

杭州格林达电子材料股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2026-004

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
活动参与人员	兴业证券、菁菁投资、招商基金、君成投资
时间	2026.5.21上午 10:30-11:30
地点	格林达会议室
上市公司接待人员	总经理：方伟华 董事会秘书：章琪
交流内容及具体问答记录	<p>1、公司产品的业务进展情况如何？</p> <p>A: 1、格林达自2001年成立以来，二十余年如一日深耕超净高纯湿电子化学品领域，我们始终聚焦于显影液、蚀刻液、稀释液、清洗液等核心产品的研发、生产和销售。公司自主研发的核心产品TMAH显影液，相关技术指标已经达到了SEMI G5标准要求。下游主要客户涵盖京东方集团、韩国LG集团、华星光电、天马微电子、维信诺等国内外知名企业，公司也凭此获得了国家级制造业单项冠军示范企业的殊荣。2、公司在稳固TMAH显影液市场领先地位的同时，根据下游客户需求和市场发展变化，加速推进新产品市场拓展，着力构建多元产品矩阵：剥离液产品继成功导入维信诺集团云谷(固安)科技有限公司后，已经完成涉及剥离液回收液的全部测试，形成全厂规模量供，达到剥离液生产和回收循环利用的全链条闭环，实现了有效降本和循环使用模式的建立；在成功稳定量供的基础上，公司已顺利启动并完成维信诺集团合肥国显科技有限公司高世代OLED新工厂剥离液产品的导入；剥离液产品也在龙头企业惠科集团惠科股份有限公司创新半导体显示分公司完成全部测试和导入，形成全厂量供。3、同时，公司充分利用现有市场地位、技术优势和产业经验，不断深化泛半导体市场布局与拓展：公司在半导体大硅片及功率器件行业方面，目前已完成立昂微集团海宁新工</p>

厂、芜湖长信等国内泛半导体龙头企业的量供导入，同时对台湾地区的泛半导体客户形成稳定量供，半导体用显影液和稀释液已在半导体功率器件企业形成稳定量供，并持续开拓国内外下游泛半导体客户市场。

2、下游行业发展趋势和公司在湿电子化学品领域的优势如何

A: 中国数字经济的发展引领新型显示产业和集成电路产业规模持续扩大，并呈现高质量发展的态势，对相关产业链的专用材料和设备企业而言将是巨大的市场机遇。在下游市场的带动下，公司所处的电子材料领域呈现较好的发展前景，以湿电子化学品为核心的系列产品也将迎来进一步市场机遇。公司作为国内湿电子化学品主要生产厂商之一，凭借先发优势，积累了非常丰富的行业经验，具备从原料提纯、杂质控制、工艺优化到包装运输的技术优势和产业经验。此外，随着集成电路制造工艺变得越来越复杂，对湿法工艺的技术要求不断提高，新结构、新器件和新材料的不断引入，主流芯片制造企业间的差异性也越来越大，对于功能性化学品来说，满足客户的定制化需求是未来发展的重要趋势。公司始终紧跟行业发展，不断提升、改进生产工艺，优秀可靠的技术团队具备领先的产品设计开发能力，能够根据客户的工艺需求，开展针对性产品开发与优化，以适配不同客户的产线要求，提供定制化解决方案。

3、行业发展对公司未来的规划和发展趋势的影响如何

A: 自2009年公司显影液项目被国家发改委列入“国家彩电产业战略转型产业化专项”以来，我们始终与国家显示面板产业同频共振，见证了并深度参与国内面板企业的成长壮大。近年来，公司又先后承接国家科技部、工信部多项重点研发任务，聚焦集成电路用关键材料的研发与验证，持续核心技术攻关。一路走来，公司始终紧跟国家战略方向，将自身发展融入国家产业规划蓝图。面向未来，公司将坚定依托持续的研发创新和前瞻性的产能布局，巩固并扩大在细分领域的领先优势，为提升产业链的自主可控能力、培育和发展新质生产力，持续贡献格林达的专业力量。

4、公司是否有融资需求？

	<p>A: 公司管理层积极关注产业链的发展趋势及潜在机会, 将根据公司战略发展的需要, 通过投资并购等多种资本运作方式选择优质标的, 丰富产品结构以及下游应用领域, 进一步增强技术储备和创新能力。未来若有相关计划, 公司将严格按照监管要求, 及时履行信息披露义务。</p>
活动过程中所使用的演示文稿、提供的文档等附件 (如有, 可作为附件)	无