

证券代码：688059

证券简称：华锐精密

株洲华锐精密工具股份有限公司

投资者关系活动记录表（2026年6月24日至2026年6月25日）

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他：_____	<input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动
参与单位名称及人员姓名	财信证券股份有限公司 湖南省财信产业基金管理有限公司 湖南迪策投资有限公司 中邮创业基金管理股份有限公司 摩根基金管理(中国)有限公司 国海证券股份有限公司	
时间	2026年6月24日至2026年6月25日	
地点	株洲市芦淞区创业二路68号	
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理肖旭凯先生 董事会秘书兼财务总监段艳兰女士	
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、请介绍一下公司2025年度业绩情况？</p> <p>2025年度，公司持续深化技术研发及市场拓展，经营业绩稳健提升。公司实现营业收入100,042.82万元，与去年同期相比上升31.80%；实现归属于母公司所有者的净利润18,664.52万元，与去年同期相比上升74.50%；实现归属于母公司所有者的扣除非经常性损益的净利润18,492.51万元，与去年同期相比上升77.28%。报告期内，公司经营业绩的提升主要系：1、报告期内，下游需求回暖，同时公司产品性能不断提升，品类日趋完善，渠道稳步开拓，产销量同比增长；同时针对报告期内碳化钨粉等主要原材料价格上涨的</p>	

情况，公司相应采取涨价措施，产品整体销售价格有所提升；2、报告期内，一方面公司积极践行提质增效行动，加强费用管控，另一方面伴随营业收入增长带来的规模效应，公司期间费率有所下降。

二、请介绍一下公司2026年第一季度业绩情况？

2026年第一季度，公司实现营业收入41,811.94万元，与去年同期相比增长88.26%，主要系：报告期内，在主要原材料碳化钨价格持续上涨的背景下，公司依托资金与规模双重优势，产品整体实现量价齐升。实现归属于母公司所有者的净利润17,518.92万元，与去年同期相比增长499.47%；实现归属于母公司所有者的扣除非经常性损益的净利润17,451.82万元，与去年同期相比增长518.19%，主要系：1、公司营业收入增长；2、公司毛利率提升；3、伴随营业收入增长带来的规模效应，公司期间费率有所下降。

三、请介绍一下公司2025年度经营活动现金流量净额情况？

2025年度，经营活动产生的现金流量净额为279,723,964.03万元，同比增加137.74%，主要系公司营业收入增加，同时公司加强应收账款管理，本期销售商品、提供劳务收到的现金增加以及本期采购支付方式中票据结算金额增加，购买商品、接受劳务支付的现金减少所致。

四、请介绍一下公司的采购模式？

公司主要原材料包括碳化钨粉、硬质合金棒材、钴粉和钽铌固溶体等。公司采购部对主要原材料采购工作实行统一管理，根据生产计划和市场情况储备合理库存；公司通过向合格供应商询价和比价方式确定采购价格，在对主要原材料的品质、价格、交货期等进行综合考量后，安排订单采购；货物到厂后需进行入厂检验，检验合格后方可对物料进行入库。

公司与碳化钨粉、硬质合金棒材、钴粉和钽铌固溶体等关键原

材料供应商建立了长期、稳定的合作关系。

五、请介绍一下公司的装备优势？

高端的生产设备是公司先进研发成果和生产技术得以高效应用的“转化器”，使公司的研发优势和生产优势得以充分发挥，而先进的研发设备是公司进一步提高技术水平的可靠保障，两者相辅相成。公司通过经营积累和外部融资持续对高端生产和研发设备进行投入，推动技术和装备的有机融合。目前公司核心工序均引进了世界一流的生产、研发和智能化辅助设备，高端生产和研发设备搭配严格的质量控制体系和严苛的品质管控措施，使公司在核心技术产业化、产品质量、生产成本等方面保持竞争优势并为公司的研发活动提供了有力支撑。

六、请介绍一下公司的生产优势？

公司是国内硬质合金数控刀具行业内少数具备从配料、球磨、喷雾干燥、压制成型、烧结、研磨深加工、涂层和自动包装完整生产工序的企业，同时掌握产品槽型开发和精密模具制备能力，可以实现由粉体原材料到最终硬质合金数控刀具全流程自主可控的生产，具体体现为：①公司从源头上对原材料的成分进行准确鉴定，并预先考虑到后续的压制、烧结和涂层工艺过程对关键碳成分的影响，设置基体材料最优成份和结构，保证产品物理性能、精度尺寸的稳定性和可靠性，提高了产品的生产良率（直通率95%以上）；②高精度模具制备能力，将压制精度水平提升到研磨加工精度水平，直接“压制-烧结一次成型”后的刀片内切圆精度控制在 ± 0.025 毫米（mm）以内，达到E级产品精度要求，极大地提高了公司的生产效率；③依托公司完整的生产制造链，公司减少研磨深加工工序和表面涂层工序的外协加工，缩短了生产周期并降低了生产成本。

七、请简要介绍公司在PCB棒材行业的布局和进展情况？

随着AI产业的兴起，对PCB钻针的需求成倍增长，而其上游的

	<p>PCB棒材及纳米级碳化钨粉末更是制约行业发展的关键。公司浸淫数控刀具研发生产多年，积累了丰富的刀具棒材生产经验。自2025年下半年以来，公司结合自身技术优势并引进PCB棒材生产的新工艺，于近期建成了PCB棒材生产线，目前正在给下游客户送样。</p> <p style="text-align: center;">八、请问未来几年刀具企业的成长空间主要来自哪些方面？</p> <p>近年来，伴随我国产业结构的调整升级，数控机床市场渗透率不断提升，刀具消费占机床消费比例持续增长，我国数控刀具消费规模仍存在较大提升空间。同时，国内刀具企业在不断引进消化吸收国外先进技术的基础上，研究成果和开发生产能力得到了大幅提升，在把控刀具性能的能力不断增强的同时，部分国内知名的刀具生产企业也已经能够凭借其对客户需求的深度理解、较高的研究开发实力为下游用户提供个性化的切削加工解决方案。国产刀具向高端市场延伸，凭借产品性价比优势，已逐步实现对高端进口刀具产品的进口替代，加速了数控刀具的国产化。</p>
是否涉及应当披露重大信息的说明	否
附件清单（如有）	无
风险提示	以上如涉及对行业的预测、公司发展战略规划等相关内容，不能视作公司或公司管理层对行业、公司发展的承诺和保证；敬请广大投资者注意投资风险。
日期	2026年6月24日至2026年6月25日