

国机重型装备集团股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2026-06

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input checked="" type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称	中金证券、东方财富、国泰海通、宝盈基金、中铁信托、华信联投资（以上排名不分先后）
时间	2026年6月4日、6月10日
上市公司接待人员	董事会办公室副总经理、证券事务代表
投资者关系活动主要内容介绍	<p style="text-align: center;">投资者沟通交流活动中的主要内容归纳整理如下：</p> <p>1. 请公司介绍一下公司的主要业务情况。</p> <p>答：公司主营业务包括研发与制造、工程与服务、投资与运营三大板块。</p> <p>研发与制造板块聚焦高端大型铸锻件和成套装备两大业务领域。在高端大型铸锻件领域，公司是国内最大的高端大型铸锻件研发制造基地之一，300MW级以上大型火电铸锻件、水电铸锻件、核电铸锻件市场占有率位居前列，是中国唯一能够提供700~1000MW级水电机组全套铸锻件和批量生产1000MW超超临界火电机组关键成套铸锻件的顶级供应商。在成套装备领域，公司是国内冶金装备的核心供应商，具备从冶炼、连铸、轧制、精整及节能环保的全流程冶金工程生产线设备设计、制造和机电液集成能力。公司是石油化工行业静设备主要供应商，重型锻焊容器制造能力国内领先、世界一流，是国内大型炼化企业的核心供应商，为国家石化项目建设发挥了重要作用，核心产品大型锻焊加氢反应器市场占有率名列前茅。公司是国内最大的锻压装备集成服务商之一，挤压装备的研制达到国际先进水平。系列热模锻压力机、超大规格自由锻造压机在国内市场具有重要地位。</p> <p>工程与服务板块，公司依托丰富的工程项目管理经验，面向全球市场开展工程总包业务，为冶金、矿山、化工、建材等领域提供工程建设服务，业务遍布50多个国家和地区。制造服务主要是利用公司重大技术装备研发、设计与制造等方面优势，为国内外客户提供高端装备、备品备件等产品贸易、检验检测、物流运输等服务业务。</p> <p>投资与运营板块，公司发挥在融资、设计、建造、运营管理一体化价值链上的强大集成优势，以BOT模式投资运营的柬埔寨达岱河流域梯级水电站成为公司投身高质量共建“一带一路”的典范和生动注脚。</p> <p>2. 请介绍一下公司的燃气轮机业务及主要客户。</p> <p>答：公司是国内唯一具备全套燃机铸锻件供货能力的企业，是我国首家成功掌握E级、F级、H/J级全级段高端重型燃机铸锻件制造技术并实现量产的企业。在国内市场领域，公司主要为东方电气、上海电气、哈尔滨电气、杭州汽轮机提供燃机锻件及铸件产品；在海外市场，公司是西门子全球的铸锻件供应商，并为韩国斗山供应燃气轮机铸锻件。</p>

	<p>3. 公司的核电产品主要有哪些？</p> <p>答：公司核能装备主要供货产品有主管道及波动管、稳压器、堆芯补水箱、主泵泵壳、主设备支撑、核岛和常规岛铸锻件等。</p> <p>4. 公司可控核聚变产品的进展情况如何？</p> <p>答：公司成功研制的可控核聚变装置核心部件——BEST 项目首件 TF 线圈盒已交付用户并通过验收。这一突破标志着我国在聚变堆核心部件自主研发领域取得重要进展，为我国“人造太阳”从实验室迈向商业化应用奠定坚实装备基础。BEST 项目为紧凑型可控核聚变超导托卡马克装置。TF 线圈盒对装置安全运行有着重要作用，其结构复杂、精度要求极高，需在超低温、强磁场等极端工况下长期稳定运行。公司以全国重点实验室、国家工程研究中心为载体，以重大技术装备制造技术应用为牵引，突破超低温高强韧材料制备、厚大锻件控温均细化锻造、高氮不锈钢焊接、超大构件加工等关键技术，实现材料、工艺与制造标准的全面自主化，多项技术获国家授权专利。至此，公司已掌握该部件从原材料冶炼到厂内试装全流程制造技术，并将应用于后续批量生产。</p> <p>未来，公司将持续深耕极端工况装备制造领域，积极践行国家能源强国战略，以核心技术突破引领产业创新升级，将创新蓝图转化为高质量发展实效，为加快建设制造强国、推动能源绿色转型贡献硬核“央企智造”力量。</p>
<p>附件清单 (如有)</p>	<p>无</p>