

杭州格林达电子材料股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2026-005

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
活动参与人员	国泰海通、嘉实基金、申万宏源、兴业基金、平安资管、光大证券、兴业证券、摩根基金
时间	2026.5.26下午3:00
地点	格林达会议室
上市公司接待人员	总经理 方伟华 财务总监 何婷茹 董事会秘书 章琪 证券事务专员 王贵宇
交流内容及具体问答记录	<p>1、公司产品的市占率情况</p> <p>A：公司自2001年成立以来，二十余年如一日深耕超净高纯湿电子化学品领域，我们始终聚焦于显影液、蚀刻液、稀释液、清洗液等核心产品的研发、生产和销售，是国内湿电子化学品领域的领军企业，也是国家级制造业单项冠军示范企业。</p> <p>2、公司产品的市场拓展情况以及未来规划</p> <p>A：公司始终聚焦主营业务，不断加大市场开拓力度，成效显著：四川格林达出产的显影液产品在西南体系客户中已实现导入和全厂量供，并导入西南地区新建的国内首条高世代AMOLED产线，同时继续推进其他单厂的转产测试和导入量供；显影液产品完成华星集团广州华星光电技术有限公司全部测试并形成量供；公司已通过韩国LGD公司直供供应商的全面稽核，成为具备向韩系龙头客户直接供应资格的中国湿电子化学品供应商，通过渠道的进一步优化，稳固和提升了公司韩系客户的客户粘性和市场份额。</p> <p>公司在稳固TMAH显影液市场领先地位的同时，根据下游客户需求和市场发展变化，加速推进新产品市场拓展，着力构建多元产品矩阵：剥离液产品继成功导入维信诺集团云谷(固安)</p>

科技有限公司后，已经完成涉及剥离液回收液的全部测试，形成全厂规模量供，达到剥离液生产和回收循环利用的全链条闭环，实现了有效降本和循环使用模式的建立；在成功稳定量供的基础上，公司已顺利启动并完成维信诺集团合肥国显科技有限公司高世代OLED新工厂剥离液产品的导入；剥离液产品也在龙头企业惠科集团惠科股份有限公司创新半导体显示分公司完成全部测试和导入，形成全厂量供。

同时，公司充分利用现有市场地位、技术优势和产业经验，不断深化泛半导体市场布局与拓展：公司在半导体大硅片及功率器件行业方面，目前已完成立昂微集团海宁新工厂、芜湖长信等国内泛半导体龙头企业的量供导入，同时对台湾地区的泛半导体客户形成稳定量供，半导体用显影液和稀释液已在半导体功率器件企业形成稳定量供，并持续开拓国内外下游泛半导体客户市场。

公司坚持"从制造到智造、从生产供应到全周期综合服务"的发展战略，持续加大研发投入，优化产品结构，深化半导体领域布局，不断提升核心竞争力，致力于成为电子材料领域国际领先的系统服务提供商。

3、公司的产品在半导体客户的测试进展

A：公司作为国内湿电子化学品主要生产厂商之一，凭借先发优势，积累了非常丰富的行业经验，具备从原料提纯、杂质控制、工艺优化到包装运输的技术优势和产业经验。随着集成电路制造工艺变得越来越复杂，对湿法工艺的技术要求不断提高，新结构、新器件和新材料的不断引入，主流芯片制造企业间的差异性也越来越大，对于功能性化学品来说，满足客户的定制化需求是未来发展的重要趋势。公司始终紧跟行业发展，不断提升、改进生产工艺，优秀可靠的技术团队具备领先的产品设计开发能力，能够根据客户的工艺需求，开展针对性产品开发与优化，以适配不同客户的产线要求，提供定制化解决方案。目前，公司积极把握市场机遇和测试导入机会，推动产品在半导体集成电路企业及其他领域的产线验证工作，未来也将持续深化与产业链上下游的协同合作，致力于实现中高端集成电路产线的产业化规模应用，增强产业链自主可控性。

	<p>4、下游行业前景和对公司的影响</p> <p>A: 1、湿电子化学品是显示面板、半导体、太阳能电池等制作过程中不可缺少的关键性材料。为促进行业稳定发展，增强我国企业在行业中的话语权，国家不断加大对湿电子化学品及其下游消费电子产业的政策扶持力度。2、中国数字经济的发展引领新型显示产业和集成电路产业规模持续扩大，并呈现高质量发展的态势，对相关产业链的专用材料和设备企业而言将是巨大的市场机遇。在下游市场的带动下，公司所处的电子材料领域呈现较好的发展前景，以湿电子化学品为核心的系列产品也将迎来进一步市场机遇。3、随着下游领域快速发展、国家加大支持力度以及各大内资企业进一步加大投入，我国高端湿电子化学品配套能力有望快速提升，替代进口的趋势也会更加明显。近年来，随着显示面板、半导体、太阳能电池等领域的发展，湿电子化学品用量将进一步扩大，显示出极为广阔的发展前景。公司作为国内湿电子化学品主要生产厂商之一，凭借先发优势，目前已积累了非常丰富的行业经验，建立了较为完善的采购和生产体系，具备领先的产品设计开发能力，拥有稳定的客户群体并将不断扩大。</p>
<p>活动过程中所使用的演示文稿、提供的文档等附件（如有，可作为附件）</p>	<p>无</p>