

证券代码：688059

证券简称：华锐精密

株洲华锐精密工具股份有限公司

投资者关系活动记录表（2026年6月5日）

| | | |
|---------------|---|---|
| 投资者关系活动类别 | <input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他：_____ | <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动 |
| 参与单位名称及人员姓名 | 开源证券股份有限公司 长沙市长财私募基金管理有限公司 湖南能源集团湘投私募基金管理有限公司 小米产业投资管理有限公司 | |
| 时间 | 2026年6月5日 | |
| 地点 | 株洲市芦淞区创业二路68号 | |
| 上市公司接待人员姓名 | 董事会秘书兼财务总监段艳兰女士 | |
| 投资者关系活动主要内容介绍 | <p>一、请介绍一下公司2025年度业绩情况？</p> <p>2025年度，公司持续深化技术研发及市场拓展，经营业绩稳健提升。公司实现营业收入100,042.82万元，与去年同期相比上升31.80%；实现归属于母公司所有者的净利润18,664.52万元，与去年同期相比上升74.50%；实现归属于母公司所有者的扣除非经常性损益的净利润18,492.51万元，与去年同期相比上升77.28%。报告期内，公司经营业绩的提升主要系：1、报告期内，下游需求回暖，同时公司产品性能不断提升，品类日趋完善，渠道稳步开拓，产销量同比增长；同时针对报告期内碳化钨粉等主要原材料价格上涨的情况，公司相应采取涨价措施，产品整体销售价格有所提升；2、报告期内，一方面公司积极践行提质增效行动，加强费用管控，另一方面伴随营业收入增长带来的规模效应，公司期间费率有所下</p> | |

降。

二、请介绍一下公司2026年第一季度业绩情况？

2026年第一季度，公司实现营业收入41,811.94万元，与去年同期相比增长88.26%，主要系：报告期内，在主要原材料碳化钨价格持续上涨的背景下，公司依托资金与规模双重优势，产品整体实现量价齐升。实现归属于母公司所有者的净利润17,518.92万元，与去年同期相比增长499.47%；实现归属于母公司所有者的扣除非经常性损益的净利润17,451.82万元，与去年同期相比增长518.19%，主要系：1、公司营业收入增长；2、公司毛利率提升；3、伴随营业收入增长带来的规模效应，公司期间费率有所下降。

三、请介绍一下公司的研发模式？

公司组建了由主管研发的副总经理、总工程师和总工艺师规划指导，设计部、工艺部、材质部和应用技术部共同组织实施的完备研发模式，确定了基础研究与新品开发两个重要研发方向。公司研发流程包括论证、设计、研制和测试四个阶段，采取“集中优势、单品突破”的研发战略，基础研究和新品开发项目论证立项后，即由公司研发体系下各部门协同配合联合开发，充分调动研发和生产内外部要素持续推动技术进步。

四、请简要介绍公司小型化刀具系列产品及其降本增效情况？

公司聚焦客户降本增效需求，打造了“小霸王”系列硬质合金小型化刀具，对原材料及成型烧结工艺等进行了全方位优化，在保障同等加工效率、加工精度和使用寿命等性能的前提下，同类型产品大幅降低单刀原材料用量约40%-50%。该系列产品能覆盖传统刀具型号约80%左右，能有效降低客户制造成本。

五、请介绍一下行业的发展前景？

| | |
|-----------------|--|
| | <p>近年来，伴随我国产业结构的调整升级，数控机床市场渗透率不断提升，刀具消费占机床消费比例持续增长，我国数控刀具消费规模仍存在较大提升空间。同时，国内刀具企业在不断引进消化吸收国外先进技术的基础上，研究成果和开发生产能力得到了大幅提升，在把控刀具性能的能力不断增强的同时，部分国内知名的刀具生产企业也已经能够凭借其对客户需求的深度理解、较高的研究开发实力为下游用户提供个性化的切削加工解决方案。国产刀具向高端市场延伸，凭借产品性价比优势，已逐步实现对高端进口刀具产品的进口替代，加速了数控刀具的国产化。</p> |
| 是否涉及应当披露重大信息的说明 | 否 |
| 附件清单（如有） | 无 |
| 风险提示 | 以上如涉及对行业的预测、公司发展战略规划等相关内容，不能视作公司或公司管理层对行业、公司发展的承诺和保证；敬请广大投资者注意投资风险。 |
| 日期 | 2026年6月5日 |