

证券代码：603009

证券简称：北特科技

上海北特科技集团股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2026-001

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input checked="" type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
时间	2026年4月29日 15:00-16:00
地点	上证路演中心 https://roadshow.sseinfo.com
会议形式	上证路演中心网络文字互动
上市公司接待人员姓名	总经理：靳晓堂；独立董事：包维义；副总经理、财务总监：张艳； 副总经理、董事会秘书：刘功友
投资者关系活动主要内容介绍	<p>本次业绩说明会在上证路演中心（http://roadshow.sseinfo.com/）举行，公司参会人员线上回答了投资者提出的以下问题：</p> <p>问 1：请说明一下一季度的业绩表现如何？</p> <p>答：尊敬的投资者您好！公司 2026 年一季度，取得营收 585,714,962.76 元，同比增长 8.04%；归母净利润 27,178,079.78 元，同比增长 17.86%。和 2025 年度一样，主要受益于空调压缩机业务板块新能源电动压缩机及集成式热管理系统的快速增长，同时底盘零部件和铝合金轻量化业务也保持了稳健增长。感谢您的提问！</p> <p>问 2：你好靳总，有几个问题想了解，感谢回答！公司目前的丝杠产线（含昆山基地及嘉定工厂及泰国工厂）是主要针对正向（标准式）还是反向（反转式）行星滚柱丝杠设计的？考虑到人形机器人线性关节对集成度的高要求，公司产线是否具备反向式丝杠（长螺母结构）的规模化加工能力？在核心螺纹加工环节，公司主要采用的是磨削工艺还是硬车/旋风铣工艺？针对反向式丝杠长螺母内</p>

	<p>螺纹磨削中常见的“砂轮干涉”难题，公司是否有特定的工艺解决方案或设备定制化优势？目前公司行星滚柱丝杠产品的导程精度主要处于什么等级？是否已具备 C0/C1 级超高精度产品的试制或量产能力？在人形机器人应用场景下，产品的定位精度及重复定位精度具体指标是多少？昆山基地（规划 260 万套）与泰国基地（规划 80 万套）目前的建设进度如何？预计何时能实现满产？在产能爬坡阶段，公司目前的综合良率水平大致是多少？在客户端验证方面，除配合研发外，是否已获得明确的反向式丝杠定点订单或进入头部客户（如特斯拉、华为等）的批量供货阶段？期待公司能就上述技术细节及经营数据进行详细解答，非常感谢！</p> <p>答：尊敬的投资者您好！关于您提及的上述技术细节及经营数据，基于客户、商业保护等方面的考虑，无法展开详细解答，还请海涵。公司积累多年的金属精密加工工艺情况，以及昆山基地、泰国基地的建设情况，我们在 2025 年度报告第三节“管理层讨论与分析”相关内容，均已阐述，还请您详细参阅！感谢您的提问！</p> <p>问 3：嘉定工厂生产的丝杠对于今次的 Q1 有增长有贡献吗？</p> <p>答：尊敬的投资人您好！公司目前主要配合客户重点推进丝杠产品的样件研发、量产工作，由于相关配套产业仍处于早期发展阶段，下游客户的产品技术方案、实际市场需求，以及具体量产时间、规模、价格等方面均存在不确定性，截至目前，公司丝杠产品对公司业绩未形成明显影响，因此，特别提醒广大投资者防范潜在的市场风险，谨慎投资决策。感谢您的提问！</p>
附件清单	无
备注	无