杰克缝纫机股份有限公司

JackSewing Machine Co.,Ltd.

（住所：台州市椒江区机场南路 15 号）

JACK 杰克

快速服务100%

首次公开发行股票招股说明书

（申报稿）

保荐人（主承销商）

中信建投证券股份有限公司

CHINA SECURITIES CO., LTD.

（住所：北京市朝阳区安立路 66 号 4 号楼）

二〇一六年十一月

杰克缝纫机股份有限公司首次公开发行股票招股说明书

本公司的发行申请尚未得到中国证监会核准。本招股说明书（申报稿）不具有据以发行股票的法律效力，仅供预先披露之用。投资者应当以正式公告的招股说明书全文作为作出投资决定的依据。

本次发行概况

发行股票类型	人民币普通股（A 股）
发行股数	5,167 万股
发行后总股本	20,667 万股
每股面值	人民币 1.00 元
每股发行价格	【】元
预计发行日期	【】年【】月【】日
拟上市证券交易所	上海证券交易所
本次发行前股东所持股份的流通限制、股东对所持股份自愿锁定的承诺	（一）控股股东及实际控制人 公司控股股东杰克投资、公司股东山水公司、公司股东椒江迅轮以及实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香承诺： 自公司股票上市之日起三十六个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。 公司上市后 6 个月内如公司股票连续 20 个交易日的收盘价均低于发行价，或者上市后 6 个月期末收盘价低于发行价，本公司/本人所持公司股票的锁定期限自动延长 6 个月。 公司股票上市三年后的两年内减持公司股份的，本公司/本人每年累计减持的股份总数不超过公司本次发行后总股本的百分之五，减持价格不低于发行价；若公司股份在上述期间内发生派息、送股、资本公积转增股本等除权除息事项的，发行价应相应调整。 如超过上述期限本人拟减持公司股份的，在担任公司董事、监事或高级管理人员期间每年转让的股份不超过本人直接和间接持有公司股份总数的百分之二十五；不再担任上述职务后半年内，不转让本人持有的公司股份；离职六个月后的十二个月内通过证券交易所挂牌交易出售的股票数量占本人所持有的股份公司股票总数的比例不超过百分之五十。本人拟减持公司股份的，本人将提前三个交易日通知公司并予以公告，并承诺将依法按照《公司法》、《证券法》、中国证监会及证券交易所相关规定办理。如遇除权除息事项，上述发行价应作相应调整。本人不会因职务变更、离职等原因而拒绝履行上述承诺。 若本公司/本人未履行上述承诺，本人将在符合法律、法规及规范性文件规定的情况下 10 个交易日内回购违规卖出的股票，且自回购完成之日起自动延长持有全部股份的锁定期 3 个月。如果本公司/本人

	因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所有，本公司/本人将在获得收入的 5 日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本公司/本人未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本公司/本人将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。 （二）实际控制人以外的董事、监事、高级管理人员 1、担任公司董事、监事或高级管理人员的赵新庆、郭卫星、黄展洲、车建波承诺： 本人自公司股票上市之日起十二个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前本人直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。 公司上市后 6 个月内如公司股票连续 20 个交易日的收盘价均低于发行价，或者上市后 6 个月期末收盘价低于发行价，本人所持公司股票的锁定期限自动延长 6 个月。 上述股份锁定承诺期限届满后，本人在担任董事/监事/高级管理人员职务期间，将向公司申报所直接或间接持有的公司的股份及其变动情况；在任职期间每年转让的股份不超过本人所直接或间接持有公司股份总数的百分之二十五；本人作为董事/监事/高级管理人员在离职后半年内，不转让本人所持有的公司股份；离职六个月后的十二个月内通过证券交易所挂牌交易出售的股票数量占本人所持有的股份公司股票总数的比例不超过百分之五十。 本人所持公司股票在锁定期满后两年内减持的，减持价格不低于发行价。 如遇除权除息事项，上述发行价应作相应调整。 本人不会因职务变更、离职等原因而拒绝履行上述承诺。 若本人未履行上述承诺，本人将在符合法律、法规及规范性文件规定的情况下 10 个交易日内回购违规卖出的股票，且自回购完成之日起自动延长持有股份的锁定期 3 个月。如果本人因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所有，本人将在获得收入的 5 日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本人未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本人将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。 2、担任公司高级管理人员的阮林兵承诺： 自公司股票上市之日起三十六个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前本人直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。 公司上市后 6 个月内如公司股票连续 20 个交易日的收盘价均低于发行价，或者上市后 6 个月期末收盘价低于发行价，本人所持公司股票的锁定期限自动延长 6 个月。 公司股票上市三年后的两年内减持公司股份的，本人每年累计减持的股份总数不超过公司本次发行后总股本的 5%，减持价格不低于发行价；若公司股份在上述期间内发生派息、送股、资本公积转增股本等除权除息事项的，发行价应相应调整。 如超过上述期限本人拟减持公司股份的，在担任公司董事、监事或高级管理人员期间每年转让的股份不超过本人直接和间接持有公

	司股份总数的百分之二十五；不再担任上述职务后半年内，不转让本人持有的公司股份；离职六个月后的十二个月内通过证券交易所挂牌交易出售的股票数量占本人所持有的股份公司股票总数的比例不超过百分之五十。本人拟减持公司股份的，本人将提前三个交易日通知公司并予以公告，并承诺将依法按照《公司法》、《证券法》、中国证监会及证券交易所相关规定办理。如遇除权除息事项，上述发行价应作相应调整。本人不会因职务变更、离职等原因而拒绝履行上述承诺。 若本人未履行上述承诺，本人将在符合法律、法规及规范性文件规定的情况下 10 个交易日内回购违规卖出的股票，且自回购完成之日起自动延长持有全部股份的锁定期 3 个月。如果本人因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所有，本人将在获得收入的 5 日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本人未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本人将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。 （三）北远创投 公司股东北远创投承诺： 本合伙企业自公司股票上市之日起十二个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前本合伙企业直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。 如果本合伙企业因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所有，本合伙企业将在获得收入的五日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本合伙企业未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本合伙企业将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。
保荐机构（主承销商）	中信建投证券股份有限公司
招股说明书签署日期	2016 年 11 月 3 日

发行人声明

发行人及全体董事、监事、高级管理人员承诺招股说明书及其摘要不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担个别和连带的法律责任。

公司负责人和主管会计工作的负责人、会计机构负责人保证招股说明书及其摘要中财务会计资料真实、完整。

保荐人承诺因其为发行人首次公开发行股票制作、出具的文件有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给投资者造成损失的，将先行赔偿投资者损失。

中国证监会、其他政府部门对本次发行所做的任何决定或意见，均不表明其对发行人股票的价值或投资者的收益作出实质性判断或者保证。任何与之相反的声明均属虚假不实陈述。

根据《证券法》的规定，股票依法发行后，发行人经营与收益的变化，由发行人自行负责，由此变化引致的投资风险，由投资者自行负责。

投资者若对本招股说明书及其摘要存在任何疑问，应咨询自己的股票经纪人、律师、会计师或其他专业顾问。

重大事项提示

一、股份锁定承诺

（一）控股股东及实际控制人

公司控股股东杰克投资、公司股东山水公司、公司股东椒江迅轮以及实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香承诺：

自公司股票上市之日起三十六个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。

公司上市后 6 个月内如公司股票连续 20 个交易日的收盘价均低于发行价，或者上市后 6 个月期末收盘价低于发行价，本公司/本人所持公司股票的锁定期限自动延长 6 个月。

公司股票上市三年后的两年内减持公司股份的，本公司/本人每年累计减持的股份总数不超过公司本次发行后总股本的 5%，减持价格不低于发行价；若公司股份在上述期间内发生派息、送股、资本公积转增股本等除权除息事项的，发行价应相应调整。

如超过上述期限本人拟减持公司股份的，在担任公司董事、监事或高级管理人员期间每年转让的股份不超过本人直接和间接持有公司股份总数的百分之二十五；不再担任上述职务后半年内，不转让本人持有的公司股份；离职六个月后的十二个月内通过证券交易所挂牌交易出售的股票数量占本人所持有的股份公司股票总数的比例不超过百分之五十。本人拟减持公司股份的，本人将提前三个交易日通知公司并予以公告，并承诺将依法按照《公司法》、《证券法》、中国证监会及证券交易所相关规定办理。如遇除权除息事项，上述发行价应作相应调整。本人不会因职务变更、离职等原因而拒绝履行上述承诺。

若本公司/本人未履行上述承诺，本人将在符合法律、法规及规范性文件规定的情况下 10 个交易日内回购违规卖出的股票，且自回购完成之日起自动延长持有全部股份的锁定期 3 个月。如果本公司/本人因未履行上述承诺事项而获得

收入的，所得的收入归公司所有，本公司/本人将在获得收入的 5 日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本公司/本人未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本公司/本人将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。

（二）实际控制人以外的董事、监事、高级管理人员

1、担任公司董事、监事或高级管理人员的赵新庆、郭卫星、黄展洲、车建波承诺：

本人自公司股票上市之日起十二个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前本人直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。

公司上市后 6 个月内如公司股票连续 20 个交易日的收盘价均低于发行价，或者上市后 6 个月期末收盘价低于发行价，本人所持公司股票的锁定期限自动延长 6 个月。

上述股份锁定承诺期限届满后，本人在担任董事/监事/高级管理人员职务期间，将向公司申报所直接或间接持有的公司的股份及其变动情况；在任职期间每年转让的股份不超过本人所直接或间接持有公司股份总数的百分之二十五；本人作为董事/监事/高级管理人员在离职后半年内，不转让本人所持有的公司股份；离职六个月后的十二个月内通过证券交易所挂牌交易出售的股票数量占本人所持有的股份公司股票总数的比例不超过百分之五十。

本人所持公司股票在锁定期满后两年内减持的，减持价格不低于发行价。

如遇除权除息事项，上述发行价应作相应调整。

本人不会因职务变更、离职等原因而拒绝履行上述承诺。

若本人未履行上述承诺，本人将在符合法律、法规及规范性文件规定的情况下 10 个交易日内回购违规卖出的股票，且自回购完成之日起自动延长持有股份的锁定期 3 个月。如果本人因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所有，本人将在获得收入的 5 日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本人未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本人将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。

2、担任公司高级管理人员的阮林兵承诺：

自公司股票上市之日起三十六个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。

公司上市后 6 个月内如公司股票连续 20 个交易日的收盘价均低于发行价，或者上市后 6 个月期末收盘价低于发行价，本人所持公司股票的锁定期限自动延长 6 个月。

公司股票上市三年后的两年内减持公司股份的，本人每年累计减持的股份总数不超过公司本次发行后总股本的 5%，减持价格不低于发行价；若公司股份在上述期间内发生派息、送股、资本公积转增股本等除权除息事项的，发行价应相应调整。

如超过上述期限本人拟减持公司股份的，在担任公司董事、监事或高级管理人员期间每年转让的股份不超过本人直接和间接持有公司股份总数的百分之二十五；不再担任上述职务后半年内，不转让本人持有的公司股份；离职六个月后的十二个月内通过证券交易所挂牌交易出售的股票数量占本人所持有的股份公司股票总数的比例不超过百分之五十。本人拟减持公司股份的，本人将提前三个交易日通知公司并予以公告，并承诺将依法按照《公司法》、《证券法》、中国证监会及证券交易所相关规定办理。如遇除权除息事项，上述发行价应作相应调整。本人不会因职务变更、离职等原因而拒绝履行上述承诺。

若本人未履行上述承诺，本人将在符合法律、法规及规范性文件规定的情况下 10 个交易日内回购违规卖出的股票，且自回购完成之日起自动延长持有全部股份的锁定期 3 个月。如果本人因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所有，本人将在获得收入的 5 日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本人未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本人将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。

（三）北远创投

公司股东北远创投承诺：

本合伙企业自公司股票上市之日起十二个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前本合伙企业直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。

如果本合伙企业因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所有，本合伙企业将在获得收入的五日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本合伙企业未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本合伙企业将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。

二、上市后三年内公司股价低于每股净资产时稳定公司股价的预案

（一）启动稳定股价措施的条件

公司股票自挂牌上市之日起三年内，一旦出现连续 20 个交易日公司股票收盘价均低于公司上一个会计年度末经审计的每股净资产（每股净资产=合并财务报表中归属于母公司普通股股东权益合计数÷年末公司股份总数，下同）情形时（若因除权除息等事项致使上述股票收盘价与公司上一会计年度末经审计的每股净资产不具可比性的，上述股票收盘价应做相应调整）（以下简称“启动条件”），则公司应按下述规则启动稳定股价措施。

（二）稳定股价的具体措施

1、公司回购

（1）公司股票自挂牌上市之日起三年内，一旦触发启动条件，本公司将根据《上市公司回购社会公众股份管理办法》的规定向社会公众股东回购公司部分股票，同时保证回购结果不会导致公司的股权分布不符合上市条件。本公司将依据法律、法规及公司章程的规定，在上述条件成就之日起 3 个交易日内召开董事会讨论稳定股价方案，并提交股东大会审议。具体实施方案将在股价稳定措施的启动条件成就时，本公司依法召开董事会、股东大会做出股份回购决议后公告。

在股东大会审议通过股份回购方案后，公司将依法通知债权人，并向证券

监督管理部门、证券交易所等主管部门报送相关材料，办理审批或备案手续。

公司回购股份的资金为自有资金，回购股份的价格不超过上一个会计年度经审计的每股净资产，回购股份的方式为集中竞价交易方式、要约方式或证券监督管理部门认可的其他方式。但如果股份回购方案实施前本公司股价已经不满足启动稳定公司股价措施条件的，可不再继续实施该方案。

若某一会计年度内公司股价多次触发上述需采取股价稳定措施条件的（不包括本公司实施稳定股价措施期间及实施完毕当次稳定股价措施并公告日后开始计算的连续 20 个交易日股票收盘价仍低于上一个会计年度末经审计的每股净资产的情形），公司将继续按照上述稳定股价预案执行；

（2）公司回购股份方案应遵循的原则如下：①单次用于回购股份的资金金额不高于上一个会计年度经审计的归属于母公司股东净利润的 20%；②单一会计年度用以稳定股价的回购资金合计不超过上一会计年度经审计的归属于母公司股东净利润的 50%。超过上述标准的，有关稳定股价措施在当年度不再继续实施。但如下一年度继续出现需启动稳定股价措施的情形时，公司将继续按照上述原则执行稳定股价预案。

2、控股股东增持

（1）公司控股股东台州市杰克投资有限公司将在有关股价稳定措施启动条件成就后 3 个交易日内提出增持公司股份的方案（包括拟增持股份的数量、价格区间、时间等），并依法履行所需的审批手续，在获得批准后的 3 个交易日内通知公司，公司应按照相关规定披露增持股份的计划。在公司披露增持公司股份计划的 3 个交易日后，将按照方案开始实施增持公司股份的计划。若某一会计年度内公司股价多次触发上述需采取股价稳定措施条件的（不包括其实施稳定股价措施期间及自实施完毕当次稳定股价措施并由公司公告日后开始计算的连续 20 个交易日股票收盘价仍低于上一个会计年度末经审计的每股净资产的情形），控股股东将继续按照上述稳定股价预案执行；

（2）控股股东增持公司股份的方案应遵循的原则如下：①单次用于增持股份的资金金额不低于其自公司上市后累计从公司所获得现金分红金额的 20%；

②单一年度其用以稳定股价的增持资金不超过自公司上市后本公司累计从公司所获得现金分红金额的 50%。超过上述标准的，有关稳定股价措施在当年度不再继续实施。但如下一年度继续出现需启动稳定股价措施的情形时，其将继续按照上述原则执行稳定股价预案。下一年度触发股价稳定措施时，以前年度已经用于稳定股价的增持资金额不再计入累计现金分红金额。

（3）如公司在上述需启动股价稳定措施的条件触发后启动了股价稳定措施，控股股东可选择与公司同时启动股价稳定措施或在公司措施实施完毕（以公司公告的实施完毕日为准）后其股票收盘价仍低于上一个会计年度末经审计的每股净资产时再行启动上述措施。如公司实施股价稳定措施后其股票收盘价已不再符合需启动股价稳定措施条件的，控股股东可不再继续实施上述股价稳定措施。

3、董事、高级管理人员增持

公司董事（不包括独立董事）和高级管理人员将依据法律、法规及公司章程的规定，在不影响公司上市条件的前提下实施以下具体股价稳定措施：

（1）当公司出现需要采取股价稳定措施的情形时，如公司、控股股东均已采取股价稳定措施并实施完毕后公司股票收盘价仍低于其上一个会计年度末经审计的每股净资产的，有义务增持的公司董事和高级管理人员将通过二级市场以竞价交易方式买入公司股份以稳定公司股价。公司应按照相关规定披露其买入公司股份的计划。在公司披露其买入公司股份计划的 3 个交易日后，其将按照方案开始实施买入公司股份的计划；

（2）通过二级市场以竞价交易方式买入公司股份的，买入价格不高于公司上一会计年度经审计的每股净资产。但如果公司披露其买入计划后 3 个交易日内其股价已经不满足启动稳定公司股价措施的条件的，其可不再实施上述买入公司股份计划；

（3）若某一会计年度内公司股价多次触发上述需采取股价稳定措施条件的（不包括其实施稳定股价措施期间及自实施完毕当次稳定股价措施并由公司公告日后开始计算的连续 20 个交易日股票收盘价仍低于上一个会计年度末经审计

的每股净资产的情形），其将继续按照上述稳定股价预案执行；

（4）有义务增持的公司董事和高级管理人员增持公司股份的方案应遵循的原则如下：①单次用于购买股份的资金金额不低于其在担任董事或高级管理人员职务期间上一会计年度从公司处领取的税后薪酬累计额的 20%；②单一年度用以稳定股价所动用的资金应不超过其在担任董事或高级管理人员职务期间上一会计年度从公司处领取的税后薪酬累计额的 50%；③不在公司领取薪酬的董事参照上述控股股东的原则。超过上述标准的，有关稳定股价措施在当年度不再继续实施。但如下一年度继续出现需启动稳定股价措施的情形时，将继续按照上述原则执行稳定股价预案。

（5）若公司新聘任董事（不包括独立董事）、高级管理人员，公司将要求该等新聘任的董事、高级管理人员履行本公司上市时董事、高级管理人员已作出的相应承诺。

（三）稳定公司股价预案的约束措施

公司未采取稳定股价的具体措施，将在股东大会及中国证监会指定报刊上公开说明未履行的具体原因并向股东和社会公众投资者道歉。

公司控股股东杰克投资、公司实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香未采取稳定股价的具体措施，将在公司股东大会及中国证监会指定报刊上公开说明未履行的具体原因并向公司股东和社会公众投资者道歉；如果未采取稳定股价的具体措施，其将在前述事项发生之日起 5 个工作日内停止在公司处获得股东分红，同时其持有的公司股份将不得转让，直至采取相应的股价稳定措施并实施完毕时为止。

公司董事（不含独立董事）和高级管理人员未采取稳定股价的具体措施，将在公司股东大会及中国证监会指定报刊上公开说明未履行的具体原因并向公司股东和社会公众投资者道歉；如果未采取稳定股价的具体措施，其将在前述事项发生之日起 5 个工作日内停止在公司处领取薪酬及股东分红，同时其持有的公司股份不得转让，直至采取相应的股价稳定措施并实施完毕时为止。

三、相关责任主体关于招股说明书真实、准确及完整的承诺

1、发行人的相关承诺及约束措施

如公司招股说明书有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，对判断本公司是否符合法律规定的发行条件构成重大、实质影响的，公司将在中国证监会依法对上述事实作出认定或处罚决定后的 30 日内制订股份回购方案并提交董事会、股东大会审议批准，本公司将依法回购首次公开发行的全部新股。回购价格以本公司股票发行价格和上述违法事实被中国证监会认定之日前 30 个交易日本公司股票交易均价的孰高者确定。若公司股票有派息、送股、资本公积金转增股本等除权、除息事项的，回购的股份包括首次公开发行的全部新股及其派生股份，回购价格将相应进行除权、除息调整。

如公司招股说明书有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，致使投资者在证券交易中遭受损失的，将依法赔偿投资者损失。公司将在该等违法事实被中国证监会认定后 30 天内依法赔偿投资者损失。

若公司违反上述承诺，公司将在股东大会及中国证监会指定报刊上公开说明未履行的具体原因并向股东和社会公众投资者道歉；如果因未履行上述公开承诺事项给投资者造成损失的，公司将依法向投资者赔偿相关损失。

2、控股股东、实际控制人的相关承诺及约束措施

发行人招股说明书有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，对判断发行人是否符合法律规定的发行条件构成重大、实质影响的，将依法购回已转让的原限售股份。购回价格不低于购回公告前 30 个交易日公司股票每日加权平均价的算术平均值，并根据相关法律、法规规定的程序实施。在实施上述股份购回时，如相关法律、法规、公司章程等另有规定的从其规定。公司控股股东、实际控制人将在相关事实被中国证监会或其他有权部门认定后 30 日内启动购回股份的措施。

发行人招股说明书有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，致使投资者在证券交易中遭受损失的，将依法赔偿投资者损失。

若违反上述承诺，公司控股股东、实际控制人将在发行人股东大会及中国证监会指定报刊上公开说明未履行的具体原因并向发行人股东和社会公众投资

者道歉，并在违反相关承诺发生之日起 5 个工作日内，停止在发行人处获得股东分红，同时其直接或间接持有的发行人股份将不得转让，直至其按承诺采取相应的购回或赔偿措施并实施完毕时为止。

3、发行人董事、监事、高级管理人员的相关承诺及约束措施

发行人招股说明书有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，致使投资者在证券交易中遭受损失的，发行人董事、监事、高级管理人员将依法赔偿投资者损失。

公司董事、监事和高级管理人员若违反上述承诺，将在发行人股东大会及中国证监会指定报刊上公开说明未履行的具体原因并向股东和社会公众投资者道歉，并在违反相关承诺发生之日起 5 个工作日内，停止在发行人处领取薪酬或津贴及股东分红，同时其直接或间接持有的发行人股份将不得转让，直至按承诺采取相应的赔偿措施并实施完毕时为止。

4、本次发行相关中介机构的相关承诺

中信建投证券股份有限公司承诺：如因本公司未勤勉尽责而导致为发行人首次公开发行制作、出具的申请文件对本次发行的重大事件作出违背事实真相的虚假记载、误导性陈述，或者在披露信息时发生重大遗漏、不正当披露，致使投资者在证券交易中遭受实际损失的（包括投资者的投资差额损失、投资差额损失部分的佣金和印花税等），在该等事实被认定后，本公司承诺将与发行人及其他相关过错方就该等实际损失向投资者依法承担个别或连带的赔偿责任，确保投资者的合法权益得到有效保护。

立信会计师事务所（特殊普通合伙）承诺：如因我们的过错，证明我们为发行人首次公开发行制作、出具的文件有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给投资者造成损失的，我们将依法与发行人及其他中介机构承担连带赔偿责任。

北京国枫律师事务所承诺：本所为发行人首次公开发行制作、出具的文件不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏的情形；若因本所为发行人首次公开发行制作、出具的文件有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给投资者造

成损失的，本所将依法赔偿投资者损失。

四、公开发行前持股 5%以上股东的持股意向及减持意向

公司 5%以上股东杰克投资、山水公司、椒江迅轮、实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香以及亲属阮林兵的持股意向及减持意向

1、公司股票上市后三年内不减持公司股份；

2、公司股票上市三年后的两年内减持公司股份的，每年累计减持的股份总数不超过公司本次发行后总股本的 5%，减持价格不低于发行价。若公司股份在上述期间内发生派息、送股、资本公积转增股本等除权除息事项的，发行价应相应调整；

3、公司股票上市三年后，杰克投资、山水公司、椒江迅轮、胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香、阮林兵承诺将在实施减持（且仍为持股 5%以上股东）时，将提前三个交易日通过公司进行公告。

若杰克投资、山水公司、椒江迅轮、胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香、阮林兵因未履行上述承诺而获得收入的，所得收入归公司所有，杰克投资、山水公司、椒江迅轮、胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香、阮林兵将在获得收入的 5 日内将上述收入支付给公司指定账户。如果因其未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，其将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。

五、发行人关于填补被摊薄即期回报的措施及承诺

（一）公司应对本次发行摊薄即期回报采取的措施

公司就填补被摊薄即期回报事宜，承诺采取的具体措施如下：

1、加强募集资金管理，提高募集资金使用效率

公司已制定《募集资金使用管理制度》，募集资金到位后将存放于董事会指定的专项账户中。公司将定期检查募集资金使用情况，确保募集资金得到合法

合规使用。

本公司将通过有效运用本次募集资金，改善融资结构，提升盈利水平，进一步加快既有项目效益的释放，增厚未来收益，增强可持续发展能力，以填补股东即期回报下降的影响。

2、积极推进实施公司发展战略，提升公司核心竞争力

根据市场需求，继续加强工业缝制机械的优势；不断完善市场区域布局、加强技术研发、完善公司产品线。如果公司本次公开发行股票并上市获得批准，还将借助资本市场的力量，增强资本实力，拓宽公司业务覆盖区域，提高公司服务质量，提升盈利能力，巩固市场地位，整合优势资源，快速实现公司的跨越式发展。

3、全面提升公司管理水平，完善员工激励机制

公司将进一步完善优化业务流程，全面提升公司管理水平和营运资金周转效率，降低公司运营成本。另外，公司将完善薪酬和激励机制，激发员工积极性，挖掘公司员工的创造力和潜在动力，以进一步促进公司业务发展。

4、不断完善公司治理，为公司发展提供制度保障

公司将严格遵循《公司法》、《证券法》、《上市公司治理准则》等法律法规和规范性文件的要求，不断完善公司治理结构，确保股东能够充分行使权利，确保董事会能够按照法律法规和公司章程的规定行使职权，做出科学、迅速和谨慎的决策，确保独立董事能够认真履行职责，维护公司整体利益，尤其是中小股东的合法权益，为公司发展提供制度保障。

5、严格执行股利分配政策，优化投资回报制度

公司于2016年10月24日召开的2016年第三次临时股东大会会议审议通过了《上市后三年分红回报规划》，在对未来经营绩效合理预计的基础上，制订了对股东分红回报的合理规划。公司将严格执行《公司章程》及股东回报规划文件中的利润分配政策，强化投资回报理念，积极推动对股东的利润分配，增强现金分红透明度，保持利润分配政策的连续性与稳定性。

同时，公司提示投资者：公司制定填补回报措施不等于对公司未来利润做出保证。

（二）公司关于填补回报措施能够得到切实履行作出的承诺

公司全体董事、高级管理人员根据中国证监会《关于首发及再融资、重大资产重组摊薄即期回报有关事项的指导意见》（证监会公告[2015]31 号）等相关规定的要求对公司填补回报措施承诺如下：

1、本人承诺不无偿或以不公平条件向其他单位或者个人输送利益，也不采用其他方式损害公司利益。

2、本人承诺对本人的职务消费行为进行约束。

3、本人承诺不动用公司资产从事与履行职责无关的投资、消费活动。

4、本人承诺由董事会或薪酬委员会制定的薪酬制度与公司填补回报措施的执行情况相挂钩。

5、本人承诺如公司拟实施股权激励，拟公布的公司股权激励的行权条件与公司填补回报措施的执行情况相挂钩。

公司控股股东、实际控制人对公司填补回报措施能够得到切实履行作出承诺：不越权干预公司经营管理活动，不侵占公司利益。

六、发行上市后的股利分配政策

公司股利分配形式：公司采取现金或者现金股票相结合的方式分配股利，具备现金分红条件的，应当优先采用现金分红进行利润分配，保持现金分红政策的一致性、合理性和稳定性，保证现金分红信息披露的真实性，但公司利润分配不得超过累计可分配利润的范围。

现金分红的政策和条件：公司董事会应当综合考虑所处行业特点、发展阶段、自身经营模式、盈利水平以及是否有重大资金支出安排等因素，区分下列情形，并按照本章程规定的程序，提出差异化的现金分红政策：

1）公司发展阶段属成熟期且无重大资金支出安排的，进行利润分配时，现

金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 80%；

2）公司发展阶段属成熟期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 40%；

3）公司发展阶段属成长期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 20%；

公司发展阶段不易区分但有重大资金支出安排的，按照前项规定处理。

公司制定了《杰克缝纫机股份有限公司上市后三年分红回报规划》，对上市后的股利分配作出了具体的进一步安排：公司当年实现盈利，根据公司章程的规定在依法弥补以前年度亏损、提取法定公积金、任意公积金后进行利润分配，如无重大投资计划或重大现金支出等事项发生，公司每一年度以现金形式分配的利润不少于当年实现的可供分配利润的 20%。公司董事会综合考虑所处行业特点、发展阶段、自身经营模式、盈利水平以及是否有重大资金支出安排等因素，认为公司发展阶段属成长期，资金需求较大，因此，未来 3 年进行利润分配时，现金分红在当次利润分配中所占比例最低达到 20%。

具体股利分配政策，详见本招股说明书“第十四节股利分配政策”相关内容。

七、滚存利润分配方案

根据公司 2014 年第三次临时股东大会决议，如本次向社会公开发行股票顺利完成，公司公开发行股票前的滚存未分配利润将由新老股东共享。

八、本公司特别提醒投资者注意风险因素中的下列风险

（一）市场竞争加剧的风险

作为发展中国家，我国在20世纪90年代世界缝制机械产业结构调整和转移的过程中抓住机遇，发展成为世界缝制设备产业的制造中心，但产品主要还是以低附加值产品为主，日本、德国等国目前仍在高附加值产品方面占据市场主导地位。虽然外资携先进技术设备和管理优势大举进入国内投资建厂，但国内企业也抓住行业发展机遇迅速提高技术和管理水平快速成长，缝制机械生产企

业的市场竞争日趋激烈。国内缝制机械行业产品同质化，易导致市场价格战发生。尽管公司市场份额较高、产品竞争力较强、品牌影响力较大，受市场价格战的冲击影响相对较小，但随着行业结构调整的深入，也面临着行业内部竞争加剧导致盈利能力降低的风险。

（二）对纺织服装行业依赖及盈利波动的风险

公司缝制机械产品的主要客户为纺织服装企业，纺织服装行业的发展状况和景气程度将对公司的生产经营产生较大影响。上述依赖可能导致公司的销售规模和盈利能力短期内发生波动，影响盈利的稳定性。因此公司存在对纺织服装行业依赖及盈利波动的风险。

（三）经销网络管理风险

公司采取经销和直销相结合的销售模式，其中以经销为主。报告期内，公司主营业务收入中以经销方式实现的收入比例均在 80%以上。截至 2016 年 6 月末，公司在境内共有经销商 717 家，在境外共有经销商 248 家。经销商数量的增加和规模的提高加大了公司的经销网络的管理难度。

虽然公司与经销商签订的年度《经销合同》中约定了经销商的权利和义务，并在形象设计、广告宣传、人员培训等方面进行统一管理，但若个别经销商未按照协议约定进行销售、宣传，可能对公司的市场形象产生负面影响。

（四）汇率波动风险

公司产品远销亚洲、南美、欧洲、非洲等地区，在出口贸易中公司采取的主要结算货币为美元和欧元。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司外销金额分别为 84,678.61 万元、94,734.94 万元、87,821,12 万元和 56,754.02 万元，占当期主营业务收入的比例分别为54.83%、54.98%、55.20%和58.66%。公司采取远期结汇等方式以降低汇率风险，但并未进行套期保值操作，存在风险敞口。

自 2005 年 7 月国家调整人民币汇率形成机制以来，人民币兑美元及欧元的汇率有较大幅度的波动，给公司产品参与海外市场竞争带来不利影响，并给公

司带来一定的汇兑损失。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司因汇率波动而导致的汇兑损益（正数为损失）分别为 1,224.08 万元、-23.61 万元、-1,501.12 万元和-650.29 万元，分别占当期利润总额的 6.15%、-0.10%、-7.73%和-5.58%。未来公司出口业务仍有较大的增长空间，人民币对国际主要货币汇率的波动将影响公司的盈利水平，公司存在汇率波动风险。

（五）出口退税税收政策变化风险

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司外销金额分别为 84,678.61 万元、94,734.94 万元、87,821.12 万元和 56,754.02 万元，占当期主营业务收入的比例分别为 54.83%、54.98%、55.20%和 58.66%；内销金额分别为 69,770.13 万元、77,568.92 万元、71,277.23 万元和 39,977.59 万元，占当期主营业务收入的比例分别为 45.17%、45.02%、44.80%和 41.34%。公司外销产品享受国家出口增值税退税政策，报告期内公司外销产品退税率主要为 17%和 15%，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司免抵退税额分别为 11,465.53 万元、14,146.11 万元、11,990.31 万元和 6,443.04 万元。

随着近年来我国国际贸易顺差的持续增长和外汇储备的不断增加，国家可能会根据进出口贸易形势及国家财政预算的需要，对出口退税政策进行适度调整。如果公司主要产品的出口退税税率降低，将削弱公司产品的海外市场竞争力，从而影响公司的利润水平。

目 录

第一节 释义.....25
一、普通术语.....25
二、专业术语.....27

第二节 概览.....32
一、发行人概况.....32
二、发行人控股股东及实际控制人简介.....33
三、发行人主要财务数据.....33
四、本次发行情况.....34

第三节 本次发行概况.....37
一、本次发行的基本情况.....37
二、本次发行新股的有关当事人.....37
三、发行人与中介机构关系.....39
四、与本次发行上市有关的重要日期.....40

第四节 风险因素.....41
一、市场风险.....41
二、经营风险.....42
三、财务和税务风险.....43
四、募集资金投资项目风险.....46
五、实际控制人不当控制的风险.....47
六、其他风险.....47

第五节 发行人基本情况.....52
一、发行人概况.....52
二、发行人改制重组情况.....52
三、发行人设立以来的股本形成情况.....54
四、发行人历次验资情况.....69
五、发行人及其前身设立以来的重大资产重组情况.....70
六、发行人的组织结构.....89
七、发行人控股子公司、参股公司简要情况.....93
八、持有发行人 5%以上股份的主要股东及实际控制人基本情况.....98

九、发行人有关股本的情况.....112
十、发行人内部职工股的情况.....118
十一、工会持股、职工持股会持股、信托持股、委托持股等情况.....118
十二、发行人员工及其社会保障情况.....118
十三、主要股东及作为股东的董事、监事、高级管理人员的重要承诺.....131

第六节 业务和技术.....136
一、发行人的主营业务、主要产品及变化情况.....136
二、发行人所处行业的基本情况.....136
三、发行人的竞争地位分析.....163
四、发行人的主营业务.....174
五、发行人的主要固定资产和无形资产.....215
六、发行人拥有的特许经营权.....239
七、发行人的技术与研发情况.....240
八、发行人的技术储备情况.....245
九、核心技术人员情况.....254
十、发行人境外经营情况.....254
十一、发行人质量控制情况.....255

第七节 同业竞争与关联交易.....258
一、独立性.....258
二、同业竞争.....259
三、关联方及关联关系.....264
四、关联交易.....268
五、规范和减少关联交易的措施.....296
六、独立董事关于关联交易的意见.....296

第八节 董事、监事、高级管理人员与核心技术人员.....297
一、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员简要情况.....297
二、董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属的持股情况.....302
三、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员的其他对外投资情况.....303
四、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员在本公司领取薪酬情况.....304
五、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员的兼职情况.....305
六、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员之间存在的亲属关系.....306
七、公司与董事、监事、高级管理人员及核心技术人员签订的协议及其作出的

重要承诺.....306
八、董事、监事、高级管理人员的任职资格情况.....307
九、董事、监事、高级管理人员近三年变动情况.....307

第九节 公司治理.....310
一、股东大会制度的建立健全及运行情况.....310
二、董事会制度的建立健全及运行情况.....312
三、监事会制度的建立健全及运行情况.....316
四、独立董事制度建立健全及运行情况.....317
五、董事会秘书制度建立健全及运行情况.....319
六、董事会专门委员会的设置情况.....320
七、发行人报告期内违法违规情况.....323
八、发行人报告期内资金占用和对外担保情况.....325
九、发行人内部控制制度的情况.....325

第十节 财务会计信息.....327
一、财务会计报表.....327
二、财务报表的编制基础及合并财务报表范围.....335
三、主要会计政策和会计估计.....336
四、税项.....362
五、分部信息.....364
六、非经常性损益表.....365
七、最近一年收购兼并其他企业情况.....365
八、最近一期末的主要资产.....366
九、最近一期末的主要债项.....367
十、所有者权益.....371
十一、现金流量情况.....374
十二、或有事项、期后事项及其他重要事项.....374
十三、发行人主要财务指标.....381
十四、发行人设立时及报告期内的资产评估情况.....383
十五、发行人设立后历次验资情况.....384

第十一节 管理层讨论与分析.....385
一、财务状况分析.....385
二、盈利能力分析.....421

三、现金流量分析 477
四、资本性支出 479
五、公司财务状况和盈利能力的未来趋势分析 480
六、发行人的主要财务优势和困难 481
七、未来分红回报规划 482
八、首次公开发行股票摊薄即期回报对公司主要财务指标的影响及公司采取措施 486

第十二节 业务发展目标 491
一、业务发展目标 491
二、公司当年和未来两年的发展计划 493
三、拟定上述计划所依据的假设条件及面临的主要困难 497
四、发展计划与现有业务的关系 497

第十三节 募集资金运用 499
一、募集资金运用计划 499
二、募集资金专项存储制度的建立及执行情况 500
三、董事会对募集资金投资项目可行性的分析 501
四、年产 100 万台智能节能工业缝纫机项目 501
五、年产 2 万台特种工业缝纫机技改项目 510
六、年产 45 万台永磁伺服电机技改项目 516
七、年产 300 台自动裁床技改项目 523
八、募集资金运用对公司财务状况及经营成果的影响 528

第十四节 股利分配政策 531
一、股利分配 531
二、本次发行前滚存利润的分配安排 538

第十五节 其他重要事项 539
一、有关信息披露和投资者关系的联系方式 539
二、重大合同 539
三、对外担保情况 545
四、重大诉讼和仲裁事项 546
五、涉及刑事诉讼的情形 549

第十六节 董事、监事、高级管理人员及有关中介机构声明 550

一、公司全体董事、监事、高级管理人员声明.....550
二、保荐机构（主承销商）声明.....551
三、发行人律师声明.....552
四、会计师事务所声明.....553
五、资产评估机构声明.....555
六、验资机构声明.....557

第十七节 备查文件.....558
一、备查文件.....558
二、查阅地址及时间.....558

第一节 释义

本招股说明书中，除非另有说明，下列词语具有如下含义：

一、普通术语

发行人、公司、本公司、股份公司、杰克股份	指	杰克缝纫机股份有限公司，2007 年 6 月 29 日整体变更设立时的名称为“浙江新杰克缝纫机股份有限公司”，2010 年 4 月更名为“新杰克缝纫机股份有限公司”，2014 年 8 月更名为“杰克缝纫机股份有限公司”
新杰克有限	指	浙江新杰克缝纫机有限公司，系公司前身
杰克投资	指	台州市杰克投资有限公司
山水公司	指	LAKE VILLAGE LIMITED，发行人实际控制人在 BVI 设立的公司，系发行人股东
椒江迅轮	指	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司
北远创投	指	宁波北远创业投资中心（有限合伙）
北远投资	指	宁波北远投资有限公司
美维斯	指	台州市椒江美维斯企业管理咨询有限公司，系发行人发起人之一，已注销
椒江迅利	指	台州市椒江迅利企业管理咨询有限公司，系发行人发起人之一，已注销
杰克控股	指	杰克控股集团有限公司，1994 年 11 月 10 日设立时的名称为“椒江市飞达缝纫机有限公司”，1995 年 4 月更名为“台州市飞球缝纫机有限公司”，2001 年 8 月更名为“浙江杰克缝纫机有限公司”，2002 年 12 月更名为“杰克缝纫机有限公司”，2004 年 8 月更名为“杰克控股集团有限公司”
北京璜恒	指	北京璜恒设备贸易有限公司
祥云投资	指	浙江省东阳市祥云投资有限公司，系发行人原股东，已注销
祥龙工贸	指	台州市椒江祥龙工贸有限公司，系发行人原股东，已注销
拓卡奔马	指	拓卡奔马机电科技有限公司，系发行人全资子公司，2009 年 12 月 14 日设立时名称为“台州拓卡奔马机电科技有限公司”，2014 年 8 月更名为“拓卡奔马机电科技有限公司”
浙江众邦	指	浙江众邦机电科技有限公司，系发行人控股子公司，2004 年 11 月 25 日设立时名称为“宁波众邦机电科技有限公司”，2007 年 8 月更名为“宁波众邦缝制设备科技有限公司”，2010 年 2 月更名为“台州众邦缝制设备科技有限公司”，2010 年 12 月更名为“浙江众邦机电科技有限公司”
德国奔马	指	Bullmer GmbH，系发行人全资子公司，2006 年 4 月 21 日设立时名称为“Topcut GmbH”，2009 年 6 月更名为“Topcut-Bullmer GmbH”，2014 年 9 月更名为“Bullmer GmbH”
德国奔马房产	指	Bullmer Grundstücksverwaltungs GmbH，系德国奔马全资子公司，2010 年 10 月 15 日设立时名称为“Topcut-Bullmer

		Grundstücksverwaltungs GmbH”，2014 年 11 月更名为“Bullmer Grundstücksverwaltungs GmbH”
华杰国际	指	华杰国际贸易有限公司，系发行人全资子公司，已于 2015 年 11 月 16 日注销
上海来租啦	指	上海来租啦电子商务有限公司，系发行人控股子公司，2013 年 10 月设立时名称为“上海纳鑫信息科技有限公司”，2015 年 6 月 19 日更名为“上海来租啦电子商务有限公司”
莱芜杰克	指	莱芜杰克铸造机械有限公司，2016 年 9 月已转让
新飞跃	指	浙江新飞跃股份有限公司，系发行人参股子公司，已减资退出
江西杰克机床	指	江西杰克机床有限公司，发行人控股股东杰克投资之控股子公司，系发行人关联方
浙江杰克机床	指	浙江杰克机床有限公司，江西杰克机床之全资子公司，系发行人关联方
湖南杰克磨床	指	湖南长沙杰克数控磨床有限公司，江西杰克机床之控股子公司，系发行人关联方
西智星	指	WEST STAR FORTUNELIMITED，发行人实际控制人在 BVI 设立的公司，系发行人关联方
长运环球	指	LONG LUCKYLIMITED，发行人实际控制人在塞舌尔设立的公司，系发行人关联方
杰克精密	指	浙江杰克精密机械有限公司，西智星之控股子公司
舟山新创	指	舟山新创投资合伙企业（有限合伙）
杭州优产	指	杭州优产信息技术有限公司
北京优产	指	北京优产科技有限公司，目前正在办理注销中
阳明机械	指	江西阳明机械制造有限公司
BVI	指	The British Virgin Islands，即英属维尔京群岛
塞舌尔	指	塞舌尔共和国
中国证监会	指	中国证券监督管理委员会
商务部	指	中华人民共和国商务部
中信建投证券、保荐人、保荐机构、主承销商	指	中信建投证券股份有限公司
发行人会计师、立信会计师	指	立信会计师事务所（特殊普通合伙）
发行人律师、国枫律师	指	北京国枫律师事务所，原名“北京国枫凯文律师事务所”，2015 年 2 月 4 日更名为“北京国枫律师事务所”
《公司章程》	指	《杰克缝纫机股份有限公司章程》
元/万元	指	人民币元/人民币万元
㎡	指	平方米，是面积的公制单位
中国银行	指	中国银行股份有限公司
兴业银行	指	兴业银行股份有限公司
浦发银行	指	上海浦东发展银行股份有限公司
LIBOR	指	伦敦同业拆借利率（London InterBank Offered Rate，简写 LIBOR），是大型国际银行愿意向其他大型国际银行借贷时所要求的利率

€	指	欧元，是欧盟中 19 个国家的货币
$	指	美元，美利坚合众国的官方货币
本次发行	指	公司本次公开发行面值为 1.00 元的 5,167 万股人民币普通股（A 股）的行为
报告期内	指	2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月
报告期各期末	指	2013 年末、2014 年末、2015 年末和 2016 年 6 月末
报告期末	指	2016 年 6 月 30 日

二、专业术语

缝制机械设备、缝制机械产品、缝制机械	指	专用于服装、家纺装饰、鞋帽、箱包等产品的剪裁、缝纫的机械设备
工业缝纫机	指	平缝机、包缝机、绷缝机、特种机等缝制机械
裁床	指	用于裁剪服装、鞋帽、箱包、汽车内饰、家具等软性材料的设备
铺布机	指	用于将成卷的或折叠的面料展开并逐层平铺在剪裁台上的设备，可以完成驱动、松布、送布、对边、断料等工序
传统缝制机械设备、传统缝制机械产品、普通机械产品、普通车	指	采用机械驱动的非自动化、非智能化缝制机械设备
刺绣机	指	用于刺绣的机械设备，可分为普通机械刺绣机和电脑刺绣机
熨烫机	指	用于熨整的设备
缝前设备	指	主要包括裁床、铺布机等用于剪裁、铺开布料等缝纫前道工序的缝制机械设备
缝中设备	指	主要包括平缝机、包缝机、绷缝机和特种机等用于缝纫工序的缝制机械设备
缝后设备	指	主要包括用于熨烫、包装等服装生产后道工序的封装及机械设备
平缝机	指	连杆挑线、旋梭勾线，由一根面线和一根底线在缝料上形成一种线迹，使一层或多层缝料交织或缝合起来的设备
包缝机	指	针杆挑线，弯针勾线，具有切料装置，用于包边，防止服装的缝头起毛，缝合 T 恤、运动服、内衣、针织等面料形成链式线迹的设备
绷缝机	指	针杆挑线，弯针勾线，用于缝制针织内衣、运动衣裤、T 恤衫、胸罩、束腰裙松紧带等各种弹性织物的领口、袖口等的设备
特种机、特种工业缝制设备	指	用于某种专门缝纫工艺的缝制机械设备，如加固机（又称套结机）、锁眼机、花样机、钉扣机、缝纫单元等
开袋机	指	用于服装开袋、缝纫及切线，完成服装袋口裁和缝工序的缝纫设备
锁眼机	指	用于加工各类服饰中的钮孔，主要缝制锁眼的设备，包括平头锁眼机和圆头锁眼机
曲折缝纫机	指	又称之字缝机或人字缝，用于有一定弹性线迹的之字型缝纫，如文胸、内衣裤等的设备

花样机	指	用于各种手袋、制衣、纺织、皮具、箱包、鞋业、皮带、运动体育器材等图案缝纫的设备
钉扣机	指	用于完成有规则形状钮扣的缝钉的设备
双针机	指	有两支针的缝纫机，缝纫线迹双线并列，互为平行，用于缝纫需要双线的布料的设备
多针机	指	用于缝制运动服的紧腰部位和衣袖裤腿的装饰条的设备
套结机、加固机	指	用于服装工艺的后道加工，专门适用于西裤、衬衫、牛仔裤、无纺布袋等加固缝及装饰缝的设备
自动化缝制单元、智能化缝制单元、自动缝纫机	指	至少是由一台电控缝纫机与一套具有自动缝纫和其他辅助功能的程控驱动器组合而成的，具备自动送料、自动定位、自动缝纫、自动剪线、自动收叠缝料等功能的机电一体化缝制设备，包括自动模板机、自动开袋机、自动门襟机等
自动模板机	指	一款结合服装模板和现代化控制技术来进行全自动模板生产的服装专用缝制设备
裤腰机	指	用于缝制牛仔裤腰部位和衣袖裤腿的装饰条的设备
自动门襟机	指	又称自动开茼机，能够缝制各种 T 恤领口样式，并自动切刀，是一种用于加工 T 恤领口的专用自动化缝制设备
直驱	指	电机直接和运动执行部分结合，即电机直接驱动机器运转，没有中间的机械传动环节
电机	指	用于实现电能转换或传递为机械能，为缝制设备提供动力的一种电磁装置
直驱车	指	缝纫机电机驱动由皮带带动变成电机和缝纫机轴直接连接驱动
电脑车	指	电脑车指缝纫机具备缝纫参数，电脑可以设置调整，并且具备自动剪线，自动倒缝，自动抬压脚等功能
电控、电控系统、电脑控制系统、电脑控制器、数控、电子控制	指	电脑工业缝纫机核心零部件之一，使用可编程器件或微计算机控制各电机、电磁铁、传感器等部件运动的控制系统
永磁伺服电机 伺服电机	指	又称执行电机，在自动控制系统中用作执行元件，把所收到的电信号转换成电机轴上的角位移或角速度输出，实现速度、位置精确控制
伺服系统	指	以伺服电机作为执行元件，用于使物体的位置、方位、状态等输出被控量能够跟随输入目标（或给定值）的任意变化而调整的自动控制系统
机电一体化缝制机械、机电一体化产品、机电一体化设备、电脑车	指	采用电控、电脑控制或电子控制的自动化、智能化缝制设备
机电一体化	指	将机械技术、电力电子技术、微电子技术、信息技术、传感器技术、接口技术、信号变换技术等多种技术进行有机地结合，并综合应用到实际中去的技术，机电一体化是现代化自动生产设备的重要特征
光电检测	指	利用光通信和光电子器件，将光信号转换为电信号进行测量和传

		输的技术
旋梭	指	缝纫机的重要组成部份，缝纫机以其梭尖勾住线环，同时扩大线环，并引导线环环绕过梭心而构成锁式线迹
伞齿轮	指	缝纫机的重要传动零件，一般用于相交轴间的传动，具有高的传递效率、小的摩擦阻力、瞬时传动比精确、传递扭力大，特别适合高速缝纫机的空间扭力传递
挑线杆	指	缝纫机的重要组成部份，在缝纫机缝纫形成线迹的过程中，起着输送、回收面线并收紧线迹作用
机针	指	又称缝针、车针，缝纫中带面线穿过缝料的针，是缝纫机线迹形成中的重要零件
弯针	指	缝纫中带缝线穿过线环的弯形零件，是缝纫机线迹形成中的重要零件
曲轴	指	缝纫机的主要旋转机件，装上连杆后，可使旋转运动变成连杆的往复运动，是缝纫机的重要组成部分
轴	指	用于支承转动零件并与之一起回转以传递运动、扭矩或弯矩的机械零件，是缝纫机的重要组成部分
凸轮	指	机械的回转或滑动件（如轮或轮的突出部分），把运动传递给紧靠其边缘移动的滚轮或在槽面上自由运动的针杆，或从滚轮和针杆中承受力，是缝纫机的重要组成部分
球连杆	指	两端分别与主动和从动构件铰接以传递运动和力的杆件，是缝纫机的重要组成部分
锁式线迹	指	缝线按一定规律相互串套联结配置于衣片上形成牢固而美观的线迹，由面线和底线交叉联接于缝料中，缝料的两端呈相同的外形
OEM	指	即 Original Equipment Manufacturer 的缩写。品牌拥有者不直接生产产品，而是利用自己掌握的关键的核心技术负责设计和开发新产品，控制销售渠道，具体的加工任务通过合同订购的方式委托同类产品的其他厂家生产
ODM	指	即 Original Design Manufacturer 的缩写。是一家厂商根据另一家厂商的规格和要求，设计和生产产品。受委托方拥有设计能力和技术水平，基于授权合同生产产品。
终端用户	指	使用缝制设备的服装、家纺装饰、鞋帽、箱包等产品的生产和加工企业
精益生产	指	源自于丰田的生产管理方式，其核心为通过不断地调整生产工艺、管理模式，精简产品开发设计、生产、管理中一切不产生附加值的工作，有效地缩短生产周期，增加生产效率，减少库存数量，提升产品质量，增强管理水平，最终实现公司质量最优化、效率最大化、成本最小化
6S	指	整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全，在工作现场中对人员、机器、材料、方法等要素进行有效管理
6σ	指	一种能够严格、集中和高效地改善企业流程管理质量的实施原则和技术，以“零缺陷”的完美商业追求，带动质量成本的大幅度降低，最终实现财务成效的提升与企业竞争力的突破
CAD	指	计算机辅助设计（CAD-Computer Aided Design），利用计算机及其

		图形设备帮助设计人员进行设计工作
SAP ERP	指	针对物资资源管理（物流）、人力资源管理（人流）、财务资源管理（财流）、信息资源管理（信息流）集成一体化的企业管理软件
CRM	指	客户关系管理，指用计算机自动化分析销售、市场营销、客户服务以及应用等流程的软件系统
PDM	指	产品数据管理，是一门用来管理所有与产品相关信息的软件技术
CAM	指	计算机辅助制造，是将计算机应用于制造生产过程的过程或系统
BI	指	Business Intelligence 即商务智能，是一套完整的解决方案，用来将企业中现有的数据进行有效的整合，快速准确的提供报表并提出决策依据，帮助企业做出明智的业务经营决策
CC	指	Call Center 即呼叫中心，也叫客户服务中心，是通过某种管理系统，由受过训练的话务员专门接听处理来电客户的各类问题如咨询、投诉、建议
APS	指	APS 系统，又名高级计划与排程(Advanced Planning and Scheduling)，是利用信息计算技术，规划可行的物料需求计划与生产排程计划，以满足顾客需求及面对竞争激烈的市场
MES	指	Manufacturing Execution System，简称 MES，是一套面向制造企业车间执行层的生产信息化管理系统，反馈生产过程中进度、质量、设备等信息
WMS	指	Warehouse Management System 的缩写，是通过入库业务、出库业务、虚仓管理等功能，对批次管理、物料对应、库存盘点、质检管理和即时库存管理等功能综合运用的管理系统
PLM	指	产品生命周期管理(Product Lifecycle Management)，即对产品从创建到使用，到最终报废等全生命周期的产品数据信息进行管理
OTD	指	Order to Delivery，是指将销售、计划、生产、采购、物流等各个子系统已有的信息化基础，采用订单贯穿"客户→经销商→生产厂→供应商"整条供应链，驱动所有相关业务流程的一套基础信管理系统
IPD	指	Integrated Product Development, 简称 IPD，是一套产品开发的模式，将产品开发过程明确地划分为概念、计划、开发、验证、发布、生命周期六个阶段
SCM	指	Supply chain management，简称 SCM，是执行供应链中从供应商到最终用户的物流的计划和控制；通过改善上、下游供应链关系，整合和优化供应链中的信息流、物流、资金流，以获得企业的竞争优势
EtherCAT	指	以太网控制自动化技术，是一个以以太网为基础的开放架构的现场总线系统，EtherCAT 名称中的 CAT 为 Control Automation Technology（控制自动化技术）首字母的缩写。最初由德国倍福自动化有限公司(Beckhoff Automation GmbH) 研发。EtherCAT 为系统的实时性能和拓扑的灵活性树立了新的标准，同时，它还符合甚至降低了现场总线的使用成本。EtherCAT 的特点还包括高精度设备同步，可选线缆冗余，和功能性安全协议。
ZigBee	指	基于 IEEE802.15.4 标准的低功耗局域网协议。根据国际标准规定，

		ZigBee 技术是一种短距离、低功耗的无线通信技术。其特点是近距离、低复杂度、自组织、低功耗、低数据速率。主要适合用于自动控制和远程控制领域，可以嵌入各种设备
LBS	指	Location Based Services，简称 LBS,基于位置的服务，是指通过移动运营商的无线电通讯网络或外部定位方式，获取移动终端用户的位置信息，在地理信息系统的支持下，为用户提供相应服务的一种增值业务。
事件营销	指	企业通过策划、组织和利用具有新闻价值、社会影响以及名人效应的人物或事件，吸引媒体、社会团体和消费者的兴趣与关注，以求提高企业或产品的知名度、美誉度，树立良好品牌形象，并最终促成产品或服务的销售的手段和方式

本招股说明书中部分合计数与各加数直接相加之和可能在尾数上存在差异，均系计算中四舍五入造成。

第二节 概览

本概览仅对招股说明书全文做扼要提示。投资者作出投资决策前，应认真阅读招股说明书全文。

一、发行人概况

（一）公司概况

中文名称	杰克缝纫机股份有限公司
英文名称	Jack Sewing Machine Co.,Ltd.
注册资本	15,500 万元
法定代表人	赵新庆
成立日期	2003 年 8 月 27 日（有限公司） 2007 年 6 月 29 日（股份有限公司）
公司地址	台州市椒江区机场南路 15 号
经营范围	缝纫机、服装机械设备及配件研发、制造、销售、技术咨询、技术服务，缝制机械设备租赁。（依法需经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

（二）公司主营业务情况

公司的主营业务为工业缝制机械的研发、生产和销售，包括工业缝纫机、裁床、铺布机等工业用缝中、缝前设备以及电机、电控等工业缝制机械重要零部件。

（三）公司设立情况

杰克股份系由新杰克有限整体变更设立。经新杰克有限董事会及公司创立大会审议通过，新杰克有限原股东作为发起人，以经立信会计师审计的截至 2007 年 4 月 30 日的净资产 156,780,998.19 元为基础，折合股本 15,500 万股，每股面值 1 元，净资产超过股本部分 1,780,998.19 元计入资本公积，新杰克有限整体变更设立为外商投资股份有限公司。立信会计师对本次整体变更的出资情况进行了审验，出具了信会师报字(2007)第 11601 号《验资报告》。2007 年 6 月 29 日，商务部作出《商务部关于同意浙江新杰克缝纫机有限公司转制外商投资股份有限公司的批复》（商资批[2007]1104 号），批准新杰克有限整体变更为外

商投资股份有限公司；同日，商务部核发“商外资资审字[2007]00263 号”《中华人民共和国外商投资企业批准证书》。2007 年 6 月 29 日，浙江省工商局核准该次变更登记并核发 330000400000131 号《企业法人营业执照》。

二、发行人控股股东及实际控制人简介

公司控股股东为杰克投资。截至本招股说明书签署日，杰克投资直接持有公司 57.13%的股份。

公司实际控制人为胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香。阮积祥、阮福德、阮积明为兄弟关系，阮积祥与胡彩芳、阮福德与管娇芬、阮积明与罗玉香分别为夫妻关系。胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香通过杰克投资、山水公司、椒江迅轮合计间接控制公司 98%的股份。

三、发行人主要财务数据

（一）合并资产负债表主要数据

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
资产总额	164,513.15	156,004.22	147,233.62	135,771.74
流动资产	82,688.57	77,477.28	76,441.25	85,780.08
负债总额	75,946.75	72,804.36	78,438.89	83,653.32
流动负债	69,991.49	63,546.06	75,923.80	80,883.73
归属于母公司股东权益合计	88,597.01	83,266.42	68,791.57	51,381.80
少数股东权益	-30.62	-66.56	3.16	736.63
股东权益合计	88,566.40	83,199.86	68,794.73	52,118.43

（二）合并利润表主要数据

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
营业收入	96,756.80	159,162.45	172,317.17	154,521.07
营业利润	11,037.72	17,328.67	18,500.81	18,237.83
利润总额	11,646.62	19,427.99	22,630.27	19,919.68
净利润	9,796.14	16,935.81	19,562.67	17,426.43
归属于母公司股东的净利润（扣非前）	9,760.19	17,005.54	19,455.74	17,096.51

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
归属于母公司股东的净利润（扣非后）	9,938.34	15,931.42	16,277.93	14,529.69

（三）合并现金流量表主要数据

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
经营活动产生的现金流量净额	15,959.67	27,168.66	23,434.69	26,664.24
投资活动产生的现金流量净额	-2,956.84	-12,410.00	-25,785.94	-13,554.56
筹资活动产生的现金流量净额	-7,540.43	-9,581.16	-38.95	-13,358.35
汇率变动对现金及现金等价物的影响额	31.53	-26.29	-72.25	-24.36
现金及现金等价物净增加额	5,493.93	5,151.22	-2,462.45	-273.02
期末现金及现金等价物余额	14,055.51	8,561.47	3,410.25	5,872.70

（四）主要财务指标

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
流动比率（倍）	1.18	1.22	1.01	1.06
速动比率（倍）	0.81	0.68	0.47	0.50
每股净资产（元/股）	5.72	5.37	4.44	3.31
资产负债率（合并）	46.16%	46.67%	53.28%	61.61%
资产负债率（母公司）	54.03%	51.28%	54.66%	60.04%
无形资产（扣除土地使用权）占净资产的比例	0.62%	0.70%	0.94%	1.01%
项目	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**	**2014 年**	**2013 年**
应收账款周转率（次）	3.94	9.31	9.25	8.04
存货周转率（次）	2.19	2.94	2.84	2.95
息税折旧摊销前利润（万元）	14,418.06	24,913.68	27,313.82	24,009.24
利息保障倍数（倍）	143.58	36.06	36.49	38.28
每股经营活动产生的现金流量（元）	1.03	1.75	1.51	1.72
每股净现金流量（元）	0.35	0.33	-0.16	-0.02

四、本次发行情况

（一）本次发行情况

发行股票类型	人民币普通股（A 股）
发行股票数量	5,167 万股
每股面值	人民币 1.00 元

每股发行价格	【】元
发行方式	采用网下向询价对象询价配售与网上资金申购定价发行相结合的方式，或中国证监会等监管机关认可的其他发行方式
发行对象	已开立上海证券交易所证券账户的符合资格的投资者（国家法律、法规禁止购买者除外）
上市交易所	上海证券交易所
承销方式	主承销商余额包销

本次发行前公司总股本为 15,500 万股，本次拟发行不超过人民币普通股5,167万股，占本次发行后总股本的比例不低于25.00%。本次发行前后，公司股东持股情况如下：

单位：万股

项目	股东名称	本次发行前		本次发行后	
		持股数	比例	持股数	比例
有限售条件的股份	杰克投资	8,855.15	57.13%	8,855.15	42.85%
	山水公司	3,875.00	25.00%	3,875.00	18.75%
	椒江迅轮	2,459.85	15.87%	2,459.85	11.90%
	北远创投	310.00	2.00%	310.00	1.50%
本次发行股数		-	-	5,167.00	25.00%
合计		**15,500.00**	**100.00%**	**20,667.00**	**100.00%**

（二）募集资金运用

根据公司 2014 年第三次临时股东大会决议，本次发行募集资金扣除发行费用后，将根据轻重缓急顺序投资于以下项目：

序号	项目名称	项目投资金额（万元）	使用募集资金金额（万元）	项目环评批复	项目核准文件
1	年产 100 万台智能节能工业缝纫机项目	112,602.90	112,602.90	台环建（椒）[2015]5号	椒发改投[2015]2号
2	年产 2 万台特种工业缝纫机技改项目	16,782.99	11,894.99	临环审[2015]26号	临海经信技备案[2015]4号
3	年产 45 万台永磁伺服电机技改项目	10,591.31	8,964.31	临环审[2015]25号	临海经信技备案[2015]5号
4	年产 300 台自动裁床技改项目	12,361.00	10,041.00	临环审[2015]24号	临海经信技备案[2015]3号
合计		**152,338.20**	**143,503.20**	-	-

如果实际募集资金少于上述项目所需资金，资金缺口将通过公司自有资金或银行借款予以解决；如果实际募集资金满足上述项目投资后有剩余，则剩余资金将用于补充公司流动资金。

如果因经营需要或市场竞争等因素导致上述募集资金投资项目中的全部或部分项目在本次发行募集资金到位前需要进行先期投入的，公司将以自有资金或银行借款先行投入，待本次发行募集资金到位后再以募集资金置换先前投入的资金。

第三节 本次发行概况

一、本次发行的基本情况

（一）本次发行的一般情况

股票种类	人民币普通股（A 股）
每股面值	1.00 元
发行股数	5,167 万股，占本次发行后总股本比例的 25.00%
每股发行价格	【】元（向询价对象询价确定发行价格）
市盈率	【】倍（按照发行价格除以本次发行后每股收益计算）
本次发行前每股净资产	5.37 元（按照 2015 年 12 月 31 日经审计的归属于母公司的净资产除以本次发行前总股本计算）
本次发行后每股净资产	【】元（按照 2015 年 12 月 31 日经审计的归属于母公司的净资产除以本次发行后总股本计算）
市净率	【】倍（按照发行价格除以本次发行后每股净资产计算）
发行方式	采取网下向询价对象询价配售与网上资金申购定价发行相结合的方式，或中国证监会等监管机关认可的其他发行方式
发行对象	已开立上海证券交易所证券账户的符合资格的投资者（国家法律、法规禁止购买者除外）
承销方式	主承销商余额包销
预计募集资金总额	约【】亿元
预计募集资金净额	约【】亿元

（二）发行费用概算

保荐及承销费用	
律师费用	
审计费用	
发行手续、信息披露等费用	
合计	

二、本次发行新股的有关当事人

（一）发行人：杰克缝纫机股份有限公司

法定代表人：赵新庆

住所：台州市椒江区机场南路 15 号

联系人：谢云娇

电话：0576-88177757

传真：0576-88177758

网址：www.chinajack.com

电子信箱：IR@chinajack.com

（二）保荐人（主承销商）：中信建投证券股份有限公司

法定代表人：王常青

住所：北京市朝阳区安立路 66 号 4 号楼

电话：021-68801581

传真：021-68801551

保荐代表人：周伟、相晖

项目协办人：李鑫

项目经办人：潘锋、李一睿、周明圆、孔林杰、董奘

（三）发行人律师：北京国枫律师事务所

事务所负责人：张利国

住所：北京市东城区建国门内大街 26 号新闻大厦七层

电话：010-88004488

传真：010-66090016

经办律师：臧欣、刘斯亮

（四）发行人会计师：立信会计师事务所（特殊普通合伙）

事务所负责人：朱建弟

住所：上海市南京东路 61 号 4 楼

电话：021-63391166

传真：021-63392558

经办注册会计师：沈利刚、魏琴、姚丽强

（五）资产评估机构：北京中企华资产评估有限责任公司

法定代表人：权忠光

住所：北京市东城区青龙胡同 35 号

电话：010-65881818

传真：010-65882651

经办注册资产评估师：严哲河、黄磊

（六）股票登记机构：中国证券登记结算有限责任公司上海分公司

地址：上海浦东新区陆家嘴东 166 号中国保险大厦 36 楼

电话：021-58708888

传真：021-58899400

（七）收款银行：工商银行北京东城支行营业室

户名：中信建投证券股份有限公司

账号：0200080719027304381

三、发行人与中介机构关系

截至本招股说明书签署日，发行人与本次发行有关的各中介机构及其负责人、高级管理人员及经办人员之间不存在直接或间接股权关系或其他权益关系。

四、与本次发行上市有关的重要日期

询价推介时间	【】年【】月【】日至【】年【】月【】日
定价公告刊登日期	【】年【】月【】日
申购日期和缴款日期	【】年【】月【】日
预计股票上市日期	【】年【】月【】日

第四节 风险因素

一、市场风险

（一）市场竞争加剧的风险

作为发展中国家，我国在20世纪90年代世界缝制机械产业结构调整和转移的过程中抓住机遇，发展成为世界缝制设备产业的制造中心，但产品主要还是以低附加值产品为主，日本、德国等国目前仍在高附加值产品方面占据市场主导地位。虽然外资携先进技术设备和管理优势大举进入国内投资建厂，但国内企业也抓住行业发展机遇迅速提高技术和管理水平快速成长，缝制机械生产企业的市场竞争日趋激烈。国内缝制机械行业产品同质化，易导致市场价格战发生。尽管公司市场份额较高、产品竞争力较强、品牌影响力较大，受市场价格战的冲击影响相对较小，但随着行业结构调整的深入，也面临着行业内部竞争加剧导致盈利能力降低的风险。

（二）对纺织服装行业依赖及盈利波动的风险

公司缝制机械产品的主要客户为纺织服装企业，纺织服装行业的发展状况和景气程度将对公司的生产经营产生较大影响。上述依赖可能导致公司的销售规模和盈利能力短期内发生波动，影响盈利的稳定性。因此公司存在对纺织服装行业依赖及盈利波动的风险。

（三）国际贸易摩擦的风险

公司产品主要出口亚洲、南美、欧洲、非洲等地区，截止目前未发生贸易摩擦，但在国际政治、经济形势日益复杂的背景下，公司仍存在发生国际贸易摩擦的风险。

（四）原材料价格波动的风险

公司生产所需的主要原材料包括外购件、生铁等。报告期内，公司外购件、生铁的成本占制造成本的比例为 80%左右，在公司成本构成中占据较大比

重。公司一直以来对供应商的付款信用记录良好，与众多供应商建立了长期稳定的合作关系，使得公司外购件和生铁的采购价格波动幅度较小，但随着生产规模的不断扩大，公司对原材料的需求将持续上升，存在原材料的供应形势紧张和价格上涨对公司盈利产生不利影响的风险。

二、经营风险

（一）经销网络管理风险

公司采取经销和直销相结合的销售模式，其中以经销为主。报告期内，公司主营业务收入中以经销方式实现的收入比例均在 80%以上。截至 2016 年 6 月末，公司在境内共有经销商 717 家，在境外共有经销商 248 家。经销商数量的增加和规模的提高加大了公司的经销网络的管理难度。

虽然公司与经销商签订的年度《经销合同》中约定了经销商的权利和义务，并在形象设计、广告宣传、人员培训等方面进行统一管理，但若个别经销商未按照协议约定进行销售、宣传，可能对公司的市场形象产生负面影响。

（二）收入的季节性风险

缝制设备行业在产品销售方面具有季节性特征。由于主要客户服装、纺织等生产厂家对缝制设备更新和产能扩大的订单需求相对比较集中于春冬两季，因而一般情况下春冬两季为缝制机械行业相对的销售旺季，其他月份的销售相对平淡。由于产品销售淡旺季特征，对公司采购和生产计划制定、人员组织调配、资金筹措安排、销售管理等方面提出了较高的要求，可能导致公司经营受到负面影响。

（三）环保风险

公司生产经营过程中会产生粉尘、废气、废渣、噪音等。公司十分重视环境保护工作，生产经营符合国家环保部及地方政府颁布的相关规定的要求。随着社会公众环保意识的逐步增强，国家对环境保护的要求将更加严格，为此，公司可能需要持续增加相应的环保投入，这在一定程度上可能会增加公司的经

营成本。

（四）安全生产风险

公司在产品生产制造过程中，存在发生机械伤害、火灾、触电、高温烫伤、职业病等可能性。如果公司发生重大安全生产事故，可能引起诉讼、赔偿，甚至处罚或者停产整顿等情况，将会对发行人生产经营产生不利影响。

（五）知识产权相关风险

截止查询日，公司拥有 727 项专利、29 项软件著作权和 170 项注册商标，上述知识产权是公司的核心竞争力，对公司的经营活动具有重要作用。为了保持这一核心竞争力，公司在生产经营过程中注重引进专业技术人才，投入大量研发费用用于新技术的自主创新和新产品的开发生产，并十分注重对公司知识产权的保护和避免对他人知识产权的侵犯。

但是，公司不能保证目前及未来所采取的措施能够完全防止第三方侵犯公司所拥有的知识产权的行为的发生，同时，公司亦不能保证日后会在任何第三方针对公司销售或使用的若干带有构成潜在商标、专利及其他任何知识产权侵权的产品起诉或对相关产品实行禁止令的诉讼中胜诉，从而可能对公司的财务状况和经营成果造成不利影响。

三、财务和税务风险

（一）汇率波动风险

公司产品远销亚洲、南美、欧洲、非洲等地区，在出口贸易中公司采取的主要结算货币为美元和欧元。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司外销金额分别为 84,678.61 万元、94,734.94 万元、87,821.12 万元和 56,754.02 万元，占当期主营收入的比例分别为 54.83%、54.98%、55.20%和 58.66%。公司采取远期结汇等方式以降低汇率风险，但并未进行套期保值操作，存在风险敞口。

自 2005 年 7 月国家调整人民币汇率形成机制以来，人民币兑美元及欧元的

汇率有较大幅度的波动，给公司产品参与海外市场竞争带来不利影响，并给公司带来一定的汇兑损失。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司因汇率波动而导致的汇兑损益（正数为损失）分别为 1,224.08 万元、-23.61 万元、-1,501.12 万元和-650.29 万元，分别占当期利润总额的 6.15%、-0.10%、-7.73%和-5.58%。未来公司出口业务仍有较大的增长空间，人民币对国际主要货币汇率的波动将影响公司的盈利水平，公司存在汇率波动风险。

（二）出口退税税收政策变化风险

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司外销金额分别为 84,678.61 万元、94,734.94 万元、87,821.12 万元和 56,754.02 万元，占当期主营业务收入的比例分别为 54.83%、54.98%、55.20%和 58.66%；内销金额分别为 69,770.13 万元、77,568.92 万元、71,277.23 万元和 39,997.59 万元，占当期主营业务收入的比例分别为 45.17%、45.02%、44.80%和 41. 34%。公司外销产品享受国家出口增值税退税政策，报告期内公司外销产品退税率主要为 17%和 15%，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司免抵退税额分别为 11,465.53 万元、14,146.11 万元、11,990.31 万元和 6,443.04 万元。

随着近年来我国国际贸易顺差的持续增长和外汇储备的不断增加，国家可能会根据进出口贸易形势及国家财政预算的需要，对出口退税政策进行适度调整。如果公司主要产品的出口退税税率降低，将削弱公司产品的海外市场竞争力，从而影响公司的利润水平。

（三）企业所得税优惠政策变化的风险

根据《高新技术企业认定管理办法》（国科发火[2008]172 号）、《高新技术企业认定管理工作指引》（国科发火[2008]362 号），公司及子公司浙江众邦、拓卡奔马被浙江省科学技术厅、浙江省财政厅、浙江省国家税务局及浙江省地方税务局认定为高新技术企业。根据现行企业所得税法的规定，公司自 2009 年起、浙江众邦自 2012 年起、拓卡奔马自 2013 年起三年内享受 15%的企业所得税税率优惠政策。根据《关于浙江省 2015 年第一批高新技术企业备案的复函》（国科火字[2015]256 号）规定，公司作为高新技术企业备案；根据《关于浙江省 2015

年第一批复审高新技术企业备案的复函》（国科火字[2015]254 号）规定，浙江众邦被认定为高新技术企业。根据现行企业所得税法的规定，公司与浙江众邦自 2015 年起三年内享受 15%的企业所得税税率优惠政策。拓卡奔马的高新技术企业认定于 2015 年 12 月有效期届满，在重新通过认定前，从 2016 年一季度开始按照 25%的税率预缴企业所得税，增加本公司所得税费用。拓卡奔马的高新技术企业认定正在复审中，未来存在国家税收政策变化或公司本身不再符合高新技术企业认定条件而不能获得该类优惠的风险。

（四）软件产品增值税即征即退税收政策变化风险

根据财政部、国家税务总局、海关总署《关于鼓励软件产业和集成电路产业发展有关税收政策问题的通知》（财税[2000]25 号），国务院《关于印发进一步鼓励软件产业和集成电路产业发展若干政策的通知》（国发〔2011〕4 号）和财政部、国家税务总局《关于软件产品增值税政策的通知》（财税〔2011〕100 号），报告期公司软件产品收入按 17%税率征收增值税后，对其增值税实际税负超过 3%的部分实行即征即退政策。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月公司收到的增值税返还金额分别为 420.45 万元、710.58 万元、1,280.23 万元和 731.17 万元，占当期利润总额的比例分别为 2.11%、3.14%、5.97%和 6.28%。若未来国家调整有关软件产业的增值税优惠政策，将对公司的盈利水平和财务指标产生一定的影响。

（五）偿债风险

截至 2013 年末、2014 年末、2015 年末和 2016 年 6 月末，公司的资产负债率（母公司）分别为 60.04%、54.66%、51.28%和 54.03%，虽然有所下降，但仍处于较高水平，显示公司面临一定的财务风险；流动比率分别为 1.06、1.01、1.22 和 1.18，速动比率分别为 0.50、0.47、0.68 和 0.81，流动性指标尤其是速动比率偏低，显示公司存在一定的短期偿债风险。随着近年来公司业务规模的快速扩张，公司负债总额虽有所下降，但仍然较高，截至 2016 年 6 月末，公司负债总额 75,946.75 万元，其中 92.16%为流动负债，债务结构中流动负债比例过大，公司的短期偿债压力较大。如果出现偿债困难，公司的生产经营可能会受

到影响。

（六）即期回报被摊薄的风险

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，随着公司留存收益积累导致的净资产规模增长，公司的加权平均净资产收益率（扣除非经常性损益后）分别为 32.96%、26.94%、21.07%和 11.47%；公司的基本每股收益（扣除非经常性损益后）分别为 0.94、1.05、1.03 和 0.64，公司的稀释每股收益（扣除非经常性损益后）分别为 0.94、1.05、1.03 和 0.64。本次募集资金的主要投资项目预计建设期为 2 年，第 4 年完全达产，在建设期及投产初期，募集资金投资项目对公司业绩增长的贡献较小。本次公开发行完成后，公司的股本规模、净资产规模较发行前将有较大幅度增长。但公司本次募集资金投资项目需要一定的建设周期，募集资金产生经济效益需要一定的时间，导致净利润增长速度可能低于净资产增长速度，从而使得发行人每股收益及净资产收益率等指标将在短期内出现一定程度的下降，股东即期回报存在着被摊薄的风险。

四、募集资金投资项目风险

公司本次发行募集资金投资项目已经过慎重、充分的可行性研究论证，具有良好的技术积累和市场基础。但由于可行性分析是基于当前市场环境等因素作出的，在募集资金投资项目实施过程中，公司面临着产业政策变化、市场环境变化、消费者需求变化等诸多不确定性因素。如果投产后市场情况发生不可预见的变化或公司不能有效开拓新市场，产能扩大后将存在一定的产品销售风险，募集资金投资项目可能无法实现预期效益。

另一方面，募集资金项目完成后，公司固定资产规模及其折旧额将大幅增加。由于募集资金投资项目需要一定的建设期，且项目达产需要一个过程。因此，在募集资金投资项目建成投产后的一段时间内新增折旧将在一定程度上影响公司的净利润，本公司将面临固定资产折旧额增加而影响公司盈利能力的风险。

五、实际控制人不当控制的风险

公司实际控制人为胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香，其合计通过杰克投资、山水公司和椒江迅轮控制公司 98%的股份。本次发行后，公司实际控制人合计仍将控制公司 73.50%以上的股份。实际控制人可能利用其控制地位，通过行使表决权等方式对公司的人事任免、经营决策等进行不当控制，从而损害公司及中小股东的利益。

六、其他风险

（一）台风等自然灾害风险

浙江台州地处中国东南沿海，容易遭受强台风等自然灾害侵扰，从而影响公司的正常生产，公司历史上曾经遭受过较大台风的袭击，造成部分财产损失。虽然公司进行了财产保险并形成了较为完善的内部抢险救灾应急保障体系，但如受到较大或特大台风袭击，将会给公司生产经营带来不利影响。

（二）其他突发事项风险

其他突发事项也可能对公司的财产、人员造成损害，并有可能影响公司的正常生产经营。

2016 年 5 月 11 日，中国海军某部一架战斗机在进行夜间训练时失事，坠落在公司位于台州市椒江区机场南路 15 号厂区内，造成公司房产权证号为“台房权证椒字第 14017828 号”的建筑物顶层失火，导致公司部分房屋、存货及设备受损。受损的房屋主要为零件仓库及研发样品室，存货主要为电控等零部件，设备主要为平缝装配流水线。本次事故未造成人员伤亡。事件发生后，公司积极配合有关部门进行抢险救灾、清理现场，于 2016 年 5 月 14 日恢复生产，生产经营活动未受到重大影响。

公司已为本次受损的主要资产（包括房屋、存货）进行了投保。中国人民财产保险股份有限公司台州市分公司已委托泛华保险公估股份有限公司浙江分公司对公司的受损资产进行评估。泛华保险公估股份有限公司浙江分公司于 2016 年 7 月 27 日出具了《保险公估终期报告》。

本次坠机事件中，发行人生产设施受损及相应的直接经济损失情况如下：

单位：元

序号	类别	受损位置	账面原值	账面净值 (A)	损失公估金额 (B)	保险赔付金额 (C)	非保险承担金额 （B-C）	营业外支出 （A-C）
1	房屋	平缝装配	4,250,000.00	3,544,530.38	2,173,690.27	2,001,533.96	172,156.31	-
2		平缝零件仓库			1,987,062.52	1,829,687.14	157,375.38	-
3		研发中心	-	-	572,400.00	-	572,400.00	-
4		拆除、清理等	771,093.25	130,886.79	670,220.00	-	670,220.00	-
小计			**5,021,093.25**	**3,675,417.17**	**5,403,372.79**	**3,831,221.10**	**1,572,151.69**	**-155,803.93**
5	设备	研发中心	207,374.81	-	207,374.81	-	207,374.81	-
6		平缝装配车间	1,303,743.91	410,473.02	1,035,142.30	-	1,035,142.30	-
7		平缝零件仓库			268,601.61	-	268,601.61	-
小计			**1,511,118.72**	**410,473.02**	**1,511,118.72**	**-**	**1,511,118.72**	**410,473.02**
8	存货	成品库	176,143.68	139,710.86	176,143.68	155,193.46	20,950.22	-
9		研发中心	2,542,001.73	2,527,213.77	2,542,001.73	1,686,886.12	855,115.61	-
10		品质中心	1,377.50	1,377.50	36,218.07	-	36,218.07	-
11		平缝打包车间	50,679.72	47,580.74	50,679.72	46,265.54	4,414.18	-
12		平缝装配车间	683,885.09	683,885.09	948,926.14	866,274.86	82,651.28	-
13		平缝零件仓库	12,656,060.05	12,656,060.05	12,303,379.39	9,806,704.08	2,496,675.31	-
14		售后服务部	618,486.88	232,363.89	618,486.88	212,124.98	406,361.90	-
15		施救费	-	-	436,000.00	153,367.20	282,632.80	-
16		涉损存货对应减值准备	-	-376,182.15	-	-	-	-
小计			**16,728,634.65**	**15,912,009.75**	**17,111,835.61**	**12,926,816.24**	**4,185,019.37**	**3,239,862.60**
17	私人物品		-	-	-	-	-	-
合计			**23,260,846.62**	**19,997,899.94**	**24,026,327.12**	**16,758,037.34**	**7,268,289.78**	**3,239,862.60***

*注：另有损毁的供应商暂存存货，为非保险标的，公估金额 6,108,863.81 元。

本次保险定损金额为 30,135,190.93 元，其中保险标的（房屋、存货）定损金额为 18,327,062.62 元，非保险标的（设备、供应商暂存存货）定损金额为 11,808,128.31 元；保险标的定损金额中的 16,758,037.34 元由保险公司赔付，剩余 1,569,025.28 元及非保险标的定损金额 11,808.128.31 元（合计 13,377,153.59 元）由发行人与有关部门协商补偿。发行人将损失资产的账面价值扣除保险公司赔付金额后计入营业外支出，合计 3,239,862.60 元。

截至本招股说明书签署日，发行人已足额收到保险公司理赔款 16,758,037.34 元，非保险理赔部分已收到台州市及椒江区两级人民政府根据事故善后工作军地协调会精神补偿公司经济损失款项合计 1,000.00 万元。

该事件对发行人的财务状况和经营成果不构成重大不利影响。

（三）高效节能产品推广财政补助资金被核减及后续补贴政策取消的风险

根据《国务院关于加强节能工作的决定》（国发[2006]28 号）和《国务院关于进一步加强节油节电工作的通知》（国发[2008]23 号），财政部、国家发展改革委组织实施“节能产品惠民工程”，采取财政补贴方式，加快高效节能产品的推广，一方面有效扩大内需特别是消费需求，另一方面提高终端用能产品能源效率。

根据《财政部国家发展改革委关于开展“节能产品惠民工程”的通知》（财企[2013]308 号）及《浙江省节能财政专项资金管理办法》浙财企[2014]114 号），全资子公司浙江众邦机电科技有限公司分别于 2013 年、2014 年收到财政部、国家发展改革委发放的“节能产品惠民工程”高效电机推广财政补助资金 9,900,000.00 元、12,320,000.00 元，相应计入公司 2013 年、2014 年的营业外收入为 9,211,585.00 元、11,638,990.00 元，上述营业外收入均为非经常性损益。

根据 2015 年 9 月 23 日国家发展改革委环资司、财政部经济建设司下发的《关于开展高效电机推广情况核查和财政补助资金清算工作的通知》及《“节能产品惠民工程”高效电机推广信息核查方案》，国家发展改革委环资司、财政部经建司拟开展高效电机推广情况核查和财政补助资金清算工作，要求各地发改、财政部门组织当地高效电机推广企业对 2010 年 6 月-2015 年 8 月的推广销售信息进行

自查自检，核查实际推广量并提出补助资金清算申请。本次核查工作分三个阶段，第一阶段是电机推广企业自查；第二阶段对电机推广企业进行全覆盖核查；第三阶段对高效电机的配套产品生产企业和终端用户进行抽样核查。国家发改委环资司、财政部经建司委托中国质量认证中心（简称 CQC）作为第三方执行机构开展此次高效电机信息核查相关工作。

公司已将相关自查信息上报，第三方执行机构尚未对公司进行现场核查。由于公司对于相关政策的理解及测算口径与第三方执行机构可能存在差异，公司可能面临上述已经收到的高效电机推广财政补助资金被核减以及财政部、发改委取消该项补贴政策的风险。

第五节 发行人基本情况

一、发行人概况

中文名称：	杰克缝纫机股份有限公司
英文名称：	Jack Sewing Machine Co.,Ltd.
注册资本：	15,500 万元
法定代表人：	赵新庆
成立日期：	2003 年 8 月 27 日（有限公司） 2007 年 6 月 29 日（股份有限公司）
住所：	台州市椒江区机场南路 15 号
经营范围：	缝纫机、服装机械设备及配件研发、制造、销售、技术咨询、技术服务，缝制机械设备租赁。（依法需经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
邮政编码：	318010
电话：	0576-88177757
传真：	0576-88177758
互联网网址：	www.chinajack.com
电子信箱：	IR@chinajack.com

二、发行人改制重组情况

（一）发行人设立方式

杰克股份系由新杰克有限整体变更设立。经新杰克有限董事会及公司创立大会审议通过，新杰克有限原股东作为发起人，以经立信会计师审计的截至 2007 年 4 月 30 日的净资产 156,780,998.19 元为基础，折合股本 15,500 万股，每股面值 1 元，净资产超过股本部分 1,780,998.19 元计入资本公积，新杰克有限整体变更设立为外商投资股份有限公司。立信会计师对本次整体变更的出资情况进行了审验，出具了信会师报字(2007)第 11601 号《验资报告》。2007 年 6 月 29 日，商务部作出《商务部关于同意浙江新杰克缝纫机有限公司转制外商投资股份有限公司的批复》（商资批[2007]1104 号），批准新杰克有限整体变更为外商投资股份有限公司；同日，商务部核发“商外资资审字[2007]00263 号”《中华人民共和国外商投资企业批准证书》。2007 年 6 月 29 日，浙江省工商局核准该次变更登记并核发 330000400000131 号《企业法人营业执照》。

（二）发起人

公司设立时，各发起人及其持股情况如下表：

序号	发起人名称	持股数（万股）	持股比例（%）
1	LAKE VILLAGE LIMITED	13,175.00	85.00
2	杰克控股集团有限公司	1,263.25	8.15
3	台州市椒江美维斯企业管理咨询有限公司	418.50	2.70
4	台州市椒江迅利企业管理咨询有限公司	271.25	1.75
5	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	248.00	1.60
6	北京璜恒设备贸易有限公司	124.00	0.80
合计		**15,500.00**	**100.00**

（三）发行人改制设立前后，主要发起人拥有的主要资产和实际从事的主要业务

公司的主要发起人为山水公司及杰克控股。发行人改制设立前后，山水公司及杰克控股拥有的主要资产均为其持有的发行人（改制前为新杰克有限）的股权。主要发起人实际从事的业务均为股权投资。

发行人改制设立前后，主要发起人拥有的主要资产和实际从事的主要业务未发生重大变化。

（四）发行人改制设立时拥有的主要资产和实际从事的主要业务

杰克股份由新杰克有限整体变更设立，承继了新杰克有限的全部资产、负债和业务。改制前后，公司的主营业务均为工业缝纫机的研发、生产和销售，未发生变化。

（五）改制前原企业的业务流程、改制后发行人的业务流程，以及原企业和发行人业务流程间的联系

发行人系由新杰克有限整体变更设立，改制前后业务流程没有发生变化。公司具体的业务流程请参见本招股说明书“第六节业务和技术”之“四、发行人的主营业务”部分相关内容。

（六）发行人成立以来，在生产经营方面与主要发起人的关联关系及演变情况

公司成立以来，除本招股说明书已经披露的关联关系和关联交易以外，在生产经营方面与主要发起人不存在其他的关联交易，也没有发生大的变化，具体情况请参见本招股说明书“第七节同业竞争与关联交易”之“三、关联交易”部分相关内容。

（七）发起人出资资产的产权变更手续办理情况

公司由新杰克有限整体变更，承继了新杰克有限的全部资产、负债及相关业务。发行人相关房产、土地使用权、商标、专利等资产的产权变更手续均已办理完毕，具体请参见“第六节业务和技术”之“五、发行人的主要固定资产和无形资产”部分相关内容。

三、发行人设立以来的股本形成情况

（一）2003 年 8 月公司设立

新杰克有限成立于2003年8月27日，住所：台州市椒江区机场南路15号；企业类型：有限责任公司；经营范围：缝纫机、服装机械设备及配件制造、销售。其设立过程如下：

2003 年 8 月 1 日，新杰克有限股东杰克缝纫机有限公司、阮福德、阮积明召开公司股东会并签署公司章程。章程中约定公司注册资本为1,600万元，其中杰克缝纫机有限公司以货币和机器设备出资，其中货币出资为879,599元，机器设备按评估值出资12,720,401元，合计13,600,000元，占注册资本85%，阮福德和阮积明各以货币出资1,200,000元，各占注册资本7.5%。阮福德、阮积明出资货币资金来源为家庭多年的经商及薪酬积累所得。

2003 年 8 月 12 日，浙江东方资产评估有限公司出具浙东评（2003）字第 70 号《资产评估报告书》，杰克缝纫机有限公司用于出资新杰克有限的机器设备的评估值为 12,720,401.00 元（评估增值-1,429,123.54 元，增值率-10.10%）。浙江

东方资产评估有限公司持有《从事证券业务资产评估许可证》（编号 0000119）。本次评估对象为主要由金属切削设备和流水输送线等组成的机器设备，账面原值 17,295,559.15 元，账面净值为 14,149,524.54 元。本次评估基准日为 2003 年 7 月 31 日，评估方法为重置成本法，评估值=重置完全价*成新率，机器设备采用使用年限法计算确定成新率，即通过对设备的检查，预估设备的尚可使用年限，计算成新率，基本公式为：成新率=尚可使用年限/（已使用年限+尚可使用年限）*100%。

2003 年 8 月 19 日，浙江东方会计师事务所有限公司出具浙东会验[2003]第 122 号《验资报告》，截至 2003 年 8 月 19 日，新杰克有限已收到全体股东缴纳的注册资本合计人民币壹仟陆佰万元。各股东以货币资金出资 3,279,599.00 元，实物出资 12,720,401.00 元。

2003 年 8 月 27 日，台州市工商行政管理局椒江分局核发《设立核准通知书》，新杰克有限取得台州市工商行政管理局颁发的《企业法人营业执照》，注册号为 3310021015757。

公司设立时的股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	阮福德	120.00	7.50%
2	阮积明	120.00	7.50%
3	杰克缝纫机有限公司	1,360.00	85.00%
合计		**1,600.00**	**100.00%**

（二）2004 年 10 月股权转让

2004 年 10 月 8 日，杰克控股（杰克缝纫机有限公司 2004 年 8 月更名为杰克控股集团有限公司）与自然人阮福德、阮积明、阮积祥签订了《出资转让协议书》。根据该协议，杰克控股将其持有的新杰克有限 1,360 万元出资分别转让给阮福德、阮积明、阮积祥，其中将 240 万元出资转让给阮福德，将 240 万元出资转让给阮积明，将 880 万元出资转让给阮积祥，每元出资转让价格为人民币 1 元。

2004 年 10 月 8 日，新杰克有限召开股东会审议通过上述转让，并同意修改公司章程。

2004 年 10 月 21 日，新杰克有限完成了本次股权转让的工商变更登记。

上述股权转让款已于 2004 年 10 月支付完毕。阮福德、阮积明、阮积祥支付上述股权转让款的资金来源为家庭多年的经商及薪酬积累所得。

本次股权转让后，公司的股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	阮福德	360.00	22.50%
2	阮积明	360.00	22.50%
3	阮积祥	880.00	55.00%
合计		**1,600.00**	**100.00%**

（三）2004 年 12 月股权转让并变更为外商独资企业

为搭建境外上市股权架构，2004 年 12 月，阮福德、阮积明、阮积祥将其持有的新杰克有限的全部股权转让给山水公司，转让价以台州中天资产评估有限公司于 2004 年 11 月 19 日出具的中天评报（2004）278 号《资产评估报告书》中新杰克有限截至 2004 年 10 月 31 日的净资产评估值 16,388,177.59 元为参考，确认每元出资额转让价为 1.025 元，转让总价为 16,400,000.00 元（折合 1,981,500 美元）。

2004 年 11 月 22 日，自然人股东阮福德、阮积明、阮积祥与山水公司签订了《购买境内公司股东股权协议》。同日，新杰克有限股东会做出决议，同意上述股权转让。

2004 年 12 月 16 日，浙江省对外贸易经济合作厅出具浙外经贸资发[2004]900 号《关于浙江新杰克缝纫机有限公司股权并购变更为外商独资经营企业的批复》，同意新杰克有限原 3 位股东将其持有的 100%股权全部转让给在英属维尔京群岛注册的山水公司，公司转为外商独资企业。

2004 年 12 月 20 日，浙江省人民政府颁发《中华人民共和国外商投资企业批准证书》（商外资浙府资字[2004]00368 号）。

2004 年 12 月 22 日，新杰克有限完成本次股权转让的工商变更登记，注册号为企独浙台总字第 001584 号。

2005 年 1 月 12 日，山水公司将上述股权转让款支付完毕，公司已代扣代缴

股权转让方个人所得税。山水公司支付上述股权转让款的资金来源为境外借款，具体情况如下：

2004年12月31日，发行人实际控制人阮积祥、阮福德、阮积明通过其在BVI设立的Edison Resoures Limited与Dermitt Holdings Limited签署了《贷款合同》，约定由Dermitt Holdings Limited提供合计2,533,000美元贷款用于山水公司、西智星分别收购新杰克有限100%股权及杰克精密57%股权。根据该合同，借款利息为年利率5%，借款期限至2006年12月31日。

2005年1月1日，山水公司与Edison Resoures Limited签署了借款协议，协议约定Edison Resoures Limited根据其与Dermitt Holdings Limited签署的《贷款合同》的约定，将其中1,982,000美元的借款汇至山水公司账户，剩余551,000美元的借款汇至西智星账户。截至2006年12月31日，山水公司通过Edison Resoures Limited已向Dermitt Holdings Limited偿还全部借款（含西智星应偿还借款及利息），还款金额含截至2006年底利息共计2,786,300美元，还款资金来源为山水公司自发行人处取得的股东分红款项。

根据保荐机构、发行人律师对Dermitt Holdings Limited实际控制人卢华威的访谈，上述借款事项真实、有效；《贷款合同》中约定的各方全部权利、义务均已履行完毕，不存在争议、纠纷或潜在争议、纠纷。除上述《贷款合同》外，卢华威未与发行人、发行人实际控制人及其控制的其他企业签署任何其他协议或约定。

2005 年 1 月 13 日，台州鼎力联合会计师事务所出具台鼎验[2004]275 号《验资报告》，转让股权后新杰克有限注册资本为美元 193 万元，截至 2005 年 1 月 12 日，新杰克有限已收到山水公司投入的注册资本美元壹佰玖拾叁万元，并已按修改后章程的规定变更公司股权结构。

根据国家外汇管理局（汇发[2005]75 号）《关于境内居民通过境外特殊目的公司融资及返程投资外汇管理有关问题的通知》的规定，山水公司当时的股东阮积祥、阮积明、阮福德于 2005 年 8 月在国家外汇管理局台州市中心支局补办了境外投资外汇登记，《境内居民个人境外投资外汇登记表》核准编号分别为33100020050001、33100020050002、33100020050003。股份公司设立后，山水公

司现有股东胡彩芳、阮积明、阮福德于 2008 年在国家外汇管理局浙江省分局办理了境外投资外汇登记，《境内居民个人境外投资外汇登记表》核准编号分别为 T3310002008005-1、T3310002008005-2、T3310002008005-3。

本次股权转让后，公司股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	Lake Village Limited	1,600.00	100.00%
合计		**1,600.00**	**100.00%**

（四）2006 年 12 月未分配利润转增资本至 408 万美元

2006 年 12 月 21 日，新杰克有限召开董事会，同意采用以前年度未分配利润转增资本的方式，将注册资本（实收资本）由 193 万美元增至 408 万美元，并相应修改公司章程。

2006 年 12 月 25 日，台州市椒江区对外贸易经济合作局出具（2006）椒外经贸资字 10 号《外商投资企业合同、章程修改批复》，同意注册资本变更为 408 万美元。同日，浙江省人民政府向新杰克有限颁发批准号为商外资浙府资字[2004] 00368 号《中华人民共和国外商投资企业批准证书》。

2006 年 12 月 29 日，台州鼎力联合会计师事务所出具台鼎验[2006]370 号《验资报告》，截至 2006 年 12 月 29 日，新杰克有限已将未分配利润人民币 1,680 万元折合 215 万美元转增注册资本。

2006 年 12 月 30 日，新杰克有限完成本次未分配利润转增资本的工商变更登记。

公司本次以未分配利润转增注册资本免征所得税，符合当时有效的《中华人民共和国外商投资企业和外国企业所得税法》第十九条第三款第一项“外国投资者从外商投资企业取得的利润，免征所得税”之规定，所履行的程序符合相关法律法规的规定。

本次转增后，公司股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万美元）	出资比例
1	Lake Village Limited	408.00	100.00%
合计		**408.00**	**100.00%**

（五）2007 年 4 月增资至 480 万美元并变更为中外合资企业

为筹备境内 A 股上市，2007 年 4 月 27 日，新杰克有限召开董事会，同意引入新投资人，将注册资本（实收资本）从 408 万美元增至 480 万美元，其中：杰克控股以现金 10,069,930.15 元（折合 l,302,000.27 美元）取得 391,200 美元出资额；台州市椒江美维斯企业管理咨询有限公司以现金 3,336,050.60 元（折合 431,337.51 美元）取得 129,600 美元出资额；台州市椒江迅利企业管理咨询有限公司以现金 2,162,255.02 元（折合 279,570.61 美元）取得 84,000 美元出资额；台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司以现金 1,976,918.87 元（折合 255,607.42 美元）取得 76,800 美元出资额；北京璜恒设备贸易有限公司以现金 988,459.44 元（折合 127,803.71 美元）取得 38,400 美元出资额。上述溢价金额均计入资本公积。上述增资价格（25.74 元/美元出资额）系综合考虑发行人每股净资产及未来发展前景由新老股东协商后确定。上述增资的资金来源分别为：

序号	股东名称或姓名	增资金额（元）	资金来源
1	杰克控股集团有限公司	10,069,930.15	自有资金
2	台州市椒江美维斯企业管理咨询有限公司	3,336,050.60	最终自然人股东以历年薪酬所得向美维斯的出资及美维斯向发行人实际控制人的借款
3	台州市椒江迅利企业管理咨询有限公司	2,162,255.02	最终自然人股东以历年薪酬所得向椒江迅利的出资及椒江迅利向发行人实际控制人的借款
4	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	1,976,918.87	最终自然人股东以历年薪酬所得向椒江迅轮的出资及椒江迅轮向发行人实际控制人的借款
5	北京璜恒设备贸易有限公司	988,459.44	自有资金

2007 年 4 月 27 日，山水公司与上述五方签订《浙江新杰克缝纫机有限公司股权变更协议》和《浙江新杰克缝纫机有限公司章程》，对增资等相关事宜进行约定。

2007 年 4 月 27 日，台州市椒江区对外贸易经济合作局出具了《外商投资企业合同章程修改批复》（（2007）椒外经贸资字 11 号），同意新杰克有限上述增资和变更。

2007 年 4 月 27 日，浙江省人民政府颁发《中华人民共和国外商投资企业批

准证书》（商外资浙府资字[2004]00368 号）。

立信会计师事务所有限公司杭州分所 2007 年 4 月 28 日出具了信会师杭验（2007）第 4 号《验资报告》，截至 2007 年 4 月 28 日止，公司已收到认缴增资各方新增注册资本合计 72 万美元。

2007 年 4 月 29 日，公司完成了本次增资的工商变更登记。

本次增资后，公司股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万美元）	出资比例
1	LAKE VILLAGE LIMITED	408.00	85.00%
2	杰克控股集团有限公司	39.12	8.15%
3	台州市椒江美维斯企业管理咨询有限公司	12.96	2.70%
4	台州市椒江迅利企业管理咨询有限公司	8.40	1.75%
5	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	7.68	1.60%
6	北京璜恒设备贸易有限公司	3.84	0.80%
合计		**480.00**	**100.00%**

（六）2007 年 6 月整体变更为股份公司

2007 年 5 月 25 日，立信会计师事务所出具了信会师报字（2007）第 11519 号《审计报告》，确认新杰克有限截至 2007 年 4 月 30 日的净资产审计值为 156,780,998.19 元。

2007 年 5 月 25 日，北京中企华资产评估有限责任公司出具了中企华评报字（2007）第 165 号《资产评估报告书》，确认新杰克有限截至 2007 年 4 月 30 日的净资产评估值为 175,618,870.73 元。

2007 年 5 月 25 日，新杰克有限召开董事会，同意新杰克有限组织形式变更为外商投资股份有限公司，并更名为浙江新杰克缝纫机股份有限公司；根据立信会计师事务所出具的信会师报字（2007）第 11519 号《审计报告》，新杰克有限截至 2007 年 4 月 30 日的净资产 156,780,998.19 元，同意以其中 15,500 万元折合为变更后股份公司的注册资本 15,500 万元，总股本为 15,500 万股，每股 1 元。超过股份公司注册资本的净资产 1,780,998.19 元作为股本溢价计入资本公积。

2007 年 5 月 25 日，新杰克有限投资人召开投资人会议，通过改制设立股份

公司事宜。

2007 年 5 月 25 日，新杰克有限的全体股东签署了《关于变更设立浙江新杰克缝纫机股份有限公司的协议书》以及《浙江新杰克缝纫机股份有限公司章程》。

2007 年 6 月 29 日，商务部出具商资批[2007]1104 号文《商务部关于同意浙江新杰克缝纫机有限公司转制外商投资股份有限公司的批复》，批准发行人整体变更为外商投资股份有限公司。

2007 年 6 月 29 日，立信会计师事务所有限公司出具了信会师报字（2007）第 11601 号《验资报告》，对新杰克有限整体变更为外商投资股份有限公司的注册资本变更进行了审验。新杰克有限截至 2007 年 4 月 30 日止经审计的净资产为人民币 156,780,998.19 元，其中 15,500 万元折合成股本，每股面值 1 元，折合 15,500 万股，共计股本人民币壹亿伍仟伍佰万元，净资产大于股本部分 1,780,998.19 元作为股本溢价计入资本公积。

2007 年 6 月 29 日，杰克股份取得浙江省工商行政管理局核发的注册号为 330000400000131 的《企业法人营业执照》。

本次整体变更后，公司股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	持股数量（万股）	持股比例
1	LAKE VILLAGE LIMITED	13,175.00	85.00%
2	杰克控股集团有限公司	1,263.25	8.15%
3	台州市椒江美维斯企业管理咨询有限公司	418.50	2.70%
4	台州市椒江迅利企业管理咨询有限公司	271.25	1.75%
5	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	248.00	1.60%
6	北京璜恒设备贸易有限公司	124.00	0.80%
合计		**15,500.00**	**100.00%**

（七）2009 年 11 月股权转让

2009 年 8 月 29 日，公司一届董事会十一次会议决议通过《关于股权转让及修改章程的议案》，同意杰克控股将其持有的杰克股份 1.55%的股份计 240.25 万股转让给祥云投资，将其持有的杰克股份 0.58%的股份计 89.90 万股转让给祥龙工贸；北京璜恒其持有的杰克股份 0.80%的股份计 124 万股转让给杰克控股。

2009 年 9 月 17 日，北京璜恒与杰克控股签署《股份转让协议》，北京璜恒

将其持有的杰克股份 0.8%的股份计 124 万股转让给杰克控股，每股 1 元，转让价格为 124 万元；杰克控股与祥龙工贸签署《股份转让协议》，每股 2.73 元，转让价格为 245.427 万元；杰克控股与祥云投资签署《股份转让协议》，每股 2.73 元，转让价格为 655.8825 万元。同日，公司 2009 年第三次临时股东大会决议同意上述股权转让。

2009 年 10 月 15 日，浙江省商务厅作出“浙商务外贸函[2009]199 号”《浙江省商务厅关于浙江新杰克缝纫机股份有限公司股权转让并修改公司章程的批复》，同意前述股权转让及修订后的章程；同日，浙江省人民政府核发《中华人民共和国外商投资企业批准证书》（商外资浙府资字[2007]01818 号）。

2009 年 11 月 13 日，公司完成本次股权转让的工商变更登记。

就该次股权转让的背景及原因、定价情况及依据、股东的出资来源，保荐机构、发行人律师进行了专项核查。经核查：

1、发行人于 2008 年 7 月 30 日召开了一届六次董事会，审议通过《关于股权转让及修改章程的议案》，同意杰克控股将其持有的杰克股份 1.55%的股份计 240.25 万股转让给祥云投资，将其持有的杰克股份 0.58%的股份计 89.90 万股转让给祥龙工贸；杰克控股与祥云投资、祥龙工贸于 2008 年 8 月 16 日分别签署《股权转让协议》，约定股权转让价格为每股 2.73 元，发行人于 2008 年 8 月 16 日召开了 2008 年第一次临时股东大会审议通过了上述股权转让事项；杰克控股向祥云投资和祥龙工贸转让公司股权旨在与当时的部分核心经销商共同发展，建立更加紧密的合作关系；

2、杰克控股于 2008 年 7 月 2 日预收祥云投资 655.20 万元、于 2008 年 7 月 29 日预收祥龙工贸 250 万元作为股权转让款。鉴于发行人其时为外商投资企业，该次股权转让因未及时报请审批机关批准并未生效，因此杰克控股与祥云投资、祥龙工贸于 2009 年 9 月 17 日重新签署《股权转让协议》并获得审批机关批准，并与北京璜恒向杰克控股转让股权事项共同办理工商变更登记手续，而股权转让价格依照原先约定保持不变。杰克控股退回多收祥龙工贸的预收款项 4.573 万元，而对于少收祥云投资的 0.6825 万元杰克控股则出具说明不再追索。至此，本次股权转让行为已履行完毕，不存在其他纠纷及或有事项；

3、北京璜恒向杰克控股转让所持股权的价格系双方于 2009 年 9 月协商确定，彼时发行人主营业务受全球金融危机影响较大，净利润由 2007 年的 4,824.24 万元下降至 2008 年、2009 年的 640.34 万元、719.80 万元，基于发行人上市进程的不确定性，因此双方协商股权转让，并确定了每股 1 元的转让价格。杰克控股已于 2009 年 12 月 11 日向北京璜恒支付股权转让款 124 万元。

祥龙工贸、祥云投资、杰克控股支付上述股权转让款的资金来源分别为：

序号	股东名称或姓名	股权转让款金额（元）	资金来源
1	杰克控股集团有限公司	1,240,000.00	自有资金
2	浙江省东阳市祥云投资有限公司	6,552,000.00	最终自然人股东自有资金
3	台州市椒江祥龙工贸有限公司	2,454,270.00	最终自然人股东自有资金

本次股权转让后，公司股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	持股数量（万股）	持股比例
1	LAKE VILLAGE LIMITED	13,175.00	85.00%
2	杰克控股集团有限公司	1,057.10	6.82%
3	台州市椒江美维斯企业管理咨询有限公司	418.50	2.70%
4	台州市椒江迅利企业管理咨询有限公司	271.25	1.75%
5	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	248.00	1.60%
6	浙江省东阳市祥云投资有限公司	240.25	1.55%
7	台州市椒江祥龙工贸有限公司	89.90	0.58%
合计		**15,500.00**	**100.00%**

（八）2010 年 3 月名称变更

2009 年 12 月 26 日，股东大会审议决定公司名称免行政区划，由“浙江新杰克缝纫机股份有限公司”改为“新杰克缝纫机股份有限公司”。

2010 年 3 月 15 日，国家工商总局出具了（国）名称变核外字[2010]第 44 号《企业名称变更核准通知书》，同意此次名称变更。

2010 年 4 月 13 日，公司完成了名称变更的工商变更登记。

（九）2010 年 9 月股权转让

2010 年 7 月 17 日，公司董事会决议同意：公司股东山水公司将其持有公司的 9300 万股、占公司总股本 60%的股份转让予台州市杰克投资有限公司，转让

价为 1 美元（因双方受同一实际控制人控制而确定的转让价），此次股权转让原因为通过对同一控制人下境内外持股比例调整，将公司控股权由境外转移到境内，同时继续保留外商投资企业身份；公司股东杰克控股集团有限公司将其持有公司的 310 万股、占公司总股本 2%的股份转让予台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司，每股 1.20 元（参照 2009 年末经审计的每股净资产，由双方协商确定），转让价为 372 万元，此次股权转让原因为逐步实现实际控制人对核心管理人员持股平台的控股，保障核心管理人员所持公司股权的稳定性及公司可持续发展。

2010 年 7 月 29 日，上述股权转让涉及的 4 家公司股东会均同意了此次股权转让；2010 年 8 月 7 日，上述 4 家公司签署了相关股权转让协议。

2010 年 8 月 7 日，公司 2010 年第一次临时股东大会审议通过上述股权转让。

2010 年 9 月 8 日，浙江省商务厅出具了浙商务资函[2010]344 号《浙江省商务厅关于新杰克缝纫机股份有限公司股份转让的批复》，同意此次股权转让与公司章程的修改。

2010 年 9 月 19 日，公司完成本次股权转让的工商变更登记。

2010 年 11 月 12 日，椒江迅轮支付杰克投资股权转让款；2010 年 11 月 25 日，杰克投资购汇 1 美元支付山水公司股权转让款。2011 年 2 月 17 日，公司代扣代缴山水公司因本次股权转让而产生的外国企业所得税。

杰克投资、椒江迅轮支付上述股权转让款的资金来源分别为：

序号	股东名称或姓名	股权转让款金额	资金来源
1	台州市杰克投资有限公司	1 美元	自有资金购汇
2	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	372 万元	椒江迅轮向发行人实际控制人的借款

本次股权转让后，公司股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	持股数量（万股）	持股比例
1	台州市杰克投资有限公司	9,300.00	60.00%
2	LAKE VILLAGE LIMITED	3,875.00	25.00%

序号	股东名称或姓名	持股数量（万股）	持股比例
3	杰克控股集团有限公司	747.10	4.82%
4	台州市椒江美维斯企业管理咨询有限公司	418.50	2.70%
5	台州市椒江迅利企业管理咨询有限公司	271.25	1.75%
6	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	558.00	3.60%
7	浙江省东阳市祥云投资有限公司	240.25	1.55%
8	台州市椒江祥龙工贸有限公司	89.90	0.58%
合计		**15,500.00**	**100.00%**

（十）2011 年 3 月股权转让

2010 年 11 月 10 日，公司二届一次董事会审议通过《关于股权转让及修改公司章程的议案》，同意公司股东杰克控股集团有限公司将其持有公司的 4.82%股份（747.10 万股）、股东台州市杰克投资有限公司将其持有公司的 3%股份（465.00 万股），全部转让给股东台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司。公司股东台州市杰克投资有限公司将其持有公司的 2%股份（310.00 万股）转让给宁波北远创业投资中心（有限合伙）。

2010 年 11 月 25 日，股权转让各方签署了《股权转让协议》，杰克控股和杰克投资分别将其持有公司的 4.82%股份（747.10 万股）和 3%股份（465.00 万股）转让给椒江迅轮，每股 1.20 元（参照 2009 年末经审计的每股净资产，由双方协商确定），转让价分别为 896.52 万元和 558 万元；杰克投资以每股 2.73 元（综合考虑 2009 年末经审计的每股净资产以及公司未来发展前景等因素，由双方协商确定）将其持有公司的 2%股份（310.00 万股）转让给宁波北远创业投资中心（有限合伙），转让价为 846.30 万元。

2010 年 11 月 25 日，公司第三次临时股东大会通过《关于股权转让及修改公司章程的议案》。

2010年11月25日，椒江迅轮股东会决议同意吸收合并美维斯、椒江迅利，并签署《吸收合并及增资协议书》。同日，美维斯、椒江迅利股东会决议通过吸收合并事宜。本次吸收合并完成后，美维斯、椒江迅利分别持有公司的 2.70%股份（418.50 万股）和 1.75%股份（271.25 万股）均由椒江迅轮持有。

2011 年 2 月 28 日，台州市椒江区对外贸易经济合作局出具了椒外经贸[2011]6 号《关于转报新杰克缝纫机股份有限公司股权转让的请示》。2011 年 3

月 2 日，台州市对外贸易经济合作局出具了台外经贸[2011]10 号《关于要求审批新杰克缝纫机股份有限公司股权转让的请示》，同意本次股权转让。2011 年 3 月 22 日，浙江省商务厅出具了浙商务资函[2011]82 号《浙江省商务厅关于新杰克缝纫机股份有限公司股份转让并修改公司章程的批复》，同意本次股权转让及公司章程修正案。

2011 年 3 月，椒江迅轮吸收合并美维斯、椒江迅利，本次吸收合并完成后，美维斯、椒江迅利分别持有公司的 2.70%股份（418.50 万股）和 1.75%股份（271.25 万股）均由椒江迅轮持有。

椒江迅轮受让杰克控股和杰克投资分别持有的公司部分股权以及椒江迅轮吸收合并美维斯、椒江迅利的原因为逐步实现实际控制人对核心管理人员持股平台的控股，保障核心管理人员所持公司股权的稳定性及公司可持续发展。通过本次股权转让及前述 2010 年 9 月股权转让，内部核心管理人员间接持有的公司股权比例保持不变，合计 3.85%。

杰克投资向北远创投转让其所持公司部分股权的原因为引入外部投资者，进一步完善公司治理结构。北远创投在上述股权转让中支付的股权转让款为北远创投的自有资金，资金来源为合伙人以自身合法收入对北远创投的出资款。

2011 年 1 月 19 日，杰克投资收到宁波北远创投支付的股权转让款 846.30 万元；2011 年 4 月 18 日，杰克控股收到椒江迅轮支付的股权转让款 896.52 万元；2011 年 5 月 11 日，杰克投资收到椒江迅轮支付的股权转让款 558 万元。

杰克投资、椒江迅轮支付上述股权转让款的资金来源分别为：

序号	股东名称或姓名	股权转让款金额（万元）	资金来源
1	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	1,454.52	最终自然人股东以历年经商及薪酬所得向椒江迅轮的出资及椒江迅轮向发行人实际控制人的借款
2	宁波北远创业投资中心（有限合伙）	846.30	合伙人出资

2011 年 3 月 30 日，公司完成本次股权转让的工商变更登记。

本次股权转让完成后，公司股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	持股数量（万股）	持股比例
1	台州市杰克投资有限公司	8,525.00	55.00%
2	LAKE VILLAGE LIMITED	3,875.00	25.00%
3	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	2,459.85	15.87%
4	浙江省东阳市祥云投资有限公司	240.25	1.55%
5	台州市椒江祥龙工贸有限公司	89.90	0.58%
6	宁波北远创业投资中心（有限合伙）	310.00	2.00%
合计		**15,500.00**	**100.00%**

（十一）2012 年 11 月股权转让

2012 年 11 月，公司股东祥云投资和祥龙工贸分别将其持有的公司 1.55%股权（240.25 万股）和 0.58%股权（89.90 万股）转让给杰克投资，每股 2.96 元，转让价分别为 711.14 万元和 266.104 万元。本次股权转让价格是以祥云投资、祥龙工贸入股价格为基础，并结合参考一定的投资收益，由各方协商确定。

本次股权转让的原因为进一步加强公司独立性，规范公司治理。

2012 年 10 月 19 日，杰克控股向祥云投资和祥龙工贸支付相关股权转让款。杰克投资支付上述股权转让款的资金来源为历年分红所得。

保荐机构、发行人律师在访谈祥龙工贸股东陈跃富、孙向军及祥云投资股东吴德志的过程中，上述自然人未对上述股权转让过程及真实性提出异议，亦未对发行人目前的股权的所有权提出主张，但由于未达到预期投资收益，陈跃富签署了访谈记录但不愿签署相关承诺函；孙向军签署了访谈记录及相关承诺函，但认为“股权转让事项不存在任何争议、纠纷或潜在争议、纠纷”的表述不妥，修改为“目前没有纠纷”；吴德志认为发行人申请上市事项与其无关不愿配合访谈及签署相关承诺函。针对上述情况，发行人实际控制人出具书面承诺:上述两次股权转让事项均为各方真实意思表示。本人及关联方未与祥龙工贸及其股东、其他关联方签署过任何对赌协议或存在任何特殊利益安排。两次股权转让的转让款均已足额缴付，股权转让事项不存在任何争议、纠纷。本人对公司历次股权转让过程中可能涉及的任何潜在争议、纠纷对发行人及发行人其他股东造成的损失，承诺承担连带赔偿责任。

2012 年 11 月 14 日，浙江省商务厅行政许可决定书（浙商务外资许可（2012）第 92 号）同意本次股权转让及对公司章程的修改。

2012 年 11 月 19 日，发行人取得浙江省人民政府核发的《中华人民共和国外商投资企业批准证书》。

2012 年 11 月 21 日，公司完成了工商变更登记。

本次股权转让完成后，公司股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	持股数量（万股）	持股比例
1	台州市杰克投资有限公司	8,855.15	57.13%
2	LAKE VILLAGE LIMITED	3,875.00	25.00%
3	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	2,459.85	15.87%
4	宁波北远创业投资中心（有限合伙）	310.00	2.00%
合计		**15,500.00**	**100.00%**

（十二）2014 年 8 月名称变更

2014 年 6 月 15 日，股东大会审议决定公司名称由“新杰克缝纫机股份有限公司”变更为“杰克缝纫机股份有限公司”。

2014 年 7 月 24 日，浙江省工商行政管理局出具了名称变核外字[2014]51 号《外商投资企业（企业集团）名称变更核准通知书》，同意此次名称变更。

2014 年 8 月 27 日，公司完成了名称变更的工商变更登记。

（十三）2016 年 4 月经营范围变更并取得统一社会信用代码

2016 年 1 月 19 日，股东大会审议决定公司经营范围由“缝纫机、服装机械设备及配件制造，销售”变更为“缝纫机、服装机械设备及配件研发、制造、销售、技术咨询、技术服务，缝制机械设备租赁”。

2016 年 3 月 11 日，浙江省工商行政管理局出具了浙商务外资许可[2016]27 号《浙江省商务厅行政许可决定书》，同意此次经营范围变更。

2016 年 4 月 5 日，公司完成经营范围的工商变更登记，同时，企业注册号变更为统一社会社用代码：91330000753954968D。

截至本招股说明书签署日，杰克股份的股本结构未再发生变更。

四、发行人历次验资情况

（一）2003 年 8 月，新杰克有限设立

2003 年 8 月 19 日，浙江东方会计师事务所有限公司出具浙东会验[2003]第 122 号《验资报告》，截至 2003 年 8 月 19 日，新杰克有限已收到全体股东缴纳的注册资本合计人民币壹仟陆佰万元。各股东以货币资金出资 3,279,599.00 元，实物出资 12,720,401.00 元。

（二）2004 年 12 月，新杰克有限变更为外商独资企业

2005 年 1 月 13 日，台州鼎力联合会计师事务所出具台鼎验[2004]275 号《验资报告》，转让股权后新杰克有限注册资本为美元 193 万元，截至 2005 年 1 月 12 日，新杰克有限已收到山水公司投入的注册资本美元壹佰玖拾叁万元，并已按修改后章程的规定变更公司股权结构。

（三）2006 年 12 月，新杰克有限未分配利润转增注册资本

2006 年 12 月 29 日，台州鼎力联合会计师事务所出具台鼎验[2006]370 号《验资报告》，截至 2006 年 12 月 29 日，新杰克有限已将未分配利润人民币 1,680 万元折合 215 万美元转增注册资本。

（四）2007 年 4 月，新杰克有限增资

立信会计师事务所有限公司杭州分所 2007 年 4 月 28 日出具了信会师杭验（2007）第 4 号《验资报告》，截至 2007 年 4 月 28 日止，公司已收到认缴增资各方新增注册资本合计 72 万美元。

（五）2007 年 6 月，新杰克有限整体变更设立杰克股份

2007 年 6 月 29 日，立信会计师事务所有限公司出具了信会师报字（2007）第 11601 号《验资报告》，对新杰克有限整体变更为外商投资股份有限公司的注册资本变更进行了审验。新杰克有限截至 2007 年 4 月 30 日止经审计的净资产为人民币 156,780,998.19 元，其中 15,500 万元折合成股本，每股面值 1 元，折合

15,500 万股，共计股本人民币壹亿伍仟伍佰万元，净资产大于股本部分1,780,998.19 元作为股本溢价计入资本公积。

五、发行人及其前身设立以来的重大资产重组情况

实际控制人同一控制下曾经有多家经营相似的公司，为理顺投资关系，避免同业竞争和减少关联交易，发行人进行了资产重组，具体情况如下：

（一）2004 年，杰克控股将其经营性资产转让给新杰克有限

1、基本情况

为避免潜在同业竞争和减少关联交易，2004 年杰克控股以评估值作价向新杰克有限出售经营性资产，包括机器设备、存货、房屋建筑物及土地使用权。

台州中天资产评估有限公司对上述转让的资产进行了评估并于 2004 年 9 月 30 日出具“中天评报[2004]264 号”《评估报告》。上述经营性资产的具体内容、评估的基本情况如下：

单位：元

序号	科目名称	账面价值	评估方法	评估价值	增减率
1	存货类	24,127,315.99	重置成本法	24,127,315.99	0.00%
1-1	库存材料	5,981,846.89	重置成本法	5,981,846.89	0.00%
1-2	包装物（库存物资）	225,074.94	重置成本法	225,074.94	0.00%
1-3	产成品（库存商品）	16,804,759.74	重置成本法	16,804,759.74	0.00%
1-4	在产品（自制半成品）	1,115,634.43	重置成本法	1,115,634.43	0.00%
2	固定资产类	52,491,121.56	重置成本法	52,784,040.46	0.56%
2-1	房屋建筑物	25,703,000.39	重置成本法	23,362,959.46	-9.10%
2-2	机器设备	22,250,235.46	重置成本法	17,057,929.00	-23.34%
2-3	土地使用权	4,537,885.71	重置成本法	12,363,152.00	172.44%
3	无形资产类	611,449.25	重置成本法	660,000.00	7.94%
3-1	商标权	611,449.25	重置成本法	660,000.00	7.94%

新杰克有限与杰克控股于 2004 年 9 月 28 日签署《资产转让协议》，约定将杰克控股经评估的机器设备转让给新杰克有限，转让价格按评估结果确定为 17,057,929.00 元。

新杰克有限与杰克控股于 2004 年 9 月 30 日签署《资产转让协议》，约定将杰克控股经评估的存货转让给新杰克有限，转让价格按评估结果确定为

24,127,315.99 元。

新杰克有限与杰克控股于 2004 年 11 月 11 日签署《资产转让协议》，约定将杰克控股经评估的房屋建筑物、土地使用权转让给新杰克有限，转让价格按评估结果确定为 35,726,111.46 元。

台州中天资产评估有限公司对上述转让的资产进行了评估并于 2004 年 9 月 30 日出具“中天评报[2004]264 号”《评估报告》。

杰克控股股东会于 2004 年 9 月 24 日审议批准了上述资产转让。新杰克有限股东会于 2004 年 9 月 24 日审议批准了上述资产转让。

上述《资产转让协议》所约定转让的房屋建筑物、土地使用权、机器设备均已交付，房屋建筑物及土地使用权已转移至新杰克有限名下，转让款已支付。上述《资产转让协议》所约定转让的存货实际交付 23,931,192.26 元，转让款支付 23,931,192.26 元（不含税），剩余 196,123.73 元存货未转让。

上述交易完成后，杰克控股不再从事具体的缝纫机设备生产经营活动。

2、杰克控股历史沿革

（1）1994 年 11 月设立

1994 年 10 月 30 日，该公司股东会决议设立椒江市飞达缝纫机有限公司，并制定公司章程。该公司设立时的注册资金：人民币 58 万元；经济性质：有限责任公司；经营范围：缝纫设备、缝纫机配件批发、零售。

1994 年 11 月 9 日，椒江市审计师事务所出具《注册资金验证报告书》（390），截至 1994 年 11 月 9 日，公司股东阮积祥和胡彩芳已缴纳出资 58 万元，分别出资 50%。

1994 年 11 月 10 日，椒江市工商行政管理局出具《核准登记通知书》[椒工商私企核（94）第 15 号]。

杰克控股设立时的股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	阮积祥	29.00	50.00%

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
2	胡彩芳	29.00	50.00%
合计		**58.00**	**100.00%**

（2）1995 年 4 月变更名称

1995 年 4 月 13 日，经台州市工商局椒江分局核准，椒江市飞达缝纫机有限公司更名为台州市飞球缝纫机有限公司。

（3）1996 年 4 月股权转让

1996 年 4 月 16 日，台州市飞球缝纫机有限公司制定了新的公司章程，股东由阮积祥和胡彩芳变更为阮积祥、阮积明、阮福德，注册资本不变，仍为 58 万元，其中阮积祥出资 32 万元，占 55%；阮积明出资 13 万元，占 22.5%；阮福德出资 13 万元，占 22.5%。

此次变更后，杰克控股的股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	阮积祥	32.00	55.00%
2	阮积明	13.00	22.50%
3	阮福德	13.00	22.50%
合计		**58.00**	**100.00%**

（4）2000 年 4 月增资

1999 年 8 月 26 日，杰克控股召开股东会会议，同意注册资本增至 508 万元，其中，阮积祥增资 247 万元，阮福德增资 101.5 万元，阮积明增资 101.5 万元。

1999 年 10 月 12 日，台州安信会计师事务所有限公司出具了《验资报告》（台安会验（1999）第 63 号），截至 1999 年 8 月 31 日，阮积祥缴足 279.00 万元；阮福德缴足 114.50 万元；阮积明缴足 114.50 万元。

2000 年 4 月 27 日，杰克控股完成了工商变更登记。

本次增资完成后，杰克控股的股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	阮积祥	279.00	55.00%
2	阮积明	114.50	22.50%

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
3	阮福德	114.50	22.50%
合计		**508.00**	**100.00%**

（5）2001 年 7 月变更名称

2001 年 7 月 25 日，杰克控股通过股东会决议，决定将公司名称由“台州市飞球缝纫机有限公司”变更为“浙江杰克缝纫机有限公司”。

2001 年 8 月 3 日，杰克控股完成名称变更的工商变更登记。

（6）2002 年 12 月增资及变更名称

2002 年 12 月 1 日，杰克控股通过股东会决议，同意阮清禄增资 1,375 万元成为新股东。杰克控股在此次各股东注资后，注册资本由 508 万元增至 5,000 万元，其中，阮积祥投资 1,985 万元，占注册资本 39.70%；阮福德投资 820 万元，占注册资本 16.40%；阮积明投资 820 万元，占注册资本 16.40%；阮清禄投资 1,375 万元，占注册资本 27.50%。

2002 年 12 月 18 日，台州中天会计师事务所有限公司出具《验资报告》（中天验字[2002]804 号），截至 2002 年 12 月 13 日，浙江杰克缝纫机有限公司已收到四位股东缴纳的注册资本 4,492 万元，各股东以货币出资 2,550.69 万元，其中实缴注册资本 2,542.69 万元，其余计入其他应付款；实物出资 1,949.31 万元。各股东投入情况如下：

阮积祥此次投入货币 1,388.25 万元、实物 321.75 万元，合计 1,710.00 万元，其中投入注册资本 1,706.00 万元，累计投入注册资本 1,985.00 万元，占注册资本的 39.70%。

阮福德此次投入货币 608.39 万元、实物 99.11 万元，合计 707.50 万元，其中投入注册资本 705.50 万元，累计投入注册资本 820.00 万元，占注册资本的 16.40%。

阮积明投入货币 551.55 万元、实物 155.95 万元，合计 707.50 万元，其中投入注册资本 705.50 万元，累计投入注册资本 820.00 万元，占注册资本的 16.40%。

阮清禄投入货币 2.50 万元、实物 1,372.50 万元，合计 1,375.00 万元，全部投入注册资本，累计投入注册资本 1,375.00 万元，占注册资本的 27.50%。

根据台评报字[2002]537 号资产评估报告，阮积祥投入实物（汽车）的具体内容、评估的基本情况如下：

号牌为浙 J15668 的奔驰 E240 轿车一辆，购于 2001 年 9 月，发动机号 11291431019037，车架号 100621B367277，评估价值=重置成本×成新率=935,000*85%=794,750.00 元。

根据台评报字[2002]538 号资产评估报告，阮积明投入实物（汽车）的具体内容、评估的基本情况如下：

号牌为浙 J50858 奥迪 A6 2.8AT 轿车一辆，购于 2002 年 9 月，发动机号 ATX020795，车架号 LEVBA248823018429，评估价值=重置成本×成新率=580,000*98%=568,400.00 元。

根据台评报字[2002]539 号资产评估报告，阮积祥、阮福德、阮积明投入实物（房地产）的具体内容、评估的基本情况如下：

土地使用权

位置	用地性质	面积（㎡）	评估方法	评估价值（元）	评估单价（元/㎡）
椒江区机场路 360 号	工业	6,787.00	重置成本法	2,036,100.00	300.00

房屋建筑物

权证编号	建筑物名称	结构	建筑面积（㎡）	评估方法	评估价值（元）	评估单价（元/㎡）
台房权证椒字 037801	办公楼	混合	1,743.60	重置成本法	889,236.00	600.00
	车间 1	混合	510.59	重置成本法	251,720.00	580.00
	车间 2	混合	731.64	重置成本法	323,384.00	520.00
-	值班室	混合	53.66	重置成本法	20,524.00	450.00
-	工棚	钢结构	4,728.00	重置成本法	756,480.00	200.00
-	围墙大门等	-	-	重置成本法	127,500.00	-
合计	-	-	-	-	**2,368,844.00**	-

注： 阮积祥、阮福德、阮积明确认上述评估价值中阮积祥占 55.00%计 2,422,719.00 元，阮福德、阮积明各占 22.50%计 991,112.50 元。

根据台评报字[2002]第 540 号资产评估报告，阮清禄投入实物（机器设备）具体内容为铣床、钻床、车床等 568 台套设备（评估明细表共 10 页），评估价值=重置成本×成新率=18,612,192.00*73.74%=13,724,963.00 元。

2002 年 12 月 26 日，国家工商总局出具《企业名称变更核准通知书》[（国）名称变核内字[2002]第 548 号]，同意该公司名称由浙江杰克缝纫机有限公司变更为杰克缝纫机有限公司。

2002 年 12 月 31 日，杰克控股完成了本次增资及名称变更的工商变更登记。

本次增资完成后，杰克控股的股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	阮积祥	1,985.00	39.70%
2	阮积明	820.00	16.40%
3	阮福德	820.00	16.40%
4	阮清禄	1,375.00	27.50%
合计		**5,000.00**	**100.00%**

（7）2003 年 10 月股权转让

2003 年 10 月 29 日，阮清禄与阮积良签订了《股份转让协议》，同意将阮清禄持有杰克控股的 5%股权（250 万元出资额）转让给阮积良，每单位出资额 1 元，转让价格为 250 万元。

2003 年 10 月 29 日，杰克控股股东会决议同意此次股权转让。

本次股权转让后，杰克控股的股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	阮积祥	1,985.00	39.70%
2	阮积明	820.00	16.40%
3	阮福德	820.00	16.40%
4	阮清禄	1,125.00	22.50%
5	阮积良	250.00	5.00%
合计		**5,000.00**	**100.00%**

（8）2004 年 8 月变更名称

2004 年 7 月 24 日，杰克控股股东会决议将公司名称由杰克缝纫机有限公司

变更为杰克控股（集团）有限公司。

2004 年 8 月 16 日，杰克控股完成了本次名称变更的工商变更登记。

（9）2004 年 10 月股权转让

2004 年 10 月 8 日，阮清禄分别与阮积明、阮福德、阮积祥签署《出资转让协议书》，阮清禄将其持有杰克控股的 305 万元出资转让给阮积明，价格为 305 万元；将其持有杰克控股的305万元出资转让给阮福德，价格为以305万元；将其持有公司的515万元出资转让给阮积祥，价格为515万元。阮积良与阮积祥签署《出资转让协议书》，阮积良将其持有杰克控股的 250 万元出资转让给阮积祥，价格为 250 万元。

2004 年 10 月 8 日，杰克控股股东会决议同意上述股权转让。

2004 年 10 月 11 日，杰克控股完成了本次股权转让的工商变更登记。

本次股权转让后，杰克控股股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	阮积祥	2,750.00	55.00%
2	阮积明	1,125.00	22.50%
3	阮福德	1,125.00	22.50%
合计		**5,000.00**	**100.00%**

（10）2005 年 5 月经营范围的变更

2005 年 4 月 14 日，杰克控股通过股东会决议，经营范围由“自有资产的投资、管理；缝纫设备，汽车配件制造、加工、批发、零售；自营进出口业务”变更为“自有资产的投资、管理；表面处理、汽车配件制造、加工、批发、零售”。

2005 年 5 月 17 日，杰克控股完成了工商变更登记。

（11）2008 年 1 月股权转让

2008 年 1 月 22 日，阮积祥与胡彩芳签署《股权转让协议书》，将其持有杰克控股的 55%股权转让给胡彩芳，价格为 2,750 万元。

2008 年 1 月 22 日，杰克控股股东会决议同意此次股权转让。

2008 年 2 月 22 日，杰克控股完成了工商变更登记。

本次股权转让后，杰克控股的股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	胡彩芳	2,750.00	55.00%
2	阮积明	1,125.00	22.50%
3	阮福德	1,125.00	22.50%
合计		**5,000.00**	**100.00%**

（二）2007 年收购浙江杰克精密资产

1、基本情况

新杰克有限与浙江杰克精密于 2007 年 6 月 26 日签署《资产转让协议》，约定将浙江杰克精密部分存货及经评估的机器设备转让给新杰克有限，存货的转让价格按照账面价值 3,871,379.91 元计算，经评估的机器设备的转让价格按评估结果确定为 6,474,686.00 元，转让价款合计 10,346,065.91 元。

上述存货的主要内容为：

单位：元

存货类别	账面原值	账面价值
原材料	666,118.04	666,118.04
低值易耗品	175,671.69	175,671.69
半成品	621,519.67	621,519.67
产成品	2,408,070.51	2,408,070.51
合计	**3,871,379.91**	**3,871,379.91**

北京中企华资产评估有限责任公司对该次转让的机器设备进行了评估并于 2007 年 6 月 26 日，出具“中企华评报字[2007]231 号”《评估报告》。

上述机器设备的主要内容和评估的基本情况如下：

单位：元

序号	科目名称	账面价值	评估方法	评估价值	增减率
5-2	设备类合计	6,089,647.94	重置成本法	6,474,686.00	6.32%
5-2-1	固定资产-机器设备	6,013,968.91	重置成本法	6,400,536.00	6.43%
5-2-2	固定资产-车辆	29,664.00	重置成本法	29,459.00	-0.69%
5-2-3	固定资产-电子设备	46,015.03	重置成本法	44,691.00	-2.88%

新杰克有限董事会于 2007 年 3 月 31 日审议批准上述资产转让。

此次《资产转让协议》所约定转让的机器设备及存货均已交付，转让价款已支付。

2、杰克精密历史沿革

（1）2003 年 5 月设立

2003 年 5 月 15 日，杰克精密股东会决议设立公司，公司类型为有限责任公司，注册资本 500 万元，经营范围为工业设备及机械零部件的处理、加工、销售。

2003 年 5 月 1 日，杰克缝纫机有限公司通过股东会决议，决定与管彦林、陈华贵、陈琪共同设立杰克精密。

2003 年 7 月 16 日，台州中天会计师事务所有限公司于出具《验资报告》（中天会验[2003]349 号），截至 2003 年 7 月 16 日，杰克精密已收到全体股东以货币方式缴纳的注册资本 500 万元。

2003 年 7 月 18 日，杰克精密完成了设立的工商登记。

设立时，杰克精密的股权结构为：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	杰克缝纫机有限公司	255.00	51.00%
2	陈华贵	130.00	26.00%
3	管彦林	50.00	10.00%
4	陈琪	65.00	13.00%
合计		**500.00**	**100.00%**

（2）2004 年 3 月股权转让、增资及经营范围变更

管彦林与杰克缝纫机有限公司、陈华贵、陈琪签订了《股权转让协议》，管彦林将其持有杰克精密的 6%出资额（30 万元）转让给杰克缝纫机有限公司，转让价格为 30 万元；将其持有公司的 2%出资额（10 万元）转让给陈华贵，转让价格为 10 万元；将其持有的 2%出资额（10 万元）转让给陈琪，转让价格为 10 万元。

2004 年 2 月 16 日，杰克精密股东会决议同意上述股权转让。

2004 年 3 月 5 日，杰克精密股东会决议新增注册资本 300 万元，其中，杰克缝纫机有限公司以货币资金新增出资 171 万元，出资额达到 456 万元，占注册资本 57%；陈华贵以货币资金新增出资 84 万元，出资额达到 224 万元，占注册资本 28%；陈琪以货币资金新增出资 45 万元，出资额达到 120 万元，占注册资本 15%。同时，杰克精密本次股东会决议变更公司经营范围，由“主营：缝纫机及零配件的制造、加工、销售。兼营：汽车配件（不包括发动机制造）及机械零配件的制造、加工、销售。”变更为“主营：金属加工机械设备和缝纫机及零配件的制造、加工、销售。兼营：汽车配件（不包括发动机制造）及机械零配件的制造、加工、销售。”

2004 年 3 月 12 日，台州中天会计师事务所有限公司出具《验资报告》（中天会验[2004]45 号），截至 2004 年 3 月 8 日，杰克精密已收到全体股东以货币方式缴纳的新增注册资本 300 万元。

2004 年 3 月 24 日，杰克精密完成了本次股权转让、增资及经营范围的工商变更登记。

本次股权转让和增资后，杰克精密的股权结构为：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	杰克缝纫机有限公司	456.00	57.00%
2	陈华贵	224.00	28.00%
3	陈琪	120.00	15.00%
合计		**800.00**	**100.00%**

（3）2004 年 10 月股权转让

2004 年 9 月 10 日，杰克控股（杰克缝纫机有限公司）分别与阮积明、阮福德、阮积祥签署了《股权转让协议书》，将其持有杰克精密的 12.825%、12.825%、31.35%的股权以 102.6 万元、102.6 万元、250.8 万元的价格分别转让给阮积明、阮福德、阮积祥。

2004 年 9 月 10 日，杰克精密股东会决议同意上述股权转让。

2004 年 10 月 25 日，杰克精密完成了本次股权转让的工商变更登记。

此次股权转让后，杰克精密的股权结构为：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	阮积祥	250.80	31.35%
2	阮福德	102.60	12.825%
3	阮积明	102.60	12.825%
4	陈华贵	224.00	28.00%
5	陈琪	120.00	15.00%
合计		**800.00**	**100.00%**

（4）2004 年 12 月股权转让

2004 年 11 月 22 日，阮积明、阮福德、阮积祥与 West Star Fortune Limited 签署了《购买境内公司股东股权协议》，将其各自持有的浙江杰克精密机械有限公司共计 57%的股权全部转让给 West Star Fortune Limited。该部分股权以台州中天资产评估有限公司出具的中天评报（2004）277 号资产评估报告书所确认的截至 2004 年 10 月 31 日杰克精密净资产的评估价值 791.26 万元为参考，每单位出资额 0.989075 元，转让价款共计 451.0182 万元（折合 54.4938 万美元）。

2004 年 11 月 22 日，杰克精密股东会决议同意上述股权转让。

2004 年 12 月 16 日，浙江省对外贸易经济合作厅出具《关于浙江杰克精密机械有限公司股权并购变更为中外合资经营企业的批复》（浙外经贸资发[2004]898 号）。

2004 年 12 月 20 日，浙江省人民政府向杰克精密颁发了《中华人民共和国外商投资企业批准证书》（商外资浙府资字[2004]00367 号）。

2004 年 12 月 22 日，杰克精密取得《企业法人营业执照》（企合浙台总字第 001582 号）。

此次股权转让后，杰克精密的股权结构为：

序号	股东名称或姓名	出资额（万美元）	出资比例
1	West Star Fortune Limited	55.0958	57.00%
2	陈华贵	27.0646	28.00%
3	陈琪	14.4988	15.00%
合计		**96.6592**	**100.00%**

（5）2007 年经营范围变更

2007 年 6 月 21 日，杰克精密对经营范围作出修改，减去“缝纫机及零配件”一项，变更为“金属加工机械设备、汽车配件（不含发动机）及机械零配件制造、加工、销售”。

截至本招股说明书签署日，杰克精密的股权结构未再发生变更。

（三）2011 年 6 月收购浙江众邦 75%的股权

1、基本情况

（1）2008 年 8 月增资浙江众邦

2008 年 8 月 13 日，公司以 270 万元认购浙江众邦 190.91 万元出资额（1.41 元/单位出资额，由于浙江众邦的产品具有创新性且取得了相关专利，公司与浙江众邦原股东协商确定该增资价格），占浙江众邦注册资本的 56%，溢价部分 79.09 万元计入浙江众邦资本公积，浙江众邦注册资本由 150 万元增加至 340.91 万元。奉化广平会计师事务所于 2008 年 8 月 14 日出具了“奉广内验字[2008]371 号”《验资报告》。

该项投资已经公司第一届董事会第六次会议审议通过。

（2）2009 年 12 月出售浙江众邦 56%股权

浙江众邦计划加大新产品开发力度，成为专业、独立的电机及控制系统制造商，逐步降低对于公司的供货比例，并将产品应用领域扩展至缝制机械行业之外，最终实现独立上市。2009 年 12 月 20 日，公司与杰克投资签署了《股权转让协议书》，公司将其持有的浙江众邦 190.91 万元的出资额转让给杰克投资，占浙江众邦注册资本的 56%。根据北京中企华资产评估有限责任公司出具的“北京中企华评报字（2009）第 511 号”《股权项目资产评估报告书》，截至 2009 年 10 月 31 日浙江众邦的净资产评估值为 399.48 万元，公司与杰克投资依据评估值确定股权转让价款为 223.7088 万元。2009 年 12 月 24 日，浙江众邦办理了工商变更登记。

该次股权转让已经公司第一届董事会第十二次会议审议通过。

（3）2011 年 6 月收购浙江众邦 75%的股权

尽管浙江众邦加大研发及渠道投入，但由于浙江众邦与公司为关联方，发行人的竞争对手对浙江众邦的产品较为敏感，浙江众邦产品的第三方销量始终无法得到显著提升，经营出现亏损。为保障浙江众邦的持续运营，杰克投资和任奕彪于 2010 年 12 月对浙江众邦进行增资，浙江众邦注册资本由 340.91 万元增至 800 万元，其中杰克投资增资 409.09 万元，持股比例上升至 75%。

2011 年以来，公司工业缝纫机业务增长较快，对于电机、电控需求量不断增长，而浙江众邦的产品质量也逐步提升。为增加电机、电控的自给率，减少不必要的关联交易，公司决定收购杰克投资持有的浙江众邦 75%股权。

2011 年 6 月 21 日，公司与杰克投资签署了《浙江众邦机电科技有限公司出资（股权）转让协议》，杰克投资将其持有的浙江众邦 600 万元的出资额转让给公司，占浙江众邦注册资本 75%。根据立信会计师事务所有限公司杭州分所出具的“信会师杭报字（2011）第 191 号”《审计报告》，截至 2010 年 12 月 31 日浙江众邦的净资产值为 575.89 万元，发行人与杰克投资据此约定股权转让价款为 432 万元。2011 年 6 月 28 日，浙江众邦办理了工商变更登记。

该次股权转让已经公司第二届董事会第二次会议审议通过。

2、浙江众邦历史沿革

（1）2004 年 11 月设立

浙江众邦于 2004 年 11 月 25 日设立，设立时的注册资本为 150 万元，注册地为浙江省奉化市溪口镇武岭路 3 号地块 3 号楼；经营范围为特种电动机、控制仪器研究、开发、设计；汽车仪器、机电产品制造、加工、批发、零售。

2004 年 11 月 25 日，奉化广平会计师事务所有限公司出具“奉广内验字[2004]339 号”《验资报告》，截至 2004 年 11 月 24 日，浙江众邦已收到全体股东以货币缴纳的注册资本 150 万元。

浙江众邦设立时的股权结构为：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	任奕彪	76.50	51.00%

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
2	徐敦明	66.00	44.00%
3	任亦云	7.50	5.00%
合计		**150.00**	**100.00%**

（2）2005 年 5 月股权转让

2005 年 5 月 8 日，徐敦明与李瑶琴签署《股权转让协议》，将其持有浙江众邦 44%的股权转让予李瑶琴，转让价格经双方协商确定为 66 万元。

2005 年 5 月 8 日，浙江众邦股东会决议同意此次股权转让。

2005 年 5 月 23 日，浙江众邦完成了本次股权转让的工商变更登记。

本次股权转让后，浙江众邦的股权结构为：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	任奕彪	76.50	51.00%
2	李瑶琴	66.00	44.00%
3	任亦云	7.50	5.00%
合计		**150.00**	**100.00%**

（3）2007 年 8 月变更名称及经营范围

2007 年 8 月 15 日，浙江众邦股东会决议将公司名称由“宁波众邦电机科技有限公司”变更为“宁波众邦缝制设备科技有限公司”；经营范围由“特种电动机、控制仪器研究、开发、设计；汽车仪器、机电产品制造、加工、批发、零售”变更为“缝制设备及配件、仪器仪表、机电产品制造加工、批发、零售；特种电动机、控制仪器、电子产品研究、开发、设计”。

2007 年 8 月 24 日，浙江众邦完成了此次变更名称及经营范围的工商变更登记。

（4）2008 年 7 月股权转让

2008 年 6 月 30 日，任亦云、李瑶琴分别与任奕彪签署了《股权转让协议》，将各自所持浙江众邦 5%、44%的股权转让给任奕彪，股权转让价格经协商确定为 7.5 万元、66 万元。

2008 年 6 月 30 日，浙江众邦股东会决议同意此次股权转让。

2008 年 7 月 1 日，浙江众邦完成了本次股权转让的工商变更登记。

本次股权转让后，浙江众邦股权结构为：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	任奕彪	150.00	100.00%
合计		**150.00**	**100.00%**

（5）2008 年 8 月增资及变更经营范围

2008 年 8 月 4 日，任奕彪作为一人有限公司的股东，决定吸收公司为新股东，由公司以 270 万元的价格认购 190.91 万股，其余 79.09 万元转入资本公积。

2008 年 8 月 4 日，浙江众邦通过股东会决议，决定公司经营范围删除“缝制设备及配件、仪器仪表、机电产品批发、零售”。浙江众邦本次经营范围变更旨在适应公司的整体规划，聚焦电机及控制系统的研发、生产环节，为公司进行零部件配套，因此，删去“批发、零售”字样。

2008 年 8 月 14 日，奉化广平会计师事务所出具《验资报告》（奉广内验字[2008]371 号），截至 2008 年 8 月 13 日，浙江众邦已收到公司缴纳的出资 270 万元，占注册资本的 56%，溢价部分 79.09 万元计入资本公积。

2008 年 8 月 21 日，浙江众邦完成了本次增资及变更经营范围的工商变更登记。

本次增资后，浙江众邦的股权结构为：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	任奕彪	150.00	44.00%
2	杰克股份	190.91	56.00%
合计		**340.91**	**100.00%**

（6）2009 年 12 月股权转让

2009 年 12 月 20 日，公司与杰克投资签署了《股权转让协议书》，根据北京中企华资产评估有限责任公司（具有证券、期货相关评估业务资格）出具的《股权项目资产评估报告书》（北京中企华评报字（2009）第 511 号），截至 2009 年 10 月 31 日浙江众邦的净资产评估值为 399.48 万元，公司将其持有的浙江众邦 56%的股权以 223.7088 万元的价格转让予杰克投资。该项股权转让已经 2009

年第一届董事会第十二次会议审议通过。

2009 年 12 月 20 日，浙江众邦股东会决议同意此次股权转让。

2009 年 12 月 24 日，浙江众邦完成了本次股权转让的工商变更登记。

本次股权转让后，浙江众邦的股权结构为：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	任奕彪	150.00	44.00%
2	台州杰克投资有限公司	190.91	56.00%
合计		**340.91**	**100.00%**

（7）2010 年 2 月股权变更住所及名称

2009 年 12 月 3 日，临海市工商行政管理局出具了（临工商）登记内迁出字[2009]第 000034 号《企业迁移登记注册通知函》，同意浙江众邦住所由奉化市溪口镇东岙孔家迁移至临海市江南街道办事处原种场。

2010 年 1 月 18 日，台州市工商行政管理局出具了（台工商）名称变核内字[2010]第 225718 号《企业名称变更核准通知书》，同意宁波众邦缝制设备科技有限公司的名称变更为“台州众邦缝制设备科技有限公司”。

2010 年 1 月 18 日，浙江众邦股东会决议同意此次住所及名称变更事项。

2010 年 2 月 5 日，浙江众邦在临海市工商行政管理局完成了此次变更住所及名称的工商变更登记。

（8）2010 年 12 月增资

2010 年 11 月 23 日，浙江众邦股东会决议同意注册资本由 340.91 万元增至 800 万元，其中，任奕彪增资 50 万元，杰克投资增资 409.09 万元。

2010 年 11 月 26 日，台州鼎力联合会计师事务所出具《验资报告》（台鼎验[2010]568 号），截至 2010 年 11 月 25 日，浙江众邦已收到杰克投资和任奕彪以货币方式缴纳的新增注册资本（实收资本）459.09 万元。

根据上述《验资报告》，该次增资前，浙江众邦的注册资本为 340.91 万元，截至 2010 年 10 月 31 日，所有者权益为-254,441.17 元，处于资不抵债状态。

2010 年 12 月 7 日，浙江众邦完成了本次增资的工商变更登记。

本次增资后，浙江众邦的股权结构如下：

序号	股东名称或姓名	出资额（万元）	出资比例
1	任奕彪	200.00	25.00%
2	台州杰克投资有限公司	600.00	75.00%
合计		**800.00**	**100.00%**

（9）2010 年 12 月变更名称及经营范围

2010 年 12 月 15 日，浙江众邦通过股东会决议，同意公司名称由台州众邦缝制设备科技有限公司变更为浙江众邦机电科技有限公司；公司经营范围删除“缝制设备及配件制造、加工、销售”。浙江众邦本次经营范围变更旨在与当时拟发展成为专业、独立的电机及控制系统制造商的定位相适应。

2010 年 12 月 22 日，浙江众邦完成了本次变更名称及经营范围的工商变更登记。

（10）2011 年 6 月股权转让

2011 年 6 月 21 日，浙江众邦股东会决议同意杰克投资将持有的浙江众邦 75%出资额转让给公司。

2011 年 6 月 21 日，杰克投资与公司签订了《浙江众邦机电科技有限公司股权转让协议》，杰克投资将持有的浙江众邦 75%的出资额（600 万元）以 432 万元的价格转让给公司（依据浙江众邦 2010 年末的净资产）。该项股权收购已经公司 2010 年年度股东大会审议通过。

2011 年 6 月 28 日，浙江众邦完成了本次股权转让的工商变更登记。

（11）2014 年 7 月股权转让

2014 年 7 月 8 日，浙江众邦股东会决议同意任奕彪将持有的浙江众邦 25%出资额转让给公司。

2014 年 7 月 8 日，任奕彪与公司签订了《浙江众邦机电科技有限公司出资（股权）转让协议》，任奕彪将持有的浙江众邦 25%的出资额（200 万元）以 810 万元的价格转让给公司。

2014 年 8 月 5 日，浙江众邦完成了本次股权转让的工商变更登记。

（四）2009 年增资拓卡公司用于收购艾斯特奔马相关资产

1、基本情况

2009 年 6 月 17 日，公司与 Anton Stahl 签署《投资合作合同》，约定由公司向 Topcut GmbH（拓卡公司）增资 45.3 万欧元，使拓卡公司注册资本增加至 60.4 万欧元，名称变更为 Topcut-Bullmer GmbH （德国拓卡奔马）。

2009 年 6 月 29 日，德国拓卡奔马与艾斯特奔马签署《收购企业财产合同》，收购艾斯特奔马拥有的专有技术、专利、品牌所有权、固定资产、存货等资产，总价款为 265.00 万欧元。资金来源为银行贷款，由公司提供担保。由于处于破产程序，艾斯特奔马在法院任命的破产管理人 Marco Liebler 博士主持交易下售卖其资产。该项投资已经公司 2009 年第二次临时股东大会审议通过。

公司收购艾斯特奔马在德国的相关资产旨在开拓欧洲市场、延伸缝制机械产业链。同时，由于德国本土公司在德国开展资产收购更容易被破产企业所接受，且发行人的合作伙伴 Anton Stahl 在创立德国奔马（当时名称为 Topcut GmbH）前曾在艾斯特奔马任职，行业经验较为丰富，便于控制收购风险，因此公司先通过增资的方式入股德国奔马，并相继收购了艾斯特奔马的资产。

2011 年 4 月，德国奔马通过全资子公司德国奔马房产收购了艾斯特奔马和 Assyst grundstücksverwaltungs GmbH（艾斯特地产）位于梅尔斯泰坦的不动产，收购价格为 140.00 万欧元，该收购事项分别于 2010 年 10 月 15 日（公证号 606/2010，公证人 Edgar Friedrich）、2011 年 3 月 8 日（公证号 109/2011)、2011 年 3 月 17 日（公证号 128/2011）进行公证。2011 年 4 月 13 日，德国奔马房产于当地更新了土地登记簿。

德国奔马收购上述土地厂房的资金来源为银行借款，而当地银行无法满足德国奔马的资金需求，因此德国奔马寻求德国汉堡的大型银行提供贷款。但该银行要求借款方须在银行所在地拥有公司实体，为方便融资，德国奔马在融资银行所在地德国汉堡市设立了子公司德国奔马房产。

2、德国奔马历史沿革

（1）公司设立

德国奔马系发行人全资子公司，成立时间为 2006 年 4 月 21 日。德国奔马设立时名称为 Topcut GmbH（拓卡公司），注册于奥格斯堡高等法院商业登记处，注册号 HRB21833，注册资本 25,000 欧元，由 Anton Stahl 出资并持有，经营范围包括 CAD/CAM 系统和相关产品的服务、研发、销售、培训。根据 2009 年 6 月 10 日的公证资料（公证号 590-593/2009，公证人 Gerhard Weichselbaumer），Anton Stahl 在拓卡公司设立后分两次向拓卡公司增资 117,126 欧元和 8,874 欧元，但未在登记机关注册登记。

（2）2009 年 6 月增资及变更名称

根据 2009 年 6 月 18 日股东决议，由公司向拓卡公司增资 45.30 万欧元，使注册资本增加至 60.40 万欧元，截至 2009 年 11 月 30 日，上述变更已在登记机关注册登记。

本次增资后，拓卡公司的股权结构为：

序号	股东名称或姓名	出资额（万欧元）	出资比例
1	Anton Stahl	15.10	25.00%
2	浙江新杰克缝纫机股份有限公司	45.30	75.00%
合计		**60.40**	**100.00%**

公司该次境外直接投资已取得 3300200900056 号《企业境外投资证书》，并办理了外汇登记手续。公司现持有编号为商境外投资证第 3300201100088 号的《企业境外投资证书》以及编号为 NO.00096079 的《外汇登记证（外汇业务 IC 卡）》。

（3）2009 年 8 月更名

2009 年 8 月 7 日，股东决议将该公司名称由 Topcut GmbH 变更为 Topcut-Bullmer GmbH（德国拓卡奔马）。

（4）2012 年 6 月股权转让

2012 年 6 月 15 日，经公正（公证号 301/2012，公证人 Edgar Friedrich），

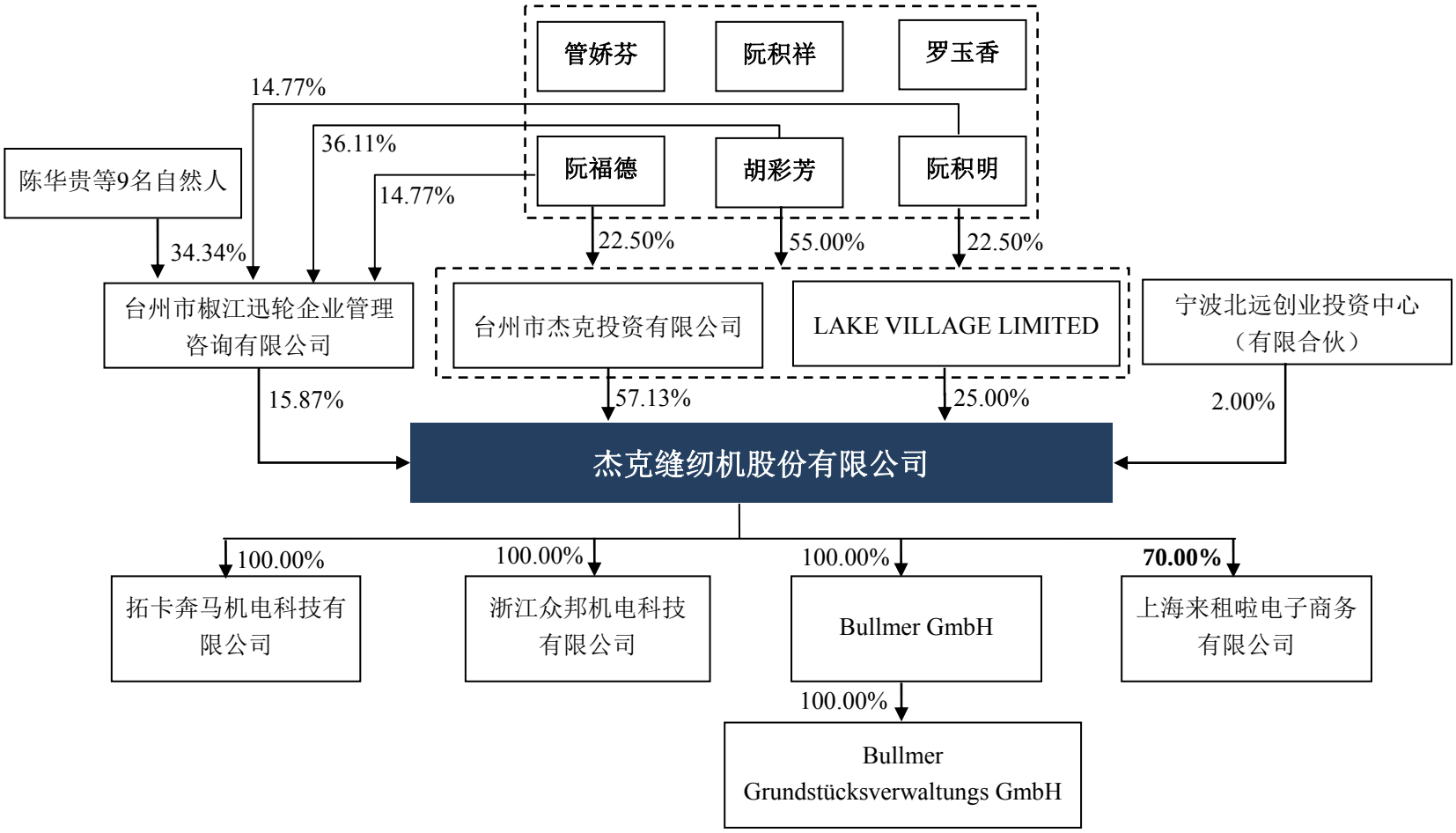
Anton Stahl 将其持有的德国拓卡奔马 151,000 欧元出资额以 300,000 欧元的价格转让给公司，德国拓卡奔马成为公司全资子公司。2012 年 9 月 18 日，公司就上述款项已购汇支付完毕。

（5）2014 年更名

2014 年 9 月 10 日，股东决议将该公司名称由 Topcut-Bullmer GmbH 变更为 Bullmer GmbH（德国奔马）。

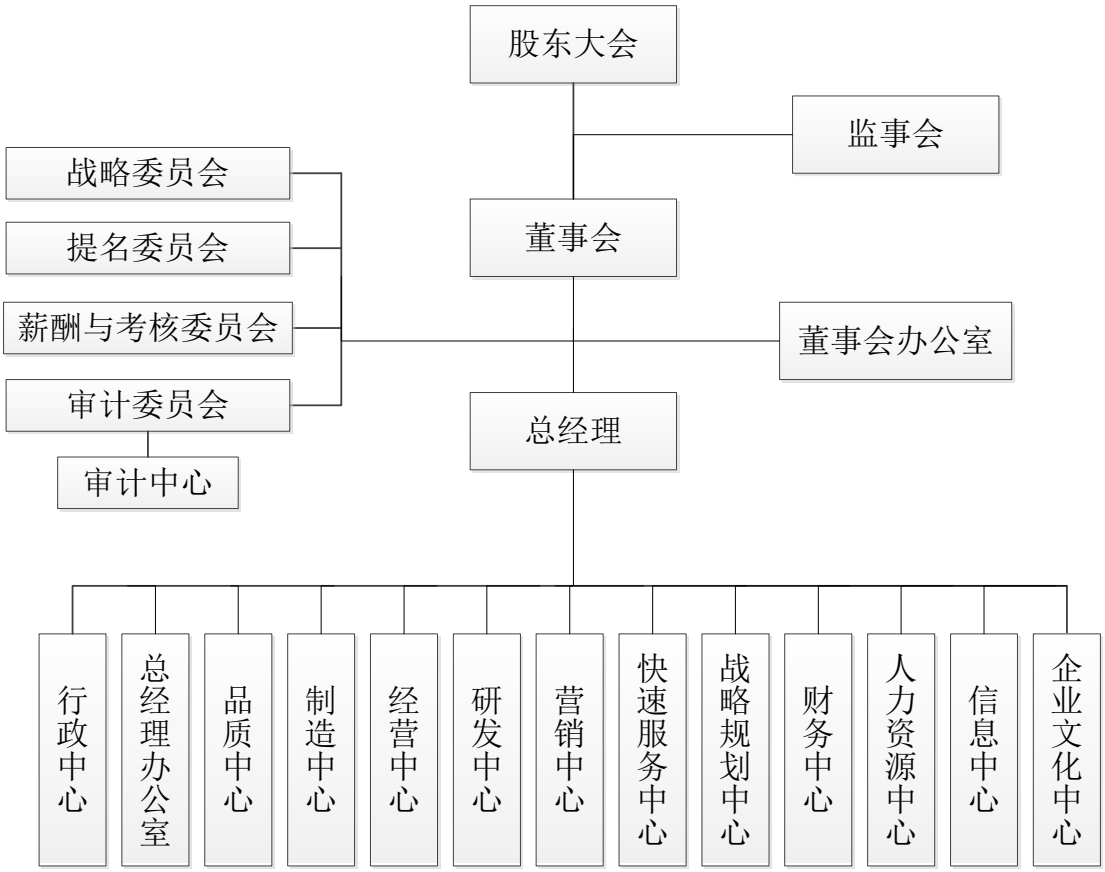
六、发行人的组织结构

（一）发行人股权结构图



注：公司实际控制人为胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香。阮积祥与胡彩芳、阮福德与管娇芬、阮积明与罗玉香分别为夫妻关系。

（二）发行人内部组织结构



（三）发行人内部组织机构设置及运行情况

股东大会是公司的最高权力机构，下设董事会，对股东大会负责。公司实行董事会领导下的总经理负责制。在董事会的领导下，由总经理负责公司日常经营与管理。公司各部门主要职能如下：

部门	主要职能描述
审计中心	负责根据审计委员会的部署，拟定股份公司以及子公司的审计工作计划，并且负责组织实施内部审计工作
行政中心	负责公司重大项目申报材料的收集、整理、上报；负责大型公关活动的策划；负责基建工程的进度、工程预算等计划的编制
总经理办公室	负责公司的综合管理，包括会议的策划、组织、准备、记录、纪要整理和文件的收发、批转、归档、立卷工作；
品质中心	负责建立、完善公司的全面质量管理系统，组织按照技术标准对外购、外协产品、自制产品、生产线金工、装配以及储存等全过程进行质量检验把关工作，对品质异常进行统计数据、分析、预防及纠正措施的制定；组织客户质量投诉的分析，协助快速服务中心处理客户投诉问题；负责全公司计量器具维护和管理，确保质量管理体系的有效运行

部门	主要职能描述
制造中心	负责公司产品计划编制、生产组织及协调，确保及时交货；负责所有原材料的询价、比价、议价及对外协厂家的评估、选择，通过对原材料的询价、比价、议价达到确保产品质量前提下，有效控制成本
研发中心	负责制定公司的年度研发计划及新产品开发技术论证工作并形成方案；负责编制同新产品有关的技术图纸、生产工艺和作业流程；负责新产品试制及小批量生产；负责与新产品相关的电子产品的设计；负责新产品标准的制定；负责新产品模具、夹具开发与鉴定的工作
营销中心	负责制定公司的年度营销计划；根据公司发展规划，负责制定公司的营销策略；负责进行市场开发、渠道建设和维护；负责组织策划公司订货会及参加大型产品展示会；根据市场需求及时向生产计划中心下单，协助生产计划中心制定生产、采购计划；协助客户端进行公司形象设计、专卖店设计、营销广告策划等
快速服务中心	负责构建公司快速服务管理体系，实施标准的服务行为规范，面向经销商解决售出产品的质量问题；开展零件备用管理、产品技术支持、服务信息系统管理、服务质量管理四个方面，提升经销商的快速服务水平，进而带给用户最满意的服务体验和感知
战略规划中心	根据董事会战略委员会制定的战略，规划中长期发展计划；负责跟踪和评价公司战略规划的实施情况，提出对策建议；负责建立行业/区域市场/新技术/新产品研究的数据库；负责阿米巴运营管理的制度建设与理念传播，审核各巴的预算与经营报告
财务中心	负责公司财务会计核算及财务管理，为实现公司经济目标提供财务管理、资本运营平台，以保证公司财务活动正常运转与资金增值和安全
董事会办公室	负责拟定和执行公司各项与证券事务有关的制度；负责跟踪证券市场的动态，进行证券市场研究；负责与证券监管机构、中介机构、媒体的沟通联络；负责投资者关系管理、信息披露、证券投资业务等
人力资源中心	负责公司人力资源战略规划；负责拟定公司人力资源招聘、培训计划；负责公司组织结构设计、岗位设置和岗位评估；负责拟定并实施公司员工薪酬、劳保及福利政策；负责拟定和实施绩效考核和评估制度；负责日常人事管理；负责公司后勤保卫工作
经营中心	负责公司所有产品系列的整体经营管理；负责集成产品开发（IPD）管理体系的整体规划、分步实施推进和持续优化；负责产品开发过程的质量管理和改进；负责公司复合型业务管理人才的培养
信息中心	负责公司信息化的中长期建设规划；负责组织、落实公司信息化建设工作，为公司各部门的信息化提供技术支持和建设建议；负责公司信息硬件的维护和保养工作；
企业文化中心	负责监控公司各部门工作流程和规章制度的执行情况；负责提炼、建立公司的理念文化、行为文化和标识系统；负责企业文化的宣传与督导；负责企业形象的策划与宣传；负责内部期刊的策划与制作；负责公司各类企业文化相关的重要文件及其他文字音像资料的归类、建档管理工作

七、发行人控股子公司、参股公司简要情况

（一）发行人控股子公司情况

1、拓卡奔马基本情况

拓卡奔马机电科技有限公司为公司全资子公司，主要生产经营地为台州市，主要从事自动裁床、特种机系列产品的研发、生产和销售业务，其基本情况如下：

成立时间	2009 年 12 月 14 日
住所	浙江省临海市江南街道七一河路 181 号
法定代表人	胡彩芳
注册资本	14,200 万元
实收资本	14,200 万元
经营范围	一般经营项目：自动裁床、铺布机、缝纫机、服装机械设备及配件、工业自动化控制系统装置制造、销售、研发；计算机技术服务；货物进出口、技术进出口。

最近一年及一期，拓卡奔马主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	42,194.49	31,173.95
净资产	31,462.23	21,731.08
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	4,473.41	5,999.89

注：报告期内公司子公司财务报表业经立信会计师在合并范围内审计。

2、浙江众邦基本情况

浙江众邦机电科技有限公司为公司全资子公司，主要生产经营地为台州临海市，主要从事工缝伺服节能电机的研发、生产和销售业务，其基本情况如下：

成立时间	2004 年 11 月 25 日
住所	浙江省临海市江南街道七一河路 181 号
法定代表人	阮福德
注册资本	4,800 万元
实收资本	4,800 万元

经营范围	一般经营项目：仪器仪表、机电产品制造、加工、销售，特种电动机、控制仪器、电子产品研究、开发、设计，货物进出口、技术进出口。

最近一年及一期，浙江众邦主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	16,837.34	9,287.20
净资产	12,482.70	6,151.32
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	2,411.88	2,417.65

3、德国奔马基本情况

德国奔马为公司全资子公司，主要生产经营地为德国巴登-符腾堡州梅尔斯特滕市，主要从事自动裁床系列产品的研发、生产和销售业务，其基本情况如下：

成立时间	2006 年 4 月 21 日
注册号	HRB736264
注册资本	60.4 万欧元
营业范围	CAD/CAM 系统及其产品的研发、销售、服务、培训及相关产品生产

最近一年及一期，德国奔马主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	9,071.24	7,232.30
净资产	1,948.19	1,413.80
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	474.84	594.98

4、德国奔马房产基本情况

德国奔马房产为公司全资孙公司，公司全资子公司德国奔马出资 25,000 欧元，占注册资本的 100.00%，主要生产经营地为德国巴登-符腾堡州梅尔斯特滕市，主要从事房产管理业务，其基本情况如下：

成立时间	2010 年 10 月 15 日
注册号	HRB116107
注册资本	25,000 欧元
营业范围	经营管理自有资产（不动产为主）

最近一年及一期，德国奔马房产主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	1,117.62	1,099.87
净资产	318.36	264.46
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	43.05	72.81

5、华杰国际（已注销）基本情况

华杰国际为公司全资子公司，成立于 2013 年 4 月 2 日，注册地为香港，住所为 UNITS 3306-12,33/F SHUI ON CTR NOS 6-8 HARBOUR RD WANCHAI HONG KONG，登记证号码为 61202657-000-04-13-9，法定资本为 1 万港币，设立目的为从事工业缝纫机的国际贸易，但自设立以来未实际开展业务，2015 年 11 月 16 日，华杰国际注销，已经浙江省商务厅境外投资注销确认。

6、上海来租啦基本情况

上海来租啦为公司控股子公司，公司出资 70 万元，持有出资额的 70%；覃珂榄出资 30 万元，持有出资额的 30%。

2014 年 7 月，公司以货币增资方式取得上海来租啦 51%出资额（每单位出资额 1 元），覃珂榄持有出资额的 30%；杨雨持有出资额的 19%；2016 年 8 月，公司以每单位出资额 1 元的价格受让杨雨 19%出资额。截至本招股说明书签署日，公司持有上海来租啦 70%出资额，覃珂榄持有 30%出资额。上海来租啦主要生产经营地为上海市，主要从事电子商务业务，其基本情况如下：

成立时间	2013 年 10 月 28 日
住所	上海市杨浦区国定东路 200 号 4 幢 501-3 室
法定代表人	覃珂榄
注册资本	100 万元
实收资本	100 万元
经营范围	电子商务（不得从事增值电信、金融业务）；信息技术、网络科技领域内的技术服务、技术转让、技术开发、技术咨询，计算机软件开发，计算机网络系统工程服务，商务咨询（不得从事经纪）。【依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动】

最近一年及一期，上海来租啦主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	147.23	32.04
净资产	-62.48	-135.84
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	73.36	-142.30

7、莱芜杰克（已转让）基本情况

2015 年 2 月 3 日，公司设立全资子公司莱芜杰克铸造机械有限公司，认缴出资额 500 万元。主要生产经营地为山东省莱芜市，主要从事缝纫机机壳铸件制造业务，其基本情况如下：

成立时间	2015 年 2 月 3 日
住所	山东省莱芜市莱城区牛泉镇西上庄村盛世阳光产业园
法定代表人	丁大创
注册资本	500 万元
经营范围	铸件的研发、制造、加工、销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

最近一年及一期，莱芜杰克主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	23.91	642.38
净资产	21.51	99.21
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	-77.71	99.21

因莱芜杰克的生产经营未达到预期收益，公司决定终止其经营活动，并将该公司股权转让给当地的供应商莱芜市泰山阳光冶金有限公司的主要股东。2016 年 8 月 25 日，发行人与自然人阎虹友签署《股权转让协议》，发行人将其所持莱芜杰克 100%股权以截至 2016 年 8 月 24 日的净资产为依据，作价 99,212.18 元转让给阎虹友。根据保荐机构以及发行人律师对自然人王明耀和阎虹友的访谈、二人出具的书面声明并经查询全国企业信用信息查询系统，王明耀系莱芜市泰山阳光冶金有限公司大股东（持股 70%），阎虹友系王明耀司机，本次代王明耀受让莱芜杰克 100%股权；本次股权转让完成后，王明耀系实际股东，阎虹友系名义股东；王明耀、阎虹友与发行人及其实际控制人、董事、监

事、高级管理人员不存在关联关系；各方就本次股权转让事项不存在争议、纠纷或潜在争议、纠纷。

上述股权转让已经发行人第三届董事会第十二次会议审议通过。2016 年 9 月 6 日，该项股权转让完成工商变更登记。

（二）发行人参股公司情况

1、新飞跃基本情况

报告期内，新飞跃曾为公司参股公司。新飞跃主要经营地为台州市，主营业务为缝纫机研发、生产及销售，其基本情况如下：

成立时间	2009 年 1 月 13 日
住所	台州市椒江区机场中路 108 号
法定代表人	邱继宝
注册资本	12,600 万元
实收资本	12,600 万元
经营范围	一般经营项目：缝纫机、电子元器件、服装机械、食品机械、工艺美术品制造、加工、销售；货物和技术的进出口。

2009 年 1 月 13 日，星星集团有限公司、飞跃集团有限公司、台州市椒江区国有资产经营有限公司、中捷缝纫机股份有限公司、浙江海正集团有限公司、钱江集团有限公司和浙江新杰克缝纫机股份有限公司发起设立浙江新飞跃股份有限公司，注册资本 31,600 万元，公司认缴 1,000 万元，持股比例为 3.1646%。2009 年 2 月 9 日及 2009 年 9 月 15 日公司各缴付出资额 500 万元。公司该项投资已经 2009 年第一次临时股东大会审议通过。

2013 年 10 月 29 日，新飞跃股东大会决议注册资本由 31,600 万元减至 12,600 万元，并于 2013 年 10 月 29 日刊登减资公告。根据椒江区人民政府 2013 年 4 月 2 日印发的[2013]47 号专题会议纪要、2013 年 3 月 28 日召开的 2013 年第三次股东大会决议以及 2013 年 12 月 30 日椒江区人民政府办公室出具的《关于浙江新飞跃股份有限公司股东及股权变更情况说明》以及新飞跃、台州市椒江区国有资产经营有限公司、浙江海正集团有限公司、公司四方签署的《协议书》，台州市椒江区国有资产经营有限公司、浙江海正集团有限公司、公司合计持有的新飞跃股权以新飞跃地块（1）、（2）及地上建筑物置换，同时台州市椒江区国有资

产经营有限公司、浙江海正集团有限公司、公司合计承担新飞跃银行债务83,786,518元，其中公司应承担1,185.3054万元。资产置换及银行债务承担后对应减少的出资额分别为：台州市椒江区国有资产经营有限公司4,500万元、浙江海正集团有限公司2,000万元、公司1,000万元。台州市椒江区国有资产经营有限公司、浙江海正集团有限公司、公司所分得的2宗土地、18幢房产均由台州市椒江区国有资产经营有限公司统一处置，所得款项用于偿还上述应承担的银行债务并支付减资款项。2013年4月10日，台州市椒江区国有资产经营有限公司已按照《协议书》的约定全额支付应承担的银行债务金额。截至本招股说明书签署日，公司已收到减资款项1,000.00万元。

2014年1月13日，新飞跃完成减资事项的工商变更登记，公司不再持有其股权。

八、持有发行人 5%以上股份的主要股东及实际控制人基本情况

（一）持有发行人5%以上股份的主要股东

1、台州市杰克投资有限公司

（1）基本情况

杰克投资持有公司57.13%的股份，系公司的控股股东，其基本情况如下：

成立时间	2009年12月11日
住所	台州市椒江区下陈街道横塘村一区34号
法定代表人	阮福德
注册资本	500万元
实收资本	500万元
经营范围	一般经营项目：实业投资。

杰克投资主要经营地为台州市，主营业务为投资管理。目前，杰克投资的股东构成情况如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	胡彩芳	275.00	55.00%
2	阮福德	112.50	22.50%

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
3	阮积明	112.50	22.50%
合计		**500.00**	**100.00%**

最近一年及一期，杰克投资（母公司）主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	15,018.90	13,358.62
净资产	14,556.58	12,396.65
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	2,547.43	1,388.41

注：上述财务数据已经台州市鼎立联合会计师事务所审计。

（2）历史沿革

1）2009 年 12 月设立

2009 年 12 月，胡彩芳、阮福德、阮积明三位自然人共同出资设立台州市杰克投资有限公司。

2009 年 12 月 4 日，台州鼎力联合会计师事务所出具台鼎验[2009]443 号《验资报告》，截止至 2009 年 12 月 4 日，杰克投资已收到全体股东缴纳的注册资本合计 500 万元，其中货币出资 500 万元。

2009 年 12 月 11 日，杰克投资完成设立工商登记。

杰克投资设立时的股权结构如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	胡彩芳	275.00	55.00%
2	阮福德	112.50	22.50%
3	阮积明	112.50	22.50%
合计		**500.00**	**100.00%**

截至本招股说明书签署日，杰克投资的股权结构未再发生变化。

2、LAKE VILLAGE LIMITED

（1）基本情况

山水公司持有公司 25.00%的股份，系公司第二大股东，其基本情况如下：

成立时间	2004 年 7 月 1 日
住所	Sea Meadow House,Blackburne Highway,Road Town,Tortola,British Virgin Islands
注册资本	50,000 美元
已发行股本	1,000 股
主营业务	股权投资

目前，山水公司股东构成情况如下：

序号	股东名称	持股数（股）	持股比例
1	阮福德	225	22.50%
2	阮积明	225	22.50%
3	胡彩芳	550	55.00%
合计		**1,000**	**100.00%**

最近一年及一期，山水公司主要财务数据如下：

单位：万港元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	5,534.60	5,341.13
净资产	4,356.62	3,162.07
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	1,194.54	682.01

注：上表财务数据未经审计。

（2）历史沿革

1）2004 年 7 月设立

山水公司系于 2004 年 7 月 1 日注册于英属维尔京群岛的国际商事公司，领取注册号为 602977 的企业注册登记证，公司董事为阮福德、阮积明、阮积祥，注册资本为 5 万美元，实收资本为 1,000 美元，注册地址为 Sea Meadow House, Blackburne Highway, Road Town, Tortola, British Virgin Islands。

山水公司为中国境内的自然人在境外设立的特殊目的的公司并返程投资，根据国家外汇管理局发布的《国家外汇管理局关于境内居民通过境外特殊目的公司融资及返程投资外汇管理有关问题的通知》（外发[2005]75 号），相关自然人已在国家外汇管理局台州市中心支局进行了登记。

设立时，山水公司的股权结构为：

序号	股东名称	持股数（股）	持股比例
1	阮福德	225	22.50%
2	阮积明	225	22.50%
3	阮积祥	550	55.00%
合计		**1,000**	**100.00%**

截至 2004 年 10 月 14 日，山水公司的全体股东已缴纳的注册资本 1,000 美元。

2）2008 年 1 月股权转让

2008 年 1 月 31 日，阮积祥将其持有的山水公司的 550 股股权转让给胡彩芳，每股 1 美元，转让价格为 550 美元。本次股权转让完成后，山水公司的股权结构如下：

序号	股东名称	持股数（股）	持股比例
1	阮福德	225	22.50%
2	阮积明	225	22.50%
3	胡彩芳	550	55.00%
合计		**1,000**	**100.00%**

3、台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司

（1）基本情况

椒江迅轮持有公司 15.87%的股份，系公司第三大股东，其基本情况如下：

成立时间	2007 年 4 月 24 日
住所	台州市椒江区下陈街道横塘村一区 35 号
注册资本	453.4285 万元
实收资本	453.4285 万元
主营业务	企业管理咨询服务

目前，椒江迅轮股东构成情况如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	胡彩芳	163.7421	36.1120%
2	阮积明	66.9854	14.7731%
3	阮福德	66.9854	14.7731%
4	陈华贵	28.5722	6.3014%
5	陈琪	17.1434	3.7808%
6	赵新庆	21.4300	4.7262%

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
7	郭卫星	21.4300	4.7262%
8	黄展洲	17.1400	3.7801%
9	阮林兵	14.2857	3.1506%
10	王春元	12.8571	2.8355%
11	车建波	11.4286	2.5205%
12	阮文娥	11.4286	2.5205%
合计		**453.4285**	**100.00%**

最近一年及一期，椒江迅轮主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	1,577.35	863.12
净资产	1,575.50	861.87
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	713.63	395.48

注：上表财务数据未经审计。

（2）椒江迅轮历史沿革

1）2007 年 4 月设立

2007 年 4 月 23 日，椒江迅轮通过股东会决议设立公司。

2007 年 4 月 23 日，台州鼎力联合会计师事务所出具《验资报告》（台鼎验[2007]134 号），截止至 2007 年 4 月 23 日，椒江迅轮已收到全体股东缴纳的以货币出资的注册资本合计 50 万元。

2007 年 4 月 24 日，椒江迅轮完成设立工商变更登记。

椒江迅轮设立时股东及持股比例如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	陈华贵	31.25	62.50%
2	陈琪	18.75	37.50%
合计		**50.00**	**100.00%**

2）2010 年 11 月股权转让暨增资

2010 年 10 月 25 日，陈琪分别与阮积明、阮福德签订《股权转让协议》，将其在椒江迅轮的 12.50%股权转让给阮积明，每单位出资额 1 元，转让价格为

6.2475 万元；将其在椒江迅轮的 8.34%股权转让给阮福德，每单位出资额 1 元，转让价格为 4.1691 万元。陈华贵分别与胡彩芳、阮福德签订了《股权转让协议》，将其在椒江迅轮的 30.56%股权转让给胡彩芳，每单位出资额 1 元，转让价格为 15.2794 万元；将其在椒江迅轮的 4.16%股权转让给阮福德，每单位出资额 1 元，转让价格为 2.0784 万元。

2010 年 10 月 25 日，椒江迅轮通过股东会决议，同意上述股权转让。同时，决定增加公司注册资本 52.86 万元。其中，胡彩芳增加出资 16.15 万元，阮积明增加出资 6.61 万元，阮福德增加出资 6.61 万元，陈华贵增加出资 14.68 万元，陈琪增加出资 8.81 万元。当日椒江迅轮相应修改了公司章程。

2010 年 11 月 10 日，台州鼎力联合会计师事务所出具《验资报告》（台鼎验[2010]535 号），截至 2010 年 11 月 10 日止，椒江迅轮已收到全体股东以货币方式缴纳的累计注册资本 102.86 万元。

2010 年 11 月 24 日，椒江迅轮在台州市工商局椒江分局完成了工商变更登记。

此次股权转让后股东及持股比例如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	胡彩芳	31.4294	30.5555%
2	陈华贵	28.5722	27.7778%
3	陈琪	17.1434	16.6667%
4	阮福德	12.8575	12.50%
5	阮积明	12.8575	12.50%
合计		**102.86**	**100.00%**

3）2011 年 3 月吸收合并及增资

2010 年 11 月 25 日，椒江迅轮（合并方）、美维斯（被合并方）、椒江迅利（被合并方）、胡彩芳（增资方）、阮福德（增资方）、阮积明（增资方）签订了《吸收合并及增资协议》。

合并前，椒江迅轮注册资本为 102.86 万元，椒江美维斯注册资本为 77.14 万元，椒江迅利注册资本为 50.00 万元。被合并方全体股东根据该协议以其所持有的被合并方股权按照 1:1 的比例换取合并方股权，合并后椒江迅轮的注册为原各

公司注册资本之和，即 230 万元。2010 年 11 月 25 日，合并方与被合并方均召开股东会审议同意了此次吸收合并。

根据该协议，胡彩芳向椒江迅轮增资 122.8857 万元、阮福德向椒江迅轮增资 50.2714 万元、阮积明向椒江迅轮增资 50.2714 万元，每单位出资额为 1 元，共计增加注册资本 223.4285 万元。本次增资后，胡彩芳的出资额为 163.7421 万元，占公司总股本的 36.1120%；阮福德的出资额为 66.9854 万元，占椒江迅轮总股本的 14.7731%；阮积明的出资额为 66.9854 万元，占椒江迅轮总股本的 14.7731%。2011 年 1 月 17 日，椒江迅轮召开股东会审议同意了上述增资方案。

本次吸收合并及增资后，椒江迅轮的注册资本由 102.86 万元增至 453.4285 万元。2011 年 1 月 17 日，椒江迅轮相应修改了公司章程，同时承诺被合并方的债权债务全部由椒江迅轮承继。

2011 年 2 月 27 日，台州鼎力联合会计师事务所出具了台鼎验[2011]107 号《验资报告》，截至 2011 年 2 月 24 日，椒江迅轮已收到全部新增的注册资本 350.5685 万元。

2011 年 2 月 26 日，台州宏诚资产评估事务所出具了宏诚评报字[2011]第 006 号《台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司资产评估报告书》、宏诚评报字[2011]第 007 号《台州市椒江迅利企业管理咨询有限公司资产评估报告书》、宏诚评报字[2011]第 008 号《台州市椒江美维斯企业管理咨询有限公司资产评估报告书》。

2011 年 3 月 10 日，椒江迅轮完成了工商变更登记。

2011 年 3 月，美维斯和椒江迅利完成工商注销。2011 年 2 月，美维斯和椒江迅利完成税务注销。

此次合并并增资后，椒江迅轮股权结构为：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	胡彩芳	163.7421	36.1120%
2	阮积明	66.9854	14.7731%
3	阮福德	66.9854	14.7731%
4	陈华贵	28.5722	6.3014%
5	陈琪	17.1434	3.7808%
6	赵新庆	21.4300	4.7262%

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
7	郭卫星	21.4300	4.7262%
8	黄展洲	17.1400	3.7801%
9	阮林兵	14.2857	3.1506%
10	王春元	12.8571	2.8355%
11	车建波	11.4286	2.5205%
12	阮文娥	11.4286	2.5205%
合计		**453.4285**	**100.00%**

（二）实际控制人

公司实际控制人为胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香。阮积祥、阮福德、阮积明为兄弟关系，阮积祥与胡彩芳、阮福德与管娇芬、阮积明与罗玉香分别为夫妻关系。胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香通过杰克投资、山水公司、椒江迅轮合计间接控制公司 98%的股份。公司实际控制人的基本情况如下：

实际控制人	国籍	身份证号码	住所	是否拥有境外永久居留权
胡彩芳	中国	33260119700121****	浙江省台州市椒江区下陈街道横塘村一区 60 号	无
阮积祥	中国	33260119690825****	浙江省台州市椒江区下陈街道横塘村一区 60 号	无
阮福德	中国	33260119630607****	浙江省台州市椒江区下陈街道横塘村一区 34 号	无
管娇芬	中国	33262219670727****	浙江省台州市椒江区下陈街道横塘村一区 34 号	无
阮积明	中国	33260119651002****	浙江省台州市椒江区下陈街道横塘村一区 35 号	无
罗玉香	中国	33260119681221****	浙江省台州市椒江区下陈街道横塘村一区 35 号	无

近三年，发行人的实际控制人未发生变化。

（三）实际控制人控制的其他企业的基本情况

除公司外，阮福德夫妇、阮积明夫妇、胡彩芳夫妇还直接或间接控制了 13 家公司，即台州市杰克投资有限公司、LAKE VILLAGE LIMITED、台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司、杰克控股集团有限公司、WEST STAR FORTUNE LIMITED、LONG LUCKY GLOBAL LIMITED、浙江杰克精密机械有限公司、

江西杰克机床有限公司、浙江杰克机床有限公司、湖南杰克数控磨床有限公司、舟山新创投资合伙企业（有限合伙）、杭州优产信息技术有限公司、北京优产科技有限公司。

截至本招股说明书签署日，公司实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香控制的企业情况的如下：

台州市杰克投资有限公司、LAKE VILLAGE LIMITED、台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司亦是公司股东，其介绍见本节“八、持有发行人 5%以上股份的主要股东及实际控制人基本情况”之“（一）持有发行人 5%以上股份的主要股东”。

其他 10 家公司情况如下：

1、杰克控股集团有限公司

系同一实际控制人实际控制的公司。杰克控股介绍见本节“五、发行人及其前身设立以来的重大资产重组情况”之“（一）2004 年，杰克控股将其经营性资产转让给新杰克有限”之“2、杰克控股历史沿革”。

最近一年及一期，杰克控股主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	5,311.89	5,357.60
净资产	4,269.82	4,272.99
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	-3.17	-1.35

注：上表财务数据未经审计。

2、WEST STAR FORTUNE LIMITED

系同一实际控制人实际控制的公司。西智星系根据英属维尔京群岛的法律于 2004 年 1 月 2 日成立，该公司董事为阮福德和阮积明，注册地为 Simmonds Building, Wickhams Cay 1, P.O.Box 961, Road Town, Tortola, British Virgin Islands。该公司注册股本为 5 万美元，分为 5 万股，每股面值 1.00 美元，阮福德、阮积明、阮积祥共认购 1,000 股。西智星目前股权结构如下：

序号	股东名称	持股数（股）	持股比例
1	阮福德	225	22.50%
2	阮积明	225	22.50%
3	阮积祥	550	55.00%
合计		**1,000**	**100.00%**

最近一年及一期，西智星主要财务数据如下：

单位：万港元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	380.61	380.61
净资产	-53.43	-52.48
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	-0.96	0.31

注：上表财务数据未经审计。

3、LONG LUCKY GLOBAL LIMITED

系同一实际控制人实际控制的公司。长运环球系根据塞舌尔共和国的法律于2013年5月23日成立，该公司董事为阮积祥，注册地为 Office 14, First Floor, Trinity House, Victoria, Mahé, Seychelles。该公司注册股本为1万美元，分为1万股，每股面值1.00美元，阮积祥持有100%股份。

最近一年及一期，长运环球主要财务数据如下：

单位：万港元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	2,715.80	2,500.85
净资产	494.61	512.43
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	-17.81	26.27

注：上表财务数据未经审计。

4、浙江杰克精密机械有限公司

系同一实际控制人实际控制的公司。浙江杰克精密机械有限公司介绍见本节“五、发行人及其前身设立以来的重大资产重组情况”之“（二）2007 年收购杰克精密资产”之“2、杰克精密历史沿革”。

最近一年及一期，杰克精密主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	1,913.74	1,918.09
净资产	1,834.97	1,839.25
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	-4.28	-6.02

注：上表财务数据未经审计。

5、江西杰克机床有限公司

系同一实际控制人实际控制的公司。江西杰克机床成立于 2004 年 12 月 15 日，注册登记机关为江西省吉安市工商行政管理局，注册号为 360800210003540，住所为江西省吉安市吉州区禾埠乡禾埠新村，法定代表人为陈华贵，现注册资本为 2,200 万元，经营范围为机床及其配件制造、加工、销售。公司股权结构如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	台州市杰克投资有限公司	1,518.00	69.00%
2	陈华贵	550.00	25.00%
3	陈琪	132.00	6.00%
合计		**2,200.00**	**100.00%**

最近一年及一期，江西杰克机床主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	12,703.16	12,789.89
净资产	2,794.79	2,912.81
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	-118.02	-213.64

注：上表财务数据未经审计。

6、浙江杰克机床有限公司

系同一实际控制人实际控制的公司。浙江杰克机床成立于 2004 年 7 月 23 日，注册登记机关为台州市工商行政管理局椒江分局，统一社会信用代码：913310027652150460，住所为台州市椒江区下陈街道刘洋村，法定代表人为陈琪，现注册资本为 2,500 万元，经营范围为机床及配件制造；货物及技术进出口。浙江杰克机床有限公司目前股权结构如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	江西杰克机床有限公司	2,500.00	100.00%
合计		**2,500.00**	**100.00%**

最近一年及一期，浙江杰克机床主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	6,960.47	6,729.56
净资产	5,008.62	4,711.75
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	132.38	140.74

注：上表财务数据未经审计。

7、湖南杰克数控磨床有限公司

系同一实际控制人实际控制的公司。湖南杰克磨床成立于 2009 年 3 月 13 日，注册登记机关为湖南省长沙市工商行政管理局高新技术产业开发分局，注册号为：430193000020701，住所为长沙高新开发区麓松路与麓泉路交汇处延农综合大楼 14 楼 14-G057 房，法定代表人为胡惜时，现注册资本为 500 万元，经营范围为数控磨床的研究、开发、生产和销售及其相关的技术服务，机电设备的维修服务，计算机软件的开发和应用推广服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。湖南杰克磨床目前股权结构如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	江西杰克机床有限公司	400.00	80.00%
2	胡惜时	100.00	20.00%
合计		**500.00**	**100.00%**

最近一年及一期，湖南杰克磨床主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	1,555.10	1,521.91
净资产	1,343.60	1,299.46
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	45.95	103.65

注：上表财务数据未经审计。

8、舟山新创投资合伙企业（有限合伙）

系同一实际控制人实际控制的公司。舟山新创成立于2016年6月12日，注册登记机关为舟山市市场监督管理局海洋产业集聚区分局，注册号为：91330901MA28K3QY91，住所为舟山港综合保税区企业服务中心 303-2264室，法定代表人为阮积祥，注册资本为2000万元，经营范围为实业投资、投资管理、投资资询（未经金融等监管部门批准，不得从事向公众融资贷款、融资担保、代客理财等金融服务）、投资咨询（除保险、期货）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。舟山新创目前股权结构如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	阮积祥	1,100.00	55.00%
2	阮福德	450.00	22.50%
3	阮积明	450.00	22.50%
合计		**2,000.00**	**100.00%**

最近一期，舟山新创主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016年6月30日
总资产	-
净资产	-
财务指标	**2016年1-6月**
净利润	-

注：上表财务数据未经审计。

9、杭州优产信息技术有限公司

系同一实际控制人实际控制的公司。杭州优产成立于2016年1月11日，注册登记机关为杭州市市场监督管理局，注册号为：91330101MA27WNQE44，住所为杭州经济技术开发区白杨街道 6 号大街 260 号 13 幢，法定代表人为胡丽燕，注册资本为 100 万元，经营范围为技术开发、技术服务、技术咨询：网络信息技术、计算机软硬件；批发、零售：计算机软硬件、电子产品。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。杭州优产目前股权结构如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	舟山新创投资合伙企业（有限合伙）	95.00	95.00%

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
2	阮积祥	2.75	2.75%
3	阮福德	1.125	1.125%
4	阮积明	1.125	1.125%
合计		**100.00**	**100.00%**

最近一期，杭州优产主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日
总资产	849.39
净资产	-160.27
财务指标	**2016 年 1-6 月**
净利润	-260.27

注：上表财务数据未经审计。

10、北京优产科技有限公司

系同一实际控制人实际控制的公司。北京优产成立于 2016 年 6 月 6 日，注册登记机关为北京市工商行政管理局朝阳分局，注册号为：91110105MA0062Y95Y，住所为北京市朝阳区酒仙桥路 4 号原公司办公楼（综合楼）1 层 105 室，法定代表人为董策，注册资本为 1,000 万元，经营范围为技术推广服务；软件开发；计算机系统服务；基础软件服务；应用软件服务（不含医用软件）；代理、制作、发布广告；销售计算机、软件及辅助设备、通讯设备、仪器仪表、机械设备、电子产品、五金交电（不从事实体店铺经营）；经济贸易咨询；市场调查；企业策划。北京优产目前股权结构如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	杭州优产信息技术有限公司	1,000.00	100.00%
合计		**1,000.00**	**100.00%**

最近一期，北京优产主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日
总资产	-
净资产	-
财务指标	**2016 年 1-6 月**
净利润	-

注：上表财务数据未经审计。北京优产目前正在办理注销中。

（四）发行人控股股东、实际控制人股份质押或其他有争议的情况

截至本招股说明书签署日，公司控股股东、实际控制人持有的本公司的股份不存在质押或其他有争议的情况。

九、发行人有关股本的情况

（一）本次发行前后发行人股本变化情况

本次发行前公司总股本为 15,500 万股，本次拟公开发行不超过人民币普通股 5,167 万股，占本次发行后总股本的比例不低于 25.00%。如本次足额发行，则发行前后，公司股东持股情况如下：

项目	股东名称	本次发行前		本次发行后	
		持股数（万股）	持股比例	持股数（万股）	持股比例
有限售条件的股份	杰克投资	8,855.15	57.13%	8,855.15	42.85%
	山水公司	3,875.00	25.00%	3,875.00	18.75%
	椒江迅轮	2,459.85	15.87%	2,459.85	11.90%
	北远创投	310.00	2.00%	310.00	1.50%
本次公开发行股数		-	-	5,167.00	25.00%
合计		**15,500.00**	**100.00%**	**20,667.00**	**100.00%**

（二）发行人前十名股东

序号	股东名称	持股数量（万股）	持股比例
1	杰克投资	8,855.15	57.13%
2	山水公司	3,875.00	25.00%
3	椒江迅轮	2,459.85	15.87%
4	北远创投	310.00	2.00%
合计		**15,500.00**	**100.00%**

杰克投资、山水公司、椒江迅轮的基本情况，详见本节“八、持有发行人5%以上股份的主要股东及实际控制人的基本情况”之“（一）持有发行人 5%以上股份的主要股东”部分相关内容。

北远创投的基本情况如下：

1、北远创投

北远创投持有公司 2%的股份，其基本情况如下：

成立时间	2010 年 8 月 27 日
住所	宁波市江北区北岸财富中心 9 幢（6-4）室
执行事务合伙人	宁波北远投资有限公司
注册资本	3,000 万元
私募投资基金备案编码	S61244
经营范围	一般经营项目：创业投资业务；代理其他创业投资企业等机构或个人的创业投资业务；创业投资咨询业务；为创业企业提供创业管理服务业务；参与设立创业投资企业与创业投资管理顾问机构。

目前，北远创投的投资人构成情况如下：

序号	合伙人名称	投资额（万元）	投资比例
1	宁波北远投资有限公司	300.00	10.00%
2	徐纪学	2,400.00	80.00%
3	高琪	150.00	5.00%
4	梁琼英	150.00	5.00%
合计		**3,000.00**	**100.00%**

最近一年及一期，北远创投主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	3,216.49	3,142.65
净资产	2,977.12	2,886.31
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	132.12	41.31

注：上表财务数据未经审计。

目前，宁波北远投资有限公司的股权结构如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例
1	徐纪学	9,000.00	90.00%
2	徐葳	1,000.00	10.00%
合计		**10,000.00**	**100.00%**

最近一年及一期，北远投资主要财务数据如下：

单位：万元

财务指标	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日
总资产	19,836.75	20,153.23
净资产	6,936.69	6,956.25
财务指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**
净利润	-19.55	225.16

注：上表 2015 年度财务数据经宁波科信会计师事务所有限公司审计，2016 年 1-6 月财务数据未经审计。

（三）发行人前十名自然人股东及其在公司担任的职务

截至本招股说明书签署日，发行人无自然人股东。

（四）股东中的战略投资者持股及其简况

截至本招股说明书签署日，发行人股东中无战略投资者。

（五）本次发行前各股东间的关联关系及关联股东的各自持股比例

本次发行前，公司股东之间的关联关系具体如下：

公司控股股东杰克投资的股东为胡彩芳、阮福德、阮积明；山水公司的股东为胡彩芳、阮福德、阮积明；椒江迅轮的股东为胡彩芳、阮福德、阮积明、陈华贵、陈琪、赵新庆、郭卫星、黄展洲、阮林兵、王春元、车建波、阮文娥。其中，阮福德、阮积明为兄弟关系；胡彩芳为阮福德、阮积明的弟弟阮积祥的配偶；阮林兵与阮福德、阮积明为表兄弟关系。公司股东杰克投资、山水公司及椒江迅轮同受公司实际控制人控制，因此互为关联方。

除上述情形外，公司各股东之间无其他关联关系。

（六）本次发行前股东所持股份的流通限制和自愿锁定股份的承诺

1、控股股东及实际控制人

公司控股股东杰克投资、公司股东山水公司、公司股东椒江迅轮以及实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香承诺：

自公司股票上市之日起三十六个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。

公司上市后 6 个月内如公司股票连续 20 个交易日的收盘价均低于发行价，或者上市后 6 个月期末收盘价低于发行价，本公司/本人所持公司股票的锁定期限自动延长 6 个月。

公司股票上市三年后的两年内减持公司股份的，本公司/本人每年累计减持的股份总数不超过公司本次发行后总股本的 5%，减持价格不低于发行价；若公司股份在上述期间内发生派息、送股、资本公积转增股本等除权除息事项的，发行价应相应调整。

如超过上述期限本人拟减持公司股份的，在担任公司董事、监事或高级管理人员期间每年转让的股份不超过本人直接和间接持有公司股份总数的百分之二十五；不再担任上述职务后半年内，不转让本人持有的公司股份；离职六个月后的十二个月内通过证券交易所挂牌交易出售的股票数量占本人所持有的股份公司股票总数的比例不超过百分之五十。本人拟减持公司股份的，本人将提前三个交易日通知公司并予以公告，并承诺将依法按照《公司法》、《证券法》、中国证监会及证券交易所相关规定办理。如遇除权除息事项，上述发行价应作相应调整。本人不会因职务变更、离职等原因而拒绝履行上述承诺。

若本公司/本人未履行上述承诺，本人将在符合法律、法规及规范性文件规定的情况下 10 个交易日内回购违规卖出的股票，且自回购完成之日起自动延长持有全部股份的锁定期 3 个月。如果本公司/本人因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所有，本公司/本人将在获得收入的 5 日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本公司/本人未履行上述承诺事项给公司或者其

他投资者造成损失的，本公司/本人将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。

2、实际控制人以外的董事、监事、高级管理人员

（1）担任公司董事、监事或高级管理人员的赵新庆、郭卫星、黄展洲、车建波承诺：

本人自公司股票上市之日起十二个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前本人直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。

公司上市后 6 个月内如公司股票连续 20 个交易日的收盘价均低于发行价，或者上市后 6 个月期末收盘价低于发行价，本人所持公司股票的锁定期限自动延长 6 个月。

上述股份锁定承诺期限届满后，本人在担任董事/监事/高级管理人员职务期间，将向公司申报所直接或间接持有的公司的股份及其变动情况；在任职期间每年转让的股份不超过本人所直接或间接持有公司股份总数的百分之二十五；本人作为董事/监事/高级管理人员在离职后半年内，不转让本人所持有的公司股份；离职六个月后的十二个月内通过证券交易所挂牌交易出售的股票数量占本人所持有的股份公司股票总数的比例不超过百分之五十。

本人所持公司股票在锁定期满后两年内减持的，减持价格不低于发行价。

如遇除权除息事项，上述发行价应作相应调整。

本人不会因职务变更、离职等原因而拒绝履行上述承诺。

若本人未履行上述承诺，本人将在符合法律、法规及规范性文件规定的情况下 10 个交易日内回购违规卖出的股票，且自回购完成之日起自动延长持有股份的锁定期 3 个月。如果本人因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所有，本人将在获得收入的 5 日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本人未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本人将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。

（2）担任公司高级管理人员的阮林兵承诺：

自公司股票上市之日起三十六个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前

直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。

公司上市后 6 个月内如公司股票连续 20 个交易日的收盘价均低于发行价，或者上市后 6 个月期末收盘价低于发行价，本人所持公司股票的锁定期限自动延长 6 个月。

公司股票上市三年后的两年内减持公司股份的，本人每年累计减持的股份总数不超过公司本次发行后总股本的 5%，减持价格不低于发行价；若公司股份在上述期间内发生派息、送股、资本公积转增股本等除权除息事项的，发行价应相应调整。

如超过上述期限本人拟减持公司股份的，在担任公司董事、监事或高级管理人员期间每年转让的股份不超过本人直接和间接持有公司股份总数的百分之二十五；不再担任上述职务后半年内，不转让本人持有的公司股份；离职六个月后的十二个月内通过证券交易所挂牌交易出售的股票数量占本人所持有的股份公司股票总数的比例不超过百分之五十。本人拟减持公司股份的，本人将提前三个交易日通知公司并予以公告，并承诺将依法按照《公司法》、《证券法》、中国证监会及证券交易所相关规定办理。如遇除权除息事项，上述发行价应作相应调整。本人不会因职务变更、离职等原因而拒绝履行上述承诺。

若本人未履行上述承诺，本人将在符合法律、法规及规范性文件规定的情况下 10 个交易日内回购违规卖出的股票，且自回购完成之日起自动延长持有全部股份的锁定期 3 个月。如果本人因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所有，本人将在获得收入的 5 日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本人未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本人将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。

3、北远创投

公司股东北远创投承诺：

本合伙企业自公司股票上市之日起十二个月内，不转让或者委托他人管理本次发行前本合伙企业直接或间接持有的公司股份，也不由公司回购该部分股份。

如果本合伙企业因未履行上述承诺事项而获得收入的，所得的收入归公司所

有，本合伙企业将在获得收入的五日内将前述收入支付给公司指定账户；如果因本合伙企业未履行上述承诺事项给公司或者其他投资者造成损失的，本合伙企业将向公司或者其他投资者依法承担赔偿责任。

十、发行人内部职工股的情况

发行人不存在内部职工股的情况。

十一、工会持股、职工持股会持股、信托持股、委托持股等情况

发行人不存在工会持股、职工持股会持股、信托持股、委托持股或股东数量超过二百人的情况。

十二、发行人员工及其社会保障情况

（一）员工人数及构成

1、员工人数

公司员工均为自有招聘，不存在劳务派遣的情形，同时，为解决临时性、辅助性用工需求，公司雇佣少量临时工。报告期各期末，公司员工情况如下：

员工类别	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
在册员工	3,354	3,302	3,398	3,468
临时工	10	13	12	10
合计	**3,364**	**3,315**	**3,410**	**3,478**

2、公司在册员工的专业、学历、年龄结构情况如下：

（1）按员工专业构成分类

截至 2016 年 6 月 30 日，公司在册员工专业结构如下：

专业类别	员工人数（人）	占总人数的比例
管理人员（组长以上）	161	4.80%
财务人员	57	1.70%
销售人员	348	10.38%
技术人员	478	14.25%

专业类别	员工人数（人）	占总人数的比例
生产人员	2105	62.76%
其他人员	205	6.11%
合计	**3,354**	**100.00%**

（2）按员工受教育程度分类

截至 2016 年 6 月 30 日，公司在册员工受教育程度如下：

受教育程度	员工人数（人）	占总人数的比例
博士	6	0.18%
硕士	42	1.25%
本科	459	13.69%
大专	784	23.38%
中专	399	11.90%
中专以下	1664	49.61%
合计	**3,354**	**100.00%**

（3）按员工年龄分类

截至 2016 年 6 月 30 日，公司在册员工年龄结构如下：

年龄类别	员工人数（人）	占总人数的比例
30 岁以下	1,369	40.82%
31-40 岁	921	27.46%
41-50 岁	752	22.42%
50 岁以上	312	9.30%
合计	**3,354**	**100.00%**

（二）员工薪酬制度

1、公司员工薪酬制度

根据制定的《薪酬管理制度》，公司的薪酬制度贯彻按劳分配、奖勤罚懒和效率优先兼顾公平三大基本原则；实行岗位等级工资制度，以岗定薪、易岗易薪，岗位实行动态转化；在薪酬分配中把员工的收入与其为公司创造的效益及工作业绩挂钩，实行浮动考核。

公司根据不同岗位职责和不同管理层级，分设管理类职位、生产类职位、专业事务类职位、技术类职位、业务类职位和协议制员工等六类职位，并对不同职位、不同管理层级的员工实施四种不同类型的薪酬体系：

①年薪制：与公司整体经营业绩相关的中高级管理人员的薪酬体系；

②计件（计时）制：与产品数量相关的生产人员的薪酬体系；

③等级制：与专业事务、技术、销售等相关人员的薪酬体系；

④协议制：与具体事务相关的辅助人员及外部专家的薪酬体系。

公司的薪酬结构由基本工资、加班工资、福利、津贴、保险、绩效奖金、长期激励等部分组成。

年收入标准=月收入标准×12 个月+季度/年度绩效奖金+长期激励

月收入标准=基本工资+加班工资+福利+津贴+保险+月度绩效奖金

注：年度绩效奖金针对年薪制薪酬体系发放，依照公司盈利状况及管理层表现核定。

2、公司员工收入水平及与当地平均工资的比较情况

公司员工收入水平与当地在岗职工年平均工资的比较情况如下：

单位：元

工资类别	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	员工人数（人）	平均工资	员工人数（人）	平均工资	员工人数（人）	平均工资	员工人数（人）	平均工资
董事长、副董事长	3	191,580.00	3	584,312.61	3	547,342.75	3	537,248.37
总经理、副总经理	15	130,335.62	13	315,897.17	12	311,755.29	12	315,761.53
总监、副总监	47	105,111.79	42	302,520.94	31	292,836.97	22	292,466.35
经理、主任	127	72,265.68	101	175,091.10	95	169,928.01	87	156,869.70
主管、组长	200	51,977.09	205	105,299.90	158	98,316.70	114	99,352.62
普通员工	3041	32,846.39	2,943	63,382.82	3,099	63,150.77	3,237	52,558.89
合计	3,433	36,973.22	3,307	73,895.31	3,398	71,172.00	3,475	59,551.70
台州市在岗职工平均工资	/	/	-	50,652.00	-	53,703.00	-	51,102.00
台州市其他经济单位在岗职工平均工资	/	/	-	/	-	47,184.00	-	44,202.00
浙江省私营单位就业人员平均工资	/	/	-	41,272.00	-	38,689.00	-	35,313.00

注：1、发行人研发部门、品质部门、营销部门负责人的工资标准中参照副总经理执行。

2、台州市在岗职工平均工资数据和台州市其他经济单位在岗职工平均工资来源于台州市统计信息网，2016 年 1-6 月台州市在岗职工平均工资、台州市其他经济单位在岗职工平均工资以及 2015 年台州市其他经济单位在岗职工平均工资数据尚未公布，其他经济单位指剔除国有经济单位和城镇集体经济单位后的其他经济单位。

3、浙江省私营单位就业人员平均工资数据来源于浙江统计信息网，2016 年 1-6 月浙江省私营单位就业人员平均工资数据尚未公布。

4、2016 年 1-6 月实际发放工资不含年薪

5、2016 年 1-6 月人员包含山东莱芜员工人数，其人员于 2016 年 4 月解聘。

由上表可见，本公司员工的平均工资水平在台州地区具有一定的竞争力。

3、公司未来薪酬制度及水平变化趋势

未来公司将在严格遵守《劳动合同法》等有关法律法规、部门规章和规范性文件的基础上，结合整体物价水平的变动情况、缝制机械行业及公司经营情况，充分考虑公平性和竞争力，完善现行的激励与约束并存的薪酬制度，深入

推进绩效考核工作，充分评价团队和个人的工作业绩，形成奖惩分明的考核机制，向员工提供富有竞争力的薪酬，提升员工执行力和责任意识，为公司发展提供人力资源保障。

报告期内，公司支付给员工的平均薪酬每年均保持增长。发行上市后，发行人员工工资水平仍将按照目前执行的薪酬制度确定，在完成每年预定业绩目标的情况下，预计公司员工平均薪酬将保持稳步增长。

（三）员工社会保障情况

1、发行人及子公司员工社会保险情况

（1）缴纳比例

报告期内，公司缴纳各项社会保险及公积金的比例如下：

1）杰克股份（台州市椒江区）

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	单位	个人	单位	个人	单位	个人	单位	个人
养老保险	14.00%	8.00%	14.00%	8.00%	14.00%	8.00%	14.00%	8.00%
医疗保险	8.00%	5.50 元/月	8.00%	5.50 元/月	8.00%	5.50 元/月	8.00%	5.50 元/月
生育保险	0.50%	-	0.50%	-	1.00%	-	1.00%	-
失业保险	1.50%	-	1.50%	-	2.00%	-	2.00%	-
工伤保险	0.90%	-	1.00%	-	1.00%	-	1.00%	-
公积金	12.00%	12.00%	12.00%	12.00%	12.00%	12.00%	12.00%	12.00%

2）拓卡奔马、浙江众邦（台州市临海市）

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	单位	个人	单位	个人	单位	个人	单位	个人
养老保险	14.00%	8.00%	14.00%	8.00%	14.00%	8.00%	14.00%	8.00%
医疗保险	8.00%	5.50 元/月	8.00%	5.50 元/月	8.00%	5.50 元/月	8.00%	5.50 元/月
生育保险	0.50%	-	1.00%	-	1.00%	-	1.00%	-
失业保险	1.00%	0.50%	1.50%	0.50%	2.00%	1.00%	2.00%	1.00%
工伤保险	0.90%	0.00%	1.00%	-	1.00%	-	1.00%	-
公积金	12.00%	12.00%	12.00%	12.00%	12.00%	12.00%	12.00%	12.00%

3）德国奔马

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	单位	个人	单位	个人	单位	个人	单位	个人
养老保险	9.80%	9.80%	9.80%	9.80%	9.80%	9.80%	9.80%	9.80%
医疗保险	7.30%	7.30%	7.30%	7.30%	7.30%	7.30%	7.30%	7.30%
失业保险	1.50%	1.50%	1.50%	1.50%	1.50%	1.50%	1.50%	1.50%
护理保险	0.98%	0.98%	0.98%	0.98%	0.975%	0.975%	0.975%	0.975%

4）上海来租啦

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年	
	单位	个人	单位	个人	单位	个人
养老保险	20.00%	8.00%	21.00%	8.00%	21.00%	8.00%
医疗保险	10.00%	2.00%	11.00%	2.00%	11.00%	2.00%
生育保险	1.00%	0.00%	1.00%	-	1.00%	-
失业保险	1.00%	0.50%	1.50%	0.50%	1.50%	0.50%
工伤保险	0.40%	-	0.50%	-	0.50%	-
公积金	7.00%	7.00%	7.00%	7.00%	7.00%	7.00%

5）莱芜杰克（已转让）

项目	2016 年 1-6 月		2015 年	
	单位	个人	单位	个人
养老保险	16.00%	8.00%	16.00%	8.00%
医疗保险	7.00%	2.00%	7.00%	2.00%
生育保险	1.00%	-	1.00%	0.00%
失业保险	1.00%	0.50%	1.00%	0.50%
工伤保险	1.00%	-	1.00%	-
公积金	7.00%	7.00%	7.00%	7.00%

注：2016 年 9 月 6 日，发行人已将其所持莱芜杰克 100%股权转让，详见“第五节 发行人基本情况；七、发行人控股子公司、参股公司简要情况”之“（一）发行人控股子公司情况”。

（2）缴纳人数

报告期内，公司缴纳各项社会保险及公积金的具体人数如下：

1）杰克股份

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数
养老保险	2,339	2,175	2,297	2,136	2,509	2,396	2,573	2,450
医疗保险	2,339	2,175	2,297	2,136	2,509	2,396	2,573	2,449
生育保险	2,339	2,175	2,297	2,136	2,509	2,396	2,573	2,449

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数
失业保险	2,339	2,175	2,297	2,136	2,509	2,396	2,573	2,450
工伤保险	2,339	2,193	2,297	2,158	2,509	2,423	2,573	2,475
公积金	2,339	2,171	2,297	2,136	2,509	2,427	2,573	2,472

2）拓卡奔马

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数
养老保险	591	531	508	475	508	472	488	457
医疗保险	591	531	508	475	508	472	488	457
生育保险	591	531	508	475	508	472	488	457
失业保险	591	531	508	475	508	472	488	457
工伤保险	591	612	508	508	508	508	488	488
公积金	591	311	508	309	508	306	488	316

3）浙江众邦

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数
养老保险	269	256	263	254	235	221	273	191
医疗保险	269	256	263	254	235	221	273	191
生育保险	269	256	263	254	235	221	273	191
失业保险	269	256	263	254	235	221	273	191
工伤保险	269	273	263	263	235	235	273	273
公积金	269	108	263	125	235	112	273	111

4）德国奔马

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数
养老保险	146	142	137	132	125	121	132	126
医疗保险	146	142	137	132	125	121	132	126
失业保险	146	142	137	132	125	121	132	126
护理保险	146	142	137	132	125	121	132	126

5）上海来租啦

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数
养老保险	13	5	11	7	21	4	2	0
医疗保险	13	5	11	7	21	4	2	0
生育保险	13	5	11	7	21	4	2	0
失业保险	13	5	11	7	21	4	2	0
工伤保险	13	5	11	7	21	4	2	0
公积金	13	4	11	3	21	1	2	0

6）莱芜杰克（已转让）

项目	2016 年 1-6 月		2015 年	
	员工人数	实缴人数	员工人数	实缴人数
养老保险	-	-	86	75
医疗保险	-	-	86	75
生育保险	-	-	86	75
失业保险	-	-	86	75
工伤保险	-	-	86	75
公积金	-	-	86	0

注：2016 年 9 月 6 日，发行人已将其所持莱芜杰克 100%股权转让，详见“第五节 发行人基本情况；七、发行人控股子公司、参股公司简要情况”之“（一）发行人控股子公司情况”。

（3）缴纳金额

报告期内，公司缴纳各项社会保险及公积金的金额如下：

1）杰克股份

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
养老保险	4,861,308.62	8,882,743.24	8,292,020.24	6,337,010.38
医疗保险	2,309,506.24	5,073,780.96	4,737,755.36	3,492,816.56
生育保险	173,613.62	605,035.04	592,259.42	437,836.96
失业保险	462,495.49	1,038,151.69	1,184,678.84	881,008.23
工伤保险	326,906.55	699,202.16	599,196.72	443,818.10
公积金	2,075,460.00	4,250,460.00	4,532,800.00	4,075,340.00
合计	**10,209,290.52**	**20,549,373.09**	**19,938,710.58**	**15,667,830.23**

报告期内公司存在部分人员未正常缴纳社会保险的情形，主要原因为：

原因	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
在外缴纳人员（人）	77	83	57	38

原因	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
其中：杭州研发中心通过中介机构扣缴人员(人)	60	45	40	12
退休人员（人）	87	78	52	53
次月缴纳人员（人）	-	-	4	32
未缴纳人员（人）	-	-	-	-
合计	**164**	**161**	**113**	**123**

2）拓卡奔马

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
养老保险	1,332,301.04	2,227,086.40	1,847,438.23	1,232,199.36
医疗保险	760,727.84	1,264,437.68	1,046,818.85	693,926.00
生育保险	47,548.98	150,099.46	130,847.98	86,744.18
失业保险	125,979.68	261,206.85	263,923.13	175,862.55
工伤保险	95,306.58	183,267.68	151,088.22	136,610.81
公积金	375,588.00	680,423.00	656,580.00	620,100.00
合计	**2,737,452.12**	**4,766,521.07**	**4,096,696.41**	**2,945,442.90**

报告期内公司存在部分人员未正常缴纳社会保险的情形，主要原因为：

原因	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
在外缴纳人员（人）	10	9	9	15
退休人员（人）	9	10	13	3
通过机构缴纳人员（人）	12	9	5	4
次月交纳社保（人）	29	5	9	9
未缴纳人员（人）	-	-	-	-
合计	**60**	**33**	**36**	**31**

3）浙江众邦

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
养老保险	605,018.82	941,947.02	982,157.39	407,148.27
医疗保险	343,309.84	532,459.60	553,120.06	230,048.97
生育保险	21,460.02	63,190.95	69,135.56	28,758.57
失业保险	56,976.05	111,166.43	140,311.73	58,163.58
工伤保险	50,948.41	96,946.68	86,758.16	48,855.87
公积金	132,054.00	257,198.00	236,100.00	198,540.00
合计	**1,209,767.14**	**2,002,908.68**	**2,067,582.90**	**971,515.26**

报告期内公司存在部分人员未正常缴纳社会保险的情形，主要原因为：

原因	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
在外缴纳人员（人）	4	4	4	7
退休人员（人）	5	4	1	5
通过机构缴纳人员（人）	1	1	1	-
次月交纳社保（人）	3	-	8	70
未缴纳人员（人）	-	-	-	-
合计	**13**	**9**	**14**	**82**

4）德国奔马

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
养老保险	2,188,767.78	4,128,920.12	4,169,822.80	4,302,764.06
医疗保险	1,630,408.65	3,075,624.17	3,106,092.47	3,046,562.65
失业保险	335,015.48	631,977.57	638,238.20	658,586.34
护理保险	217,760.06	410,785.42	414,854.80	428,081.12
合计	**4,371,951.97**	**8,247,307.28**	**8,329,008.27**	**8,435,994.17**

报告期内公司存在部分人员未正常缴纳社会保险的情形，主要原因为：

原因	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
哺乳期不缴纳人员（人）	3	4	4	6
退休人员（人）	1	1	-	-
未缴纳人员（人）	-	-	-	-
合计	**4**	**5**	**4**	**6**

5）上海来租啦

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年
养老保险	39,814.80	79,599.76	14,009.90
医疗保险	16,995.70	41,695.11	5,781.70
生育保险	971.70	3,790.46	-
失业保险	1,704.00	5,685.70	-
工伤保险	551.00	1,895.23	241.60
公积金	14,222.00	13,566.00	5,600.00
合计	**74,259.20**	**146,232.26**	**25,633.20**

报告期内公司存在部分人员未正常缴纳社会保险的情形，主要原因为：

原因	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
在外缴纳人员（人）	-	4	7	1
退休人员（人）	-	-	-	-
通过机构缴纳人员（人）	-	-	-	-

原因	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
未缴纳人员（人）	8	-	10	1
合计	**8**	**4**	**17**	**2**

6）莱芜杰克（已转让）

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年
养老保险	89,644.80	203,064.96
医疗保险	39,901.68	94,084.04
生育保险	2,850.12	12,691.56
失业保险	5,700.24	12,666.80
工伤保险	5,700.24	9,276.93
公积金	0.00	-
合计	**143,797.08**	**331,784.29**

报告期内公司存在部分人员未正常缴纳社会保险的情形，主要原因为：

原因	2016 年 1-6 月	2015 年
在外缴纳人员（人）	-	11
退休人员（人）	-	-
次月交纳人员（人）	-	-
通过机构缴纳人员（人）	-	-
未缴纳人员（人）	-	-
合计	**-**	**11**

注：2016 年 9 月 6 日，发行人已将其所持莱芜杰克 100%股权转让，详见“第五节 发行人基本情况；七、发行人控股子公司、参股公司简要情况”之“（一）发行人控股子公司情况”。

（4）补缴测算

1）杰克股份

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
全员缴纳的假设下，应补缴社保金额	-	-	-	-
全员缴纳的假设下，应补缴公积金金额	-	-	-	-

2）拓卡奔马

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
全员缴纳的假设下，应补缴社保金额	-	-	-	5.63

全员缴纳的假设下，应补缴公积金金额	29.10	42.27	33.94	29.4

3）浙江众邦

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
全员缴纳的假设下，应补缴社保金额	-	-	-	43.78
全员缴纳的假设下，应补缴公积金金额	16.89	29.32	20.67	27.22

4）上海来租啦

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
全员缴纳的假设下，应补缴社保金额	6.67	-	1.01	0.28
全员缴纳的假设下，应补缴公积金金额	0.74	1.22	0.23	0.06

5）莱芜杰克（已转让）

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年
全员缴纳的假设下，应补缴社保金额	-	-
全员缴纳的假设下，应补缴公积金金额	-	6.07

注：2016 年 9 月 6 日，发行人已将其所持莱芜杰克 100%股权转让，详见“第五节 发行人基本情况；七、发行人控股子公司、参股公司简要情况”之“（一）发行人控股子公司情况”。

台州市椒江区人力资源和社会保障局于 2016 年 7 月 15 日出具证明：杰克缝纫机股份有限公司，企业社保编号：12115235，企业能够遵守国家和地方有关劳动和社会保障的法律法规，自 2013 年 1 月 1 日至今，没有发现因违反劳动和社会保障相关政策、法律法规而受到我局行政处罚的情况。

临海市人力资源和社会保障局于 2016 年 7 月 15 日出具证明：兹证明浙江众邦机电科技有限公司自 2013 年 1 月 1 日至今，不存在因违反劳动和社会保障方面法律、法规、规章而受到我局行政处罚的情形。

临海市人力资源和社会保障局于 2016 年 7 月 15 日出具证明：兹证明拓卡奔马机电科技有限公司自 2013 年 1 月 1 日至今，不存在因违反劳动保障方面法律、法规、规章而受到行政处罚的情形。

上海市杨浦区人力资源和社会保障局于 2016 年 8 月 4 日出具情况说明：经

杨浦区劳动保障监察网络系统及上海市劳动保障信息管理系统劳动人事仲裁子系统查询，2016 年 1 月 1 日至 2016 年 8 月 3 日期间，未发现上海来租啦电子商务有限公司违法用工行为记录。

台州市住房公积金管理中心椒江分中心于 2016 年 7 月 15 日出具证明：杰克缝纫机股份有限公司自 2013 年 1 月 1 日至今，根据《住房公积金管理条例》对员工建立住房公积金，按规定缴费比例缴纳住房公积金。该公司没有违反住房公积金相关法律、法规的情形，不存在因住房公积金缴存事宜而被追缴或被住房公积金管理部门处罚的情况。

台州市住房公积金管理中心临海分中心于 2016 年 7 月 5 日出具证明：浙江众邦机电科技有限公司于 2013 年 1 月在台州市住房公积金管理中心分中心开设住房公积金账户并缴存住房公积金，目前缴存职工人数 108 人。至本证明函开具日，该公司在本中心无因违返住房公积金方面的法律、法规和其他规范性文件而受到行政处罚的记录。

台州市住房公积金管理中心临海分中心于 2016 年 7 月 5 日出具证明：拓卡奔马机电科技有限公司于 2013 年 1 月在台州市住房公积金管理中心分中心开设住房公积金账户并缴存住房公积金，目前缴存职工人数 311 人。至本证明函开具日，该公司在本中心无因违返住房公积金方面的法律、法规和其他规范性文件而受到行政处罚的记录。

上海市住房公积金管理中心于 2016 年 8 月 19 日出具证明：上海来租啦电子商务有限公司于 2014 年 8 月建立住房公积金账户，为职工缴存住房公积金。经查，2016 年 6 月该单位住房公积金账户处于正常缴存状态。缴存人数为 4 人。该单位自建立账户以来未有我中心的行政处罚记录。

根据人力资源和社会保障部门、住房公积金管理部门出具的证明，公司及其境内子公司不存在因违反关于缴纳社会保险和住房公积金方面的相关规定而受到主管行政部门处罚的情形。

（四）控股股东和实际控制人关于员工社会保障情况的承诺

公司实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香及控股

股东杰克投资承诺：“若杰克缝纫机股份有限公司或其控股子公司因被劳动保障部门或住房公积金管理部门要求，为其员工补缴或者被追缴社会保险和住房公积金的，则由此所造成杰克股份或其控股子公司之一切费用开支、经济损失，我们将全额承担，保证杰克股份或其控股子公司不因此遭受任何损失。”

十三、主要股东及作为股东的董事、监事、高级管理人员的重要承诺

（一）避免同业竞争的承诺

为避免同业竞争，保障公司利益，公司实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香及控股股东杰克投资出具《不予竞争承诺函》，承诺：

1、承诺人目前并未以任何方式直接或间接从事与发行人相竞争的业务，也未拥有与发行人可能产生同业竞争的企业的任何股份、股权或在任何竞争企业有任何利益。

2、在承诺人直接或间接持有发行人股份的相关期间内，除非经发行人事先书面同意，承诺人不会，并将促使承诺人控制的公司不会直接或间接地从事与发行人现在和将来业务范围相同、相似或构成实质竞争的业务。

3、如果承诺人发现同发行人或其控制的企业经营的业务相同或类似的业务机会，而该业务机会可能直接或间接地与发行人业务相竞争或可能导致竞争，承诺人将于获悉该业务机会后立即书面告知发行人，并尽最大努力促使发行人在不差于承诺人及下属公司的条款及条件下优先获得此业务机会。

4、如因国家政策调整等不可抗力原因，导致承诺人或承诺人控制的企业将来从事的业务与发行人之间可能构成同业竞争或同业竞争不可避免时，则承诺人将在发行人提出异议后，及时转让或终止上述业务，或促使承诺人控制的企业及时转让或终止上述业务，发行人享有上述业务在同等条件下的优先受让权。

如承诺人违反上述承诺，发行人及发行人其他股东有权根据本承诺函，依

法申请强制承诺人履行上述承诺，并赔偿发行人及发行人其他股东因此遭受的全部损失；同时承诺人因违反上述承诺所取得的利益归发行人所有。

（二）股份的流通限制和自愿锁定股份的承诺

请参见本节“九、发行人有关股本的情况”之“（六）本次发行前股东所持股份的流通限制和自愿锁定股份的承诺”。

（三）上市后三年内公司股价低于每股净资产时控股股东、董事、高级管理人员稳定公司股价的具体措施

1、控股股东增持

（1）公司控股股东台州市杰克投资有限公司将在有关股价稳定措施启动条件成就后 3 个交易日内提出增持发行人股份的方案（包括拟增持股份的数量、价格区间、时间等），并依法履行所需的审批手续，在获得批准后的 3 个交易日内通知发行人，发行人应按照相关规定披露增持股份的计划。在发行人披露增持发行人股份计划的 3 个交易日后，将按照方案开始实施增持发行人股份的计划。若某一会计年度内发行人股价多次触发上述需采取股价稳定措施条件的（不包括其实施稳定股价措施期间及自实施完毕当次稳定股价措施并由发行人公告日后开始计算的连续 20 个交易日股票收盘价仍低于上一个会计年度末经审计的每股净资产的情形），控股股东将继续按照上述稳定股价预案执行；

（2）控股股东增持发行人股份的方案应遵循的原则如下：①单次用于增持股份的资金金额不低于其自发行人上市后累计从发行人所获得现金分红金额的 20%；②单一年度其用以稳定股价的增持资金不超过自发行人上市后本公司累计从发行人所获得现金分红金额的 50%。超过上述标准的，有关稳定股价措施在当年度不再继续实施。但如下一年度继续出现需启动稳定股价措施的情形时，其将继续按照上述原则执行稳定股价预案。下一年度触发股价稳定措施时，以前年度已经用于稳定股价的增持资金额不再计入累计现金分红金额。

（3）如发行人在上述需启动股价稳定措施的条件触发后启动了股价稳定措施，控股股东可选择与发行人同时启动股价稳定措施或在发行人措施实施完毕

（以发行人公告的实施完毕日为准）后其股票收盘价仍低于上一个会计年度末经审计的每股净资产时再行启动上述措施。如发行人实施股价稳定措施后其股票收盘价已不再符合需启动股价稳定措施条件的，控股股东可不再继续实施上述股价稳定措施。

2、董事、高级管理人员增持

公司董事（不包括独立董事）和高级管理人员将依据法律、法规及公司章程的规定，在不影响发行人上市条件的前提下实施以下具体股价稳定措施：

（1）当发行人出现需要采取股价稳定措施的情形时，如发行人、控股股东均已采取股价稳定措施并实施完毕后发行人股票收盘价仍低于其上一个会计年度末经审计的每股净资产的，有义务增持的公司董事和高级管理人员将通过二级市场以竞价交易方式买入发行人股份以稳定发行人股价。发行人应按照相关规定披露其买入公司股份的计划。在发行人披露其买入发行人股份计划的 3 个交易日后，其将按照方案开始实施买入发行人股份的计划；

（2）通过二级市场以竞价交易方式买入发行人股份的，买入价格不高于发行人上一会计年度经审计的每股净资产。但如果发行人披露其买入计划后 3 个交易日内其股价已经不满足启动稳定公司股价措施的条件的，其可不再实施上述买入发行人股份计划；

（3）若某一会计年度内发行人股价多次触发上述需采取股价稳定措施条件的（不包括其实施稳定股价措施期间及自实施完毕当次稳定股价措施并由发行人公告日后开始计算的连续 20 个交易日股票收盘价仍低于上一个会计年度末经审计的每股净资产的情形），其将继续按照上述稳定股价预案执行；

（4）有义务增持的公司董事和高级管理人员增持发行人股份的方案应遵循的原则如下：①单次用于购买股份的资金金额不低于其在担任董事或高级管理人员职务期间上一会计年度从发行人处领取的税后薪酬累计额的 20%；②单一年度用以稳定股价所动用的资金应不超过其在担任董事或高级管理人员职务期间上一会计年度从发行人处领取的税后薪酬累计额的 50%；③不在公司领取薪酬的董事参照上述控股股东的原则。超过上述标准的，有关稳定股价措施在当年度不再继续实施。但如下一年度继续出现需启动稳定股价措施的情形时，将

继续按照上述原则执行稳定股价预案。

（5）若公司新聘任董事（不包括独立董事）、高级管理人员的，公司将要求该等新聘任的董事、高级管理人员履行本公司上市时董事、高级管理人员已作出的相应承诺。

3、约束措施

公司控股股东杰克投资、公司实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香未采取稳定股价的具体措施，将在公司股东大会及中国证监会指定报刊上公开说明未履行的具体原因并向公司股东和社会公众投资者道歉；如果未采取稳定股价的具体措施，其将在前述事项发生之日起 5 个工作日内停止在公司处获得股东分红，同时其持有的公司股份将不得转让，直至采取相应的股价稳定措施并实施完毕时为止。

公司董事（不含独立董事）和高级管理人员未采取稳定股价的具体措施，将在公司股东大会及中国证监会指定报刊上公开说明未履行的具体原因并向公司股东和社会公众投资者道歉；如果未采取稳定股价的具体措施，其将在前述事项发生之日起 5 个工作日内停止在公司处领取薪酬及股东分红，同时其持有的公司股份不得转让，直至采取相应的股价稳定措施并实施完毕时为止。

（四）控股股东、实际控制人、董事、高级管理人员关于招股说明书真实、准确及完整的承诺

1、控股股东、实际控制人的相关承诺及约束措施

发行人招股说明书有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，对判断发行人是否符合法律规定的发行条件构成重大、实质影响的，将依法购回已转让的原限售股份。购回价格不低于购回公告前 30 个交易日公司股票每日加权平均价的算术平均值，并根据相关法律、法规规定的程序实施。在实施上述股份购回时，如相关法律、法规、公司章程等另有规定的从其规定。公司控股股东、实际控制人将在相关事实被中国证监会或其他有权部门认定后30 日内启动购回股份的措施。

发行人招股说明书有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，致使投资者在证券交易中遭受损失的，将依法赔偿投资者损失。

若违反上述承诺，公司控股股东、实际控制人将在发行人股东大会及中国证监会指定报刊上公开说明未履行的具体原因并向发行人股东和社会公众投资者道歉，并在违反相关承诺发生之日起 5 个工作日内，停止在发行人处获得股东分红，同时其持有的发行人股份将不得转让，直至其按承诺采取相应的购回或赔偿措施并实施完毕时为止。

2、发行人董事、监事、高级管理人员的相关承诺及约束措施

发行人招股说明书有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，致使投资者在证券交易中遭受损失的，将依法赔偿投资者损失。

公司董事、监事和高级管理人员若违反上述承诺，将在发行人股东大会及中国证监会指定报刊上公开说明未履行的具体原因并向股东和社会公众投资者道歉，并在违反相关承诺发生之日起 5 个工作日内，停止在发行人处领取薪酬或津贴及股东分红，同时其持有的发行人股份将不得转让，直至按承诺采取相应的赔偿措施并实施完毕时为止。

（五）其他重要承诺

公司实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香及控股股东杰克投资承诺：“若杰克缝纫机股份有限公司或其控股子公司因被劳动保障部门或住房公积金管理部门要求，为其员工补缴或者被追缴社会保险和住房公积金的，则由此所造成杰克股份或其控股子公司之一切费用开支、经济损失，我们将全额承担，保证杰克股份或其控股子公司不因此遭受任何损失。”

公司实际控制人胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香及控股股东杰克投资承诺：“若杰克缝纫机股份有限公司或其控股子公司因土地及房产瑕疵受到政府相关主管部门处罚，则由此所造成杰克股份或其控股子公司之一切费用开支、经济损失，我们将全额承担，保证杰克股份或其控股子公司不因此遭受任何损失。”

第六节 业务和技术

一、发行人的主营业务、主要产品及变化情况

公司的主营业务为工业缝制机械的研发、生产和销售，包括工业缝纫机、裁床、铺布机等工业用缝中、缝前设备以及电机、电控等缝制机械重要零部件。

工业缝纫机是服装、箱包、鞋帽等行业生产加工的主要设备，公司的主要工业缝纫机包括平缝机、包缝机、绷缝机和特种机等系列约 500 个品种。裁床和铺布机是重要的工业用缝前设备，裁床用于裁剪服装、鞋帽、箱包、汽车内饰、家具等软性材料，铺布机则用于展开、铺平和裁割布料。公司的裁床产品有单层和多层 2 个系列 5 个品种，铺布机产品有 2 个系列 10 个品种。

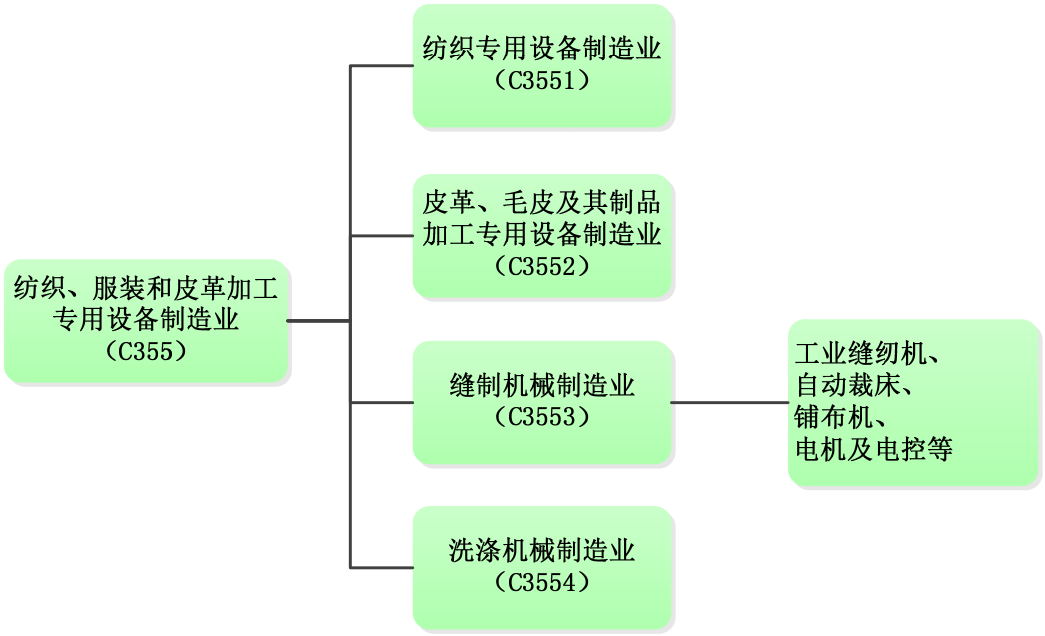
报告期内，公司主营业务和主要产品均未发生重大变化。

二、发行人所处行业的基本情况

（一）发行人所处行业的分类

根据中国证监会《上市公司行业分类指引》（2012 年修订），公司所处行业为“C35 专业设备制造业”；根据国家统计局《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2011），公司所处行业为“C355 纺织、服装和皮革加工专用设备制造业”中的“C3553 缝制机械制造业”。

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2011），公司的行业属性如下图所示：



（二）行业主管部门、监管体制、主要法律法规及政策

1、行业主管部门及监管体制

缝制机械行业的行政主管部门包括工业和信息化部、商务部、发展和改革委员会等；缝制机械行业的管理机构为中国缝制机械协会[1]及各地方协会；缝制机械行业制定缝制机械产品标准体系的组织为全国缝制机械标准化技术委员会。

中国缝制机械行业的市场化程度较高，企业生产经营管理完全基于市场化方式。行业的行政主管部门和行业管理机构对行业的管理仅限于制定行业标准、统计行业信息，协助相关部门制定产业政策；提出行业发展规划和行业发展的方针政策；参与行业重要产品的质量认证和质量监督等。

2、行业主要法律法规及政策

序号	名称	颁布单位	颁布时间	与发行人业务相关内容
1	《国家装备制造业调整和振	国务院	2009 年 5 月	轻工业：结合实施轻工业调整和振兴规划，以食品机械、制浆造纸机械、塑料

[1]注：中国缝制机械协会（前身为中国缝纫机协会）成立于 1984 年，是由全国缝制机械行业中生产、销售、科研、教学、服务等企、事业单位及地方行业社团组织自愿组成的社会团体。协会在民政部注册，业务受国务院国有资产监督管理委员会指导，由中国轻工业联合会代管。

序号	名称	颁布单位	颁布时间	与发行人业务相关内容
	兴规划》			成型机械、制革制鞋机械、光机电一体化缝制机械、包装设备以及食品安全检测设备等为重点，推进轻工机械自主化。
2	《中国制造2025》	国务院	2015 年 5 月	加快发展智能制造装备和产品。组织研发具有深度感知、智慧决策、自动执行功能的高档数控机床、工业机器人、增材制造装备等智能制造装备以及智能化生产线，突破新型传感器、智能测量仪表、工业控制系统、伺服电机及驱动器和减速器等智能核心装置，推进工程化和产业化。加快机械、航空、船舶、汽车、轻工、纺织、食品、电子等行业生产设备的智能化改造，提高精准制造、敏捷制造能力。统筹布局和推动智能交通工具、智能工程机械、服务机器人、智能家电、智能照明电器、可穿戴设备等产品研发和产业化。
3	《轻工业“十二五”发展规划》	工业和信息化部	2012 年 1 月	在引进消化吸收再创新的基础上，突破重点装备关键技术，提高装备研发制造水平。缝制机械重点发展电控高速多头多功能刺绣机、特种工业缝制设备。
4	《轻工业发展规划（2016－2020 年）》	工业和信息化部	2016 年 8 月	重点任务：关键缝制机械工艺装备自主化和特种零部件国产化，缝制设备零件加工及整机智能装配技术改造；缝制物料智能抓取和输送系统开发，缝制机械独立驱动技术；基于大数据分析的缝制设备网络营销及服务平台，缝制机械产品性能测试平台建设；基于物联网的智能缝制机械监控及工业云平台，无人化缝制物料智能配送系统，模板缝制系统；刺绣机联网管理和自动控制系统，服装智能流水线等智能化设计平台与生产线；智能化缝制单元开发及其数字控制技术，基于物联网的智能化工业缝制系统。 主要行业发展方向：推动缝制机械向多功能、智能化方向发展。加快三维（3D）立体缝纫、独立驱动、智能控制与传感、物联网和大数据管理等技术研发，重点突破旋梭、机针、球连杆等一批关键零部件。重点开发六自由度工业缝制机械手、独立驱动系统的花样机、基于独立电机送料的智能缝纫机，以及自动化智

序号	名称	颁布单位	颁布时间	与发行人业务相关内容
				能化程度较高的缝制单元。研发智能缝制装备和智能化缝制解决方案，全面推广智能机器人制造与装配技术，建立智能化示范生产线。
5	《中国缝制机械行业“十二五”发展规划》	中国缝制机械协会	2011 年 4 月	加速结构调整，促进产业升级。推进产品结构调整。抓住服装、鞋帽、箱包等下游行业对节能、高效缝制装备的升级换代需求，以新产品产业化和新技术应用为重点，加快技术改造步伐，大幅提高机电一体化产品比例，加速淘汰附加值不高、资源消耗大的纯机械型产品；推进企业组织结构调整。积极支持和推进骨干企业强强联合，跨地区、跨所有制兼并重组，培育行业龙头，淘汰一批规模小、管理落后、制造能力低下的中小企业，提高企业规模效益和行业集中度；推动企业转变生产与管理方式，创新管理模式，提升管理水平，形成大、中、小企业结构合理，产品链完备、分工明确、创新活跃、竞争有序的新型先进装备制造工业体系。
6	《中国缝制机械强国发展战略》	中国缝制机械协会	2016 年 4 月	坚持产业结构调整，构建行业发展新秩序。坚持全球化发展战略，提升国际竞争能力。加快行业两化融合，实现由生产型制造向服务型制造转型。加强行业基础建设，提升工业基础水平。强化核心技术研究和技术体系建设，提高科技创新能力。坚持产品质量提升，强化产品质量保障。

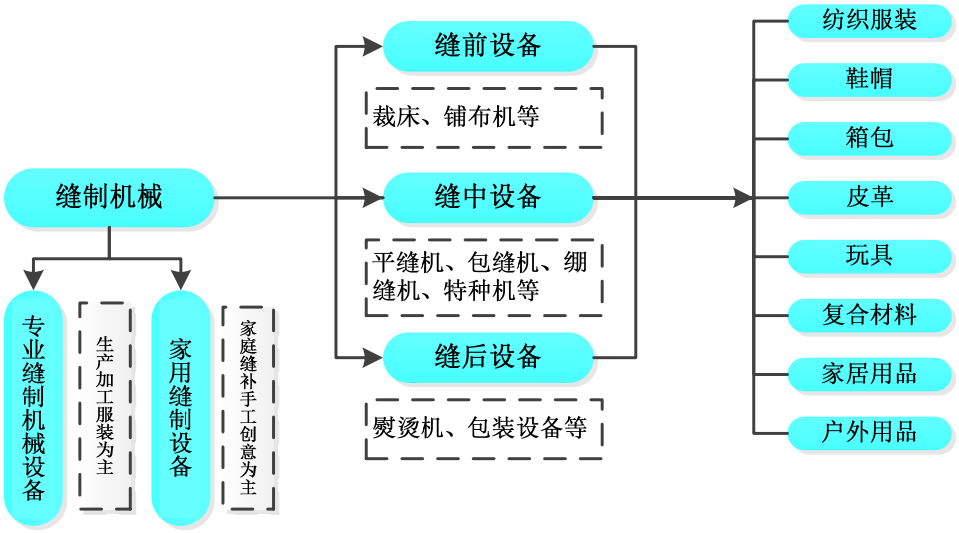
（三）缝制机械行业市场基本情况

1、缝制机械行业的基础概念

缝制机械行业是以生产缝纫机为主，裁剪、熨烫及粘合等机械为辅的专业设备制造业，是劳动密集型和技术密集型相结合的产业，主要由零部件供应商、整机制造商、经销商、研究机构等组成。

按缝制工序先后分类，缝制设备主要包括三大类：缝前设备、缝中设备和缝后设备。缝前设备主要包括裁床、铺布机等用于裁剪、铺开布料等缝纫前道工序的加工设备；缝中设备主要包括平缝机、包缝机、绷缝机和特种机等用于缝纫工

序的加工设备；缝后设备主要包括熨烫、包装设备等用于熨烫、包装等服装生产后道工序的机械设备。按应用领域分类，缝制设备主要包括生产加工服装等产品的专业缝制机械设备以及满足家庭缝补及手工创意需求的多功能家用缝制设备。缝制机械设备应用领域广泛，除纺织服装行业外，还广泛应用于鞋帽、箱包、皮革、玩具、复合材料、家居用品、户外用品等需要裁剪、缝合和装饰等领域。鉴于缝制机械行业与人们的日常生活及其相关制造业联系紧密，因此在国民经济中具有相当的重要性和不可替代性，为我国轻工业的重要构成部分。



2、我国缝制机械行业发展历程

缝制机械行业是我国轻工业重要组成部分，同时具有劳动密集型和技术密集型产业的特性。我国缝制机械行业的发展壮大得益于世界缝制设备生产中心的转移，由于发达国家劳动力等生产要素成本不断攀升，世界缝制设备的生产基地自上世纪八十年代起逐步转移至我国。

通过消化吸收国际先进制造技术并进行自主创新，我国缝制机械行业三十多年来经历了高速发展，已成为全球最大的缝制机械产销国。根据中国缝制机械协会《中国缝制机械强国发展战略》，截至 2014 年底，我国缝制设备全年共完成工业生产总值约 615 亿元，生产各类缝制机械 1,214 万台，约占世界产量 75%以上。我国缝制机械行业不仅在产销规模、经济效益、产品质量和设计研发等方面得到全方位提升，而且在国际知名度和影响力等方面也取得了较大进步，目前已经形成一套规模庞大、品种较完备、水准较高的缝制机械工业生产体系，具备设计研发和生产制造大部分缝制设备整机和零部件的能力，行业产

业链较为完善。

3、全球缝制机械市场容量

（1）服装行业需求情况

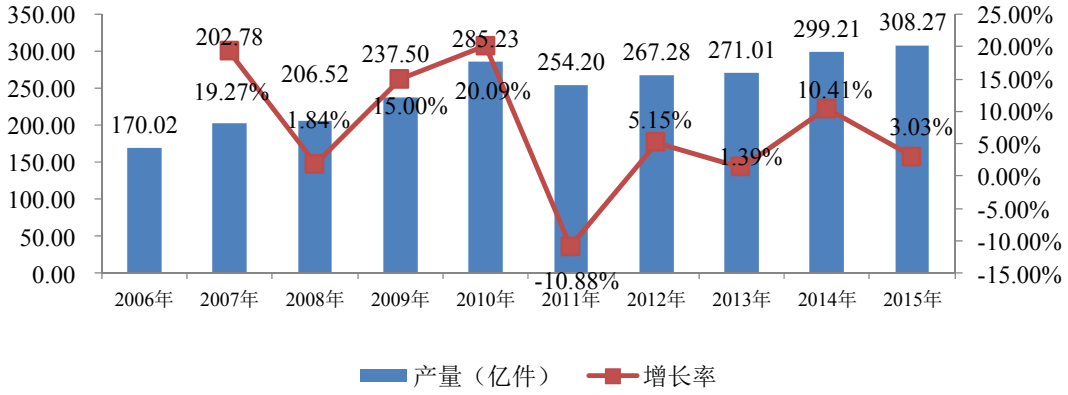
缝制机械的市场需求主要取决于国内外纺织服装等下游行业用户的产销情况和景气程度。

1）国内服装行业概况

A、供求状况

服装作为生活必需品具有较强的需求刚性，其需求受经济增速下滑的影响较小。从长期趋势看，城市化、渠道、市场渗透率以及人均消费金额等服装市场驱动因素仍将有效推动服装市场的持续增长。作为世界最大的服装生产国和消费国，2006-2015 年，尽管面临国内外经济增长波动、原材料及劳动力成本上升、汇率波动、行业竞争加剧等不利因素，我国服装产业总体保持增长趋势，服装产量由 2006 年的 170.02 亿件增长至 2015 年的 308.27 亿件。

2006年-2015年中国服装产量



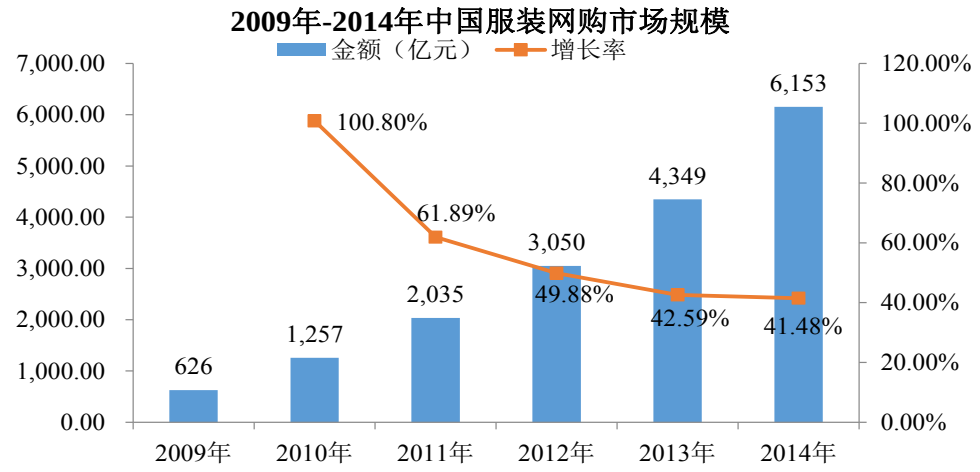
数据来源：国家统计局

根据中国服装协会《2015 年服装行业经济运行分析》，由于国内外需求、生产要素成本等诸多因素影响，近年来，我国服装行业产量增速总体呈下降趋势；2011-2015 年，规模以上服装企业产量年复合增长率为 4.94%，增速较 2006-2010 年的 13.81%明显趋缓。

服装销售实体店销售量下滑，服装消费向网络转移更为明显，中国电子商

务研究中心的数据显示，我国服装网购市场规模 2011-2014 年的年复合增长率为 44.60%，远高于实体渠道，2014 年服装网购交易额为 6,153 亿元。国家统计局统计显示，2015 年穿类实物商品网上零售额同比增长 21.40%。

受此影响，服装生产方式发生了较大变化，服装生产由大批量向多品种小批量快速转变，服装生产单位也由规模较大快速拆分为小而散。

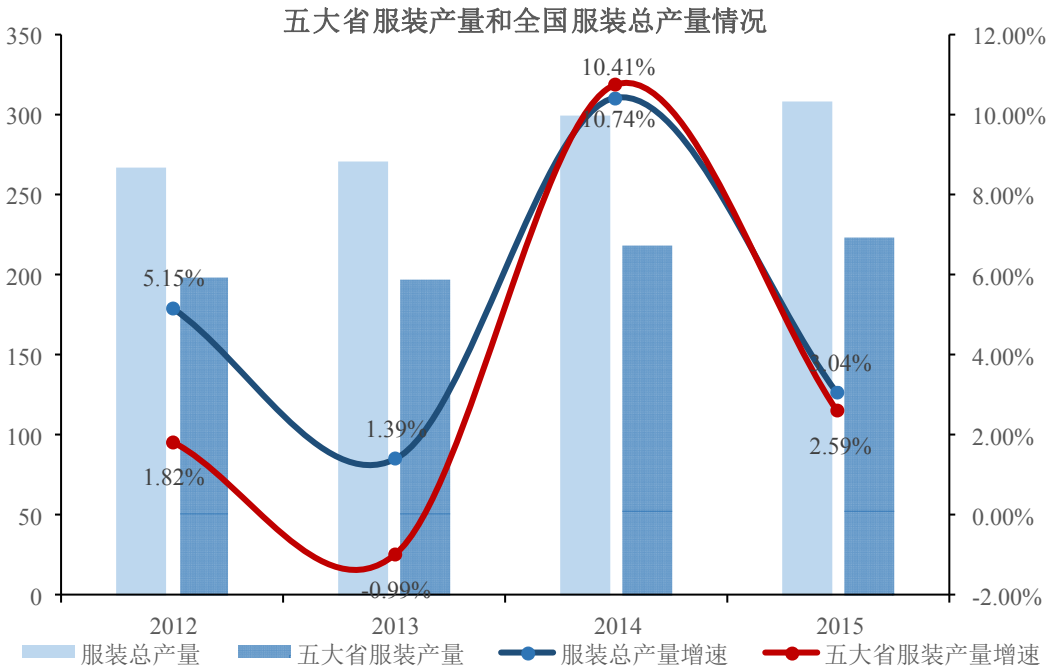


数据来源：中国电子商务研究中心

从外销市场来看，全球经济持续弱复苏使得我国 2015 年服装出口增速较 2014 年持续放缓，2015 年我国服装及衣着附件出口金额达到 1,758.86 亿美元，增幅较 2014 年下降 6.35%。

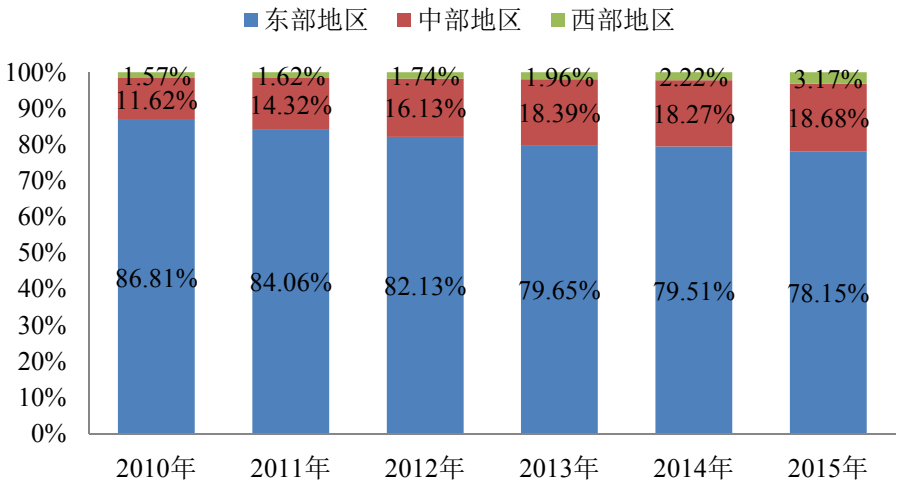
B、产业格局

2015 年我国服装行业产量达到 308.27 亿件，我国服装产量前五名广东、江苏、福建、浙江和山东省服装总产量达 223.57 亿件，同比增长 2.59%，五省服装总产量占全国总产量的比重为 72.52%。2012 年以来，五省服装总产量占全国总产量的比重一直保持在 72%-75%，传统服装生产大省对全国服装生产的稳定器作用十分明显。



数据来源：国家统计局

同时，受土地、能源、劳动力等生产要素成本快速上升以及生态环境约束的影响，东南沿海地区纺织服装产业逐步向中西部进行梯度转移。2015 年西部地区完成服装产量同比增长 43.94%，占全国服装总产量的比重为 3.17%；服装产量增速前 10 名省市中西部地区占据 7 席。西部地区服装产量所占比重也从 2010 年的 1.57%增至 3.17%，提高 1.6 个百分点。

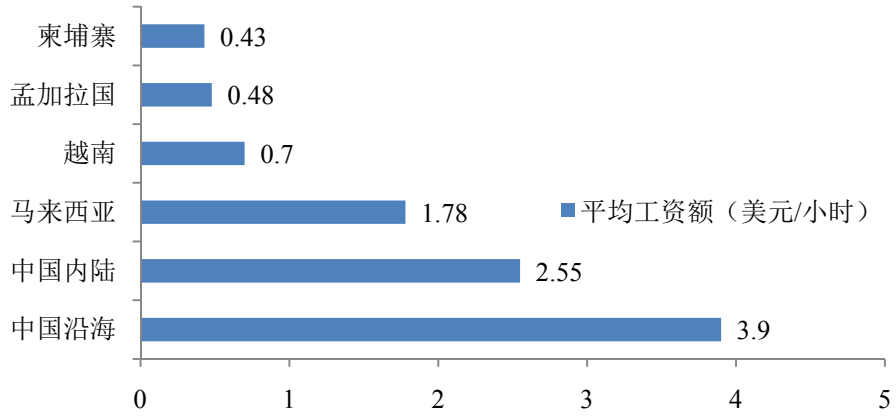


数据来源：中国服装协会《2015 年服装行业经济运行分析》、国家统计局

2）境外服装行业概况

凭借较低的劳动力等生产要素成本和进口国差别关税等优势，近年来，全球服装产业的产销中心呈现向南亚、东南亚等经济体转移的趋势。

2012年年中亚洲各地服装产业工人平均工资情况



数据来源：《中国缝制机械》

以印度、孟加拉国、越南为例，根据中国缝制机械协会《印度缝机数据“面面观”》，2013 年印度为全球第二大纺织品出口国，其纺织品出口增长率高达23%，远高于全球纺织品 4.7%的出口增长率，其纺织品占全球纺织品出口份额上涨了 17.5%；根据中国缝制机械协会《孟加拉市场发展及分析》，孟加拉国纺织服装业吸收了国内半数以上的工业劳动力，过去 20 年间的服装出口增速保持在 20%左右，2013-2014 财年前 5 个月（2013 年 7 月~2014 年 11 月），孟加拉国服装出口额为 96.53 亿美元，比上一财年同期增长 20.73%。其中，针织服装出口 48.99 亿美元，同比增长 20.48%；根据中国缝制机械协会《东南亚市场发展分析》，2014 年越南成衣出口 210 亿美元，同比增长 17%，而根据中国缝制机械协会《越南市场发展及分析》，2005-2011 年越南纺织服装出口平均增幅达 32%，为全球最高。

根据《中国服装行业“十三五”发展纲要》，“十三五”时期，我国资源和环境约束不断强化，生产要素成本不断上升，部分服装制造能力将会进一步转向成本更低的国家和地区。同时，由于中国服装产业技术和制造体系日益完善以及中国品牌在本土的出色表现，不仅一些后发国家欢迎中国投资，一些发达国家也欢迎中国企业参与再工业化建设，这为中国服装行业加快走出去和提升跨国配置资源能力，构筑以我为主的跨国现代产业链和价值生态系统提供了有利时机。

（2）缝制机械行业供求状况

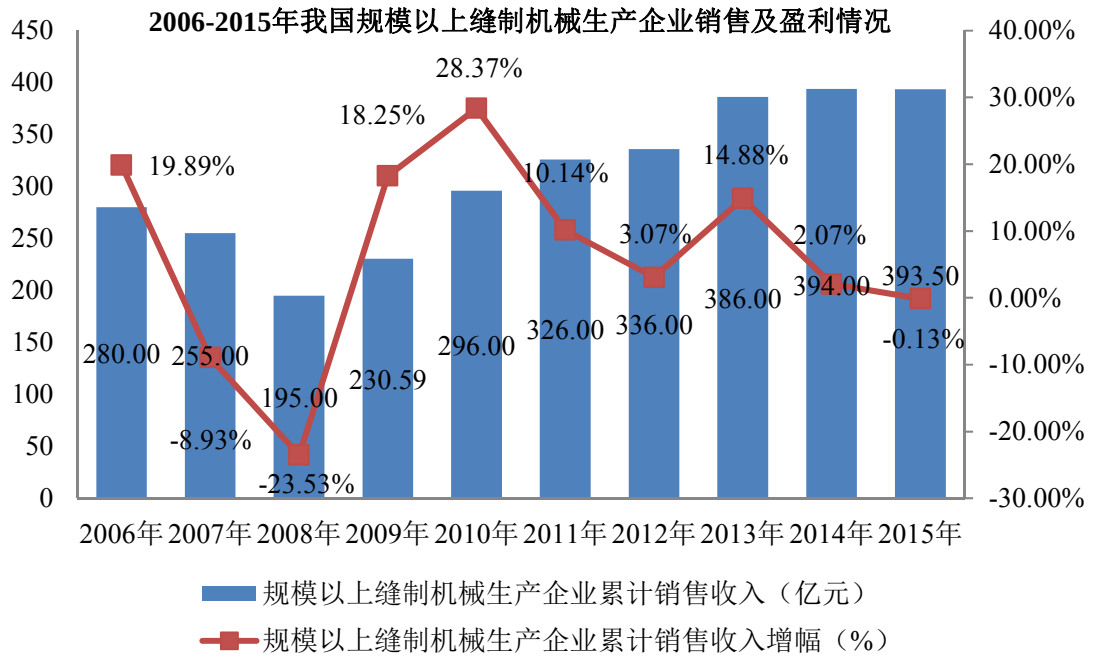
1）国内缝制机械行业供求概况

A、我国缝制机械生产情况

日本、德国等发达经济体为全球缝制机械行业的传统制造强国，拥有行业较大部分的核心技术，在技术、质量、品牌等方面领先全球，占据着全球缝制设备中高端市场的主要份额；经过三十多年的发展，目前我国已成为全球缝制机械产品的制造中心，根据中国缝制机械协会《中国缝制机械强国发展战略》，截至2014 年底，我国缝制设备全年共完成工业生产总值约 615 亿元，生产各类缝制机械 1,214 万台，约占世界产量 75%以上，为全球第一大缝制机械产品生产国。然而，较日本、德国等缝制机械设备传统生产强国，我国缝制机械行业总体可谓大而不强，在自主创新、制造工艺、产品质量、品牌美誉度、产品附加值等方面仍有一定差距，在中高端缝制机械市场发展的潜力较大。近年来，行业中一批骨干企业较大幅度地增加了在设计研发、质量提升等方面的投入，并取得了较为显著的成效，使得我国与日本、德国等强国间的差距逐步缩小，进而拉动了我国从缝制机械生产大国向强国的转变。

B、我国缝制机械销售情况

根据中国缝制机械协会统计，2015 年我国共有 263 家规模以上缝制机械生产企业（含整机生产企业、零部件生产企业），全年累计实现主营业务收入 393.5 亿元，较 2006 年增长 40.54%，年复合增长率为 3.85%。2006-2015 年，除 2007 年受原材料和能源价格飞速上涨、国内服装产业调整、人民币升值、出口退税税率下调等影响以及 2008 年受国际金融危机影响之外，我国缝制机械行业规模以上企业总体保持增长趋势。



数据来源：中国缝制机械协会

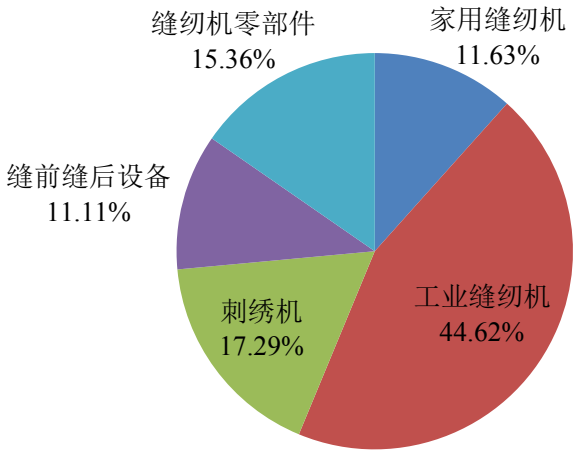
根据中国缝制机械协会统计，2013 年以来我国缝制机械行业骨干整机生产企业的销售收入规模已逐步恢复至金融危机前水平，但行业竞争的加剧导致行业整体盈利能力与金融危机前相比仍有较大差距。

数据来源：中国缝制机械协会

2）缝制机械行业出口概况

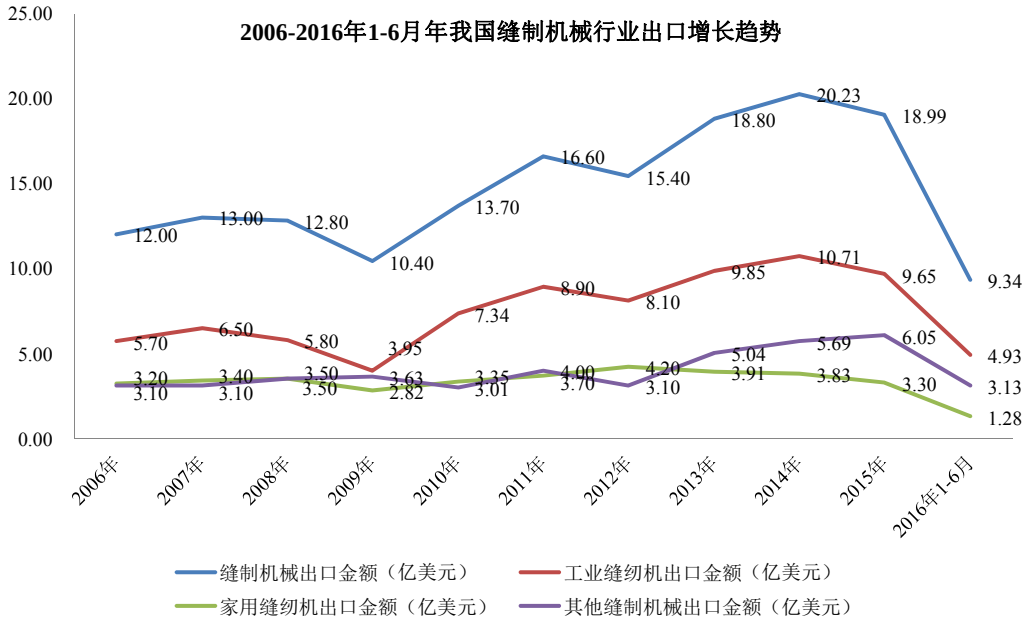
工业用缝制机械（工业缝纫机、刺绣机、服装机械）是我国缝制机械的主要出口产品，其中又以工业缝纫机为主。2016 年 1-6 月我国工业缝纫机累计出口额为 4.93 亿美元，同比上升 5.16%，占缝制机械产品出口总额的 44.62%，较上年上升 0.88%；其中工业用自动缝纫机的出口额为 3.11 亿美元，占工业缝纫机出口额的 63.04%，自动化、智能型产品已成为我国工业缝纫机出口的主要品种。2016 年 1-6 月，我国裁床等服装机械的出口额为 0.71 亿美元，占缝制机械产品出口总额的 6.45%。

2016年1-6月我国缝制机械分产品出口占比情况



数据来源：海关总署《2016 年 1-6 月份我国缝制机械产品进出口量值情况》

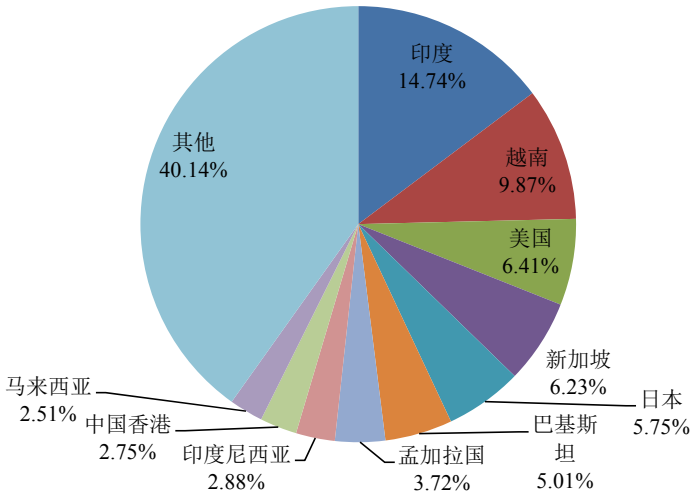
2006-2015 年，除受 2008 年国际金融危机及后续效应以及 2012 年欧美经济疲软、中东局势动荡、印度和巴西等地区通货膨胀影响 2015 年东南亚市场缝机增量需求相对紧缩、巴西经济持续不景气等因素影响外，我国缝制机械行业出口保持增长趋势。



数据来源：中国缝制机械协会

2016 年 1-6 月我国前十大缝制机械整机产品出口地依次为印度、越南、美国、新加坡、巴基斯坦、孟加拉国、日本、印度尼西亚、荷兰和马来西亚，合计出口金额占我国缝制机械产品出口总额的 58.89%。

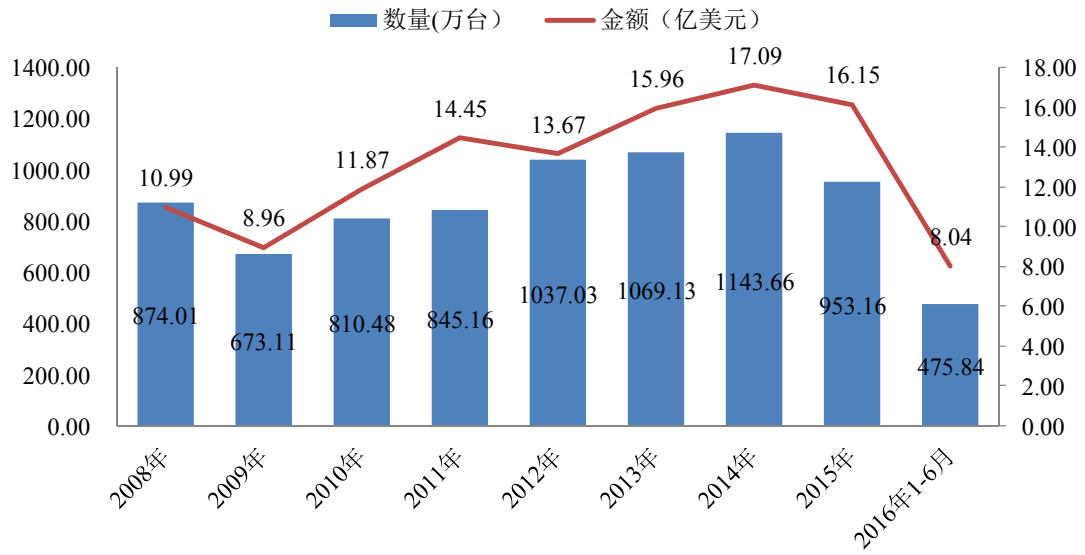
2016年1-6月我国缝制机械产品主要出口国（按出口额统计）



数据来源：海关总署《2016 年 1-6 月份我国缝制机械产品出口到世界主要国家（地区）量值情况》

2015 年，我国缝制机械整机产品出口到世界主要国家（地区）[2]累计金额为 16.15 亿美元，较 2008 年提升 46.95%。2016 年 1-6 月，我国缝制机械整机产品出口到世界主要国家（地区）[3]累计金额为 8.04 亿美元，同比提升 5.16%。2008-2016 年 1-6 月我国缝制机械产品对全世界主要出口国家（地区）总体保持平稳增长。

2008-2016年1-6月我国缝制机械整机产品出口情况



数据来源：海关总署

4、我国缝制机械行业发展概况

（1）我国为全球缝制机械生产基地

我国缝制机械行业经过三十多年的发展已成为世界工业缝纫机主要生产基地，已形成机壳铸造、热处理、零件粗精加工、整机装配、产品包装和运输等完善的产业链，且行业骨干企业通过持续的投入和攻关，现已具备较强的工艺技术水平、设计研发能力和较完善的质量管理体系，我国缝制设备制造企业已能够量大面广地生产性价比较强、技术含量较高、质量品质较好的工业缝制设备。

（2）产业集群化特征明显

[2]注：2015 年我国缝制机械产品出口到世界主要国家（地区）包括印度、越南、美国、日本、新加坡、巴基斯坦、印度尼西亚、中国香港、孟加拉国、德国、伊朗、马来西亚、巴西、荷兰、土耳其、尼日利亚、埃及、墨西哥、泰国、中国台湾、柬埔寨斯里兰卡、阿联酋、韩国、缅甸、阿尔及利亚、俄罗斯联邦、阿根廷、哥伦比亚、波兰。

[3]注：2016 年 1-6 月我国缝制机械产品出口到世界主要国家（地区）包括印度、越南、美国、新加坡、日本、巴基斯坦、孟加拉国、印度尼西亚、中国香港、马来西亚、荷兰、土耳其、伊朗、波兰、埃及、缅甸、中国台湾、斯里兰卡、德国、泰国、韩国、巴西、墨西哥、柬埔寨、阿尔及利亚、阿根廷、尼日利亚、俄罗斯联邦、阿联酋、菲律宾。

我国缝制机械行业的快速发展得益于产业集群化带来的竞争优势，经过三十多年的发展，目前在全国范围内已形成了浙江、上海、江苏、广东、陕西和天津六大缝制机械产业集群。根据中国缝制机械协会统计，2015 年，以上六大区域的规模以上缝制机械生产企业数量和销售收入占全国的比例分别为 77.57%和64.71%，其中浙江省的上述两项数据占全国的比例分别为 50.57%和 32.79%，是我国缝制机械第一大产销基地。

浙江省台州市是我国缝制设备制造之都，是全国最大的工业缝纫机生产和出口基地，台州缝制机械产业集群通过近年不断的发展和转型，完善了产业链的构成，并通过互相竞争、合作和学习，加快了优势资源的集聚，使台州产业集群在行业的影响力及地位不断提升。

（3）骨干企业市场竞争力增强，行业集中度持续提升

随着行业结构调整和转型的逐步深入，一方面下游用户对设备的质量、品牌、价格和服务等都更加重视，推动行业骨干企业脱颖而出，快速成为市场的主导；另一方面伴随招工难等程度不断加深，工人挑选企业甚至缝制设备品牌进行择业的话语权在快速增强，骨干企业的质量、品牌、技术、服务等优势在下游行业影响增大，双向推动了市场订单向行业骨干优势企业集中，行业集中度加强趋势明显。

根据国家统计局 2015 年统计数据显示，2015 年缝制机械行业规模以上企业数量有 263 家，相比 2014 年增加 1.94%，而企业主营业务收入下降 0.95%；根据 2013 年中国缝制机械协会对 105 家行业整机企业统计显示，前 10 家工业缝纫机骨干企业工业总产值占比为 66.1%，同比增长约 6 个百分点，前 20 家骨干企业工业总产值占比为 84.8%，同比增长约 3 个百分点。

（4）机电一体化产品主导行业发展潮流

近年来，在熟练技工等人力资源短缺、劳动力等生产要素成本上行的压力下，国内外纺织服装、箱包等行业对智能化、自动化、节能化的机电一体化产品的需求日益增强，纷纷淘汰普通缝制机械产品，加快设备更新换代的步伐，机电一体化产品已主导了缝制机械的发展潮流。

随着我国以自动化设备替换人工的“机器换人”潮流的兴起，服装企业纷纷引进现代化的智能缝制设备，以减少企业用工总量，提高劳动生产率和缝制质量。有着“高效、省人工、操作简便”等优势的自动机、模板机产品年内热销，产量激增。根据中国缝制机械协会《2015 年中国缝制机械行业发展报告》，2015 年全行业电控工业缝纫机占工业缝纫机总量的比重已由 2014 年的 58%提升到 65%。自动模板机、自动贴袋机等为代表的各类缝制单元设备产业化进程加快，2015 年年产量已突破 1.5 万台，产销比增长超过 30%；从出口情况来看，根据海关总署《2016 年 1-6 月份我国缝制机械产品进出口量值情况》，2016 年 1-6 月，我国累计出口工业缝纫机 182.45 万台，出口额 4.93 亿美元，同比分别上升 16.30%和 5.16%。其中，出口自动类工业缝纫机 95.59 万台，出口额 3.11 亿美元，同比分别上升 9.44%和 7.50%，自动类工业缝纫机出口量占工业机比重达 52.39%，出口额占工业机比重达 63.04%，尤其是工业用自动平缝机出口量值同比高达 21%以上，我国工业缝纫机出口产品智能化趋势日益显现。

据此分析，行业缝纫机需替换的存量市场潜力较大。

5、我国缝制机械行业未来发展趋势

（1）研发驱动成为中国缝制机械行业发展的内生动力

我国缝制机械行业经过三十多年的发展，在技术、产品等方面已与国际领先企业逐步缩小差距，在我国由缝制机械大国向缝制机械强国的演变过程中，研发驱动将成为企业进一步发展的内生动力。我国缝制机械企业将加大自主创新和可持续发展能力的投入，实现从跟随模仿国外领先产品到自主创新的转变，达成注重单项技术研究开发向集成创新的转变，我国缝制机械行业未来发展趋势的具体情况如下：

1）缝制机械基础理论及试验技术研究趋势

行业将会加大对缝纫工艺和缝纫原理等产品基础原理的研究力度，加强产品机构创新和结构优化设计，建立产品设计基础理论体系；针对缝制机械典型机型、典型结构、重要配套部件，进行运动学、动力学特性分析，开展基于模块化和参数化的三维实体建模与计算机仿真技术应用研究，建立缝制机械数字化设计综合模型库及专用缝制机械新产品开发软件平台，开发缝制机械模块化与参数化设计

仿真软件系统，为新产品快速数字化设计、虚拟装配、计算机仿真及新产品关键机构优化（动平衡、减震降噪）设计及重要缝制功能性机理（线迹形成、供线量控制、动态线张力分析、时序控制、缝制性能优化等）研究提供支撑条件。

2）缝制机械自动化缝制单元的开发和推广趋势

自动化缝制单元为终端客户提供整套解决方案，是集机械、电子控制、光电检测、电磁铁和液压气动驱动于一身的高技术专业化产品，自动化缝制单元提升了服装加工的效率，节约了加工成本，符合人性化需求，必将成为缝制机械新的发展趋势。行业将在未来大力加强自动缝制单元的研发力度，提高自动缝制单元在服装加工企业的应用比率，围绕服装加工工艺流程及其对缝制机械设备的功能需求，开展单元缝制与模块式服装作业方式研究，从主轴控制方式、送料方式、模板的设计、整机控制与操作系统等方面开展研究设计，开发缝料自动定位、自动进料、自动缝纫、自动剪线和平稳移动机构，形成集机、电、气等于一体的智能化自动缝制单元（自动贴袋、门襟、开袋等）等高端智能型产品，提高服装加工效率和服装加工工艺质量。

3）缝制机械关键零部件制造技术的研究及质量提升趋势

提升零部件制造技术和质量是我国缝制机械企业提升市场竞争力以及在附加值较高的高端市场赶超国际先进品牌的关键举措之一。我国缝制机械行业零部件产品制造技术和产品发展方向将是针对旋梭、机针、弯针以及高转速、高精度、高性能的紧固用螺钉和特种传动及控制零部件（轴、杆、凸轮、齿轮、曲轴和球连杆）等加工工艺复杂、对缝纫性能影响较大的产品零件，开展材料特性分析、热处理方法及加工工艺研究，开发专用装备，优化生产组织和加工制造流程，提高该类零件的质量、精度和使用年限，提升缝制机械整机产品的整体质量。

4）缝制机械高精度电控系统开发及机电系统集成化的研究趋势

电控系统是机电一体化缝制机械的核心，电控系统技术和产品发展方向将是通过对缝制工作原理和计算机控制原理等相关技术的研究，开展适用于缝制工作现场的缝制机械的单轴、多轴、闭环控制系统研发；结合缝制工艺特性，通过分析机构惯性、阻力矩特性、电机驱动特性等，开展缝制机械和电控系统的集成化研究，实现运动的精确控制和最优的机电协同；完成在套结机、花样机、锁眼机、

刺绣机、自动化缝制单元等多轴联动型缝制设备上的应用，有效降低产品成本和能耗，提高产品控制精度和可靠性，使行业缝制设备电控综合技术和稳定性达到国际先进水平。

（2）品牌将成为行业重要竞争力

品牌向用户传达着产品的价值、文化和属性，是用户选择产品的重要考虑因素，具有良好品牌知名度和美誉度的产品通常被认为代表着较好的品质、服务和科技含量等，拥有较高的附加值，较受用户的青睐。因此，品牌竞争力的高低往往决定了产品的成败、利润的大小和企业的强弱。企业要想发展，必须建立品牌意识，通过品牌定位以及产品推广与营销，使品牌形象在客户心智中根深蒂固，从而达到提升附加值，引导需求，增加效益的目的。

我国缝制机械产品的品牌竞争力一般，虽然中国主要品牌的知名度、影响力较日本、德国等国的国际一流品牌的差距已逐步缩小，但仍然存在一定差距。行业中小型企业普遍以跟随模仿的方式进行生产，基本无品牌概念可言。我国的缝制机械行业要想在全球市场竞争中脱颖而出，必须打造国产缝制设备鲜明的品牌定位和广为接受的品牌内涵，以提升产品附加值，帮助全行业走向良性竞争。因此，品牌建设工程的开展将成为我国缝制机械企业发展的潮流。

（3）服务质量将驱动行业发展

良好的服务是提升用户满意度，增加用户忠诚度的必要条件，以用户的切身利益为前提，提供良好的售前、售中及售后服务将为企业带来好口碑，树立优质品牌形象，进而带来更多用户，提升企业效益。反之，如果用户反馈的问题没有得到及时、快速和妥善的解决，将不可避免地转向购买竞争对手产品。

缝制机械设备由于服装面料、款式、工艺的变化频繁，所以涉及机械及电控参数的调整较为普遍及频繁。良好的售前、售中、售后服务是用户购买设备时的重要参考要素。以保障用户的生产效率为己任，提供及时、快速和妥善的售前、售中及售后服务，不仅可以提升用户对品牌的满意度，而且可以为产品创造良好的口碑。另外，良好的售前、售中及售后服务可以帮助企业及时了解市场对产品的反馈，发现产品的不足，为采购、研发、生产等环节的改良提供决策数据。服务质量的提升将成为全行业的重要驱动力。

（四）缝制机械行业的竞争格局和进入壁垒

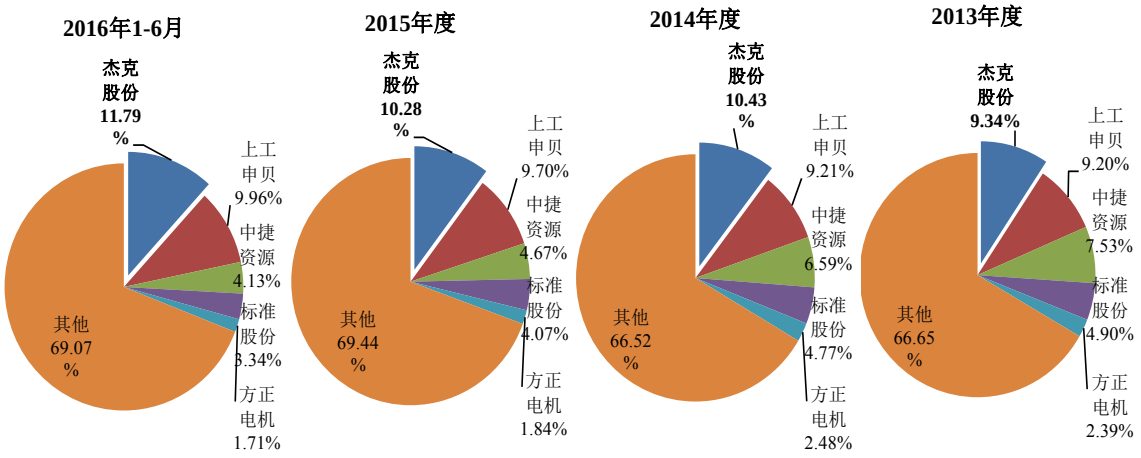
1、行业竞争格局

（1）全球缝制机械行业市场竞争格局

根据中国缝制机械协会《中国缝制机械强国发展战略》，截至 2014 年底，我国缝制设备全年共完成工业生产总值约 615 亿元，生产各类缝制机械 1,214 万台，约占世界产量 75%以上。目前从全球范围来看，缝制机械产业具有明显的结构性特征。从高端市场来看，日本、德国等传统缝制机械强国仍占据了行业技术的制高点，生产和销售高附加值的特种工业缝纫机及高档辅助设备，主导着全球高端缝制机械市场。从中、低端产品来看，由于我国缝制机械行业有良好的生产基础、完整的配套体系和明显的劳动力成本优势，且技术水平及产品质量在不断提高，因此在全球中、低端和部分高端缝制机械市场中具有较强的竞争优势，并通过自主创新及海外并购逐步缩小与国际领先品牌的差距。从全球缝制机械行业的整体竞争格局来看，行业集中度较低，市场竞争较为充分。

（2）我国缝制机械行业市场竞争格局

根据中国缝制机械行业协会统计，2013 年-2016 年 1-6 月，我国缝制机械行业骨干整机生产企业累计销售收入为165.44亿元、165.25亿元、154.8亿元和82.11亿元，我国缝制机械行业主要企业市场份额如下图所示：



注：以上市场份额按各主要企业缝制机械产品的营业收入除以我国缝制机械行业骨干企业合计销售收入获得。

2、进入本行业的主要障碍

由于我国缝制机械的产业配套及零部件供应体系较为完善，以低端及成熟产品组装方式进入行业的门槛较低，但新入行企业在管理能力、工艺技术、设计研发、销售渠道、服务体系、品牌等方面面临较高的进入壁垒，赶超行业骨干企业难度较大。

（1）管理能力壁垒

缝制机械制造企业的基础管理涉及面较广，内容较为复杂，涵盖了供应链管理、生产管理、人力资源管理、设计研发管理、营销网络管理、市场战略管理、售后服务管理等各个环节。规范化、标准化的内部管理有助于企业提高运营效率，增强市场竞争力，对企业的生存和发展至关重要。

有效的供应链管理能帮助企业和供应商增进合作互信，降低采购成本，提升零配件质量；高效的生产管理有助于提高生产效率，节省能耗和原材料浪费，提高产品品质；优良的人力资源管理可以营造良性的竞争氛围，调动员工的工作积极性；成功的设计研发管理可以加强企业的自主创新能力，提升产品的附加值；优质的营销网络管理能帮助企业铺开销售网络，提升销量，加强经销商的服务能力；准确的市场战略管理有助企业快速、准确地找到自身市场位置，高效地拓展和吸引符合自身产品定位的客户群体；良好的服务管理能够提升客户满意度，提升品牌美誉度，吸引更多的用户购买产品。我国缝制机械行业骨干企业的综合管理能力较强，已具有较为规范和标准的管理体系，能帮助其较为有效地控制成本，提升产能，增加销量，提高产品附加值。然而对于行业新入者，由于缝制机械企业的管理涉及面较广，内容比较复杂，往往需要较长时间才能培养其管理能力，因此管理能力是进入行业的重要障碍。

（2）工艺技术壁垒

缝制机械的生产工艺和技术较复杂，且生产各类产品的工艺和技术通常存在一些区别，因此娴熟、精湛的生产工艺有助于提高生产效率，降低生产成本，优化产品质量，是企业重要核心竞争力。技艺娴熟的生产团队能够保障流水线的高效运转，使企业在投入相同的人员、设备、场地、原材料、能源等生产要素成本的前提下获得更高的产能；终端用户越来越青睐稳定性高、耐用性强的缝制设备，

只有高品质的产品才能保证终端用户的生产效率，而良好的产品质量依赖于精湛的制造工艺。然而，娴熟、精湛的工艺技术需要通过长期的累积、摸索试验才能形成，行业新入者往往缺少技艺娴熟精湛的生产团队。因此，生产工艺是行业新进入者所面临的重要难题。

（3）设计研发壁垒

设计研发能力是缝制机械行业重要核心竞争力之一，拥有较强研发实力的企业才能快速应对用户行业需求的发展趋势，实现缝制设备的自动化、智能化和节能化，以提升产品的附加值，增强企业的竞争力，走创新发展之路已成为当前全行业的共识。从短期来看，加大设计研发的投入有助于企业培养技术研发团队，掌握行业技术的最新动态，具备生产符合纺织服装行业最新需求产品的能力。良好的设计研发能力还有利于企业进行自主创新，根据用户的反馈和下游行业的发展趋势开展技术攻关，推进缝制设备的升级换代，提升产品的附加值，跳出低价竞争的泥潭；从长期来看，长时间、大量的资金、人力和物力投入，能使企业的研发实力实现量变到质变的跨越，研制生产出创造性、革命性的缝制机械产品，主导全球行业的发展趋势。但是，缝制机械设备的品种繁多，涉及的机械、电机和电控等相关技术十分复杂，要想拥有强大的设计研发能力需要长期在研发团队、科研设备等方面进行庞大的资金投入，因此设计研发能力是行业新入企业所面临的又一门槛。

（4）营销渠道壁垒

我国缝制机械行业可谓大而不强，以产销量大面广、低附加值的缝制机械产品为主，主要市场则面向较为分散的中小纺织服装企业，营销驱动为全行业的重要特征。因此成功的渠道拓展及有效的渠道管理对企业非常关键，良好的渠道拓展能力能帮助企业扩大经销商网络，增加用户群体数量和提升产品销量；有效的渠道管理有助于企业建立与经销商之间的合作互信，提升经销商的综合竞争力，使其营销网络更加庞大，销售规模进一步拓展。但是，强大的渠道拓展和管理能力的培养不仅依赖于各方面长期、大规模的投入，还需要经营者自身不懈的长时间摸索和积累，因此资金、人力、物力、管理经验等各方面均较为匮乏的行业新入者难以在短时间内铺开营销渠道，营销渠道的拓展和管理能力是进入行业的关

键壁垒。

（5）服务能力壁垒

增加客户满意度，提升品牌美誉度，提升企业竞争力，需要企业建立高效的服务体系，这样才能保障给客户提供稳定的售前、售中、售后服务。高效的服务体系依赖于优秀的技师团队、快速的配送体系、科学的管理流程、长期的客户教育和大量用户信息反馈。快速的售前培训、售中指导、售后服务能帮助用户预防及快速解决各种故障，有效避免延误用户的生产。长期的服务培训有利于提升经销商队伍专业化服务能力，提升经销商的服务水平，在有效控制成本的前提下大大拓展服务网络；对用户反馈的大量收集、整理能使企业在第一时间准确掌握用户的需求，了解产品在质量和设计方面的不足，及时改进，提升产品的市场竞争力。然而，建立高效的服务体系需要长时间、大规模的投入，行业新入者由于人力、物力的相对贫乏，行业经验不足，很难在短期内建立服务体系。因此服务能力是行业的另一进入壁垒。

（6）品牌壁垒

品牌是一种识别标志，承载着独特的企业文化和不可复制的产品属性，是企业核心竞争力的重要体现，其差异性、美誉度是用户制订购买决策的重要参考。但是，品牌竞争力的打造是一项长期且复杂的巨大工程，往往只有企业在战略、定位、管理、研发、采购、生产、营销、服务传播等各个环节进行了大量的投入，全方位地提升经营管理各个环节的实力之后，才能把品牌的独特之处与内涵持久地在用户的心智中打下烙印，实现提升附加值，引导需求目的。目前我国工业缝纫机品牌的整体竞争力比较薄弱，行业中小企业普遍采取仿制跟随投入与代加工的模式进行生产和销售，导致产品的同质化竞争比较明显，产品的附加值难以提升，基本无品牌概念可言；行业骨干企业经过长时间的耕耘，虽已建立了一定的品牌竞争力，但是在品牌的定位（差异性）、口碑（持久性）等方面与世界一流品牌仍然存在一定的差距，难以打开产品附加值较高的中高端市场。而行业新进入者的产品几乎无品牌可言，且短期内要想打造出品牌竞争力非常困难，因此品牌为进入行业的又一壁垒。

3、缝制机械行业的利润水平及变动趋势

缝制机械行业的盈利水平与其设计研发实力、销售渠道资源、品牌影响力以及内部成本控制水平等有着直接的关系。2013-2016 年 1-6 月，国内外主要上市公司及公司的综合毛利率如下：

公司名称	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
上工申贝	29.78%	30.22%	30.59%	28.52%
中捷资源	12.67%	11.71%	17.33%	20.24%
标准股份	17.74%	17.19%	13.90%	15.51%
方正电机	23.98%	18.23%	16.08%	16.43%
日本重机	29.41%	30.63%	31.14%	27.86%
日本飞马	38.43%	35.79%	36.39%	35.71%
兄弟公司	46.71%	45.90%	44.61%	43.42%
台湾高林	19.96%	21.36%	17.28%	22.54%
平均值	**27.34%**	**26.38%**	**25.92%**	**26.28%**
杰克股份	**30.53%**	**29.98%**	**28.34%**	**29.07%**
平均值（不包括兄弟公司）	**25.31%**	**24.62%**	**24.50%**	**24.44%**

注：由于缝制机械产品在兄弟公司营业收入中占比较小，因此剔除兄弟公司后取平均值进行毛利率的比较。

（五）影响缝制机械行业发展的有利和不利因素

1、有利因素

（1）产业政策的支持为我国缝制机械行业营造良好的发展环境

在行业发展环境方面，十八届三中全会已全面开启了推动产业转型升级的新局面，我国缝制机械行业在自主创新、技术改造和产业升级等方面迎来良好的发展机遇期。2009 年 5 月，国务院办公厅发布《轻工业调整和振兴规划》，提出加快包括缝制机械在内的轻工业的发展，积极推动经济结构调整和产业升级。2011 年 3 月，中国缝制机械协会《中国缝制机械行业“十二五”发展规划》，明确提出“以创新驱动为行业‘十二五’发展之源；以转型升级为行业‘十二五’发展之纲；以平稳增长为行业‘十二五’发展之重；以质量优先为行业‘十二五’发展之本。”2015 年 5 月，国务院发布《中国制造 2025》，明确提出加快发展智能制造装备和产品，组织研发具有深度感知、智慧决策、自动执行功能的智能化生产线，加快轻工、纺织等行业生产设备的智能化改造，提高精准制造、敏捷

制造能力。2016 年 8 月，工信部发布《轻工业发展规划（2016－2020 年）》，提出研发智能缝制装备和智能化缝制解决方案，全面推广智能机器人制造与装配技术，建立智能化示范生产线等，推动缝制机械向多功能、智能化方向发展。2016 年 4 月，中国缝制机械协会发布《中国缝制机械强国发展战略》，提出坚持全球化发展战略，提升国际竞争能力，强化核心技术研究和技术体系建设，提高科技创新能力，坚持产品质量提升，强化产品质量保障。

（2）产业升级提升我国缝制机械行业骨干企业竞争力

受劳动力等生产要素成本不断攀升、人力资源尤其是熟练技工短缺等不利因素的影响，用户对智能化、自动化、节能化的机电一体化产品需求显著提高，在服装等下游行业升级换代缝制设备的过程中，我国缝制机械行业具备自主创新能力的骨干企业将增强竞争优势，行业集中度将进一步提升。

（3）国际市场呈现长期增长态势

受下游纺织服装、箱包、鞋帽等行业全球产业转移、欧美等发达国家经济复苏、人民币停止持续单边升值、发展中国家经济增长较发达国家更为稳健等有利因素影响，南亚、东南亚等发展中经济体对于缝制机械的需求呈现长期增长态势，上述市场对于中国缝制机械的性价比、质量、服务及品牌认可度较高，有利于提升我国缝制机械的出口和全球市场份额。

（4）中国缝制机械企业逐步走向国际化

近年来，为提升企业品牌知名度和综合竞争力，我国缝制机械行业领先企业通过实施海外并购逐步走向国际化，代表性的案例为上工申贝收购德国杜克普、德国百福、德国凯尔曼，杰克股份收购德国奔马和拓卡。上述企业通过业务整合以及差异化的产品布局和市场布局与被并购企业形成协同效应，完善产业链和营销网络，提升了综合技术实力和国际知名度。

2、不利因素

（1）行业整体研发投入不足，中低端产品竞争加剧

我国已形成了细化的缝制机械产业链，可以提供完善的产业配套服务，生产附加值较低的产品仅需经过较为简单的组装，使得行业门槛大大降低。同时，中

低端市场投入少、短平快的特点驱使中小企业更愿意以仿制跟随的方式进行产品开发。研发投入较少及核心技术缺失使得多数企业市场竞争力较弱，导致中低端市场热销产品的产能过剩和企业间的同质化竞争，阻碍行业的创新步伐和健康发展。

（2）品牌影响力较弱

除少数骨干企业外，我国缝制机械制造企业主要采取仿制跟随的方式进行投入和产销，导致产品同质化情况较为普遍和突出，不利于产品特性在用户心智中的形成；近年来，少数骨干企业已致力于打造全球品牌，但受限于积淀不足，品牌形象及影响力短期内与国际领先品牌仍存在一定的差距。同时，我国缝制机械制造企业为拓展经销渠道通常采取多品牌策略，导致品牌影响力分散，阻碍了品牌竞争力提升的步伐。

（六）缝制机械行业的技术水平和特点

近年来，智能化、自动化、节能化的机电一体化缝制机械设备成为行业技术发展主流。机电一体化缝制设备的刺布、挑线、钩线、送料等执行部件仍沿用原机械机构，但采用电子或电脑系统进行控制。

目前我国缝制机械产品技术发展呈现新的趋势：

一是先进技术在缝制机械产品中日趋普及，物联网、智能控制、CAD、数控等当前主流和较前沿的技术在缝制机械产品上广泛运用。

二是缝制机械产品从单机向单元化发展，通过与设计精巧的附属装置之间的配合，许多传统缝制机械产品成功升级为自动缝制单元。

三是伺服控制技术应用范围进一步扩大，继在平缝机等常规机种上成功应用之后，在其他缝制机械产品领域也呈现广泛应用的趋势。

（七）缝制机械行业的销售模式

目前，国内工业缝纫机整机生产企业主要采取普通经销为主、直销为辅的销售模式，裁床、铺布机等大型缝前设备主要采取直销为主，经销为辅的销售模式。

1、直销模式

缝制机械制造企业直接投资建立销售和服务队伍面向用户开展销售，采取纵向、统一的管理方式。通过直营的销售模式，企业可以有效地控制营销渠道，贯彻落实企业的发展战略。但在该模式下，需要企业投入大量自有资金，且前期营运成本较高。

2、经销模式

经销模式是指缝制机械制造企业将自有品牌产品与经销商签订经销合同或销售合同，由经销商从制造企业采购并由其对外销售，经销商自行承担经营风险。经销模式有利于缝制机械制造企业在投资较少的前提下，迅速拓展市场渠道。

（八）缝制机械行业的周期性、区域性和季节性特征

1、周期性

缝制机械行业的周期性主要取决于下游纺织服装、箱包、鞋帽等行业用户对缝制设备的购置和更新升级周期性。

在发展周期方面，缝制机械的更新周期一般为 8-10 年，上世纪 90 年代初，国内服装行业曾掀起一轮设备更新高潮。本世纪初，服装企业为提高产品质量，纷纷采取了更新缝制设备的措施，特别是许多中小企业加大了设备投入力度。近年来，受国产缝纫机的部分品牌已接近国际先进水平、国内纺织服装等下游产业生产设备换代升级趋势明显、全球缝制机械用户行业生产基地向发展中国家转移等有利因素影响，新一轮缝制机械设备改造和采购高峰期已来到，这为我国缝制机械制造企业带来了新的机遇。

2、区域性

根据中国缝制机械协会《中国缝制机械强国发展战略》，截至 2014 年底，我国缝制设备全年共完成工业生产总值约 615 亿元，生产各类缝制机械 1,214 万台，约占世界产量 75%以上，为全球第一大缝制机械产品生产国。根据中国缝制机械协会统计，2015 年浙江、上海、江苏、广东、陕西和天津六大区域的规模以上缝制机械生产企业数量和销售收入占全国的比例分别为 77.57%和 64.71%，其中

浙江省的上述两项数据占全国的比例分别为 50.57%和 32.79%，是我国缝制机械第一大产销基地。

3、季节性

缝制机械行业有着较为明显的季节性规律，其销售的季节性一般规律为：每年夏秋为淡季，春冬为旺季，出口外销和内销分别在圣诞节前和春节前后出现销售高峰，且受冬季气温影响较大。

（九）缝制机械行业与上下游行业之间的关联性

缝制机械行业的上游主要包括电机、轴承、钢铁和信息技术产品等缝制机械零部件行业，下游主要是通过经销、直销等渠道将产品销售给服装行业的用户。

1、与上游行业之间的关系

缝制机械行业的上游主要为电机、电控、轴承等核心零部件供应商以及生铁等原材料供应商。上述核心零部件及重要原材料的供求关系、价格波动以及技术发展对缝制机械行业的盈利能力及发展趋势影响较大。

与整机产业的发展成熟度相适应，我国缝制机械零部件配套能力较为完善，电机、电控、轴承、旋梭、伞齿轮、挑线杆、机针、曲轴等核心零部件均有专业生产制造企业，并形成了市场化的竞争机制，零部件供应体系日趋成熟，但在工艺技术、产品质量、品牌口碑等方面仍与国际先进水平存在一定差距。

2、与下游行业之间的关系

纺织服装行业作为缝制机械行业的主要下游产业，对缝制机械行业的发展影响较大。一方面，随着全球服装产业整体增速趋缓，传统缝制机械的市场需求增长面临瓶颈；另一方面，我国纺织服装行业劳动力等生产要素成本不断上升、相关企业转型升级等趋势显现，产品附加值较高的智能化、自动化、节能化机电一体化缝制设备正逐步取代产品附加值较低的传统缝制设备，缝制机械行业面临新一轮增长。

（十）与缝制机械行业相关的进口政策、贸易摩擦及其影响

1、进口政策

我国缝制机械设备主要产品进口国多为发展中国家，纺织服装产业发展较快，对缝制机械设备有着较大需求，且多未设定进口限制性政策。

2、贸易摩擦及其影响

随着中国产品在海外市场份额逐渐扩大，也逐渐影响进口国当地的市场格局。部分进口国设置贸易壁垒，采取各种保护措施，如有些国家采取高进口关税政策，有些国家海关针对中国产品设立相当复杂的进口手续，从而使得中国产品在某区域出口受阻。近年这些国家的技术性贸易壁垒对我国缝制机械产品出口的影响不断加大，知识产权和商标权的争端明显增多。

目前国内缝纫机出口贸易摩擦主要来自欧盟及东欧地区。总体来讲，由于缝制机械产品出口主要针对亚洲、南美、非洲和东欧地区的发展中国家，除了欧盟及东欧地区少数几个国家外，国内缝纫机企业在海外市场较少发生贸易摩擦。国内企业对欧洲市场的出口比重占出口总额的比重相对较低，贸易摩擦对国内企业出口业务的影响有限。

三、发行人的竞争地位分析

（一）发行人在行业中的地位

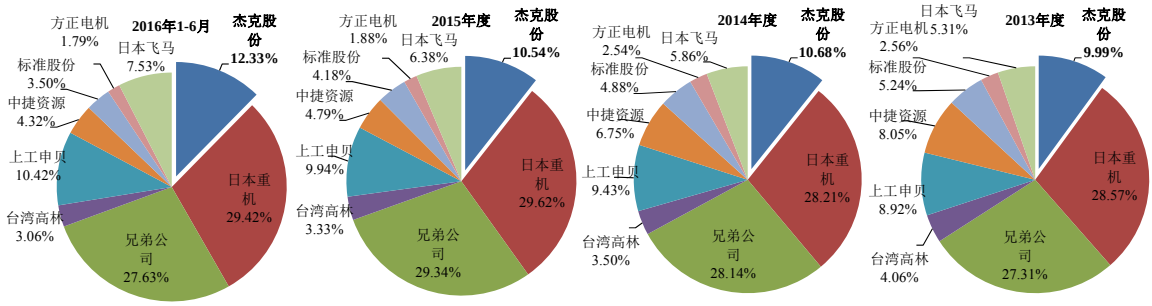
公司作为行业领先的缝制机械制造商，自设立以来，以“向全球客户提供性价比最优的缝制设备，以及为员工创造福祉、为供方创造市场、为顾客创造价值、为股东创造回报、为社会创造效益”为企业使命，秉持“致力于成为员工、供应商、客户、股东信赖的企业”的经营理念，将品牌定位于“快速服务 100%”，经过多年的经营和发展，已成为全球缝制机械行业中产销规模最大的企业之一。

1、公司市场份额

报告期内，公司的营业收入分别为 15.45 亿元、17.23 亿元、15.92 亿元和 9.68 亿元，为全球缝制机械行业中销售规模最大的企业之一。

（1）相较全球主要竞争对手

报告期内，相较全球同行业主要竞争对手（均为上市公司），公司营业收入占比为 9.99%、10.68%、10.54%和 12.33%，市场份额均位居第三，具体情况如下图所示：

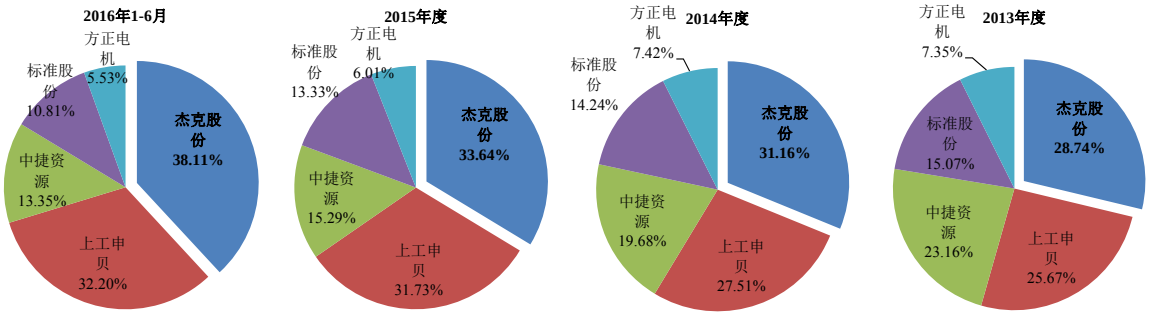


注 1：以上各公司的营业收入均为缝制机械业务营业收入，折合为人民币进行比较；日元、新台币兑人民币汇率均按照以上各报告期内每个交易日收盘价的平均值折算，数据来源为万得资讯（wind）；

注 2：日本飞马的营业收入系根据报告期内各季度公告的营业收入转换成按公历年度汇总的营业收入；兄弟公司的缝纫机业务收入为“Personal & Home”业务和“Industrial Sewing Machines”业务的营业收入之和，系根据报告期内各季度公告的营业收入转换成按公历年度汇总的营业收入。

（2）相较国内主要竞争对手

报告期内，相较国内同行业主要竞争对手，公司营业收入占比分别为 28.74%、31.16%、33.64%和 38.11%，市场份额均位居第一，具体情况如下图所示：



注：以上各公司的营业收入均为缝制机械业务营业收入

（3）相较我国骨干整机生产企业市场份额占比

根据中国缝制机械行业协会统计，2013-2016 年 1-6 月，我国缝制机械行业骨干整机生产企业累计销售收入为 165.44 亿元、165.25 亿元 154.80 亿元和 82.11 亿元，2013-2016 年 1-6 月，公司的市场份额占比分别为 9.34%、10.43%、10.28%和 11.79%。

2、公司行业地位

公司 2010-2015 年度均被中国轻工业联合会评为中国轻工业缝制机械行业十强企业，分别排名第三、第一、第二、第一、第二和第二，行业地位突出。

序号	2015 年	2014 年	2013 年	2012 年	2011 年	2010 年
1	上工申贝	上工申贝	**杰克股份**	上工申贝	**杰克股份**	标准股份
2	**杰克股份**	**杰克股份**	上工申贝	**杰克股份**	上工申贝	中捷资源
3	大豪	大豪	大豪	宝石	中捷资源	**杰克股份**
4	标准股份	中捷资源	宝石	大豪	大豪	兴大豪
5	越隆	宝石	中捷资源	中捷资源	标准股份	宝石
6	顺发	美机	标准股份	标准股份	宝石	方正电机
7	汇宝	启翔	美机	顺发	启翔	飞马
8	中捷资源	富山	飞马	富山	顺发	启翔
9	富山	顺发	汇宝	飞马	美机	顺发
10	美机	汇宝	富山	美机	飞马	标准上海惠工
11	-	-	顺发	-	-	-

注：上述“大豪”和“兴大豪”为北京大豪科技股份有限公司、“宝石”为宝石新集团股份有限公司、“美机”为浙江美机缝纫机有限公司、“启翔”为启翔针车(上海)有限公司、“富山”为上海富山精密机械科技有限公司、“顺发”为浙江顺发衣车有限公司、“汇宝”为汇宝科技集团有限公司、“飞马”为飞马（天津）缝纫机有限公司、“越隆”为浙江越隆缝制设备有限公司。

（二）发行人的主要竞争对手

公司主要从事工业缝纫机的研发、生产和销售。目前，在国内外市场，与公司构成竞争关系的缝制机械生产企业主要有：

1、上工申贝（集团）股份有限公司

上工申贝（集团）股份有限公司成立于 1965 年，总部位于上海市，是一家主业从事工业缝制设备和家用缝纫机的研发、生产和销售的大型企业，在缝制机

械行业拥有全球知名的高端品牌：杜克普.爱华、百福、KSL，以及国内家喻户晓的著名品牌：上工、蝴蝶。上工申贝在中国、德国、捷克及罗马尼亚拥有 7 家生产企业，销售网络遍及世界各地，其蝴蝶、飞人、蜜蜂牌家用缝纫机在中国家喻户晓，并远销海外市场。（资料来源：上工申贝官方网站 http://www.sgsbgroup.com/）

2、中捷资源投资股份有限公司

中捷资源投资股份有限公司成立于 1994 年，在浙江和江苏拥有两大工业园区，拥有世界上最先进的装配、涂装、铸造、机壳加工自动化装备，拥有浙江、江苏省级技术研发中心，在欧洲国家也设有研发机构。国际化的设备、先进的科技，凝练成卓越的品质，形成独特的产业集群，为众多缝制设备企业提供良好的发展平台，成为集聚度高、产品科技含量高、品牌知名度与美誉度高、多元化发展的全球工业缝纫机综合实力最强的生产基地。（资料来源：中捷资源官方网站 http://www.zoje.com/）

3、西安标准工业股份有限公司

西安标准工业股份有限公司是领先业界、面向全球的精密机械制造和方案提供商。标准股份前身是创立于 1946 年的上海惠工缝纫机厂，1968 年全迁陕西后更名为陕西缝纫机厂，1998 年成立中国标准缝纫机集团有限公司，1999 年组建西安标准工业股份有限公司，2000 年在上海证券交易所上市。标准股份主营业务为缝制设备、精密机械零部件、设备与模具制造、自动化控制技术。服务于服饰、机械、机床、汽车、航空、航天等领域。具有为服装、箱包、鞋帽、汽车、家具等领域提供整体解决方案的能力；具有精密零部件加工的锻压、电镀、热处理、机械加工等整套工艺能力；具有宽领域的设备制造、维护、模具开发与加工、流水线设计与安装，自动化设计与改造能力。标准股份运营“标准”、“威腾”、“海菱”三大缝制设备品牌。（资料来源：西安标准官方网站 http://www.chinatypical.com/）

4、浙江方正电机股份有限公司

浙江方正电机股份有限公司成立于 2001 年，总部位于浙江省丽水市，是一家专业从事微型特种电机研制开发、生产、销售的股份有限公司，2007 年 12 月

12 日在深圳证券交易所正式上市。企业经营范围包括电机、缝纫机的制造、销售，五金工具的销售，经营进出口业务。企业经过多年发展，目前是浙江高新技术企业、浙江省“五个一批”重点骨干企业、浙江省名牌产品企业、浙江省著名商标企业、浙江省 100 个拳头产品骨干企业、浙江省最具成长性中型企业、中国农业银行 AAA 级资信企业、浙江省劳动保障诚信示范企业、浙江省安全生产示范企业等，被外经贸部确定为“扩大机电产品出口生产基地”。（资料来源：方正电机官方网站 http://www.fdm.com.cn）

5、JUKI 株式会社（日本重机）

JUKI 株式会社成立于 1938 年，总部位于日本东京都，是一家主营业务为缝制机械产品和产业机器的大型企业。日本重机自创业以来，以“生产企业”为公司的工作中心，开发和进化技术，不断地努力创造新的价值。（资料来源：日本重机官方网站 http://www.juki.co.jp/）

6、兄弟工业株式会社（兄弟公司）

兄弟工业株式会社成立于 1908 年，总部位于日本名古屋市，是一家主营业务为通信设备、电子文具、缝制机械产品、产业机器等设备的生产和销售的大型公司。（资料来源：互联网）

7、飞马株式会社（日本飞马）

飞马株式会社成立于 1914 年，总部位于日本大阪市，是一家以生产和销售工业缝纫机，特别是制造适用于 T 恤，泳装等伸缩性针织产品，环缝缝纫机的专业生产厂家，一直致力于打造成为环缝缝纫机领域的领军企业。（资料来源：日本飞马官方网站 http://www.pegasus.co.jp/）

8、高林股份有限公司

高林股份有限公司成立于 1965 年，总部位于台湾省台北市，是一家主营业务为工业缝纫机、机械零部件及其他设备的生产和销售的大型企业，所拥有的品牌为 SiRUBA（银箭）。台湾高林近年来致力于新产品开发，并积极调整营运政策，“台湾接单，大陆生产”是当前应变中国崛起与全球化之策略。（资料来源：互联网）

9、美国格伯科技公司

美国格伯科技公司（以下简称“美国格伯”）成立于 1968 年，主要从事缝制品和软性材料制品行业自动化生产系统的研发与服务工作，为缝制品及软性材料加工生产企业提供数控裁剪机和自动铺布机，产品下游领域包括服装、汽车、航空航天、船舶、家具、合成工业、产业用纺织品行业以及其他领域。（资料来源：互联网）

10、法国力克公司

法国力克公司（以下简称“法国力克”）成立于 1973 年，于 1976 年售出第一套服装打版及放码计算机辅助设计（CAD）系统，并于 1985 推出自己的第一台数控裁剪机。1987 年，法国力克股票在巴黎欧洲证券交易所首次公开上市。法国力克主要为纺织品、皮革、工业面料及复合材料行业用户提供综合技术解决方案。（资料来源：互联网）

11、上海和鹰机电科技股份有限公司

上海和鹰机电科技股份有限公司（以下简称“和鹰科技”）成立于 2006 年，是一家集缝前、缝中、缝后整个服装工艺产品线的数字化设备解决方案提供商。已完成三维人体测量、3D 试衣系统、CAD 排料软件、自动铺布机、数控裁剪机、定寸裁断机、智能吊挂系统、智能仓储系统等系列产品的全面整合。公司总部位于上海，并已在全国设立了几十家办事处，并在美国、日本、德国设立了海外分支机构。产品销售到全球数十个国家与地区，广泛应用于服装、箱包、鞋帽、汽车内饰、航空航天、家居等行业。（资料来源：和鹰科技官方网站 http://www.yingroup.com）

（三）发行人的竞争优势

1、战略聚焦优势

公司以“快速服务 100%”为品牌定位，将目标客户聚焦在最具增长前景的发展中国家的服装企业，集中资源进行电脑平缝机、电脑包缝机、电脑绷缝机、电脑特种机等智能缝纫机及智能裁床五大类产品的研发、生产及销售。

公司在研发、采购、生产、销售、服务等环节进行战略配称。研发环节，公司不断研发出智能、高效、节能的高性价比新产品并着力提升产品质量稳定性。同时，加强缝制设备零配件的技术研发，增加了可迅速替换的“即插即用”零部件比例以及物联网、互联网技术应用，确保快速服务的便利性；采购及生产环节，公司全面推行精益生产，提升供应链管理水平，最大程度降低产品成本；销售环节，公司构建了覆盖全球主要市场的营销网络，并不断增强营销网络的密度和市场渗透率；服务环节，公司通过自有服务团队及营销网络将“快速服务 100%”落到实处，及时响应服装企业客户的服务需求。

2、技术研发优势

公司将研发视为驱动企业发展的核心动力，2006 年即引进了先进的 IPD（集成产品开发）理念，经过多年的消化吸收、实践贯彻，目前已建立了较为完善的技术研发体系。公司基于核心客户需求，进行跨部门和跨系统的协同，在提升产品开发效率的同时有效缩短了研发周期、降低了研发成本。

近年来，公司构建了较大规模的研发团队，截至 2016 年 6 月 30 日，公司研发团队达到 478 人，其中博士 6 人，硕士 42 人，高级职称 5 人，中级职称 12 人。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司发明专利申报数量分别为 55 项、122 项、132 项和 83 项，位居行业前列，获得授权数量分别为 16 项、12 项、36 项和 37 项；实用新型专利申报数量分别为 142 项、124 项、98 项和 33 项，获得授权数量分别为 94 项、165 项、96 项和 47 项；2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月外观专利申报数量分别为 21 项、11 项、43 项和 2 项，获得授权数量分别为 15 项、16 项、20 项和 37 项。据 2014 年《中国缝制机械》杂志总第 202 期报道，“行业发明专利的申报量再创历史新高。行业全年申请 682 项，为 2012 年两倍有余。其中，85%由内资企业申报，杰克连续 2 年成为全球发明专利申报数量最多的企业。”

作为行业骨干企业，公司参与制定了多项行业标准。公司被评为“浙江省企业技术中心”、“浙江省创新型示范和试点企业”、“浙江省专利示范企业”、“浙江省缝制设备机电一体化工程技术研究中心”、“国家火炬计划重点高新技术企业”、“省级高新技术研究开发中心”、“浙江省机电产品出口基地公共技

术研发平台”、“2015 年度国家知识产权优势企业”。

2009 年，公司收购了国际著名裁床企业德国奔马，奔马自动裁床系列产品以其技术先进、服务可靠、系统精良等特点而著称。为充分利用德国奔马的技术优势，公司于 2009 年在临海基地建立裁床研发团队，引进 procut 全自动高层数控裁床技术，并进一步开发了 kw2000、w1800 等新型全自动铺布机。为了加强研发能力，公司于 2014 年在西安设立裁床研究所，与德国奔马共同开展新一代裁床和铺布机的研发工作。随着德国奔马技术优势与公司研发资源的结合，公司在工业缝纫机和裁床领域的研发竞争力将得到进一步提升。

3、成本管理优势

缝制机械行业发展较为成熟，在保证质量的同时，实现生产成本最小化是企业在市场竞争中取得优势的关键因素之一。公司重视成本控制，成本管理方式主要有如下五种：

（1）辅导供应商，使外购件成本得以控制

公司选择与质量、成本、交期和服务四大方面表现优异的供应商进行战略合作，通过对供应商的生产工艺、过程控制、6S 和精益生产等进行辅导，使供应商缩短生产周期，降低在制品库存，提高产品交检合格率，从而有效降低公司采购成本。

（2）严格预算管理，使各项费用支出得以控制

公司在每年编制的全面预算中，明确下年度各部门、车间的费用支出额度，并将预算执行情况与各部门业绩挂钩，进行严格考核。各部门超出预算部分的费用支出需要通过严格的审批流程。通过实施全面预算管理，公司有效控制了各项成本费用的支出。

（3）推行精益生产，使生产性费用得以降低

公司 2004 年起引进精益生产管理方法，通过精益生产管理模式的推广和“精益道场”内部实训的同步实施，以及与外部专业咨询机构的深度合作，构建了全面精益管理体系，取得了较大的成本管理优势。

（4）实施定额管理与节能改造，使降耗效果得以提升

公司提倡节能改造，在生产节能降耗方面，根据各产品的技术和工艺要求，实施定额管理，将生产绩效与相关员工的收入有效挂钩，激发员工的节约意识和创新意识，取得了明显的节能降耗效果。

（5）自动化工装改进，使人工成本得以降低

随着劳动力成本的上升，公司对生产设施进行持续升级、改造，引入自动化工装设备，不断提高劳动生产率。本次募集资金投资项目将进一步提升公司生产设施的自动化程度，降低人员投入，推动公司技术改造向自动化、集成化、智能化发展。公司椒江新厂区联网智能缝纫机项目引进的全自动精加工复合生产线等项目实施后，产品精加工车间员工人数可从 315 人减少到 40 人，生产效率提高 20%，车间单位产品能耗减少 35%。目前，该项目已于 2015 年列入国家产业振兴和技术改造项目，并获得项目补助 3,531 万元。

4、产品质量管理优势

公司成立标准化委员会，统一管理标准的制定、执行、修订，建立了包括零部件标准、工艺标准、设备使用维修规程、安全与环保等技术标准，以及业务流程图、信息传递路线等标准。引入品管圈、精益生产等国际先进的质量管理理念，并运用了大量行之有效的管理手段，以打造完善的质量管理体系。公司鼓励员工开展创新发明和合理化建议活动，开展三检、三按、不良品曝光、零缺陷零投诉以及质量先进班组评选、三大质量战役评比、十大质量标兵评选等活动，对员工进行激励。通过以上理念的引入、措施的采取和活动的进行，公司的产品质量得到了提升。

公司始终高度重视产品的品质管理，按照 ISO9000 执行标准制定了《质量异常和客户意见处理控制程序》、《生产和服务提供控制程序》、《员工培训控制程序》等相应的质量管理制度，并严格贯彻执行；公司在原材料、半成品、成品等环节均设有专职检验。同时开展高层管理人员三走访（走访市场、走访现场、走访供应商）系列活动，特别是高层走访市场，深入市场一线，走访服装厂，聆听客户需求和建议，推动杰克不断改善和提高产品质量，研发出高效、智能、更具竞争力的新产品。

公司 2010 年开始参加我国缝制机械行业“产品质量提升赶超工程”，作为八家质量提升试点企业之一，公司积极开展质量提升攻关，产品质量和市场竞争力得到显著提升。

5、营销网络优势

公司坚持以市场为导向，经过多年的市场营销实践，实现了全球营销网络纵深覆盖。公司对经销体系实行扁平化管理，开发和管理经销商并协助其发展分销商队伍。公司通过会议、培训、开展经营辅导等方式导入品牌理念，并利用信息技术等措施扶持经销商，使其与公司共同成长，以提升经销商的中长期综合竞争力。公司通过建立完善的经销商开发、管理、评估和淘汰的动态机制，促使经销商队伍不断提高自身市场竞争力。同时，公司组建了国内和海外两支战略经销商队伍，通过定期会议的方式与国内外主要经销商商讨各种市场营销政策，既保证政策执行畅通又增强了上下游企业之间的互信。在产品销售、资金回笼、品牌传播和服务等方面给公司带来了较大优势。公司通过全程的价格管理机制，确保零售环节的公平竞争，保障了经销商和分销商的积极性。

公司视经销商及其客户为公司最宝贵的市场资源，引入 SAP-CRM 客户关系管理软件并组建了呼叫中心 CC 系统，形成以提高客户满意度、忠诚度，保持客户粘性为目标的管理体系。

6、快速服务优势

服装生产多品种、小批量的快速生产模式对缝制设备参数调整的要求较多，对设备故障排除的要求较快，因此客户对培训、参数调整等服务需求较为强烈。

公司以“快速服务 100%”作为品牌定位，旨在减少甚至预见性的消除缝制设备的故障，从而使用户停工时间最短，生产影响最小。为打造“快速服务 100%”服务体系，公司通过设立技术研习部门举行大量售前、售中、售后服务培训，将服务培训系统化、常态化；通过举办“杰克为您加油”、“服务明星评选“等大型系列服务活动等，带动经销商服务团队，实现了人、零配件和备用机的“三个本地化”，预防并快速解决用户问题。公司呼叫中心设立专家座席在线解答经销商及用户的各种问题，并对客户服务需求进行快速响应和即时追访，提升了企业品牌形象。

公司在中国商业联合会和中国保护消费者基金会主办的第五届、第六届及第七届全国售后服务评价活动中获得“全国售后服务十佳单位”称号，是缝制机械行业中唯一一家连续三届（2011 年、2013 年、2015 年）获此荣誉的企业。同时，公司加强缝制设备零配件的技术研发，增加了可迅速替换的“即插即用”零部件比例以及物联网、互联网技术的应用，确保快速服务的有效执行。

7、人力资源管理优势

公司秉承“能者上，庸者下”的用人标准，建立了科学的用人机制，在各工作岗位建立职务说明书和任职资格标准，各岗位人员的录用或晋升均通过公开竞聘进行，并实行动态管理。公司贯彻“等薪、等级，能力驱动，以业绩为导向，实行动态转换”的薪酬理念，建立了科学的以能力为导向的薪酬等级评价体系，通过平衡计分卡（BSC）考核体系、人力资源信息化管理（E-HR）体系，从财务、客户、内部运行和学习成长四个纬度对员工业绩进行客观评价，通过建立有效的激励机制帮助员工实现个人能力和工作业绩的提升。

人力资源管理优势使公司的管理层保持稳定，主要非独立董事和高级管理人员均已在公司任职 10 年以上，具有丰富的行业及管理经验，有利于公司保持经营稳定性；同时，职业经理人逐步成为公司管理层的主体，有利于提升公司的规范运作水平。

8、企业文化建设优势

公司始终发扬“和、诚、拼、崛”的企业精神，坚持“聚焦、专注、简单、感恩”的核心价值观，秉承“向全球客户提供性价比最优的缝制设备，为员工创造福祉、为供方创造市场、为顾客创造价值、为股东创造回报、为社会创造效益”的企业使命，致力于打造员工、供应商、经销商、股东信赖的企业。公司内部旨在创建无边界管理的组织文化，通过优化管理组织流程，推动团队合作经营和实现矩阵型管理。公司形成了“以文化人、以文育人、以文聚人、以文养人”的文化建设模式，构建了和谐、信赖、利他、共赢的家文化，并将产业链上下游纳入“家”的范围，通过共同成长实现公司发展目标。杰克经营哲学体系及家文化建设在员工敬业、组织氛围、领导能力、创新能力、学习能力及价值观塑造等方面的软实力已经转化为企业的成长基因，企业凝聚力不断提高。公司重视社会责任，

通过向员工父母发放孝心补助、向社会进行公益性捐赠等方式履行公司的社会责任。企业文化已成为公司持续发展的重要保障和核心竞争力之一。

（四）发行人的竞争劣势

1、融资渠道有限

由于缝制机械行业属于劳动密集型和技术密集型行业，在装备投入、技术研发、日常运营等方面资金需求量较大，再加上当前公司产品升级、技术改造以及产能扩张需求迫切，也需要大量资金。目前，公司的主要外部融资渠道为银行借款，单一的融资渠道使得公司无法足额、及时地获得经营所需资金，限制了公司的进一步发展。

2、公司资本实力有待进一步提升

经过多年的发展，公司营业收入及市场占有率已位居行业前列，但资本实力与国际领先缝制机械制造企业相比仍存在较大的差距。公司为实现打造全球缝制设备第一品牌的发展目标，需在品牌运营、新品开发、装备升级、业务扩张等方面加大投入，而这需要雄厚的资本实力做支撑。因此，公司需要通过上市募集资金，进一步提升资本实力。

四、发行人的主营业务

（一）发行人主要产品及其用途

公司的主要产品包括工业缝纫机、裁床、铺布机、电脑控制器及伺服电机等缝制机械产品。

1、工业缝纫机

公司的工业缝纫机包括平缝机、包缝机、绷缝机和特种机等系列约 500 个品种，主要用于服装、鞋帽等产品的缝制。公司代表性的工业缝纫机产品如下所示：

（1）平缝机系列

A4 电脑平缝机

用途	本机采用一体化设计，直驱电机驱动；适用于缝制衬衫、休闲装、羽绒服等场合。	
先进性	抬压脚自动感应；扳手左移，符合人体动作规律；智能语音播报；一体化补半针功能；USB 接口手机充电；手轮优化设计增强散热；操作屏一键恢复；电线隐藏式设计；全新视觉锤。	

（2）包缝机系列

自动电脑包缝机

用途	本机是一款采用内置式伺服电机驱动，智能化自动超高速包缝机。适用于内裤、T 恤衫、一般棉料、针织衬衫、睡衣裤、儿童服装、西裤、休闲裤等包边缝制。	
先进性	通过感应器来实现机器的自动起缝，具有自动抬压脚、自动缝纫、自动剪线、自动吸风等功能，根据不同的功能要求进行调节，提升工作效率，降低工人劳动强度。	

（3）绷缝机系列

电脑直驱高速绷缝机

用途	本机具有自动剪线、自动抬压脚等功能；适用于针织面料、双面装饰缝、内衣或 T 恤领口处上滚条、毛毯、床上用品滚边用等面料的装饰缝纫。	
先进性	采用直驱方式，有效提高缝纫效率，减轻劳动强度，噪音低、振动小、耗电低、效能高；采用打线凸轮外移结构，可有效解决底线绕线问题，更加省时省力，大大提高了工作效率。	

（4）特种机（含自动缝制单元）系列

1）自动模板机

用途	一款结合服装模板和现代化的控制技术进行自动模板生产的专用缝制设备；广泛应用于羽绒服、服装袖口、领口、箱包等大范围缝纫或小件大批量缝制	
先进性	具有程序自动识别功能可实现傻瓜式操作，只需踩脚踏即可启动缝纫，无需熟练技术即可上岗操作，智能高效，实现从一人一机到一人多机；配备智能报警装置，当发生断线、工作电压或工作气压不正常时，能够自动报警，防止损坏	

	缝制面料和机器，从而保证稳定、精确的缝纫

2）电子套结机

用途	本机是具有自动剪线、自动抬压脚、自动拨线及 LED 灯照明于一体的高端缝制设备；通常用于服装工艺的后道加工，适用于西裤、衬衫、牛仔裤、无纺布袋等加固缝及装饰缝。	
先进性	设计灵活多用，能实现套结、钉扣、小型花样缝制等功能，套结和钉扣功能方便转换；可配有 7 寸液晶触摸面板，显示直观，操作简单；内置常用缝制花样，可直接通过 USB 接口更新缝纫花样；该机经过计算机仿真优化具有噪声小、承载能力大、使用寿命长等优点。	

3）电子平头锁眼机

用途	本机主轴采用伺服电机驱动，针对中高端客户，常用于服装工艺的后道加工，用于加工各类服饰中的钮孔，主要缝制平头锁眼；适用于衫衣、工作服、T 恤衫等各种梭织、针织面料的锁眼缝制。	
先进性	压脚高度可调整，减少浪费时间。多次落刀功能，方便调整锁眼长度的缝制。主轴采用伺服电机驱动，具有低振动、低噪音、高效率的生产性能及优秀的缝制品质；对各种面料都能缝制出美观的线迹；内置常用花样，配有 USB 接口，方便软件升级和增加花样。	

2、裁床

公司的裁床主要用于纺织服装、鞋帽、箱包、汽车内饰、家具等软性材料裁剪。公司代表性的裁床产品如下所示：

1）高层裁床

用途	本机最大裁割高度分为 50mm 和 80mm 两种，可以满足市场上绝大多数面料的要求。	
先进性	采用基于 EtherCat 通讯协议的数控控制系统，具有响应速度快，可靠性强等特点；具有自动裁剪、自动加油、自动磨刀等功能，裁剪精度高，床体具有真空吸附，自动过窗，自动清洁功能，大大提高生产效率；裁头采用一体化铸造结构，整体性强，精度高，能够避免其他联接方式因震动产生的松动等现象，而且维护方便，使用寿命长；刀盘采用内外盘分离结构，在裁剪时，外盘压住面料，内盘根据伺服控制系统的要求进行转动，灵活性强，能够避免整体结构转动时给面料造成的扭曲现象；具有独特的安全系统设计，可以在误操作时及时的停机。	

2）单层裁床

用途	本机是为满足切割各种不同材料的需求而设计的，尤其是对于样品和模板的制作。各种不同裁头和工具的组合使用使其可以承担更广范围的不同材料的切割任务。	
先进性	PREMIUMCUT 是一款高性能裁床，它集成了多数 Bullmer 裁床所具备的优点：优秀的机械设计，稳定可靠，灵活的适用性以及较低的使用成本。面料选择多样，可较重或较宽，裁片形状也可选择独特，小巧或很大。单层裁床裁剪速度快，根据不同面料，最快速度可达 100m/min。另外，多数面料在裁剪时无需另外覆膜，节省客户成本，节能环保。单层裁床的裁头设计灵活机动，除常用的高频振动刀具外，还有气动高频裁刀、旋转刀、拖刀、打孔钻等多种不同刀具。客户只需购买其实际所需用的工具即可，当有新的使用需求时可以再购买新的工具，经济合理，方便扩容。	

3、铺布机

公司的铺布机与裁床配套使用，通过松布、送布、对边、断料等操作将成卷的或折叠的面料展开并逐层平铺在裁剪台上，以便于裁床进行裁剪。公司代表性的铺布机产品如下所示：

用途	本机采用机电一体化设计，是一款适用于铺针织和梭织面料的多功能型铺布机	
先进性	本机采用伺服系统控制铺布机的行走及放布，能够提高铺布机的铺布精度；具有自动吹气下布功能，不用人工手动穿布，将面料放置在摇篮上后，按下放布键，自动吹气将面料展开，自动下放到台板上；具有双向切刀功能，单向拉布时，断布完成后切刀不需要空回，可以节省空回时间；具有非常人性化的座椅装置，操作员在操作时，可以坐在移动座椅上，实时的观察面料情况；独特的安全翼装置，在误碰安全翼时，机器会自动停止，保障操作员的人身安全；切刀结构上下可调装置，保证在每铺一层布的同时上升一定的高度，而装在其上的感应器可以监测切刀装置和布料之间的高度，实时调整，保证高度一致；流线式外形设计，可以有效地降低风阻，减少噪音，减低震动等；操作简便，只需 1 人就可完成全部操作，提高了生产效率和铺布精度。	

4、电脑控制器与伺服电机

公司的电脑控制器及伺服电机主要与公司的平缝机、包缝机、绷缝机等配套使用，部分对外销售，通过 DSP 控制电机、电磁铁等部件驱动缝纫机机械机构动作，完成缝纫所需各类工艺。公司代表性的电脑控制器及伺服电机产品如下所示：

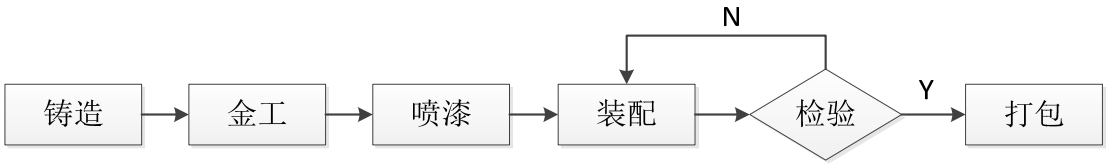
用途	本机为平缝智能驱动系统，它通过电机与平缝机主轴直接连接的节能伺服电机来实现驱动功能，可配套用于各种工业直驱平缝机。	
先进性	1、一体化设计，整体结构简单，安装方便；2、采用无框电机设计理念用于缝制行业，响应速度快，无摩擦，控制性能好，具有良好的线性度；3、启停速度快，缝制效率高；4、停针精度高，定位准确。	

（二）发行人主要产品的工艺流程

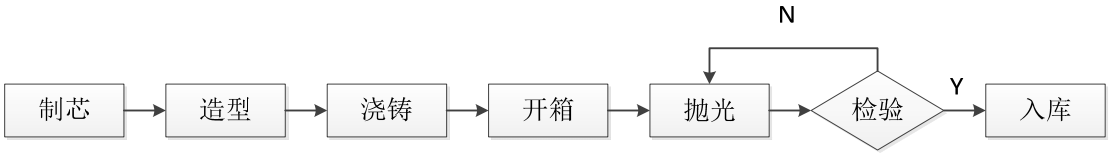
公司的主要产品分为工业缝纫机、裁床、铺布机、电脑控制器与伺服电机四大类，每类主要产品拥有各自的生产工艺流程，主要产品的工艺流程图如下：

1、工业缝纫机加工工艺流程

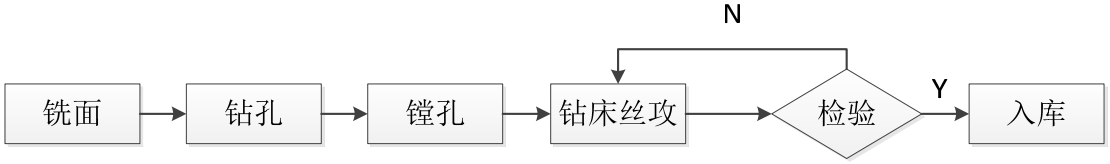
公司的工业缝纫机包括平缝机、包缝机、绷缝机和特种机，各种工业缝纫机的生产工艺基本相同，主要工序包括铸造、金工、喷漆、装配、检验、打包等，具体生产工艺如下图所示：



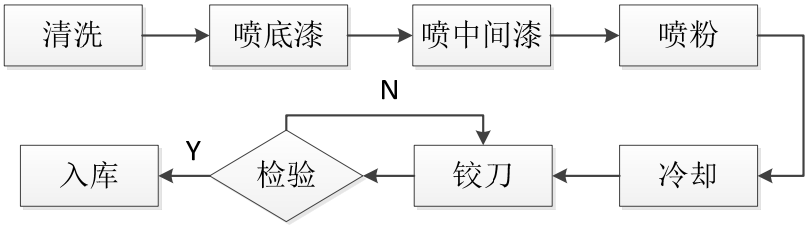
（1）铸造加工工艺流程



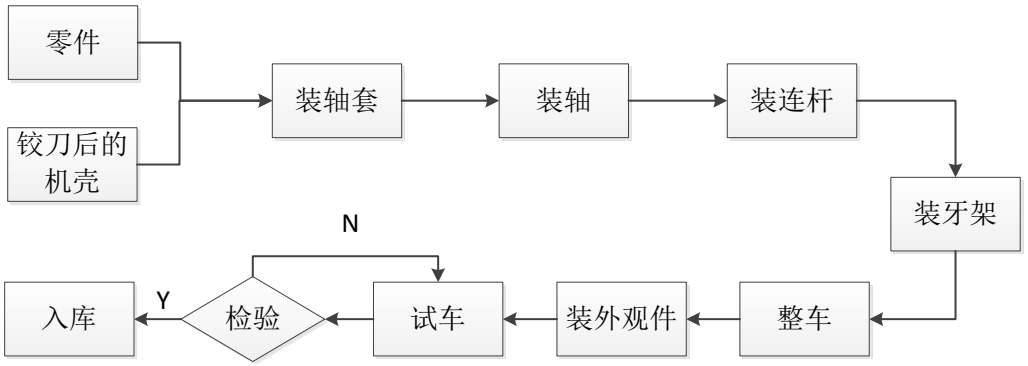
（2）金工加工工艺流程



（3）喷漆工艺流程

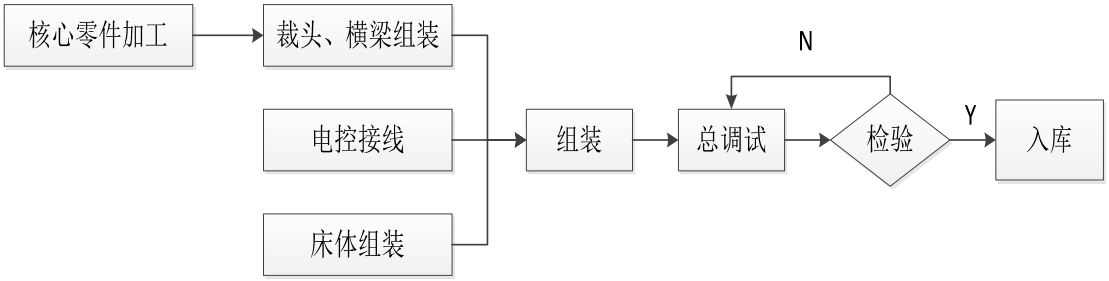


（4）装配工艺流程



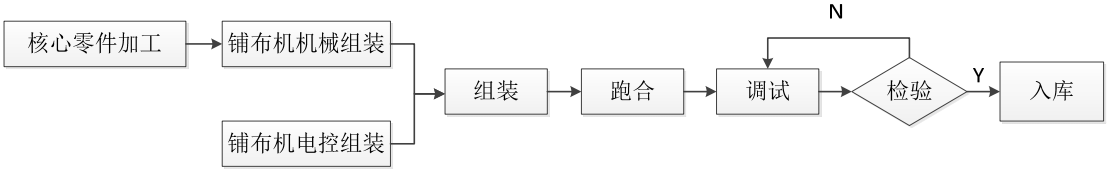
2、裁床加工工艺流程

裁床整机加工的主要工序包括核心零件加工、裁头和横梁组装、电控接线、床体组装、组装、总调试、检验、入库，具体生产工艺如下图所示：



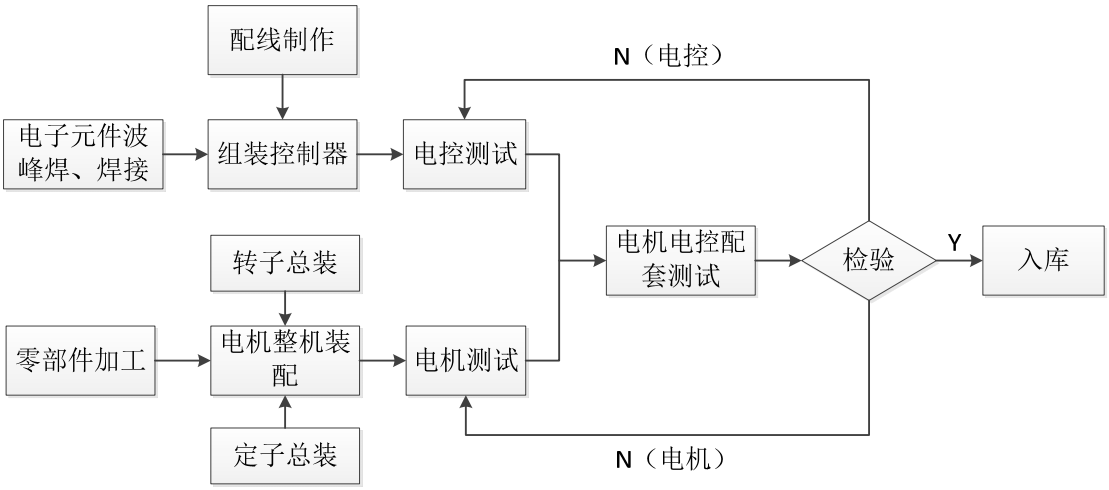
3、铺布机加工工艺流程

铺布机整机加工的主要工序包括核心零件加工、铺布机机械组装、铺布机电控组装、组装、跑合、调试、检验、入库，具体生产工艺如下图所示：



4、电脑控制器与伺服电机加工工艺流程

电脑控制器及电机的主要工序包括电子元件贴片、波峰焊、配线制作、组装控制器、电控测试、零部件加工、转子总装、定子总装、电机整机装配、电机测试、电机电控配套测试、检验、入库。具体生产工艺如下图所示：



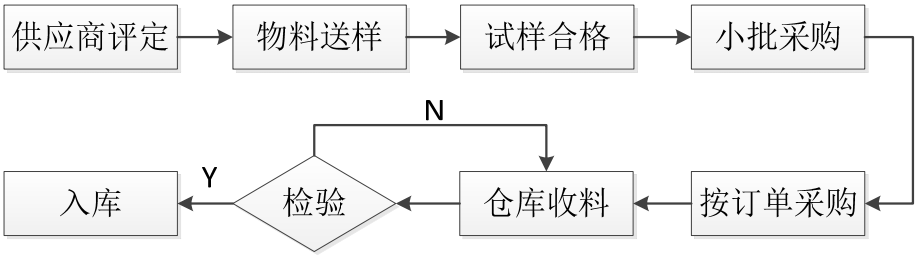
（三）发行人的经营模式

1、采购模式

公司生产所需的主要原材料有生铁、柴油、外协零部件、电机、电控及部分机壳等。公司所需原材料供应充足、渠道畅通，已形成较为稳定的供应网络。

公司制定了规范的采购流程，整体采购模式流程图如下：

采购模式流程图

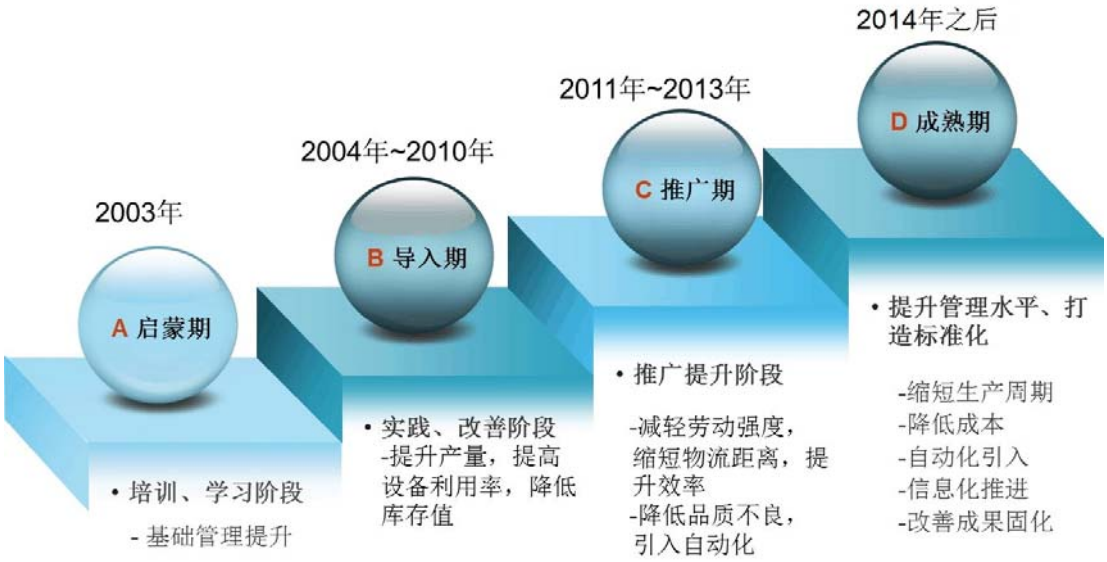


公司利用 SAP-ERP 系统有效规范了采购管理流程。同时公司制定了《年度供应商评奖办法》、《供应商评定制度》、《零部件免检制度》，对供应商采取定期或不定期走访、评定和辅导，实施考核、奖惩、免检等相应措施。

2、生产模式

公司采用订单+库存生产模式，每月由营销组织生产、采购等部门召开产销平衡会。生产部门根据营销未来 2-3 月的预测编制采购与生产计划，生产再根据市场的变动进行每周、每月排单滚动生产。

公司采取精益生产管理方式组织生产，具体推进历程如下：



在生产效率方面，公司通过一系列改善、消除浪费等活动，改善车间环境，降低员工劳动强度，从而提升生产效率。在仓储管理方面，通过库位调整、先进先出、零件后补充采购方式等改善措施，有效提升了仓储管理水平。在创新改善方面，公司制定了创新评比方案，有效激发了全体员工的创新积极性，目前各车间累计创新数量超过 12,000 项，营造了良好的创新改善氛围。在作业现场，公司实施了设备布局调整，部分工序中投入了半自动化及自动化设备；同时推行 6S 现场管理、目视化、标准作业，营造整洁、美观的车间环境。在精益人才培养方面，公司建立了精益道场培训基地，已累计为公司及公司供应链体系培训精益生产人才 2,600 多人次。

杰克荣获了 2013 年度“中国精益大奖”（中国精益大奖是由中国工业报和中国制造业管理国际论坛组委会联合主办，以表彰在推行精益生产管理上取得突出成就的优秀企业），彰显公司精益成效。

3、销售模式

（1）缝中设备的销售模式

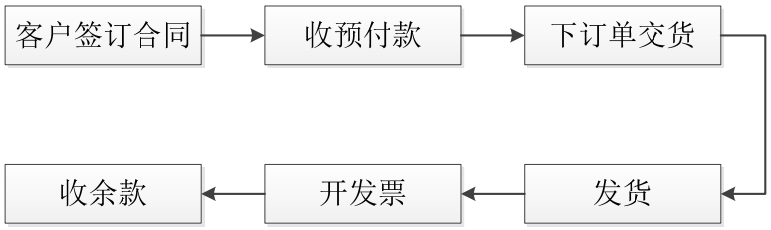
公司的平缝机、包缝机、绷缝机和特种机等缝中设备主要采取经销模式进行销售，即通过经销商、分销商向国内外销售。截至 2016 年 6 月末，公司在国内拥有 717 家经销商，重点市场为江苏、浙江、广东、山东、河北、湖北、福建和河南、天津等地；在海外拥有遍及 70 多个国家的 248 家经销商，重点市场为印度、孟加拉国、伊朗、巴西、越南、印度尼西亚、俄罗斯、土耳其等国，并在印度、孟加拉国、越南设立了联络处。

公司生产的缝中设备主要销售给各区域的经销商，不直接与各区域的分销商发生业务关系。经销商除了直接将公司产品销售给服装生产企业外，还将大部分产品销售给分销商，通过分销商覆盖本区域的服装生产企业等终端客户，从而形成公司的国内外销售网络。根据国内 3 家同行业上市公司“中捷资源”、“标准股份”和“上工申贝”的已公开资料和中国缝制机械协会提供的资料，我国缝制机械行业缝中设备的销售模式以经销为主。

（2）缝前设备的销售模式

公司的裁床、铺布机等缝前设备主要采取直销为主、经销为辅的模式进行销售。国内重点市场有浙江、山东、广东、江苏、福建、河南、河北等地。在海外销售方面，公司主要的直销客户为 Hugo Boss、空中客车公司（Airbus）、奥迪（Audi）等公司，经销网络覆盖土耳其、巴西、英国、法国、印度和波兰等国。

销售模式流程图



4、研发模式

公司研发模式详见“第六节业务和技术”之“七、发行人的技术与研发情况”之“（一）发行人的技术来源及研发体系”之“2、发行人的研发体系”。

（四）发行人的经销网络

截至 2016 年 6 月 30 日，公司在境内拥有经销商 717 家，分布在全国 28 个省、直辖市及自治区；境外经销商 248 家，主要分布于南亚、东南亚、中东、南美、欧洲、非洲等地区。截止报告期末，公司境内外经销商分布情况如下所示：

项目	所属区域	所在省市	数量（家）
境内	东北	黑龙江	1
		吉林	1
		辽宁	16
	华北	北京	6
		河北	42
		内蒙古	2
		山西	2
		天津	6
	华东	山东	79
		江苏	109
		上海	13
		安徽	62
		浙江	137
		福建	12
	华南	广东	60
		广西	5
		海南	2
	华中	河南	38
		江西	33
		湖南	17
		湖北	35
	西北	甘肃	3
		陕西	8
		新疆	5
	西南	贵州	2
		四川	8
		云南	4
		重庆	9
小计			**717**
境外	南亚		62
	东南亚		39
	东亚		4
	西亚		24
	中亚		7

项目	所属区域	所在省市	数量（家）
	南美		51
	欧洲		36
	非洲		16
	北美		9
小计			**248**
合计			**965**

发行人报告期内的经销商开关业情况如下：

项目	2016 年 1-6 月			2015 年			2014 年			2013 年
	新增	减少	期末数量	新增	减少	期末数量	新增	减少	期末数量	期末数量
经销商数量（境内）	111	61	717	233	114	667	191	56	548	413
变动比例	16.64%	9.15%	-	42.52%	20.80%		46.25%	13.56%	-	-
经销商数量（境外）	41	40	248	87	53	247	56	31	213	188
变动比例	16.60%	16.19%	-	40.85%	24.88%		29.79%	16.49%	-	-

（五）发行人主要产品的生产和销售情况

1、主要产品销售情况

（1）按产品类别分类

报告期内，公司各期按产品类别分类的销售情况如下表所示：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
缝纫机	78,857.14	81.50%	133,434.10	83.87%	148,418.57	86.14%	134,175.95	86.14%
裁床	17,894.46	18.50%	25,664.25	16.13%	23,885.29	13.86%	20,272.79	13.86%
合计	**96,751.61**	**100.00%**	**159,098.35**	**100.00%**	**172,303.86**	**100.00%**	**154,448.75**	**100.00%**

工业缝纫机业务为公司主营业务收入的主要来源，报告期内，工业缝纫机各期的销售收入占比均保持在 80%以上，较为稳定；裁床及电机业务作为公司主营业务收入的重要组成部分，报告期内呈稳定增长趋势。

（2）按销售模式分类

报告期内，公司各期按销售模式分类的销售情况如下表所示：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
境内	**39,997.59**	**41.34%**	**71,277.23**	**44.80%**	**77,568.92**	**45.02%**	**69,770.13**	**45.17%**
经销	35,869.70	37.07%	64,337.19	40.44%	69,897.27	40.57%	63,803.30	41.31%
直营	4,127.89	4.27%	6,940.05	4.36%	7,671.65	4.45%	5,966.83	3.86%
境外	**56,754.02**	**58.66%**	**87,821.12**	**55.20%**	**94,734.94**	**54.98%**	**84,678.61**	**54.83%**
经销	47,925.54	49.53%	73,514.50	46.21%	83,362.79	48.38%	71,652.45	46.39%
直营	8,828.48	9.12%	14,306.62	8.99%	11,372.15	6.60%	13,026.16	8.43%
合计	**96,751.61**	**100.00%**	**159,098.35**	**100.00%**	**172,303.86**	**100.00%**	**154,448.75**	**100.00%**

2、主要产品销售价格的变动情况

报告期内，公司主要产品的销售单价情况如下表所示：

单位：元/台

产品/期间	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
平缝机	1,284.99	1,297.39	1,385.06	1,394.76
包缝机	1,651.24	1,643.21	1,535.88	1,454.19
绷缝机	2,854.26	2,807.77	2,553.67	2,373.94
特种机	7,718.43	8,416.83	8,274.42	7,700.39
裁床	624,868.38	635,773.01	745,181.85	847,490.20
铺布机	191,944.07	201,132.84	198,994.17	210,944.15

公司根据产品更新升级情况、成本控制情况（精益生产及规模经济）以及市场竞争策略制定产品销售价格。报告期内，公司主要产品销售单价保持相对稳定。

3、主要产品的产能、产量和产能利用率情况

报告期内，公司工业缝纫机（含平缝机、包缝机、绷缝机和特种机等）、裁床和铺布机的产能、产量和产能利用率情况如下表所示：

（1）工业缝纫机

1）平缝机

单位：台

期间	产能	产量	产能利用率
2016 年 1-6 月	299,364	277,096	92.56%
2015 年	557,168	470,698	84.48%
2014 年	619,008	600,164	96.96%
2013 年	582,720	548,677	94.16%

注：2015 年部分平缝机生产线停工改造。

2）包缝机

单位：台

期间	产能	产量	产能利用率
2016 年 1-6 月	83,460	89,048	106.70%
2015 年	177,840	171,365	96.36%
2014 年	177,840	160,580	90.29%
2013 年	177,840	181,506	102.06%

注：2016 年一条流水线停工改造

3）绷缝机

单位：台

期间	产能	产量	产能利用率
2016 年 1-6 月	19,032	16,496	86.68%
2015 年	50,856	36,059	70.90%
2014 年	50,856	43,337	85.22%
2013 年	50,600	53,585	105.90%

注：2016 年一条流水线停工改造

4）特种机

单位：台

期间	产能	产量	产能利用率
2016 年 1-6 月	9,360	9,598	102.54%
2015 年	18,096	17,858	98.68%
2014 年	18,096	15,040	83.11%
2013 年	18,000	18,367	102.04%

（2）裁床

单位：台

期间	产能	产量	产能利用率
2016 年 1-6 月	239	243	101.67%
2015 年	308	298	96.75%
2014 年	270	239	88.52%
2013 年	215	189	87.91%

（3）铺布机

单位：台

期间	产能	产量	产能利用率
2016 年 1-6 月	111	90	81.08%

期间	产能	产量	产能利用率
2015 年	123	120	97.56%
2014 年	85	76	89.41%
2013 年	53	47	88.68%

4、主要产品的产量、销量和产销率情况

报告期内，公司各主要产品的产量、销量和产销率情况如下表所示：

（1）工业缝纫机

1）平缝机

单位：台

期间	产量	销量	产销率
2016 年 1-6 月	277,096	319,284	115.23%
2015 年	470,698	522,869	111.08%
2014 年	600,164	577,425	96.21%
2013 年	548,677	487,638	88.88%

2）包缝机

单位：台

期间	产量	销量	产销率
2016 年 1-6 月	89,048	104,206	117.02%
2015 年	171,365	168,225	98.17%
2014 年	160,580	172,309	107.30%
2013 年	181,506	165,044	90.93%

3）绷缝机

单位：台

期间	产量	销量	产销率
2016 年 1-6 月	16,496	20,559	124.63%
2015 年	36,059	36,942	102.45%
2014 年	43,337	46,276	106.78%
2013 年	53,585	49,600	92.56%

4）特种机

单位：台

期间	产量	销量	产销率
2016 年 1-6 月	9,598	10,319	107.51%
2015 年	17,858	18,635	104.35%

期间	产量	销量	产销率
2014 年	15,040	17,464	116.12%
2013 年	18,367	16,458	89.61%

（2）裁床

单位：台

期间	产量	销量	产销率
2016 年 1-6 月	243	252	103.70%
2015 年	298	293	98.32%
2014 年	239	229	95.82%
2013 年	189	175	92.59%

（3）铺布机

单位：台

期间	产量	自制销量	产销率	外购销量
2016 年 1-6 月	90	102	113.33%	-
2015 年	120	112	93.33%	6
2014 年	76	70	92.11%	36
2013 年	47	43	91.49%	35

5、前五名客户的销售情况

（1）报告期内，发行人各期对境内前 5 名客户的销售情况如下表所示：

单位：万元

期间	序号	客户名称	销售额	占营业收入比重
2016 年 1-6 月	1	河北蓝天缝制设备有限公司	2,460.35	2.54%
	2	南通市长江缝制设备有限公司	2,075.27	2.14%
	3	东莞市祥兴针车有限公司	1,448.29	1.50%
	4	广州江南兄弟缝纫设备有限公司	1,446.69	1.50%
	5	普宁市必利机电科技有限公司	1,082.91	1.12%
	合计		**8,513.52**	**8.80%**
2015 年	1	河北蓝天缝制设备有限公司	3,244.05	2.04%
	2	南通市长江缝制设备有限公司	3,014.47	1.89%
	3	武汉杰克缝纫机销售有限公司	2,631.14	1.65%
	4	广州江南兄弟缝纫设备有限公司	2,294.31	1.44%
	5	东莞市祥兴针车有限公司	2,124.53	1.33%
	合计		**13,308.51**	**8.36%**
2014 年	1	河北蓝天缝制设备有限公司	3,985.38	2.31%
	2	南通市长江缝制设备有限公司	2,261.66	1.31%
	3	瑞安市安阳华林针车行	2,234.52	1.30%

期间	序号	客户名称	销售额	占营业收入比重
	4	东莞市祥兴针车有限公司	1,962.88	1.14%
	5	广州江南兄弟缝纫设备有限公司	1,952.34	1.13%
	合计		**12,396.78**	**7.19%**
2013 年	1	南通市长江缝制设备有限公司	3,315.97	2.15%
	2	河北蓝天缝制设备有限公司	2,477.11	1.60%
	3	杭州祥盛缝纫机有限公司	2,333.48	1.51%
	4	郑州蓝天机电设备有限公司	2,129.90	1.38%
	5	广州江南兄弟缝纫设备有限公司	2,032.67	1.32%
	合计		**12,289.14**	**7.95%**

注：以上数据均按同一控制下合并口径填写，以同一控制下销售金额最大的企业名称列示。

报告期内，发行人各期对境外前 5 名客户的销售情况如下表所示：

单位：万元

期间	序号	客户名称	销售额	占营业收入比重
2016 年 1-6 月	1	Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	6,008.97	6.21%
	2	JACK Bangladesh LTD	2,615.25	2.70%
	3	India Agencies (Regd.)	2,027.84	2.10%
	4	YANG JIINTERNATIONAL Co.,LTD	1,639.55	1.69%
	5	Yuki Endustriyel Makineler Ve Motor San.A.S.	1,601.74	1.66%
	合计		**13,893.35**	**14.36%**
2015 年	1	Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	7,450.68	4.68%
	2	JACK Bangladesh LTD	4,320.16	2.71%
	3	Welttec Comercial Importadora E Exportadora LTDA	3,055.04	1.92%
	4	Singer Sourcing Limited LLC	2,841.21	1.79%
	5	India Agencies (Regd.)	2,837.21	1.78%
	合计		**20,504.29**	**12.88%**
2014 年	1	Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	9,707.41	5.63%
	2	Singer Sourcing Limited LLC	6,557.95	3.81%
	3	Welttec Comercial Importadora E Exportadora LTDA	5,597.77	3.25%
	4	Pt. Indohotama Sejati	4,407.65	2.56%
	5	India Agencies (Regd.)	3,067.55	1.78%
	合计		**29,338.33**	**17.03%**
2013 年	1	Singer Sourcing Limited LLC	9,577.32	6.20%

期间	序号	客户名称	销售额	占营业收入比重
	2	Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	6,935.53	4.49%
	3	Welttec Comercial Importadora E Exportadora LTDA	5,147.43	3.33%
	4	Pt. Indohotama Sejati	4,807.54	3.11%
	5	Ooo Transmetall	3,288.68	2.13%
	合计		**29,756.51**	**19.26%**

注：以上数据均按同一控制下合并口径填写，以同一控制下销售金额最大的企业名称列示。

与缝制机械行业的特征一致，报告期内，公司的主要客户均为境内、境外的经销商。公司不存在向单个客户的销售占比超过 50%或严重依赖于少数客户的情况。

上述客户与发行人及其股东、董事、监事、高级管理人员和核心技术人员均不存在关联关系。

6、前五名客户的基本情况

（1）发行人报告期境内主要客户基本情况

①河北蓝天缝制设备有限公司

该公司统一社会信用代码：91130185737381821G，成立于 2002 年 4 月 15 日，注册资本 500 万元人民币，法定代表人杜时洪，住所：石家庄市鹿泉区石铜路 580 号福建中小企业科技园 5 号楼，经营范围：缝纫设备、熨烫设备、裁剪设备及配件的制造、销售、租赁与维修；缝纫设备的电气、电源桥架的销售、安装，技术培训服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

②南通市长江缝制设备有限公司

按照同一控制下合并的口径，南通市长江缝制设备有限公司的销售额包含 6 家目前存续的经销商的销售额，该 6 家经销商的基本情况如下：

南通市长江缝制设备有限公司，统一社会信用代码：91320602703729279Y，成立于 1998 年 7 月 14 日，注册资本 250 万元人民币，法定代表人吴仲尧，住所：南通市人民西路 273-275 号，经营范围：缝纫机及配件、服装辅料、五金交电、

针织机械、纺织配件销售；绣花制版。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

南通飞杜缝纫机有限公司，统一社会信用代码：91320602794562135Q，成立于 2006 年 10 月 20 日，注册资本 106 万元人民币，法定代表人应珍香，住所：南通市工农路 129 号嘉隆大厦 B 区 110、111 室，经营范围：缝纫机、缝纫机配件、整烫设备、去污设备、五金电器的批发、零售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

南通新长江贸易有限公司，统一社会信用代码：91320602696781692G，成立于 2009 年 11 月 04 日，注册资本 50 万元人民币，法定代表人张红霞，住所：南通市人民西路 265 号，经营范围：缝纫机及配件、服装辅料、五金交电、针织机械、纺织配件、服装流水设备、整烫设备、绣衣制版的销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

南通杰克缝纫机有限公司，统一社会信用代码：913206025603057269，成立于 2010 年 8 月 18 日，注册资本 50 万元人民币，法定代表人吴小华，住所：南通市工农路 129 号嘉隆大厦 B 区 110 室，经营范围：缝纫机及配件、服装辅料、五金交电、针织机械、纺织配件、服装加工专用设备、整烫设备、绣衣制版设备、服装清洗剂的销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

南通吴氏三雄缝纫机有限公司，统一社会信用代码：91320602573841659K，成立于 2011 年 5 月 10 日，注册资本 50 万元人民币，法定代表人吴桥平，住所：南通市工农路 129 号嘉隆大厦 B 区 111 室，经营范围：缝纫机及配件、服装辅料、五金交电、针织机械、纺织机械配件、服装流水线设备、整烫设备、绣衣制版、服装清洗剂、缝纫机油的销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

南通市祥兴针车有限公司，统一社会信用代码：91320602737802737G，成立于 2002 年 4 月 16 日，注册资本 50 万元人民币，法定代表人吴江华，住所：南通市小石桥花苑 11 幢 106（206），经营范围：许可经营项目：无，一般经营项目：缝纫机及配件、服装辅料、五金交电、针织机械销售。

③武汉杰克缝纫机销售有限公司

该公司统一社会信用代码：91420104303593608D，成立于 2014 年 9 月 12 日，注册资本 50 万元人民币，法定代表人邹爽，住所：武汉市硚口区中山大道 98 号（原 46-138）A 栋 4 单元 4 层 1 号，经营范围：缝纫机及零件、整烫设备的批发兼零售；缝纫机设备的设计及安装（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

④广州江南兄弟缝纫设备有限公司

按照同一控制下合并的口径，广州江南兄弟缝纫设备有限公司的销售额包含 2 家目前存续的经销商的销售额，该 2 家经销商的基本情况如下：

广州江南兄弟缝纫设备有限公司，注册号：440105000406635，成立于 2014 年 12 月 9 日，注册资本 100 万元人民币，法定代表人陈耀南，住所：广州市海珠区逸景路 278 号 1-4 层（101 铺、201 铺、301 铺、401 铺）广州逸丰针车总汇第一层 1A002、1A007 号，经营范围：机械配件批发；缝制机械批发；专用设备销售；商品批发贸易（许可审批类商品除外）；商品零售贸易（许可审批类商品除外）；货物进出口（专营专控商品除外）；技术进出口；缝制机械制造；缝制机械零售；专用设备修理。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)。

广州市众达水陆联合运输有限公司，统一社会信用代码：914401031910252342，成立于 1992 年 8 月 18 日，注册资本 50 万元人民币，法定代表人方嘉仪，住所：广州市荔湾区喜鹊路花鸟虫街 D 区第 A11 号，经营范围：道路货物运输;货物专用运输（集装箱）；货物专用运输（罐式）；航道服务；建筑钢结构、预制构件工程安装服务；装卸搬运；道路货物运输代理；汽车租赁。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)。

⑤东莞市祥兴针车有限公司

按照同一控制下合并的口径，东莞市祥兴针车有限公司的销售额包含 2 家目前存续的经销商的销售额，该 2 家经销商的基本情况如下：

东莞市祥兴针车有限公司，统一社会信用代码：91441900618351566C，成

立于 1994 年 3 月 2 日，注册资本 500 万元人民币，法定代表人梁佛祥，住所：东莞市石龙镇新园路 51 号，经营范围：销售：缝纫设备，整烫设备，服装配料；维修缝纫机。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)。

博罗县球进缝纫设备有限公司，统一社会信用代码：914413226824601773，成立于 2008 年 12 月 12 日，注册资本 15 万元人民币，法定代表人陈生球，住所：博罗县园洲镇园洲大道上南路段中大轻纺城 E46、E48，经营范围：销售：缝纫设备、缝纫机零配件、整烫设备。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)。

⑥瑞安市安阳华林针车行

个体工商户，注册号：330381603023344，成立于 2001 年 4 月 27 日，经营者叶萍萍，经营场所瑞安市安阳街道瑞光大道 144 号，经营范围缝纫设备批发。

⑦郑州蓝天机电设备有限公司

该公司统一社会信用代码：91410103789167640L，成立于 2006 年 5 月 22 日，注册资本 51 万元人民币，法定代表人吴江新，住所：郑州市二七区大学南路 103 号院 14 号厂房 1-4 层 85、89、91、93 号，经营范围：制衣设备、机械设备及配件、金属材料、五金交电、电子产品的销售。

⑧杭州祥盛缝纫机有限公司

按照同一控制下合并的口径，杭州祥盛缝纫机有限公司的销售额包含 2 家目前存续的经销商的销售额，该 2 家经销商的基本情况如下：

杭州祥盛缝纫机有限公司，统一社会信用代码：913301027352842786，成立于 2002 年 1 月 29 日，注册资本 600 万元人民币，法定代表人张柏成，住所：杭州市上城区秋涛路 283 号 11 幢，经营范围：许可经营项目：无 一般经营项目：批发、零售、维修：缝纫及服饰机械，工业用缝纫机及配件；其他无需报经审批的一切合法项目。

杭州杰克缝纫设备有限公司，统一社会信用代码：91330110689088849A，成立于 2009 年 6 月 11 日，注册资本 50 万元人民币，法定代表人张巧，住所：杭州市余杭区乔司街道鑫园路 2-1 号，经营范围：一般经营项目：批发、零售：

工业缝纫机及配件；其他无需报经审批的一切合法项目。

⑨普宁市必利机电科技有限公司

按照同一控制下合并的口径，普宁市必利机电科技有限公司的销售额包含 2 家目前存续的经销商的销售额，该 2 家经销商的基本情况如下：

普宁市必利机电科技有限公司，注册号：445281000031489，成立于 2012 年 10 月 29 日，注册资本 200 万元人已币，法定代表人陈晓明，住所：流沙市区赤华北路东侧盛世华庭东区东起南向商铺第 15 号 2 层，经营范围：机电设备的研发；销售：缝纫机及配件，电子产品；缝纫机械的维修。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)。

普宁市流沙光明针车整烫设备行，个体工商户，注册号 445281600223853，成立于 2003 年 5 月 14 日，经营者陈晓明，经营场所流沙市区赤华北路东侧盛世华庭东区东起南向商铺第 15 号首层，经营范围：零售：针车、整烫设备及零配件。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)。

（2）发行人报告期境外主要客户基本情况

①Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood，注册编号：3272，成立日期：2006 年 10 月 9 日，公司地址：GHOHROOD, KASHAN, Iran,经营范围：进口缝纫机、缝纫机零配件以及其他附件。

②JACK Bangladesh LTD，注册编号：C-91079/11，注册日期：2011 年 3 月 9 日，公司地址：House NO. 8/2, Road no.1, Shyamoli, Dhaka-1207, Bangladesh，经营范围：进口、分销和供应纺织服装机械和其他机械、零配件。

③Welttec Comercial Importadora E Exportadora LTDA，注册编号：206-2-有限责任公司，成立日期：2006 年 6 月 23 日，公司地址：Rua Antonio Treis, 988, bairro Vorstadt, Blumenau, Estado de Santa Catarina, Brazil，经营范围：工业机械设备的批发贸易；零配件。

④India Agencies (Regd.)，注册编号：1884/90-91，成立日期：1991 年 2 月 5 日，注册地址：51-A, Richmond Road, Bangalore-25。

⑤Singer Sourcing Limited LLC，注册编号：37963，成立日期：2006 年 10 月 7 日，公司地址：1224 Heil Quaker Blvd., Lavergne, TN, USA，经营范围：SINGER 牌工业及家用缝纫机，以及其相关附件。

⑥Pt. Indohotama Sejati，注册编号：01418/IMB/2003，成立日期：2003 年 2 月 18 日，法人代表：Go Den Kiat，注册地址：JL. Griya Utama Komp. Puri Mutiara Blok A No.65 Kel. Sunter Agung, KEC. Tanjung Priok Jakata Utara-14350, Indonesia，经营范围：一般贸易。

⑦Ooo Transmetall，注册编号：1133702014930，成立日期：2013 年 6 月 3 日，公司地址：Ul.Svobodu, 52, 153045, Ivanovo, Russia。

⑧YANG JI INTERNATIONAL CO.,LTD，注册编号：2028161107，成立日期：1998 年 4 月 20 日，公司地址：27，Eulji-ro 33-gil,Jung-gu,Seoul。经营范围：工业用缝纫机及零配件。

⑨Yuki Endustriyel Makineler Ve Motor San.A.S.，注册编号：890280，成立日期：2013 年 11 月 14 日，公司地址：IOSB. SULEYMAN DEMIREL BULVARI YUKI PLAZA KAT.3 D.8　BASAKSEHIR / ISTANBUL，经营范围：本公司有权利生产，进口和出口技工电工电子缝纫机，工业用缝纫机和与这些机器和装置采用电机和备件有用房屋和经营场所使用的机器。

（六）发行人主要原材料和能源供应情况

1、主要原材料采购情况

公司产品所需主要原材料为生铁、电控、电机、台板、外购整机和旋梭等。报告期内，公司各期的主要原材料采购及占原材料采购总额比例的有关情况如下表所示：

（1）2016 年 1-6 月

单位：万元、元/件、元/吨

序号	项目	采购金额	单位名称	采购金额	采购价格
1	电控	4,599.22	上海鲍麦克斯电子科技有限公司	3,217.90	235.83
			浙江琦星电子有限公司	785.46	240.25

序号	项目	采购金额	单位名称	采购金额	采购价格
			北京大豪科技股份有限公司	390.87	1,951.43
			绵阳市维博电子有限责任公司	193.98	3,206.33
			深圳市星火数控技术有限公司	10.26	5,128.21
2	机架台板	2,869.72	常熟市顺达缝制设备有限公司	1,881.35	136.33
			标准工业集团常熟福山服装机械有限公司	446.04	134.41
			常熟重机服装机械有限公司	435.95	135.55
			芜湖超越机械设备有限公司	70.28	147.01
			温岭市星江机箱有限公司	14.53	2,018.34
3	压铸、铸造类	1,905.67	台州市渊杨缝纫机械有限公司	259.95	4.02
			江阴市兴港铝业有限公司	187.51	19.03
			台州市弘山机械有限公司	160.76	6.71
			台州市椒江荣友缝纫机配件厂	135.43	3.25
			浙江航润机械有限公司	102.27	23.36
4	电机	1,868.65	浙江沪龙科技股份有限公司	545.08	189.92
			上海鲍麦克斯电子科技有限公司	361.31	144.38
			ProCom GmbH	179.87	3,590.15
			浙江格凌实业有限公司	150.71	7,245.64
			浙江华星电机有限公司	109.75	216.63
5	附件类（指扳手、线架、绕线器类）	1,821.06	宁波市鄞州科源机械厂	445.00	14.02
			台州市杰玛塑业有限公司	251.55	12.11
			温州超能缝纫设备有限公司	227.59	9.89
			北京大豪科技股份有限公司	114.70	579.30
			台州市椒江五环机械厂（罗兴东）	93.86	0.55
6	旋梭类	1,763.67	HIROSE MFG CO.LTD	714.25	83.21
			宁波德鹰精密机械有限公司	513.76	36.32
			遂昌鑫五机械有限公司	230.99	19.59
			TOWA INDUSTRIAL CO.,LTD	156.40	5.32
			宁波市鄞州德艺缝制设备有限公司	40.28	70.24
7	轴套类	1,640.25	台州市欧风机械有限公司	1,000.03	2.84
			宁波凯特粉末冶金有限公司	248.73	1.50
			浙江振盛缝制机械有限公司	83.38	17.73
			宁波圣马机械有限公司	66.21	1.65
			宁海五峰振意机械有限公司	33.15	15.45
8	轴类、针杆压杆类	1,434.47	宁波鄞工缝纫机有限公司	772.01	2.84
			宁海五峰振意机械有限公司	121.63	1.50
			台州玉清机械有限公司	81.29	17.73
			台州市椒江荣友缝纫机配件厂	72.16	1.65
			宁波市鄞州宝铭机械配件厂	52.87	15.45

序号	项目	采购金额	单位名称	采购金额	采购价格
9	曲柄、摇杆、弯针架护针架类	1,423.97	台州市椒江百成汇缝配厂（普通合伙）	309.89	4.42
			宁海五峰振意机械有限公司	237.02	39.28
			浙江振盛缝制机械有限公司	114.43	6.46
			台州市上腾机械有限公司	98.80	8.19
			宁波凯特粉末冶金有限公司	80.47	1.32
10	生铁	1,412.37	台州市滨海铸造材料有限公司	966.20	1,656.95
			莱芜市盛世阳光机械零部件制造有限公司	227.67	1,310.34
			张从香	191.62	1,371.08
			台州市泓康铸造材料有限公司	179.82	1,643.46
			聊城市聚镇管业有限公司	26.88	1,141.76
合计		**20,739.04**	-	-	-
当年采购总额		**50,868.27**	-	-	-
占比		**40.77%**	-	-	-

（2）2015 年

单位：万元、元/件、元/吨

序号	项目	采购金额	主要供应商	采购金额	采购价格
1	电控	9,477.69	上海鲍麦克斯电子科技有限公司	4,504.25	263.69
			浙江琦星电子有限公司	2,432.97	270.79
			北京大豪科技股份有限公司	1,858.60	3,288.39
			绵阳市维博电子有限责任公司	419.62	3,247.86
			深圳市星火数控技术有限公司	191.45	5,630.97
2	电机	4,850.36	浙江沪龙科技股份有限公司	1,268.82	194.07
			浙江琦星电子有限公司	1,162.04	156.23
			上海鲍麦克斯电子科技有限公司	630.13	131.76
			浙江华星电机有限公司	550.22	228.06
			北京大豪科技股份有限公司	216.63	149.96
3	机架台板	4,117.56	常熟市顺达缝制设备有限公司	2,840.10	132.88
			常熟重机服装机械有限公司	682.02	142.15
			标准工业集团常熟福山服装机械有限公司	395.10	134.17
			芜湖超越机械设备有限公司	94.86	147.01
			温岭市星江机箱有限公司	57.05	2,128.89
4	压铸、铸造类	3,707.16	台州市渊杨缝纫机械有限公司	443.19	4.50
			浙江振盛缝制机械有限公司	309.92	23.84
			台州市弘山机械有限公司	298.57	8.42
			台州市椒江荣友缝纫机配件厂	256.79	3.22
			台州市椒江双友缝纫机配件厂	248.99	2.93
5	轴套类	3,237.56	台州市欧风机械有限公司	2,020.69	3.02
			宁波凯特粉末冶金有限公司	415.02	1.47
			宁波圣马机械有限公司	145.02	1.62

序号	项目	采购金额	主要供应商	采购金额	采购价格
			浙江振盛缝制机械有限公司	123.17	16.44
			宁海五峰振意机械有限公司	97.73	11.37
6	生铁	3,032.64	台州市滨海铸造材料有限公司	1,114.01	1,874.26
			莱芜市阳光冶金销售有限公司	884.05	1,656.45
			莱芜市盛世阳光机械零部件制造有限公司	511.70	1,407.04
			张从香	322.08	1,642.14
			聊城市聚镇管业有限公司	110.18	1,239.53
7	附件类	2,953.64	宁波市鄞州科源机械厂	894.87	13.88
			温州超能缝纫设备有限公司	354.59	13.33
			台州市椒江五环机械厂	178.27	0.57
			台州市椒江荣友缝纫机配件厂	130.83	13.42
			路桥市场	122.61	0.29
8	旋梭类	2,773.92	HIROSE MFG CO.LTD	1,042.95	69.58
			宁波德鹰精密机械有限公司	794.27	37.54
			遂昌鑫五机械有限公司	394.19	20.62
			TOWA INDUSTRIAL CO.,LTD	191.51	5.45
			宁波市鄞州德艺缝制设备有限公司	81.33	74.40
9	曲柄、摇杆、弯针架护针架类	2,578.57	台州市椒江百成汇缝配厂（普通合伙）	621.80	4.28
			宁海五峰振意机械有限公司	257.69	39.99
			台州市上腾机械有限公司	237.07	9.96
			浙江振盛缝制机械有限公司	209.31	6.50
			宁波凯特粉末冶金有限公司	132.70	1.35
10	轴类、针杆压杆类	2,541.07	宁波鄞工缝纫机有限公司	1,343.66	3.61
			宁海五峰振意机械有限公司	178.39	10.95
			台州玉清机械有限公司	155.57	1.42
			台州市椒江荣友缝纫机配件厂	108.31	7.55
			台州市椒江金碧塑料机械厂	94.84	8.29
合计		**39,270.18**	-	-	-
当年采购总额		**88,586.44**	-	-	-
占比		**44.33%**	-	-	-

（3）2014 年

单位：万元、元/每件、元/吨

序号	项目	采购金额	主要供应商	采购金额	采购价格
1	电控	9,809.55	上海鲍麦克斯电子科技有限公司	5,605.68	243.17
			浙江琦星电子有限公司	2,468.76	269.31
			北京大豪科技股份有限公司	1,133.76	3,816.08
			绵阳市维博电子有限责任公司	431.33	3,367.13
			贺欣机械厂股份有限公司	72.66	1,076.50
2	电机	9,781.52	上海鲍麦克斯电子科技有限公司	3,539.56	170.99
			浙江沪龙科技股份有限公司	2,196.81	194.02

序号	项目	采购金额	主要供应商	采购金额	采购价格
			浙江琦星电子有限公司	1,781.69	165.50
			浙江华星电机有限公司	801.42	226.90
			上海博世力乐液压及自动化有限公司	415.75	4,614.34
3	机架台板	4,653.82	常熟市顺达缝制设备有限公司	2,822.70	134.94
			常熟重机服装机械有限公司	832.06	143.22
			标准工业集团常熟福山服装机械有限公司	623.34	135.01
			常熟市虞东台板有限责任公司	288.19	155.96
			常熟市工业缝纫机二厂	35.34	690.20
4	压铸、铸造类	3,923.10	台州市渊杨缝纫机械有限公司	513.72	4.82
			台州市椒江双友缝纫机配件厂	382.12	4.14
			台州市弘山机械有限公司	310.27	6.83
			台州市路桥得帆机械有限公司	291.72	8.11
			江阴市兴港铝业有限公司	230.85	21.21
5	电磁铁	3,915.73	台州瓦力电子科技有限公司	3,054.85	27.70
			台州市椒江金工缝纫机配件厂	425.47	29.30
			青岛精益德工贸有限公司	208.32	121.26
			江阴市恒超机电有限公司	88.26	44.72
			浙江宝琦智能科技有限公司	71.70	23.93
6	铸件	3,880.73	浙江凯顺铸造有限公司	1,510.39	67.28
			临海市志宇机械制造有限公司	1,135.78	63.55
			浙江瓯赛汽车部件铸造有限公司	694.10	65.61
			台州市通顺铸造有限公司	291.12	121.90
			湖州卓信机械有限公司	153.05	105.32
7	生铁	3,786.30	台州市滨海铸造材料有限公司	2,957.69	2,540.55
			张从香	518.99	2,354.76
			台州齐合天地金属有限公司	308.19	2,253.83
			台州市通顺铸造有限公司	1.44	8,461.54
8	轴套类	3,703.45	台州市欧风机械有限公司	2,434.17	3.29
			宁波凯特粉末冶金有限公司	454.33	1.47
			宁波圣马机械有限公司	132.66	1.43
			宁海华晨机械有限公司	92.07	3.12
			奉化市升森机械制造有限公司	86.54	2.18
9	旋梭类	3,623.28	HIROSE MFG CO.LTD	1,941.77	77.01
			宁波德鹰精密机械有限公司	550.77	36.07
			遂昌鑫五机械有限公司	432.89	21.12
			TOWA INDUSTRIAL CO.,LTD	279.89	5.58
			宁波市一平机械有限公司	115.77	289.43
10	附件类	3,261.61	宁波市鄞州科源机械厂	1,090.45	13.47
			温州超能缝纫设备有限公司	413.25	13.65
			台州市椒江五环机械厂	213.19	0.59
			江阴市兴港铝业有限公司	175.72	17.87
			台州市椒江荣友缝纫机配件厂	170.05	13.59

序号	项目	采购金额	主要供应商	采购金额	采购价格
合计		**50,339.09**	-	-	-
当年采购总额		**103,429.16**	-	-	-
占比		**48.67%**	-	-	-

（4）2013 年

单位：万元、元/每件、元/吨

序号	项目	采购金额	主要供应商	采购金额	采购价格
1	电控	14,549.13	浙江琦星电子有限公司	7,000.69	319.24
			上海鲍麦克斯电子科技有限公司	4,987.96	351.40
			北京大豪科技股份有限公司	1,880.99	3,769.52
			绵阳市维博电子有限责任公司	539.59	4,238.71
			贺欣机械厂股份有限公司	107.32	1,011.45
2	电机	11,205.61	浙江琦星电子有限公司	3,527.28	170.94
			上海鲍麦克斯电子科技有限公司	2,624.25	194.87
			浙江沪龙科技股份有限公司	2,186.46	196.27
			浙江华星电机有限公司	1,404.31	227.77
			浙江丽水速诚电机制造有限公司	400.55	247.79
3	生铁	5,640.51	台州市滨海铸造材料有限公司	4,427.43	2,951.74
			台州齐合天地金属有限公司	851.35	2,354.23
			张从香	361.03	2,646.24
			台州市通顺铸造有限公司	0.70	8,461.54
4	压铸、铸造类	4,724.02	台州市渊杨缝纫机械有限公司	572.52	4.91
			台州市椒江双友缝纫机配件厂	535.76	4.43
			江阴市兴港铝业有限公司	407.13	22.30
			台州市路桥得帆机械有限公司	348.50	9.61
			台州市弘山机械有限公司	240.24	6.17
5	机架台板	4,370.58	常熟市顺达缝制设备有限公司	1,906.99	134.39
			常熟市虞东台板有限责任公司	852.26	155.26
			常熟重机服装机械有限公司	813.73	140.56
			标准工业集团常熟福山服装机械有限公司	682.49	140.27
			常熟市锦隆台板机架制造有限公司	52.02	134.77
6	轴套类	4,185.20	台州市欧风机械有限公司	2,673.28	3.20
			宁波凯特粉末冶金有限公司	441.99	1.36
			台州市飞龙机械有限公司	136.82	8.67
			奉化市升森机械制造有限公司	129.18	2.46
			宁波圣马机械有限公司	112.26	1.44
7	旋梭类	3,907.34	HIROSE MFG CO.LTD	1,598.74	95.43
			宁波金一缝制机械有限公司	1,151.54	24.22
			遂昌鑫五机械有限公司	413.34	20.82
			TOWA INDUSTRIAL CO.,LTD	250.35	183.89

序号	项目	采购金额	主要供应商	采购金额	采购价格
			嘉毅针车（深圳）有限公司	173.55	877.39
8	曲柄、摇杆、弯针架护针架类	3,629.28	台州市椒江百成汇缝配厂（普通合伙）	722.97	3.80
			浙江振盛缝制机械有限公司	596.20	15.60
			吴江市菀坪日新五金配件厂	222.88	3.89
			台州市方达机械有限公司	171.74	9.48
			台州市中健衣车有限公司	131.22	5.80
9	轴类、针杆压杆类	3,531.41	宁波鄞工缝纫机有限公司	1,798.50	3.89
			宁海五峰振意机械有限公司	251.20	14.48
			台州玉清机械有限公司	155.48	1.41
			宁波市鄞州珂成机械厂	134.91	384.13
			台州市椒江金碧塑料机械厂	122.64	8.29
10	附件类	3,376.80	宁波市鄞州科源机械厂	1,119.37	14.08
			温州超能缝纫设备有限公司	357.94	14.24
			江阴市兴港铝业有限公司	219.08	17.96
			台州市椒江五环机械厂	163.70	0.60
			路桥市场	151.74	0.30
合计		**59,119.88**	-	-	-
当年采购总额		**113,236.78**	-	-	-
占比		**52.21%**	-	-	-

注：若多家供应商为同一实际控制人控制，则采购金额以合并口径披露，并以同一实际控制人控制下采购金额最大的企业名称列示。

报告期内，公司与主要原材料的供应商建立了长期稳定的合作关系。发行人十类主要原材料中，报告期内每期（共 4 次）均排名单个种类原材料采购金额前五的供应商共计 29 家，即发行人十类主要原材料采购金额排名前五的供应商中平均有一半以上在报告期内保持不变，而报告期内 3 次以上采购金额排名前五的供应商达到 35 家，具体如下表所示：

原材料类别	报告期内每期均排名前五的供应商家数	报告期内 3 次以上排名前五的供应商家数
电控	4 家	4 家
机架台板	3 家	3 家
压铸、铸造类	2 家	4 家
电机	3 家	4 家
附件类（指扳手、线架、绕线器类）	3 家	3 家
旋梭类	4 家	4 家
轴套类	3 家	3 家
轴类、针杆压杆类	3 家	5 家
曲柄、摇杆、弯针架护针架类	2 家	3 家
生铁	2 家	2 家

合计	29 家	35 家

报告期内，公司主要供应商变动的原因主要为：

（1）报告期内，子公司浙江众邦加强自主研发，自制电控和自制电机的质量和产量均得到大幅提升，替代外购电控和电机的能力进一步增强，由此公司向电控和电机主要供应商的采购数量和采购金额均明显下降。

报告期各期，发行人自制和外购的电控、电机的数量及比例如下表所示：

单位：万台

原材料	方式	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		数量	比例	数量	比例	数量	比例	数量	比例
电控	自制	20.64	54.98%	27.93	51.39%	22.65	41.12%	13.61	27.10%
	外购	16.90	45.02%	26.42	48.61%	32.43	58.88%	36.61	72.90%
	合计	37.55	100.00%	54.35	100.00%	55.09	100.00%	50.22	100.00%
电机	自制	30.76	90.89%	42.05	76.38%	25.10	44.03%	13.97	28.69%
	外购	3.09	9.11%	13.00	23.62%	31.91	55.97%	34.73	71.31%
	合计	33.85	100.00%	55.06	100.00%	57.01	100.00%	48.70	100.00%

（2）2015 年公司曾设立莱芜杰克从事缝纫机机壳铸件制造业务，并在生产地采购生铁。后因莱芜杰克的生产经营未达到预期收益，公司终止其经营活动，并相应终止当地生铁采购。因此导致报告期内生铁的主要供应商有所变动。

（3）报告期内，由于公司相关产品制造工艺的改进或变更，供应商所供应的零部件在公司原材料采购分类中发生变动。由于公司并非完全按照功能对原材料进行分类，而是结合材质、工艺和功能的复合分类方法，因此在公司向部分主要供应商的采购总金额保持稳定的情况下，因原材料重分类导致供应商在特定类别原材料采购中的金额和名次有所变动。

（4）报告期内公司工业缝纫机产品的改型升级对零配件的规格和加工质量提出了新的要求，对于无法满足新技术要求的主要供应商，公司向其采购的规模随着公司产品的更新换代而逐步下降，而具备配套能力的主要供应商的供应量则逐步上升。

（5）对于同种原材料，在品质相当的情况下，部分合格供应商的供应价格高于其他供应商，但未能及时通过工艺改进、精益生产和库存管理有效降低供应价格，公司由此逐步减少采购量。

报告期内，发行人根据主要原材料中各期合计采购金额排名前三的具体品种，并就其向主要供应商的采购数量和采购价格列示如下：

（1）电控

单位：个，元/个

物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
型号 A	供应商 A	104,729	211.98	51,670	216.34	/	/	/	/
型号 B	供应商 A	7,358	252.14	102,857	257.16	195,430	228.76	54,390	276.19
型号 C	供应商 B	2	222.22	/	/	/	/	115,345	302.86

报告期内，发行人电控的采购基本遵循一种物料（对应特定机型）选用一家供应商的原则，由配套厂商根据公司提供的产品参数进行开发、生产，同种电控的采购价格基本呈稳步下降趋势。型号 B 电控因 2014 年采购量较大，供应商 A 给予批量折扣，故采购价格低于其他各期。

（2）机架台板

单位：个，元/个

物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
型号 A	供应商 A	25,891	134.19	26,577	134.19	40,566	134.35	36,582	136.83
	供应商 B	51,185	130.77	131,758	131.18	130,498	133.33	87,432	133.33
	供应商 C	27,670	134.19	30,875	134.19	28,373	134.19	28,628	135.16
	供应商 D	/	/	/	/	60	143.59	1,530	143.59
	供应商 E	/	/	/	/	278	133.33	1,963	134.49
	供应商 F	154	130.77	/	/	/	/	/	/
型号 B	供应商 B	23,181	143.25	24,378	142.04	16,889	138.46	2,903	139.11
	供应商 D	/	/	/	/	5,581	155.56	15,624	155.56
型号 C	供应商 A	/	/	/	/	/	/	5,752	136.75
	供应商 B	1,984	136.75	14,118	137.28	32,144	139.32	26,397	140.33
	供应商 C	840	138.46	2,679	138.46	3,693	138.46	7,410	134.19
	供应商 D	/	/	/	/	/	/	605	145.30

报告期内，发行人相同型号电机台板在各期的采购价格较为稳定，且同一期间向不同供应商采购同种机架台板的价格差异总体较小。其中，供应商 D 于 2013 年和 2014 年供应的型号 A 和型号 G 的价格明显高于同期其他合格供应商，发行人 2015 年起与其终止合作。

（3）压铸、铸造类

单位：个，元/个

物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
型号 A	供应商 A	9,296	17.48	47,233	17.48	59,457	18.52	76,120	19.62
	供应商 B	/	/	/	/	/	/	36	19.66
	供应商 C	15,763	17.48	69,164	17.48	72,251	17.93	67,739	18.76
型号 B	供应商 D	7,066	36.25	11,422	37.21	20,815	40.60	31,314	41.16
	供应商 E	/	/	/	/	/	/	1,395	37.61
	供应商 F	5,669	36.11	16,036	36.75	12,640	36.75	13,813	37.22
型号 C	供应商 A	25,841	3.50	173,184	3.50	248,448	3.53	217,346	3.55
	供应商 C	186,418	3.50	230,808	3.50	352,725	3.50	305,358	3.50

报告期内，发行人同种型号压铸、铸造材料的采购价格呈稳步下降趋势，同一期间向不同供应商采购同种型号压铸、铸造材料的价格差异较小。

（4）电机

单位：个，元/个

物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
型号 A	供应商 A	1,783	136.75	50,593	149.32	92,413	164.59	170,113	170.94
型号 B	供应商 B	2,730	237.26	15,365	247.82	21,123	247.86	40,477	247.86
	供应商 C	515	247.86	950	247.86	10,887	247.86	15,704	247.86
型号 C	供应商 D	26	122.22	33,253	113.17	194,080	171.00	53,204	181.64

报告期内，发行人同种电机的采购价格呈稳步下降趋势，且同一期间向不同供应商采购同种电机的价格差异较小。其中，型号 C 电机 2016 年 1-6 月的采购价格较 2015 年有所上升，主要系增加组件所致。

（5）附件类（指扳手、线架、绕线器类）

单位：个，元/个

物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
型号 A	供应商 A	196,619	9.32	412,363	9.73	573,203	10.07	513,336	10.02
型号 B	供应商 A	2,550	12.83	4,383	13.02	/	/	/	/
	供应商 B	/	/	/	/	/	/	25,563	15.81
	供应商 C	1,515	13.33	194,755	13.33	294,703	13.65	241,573	14.24

物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
	供应商 D	4,260	13.42	97,501	13.42	125,100	13.59	54,561	14.14
	供应商 E	/	/	/	/	3,829	15.86	20,006	18.38
	供应商 F	/	/	171	13.68	/	/	/	/
型号 C	供应商 G	18,591	16.63	69,864	17.09	78,476	17.09	94,567	17.09
	供应商 H	/	/	/	/	/	/	7,050	16.24
	供应商 I	16,000	16.24	46,293	16.24	44,987	16.24	39,530	16.24

报告期内，发行人同种附件类材料的采购价格呈稳步下降趋势，且同一期间向不同供应商采购同种附件类材料的价格差异较小。其中，供应商 E 于 2013 年和 2014 年供应的型号 B 的价格明显高于其他供应商，发行人减少了向该家供应商的采购量，并从 2015 年起以其他合格供应商替代。

（6）旋梭类

单位：个，元/个

物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
型号 A	供应商 A	87	64.10	57,802	63.93	223,458	72.24	38,043	82.02
型号 B	供应商 A	70,473	71.02	72,400	67.75	4,998	85.47	67,852	87.18
型号 C	供应商 B	67,449	45.84	97,370	47.58	-3,615	39.59	126,114	49.57
	供应商 C	-4	27.35	-168	27.35	14,787	29.22	49,145	29.06

报告期内，发行人同种型号旋梭类材料的采购价格呈稳步下降趋势。对于型号 C，供应商 B 和供应商 C 所供应旋梭的质量标准不同，分别应用于中高端工业缝纫机产品和低端工业缝纫机产品。

（7）轴套类

单位：个，元/个

物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
型号 A	供应商 A	115,300	5.50	212,350	5.63	308,800	5.76	286,658	5.89
型号 B	供应商 A	114,600	5.18	209,088	5.28	321,278	5.42	280,099	5.53
型号 C	供应商 B	/	/	20	5.26	500	5.26	11,118	5.26
	供应商 A	112,950	5.17	217,433	5.26	321,831	5.26	264,723	5.26

报告期内，发行人同种型号轴套类材料的采购价格总体呈稳步下降趋势，同

一期间向不同供应商采购同种轴套类材料的价格差异较小。

（8）轴类、针杆压杆类

单位：个，元/个

物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
型号 A	供应商 A	261,558	4.90	435,810	5.04	544,865	5.17	542,197	5.47
型号 B	供应商 A	161,906	4.76	378,541	4.87	514,255	4.99	568,472	5.30
型号 C	供应商 A	10,530	6.92	157,502	7.46	320,483	7.95	266,474	7.95

报告期内，发行人轴类、针杆压杆类材料的采购基本采用一种物料选用一家配套供应商的原则，且同种型号物料的采购价格呈稳步下降趋势。

（9）曲柄、摇杆、弯针架护针架类

单位：个，元/个

物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
型号 A	供应商 A	40,362	13.16	54,695	14.03	75,636	14.79	92,309	14.53
	供应商 B	70,278	13.19	165,527	14.06	240,500	13.39	199,720	11.62
型号 B	供应商 B	253,000	2.78	426,350	2.78	522,300	2.93	557,250	2.95
型号 C	供应商 C	50	25.90	82	25.90	85,154	25.90	154,852	25.90

报告期内，发行人同种型号曲柄、摇杆、弯针架护针架类材料的采购价格总体呈稳步下降趋势，其中，对于供应商 B 供应的型号 A，因 2014 年 8 月起增加组件，经重新定价后采购价格上升。

（10）生铁

单位：吨，元/吨

供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
供应商 A	/	/	/	/	1,367.39	2,253.83	3,616.27	2,354.23
供应商 B	5,831.19	1,656.95	5,943.72	1,874.26	11,641.90	2,540.55	14,999.41	2,951.74
供应商 C	/	/	5.12	8,034.19	1.70	8,461.54	0.83	8,461.54
供应商 D	1,397.59	1,371.08	1,961.37	1,642.14	2,203.99	2,354.76	1,364.32	2,646.24
供应商 E	/	/	466,705	1,596.31	/	/	/	/
供应商 F	1,737.46	1,310.34	3,636.72	1,407.04	/	/	/	/
供应商 G	/	/	5,337.06	1,656.45	/	/	/	/

供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
供应商 H	235.44	1,141.76	888.91	1,239.53	/	/	/	/
供应商 I	/	/	94.16	1,273.50	/	/	/	/

报告期内，发行人生铁的采购价格变动较大，整体价格变动趋势与铸造生铁的市场价格变动趋势保持一致。关于相同期间不同供应商的价格差异，具体原因如下：

①公司向供应商 C 采购的生铁主要用于特种机产品，经过了特殊的热处理工艺，故采购价格明显高于其他生铁。

②公司向供应商 D 采购的生铁为旧生铁，故各期采购价格均略低。

③公司向供应商 F 和供应商 G 采购的生铁，由于主要用于莱芜杰克的生产使用，运费成本较低，故包含了运费的生铁采购价格低于向台州市生铁供应商的采购价格。

④公司向供应商 E、供应商 H 和供应商 I 采购的生铁均为旧生铁，且主要用于莱芜杰克的生产使用，运费成本较低，故各期采购价格均较低。其中供应商 E 的旧生铁价格相对较高，公司 2015 年采购一段时间后停止与其合作。

2、主要能源采购情况

公司生产所需主要能源为柴油、水、电、焦炭、白油等，货源充足，不存在能源供应不足的风险，且采购渠道较多。报告期内，公司各期主要能源的采购情况如下表所示：

（1）柴油

期间	采购数量（吨）	采购金额（万元）	采购单价（元/吨）
2016 年 1-6 月	206.97	87.28	4,217.18
2015 年	347.76	159.56	4,588.14
2014 年	569.25	358.69	6,306.04
2013 年	839.77	543.01	6,466.23

柴油主要用于制造工艺流程中烘干设备的加热。报告期内，公司柴油用量的减少，主要系替代采用了生物质燃料（主要成分为秸秆、玉米秆、麦秆等）。报

告期内公司生物质燃料采购的情况如下表所示：

期间	采购数量（吨）	采购金额（万元）	采购单价（元/吨）
2016 年 1-6 月	376.67	34.77	923.08
2015 年	794.52	72.44	911.69
2014 年	595.88	52.46	880.34
2013 年	14.97	1.32	880.34

（2）焦炭

期间	采购数量（吨）	采购金额（万元）	采购单价（元/吨）
2016 年 1-6 月	-	-	-
2015 年	-	-	-
2014 年	1,019.89	159.94	1,568.22
2013 年	3,371.89	499.86	1,482.43

公司将生铁铸造成缝纫机机壳，报告期内机壳的制造工艺由冲天炉逐步改造成电炉，相应的能源消耗逐步由焦炭转变为电能。报告期内，公司焦炭采购量逐年减少，用电量大幅增加，主要系工业缝纫机机头铸造工艺变化所致。

（3）电

期间	采购数量（万千瓦时）	采购金额（万元）	采购单价（元/万千瓦时）
2016 年 1-6 月	2,323.69	1,635.16	7,036.89
2015 年	3,570.37	2,621.81	7,343.26
2014 年	2,587.64	1,963.32	7,587.29
2013 年	1,514.76	1,215.57	8,024.82

（4）水

期间	采购数量（吨）	采购金额（万元）	采购单价（元/吨）
2016 年 1-6 月	87,289.12	40.75	4.67
2015 年	193,030.70	94.77	4.91
2014 年	343,455.74	150.31	4.38
2013 年	240,181.61	107.00	4.45

报告期内，公司的水采购量的变化主要系各期缝制机械产品产量的变动以及在建工程施工进度的变动所致。

（5）白油

期间	采购数量（吨）	采购金额（万元）	采购单价（元/吨）
2016 年 1-6 月	242.87	141.84	5,840.23

2015 年	388.39	256.73	6,610.12
2014 年	407.47	349.69	8,582.15
2013 年	410.69	349.22	8,503.29

白油系工业缝纫机中使用的润滑成分，报告期内公司白油采购量的变化，与工业缝纫机产量变化相一致。

3、前五名供应商的采购情况

报告期内，公司各期对前 5 名供应商的采购情况如下表所示：

单位：万元

期间	序号	供应商	采购金额	占采购总额比重
2016年1-6月	1	上海鲍麦克斯电子科技有限公司	4,284.61	8.42%
	2	常熟市顺达缝制设备有限公司	1,915.90	3.77%
	3	台州祥方机电科技有限公司	1,283.09	2.52%
	4	ProCom GmbH	1,217.82	2.39%
	5	台州市欧风机械有限公司	1,119.85	2.20%
	合计		**9,821.27**	**19.31%**
2015年	1	上海鲍麦克斯电子科技有限公司	5,671.84	6.40%
	2	浙江琦星电子有限公司	3,624.55	4.09%
	3	常熟市顺达缝制设备有限公司	2,896.29	3.27%
	4	台州瓦力电子科技有限公司	2,302.33	2.60%
	5	台州市欧风机械有限公司	2,205.69	2.49%
	合计		**16,700.70**	**18.85%**
2014年	1	上海鲍麦克斯电子科技有限公司	9,176.92	8.87%
	2	浙江琦星电子有限公司	4,346.39	4.20%
	3	台州瓦力电子科技有限公司	3,399.59	3.29%
	4	台州市滨海铸造材料有限公司	2,957.69	2.86%
	5	常熟市顺达缝制设备有限公司	2,897.70	2.80%
	合计		**22,778.28**	**22.02%**
2013年	1	浙江琦星电子有限公司	10,533.19	9.30%
	2	上海鲍麦克斯电子科技有限公司	7,811.14	6.90%
	3	台州市滨海铸造材料有限公司	4,427.43	3.91%
	4	台州市椒江金工缝纫机配件厂	2,940.58	2.60%
	5	台州市欧风机械有限公司	2,936.79	2.59%
	合计		**28,649.14**	**25.30%**

注：以上供应商若属同一实际控制的，则采购金额以合并口径披露，并以同一控制下采购金额最大的企业名称列示。

报告期内，公司不存在向单个供应商的采购比例超过总额的 50%或严重依赖

于少数供应商的情况。

除此以外，上述其他供应商与发行人及其股东、董事、监事、高级管理人员和核心技术人员均不存在关联关系。

4、外协加工情况

报告期内，公司外协加工金额如下：

单位：万元

期间	序号	项目	外协供应商	外协内容	金额
2016 年 1-6 月	1	零配件加工	浙江集晟科技有限责任公司	贴片	297.34
			胜倍尔超强镀膜（苏州）有限公司	表面处理	28.88
			MBK Brazel GmbH	酸洗	21.54
			台州市路桥天宏热处理厂（普通合伙）	热处理	17.05
			台州金锋热处理有限公司	热处理	15.24
			其他	/	74.54
			小计		**454.59**
	2	外购整机	苏州比阳特服装设备有限公司	自动拉布机	89.41
			东莞市名马五金机械制造有限公司	折烫袋机	14.74
			其他（单一外协厂商采购金额小于 5 万元）	/	6.70
			小计		**110.86**
	合计				**565.4**
	当期采购总额				**50,868.27**
	外协总金额占当期采购总额的比例				**1.11%**
2015 年	1	零配件加工	浙江集晟科技有限责任公司	贴片	363.41
			胜倍尔超强镀膜（苏州）有限公司	表面处理	58.53
			常熟市工业缝纫机二厂	零件加工	58.08
			台州金锋热处理有限公司	热处理	49.91
			台州市椒江昆仑热处理厂	热处理	32.20
			其他	/	212.10
			小计		**774.23**
	2	外购整机	厦门顺丰海数码科技有限公司	铺布机	85.13
			苏州比阳特服装设备有限公司	自动拉布机	77.09
			浙江乐工缝制设备有限公司	工业缝纫机	24.11
			广州市新雳电子科技有限公司	喷墨绘图机	12.28
			浙江万维机械有限公司	工业缝纫机	11.97
			其他	/	11.49
			小计		**222.08**
	合计				**996.30**
	当期采购总额				**88,586.44**
	外协总金额占当期采购总额的比例				**1.12%**
2014 年	1	零配	浙江集晟科技有限责任公司	贴片	336.57

期间	序号	项目	外协供应商	外协内容	金额
		件加工	台州金锋热处理有限公司	热处理	55.35
			台州市渊杨缝纫机械有限公司	铝锭加工	55.09
			温岭鑫慧机电有限公司	定转子加工	51.99
			胜倍尔超强镀膜（苏州）有限公司	表面处理	43.52
			其他	/	264.60
			小计		**807.12**
	2	外购整机	苏州比阳特服装设备有限公司	自动拉布机	256.84
			上海澳讯卢克缝纫机有限公司	工业缝纫机	233.68
			浙江乐工缝制设备有限公司	工业缝纫机	106.48
			台州飞利仕缝纫机有限公司	电剪刀	95.25
			温州市申海缝纫机有限公司	封包机	75.52
			其他	/	313.22
			小计		**1,080.98**
	3	机壳加工	温岭市名鹏缝纫机厂	机壳加工	58.21
			小计		**58.21**
	合计				**1,946.31**
	当期采购总额				**103,429.16**
	外协总金额占当期采购总额的比例				**1.88%**
2013 年	1	零配件加工	浙江集晟科技有限责任公司	贴片	278.81
			胜倍尔超强镀膜（苏州）有限公司	表面处理	77.81
			Kaiser + Kraft GmbH	喷漆	63.63
			台州金锋热处理有限公司	热处理	62.22
			台州市椒江双友缝纫机配件厂	铝锭加工	61.99
			其他	/	258.08
			小计		**802.54**
	2	外购整机	上海澳讯卢克缝纫机有限公司	工业缝纫机	351.74
			苏州比阳特服装设备有限公司	自动拉布机	338.43
			台州飞利仕缝纫机有限公司	电剪刀	223.76
			浙江乐工缝制设备有限公司	工业缝纫机	179.49
			温州市申海缝纫机有限公司	封包机	89.68
			其他	/	712.26
			小计		**1,895.35**
	3	机壳加工	温岭市名鹏缝纫机厂		17.69
			小计		**17.69**
	合计				**2,715.58**
	当期采购总额				**113,236.78**
	外协总金额占当期采购总额的比例				**2.40%**

报告期内，公司聚焦核心产品，为满足部分客户的集中采购需求，公司从外部采购少量自身不生产的其他配套缝制设备为客户提供一站式解决方案；同时，公司将部分质量易于监督的零配件、机壳交由外协厂商加工，解决公司产能不足

的瓶颈。在满足质量、技术要求的前提下，公司采用市场询价比较法来选择最具竞争力价格的外协厂商。

报告期内，公司对于同一类型的零配件外协加工和同一类型的外购整机所选定的主要外协供应商保持稳定，并根据实际生产经营需求向外协供应商下订单。报告期内公司外协供应商排名的变化主要系实际外协需求变动所致。

报告期内各期零配件加工采购金额排名前五的型号的采购数量和采购价格列示如下：

单位：个，元/个

内容	物料名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
			采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
贴片	零配件 A	供应商 A	114,461	9.22	162,441	10.90	142,357	11.65	90,701	11.57
贴片	零配件 B	供应商 A	51,927	9.90	83,088	11.25	3,490	12.27	-	-
贴片	零配件 C	供应商 A	-	-	12,350	11.34	85,278	10.89	31,362	6.71
贴片	零配件 D	供应商 A	148,651	1.26	183,643	1.46	167,290	1.75	107,443	1.57
贴片	零配件 E	供应商 A	-	-	1,000	8.19	-	-	100,582	7.99
贴片	零配件 F	供应商 A	11,871	8.80	13,860	10.77	13,466	11.65	6,251	11.63
贴片	零配件 G	供应商 A	45,485	9.31	800	9.90	-	-	-	-
贴片	零配件 H	供应商 A	26,512	9.61	6,630	9.16	-	-	-	-
表面处理	零配件 I	供应商 B	2,352	15.38	5,298	15.38	3,053	16.95	12,998	19.56
铝锭加工	零配件 J	供应商 C	-	-	-	-	57,035	2.14	-	-
			46,950	0.38	-	-	189,236	0.38	100,856	0.38
		供应商 D	-	-	8,008	0.38	45,790	0.45	66,546	0.45
热处理	零配件 K	供应商 E	14,514	2.05	100,332	2.31	119,470	2.31	134,303	2.31
		供应商 F	5,639	1.90	17,194	1.90	10,829	1.90	4,154	1.90
		供应商 G	4,833	1.42	-	-	-	-	-	-
		供应商 H	-	-	-	-	3,557	2.14	2,591	2.14
		供应商 I	-	-	-	-	-	-	2,659	2.56
热处理	零配件 L	供应商 F	240,000	0.53	399,066	0.53	564,434	0.53	454,037	0.53
		供应商 H	-	-	40,200	0.51	2,220	0.51	-	-
		供应商 I	-	-	-	-	146	0.50	53,221	0.50
合计采购金额			**2,769,461.87**		**3,922,810.06**		**3,953,338.21**		**3,227,994.92**	
占当期零配件加工外协采购金额的比例			**60.92%**		**50.67%**		**48.98%**		**40.22%**	

报告期内，外协零配件加工的价格变动原因如下：

①零配件 A 和零配件 F 的贴片：2013 年 12 月起贴片部分附件由公司采购改

为外协厂商采购，重新定价后加工价格提高；2015 年起，随着外协加工量的增加，分别在 2015 年 9 月和 2016 年 6 月两次下调加工价格。

②零配件 B 贴片：由于外协加工量的增加，分别在 2015 年 4 月和 2015 年 9 月两次下调加工价格。零配件 D 贴片：由于外协加工量的增加，2015 年 9 月起下调加工价格。零配件 G 贴片：由于外协加工量的增加，2016 年 6 月起下调加工价格。

③零配件 C 贴片：2014 年 4 月起因设计模块变动，上调加工价格。零配件 E 贴片：2013 年 6 月起因设计模块变动，上调加工价格。

④零配件 H：系 2015 年研发新品，由于工艺和研发处于试制和改进过程中，2015 年多次调整外协加工价格；2016 年 6 月起因外协加工量的增加下调加工价格。

⑤零配件 I 表面处理：因供应质量稳定，发行人长期与相应供应商合作，2014 年因外协加工量的增加下调外协加工价格。

⑥零配件 J 铝锭加工：供应商 C 提供的铝锭加工有两个价格，主要系 2014 年起该公司为发行人采购原料。供应商 D 于 2013 年和 2014 年向发行人开具增值税普通发票，无法形成进项抵扣 2015 年起向发行人开具增值税专用发票，外协加工价格有所下降。

⑦零配件 K 热处理：各外协供应商价格的差异主要系所使用热处理设备的不同而形成。另，供应商 E2016 年外协加工下降，主要系发行人新增合格供应商供应商 G 所致，后者能以较低价格提供零配件 K 的热处理加工。

⑧零配件 L 热处理：报告期内外协加工价格保持稳定。

报告期内各期外购整机采购金额排名前五的型号的采购数量和采购价格列示如下：

名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
型号 A	供应商 A	1	72,649.57	4	75,213.68	2	83,333.34	17	82,493.71
型号 B	供应商 B	-	-	-	-	2,115	329.06	2,561	329.06

名称	供应商	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格	采购数量	采购价格
	供应商 C	-	-	-	-	244	324.79	30	324.79
型号 C	供应商 A	-	-	1	72,649.57	7	81,196.58	12	81,196.58
型号 D	供应商 A	-	-	1	81,196.58	11	85,470.09	2	87,179.49
型号 E	供应商 D	-	-	-	-	195	2,871.79	170	2,871.79
型号 F	供应商 E	-	-	5	726.50	-	-	-	-
	供应商 F	-	-	325	722.22	506	731.47	562	743.59
型号 G	供应商 A	-	-	2	81,196.58	7	81,196.58	3	81,196.58
型号 H	供应商 D	-	-	-	-	122	2,709.40	225	2,817.66
型号 I	供应商 G	-	-	1	3,034.19	104	3,034.19	209	3,034.19
	供应商 E	-	-	-	-	-	-	1	3,247.86
型号 J	供应商 A	1	72,649.57	2	76,923.08	4	81,196.58	4	82,264.96
型号 K	供应商 H	-	-	6	141,880.34	-	-	-	-
型号 L	供应商 A	3	74,529.91	-	-	-	-	-	-
型号 M	供应商 I	5	29,487.18	-	-	-	-	-	-
型号 N	供应商 A	1	99,829.06	-	-	-	-	-	-
型号 O	供应商 A	1	94,017.09	-	-	-	-	-	-
型号 P	供应商 A	1	79,487.18	-	-	-	-	-	-
合计采购金额		**789,658.11**		**1,863,611.11**		**4,919,812.00**		**6,153,696.61**	
占当期外购整机外协采购金额的比例		**71.23%**		**83.92%**		**45.51%**		**32.47%**	

报告期内，发行人外协加工的外购整机价格在各期内较为稳定，总体呈现采购单价下降的趋势，同一型号外购整机在同期不同供应商之间的价格差异也较小。

（七）发行人的环境保护与安全生产情况

1、环境保护情况

公司已通过 ISO14001：2004 环境管理体系认证，严格遵守国家有关的环境保护法律法规，生产经营活动符合国家有关环保要求。公司从事缝制机械的研究、设计、开发、生产与销售，在整个生产经营过程中无重大污染。

报告期内，公司未发生重大环境污染事故，也未因违反环境保护有关法律法规而受到环境保护主管部门的重大行政处罚。

2、安全生产情况

公司已通过 OHSAS18000 职业健康与安全管理体系认证，严格按照相关要求进行安全生产。公司制定了《安全生产管理制度》，以“预防为主，综合治理”为指导思想，消除一切可能发生安全生产事故的隐患，通过播放安全生产电影、举办企业安全管理讲座、开展排除隐患大行动、安全基础知识问答竞赛、消防演练、安全生产月心得征文活动、安全生产责任书签订等活动，提高员工安全防范技能和全员安全意识，落实安全生产责任制，促进企业安全发展。

报告期内，公司未发生重大安全生产事故，也未因违反安全生产法律法规而受到相关主管部门的行政处罚。

五、发行人的主要固定资产和无形资产

（一）发行人及其子公司的主要固定资产

1、房屋建筑物

截至本招股说明书签署日，发行人拥有位于浙江省台州市的房产 25 处，主要是公司椒江总部及临海子公司生产经营用房。具体情况如下：

序号	房产证号	房屋坐落	建筑面积（㎡）	房屋所有权人	他项权利
1	台房权证椒字第 14017815 号	椒江区机场南路 16 号	3,048.13	杰克股份	抵押
2	台房权证椒字第 14017816 号	椒江区机场南路 16 号	4,668.83	杰克股份	抵押
3	台房权证椒字第 14017817 号	椒江区机场南路 16 号	6,131.25	杰克股份	抵押
4	台房权证椒字第 14017818 号	椒江区机场南路 16 号	6,131.25	杰克股份	抵押
5	台房权证椒字第 14017819 号	椒江区机场南路 16 号	4,135.60	杰克股份	抵押
6	台房权证椒字第 14017820 号	椒江区机场南路 16 号	1,920.66	杰克股份	抵押
7	台房权证椒字第 14017821 号	椒江区机场南路 16 号	3,611.92	杰克股份	抵押
8	台房权证椒字第 14017823 号	椒江区机场南路 15 号	1,936.30	杰克股份	抵押
9	台房权证椒字第 14017824 号	椒江区机场南路 15 号	1,092.00	杰克股份	抵押
10	台房权证椒字第 14017825 号	椒江区机场南路 15 号	58.50	杰克股份	抵押
11	台房权证椒字第 14017826 号	椒江区机场南路 15 号	29.07	杰克股份	抵押
12	台房权证椒字第 14017827 号	椒江区机场南路 15 号	2,883.52	杰克股份	抵押
13	台房权证椒字第 14017828 号	椒江区机场南路 15 号	18,462.33	杰克股份	抵押
14	台房权证台字第 14319298 号	台州市海丰路 1668 号 1 幢	8,183.30	杰克股份	无
15	台房权证台字第 14302470 号	台州市海丰路 1668 号 2 幢	1,471.29	杰克股份	无
16	台房权证台字第 14302471 号	台州市海丰路 1668 号 3 幢	4,581.93	杰克股份	无
17	台房权证台字第 14302472 号	台州市海丰路 1668 号 4 幢	1,870.62	杰克股份	无

18	台房权证台字第 14302473 号	台州市海丰路 1668 号 5 幢	34.94	杰克股份	无
19	台房权证台字第 14302474 号	台州市海丰路 1668 号 6 幢	120.68	杰克股份	无
20	台房权证椒字第 15001554 号	椒江区机场南路 15 号	14,024.53	杰克股份	无
21	台房权证椒字第 15001553 号	椒江区机场南路 16 号	5,279.96	杰克股份	无
22	临房权证江南街道字第 221838 号	临海市江南街道七一河路 181 号	22,008.16	拓卡奔马	无
23	临房权证江南街道字第 221837 号	临海市江南街道七一河路 181 号	13,805.26	拓卡奔马	无
24	临房权证江南街道字第 16331057 号	临海市江南街道七一河路 181 号	8,160.71	拓卡奔马	无
25	临房权证江南街道字第 16331066 号	临海市江南街道七一河路 181 号	16,162.71	浙江众邦	无

截至本招股说明书签署日，发行人尚有原值 38,869,390.92 元的房屋尚未办理房屋产权证书。

序号	座落地址	房屋建筑面积（㎡）	资产原值	土地证号	状态
1	临海市江南街道七一河路 181 号	3,704.00	8,177,046.00	临江国用（2016）第 0047 号	未竣工验收，未办理房产证
2	临海市江南街道七一河路 181 号	3,704.00	8,177,046.00	临江国用（2016）第 0047 号	未竣工验收，未办理房产证
3	临海市江南街道七一河路 181 号	13,707.59	15,594,244.23	临城国用（2015）第 2507 号	未竣工验收，未办理房产证
4	台州市椒江区东海大道北侧（JSJ050-0505 地块）	3,000.00	6,921,054.69	椒国用（2015）第 000585 号	在建厂房先期投入使用部份，未办理房产证
合计		**21,115.59**	**38,869,390.92**	-	-

2、主要机器设备

截至 2016 年 6 月 30 日，发行人的部分主要机器设备如下表所示：

单位：万元

序号	设备名称	数量（个/套）	原值	账面价值	综合成新率
1	椒江自动线	1	8,246.21	7,593.39	92.08%
2	120t/h 粘土砂砂处理系统	1	767.79	694.85	90.50%
3	山东电炉基础工程	1	644.40	593.39	92.08%
4	东久线	1	548.75	328.82	59.92%
5	自动造型生产线	1	483.76	426.31	88.12%
6	自动造型生产线	1	453.85	399.95	88.12%
7	烘道流水线	1	436.03	232.37	53.29%
8	组合机床	1	239.32	229.84	96.04%
9	中频电炉 KGPS-DX-2250KW,GW-3t	1	208.78	159.52	76.41%
10	造型线	1	160.26	141.23	88.13%
11	中频电炉	1	138.03	121.64	88.12%

序号	设备名称	数量（个/套）	原值	账面价值	综合成新率
12	中频电炉	1	138.03	121.64	88.12%
13	液压组件	6	137.61	118.00	85.75%
14	立式加工中心 MA-50HA-R	1	133.03	6.65	5.00%
15	砂处理线	1	132.05	59.92	45.37%
16	卧式加工中心	1	124.99	107.18	85.75%
17	卧式加工中心	1	124.81	110.32	88.39%
18	卧式加工中心	1	124.81	110.32	88.39%
19	输送线	1	117.56	26.78	22.78%
20	五轴数控磨床	1	112.74	104.71	92.88%
21	组合机床	1	110.58	84.32	76.25%
22	组合机床	1	110.58	84.32	76.25%
23	卧式加工中心	1	110.36	97.55	88.39%
24	卧式加工中心 MA-40HA-R	1	104.97	5.25	5.00%
25	立式加工中心 MA-40HA-R	1	104.97	5.25	5.00%
26	铸件后处理系统	1	90.60	81.99	90.50%
27	ITW 兰氏水性静电喷枪（侧喷机）系统	1	87.18	49.22	56.46%
28	前处理改造设备流水线	1	84.62	72.56	85.75%
29	多孔钻攻自动组合机床	1	83.76	73.15	87.33%
30	自动化辊道	1	83.76	78.46	93.67%
31	高压柜	1	80.80	62.89	77.83%
32	无心磨	1	80.36	10.49	13.05%
33	自动静电喷粉设备	1	78.63	44.39	56.46%
34	卧式加工中心 VTC-410	1	69.65	3.48	5.00%
35	卧式加工中心 VTC-410	1	69.65	3.48	5.00%
36	卧式加工中心 XH754	1	68.60	3.43	5.00%
37	立式加工中心 JET-32	1	68.39	3.42	5.00%
38	粘土砂砂处理除尘改造	1	64.83	56.10	86.54%
39	卧式加工中心 XH755	1	64.17	3.21	5.00%
40	三坐标	1	64.10	47.86	74.67%
41	三坐标测量机	1	61.11	56.76	92.87%
42	卧式加工中心 XH754	1	58.69	2.93	5.00%
43	高精密研磨床	1	58.12	46.62	80.21%
44	鳞板输送系统	1	55.92	48.39	86.54%
45	组合机床（专用）	1	54.70	39.98	73.08%
46	组合机床	1	54.70	48.64	88.92%
47	高速动态分析仪（计量室）	1	50.48	2.52	5.00%
48	混砂机	1	49.57	21.71	43.79%
49	组合机床	1	47.01	45.15	96.04%
50	组合机床（专用）	1	46.15	33.73	73.08%

序号	设备名称	数量（个/套）	原值	账面价值	综合成新率
51	污水处理工程	1	45.20	2.26	5.00%
52	直读光谱仪（材料分析）MAXX-F	1	44.44	19.11	43.00%
53	JK768 钻镗铰专机	1	43.25	37.77	87.33%
54	数控工具磨床	1	42.82	34.35	80.21%
55	JK768 钻镗铰专机	1	42.74	37.32	87.33%
56	液压组件	1	41.88	38.56	92.08%
57	无心磨床 MK1060	1	41.03	29.98	73.08%
58	无心磨床	1	41.03	33.23	81.00%
59	无心磨床	1	41.03	33.23	81.00%
60	400KW 柴油发电机	1	39.96	2.00	5.00%
61	组合机床	1	39.32	34.02	86.54%
62	组合机床	1	39.32	34.96	88.92%
63	配电设备	1	37.80	17.75	46.96%
64	滑台式四工位八轴钻攻复合机床	1	37.44	30.03	80.21%
65	立式加工中心 VTC-160AN	1	36.49	22.41	61.41%
66	废气处理设备（平缝）	1	36.31	31.71	87.33%
67	悬链抛丸机 Q4810	1	35.73	5.18	14.50%
68	缝纫机机低板龙门铣床机壳车卡簧槽机床	1	35.73	27.52	77.04%
69	缝纫机机低板龙门铣床机壳车卡簧槽机床	1	35.73	27.52	77.04%
70	缝纫机机低板龙门铣床机壳车卡簧槽机床	1	35.73	27.52	77.04%
71	400KW 柴油发电机	1	34.54	1.73	5.00%
72	液压组件	1	32.91	31.60	96.04%
73	抛丸机	1	32.48	29.39	90.50%
74	柴油发电机	1	30.41	1.52	5.00%
75	立式加工中心 VTC-16AN	1	29.66	15.86	53.49%
76	立式加工中心 VTC-16AN	1	29.66	15.86	53.49%
77	输送机	1	29.49	14.55	49.33%
78	超声波振板	1	29.06	24.23	83.37%
79	1320 磨床	1	25.86	8.77	33.91%
80	型砂在线检测仪 SMC	1	25.64	18.74	73.08%
81	组合专机	1	25.56	22.32	87.33%
82	组合专机	1	25.56	24.34	95.25%
83	超声波清洗机异型	1	25.17	11.72	46.56%
84	烘道涂装设备（国抵）	1	24.70	3.07	12.43%
85	污染源水质在线监控系统	1	24.36	23.20	95.25%
86	直线加工中心（国抵）	1	23.93	2.52	10.54%
87	流水线	1	23.91	1.20	5.00%
88	立式数控钻攻中心	1	23.65	12.65	53.49%

序号	设备名称	数量（个/套）	原值	账面价值	综合成新率
	TC-S2Z				
89	立式数控钻攻中心 TC-S2Z	1	23.65	12.65	53.49%
90	超声波清洗机	1	23.50	22.20	94.46%
91	双梁起重机	1	23.08	20.34	88.12%
92	液压夹具线	1	23.08	20.52	88.92%
93	立式加工中心（WNC856）	1	23.00	6.07	26.38%
94	废气处理设备（包缝）	1	22.84	19.94	87.33%
95	刀具专用影像量测仪	1	22.22	20.81	93.67%
96	差速线	1	21.58	11.12	51.51%
97	立体打印机 1200es	1	21.54	8.24	38.25%
98	林德叉车	1	21.42	1.07	5.00%
99	组合机床	1	21.37	18.32	85.75%
100	数控平面磨床	1	21.37	20.01	93.67%
101	超声波清洗机	1	21.37	16.97	79.42%
102	组合机床	1	21.37	18.32	85.75%
103	精密万能外圆磨床	1	20.98	1.05	5.00%
104	组合机床	1	20.15	17.30	85.86%
105	镗铰主轴孔组合机床	1	20.00	17.78	88.92%
106	镗铰主轴孔组合机床	1	20.00	17.78	88.92%
107	镗铰主轴孔组合机床	1	20.00	19.05	95.25%
108	镗铰主轴孔组合机床	1	20.00	19.05	95.25%
109	机床	10	32.48	4.12	12.70%
110	变压器	1	28.05	15.91	56.74%
111	二工位自动内绕线机	2	21.88	20.11	91.92%
112	二工位自动内绕线机	2	21.88	20.82	95.15%
113	日本森精机卧式加工中心（NHX1000）	1	326.95	207.88	63.58%
114	卧式镗铣加工中心	1	243.10	118.73	48.84%
115	卧式镗铣加工中心	1	231.34	110.49	47.76%
116	卧式镗铣加工中心	1	231.17	110.39	47.75%
117	卧式镗铣加工中心	1	231.17	110.39	47.75%
118	卧式镗铣加工中心	1	171.39	81.84	47.75%
119	立式镗铣加工中心	1	160.39	76.69	47.81%
120	立式镗铣加工中心	1	159.43	76.13	47.75%
121	立式镗铣加工中心	1	158.63	75.75	47.75%
122	立式镗铣加工中心	1	158.63	75.75	47.75%
123	卧式镗铣加工中心	1	147.47	70.42	47.75%
124	槽凌前处理.燃油烘道.喷漆喷塑生产流水线	1	137.18	69.34	50.55%
125	卧式加工中心	1	115.42	61.92	53.65%
126	加工中心 VTC160A/2PC	1	72.67	6.28	8.64%
127	PFH-4800 卧式加工中心	1	66.42	5.59	8.41%

序号	设备名称	数量（个/套）	原值	账面价值	综合成新率
128	PFH-4800 卧式加工中心	1	61.02	4.98	8.17%
129	立式加工中心	1	59.49	27.95	46.98%
130	立式加工中心	1	59.40	27.89	46.96%
131	立式加工中心	1	59.40	27.89	46.96%
132	立式加工中心 VMC1890	1	58.52	34.43	58.83%
133	数控钻孔攻丝中心	1	34.74	16.89	48.62%
134	立式加工中心 VTC-160AN	1	30.88	14.78	47.85%
135	数控车床	1	29.59	1.95	6.58%
136	数控车床	1	29.53	1.94	6.58%
137	数控钻孔攻丝中心	1	29.49	13.85	46.96%
138	数控钻孔攻丝中心	1	29.49	13.85	46.96%
139	数控钻孔攻丝中心	1	29.49	13.85	46.96%
140	数控钻孔攻丝中心	1	29.49	13.85	46.96%
141	数控钻孔攻丝中心	1	29.49	13.85	46.96%
142	加工中心 VTC160A/2PC	1	28.75	2.46	8.57%
143	立式加工中心	1	25.47	1.27	5.00%
144	400KVA 变压器	1	24.66	1.23	5.00%
145	加工中心 VTC160A/2PC	1	24.55	2.00	8.17%
146	加工中心 VTC160A/2PC	1	24.55	2.00	8.17%
147	三坐标测量机	1	24.54	1.23	5.00%
148	缝纫机头清洗机	1	22.22	10.61	47.75%
149	超声波（28 个*2000W）	1	21.54	10.11	46.96%
150	水处理工程	1	21.00	2.71	12.92%
151	卧式单面双工位镗孔机床 BZ-U1695	1	20.09	11.34	56.46%
152	卧式双面双工位镗床	1	20.09	11.34	56.46%

（二）发行人及其子公司的主要无形资产

1、土地使用权

截至本招股说明书签署日，发行人拥有土地使用权情况如下：

序号	权证编号	使用权人	权属类型	地址	用途	面积（㎡）	他项权利	终止时间
1	椒国用（2014）第 008381 号	杰克股份	出让	椒江区机场南路 16 号	工业用地	37,055.85	设置抵押	2052-01-21
2	椒国用（2014）第 008383 号	杰克股份	出让	椒江区机场南路 15 号	工业用地	2,240.00	设置抵押	2048-12-28
3	椒国用（2014）第 008385 号	杰克股份	出让	椒江区机场南路 15 号	工业用地	6,926.69	设置抵押	2055-11-29

序号	权证编号	使用权人	权属类型	地址	用途	面积（㎡）	他项权利	终止时间
4	椒国用（2014）第 008378 号	杰克股份	出让	椒江区机场南路 15 号	工业用地	2,999.98	设置抵押	2052-01-30
5	临城国用（2015）第 2507 号	拓卡奔马	出让	临海市江南街道七一河路 181 号	工业用地	61,235.98	未抵押	2057-06-29
6	台开国用（2015）第 00590 号	杰克股份	出让	台州市海丰路 1668 号	工矿仓储用地	25,325.10	未抵押	2054-12-21
7	椒国用（2015）第 000585 号	杰克股份	出让	台州市椒江区东海大道北侧（JSJ050-050 地块）	工业用地	65,665.00	设置抵押	2063-08-25
8	椒国用（2015）第 000382 号	杰克股份	出让	椒江区下陈街道机场南路 15 号	工业用地	8,513.00	未抵押	2065-01-11
9	椒国用（2015）第 000384 号	杰克股份	出让	椒江区下陈街道机场南路 16 号	工业用地	4,921.00	未抵押	2065-01-11
10	临江国用（2016）第 0047 号	拓卡奔马	出让	海市江南街道七一河路 181 号	工业用地	36,116.43	未抵押	2057-06-29
11	临江国用（2016）第 0048 号	浙江众邦	出让	海市江南街道七一河路 181 号	工业用地	32,030.89	未抵押	2057-06-29

根据 Fritz und Mark AG2016 年 8 月 13 日出具的法律意见书，德国奔马房产 2011 年 3 月协议收购了 assyst Bullmer Spezialmaschinen GmbH & Co.KG 位于 Mehrstetten 的 1678 片区的土地计 6,546 ㎡以及 Assyst Grundstücksverwaltungs GmbH 位于 Mehrstetten 的 1028 片区的土地计 45,468 ㎡，并在当地地方法院土地登记薄进行了登记。

2、商标权

根据发行人现持有的商标注册证并经国家工商行政管理总局商标局网站查询，截至查询日（2016 年 7 月 11 日），发行人拥有境内注册商标 68 项，具体情况详见本招股说明书“附件一、发行人商标权清单”之“一、公司拥有的境内注册商标”。

截至本招股说明书签署日，发行人拥有境外注册商标 102 项，具体情况详见

本招股说明书“附件一、发行人商标权清单”之“二、公司拥有的境外注册商标”。

公司拥有的核心商标如下表所示：

（1）境内注册核心商标

序号	商标	注册号	注册类别	权利期限	取得方式
1	JACK	1569883	第 7 类	2011-05-14 至 2021-05-13	继受取得
2		1565989	第 7 类	2011-05-07 至 2021-05-06	继受取得
3	JACK	3138155	第 7 类	2013-10-14 至 2023-10-13	继受取得
4	杰 克 NEW JACK	4911331	第 7 类	2008-09-21 至 2018-09-20	原始取得
5	JACK 杰 克	1390894	第 7 类	2010-04-28 至 2020-04-27	原始取得
6	杰克 JIEKE	4911330	第 7 类	2008-09-07 至 2018-09-06	原始取得
7	杰 克 JACK	6412186	第 7 类	2010-05-07 至 2020-05-06	原始取得
8	bruce 布鲁斯	1390893	第 7 类	2010-04-28 至 2020-04-27	继受取得
9	bruce	10233916	第 7 类	2013-01-28 至 2023-01-27	原始取得
10	BRUCE	12132286	第 7 类	2014-07-21 至 2024-07-20	原始取得
11	BRUCE	11037361	第 7 类	2013-10-14 至 2023-10-23	原始取得
12	布 鲁 斯	10233871	第 7 类	2013-01-28 至 2023-01-27	原始取得
13	TopCut	7513045	第 7 类	2010-10-28 至 2020-10-27	继受取得
14	bullmer	7513052	第 7 类	2010-10-28 至 2020-10-27	继受取得
15	拓卡奔马	7548073	第 7 类	2010-11-07 至 2020-11-06	继受取得
16	TopCut bullmer	7556472	第 7 类	2011-08-07 至 2021-08-06	继受取得
17	JACK	15725823	第 7 类	2016-04-28 至 2026-04-27	原始取得
18	杰克	15725824	第 7 类	2016-04-28 至 2026-04-27	原始取得

（2）境外注册核心商标

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
1	JACK 杰 克	新加坡	T01/05046D	第 7 类	2021-04-07
2	JACK 杰 克	伊朗	99344	第 7 类	2022-01-08
3	JACK 杰 克	马德里	794435	第 7 类	2023-01-06
4	JACK 杰 克	马达加斯加	05221	第 7 类	2022-11-04
5	JACK 杰 克	阿联酋	41175	第 7 类	2022-10-28
6	JACK 杰 克	美国	2764375	第 7 类	2023-09-16
7	JACK 杰 克	智利	660.948	第 7 类	2023-03-23
8	JACK 杰 克	哥斯达黎加	143927	第 7 类	2024-02-03
9	JACK 杰 克	柬埔寨	17430/03	第 7 类	2022-11-07
10	JACK 杰 克	突尼斯	EE021840	第 7 类	2022-10-23
11	JACK 杰 克	以色列	171575	第 7 类	2004-04-14 至 2024-04-14
12	JACK 杰 克	毛里求斯	01136/2006	第 7 类	2024-04-28
13	JACK 杰 克	纳米比亚	2004/0394	第 7 类	2024-04-8
14	JACK 杰 克	乌干达	26574	第 7 类	2021-07-07
15	杰 克	香港	300628579	第 7 类	2016-04-27
16	JACK 杰 克	约旦	116568	第 7 类	2024-04-20
17	JACK 杰 克	厄瓜多尔	4741-07	第 7 类	2017-06-19
18	JACK 杰 克	危地马拉	2006-04867	第 7 类	2018-02-11
19	杰克 JIEKE	巴基斯坦	218005	第 7 类	2016-02-02
20	杰克 JIEKE	马来西亚	06000380	第 7 类	2016-01-11

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
21	JACK	印尼	479268	第 7 类	2020-01-18
22	杰克 JIEKE	印尼	D00-2006 000603	第 7 类	2016-01-06
23	杰克 JIEKE	墨西哥	923219	第 7 类	2016-01-12
24	杰克	墨西哥	1001081	第 7 类	2017-06-28
25	JACK 杰克	尼泊尔	35373	第 7 类	2020-10-01
26	JACK 杰克	阿富汗	15051	第 7 类	2023-05-08
27	杰克	台湾	01601315	第 7 类	2023-09-30
28	JACK	台湾	01547034	第 7 类	2022-11-15
29	JACK 杰克	马耳他	52150	第 7 类	2023-02-22
30	JACK 杰克	摩尔多瓦	25248	第 7 类	2023-04-25
31	JACK 杰克	科威特	115451	第 7 类	2023-05-08
32	JACK 杰克	巴拿马	22481301	第 7 类	2023-07-23
33	JACK 杰克	多米尼加	205229	第 7 类	2023-07-31
34	JACK 杰克	萨尔瓦多	48765	第 7 类	2024-06-13
35	JACK 杰克	非洲知识产权组织（OAPI）	74420	第 7 类	2018-02-27
36	杰克	非洲知识产权组织（OAPI）	70969	第 7 类	2021-07-22
37	bruce 布鲁斯	秘鲁	00117817	第 7 类	2026-01-30
38	bruce 布鲁斯	哥伦比亚	318071	第 7 类	2016-06-08
39	bruce 布鲁斯	墨西哥	916061	第 7 类	2015-11-14
40	bruce 布鲁斯	美国	4126797	第 7 类	2022-04-10

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
41	bruce 布鲁斯	玻利维亚	134900-c	第 7 类	2022-03-27
42	bruce 布鲁斯	厄瓜多尔	2351-12	第 7 类	2022-03-05
43	bruce 布鲁斯	巴拉圭	375948	第 7 类	2023-02-21
44	bruce 布鲁斯	越南	201294	第 7 类	2021-04-09
45	bruce 布鲁斯	柬埔寨	KH/41236/12	第 7 类	2021-06-08
46	bruce 布鲁斯	菲律宾	04-2011-004145	第 7 类	2021-11-17
47	bruce 布鲁斯	沙特阿拉伯	46/1392	第 7 类	2011-07-20 至 2021-04-01
48	bruce 布鲁斯	马德里	1153379	第 7 类	2023-02-01
49	bruce 布鲁斯	危地马拉	193412	第 7 类	2024-01-27
50	bruce 布鲁斯	萨尔瓦多	48034	第 7 类	2024-06-18
51	bruce 布鲁斯	哥斯达黎加	234425	第 7 类	2014-03-28 至 2024-03-28
52	bruce 布鲁斯	智利	1054785	第 7 类	2023-11-12
53	bruce	马来西亚	2013002839	第 7 类	2023-02-25
54	bruce	韩国	2012-0074818	第 7 类	2023-10-21
55	bruce	阿富汗	15050	第 7 类	2023-05-08
56	bruce	科威特	116363	第 7 类	2023-05-08
57	bruce	黎巴嫩	148746	第 7 类	2028-03-28
58	bruce 布鲁斯	多米尼加	206920	第 7 类	2023-10-16
59	bruce	马耳他	52151	第 7 类	2023-02-22
60	bruce	摩洛哥	150339	第 7 类	2023-03-08
61	杰克 JACK	毛里求斯	1136/2006	第 7 类	2024-04-28

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
62	bruce	马德里	821315	第 7 类	2024-01-19
63	bruce	马来西亚	2013002841	第 7 类	2023-02-25
64	bruce	洪都拉斯	129513	第 7 类	2024-07-13
65	bruce	阿根廷	2540252	第 7 类	2017-02-14
66	TopCutbullmer	新西兰	975891	第 7 类	2013-10-22 至 2023-04-18
67	TopCutbullmer	墨西哥	1386879	第 7 类	2013-07-30 至 2023-04-19
68	TopCutbullmer	马德里	1168722	第 7 类	2013-06-24 至 2023-06-24
69	TopCutbullmer	阿根廷	2660111	第 7 类	2014-07-04 至 2024-07-04
70	TopCutbullmer	毛里求斯	15327/2013	第 7 类	2013-05-22 至 2023-05-22
71	TopCutbullmer	加拿大	TMA882114	第 7 类	2014-07-15 至 2029-07-15
72	JACK 杰 克	缅甸	IV/11932/14	第 7 类	2014-08-13 至 2017-08-13
73	JACK 杰 克	也门	65365	第 7 类	2014-01-13 至 2024-01-13
74	JACK 杰 克	坦桑尼亚（坦干伊加）	TZ/T/2013/225	第 7 类	2013-02-22 至 2020-02-22
75	bruce	埃及	286502	第 7 类	2013-03-17 至 2023-03-16
76	bruce 布鲁斯	缅甸	9080/2011	第 7 类	2014-08-13 至 2017-08-13
77	bruce 布鲁斯	泰国	Kor383118	第 7 类	2011-06-30 至 2021-06-29
78	bruce	约旦	129537	第 7 类	2013-03-14 至 2023-03-14
79	TopCutbullmer	智利	1118182	第 7 类	2014-08-07 至 2024-08-07
80	TopCutbullmer	马来西亚	2013006042	第 7 类	2013-04-26 至 2023-04-26
81	bullmer	缅甸	4/2923/2015	第 7 类	2015-03-12 至 2018-03-11
82	JACK	缅甸	4/4527/2015	第 7 类	2015-04-08 至 2018-04-07

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
83	BRUCE	缅甸	4/4528/2015	第 7 类	2015-04-08 至 2018-04-07
84	JACK	巴拉圭	351127	第 7 类	2011-08-10 至 2021-08-10
85	JACK	巴拉圭	398585	第 35 类	2014-06-19 至 2024-06-19
86	JACK 杰克	泰国	Kor389847	第 7 类	2012-05-28 至 2022-05-27
87	JACK 杰克	加拿大	TMA890719	第 7 类	2014-11-25 至 2029-11-25
88	JACK 杰克	尼加拉瓜	2013-001722	第 7 类	2014-07-23 至 2024-07-23
89	bruce 布鲁斯	尼加拉瓜	2013-001722	第 7 类	2014-05-05 至 2024-05-07
90	JACK 杰克	老挝	28632	第 7 类	2014-08-14 至 2024-08-14
91	JACK	菲律宾	4/2015/00000510	第 7 类	2015-06-11 至 2025-06-11
92	bullmer	萨尔瓦多	00113	第 7 类	2016-4-20 至 2026-4-20

3、专利权

根据发行人现持有的专利证书并经知识产权局查询专利登记簿副本，截至查询日（2016 年 7 月 11 日），发行人拥有境内专利权共 721 项，具体情况详见本招股说明书“附件二、发行人专利权清单”之“一、公司拥有的境内专利权”。

截至本招股说明书签署日，发行人拥有境外专利权共 6 项，具体情况详见本招股说明书“附件二、发行人专利权清单”之“二、公司拥有的境外专利权”。

发行人核心专利技术的基本情况如下表所示：

（1）境内注册核心专利技术

序号	专利名称	专利类别	注册号	保护期	专利权人
1	带电机的缝纫机头	发明专利	201110230972.6	2011-8-12 至 2031-8-12	杰克股份
2	一种平缝机的驱动机构	发明专利	201210213240.0	2012-6-22 至 2032-6-22	杰克股份
3	一种缝纫机松线装置	发明专利	201310090055.1	2013-3-20 至 2033-3-20	杰克股份
4	包缝机护罩安全开关结构及保护方法	发明专利	201310102020.5	2013-3-27 至 2033-3-26	杰克股份

序号	专利名称	专利类别	注册号	保护期	专利权人
5	一种自动缝纫机之压脚安全开关结构	发明专利	201310139009.6	2013-4-19 至 2033-4-18	杰克股份
6	缝纫机的内置式自动抬压脚机构	发明专利	201310113929.0	2013-4-2 至 2033-4-1	杰克股份
7	平缝机机头	发明专利	201310194897.1	2013-5-22 至 2033-05-21	杰克股份
8	倒缝扳手左移结构的缝纫机	发明专利	201410221729.1	2014-5-12 至 2034-5-11	杰克股份
9	缝纫机之气缸后置贴口袋装置	发明专利	201110042630.1	2011-1-31 至 2031-1-30	拓卡奔马
10	用于缝纫机上的自动送料系统	发明专利	201110205566.4	2011-7-21 至 2031-7-21	拓卡奔马
11	一种缝纫机上的同步带张紧机构	发明专利	201210407553.X	2012-10-23 至 2032-10-23	拓卡奔马
12	一种用于缝纫机上的伺服控制箱	发明专利	201210405971.5	2012-10-23 至 2032-10-23	拓卡奔马
13	缝纫机的切刀装置	发明专利	201320472478.5	2013-8-5 至 2033-8-5	拓卡奔马
14	一种钉扣机与套结机的切换结构	发明专利	201310331448.7	2014-7-31 至 2034-7-31	拓卡奔马
15	一种电脑缝纫机的电子夹线装置	实用新型	200720181847.X	2007-10-15 至 2017-10-14	杰克股份
16	一种包缝机的直接驱动装置	实用新型	200720183582.7	2007-10-8 至 2017-10-7	杰克股份
17	一种绷缝机的直接驱动装置	实用新型	200720183581.2	2007-10-8 至 2017-10-7	杰克股份
18	一种包缝机的牙架回油装置	实用新型	200720194351.6	2007-12-16 至 2017-12-15	杰克股份
19	一种双针平缝机的小间距结构	实用新型	200720003863.X	2007-2-13 至 2017-2-12	杰克股份
20	一种直接驱动缝纫机的电机结构	实用新型	200820163935.1	2008-9-3 至 2018-9-2	杰克股份
21	一种布料格纹对齐装置	实用新型	200920153033.4	2009-5-18 至 2019-5-17	杰克股份
22	一种连接结构	实用新型	201020260651.1	2010-7-9 至 2020-7-8	杰克股份
23	一种缝纫机打线装置	实用新型	201120133506.1	2011-4-29 至 2021-4-28	杰克股份
24	缝纫机的侧翻压脚装置	实用新型	201120199339.0	2011-6-14 至 2021-6-13	杰克股份
25	绷缝机打线装置	实用新型	201220694687.X	2012-12-14 至 2022-12-13	杰克股份
26	一种绕线量大的平缝机	实用新型	201220694872.9	2012-12-14 至 2022-12-13	杰克股份
27	缝纫机针距旋钮锁紧装置	实用新型	201220204074.3	2012-5-8 至 2022-5-7	杰克股份
28	一种工业缝纫机用自动控制系统	实用新型	201320793925.7	2013-12-4 至 2023-12-3	杰克股份
29	一种自动缝纫机之针杆护罩上的安全开关结构	实用新型	201320202735.3	2013-4-19 至 2023-4-18	杰克股份
30	一种前罩缝台组件	实用新型	201320594137.5	2013-9-24 至 2023-9-23	杰克股份

序号	专利名称	专利类别	注册号	保护期	专利权人
31	绷缝机内嵌式 LED 灯	实用新型	201420664558.5	2014-11-8 至 2025-11-7	杰克股份
32	绷缝机	实用新型	201420144572.2	2014-3-27 至 2024-3-26	杰克股份
33	一种缝纫机剪线驱动机构	实用新型	201420297802.9	2014-6-5 至 2024-6-5	杰克股份
34	针距行程可调的缝纫机	实用新型	201420441775.8	2014-7-29 至 2024-7-28	杰克股份
35	一种缝纫机送料机构	实用新型	201520278430.X	2015-4-30 至 2025-4-29	杰克股份
36	一种具有新型拨线装置的缝纫机	实用新型	201520419823.8	2015-6-17 至 2025-6-16	杰克股份
37	一种传送式的铺布桌	实用新型	201120101953.9	2011-4-9 至 2021-4-9	拓卡奔马
38	一种用于高层自动裁床的磨刀装置	实用新型	201120102502.7	2011-4-9 至 2021-4-9	拓卡奔马
39	一种铺布机的电磁制动压布装置	实用新型	201120144316.X	2011-5-9 至 2021-5-9	拓卡奔马
40	一种用于自动裁床的打孔装置	实用新型	201120146345.X	2011-5-9 至 2021-5-9	拓卡奔马
41	一种用于自动裁床的再覆膜装置	实用新型	201120144339.0	2011-5-9 至 2021-5-9	拓卡奔马
42	一种用于自动裁床的自动加油装置	实用新型	201120242026.9	2011-7-9 至 2021-7-9	拓卡奔马
43	一种用于自动裁床的防撞装置	实用新型	201120240839.4	2011-7-9 至 2021-7-9	拓卡奔马
44	门襟机的针板结构	实用新型	201120275286.6	2011-7-30 至 2021-7-30	拓卡奔马
45	缝纫机的针杆驱动机构	实用新型	201120279439.4	2011-8-3 至 2021-8-3	拓卡奔马
46	一种铺布机的辅助压布装置	实用新型	201120448812.4	2011-11-14 至 2021-11-14	拓卡奔马
47	缝纫机的旋梭散热结构	实用新型	201220246011.4	2012-5-24 至 2022-5-24	拓卡奔马
48	缝纫机上的摆轴电机的散热结构	实用新型	201220529682.1	2012-10-26 至 2022-10-25	拓卡奔马
49	缝纫机上的主轴电机散热结构	实用新型	201220587746.3	2012-11-9 至 2022-11-9	拓卡奔马
50	锁眼机上的定位机构	实用新型	201220680953.3	2012-12-7 至 2022-12-7	拓卡奔马
51	带润滑装置的上下轴传动机构	实用新型	201220694829.2	2012-12-14 至 2022-12-14	拓卡奔马
52	一种用于自动裁床的再覆膜装置	实用新型	201220727011.6	2012-12-25 至 2022-12-25	拓卡奔马
53	一种锁眼机的动力传动机构	实用新型	201320069604.2	2013-2-6 至 2023-2-6	拓卡奔马
54	一种梭床罩	实用新型	201320394694.2	2013-7-2 至 2023-7-2	拓卡奔马
55	一种曲腕机的供油润滑系统	实用新型	201320459029.7	2013-7-30 至 2023-7-30	拓卡奔马
56	一种钉扣机拨线机构	实用新型	201320466759.X	2013-7-31 至 2023-7-31	拓卡奔马
57	一种花样机的夹具装置	实用新型	201320194449.7	2013-10-2 至 2023-10-2	拓卡奔马
58	铺布机的拖布机构	实用新型	201320870606.1	2013-12-26 至 2023-12-25	拓卡奔马

序号	专利名称	专利类别	注册号	保护期	专利权人
59	一种铺布机移折器固定装置	实用新型	201320868066.3	2013-12-26 至 2023-12-25	拓卡奔马
60	铺布机上的压布机构	实用新型	201320867928.0	2013-12-26 至 2023-12-25	拓卡奔马
61	一种自动裁床上的线模装置	实用新型	201320504621.4	2013-8-17 至 2023-8-16	拓卡奔马
62	一种裁床刀片的自动硅油喷涂冷却装置	实用新型	201320506798.8	2013-8-19 至 2023-8-18	拓卡奔马
63	一种用于自动裁床的 X 轴电机内置传动装置	实用新型	201320522705.0	2013-8-26 至 2023-8-25	拓卡奔马
64	提供缝纫机上停针位的控制装置	实用新型	201320534561.0	2013-8-29 至 2023-8-28	拓卡奔马
65	电子花样机	实用新型	201320540646.X	2013-8-30 至 2023-8-29	拓卡奔马
66	用于全自动铺布机的铺布松紧调节装置	实用新型	201320482140.8	2013-8-8 至 2023-8-7	拓卡奔马
67	用于全自动铺布机的双离合器传动装置	实用新型	201320482137.6	2013-8-8 至 2023-8-7	拓卡奔马
68	铺布机构的升降控制系统	实用新型	201420614580.9	2014-10-22 至 2024-10-21	拓卡奔马
69	花样机模板装置	实用新型	201420614031.1	2014-10-22 至 2024-10-22	拓卡奔马
70	缝纫机用底线检测对射式光电感应控制系统	实用新型	201420614022.2	2014-10-22 至 2024-10-22	拓卡奔马
71	铺布机之布料扫风装置	实用新型	201420645892.6	2014-10-30 至 2024-10-29	拓卡奔马
72	一种锁眼机的低速和停车控制装置	实用新型	201420807696.4	2014-12-17 至 2014-12-17	拓卡奔马
73	一种自动抬压剪线的直驱钉扣机	实用新型	201420007521.5	2014-1-3 至 2024-1-2	拓卡奔马
74	一种具有动态张紧装置的传动带机构	实用新型	201420111262.0	2014-3-12 至 2024-3-11	拓卡奔马
75	一种套结机与钉扣机的挑线杆机构	实用新型	201420095897.6	2014-3-4 至 2024-3-3	拓卡奔马
76	一种裁床上便于清洁的 AB 板装置	实用新型	201420097924.3	2014-3-5 至 2024-3-4	拓卡奔马
77	一种用于裁床的真空排气装置	实用新型	201420097890.8	2014-3-5 至 2024-3-4	拓卡奔马
78	一种双向限位铺布机	实用新型	201420239004.0	2014-5-10 至 2024-5-9	拓卡奔马
79	一种用于缝制渔网的特种压脚	实用新型	201420253276.6	2014-5-16 至 2024-5-15	拓卡奔马
80	一种打线及抬压脚剪线用的驱动机构及一种锁眼机	实用新型	201420339848.2	2014-6-24 至 2024-6-23	拓卡奔马
81	自动裁床压布装置	实用新型	201420347816.7	2014-6-26 至 2024-6-25	拓卡奔马
82	一种单线链式钉扣机的扫线机构	实用新型	201420352160.8	2014-6-27 至 2024-6-26	拓卡奔马

序号	专利名称	专利类别	注册号	保护期	专利权人
83	裁床的鬃毛床的自动清洁系统	实用新型	201420405521.0	2014-7-22 至 2024-7-21	拓卡奔马
84	直驱一体化曲腕机	实用新型	201520830498.4	2015-10-23 至 2025-10-25	拓卡奔马
85	一种用于裁床的自动覆膜装置	实用新型	201520317685.2	2015-5-16 至 2025-5-16	拓卡奔马
86	缝纫机之电控电机一体化结构	实用新型	201520346403.1	2015-5-26 至 2025-5-26	拓卡奔马
87	一种可调节式抽屉安装机构	实用新型	201520397009.0	2015-6-10 至 2025-6-10	拓卡奔马
88	一种带电控箱的一体钉扣缝纫机	实用新型	201520433330.X	2015-6-23 至 2025-6-23	拓卡奔马
89	一种用于缝制裤钩的特种压脚	实用新型	201520458457.7	2015-6-30 至 2025-6-30	拓卡奔马
90	一种缝纫机的自锁装置	实用新型	201520384939.2	2015-6-5 至 2025-6-5	拓卡奔马
91	缝纫机打线凸轮结构	实用新型	201520420637.6	2015-6-17 至 2025-6-17	拓卡奔马
92	缝纫机膝控抬压脚装置	发明专利	201410116442.2	2014-3-26 至 2034-3-25	杰克股份
93	倒缝扳手左移结构的缝纫机	发明专利	201410221729.1	2014-5-12 至 2034-5-11	杰克股份
94	压布稳布机构	发明专利	201410196916.9	2014-5-10 至 2034-5-10	拓卡奔马
95	一种缝纫机的差动比调节机构	实用新型	201520411272.0	2015-6-15 至 2025-6-14	杰克股份
96	一种缝纫机的防漏油装置	实用新型	201520771037.4	2015-9-30 至 2025-9-29	杰克股份
97	一种缝纫机牙架防漏油装置	实用新型	201521084460.3	2015-12-23 至 2025-12-22	杰克股份
98	一种分离式展布网	实用新型	201520839734.9	2015-10-27 至 2025-10-27	拓卡奔马
99	铰链装置	实用新型	201521016499.1	2015-12-9 至 2025-12-9	拓卡奔马
100	一种用于裁床的 V 形剪角装置	实用新型	201521045844.4	2015-12-15 至 2025-12-15	拓卡奔马
101	一种自动贴标签机	实用新型	201521045744.1	2015-12-16 至 2025-12-16	拓卡奔马
102	一种铺布机转接盒新型的电气连接结构	实用新型	201521047774.6	2015-12-16 至 2025-12-16	拓卡奔马
103	滑杆式展布轮机构	实用新型	201521047789.2	2015-12-16 至 2025-12-16	拓卡奔马

（2）德国注册核心专利技术

序号	专利名称	专利类别	注册号	申请日	专利权人
1	Cutting surface for a cutting machine, and for such machines which are using them	发明专利	19736424.1-09	1997-8-12	德国奔马
2	Cutting method for nature skins	发明专利	19521514.1	1995-6-13	德国奔马
3	Method for cutting of flexible materials	发明专利	202006009631.0	2006-6-20	德国奔马
4	Arrangement for needling limp material webs	发明专利	102007018782.5	2007-4-20	德国奔马

序号	专利名称	专利类别	注册号	申请日	专利权人
5	Arrangement and Process for cutting Of flexible materials	发明专利	102007018781.7	2007-4-20	德国奔马
6	Fabric-planter machine and retrofitting mechanism for fabric-planter machine	发明专利	102011087050.4	2011-11-24	德国奔马

报告期内，上述核心专利技术的收入金额及占发行人收入的比例如下表：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
工业缝纫机核心专利技术收入	69,255.40	118,110.46	128,005.73	105,629.75
工业缝纫机核心专利技术收入占自制整机收入的比例	96.10%	97.18%	96.46%	90.70%
裁床核心专利技术收入	12,603.76	19,623.99	16,942.76	15,689.09
裁床核心专利技术收入占裁床业务收入的比例	70.43%	76.46%	70.93%	77.39%
核心专利技术总收入	81,859.17	137,734.45	144,948.49	121,318.83
核心专利技术总收入占营业收入的比例	84.61%	86.57%	84.12%	78.55%

4、软件著作权

根据发行人现持有的计算机软件著作权证书并经向中国版权保护中心查询，截至查询日（2016 年 8 月 30 日），杰克股份拥有软件著作权共 29 项，具体情况如下：

序号	证书号	软件名称	著作权人	开发完成日	首次发表日期
1	软著登字第 0693868 号	新杰克缝纫机故障诊断系统[简称：缝纫机故障诊断系统]V1.0	杰克股份	2013-04-15	2013-04-16
2	软著登字第 0669975 号	杰克工业缝纫机操作面板软件 V1.0	杰克股份	2013-09-15	2013-09-15
3	软著登字第 0697459 号	杰克平缝机操作面板软件 V1.0	杰克股份	2013-11-19	2013-11-19
4	软著登字第 0697218 号	杰克故障查询系统[简称：杰克诊断]V1.0	杰克股份	2013-11-21	未发表
5	软著登字第 0705367 号	一种缝线线迹检测装置软件[简称：缝线线迹检测软件]V1.0	杰克股份	2013-12-03	2013-12-03
6	软著登字第 0317031 号	拓卡奔马高层自动裁床数控系统软件 V1.0	拓卡奔马	2011-03-21	2011-04-25
7	软著登字第	拓卡奔马自动门襟机嵌入式	拓卡奔马	2008-02-01	2008-03-25

序号	证书号	软件名称	著作权人	开发完成日	首次发表日期
	0314477 号	软件 V1.0			
8	软著登字第 0350490 号	拓卡奔马自动开袋机嵌入式软件 V1.0	拓卡奔马	2007-06-16	2007-07-01
9	软著登字第 0408164 号	拓卡奔马电子平头锁眼机全数字矢量控制软件 V1.0	拓卡奔马	2009-02-01	2009-03-25
10	软著登字第 0487160 号	拓卡奔马电子花样机全数字矢量控制软件 V1.0	拓卡奔马	2010-02-17	2010-04-25
11	软著登字第 0520869 号	拓卡奔马电子套结机全数字矢量控制软件 V1.0	拓卡奔马	2010-04-08	2010-05-08
12	软著登字第 0575405 号	拓卡奔马自动开袋机嵌入式软件 V2.0	拓卡奔马	2012-08-25	2012-09-01
13	软著登字第 0576003 号	拓卡奔马自动门襟机嵌入式软件 V2.0	拓卡奔马	2012-08-25	2012-09-01
14	软著登字第 0606456 号	拓卡奔马 KW2000 铺布机控制软件 V1.0	拓卡奔马	2012-08-10	2012-12-05
15	软著登字第 0769612 号	拓卡奔马钉扣机控制软件 V1.0	拓卡奔马	2013-08-01	2013-08-01
16	软著登字第 0769608 号	拓卡奔马锁眼一体机嵌入式软件 V1.0	拓卡奔马	2013-05-01	2013-05-01
17	软著登字第 0231576 号	众邦定位型节能电机软件 1.0	浙江众邦	2007-08-20	2009-11-01
18	软著登字第 0771825 号	创活动活动发布软件[简称：创活动]V1.0	上海来租啦	2014-04-20	2014-04-25
19	软著登字第 0763768 号	就诊通健康科技软件[简称：就诊通]V1.0	上海来租啦	2013-12-21	2013-12-26
20	软著登字第 0763729 号	鲜果家水果超市软件[简称：鲜果家]V1.0	上海来租啦	2014-05-05	2014-05-08
21	软著登字第 0763691 号	莫比数据处理软件[简称：莫比数据]V1.0	上海来租啦	2013-12-31	2014-01-05
22	软著登字第 0763048 号	微创宝微信营销软件[简称：微创宝]V1.0	上海来租啦	2013-09-04	2013-09-25
23	软著登字第 0763040 号	环球星线上招聘软件[简称：环球星]V1.0	上海来租啦	2013-06-10	2013-06-13
24	软著登字第 0938909 号	拓卡奔马裁床软件[简称：ToBuCut]V1.0	拓卡奔马	2014-10-30	未发表
25	软著登字第 1016295 号	拓卡奔马自动裁床裁剪控制软件	拓卡奔马	2015-03-01	未发表
26	软著登字第 0982759 号	杰克工业用缝纫机嵌入式软件 V1.0	杰克股份	2014-04-10	2014-04-10
27	软著登字第 0977210 号	缝制助手-ProSewing 系统[简称：ProSewing]V1.0	杰克股份	2014-12-03	2014-12-03

序号	证书号	软件名称	著作权人	开发完成日	首次发表日期
28	软著登字第1171587号	JK-Updatersystem[简称：WiFi离线升级器]V1.0	杰克股份	2015-8-21	2015-08-21
29	软著登字第1384848号	杰克工业缝纫机油浊度检测软件[简称:YZD软件]V1.0	杰克股份	2016-04-27	未发表

注：上海来租啦相关软件著作权著作权人名称变更手续尚在办理中。

5、软件产品登记证书

截至本招股说明书签署日，杰克股份拥有软件产品登记证书共12项，具体情况如下：

序号	证书号	软件名称	权利人	发证日期	有效期
1	浙DGY-2011-1376	拓卡奔马高层自动裁床数控系统软件V1.0	拓卡奔马	2011-12-16	5年
2	浙DGY-2012-1816	拓卡奔马自动门襟机嵌入式软件V1.0	拓卡奔马	2012-12-17	5年
3	浙DGY-2012-1813	拓卡奔马自动开袋机嵌入式软件V1.0	拓卡奔马	2012-12-17	5年
4	浙DGY-2014-0071	拓卡奔马电子平头锁眼机全数字矢量控制软件V1.0	拓卡奔马	2014-01-03	5年
5	浙DGY-2014-0073	拓卡奔马电子花样机全数字矢量控制软件V1.0	拓卡奔马	2014-01-03	5年
6	浙DGY-2014-0072	拓卡奔马电子套结机全数字矢量控制软件V1.0	拓卡奔马	2014-01-03	5年
7	浙DGY-2014-0070	拓卡奔马自动开袋机嵌入式软件V2.0	拓卡奔马	2014-01-03	5年
8	浙DGY-2014-0074	拓卡奔马自动门襟机嵌入式软件V2.0	拓卡奔马	2014-01-03	5年
9	浙RC-2016-0212	众邦定位型节能电机软件V1.0	浙江众邦	2016-05-05	5年
10	浙DGY-2015-0628	拓卡奔马钉扣机控制软件V1.0	拓卡奔马	2015-5-25	5年
11	浙DGY-2015-0627	拓卡奔马锁眼一体机嵌入式软件V1.0	拓卡奔马	2015-5-25	5年
12	浙DGY-2015-0650	拓卡奔马KW2000铺布机控制软件V1.0	拓卡奔马	2015-5-25	5年

6、作品登记证书

根据发行人提供的作品登记证书并经向中国版权保护中心查询，截至查询日（2016年7月11日），杰克股份拥有作品登记证书共1项，具体情况如下：

序号	登记号	作品名称/类型	作者	著作权人	创作完成时间	首次发表时间
1	国作登字-2015-J-00122998	平缝机/图形作品	杰克股份	杰克股份	2013-11-01	2014-02-14

7、特许经营权

截至本招股说明书签署日，发行人不拥有特许经营权。

（三）发行人及其子公司的资产租赁情况

截至本招股说明书签署日，发行人及其子公司的资产租赁主要为房产租赁。其中，境内房产租赁包括厂房、办公室和员工宿舍租赁；境外房产租赁主要为境外联络处经营用房的租赁，具体情况如下：

1、境内房产租赁

（1）厂房租赁

随着公司工业缝纫机产量的快速增长，为增强机壳零部件的自主配套能力，公司于2015年2月在山东省莱芜市新设全资子公司莱芜杰克铸造机械有限公司，租用莱芜盛世阳光机械零部件制造有限公司的厂房，进行缝纫机机壳铸件的加工。截至本招股说明书签署日，发行人及其控股子公司在境内共租赁1处物业作为生产厂房，具体情况如下表所示：

序号	承租方	出租方	地址	租赁面积（㎡）	租金（万元/年）	期限
1	莱芜杰克	莱芜盛世阳光机械零部件制造有限公司	山东省莱芜市莱城区牛泉镇西上庄村盛世阳光产业园	20,700	248.40（2016年5月30日前为免租期）	2015.02.01-2019.05.30

注：2016年9月6日，发行人已将其所持莱芜杰克100%股权转让，详见“第五节 发行人基本情况；七、发行人控股子公司、参股公司简要情况”之“（一）发行人控股子公司情况”。

上述厂房所在土地已取得莱芜市国用（2014）第0477号工业用地土地使用

权证书，房产证正在办理中。

（2）办公室租赁

由于公司在杭州设立了技术研发中心，发行人及其控股子公司通过租赁的方式满足技术研发团队的日常办公需求，截止本招股说明书签署日，发行人及其控股子公司在境内共租赁 5 处物业作为办公室，具体情况如下表所示：

序号	承租方	出租方	地址	租赁面积（㎡）	租金（万元/年）	期限
1	拓卡奔马	高小五、亢峰光	西安市高新区锦业路绿地领海大夏 B 座 10702 室	142.57	10.08	2014.10.15 -2016.10.14
2	杰克股份	浙江正泰中自企业管理有限公司	杭州经济技术开发区白杨街道 6 号大街 260 号 13 栋	1,921.00	48.41	2016.02.01 -2021.01.30
3	上海来租啦	周海天	上海市杨浦区营口路（海尚杰座 2 号楼）588 号 1309 室	100.00	20.40	2016.01.01 -2017.06.30
4	杰克股份	航天恒星空间技术应用有限公司	西安市高安区锦业路 70 号园区西北角	39	1.73	2016.8.20 -2017.1.19
5	杰克股份	航天恒星空间技术应用有限公司	西安市高新区锦业路 70 号 1 撞 1 单元二层	532	23.62	2016.8.15 -2019.8.14

（3）员工宿舍租赁

截至本招股说明书签署日，发行人及其控股子公司在境内与相关出租人共签署 33 份员工宿舍租赁合同，具体租赁情况如下：

序号	承租方	出租方	地址	面积（㎡）	租金（万元/年）	租赁期限
1	杰克股份	符保友	椒江区湖田村广兴西路 196 号	120	1.80	2015.09.23 -2016.09.22
2	杰克股份	阮士富	椒江区横塘三区 95 号	120	2.15	2015.09.29 -2016.09.28
3	杰克股份	陈子明	椒江区下陈小区 1-21 立体房	240	3.80	2013.10.01 -2016.09.30
4	杰克股份	曹如金	椒江区下陈街	120	2.50	2014.09.18

序号	承租方	出租方	地址	面积（㎡）	租金（万元/年）	租赁期限
						-2017.09.17
5	杰克股份	叶宗法	椒江区沙田 116 号-1	240	3.02	2014.06.15 -2017.06.14
6	杰克股份	叶祥金	椒江区沙田 127 号 4-5	240	3.02	2014.06.15 -2017.06.14
7	杰克股份	叶祥顺	椒江区沙田 127 号	240	3.00	2014.06.15 -2017.06.14
8	杰克股份	叶慧九	椒江区沙田 134 号	127	4.80	2014.06.15 -2017.06.14
9	杰克股份	叶祥君	椒江区沙田 126 号 4-5	360	3.00	2014.06.15 -2017.06.14
10	杰克股份	徐世方	椒江区沙田村 128 号 3-5	480	4.52	2014.06.15 -2017.06.14
11	杰克股份	盛云飞	椒江区沙田村 128 号 3-5	481	4.52	2014.06.15 -2017.06.14
12	杰克股份	项爱许	椒江区下陈镇新达路 77-7 号	120	2.50	2016.08.22 -2017.08.21
13	杰克股份	陈宏	椒江区下陈镇广兴路 131-4 号	120	2.60	2015.11.08 -2016.11.07
14	杰克股份	胡冬芳	椒江区下陈镇新达路 77-10 号	120	2.70	2016.08.03 -2017.08.02
15	杰克股份	彭俊	矫口区中山大道 98 号花好月圆（原 46-138）A 栋 4 单元 4 层 1 号	154.3	5.04	2014.09.22 -2016.09.21
16	杰克股份	陈观连	椒江横塘村 158 号整幢	180	2.15	2016.05.03 -2017.05.02
17	杰克股份	王华祥	椒江区沙田小区 116 号第四层至第五层	240	3	2015.09.15 -2017.02.14
18	杰克股份	陈士宝	椒江区吴叶小区 85 号整栋	360	5.02	2015.09.15 -2017.02.14
19	杰克股份	叶志卫	椒江区沙田小区 116 号第四层至第五层	240	3.02	2015.09.15 -2017.03.31
20	杰克股份	陈士勇	椒江区吴叶小区 114 号第三层	120	1.5	2015.09.15 -2017.02.09
21	杰克股份	陈士勇	椒江区吴叶小区 130 号第三层至 6 楼	280	3.8	2015-10.1 -2018.9.30
22	杰克股份	叶宗君	椒江区海域佳苑 20 幢一层整栋	480	4.5	2016.6.16 -2017.6-15
23	杰克股份	陈燕	椒江下陈街道振兴路 108 号	120	2.5	2016-8.29 -2017.8.28

序号	承租方	出租方	地址	面积（㎡）	租金（万元/年）	租赁期限
24	杰克股份	王东东	椒江区沙田 117 号	240	3	2016.06.15-2017.06.14
25	杰克股份	叶萌蘖	台州经济开发区沙田小区 128 幢-2 四层五层	240	3	2016.06.15-2017.06.14
26	杰克股份	周财青	椒江区吴叶小区 120 西	485	4.65	2016.01.15-2017.1.14
27	杰克股份	叶连桂	椒江区沙田村 123 号	500	5.02	2016.01.10-2017.1.9
28	杰克股份	吴云正	椒江海域佳苑 138#3 楼 4 层 5 层	280	3	2016.6.16-2017.6.15
29	杰克股份	叶国林	椒江海域佳苑 138#1 楼 3 层 6 层	420	4.52	2016.6.16-2017.6.15
30	杰克股份	蒋含真	下沙开发区金沙学府 4 幢 3 单元 501 室	97	4.3121	2016.5.17-2017.5.16
31	杰克股份	陈金博	下沙开发区梦琴湾 3 幢 1 单元 1804 室	125.45	2.22	2016.5.30-2016.11.29
32	杰克股份	吴福林	下沙开发区海天城 18 幢 1 单元 803 室	134	2.2461	2016.5.18-2016.11.17
33	杰克股份	郭小华	杭州市下沙 14 号大街世茂广场 1-2-2703	61	2.64	2016.3.14-2017.3.13

2、境外房产租赁

截至本招股说明书签署日，发行人及其子公司的境外房产租赁主要为境外子公司的境外联络处、员工宿舍等用途的房产租赁，具体情况如下：

（1）联络处

序号	承租方	出租方	地址	租赁面积	租金	期限
1	杰克股份	md.SyedurRahman	5TH.FLOOR,SYEDGRANDCENTER,PLOT#89,ROAD#28&MYMENSINGH ROAD,SECTOR#7,UTTARA,DHAKA-1230,BANGLADESH	3,453 平方英尺	189,915 塔卡/月	2013.06.01-2018.05.31
2	杰克股份	HEMAKOHLIANDRASHMIKAPOOR	Units 205&206 on the second floor of the building known as “Richmond Towers” at 12, Richmond Road, Bangalore -560025	171 平方米	84 万卢比（第一年年租金为 84 万卢比，每 12 个月月	2014.11.01-2017.10.31

序号	承租方	出租方	地址	租赁面积	租金	期限
					租金提高一次，每次提高 5%）	
3	杰克股份	PRADEEP KUMAR LALWANI	FIRST FLOOR,D-130，PHASE-1，OKHLA INDUSTRIAL AREA ,NEW DELHI-110020 ,INDIA	1500 平方英尺	71,000 卢比/月	2015.01.03-2020.01.02

（2）员工宿舍

序号	承租方	出租方	地址	租赁面积	租金	期限
1	杰克股份	SUBHASHKAPOOR	NO.S-171,(SECOND FLOOR),GREATERKAILASHPART-1,NEWDELHI-110048	173.9 平方米	102 万卢比/年	2014.11.07-2017.08.06
2	杰克股份	RUBEENANAZEER	NO.301,3rdFloor,PrestigeRichmond,LalbaghRoad,Bangalore-560027	171.87 平方米	6 万卢比/月，后续如需延期，须以 11 个月为一个周期，租金在前一周期的基础上上涨 6%。	2015.02.01-2016.11.30
3	杰克股份	LAI THI HAO	2/67 PHAN THUC DUYEN WARD 4,DIS TAN BINH,HCMC	180.00 平方米	1,800 万越南盾/月	2016.06.25-2018.6.24
4	杰克股份	Mr.Atin Mehra, Mrs.Shalini Mehra	Tower 2,Gardens,Uniworld City,Rajarhat New Town,Action Area III,Kolkata-700156	2,204 平方英尺	4 万卢比/月	2016.05.01-2017.3.31

3、实际控制人、控股股东关于租赁物业风险的承诺

公司实际控制人和控股股东已对租赁物业风险出具了承诺，具体内容请参见本招股说明书“第五节发行人基本情况”之“十三、主要股东及作为股东的董事、监事、高级管理人员的重要承诺”之“（三）其他重要承诺”。

六、发行人拥有的特许经营权

截至本招股说明书签署日，公司无特许经营权，具体情况参见本节“五、发

行人主要固定资产和无形资产”之“二、发行人及其子公司主要无形资产”之“5、许可使用权”。

七、发行人的技术与研发情况

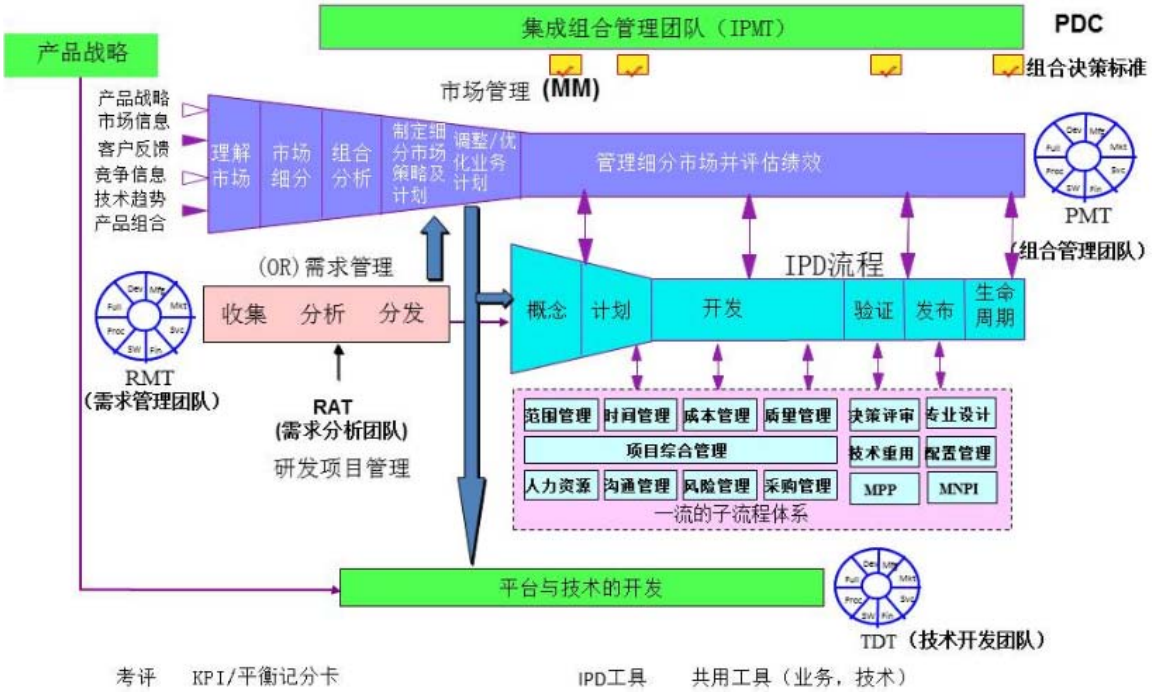
（一）发行人的技术来源及设计研发体系

1、发行人的技术来源

自成立以来，公司积极引进、消化、吸收国外先进技术，注重自动裁床和缝纫机、电机电控之间的技术协同，在此基础上不断进行技术及产品自主研发和创新，建立了迭代研发体系，对工业缝纫机、裁床、铺布机、电脑控制器及伺服电机等公司主要产品的核心技术均拥有自主知识产权，并逐渐构建专利保护网。

2、发行人的研发体系

2006 年以来公司引进、消化和吸收先进的 IPD（集成产品开发）模式，以建立高效的研发体系，通过各阶段的产品开发决策与技术评审，建立规范的产品开发投资决策机制，紧跟市场需求、加强跨部门协作，降低产品开发成本，提高资源配置效率，最终实现产品的成功开发。



IPD（集成产品开发）是一套集先进思想、成熟模式和科学方法于一体的产

品开发管理体系，主要由市场管理流程和产品开发流程两部分组成，它包括客户需求分析、投资组合分析、符合商业要求的标准制定、跨部门团队组建、结构化科学流程以及异步开发的原理。该研发体系运用严格、规范的方法对市场走势及客户的需求进行细分，对要投资和取得领先地位的市场进行选择和排序，从而制定出可执行的业务计划；从业务流程的角度出发，制定确保业务取得成功需要的执行方案，使可盈利、可执行的业务计划和新品开发的各项举措成功付诸实施。

（二）发行人的技术和产品创新情况

公司通过 IPD 集成产品开发模式的有效运作，已形成了基础研究和产品研发并重的格局，近五年来已成功开发了多项核心技术。截止目前为止，公司已拥有的主要核心技术如下：

1、工业缝纫机

（1）内置式自动抬压脚直驱技术

公司自主研发的内置式自动抬压脚直驱技术应用于自动剪线高速平缝机，通过对其连接机构、运动轨迹、工作行程、缝纫速度、振动位移和噪声级的大量模拟试验及计算，使机械与电机有效的通过连接部分组合在一起，取消了皮带传动，减少了能量损耗，还可有效提高安全系数、减少整机因皮带传动而引起的振动，并提高了机器的灵敏度。

应用内置式自动抬压脚直驱技术的自动剪线高速平缝机具有自动缝纫、自动剪线、自动抬压脚、自动停针、半自动补针等功能，通过人性化设计降低了操作强度并提升安全防护水平。同时该产品显著提升缝制效率、降低能耗和缝纫线的使用量，能够满足客户提升自动化水平和生产效率的需求。

（2）自动感应式直驱高速包缝技术

应用自动感应技术的自动剪线包缝机设计有内置式直驱电机驱动，具有电动剪线、停针功能；通过操作面板可实现缝纫模式、剪线模式、速度调节、LED 灯亮度等功能的快速设定；有多处安全开关设计，在压脚处设有安全开关，在机器穿线与维修机器时安全开关开启，使机器无法启动，从而保护操作工的使用安

全；创新设计红外感应控制剪线动作，同时有全自动、半自动、全人工三种操作模式可供选择，在自动与半自动模式下缝纫结束时自动停止，在无布情况下机器不能运转，从而有效减少机器磨损、降低能耗和缝纫线浪费。

（3）微油润滑技术

随着人们对服装个性化需求的不断发展，服装厂对服装设备的性能要求也越来越高，特别是对高档面料的缝制，必须彻底消除油污现象。公司与外部研究机构合作开发的新型材料处理技术（DLC 处理技术），使用的先进润滑脂可在产品中保存七年以上，使机构间的配合关系始终处于良好状态，该技术可以应用于公司各项产品的无油机构之中。

（4）集成化技术

公司立足客户需求，不断研发与之相适应的新产品、新技术，着力满足客户对于集成化的需求，从最简单的缝纫机电机和电控与缝纫机整机的集成，结合最新的感应器技术、物联网技术，借鉴电子产品的各类先进的技术点，如 USB 接口集成、语音识别系统、WIFI 模块实现远程程序升级等，以机、电集成为基础，跨界集成物联网技术、感应器技术、WIFI 技术等，真正实现客户对于缝纫机省人化、省力化的需求。

（5）其他自有技术

公司自主研发的无壳直驱电机电控一体化平缝机、直驱超高速包缝机和直驱高速绷缝机，通过对其无壳电机连接机构的研究，在原有的基础上，把电机的定子固定在机壳上，电机的转子固定在主轴上，利用有限的空间使得机器构造更加紧凑，缝纫机的同心度更高，达到电机、电控一体化设计，从而优化缝纫性能；无壳直驱电机电控一体化平缝机通过省级鉴定。

基于上述产品技术，公司以第一起草单位身份主持起草了 7 项中华人民共和国轻工行业标准，QB/T1511-2011 缝纫机零件未注公差尺寸的极限偏差、QB/T1512-2011 缝纫机零件未注公差尺寸的极限偏差、QB/T2627-2004 工业用缝纫机连续缝纫的试验方法、QB/T1515-2005 工业用缝纫机高速包缝缝纫机机头、QB/T4303-2012 工业用缝纫机平板式链式线迹缝纫机、QB/T4388-2012 工业用缝纫机计算机控制高速包缝缝纫机、QB/T4602-2013 工业用缝纫机包缝缝纫机耐久

性试验方法。并参与起草了 QB/T1574-2005 工业缝纫机双针平缝缝纫机机头、QB/T2816-2006 工业缝纫机高速曲折缝缝纫机机头、QB/T2876-2007 工业缝纫机链式线迹钉钮扣缝纫机机头和 QB/T4065-2010 工业用缝纫机电磁铁通用技术条件等四项行业标准。

2、裁床、铺布机

（1）智能裁头技术

作为高层裁床核心部件的裁头主要由刀驱动部件、刀转盘及刀导向部件、自动加油系统、自动磨刀系统等组成。采用独特的机械平衡结构，有效降低了 M 轴伺服电机带动裁刀上下高速运动时的工作噪音，减少了机械振动。裁刀和固刀部件受力性能优异，有效提高了裁割高度及对面料的适应性；安装高精度的位置传感器，通过传感器反馈，智能系统可以自动纠正刀片裁割角度，确保裁割精度。安装自动加油系统，根据刀频控制加油频率，使油量保持在最佳状态，在免除裁头日常维护的同时也提高了产品的使用寿命。

（2）单层裁剪技术

单层裁床是为了满足切割不同材料，尤其针对样品和模板的制作需求而设计的。相比于高层裁床的稳重，单层裁床以更高速、灵活的特点满足客户的需求。与不同裁头和工具的组合使用，使其可以承担更多不同材料的切割任务。使用该技术的 PREMIUMCUT 裁床具有性能稳定、面料适应性强的特点，在欧美市场受到广泛应用。

（3）铺布机技术

公司自主研发的针梭两用型铺布机能够实现多种复杂面料的无张力铺布，该铺布机可以实现单向铺布、双向铺布及单拉压布等功能。该铺布机使用多道展布装置及槽式预松结构，即在布斗后面与预松区下面分别安装有斜展布轮装置，在吐布轮上通过弧形槽凸轮结构与带有触头的可旋转叶片实现局部的伸展及收缩，可以有效消除面料的褶皱，达到平整铺布的效果；助落送布轮与槽式预松区具有 40 公分左右的落差，在槽式预松区底部设置有镜反射式传感器，在铺布过程中，通过传感器有无感测到面料来控制布斗电机的启停，即达到始终保证预松区具有足够的面料，可以使送出来的面料得到充分的预松，保证面料自然舒展，实现无

张力铺布。

基于该项产品技术，公司参与起草了中华人民共和国轻工行业标准QB/T4394-2012 服装机械：自动铺布机。

（4）真皮裁剪技术

该技术适用于真皮裁剪，采用物料重排系统和综合性的订单管理系统；ProNestLPS 激光投影系统、防尘组件和全封闭水冷却系统，能较好地适应多种生产环境和气候条件，从而优化了裁剪的可行性，提高皮革的利用率。

（5）其他自有技术

通过持续的研发投入，公司不断开发出能够提升产品性能、质量和科技含量的专有技术，如基于 EtherCat 通讯协议的数控应用技术、自动过窗技术、自动清洁技术、刀冷却技术、自动磨刀技术、大小刀盘技术、分段真空吸附技术、CAD 解析技术、激光及相机校准等技术，上述技术在新产品中的应用持续提高公司产品的市场竞争力。

3、电脑控制器及伺服电机

（1）无壳直驱永磁电机无传感器伺服控制技术

针对公司自主研发的无壳直驱永磁伺服电机，公司研发了与之匹配的无传感器伺服控制技术，并获得了专利号为 ZL200510069824.5，专利名称为永磁交流无刷电动机的国家发明专利，该技术对调速算法、刹车算法和测量算法进行了优化，取消了换向传感器和停针位传感器，从而降低了手轮装配难度和上下停针位调节难度，能够增强缝纫机整机缝纫性能稳定性，改善电流、速度、转矩控制的动静态性能。

（2）无壳直驱永磁电机磁场定向控制技术

针对公司自主研发的无壳直驱永磁节能电机，公司研发了与之匹配的磁场定向控制技术，通过引入空间向量控制算法和电流超前相位预估算法，有效提升了电流控制平稳性，减小了转矩脉动，使电机运行更平滑，电磁噪音更小，显著提高了缝纫性能稳定性。

（3）直驱永磁伺服电机制造技术

公司自主研发了直驱永磁伺服电机，该电机的磁路采用有限元分析理论优化设计，具有气隙磁通密度、功率和转矩密度高等特点，转子采用高性能导磁材料提升运行效率；优化的结构设计降低了定子铁耗，减小了齿槽转矩脉动和单边磁拉力，降低了装配难度和生产成本。

八、发行人的技术储备情况

（一）发行人正在从事的主要研发项目

截至本招股说明书签署日，公司正在从事的主要研发项目如下表所示：

项目组	项目名称	项目类型	目前主要工作	拟达到的目标
智能工业缝纫机	新一代电脑平缝机	产品开发	开发阶段	自动检测预警供油系统，全封闭微油化结构，全新的防鸟巢机构，自动处理多余线头
	新一代电脑包缝机	产品开发	开发阶段	全新外观，语音功能，USB接口，充电功能，远程程序升级，快速调节等功能改善人机交互体验
	新一代电脑绷缝机	产品预研	开发阶段	全新外观，增加内置自动抬压脚、内置剪线、抬压脚松线功能，头部缩短，新送布机构，新润滑系统，拓展缝纫面料适应性，
	2001E(大针距电脑平缝机）	产品开发	开发阶段	全新外观、直驱一体机，大旋梭大针距设计、改善人机交互体验
	智能缝制工作站	产品预研	开发阶段	利用机器人和相关技术实现智能缝纫
特种机及自动缝制单元	T1790E（电脑锁眼机）	产品开发	概念阶段	全新外观、一体机设计、语音功能、快速调节设计、改善用户体验, 远程程序升级
	T14090（自动模板机）	产品开发	开发阶段	大范围的模板机，最大范围为140*85厘米，广泛用于各种模板缝纫，装夹的稳定性高，具有电子中压脚功能

项目组	项目名称	项目类型	目前主要工作	拟达到的目标
	T-1900G（新一代电子套结机）	开发阶段	功能样机试制	全新的外观，免维护的润滑设计，快捷调节等功能改善人机交互体验，振动和噪音得到进一步优化
	JK-T1377E(一体式电脑钉扣机)	发布阶段	小批量生产	全新的外观，一体机设计，整机的缝纫质量和运行稳定性得到明显提升，性价比更高，安装方便
电机	ZB-MF4/E4/W4-25A-DC	产品开发	开发阶段 工艺样机试制	FOC 矢量控制
	ZB-MC4-25A-AC	产品开发	开发阶段 工艺样机试制	产品采用无轴承的电机转子结构，采用光电编码器检测，矢量控制，脉宽调制的控制方式，提高了控制性能
	ZB-MK4-25A-AC	产品开发	开发阶段 工艺样机试制	匹配绷缝 UT 自动剪线缝纫机，产品采用无轴承的电机转子结构，采用光电编码器检测，矢量控制，脉宽调制的控制方式，提高了控制性能
裁床	新伺服铺布机项目	产品开发	生命周期 批量生产	定位精度高，成本低，质量稳定，铺布工艺好，运动控制高自动化，节省人力
	裁床-新一代裁床开发计划	产品开发	发布阶段 批量生产	裁剪顺序优化，条形码识别功能，维护/服务的时间提醒功能，外观更人性化，品质更高
	贴标签机产品开发计划	产品开发	验证阶段 功能样机测试	能识别裁剪后的布料，特别是形状相似的布料，并能在面料上准确贴标签，运行稳定，提高效率，降低人工

（二）发行人的研发费用

报告期内，公司各期的研发费用情况如下表所示：

单位：万元

指标/期间	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
研发费用	4,227.69	7,666.19	8,017.10	7,669.98

指标/期间	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
营业收入	96,756.80	159,162.45	172,317.17	154,521.07
占营业收入比重	**4.37%**	**4.82%**	**4.65%**	**4.96%**

报告期内，公司研发费用按会计科目分类的具体构成如下：

单位：万元

科目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
管理费用-技术开发费-工资及福利费	2,738.15	4,449.91	3,659.76	2,379.11
管理费用-技术开发费-直接消耗的材料与燃料动力费用	791.05	2,331.91	3,436.92	4,493.99
管理费用-技术开发费-房屋租赁及设备折旧摊销费用	256.32	375.66	334.99	264.62
管理费用-技术开发费-培训咨询费	158.78	156.69	75.21	0.14
管理费用-技术开发费-差旅办公费用	85.50	83.71	130.73	62.53
管理费用-技术开发费-研发成果的鉴定费用	72.05	128.23	151.48	75.00
管理费用-技术开发费-新产品与新工艺设计检验费	60.12	129.90	225.37	139.32
管理费用-技术开发费-委外或合作研发费	57.49	9.67	0.00	242.87
管理费用-技术开发费-其他	8.23	0.50	2.65	12.41
合计	**4,227.69**	**7,666.19**	**8,017.10**	**7,669.98**

（三）未来研发计划

随着公司近几年研发驱动战略的实施，研发体系及技术基础不断完善，初步具备了赶超全球缝制机械领先企业的条件。在中国缝制机械强国发展战略、“中国制造 2025”、“两化融合”不断推进的背景下，公司将进一步强化核心技术研究和技术体系建设，提高科技创新能力，在基础理论研究、前沿技术布局、新产品开发等方面加大投入力度，预计未来 3 年研发支出将达到主营业务收入的 5%-7%。

发行人未来的研发项目计划如下：

研发类型	研发方向	相关技术创新点
预研	布片自动抓取技术	针对一叠柔软、有弹性、透气的布片，研究各种传感器、精密机械和嵌入式系统等技术和纺织面料之间的适用性，模拟人工实现单张布片的抓取
	布片缝前加工技术	针对多张需要拼接到一起的布片，结合服装工艺，研发机器人、传感器、伺服控制、精密机械等技术在服装生产中的应用，实现符合服装加工要求的布片叠放、布片对齐等无人化操作
	智能缝制工作站集	通过机器人、传感器、自动控制、数据融合、人工智能

		料、自动拼接和组合、自动收料等操作，构建一台智能缝制工作站
	缝纫机分布式控制技术	实现工业缝制设备的分布式控制，通过将 EtherCat、ZigBee 等工业互联技术与智能缝制设备相结合，实现缝制设备远程控制、状态远程采集、故障远程诊断、加工质量远程监测等目标
	智慧服装生产线	通过物联网、柔性制造、服装精益、智能缝制、分布式生产等技术的集成创新，将位于不同地域的各类缝制设备互联互通，实现缝制加工全流程的模块化、信息化、自动化和智能化，为客户提供智慧缝制车间解决方案
	包缝电动倒回缝控制系统	控制电机和电磁铁配合动作实现缝纫工艺
	高效率电机	提高电机的效率和电磁密度
新产品开发	全新物联网智能平缝机	通过 WIFI、蓝牙等物联技术，实现远程控制服务；采用多轴控制、传感器等技术，实现数字控制，改善缝纫线迹；设计全新微油结构和新式油脂，达到清洁缝纫的效果
	全新物联网智能包缝机	通过触摸屏、工厂智能 APP 终端来实现人机交互；采用模块化设计和传感器技术，实现布料识别、检测，提高缝制效率；研究重要部位的微油结构和持续供油，解决油污困扰
	全新机电一体化智能绷缝机	通过 UI 设计全新的界面，实现语音、缝制参数模块化调整；新的牙架密封结构和 DLC 处理达到减少缝制品污染的效果；采用锁线结构，能够改善线迹
	全新机电一体化锁眼机	采用电脑机头一体化技术，通过针梭快换技术适应不同面料的缝纫，扩大机器的适用范围
	厚料机	同步厚料平缝机具有加大的操作空间，带自动剪线、自动倒回缝功能，新视觉锤外形，兼具美观
	全新物联网智能裁剪平台	通过与互联网并网运行，实现数据的实时传输与交换通信、终端与 CAD 设计室采用互联网集成技术并网连接，实现裁剪数据与裁剪系统融合一体，裁剪控制系统的统计功能模块与生产管理系统联网，使跨部门流程协作信息化管理更加顺畅
	全新激光裁剪系统平台	采用先进的光学振镜控制技术和对条对格控制技术，来实现高功率激光束按照 CAD 设计要求在面料上移动行走，加工切割材料。通过将视觉识别控制技术、光学振镜控制技术、激光光路控制技术、对条对格控制技术等集于一体，提高裁剪速度，提高工作效率
	全新集成化裁剪控制平台	全新集成化裁剪控制平台实现工业控制总线 EtherCAT 技术在裁剪系统中全面实施应用，可实现边走边裁、断刀感应。裁剪、铺布、贴标系统在统一平台上集成控制管

		能，系统运行稳定高效且成本低
	适配全新物联网智能缝纫机的电机控制系统	高速高精度的伺服电机机器控制技术、步进电机机器控制技术、缝纫工艺执行控制技术、接口通讯技术、系统稳定性技术
	全功能包缝机控制系统	交流永磁同步电机、磁电编码器反馈、专用的伺服控制器、简洁的人机交互面板

（四）报告期内发行人与其他单位合作情况

1、2013 年 3 月 28 日，公司与杭州形道工业产品设计有限公司就平缝无油机产品设计一款进行设计，并签署外观设计委托合同。双方约定，对因本合同产生的甲方选定方案，在甲方支付完所有设计费用后，其全部知识产权归甲方所有，乙方对本合同的内容、设计成果及其涉及的文档、数据资料、样品等负有保密义务，未经甲方许可，不得向任何第三方泄密。保密期限为三年（从本合同签订之日起计算）。

2、2013 年 4 月 25 日，子公司浙江众邦与宁波工程学院就控制器开发签定技术开发（委托）合同。双方约定，研究开发经费为人民币叁拾贰万肆仟元整，由甲方分次支付乙方。乙方负责研制数字化交流伺服电机控制器，甲方享有申请专利的权利，乙方应在向甲方交付研究开发成果后，根据甲方的请求，为甲方指定的人员提供技术指导和培训，或提供与使用该研究开发成果相关的技术服务。

3、2013 年 5 月 31 日，公司与德国某工业设计咨询公司签署设计合作合同。双方约定：（1）在甲方付清所有设计款的前提下，乙方提供给甲方的设计资料及其所有知识产权和设计版权归甲方所有；（2）乙方拥有方案的署名权，有权在产品上市后，公开设计，用于积极的宣传用途，并参加设计类的评奖。同时约定，在本合同存续期间及本合同到期后 3 年内，乙方不得在本合同外的项目中使用或向第三方转让甲方提交的图纸文件等经济技术资料，亦不可将此项目的设计资料和设计成果提供给任何第三方，如发生以上情况，甲方有权索赔。

4、2014 年 1 月 22 日，公司与德国某工业设计公司就公司整体设计进行设计开发，并签署设计委托合同。双方约定：（1）在甲方付清所有设计款的前提下，乙方提供给甲方的设计资料及其所有知识产权和设计版权归甲方所有；（2）乙方拥有方案的署名权，有权在产品上市后，公开设计，用于积极的宣传用途，并参加设计类的评奖。同时约定，在本合同存续期间及本合同到期后 3 年内，乙方不

得在本合同外的项目中使用或向第三方转让甲方提交的图纸文件等经济技术资料，亦不可将此项目的设计资料和设计成果提供给任何第三方，如发生以上情况，甲方有权索赔。

5、2014 年 8 月 28 日，公司与深圳市汉捷研发管理咨询有限公司签署《汉捷研发管理咨询学习年卡服务协议》，约定：经甲乙双方平等协商，基于公司为汉捷老咨询客户，经双方友好协商，在学习年卡至尊卡基础上额外赠送 5 人次，总计 45 人次的培训课程。公司可享受汉捷咨询公司公开课服务，合同有效期两年。

6、2015 年 1 月 8 日，公司与北京集慧智佳知识产权管理咨询有限公司就专题数据库项目签定咨询服务合同。双方约定：（1）乙方依据甲方要求，为其提供有关专题数据库项目咨询服务，该服务的具体内容以《专题数据库项目方案书》为准。（2）项目过程中如甲方提出《专题数据库项目方案书》以外的服务要求，双方应友好协商并由乙方评估工作量之后另行签订《专题数据库项目内容变更确认书》作为本合同的补充或变更文件。（3）乙方应当按照约定的内容、期限为甲方提供服务。为实现本合同约定的服务目的，如乙方须指派工作人员到甲方工作地点开展咨询工作的，应遵守甲方的作息及工作制度。（4）项目具体实施期限由双方商定，详细时间安排以《专题数据库项目方案书》为准。（5）项目如需延期，经甲乙双方协商一致可以进行顺延。延期次数不超过 2 次，每次延期不超过 10 个工作日。延期时间超过 10 个工作日的，每延期一日，申请延期的一方需支付给对方合同总价款的 0.5%作为违约金。

7、2015 年 6 月 23 日，公司与德国某工业公司就开发签订设计委托合同。双方约定：在甲方付清所有设计款的前提下，乙方提供给甲方的设计资料及其所有知识产权和设计版权归甲方所有。甲方在余款未付清之前对该设计作品不享有任何权利，甲方在余款未付清之前如擅自使用或者修改使乙方设计的作品而导致的侵权，乙方有权追究其法律责任。乙方拥有方案的署名权，有权在产品上市后，公开设计，用于积极的宣传用途，并参加设计类的评奖。

8、2015 年 8 月 6 日，子公司拓卡奔马与浙江工业大学就公司产品结构设计开发签署设计委托合同。双方约定：甲方分阶段支付乙方研发费及报酬 10 万元，乙方负责完成设计并协助甲方完成技术图纸设计与实物技术调试。在设计过程产

生的专利所有权均归甲方，乙方负责提供技术方案及保密义务。合同生效期间，设计过程中产生的专利受理后，乙方可以发表相关技术论文。合同期限从 2015 年 3 月 5 日到 2016 年 6 月 30 日。

9、2015 年 9 月 1 日，公司与某咨询公司签定《管理咨询项目协议书》，就双方共同认可的《产品和技术创新管理体系咨询项目建议书（第一期）》签订合作协议。本项目周期自 2015 年 9 月至 2016 年 3 月。并约定自协议签订日期起三年，不再与其他缝纫机公司进行与本项目内容和目标相似的企业管理咨询项目。

10、2015 年 10 月 21 日，公司与德国某工业公司就集尘盒开发签订设计委托合同。双方约定：在甲方付清所有设计款的前提下，乙方提供给甲方的设计资料及其所有知识产权和设计版权归甲方所有。甲方在余款未付清之前对该设计作品不享有任何权利，甲方在余款未付清之前如擅自使用或者修改使乙方设计的作品而导致的侵权，乙方有权追究其法律责任。乙方拥有方案的署名权，有权在产品上市后，公开设计，用于积极的宣传用途，并参加设计类的评奖。同时约定，在合同存续期间及合同到期后三年内，乙方不得在本合同外的项目中使用或者向第三方转让甲方提交的图纸文件等经济技术资料，亦不可将此项目的设计资料和设计成果提供给任何第三方，如发生以上情况，甲方有权索赔。

11、2015 年 11 月 11 日，公司与德国某工业公司就一款平缝机开发签订设计委托合同。双方约定：在甲方付清所有设计款的前提下，乙方提供给甲方的设计资料及其所有知识产权和设计版权归甲方所有。甲方在余款未付清之前对该设计作品不享有任何权利，甲方在余款未付清之前如擅自使用或者修改使乙方设计的作品而导致的侵权，乙方有权追究其法律责任。乙方拥有方案的署名权，有权在产品上市后，公开设计，用于积极的宣传用途，并参加设计类的评奖。同时约定，在合同存续期间及合同到期后三年内，乙方不得在本合同外的项目中使用或者向第三方转让甲方提交的图纸文件等经济技术资料，亦不可将此项目的设计资料和设计成果提供给任何第三方，如发生以上情况，甲方有权索赔。

12、2015 年 11 月，公司与某咨询公司签订《咨询服务协议书》，就双方共同认定的《研发体系人才管理提升项目建议书》签订合作协议，项目分为五个阶段。双方约定，在项目的推进过程中，根据具体情况，双方项目组可通过友好协高对项目方案书作进一步的细化和调整。

13、2015 年 11 月 14 日，子公司拓卡奔马与德国某工业公司就一款平缝机开发签订设计委托合同。双方约定：在甲方付清所有设计款的前提下，乙方提供给甲方的设计资料及其所有知识产权和设计版权归甲方所有。甲方在余款未付清之前对该设计作品不享有任何权利，甲方在余款未付清之前如擅自使用或者修改使乙方设计的作品而导致的侵权，乙方有权追究其法律责任。乙方拥有方案的署名权，有权在产品上市后，公开设计，用于积极的宣传用途，并参加设计类的评奖。同时约定，在合同存续期间及合同到期后三年内，乙方不得在本合同外的项目中使用或者向第三方转让甲方提交的图纸文件等经济技术资料，亦不可将此项目的设计资料和设计成果提供给任何第三方，如发生以上情况，甲方有权索赔。

14、2016 年 3 月 29 日，公司与德国某工业公司就 X 产品开发签订前期调研委托合同。双方约定：在甲方付清所有设计款的前提下，乙方提供给甲方的设计资料及其所有知识产权和设计版权归甲方所有。甲方在余款未付清之前如擅自使用或者修改使乙方设计的作品而导致的侵权，乙方有权追究其法律责任。乙方拥有方案的署名权，有权在产品上市后，公开设计，用于积极的宣传用途，并参加设计类的评奖。同时约定，在合同存续期间及合同到期后三年内，乙方不得在本合同外的项目中使用或者向第三方转让甲方提交的图纸文件等经济技术资料，亦不可将此项目的设计资料和设计成果提供给任何第三方，如发生以上情况，甲方有权索赔。

15、2016 年 4 月 25 日，子公司浙江众邦与宁波工程学院就控制器开发签定技术开发（委托）合同。双方约定，研究开发经费为人民币叁拾贰万肆仟元整，由甲方分次支付乙方。乙方负责研制数字化交流伺服电机控制器，甲方享有申请专利的权利，乙方应在向甲方交付研究开发成果后，根据甲方的请求，为甲方指定的人员提供技术指导和培训，或提供与使用该研究开发成果相关的技术服务。

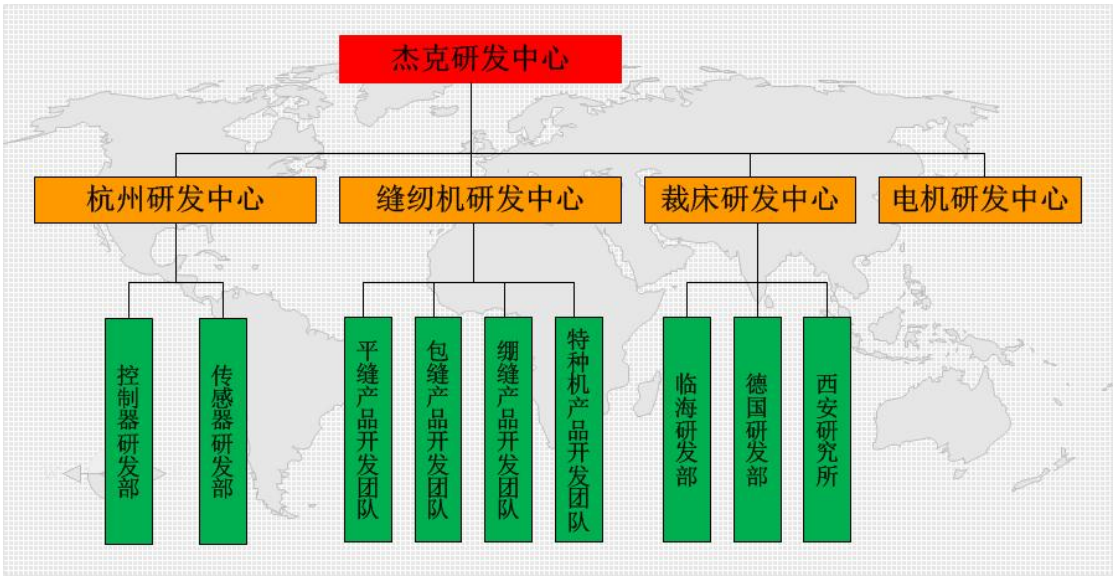
16、2016 年 6 月 20 日，子公司拓卡奔马与某咨询公司就电脑锁眼机 T1790E 进行设计开发，双方约定：在甲方付清所有设计款的前提下，乙方提供给甲方的设计资料及其所有知识产权和设计版权归甲方所有。甲方在余款未付清之前对该设计作品不享有任何权利，甲方在余款未付清之前如擅自使用或者修改使乙方设计的作品而导致的侵权，乙方有权追究其法律责任。乙方拥有方案的署名权，有权在产品上市后，公开设计，用于积极的宣传用途，并参加设计类的评奖。同时

约定，在合同存续期间及合同到期后三年内，乙方不得在本合同外的项目中使用或者向第三方转让甲方提交的图纸文件等经济技术资料，亦不可将此项目的设计资料和设计成果提供给任何第三方，如发生以上情况，甲方有权索赔。

（五）发行人的技术创新机制

1、研发组织体系

公司研发中心目前的组织结构如下图所示：



2、公司创新机制

为进一步加强技术创新能力，不断开发出高科技含量和高附加值的产品，公司已在人才激励、人才培养、技术创新管理、产学合作、资金和机构等方面进行了如下安排：

（1）人才激励机制

公司已专门设立了创新奖、专利奖、项目奖，通过各项激励机制鼓励全体员工不断创新。

（2）人才培养机制

公司通过与国内外高校和科研院所的有效合作，进一步引进高等院校具有本科以及研究生学历以上的学生，另外通过内部人员的培养，使公司能够储备大量合格的科技人才。

（3）技术创新管理机制

公司秉承“我们一直致力于创新”的核心理念，在产品开发方面以创新为依托，各部门每周按时召开创意会，并在创意会上进行小组PK，对获胜小组进行精神与物质奖励；对于采纳的创意，会汇总到研发各部门下属预研部门进行专门预研设计；同时由专人负责规划，市场调研，需求收集与分析，提供分析报告，通过决策后进行技术预研，完成样机并评审，评审通过后作为技术储备；然后根据公司发展需求选择开发及上市的时间表；专门的预研技术团队，根据市场需求包完成产品或技术的预研。

（4）产学合作机制

公司通过“走出去、请进来”的办法，与轻工业自动化研究所、上海缝纫机研究所、浙江大学、浙江工业大学、东华大学等多所科研院所进行产、学、研合作，加强技术创新的能力。

（5）资金和机构机制

公司已建立省级研发中心，并向国家级技术中心推进，所以将不断加大对科研开发的投入，通过健全研发中心、增添科研设备、聘请技术专家的方式增强研发实力。

九、核心技术人员情况

截至 2016 年 6 月 30 日，公司研发团队达到 478 人，博士 6 人、硕士 42 人、高级职称 5 人、中级职称 12 人。随着技术力量的壮大，公司新产品开发能力得到进一步加强，从而加速了技术转化为生产力的过程，为公司调整产品结构，提高企业效益打下良好基础。

十、发行人境外经营情况

公司在德国拥有一家全资子公司及全资孙公司，即德国奔马及其子公司，主要从事裁床、铺布机等产品的研发、生产和销售。上述公司具体情况详见本招股说明书“第五节发行人基本情况”之“七、发行人控股子公司、参股公司简要情况”之“（一）发行人控股子公司情况”。

十一、发行人质量控制情况

（一）发行人执行的质量控制标准

报告期内，公司执行的主要质量控制标准如下表所示：

序号	标准名称
1	QB/T2380-2013工业用缝纫机计算机控制高速平缝缝纫机
2	QB/T4388-2012工业用缝纫机计算机控制高速包缝缝纫机
3	QB/T4389-2012工业用缝纫机计算机控制高速绷缝缝纫机
4	QB/T2256-2006工业用缝纫机高速平缝缝纫机机头
5	QB/T1515-2005工业用缝纫机高速包缝缝纫机机头
6	QB/T4304-2012工业用缝纫机计算机控制花样缝缝纫机
7	QB/T4302-2012工业用缝纫机计算机控制加固缝缝纫机
8	QB/T4598-2013工业用缝纫机自动门襟锁钮孔缝纫单元
9	QB/T4394-2012服装机械自动铺布机:
10	QB/T4296-2012工业用缝纫机永磁交流伺服电动机技术条件
11	QB/T4294.1-2012服装机械直刀式数控裁剪机第1部分:通用技术条件
12	QB/T4387-2012工业用缝纫机高速侧切刀平缝缝纫机机头
13	QB/T4303-2012工业用缝纫机平板式链式线迹缝纫机机头
14	QB/T2044-2010工业用缝纫机高速绷缝缝纫机机头
15	QB/T2876-2007工业用缝纫机链式线迹钉钮扣缝纫机机头
16	QB/T4385-2012工业用缝纫机多针链缝缝纫机机头
17	QB/T2875-2007工业用缝纫机加固缝缝纫机机头
18	QB/T4391-2012工业用缝纫机肘型筒式链式线迹缝纫机机头
19	QB/T 4798-2015工业用缝纫机自动开门襟缝纫单元

（二）发行人的质量控制措施

公司通过了 ISO9001：2008 质量体系、ISO14000 环境管理体系和 OHSAS18000 职业健康安全管理体系、CE 等认证，并据以制定了一系列质量控制的规章制度，如《质量异常和客户意见处理控制程序》、《员工培训控制程序》等。公司曾获得浙江省质量奖、首届台州市市长质量奖、中国缝制机械协会质量管理先进企业等荣誉，并担任浙江省质量协会常务理事单位。

在材料采购、产品生产、包装、运输和服务等环节，公司均按照进料检验、过程控制检验和最终检验等质量体系文件的规定进行质量控制，采取的产品质量管理措施如下：

1、进料检验

公司对供应商进行等级评定，并对供应商的能力和质量保证体系进行认证，淘汰不符合公司质量标准和管理要求的供应商。在进料检验中，供应商必须提供出厂检验报告单，以证明其产品品质。同时，公司专门设立了质量检验科对进料进行检验。公司成立供应商辅导和巡检小组对供应商进行辅导，按照公司的标准和要求不断完善和提高供应商产品质量。

2、生产过程检验

生产过程中，公司有专职检验员，检验方法分为首检、巡检和抽检三种。每天生产第一件产品时，由生产员工按照工艺标准进行检验，符合要求时方能继续生产。检验员在生产线上随机巡检，发现质量异常状况立即采取处理措施。检验员根据产量按照一定比例抽查产品质量，实际测量加工和图纸尺寸是否相符，组长按产量进行低频次的抽检，公司管理层定期走访现场。公司制定了作业指导书、工艺卡片、首检、巡检记录表等质量文件并运用标准化、6σ 等精益工具加强品质管理。

3、成品检验

产品包装入库前，品质中心按照出厂检验标准进行检验，对于入库成品，再采用产品型式抽样检验标准定期抽查，确保产品出厂合格。公司还积极参加行业质量评比，通过行业评比找到质量改进点，进一步提升公司产品质量水平。

（三）发行人的质量纠纷解决措施

产品质量是公司生存和发展的基石，公司在日常生产经营活动中十分注重产品的质量控制，公司的质量纠纷解决措施如下：

1、质量纠纷解决机构设置

公司成立快速服务中心，负责解决来自经销商的产品返厂修理、退货和其它质量投诉等问题。由各地经销商和分销商对顾客开展售后服务，解决售出产品的质量问题。公司定期或不定期对经销商和分销商进行技术培训，并建立零件配送体系，确保服务工作正常展开。公司还设立呼叫中心，对顾客反映的产品质量问题，给予及时答复或处理。公司高层及生产、质量、技术和服务部门不定期专访

顾客，听取顾客的意见和建议，对顾客反应的问题进行分析，并及时采取纠正措施。

2、客户反馈渠道建立

公司通过面谈、在线调查、发放调查表等多种渠道，了解顾客对公司产品、服务满意度及顾客不断变化的潜在需求。公司设立专职座席，开通直线电话，保障与客户沟通的顺畅，主动听取客户意见。对反映的信息进行分类，并组织力量予以改进以满足客户需求。公司高管走访市场一线，对客户提出的问题进行及时整改，提升客户满意度。由于质量控制严格，公司未发生过产品质量纠纷。

报告期内，公司未发生因产品质量而引起的重大诉讼、仲裁或行政处罚。2016年7月12日，台州市质量技术监督局出具证明：杰克缝纫机股份有限公司、拓卡奔马机电科技有限公司、浙江众邦机电科技有限公司能够遵守国家和地方有关质监的法律法规，自2013年1月1日至今，不存在因违反质监相关政策、法律法规而受到我局行政处罚的情形，也不存在产品质量纠纷。

第七节 同业竞争与关联交易

一、独立性

（一）发行人独立运营情况

公司成立以来，严格按照《公司法》、《证券法》等有关法律、法规的要求规范运作，在资产、业务、人员、财务、机构等方面与现有股东、实际控制人及其控制的其他企业完全分开，具有独立、完整的资产和业务体系及面向市场、自主经营的能力。

1、资产完整情况

公司由新杰克有限整体变更设立，变更设立后，公司独立拥有与生产经营相关的厂房、土地、设备以及商标、专利、非专利技术等资产的所有权或使用权。

公司与股东之间的资产产权界定清晰，公司没有以资产、权益或信誉为股东提供任何形式的担保。公司对其全部资产拥有所有权或使用权，并能够实际占有和支配该等资产。

2、人员独立情况

公司的董事、监事、高级管理人员均以合法程序选举或聘任，不存在股东超越公司董事会和股东大会作出人事任免决定的情况。公司总经理、副总经理、财务负责人和董事会秘书等高级管理人员未在控股股东、实际控制人及其控制的其他企业中担任除董事、监事以外的其它职务，也未在控股股东、实际控制人及其控制的其他企业领薪；公司的财务人员均未在控股股东、实际控制人及其控制的其他企业中兼职或领薪。

3、财务独立情况

公司独立进行财务决策。公司的财务体系与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业的财务体系完全分开。公司设有独立的财务部门，内部分工明确，拥有独立完整的财务规章制度和财务核算体系，并建立了相应的内部控制制度。公司独立在银行开立账户，不存在与股东单位共用银行账户的现象；公司作为独立的纳税人，依法独立纳税，不存在与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业

合并纳税的情况。

4、机构独立情况

公司按照《公司法》及其他相关法律法规、规范性文件以及《公司章程》的规定，建立健全了股东大会、董事会及其下属各专门委员会、监事会及经营管理层等权力、决策、监督及经营管理机构，明确了各自的职权范围，形成了适合自身经营需要且运行良好的内部组织机构。公司与股东单位之间不存在混合经营，合署办公的情况；公司各职能部门与股东单位及其职能部门之间不存在上下级关系，不存在股东单位干预公司正常生产经营的情况。

5、业务独立情况

公司主要业务为工业缝纫机的研发、生产和销售。公司拥有独立的生产及辅助生产系统、采购和销售系统以及独立的研发体系，具有面向市场自主经营的能力。公司在业务上独立于股东和其他关联方，能够按照生产经营计划自主组织生产经营、独立开展业务，与控股股东不存在同业竞争或业务上的依赖关系。

（二）保荐机构核查意见

经核查，保荐机构认为：发行人已达到发行监管对公司独立性的基本要求，发行人对独立性的描述真实、准确、完整。

二、同业竞争

（一）同业竞争情况

公司与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业之间不存在从事相同、相似业务的情况，具体如下：

1、公司的控股股东及其控制的其他企业情况

公司的控股股东系杰克投资，杰克投资主营业务为投资管理，无实际经营业务。

截至本招股说明书签署日，除公司及其下属企业外，杰克投资控制的其他企业基本情况如下：

序号	名称	注册资本（万元）	杰克投资投资情况	经营范围
1	江西杰克机床有限公司	2,200.00	杰克投资持有其 69%的股权	机床及其配件制造、加工、销售
2	浙江杰克机床有限公司	2,500.00	杰克投资的控股子公司江西杰克机床持有其 100%的股权	机床及配件制造；货物及技术进出口
3	湖南杰克数控磨床有限公司	500.00	江西杰克机床持有其 80%的股权	数控磨床的研究、开发、生产和销售及其相关的技术服务，机电设备的维修服务，计算机软件的开发和应用推广服务
4	杭州工巢科技有限公司	142.8571	杰克投资持有其 25%的股权	服务计算机硬件、手机及移动通讯设备的技术开发、技术服务，服装设计；批发、零售（含网上销售）：计算机硬件、纺织品，服装及日用品；货物及技术进口

2、公司的实际控制人及其控制的其他企业情况

公司的实际控制人为胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香。阮积祥与胡彩芳、阮福德与管娇芬、阮积明与罗玉香分别为夫妻关系。

除公司、公司的控股股东及控制的其他企业外，胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明和罗玉香控制的企业基本情况如下：

序号	名称	注册资本（万元）	实际控制人投资或任职情况	经营范围
1	台州市杰克投资有限公司	500.00	胡彩芳、阮积明、阮福德分别持有其 55.00%、22.50%、22.50%的股权，阮积祥担任其董事长、阮福德担任其副董事长兼总经理，阮积明担任其董事，胡彩芳担任其监事	一般经营项目：实业投资
2	LAKE VILLAGE LIMITED	5 万美元（已发行股本：1,000 股）	阮福德、阮积明、胡彩芳分别持有其已	无实际生产经营业务

序号	名称	注册资本（万元）	实际控制人投资或任职情况	经营范围
			发行的1,000股股本22.50%、22.50%、55.00%的股权，阮福德、阮积明担任其董事	
3	台州市椒江迅轮企业管理咨询有限公司	453.4285	胡彩芳、阮积明、阮福德分别持有其36.1120%、14.7731%、14.7731%的股权	一般经营项目：企业管理咨询服务（涉及前置许可项目除外）
4	杰克控股集团有限公司	5,000.00	胡彩芳、阮积明、阮福德分别持有其55.00%、22.50%、22.50%的股权，阮福德担任其执行董事、总经理，阮积祥担任其总裁，阮林兵担任其监事	自有资产的投资、管理；汽车配件制造、加工、批发、零售、自营进出口业务
5	WESTSTARFORTUNELIMITED	5万美元（已发行股本：1,000股）	阮福德、阮积明、阮积祥分别认购其1,000股22.50%、22.50%、55.00%的股权，阮福德担任其董事，阮积明担任其董事	无实际生产经营业务
6	LONGLUCKYGLOBALLIMITED	1万美元	阮积祥持有其100%股权，并任其董事	无实际生产经营业务
7	浙江杰克精密机械有限公司	96.6592万美元	WestStarFortuneLimited持有其57%的股权，阮福德担任其副董事长，阮积明担任其董事	机床及配件、金属加工机械设备、汽车配件（不含发动机）及机械零部件制造、加工，销售自产产品
8	舟山新创投资合伙企业（有限合伙）	2,000.00	阮积祥、阮福德、阮积明分别持有其55.00%、22.50%和22.50%的股权，阮积祥担任执行事务合伙人	实业投资、投资管理、投资资询
9	杭州优产信息技术有限公司	100.00	舟山新创投资合伙企业（有限合伙）持有其95.00%的股	技术开发、技术服务、技术咨询：网络信息技术、计算

序号	名称	注册资本（万元）	实际控制人投资或任职情况	经营范围
			权，阮积祥、阮福德、阮积明分别持有其2.75%、1.125%和1.125%的股权	机软件；批发、零售：计算机软件、电子产品。
10	北京优产科技有限公司	1,000.00	杭州优产持有其100%的股权，阮积明担任监事	技术服务推广；软件开发；计算机系统服务；基础软件服务；应用软件服务（不含医用软件）；代理、制作、发布广告；销售计算机、软件及辅助设备、通讯设备、仪器仪表、机械设备、电子产品、五金交电（不从事实体店铺经营）:经济贸易咨询；市场调查；企业策划。

3、公司与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业之间不存在同业竞争的说明

机床是制造业的基本生产设备，又称为工作母机或工具机，具有通用性、工具性的特征。根据中国证监会《上市公司行业分类指引》（2012 年修订）及国家统计局《国民经济行业分类》，机床等金属加工机械制造属于“制造业”下的“通用设备制造业”（代码为 C34），而缝制机械制造属于“制造业”下的“专用设备制造业”（代码为 C35），分别为制造业的不同二级子行业。另一方面，公司的主营业务与江西杰克机床、浙江杰克机床、杰克精密在产品、技术、工艺、设备、渠道、客户、供应商等方面均存在显著差异，具体如下：

（1）产品及技术差异

公司的主要产品为工业缝纫机、裁床、电机等，使用的核心技术包括 CAD、自动化、铸造、金属加工、微电子、激光、传感等；江西杰克机床等关联方的主要产品为加工金属外表面和轴肩端面等的磨床，使用的核心技术包括切削、材料和磨料磨具、加/减速电机、控制系统、防护装置等。

（2）应用领域差异

公司缝制机械产品主要用于纺织服装、箱包、鞋帽等行业的裁剪、缝纫、熨烫、包装等环节；江西杰克机床等关联方的产品主要用于汽车、航空航天、军工、气动工具、轨道交通、缝制机械、船舶等行业的金属加工环节。

（3）生产工艺差异

1）公司缝制机械业务

A.加工的设备：加工缝制机械零部件的设备主要为数控车床、数控铣床、钻床等小型设备；

B.装配周期：一台工业缝纫机装配周期 2 小时；

C.涂装工艺：机壳采用清洗后喷粉处理；

D.检测设备：采用相对小型的检测仪器。

2）江西杰克机床等关联方机床业务

A.加工设备：加工机床零部件的设备主要以龙门加工中心、卧式加工中心，龙门导轨磨、立式加工中心，镗床、龙门铣床等大型设备加工为主；

B.装配周期：一台外圆磨床从投产到成品完成大概需要 35 天；

C.涂装工艺：采用喷涂的工艺；

D.检测设备：采用激光干涉仪等大型检测仪器。

（4）销售差异

公司客户群体为服装、鞋帽、皮革、家居等消费品制造商。江西杰克机床等关联方的主要客户群体为气动工具、汽摩配零件等工业品制造商。

在经销商渠道方面，公司与江西杰克机床等关联方也不存在重叠的情形。

（5）采购差异

因产品不同，公司与上述企业在原材料、零部件的采购环节存在较大差异，公司主要采购电控、旋梭、轴、杆、齿轮等缝纫机零部件以及生铁等原材

料，而江西杰克机床等关联方主要采购床身、台面、头架、尾架等结构件以及机床数控系统、测量装置等控制部件。在采购渠道方面，公司与江西杰克机床等关联方均不存在重叠的情形。

综上所述，公司与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业之间不存在同业竞争的情况。

（二）关于避免同业竞争的承诺

为避免今后与公司发生同业竞争，维护公司的利益和保证公司的长期稳定发展，公司的控股股东杰克投资、实际控制人（胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香）向公司出具了《不予竞争承诺函》，详见本招股说明书“第五节发行人基本情况”之“十三、主要股东及作为股东的董事、监事、高级管理人员的重要承诺”之“（一）避免同业竞争的承诺”。

三、关联方及关联关系

根据《公司法》、《企业会计准则》、《上海证券交易所股票上市规则》等相关规定，截至本招股说明书签署日，本公司的关联方及关联关系情况如下：

（一）持有本公司 5%以上股份的股东及本公司的实际控制人

杰克投资、山水公司和椒江迅轮分别持有公司 57.13%、25.00%和 15.87%的股权。公司的实际控制人为胡彩芳、阮积祥、阮福德、管娇芬、阮积明、罗玉香。

（二）控股股东、实际控制人控制的其他企业

本公司的控股股东、实际控制人控制的其他企业，参见本节“一、同业竞争”之“（一）同业竞争情况”之“1、公司的控股股东及其控制的其他企业”和“2、公司的实际控制人及其控制的其他企业”。

（三）控股股东的董事、监事、高级管理人员

序号	关联方	在公司任职情况
1	阮福德	副董事长
2	阮积明	副董事长
3	阮积祥	IPD 研发体系 IPMT（集成决策管理团队）综合委员

（四）公司的董事、监事及高级管理人员

公司董事、监事、高级管理人员及其关系密切的家庭成员均为公司关联方，公司的董事、监事及高级管理人员情况，详见本招股说明书“第八节董事、监事、高级管理人员与核心技术人员”之“一、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员简要情况”。

（五）公司的子公司及参股公司

公司的子公司及参股公司情况，参见本招股说明书“第五节发行人基本情况”之“七、发行人控股子公司、参股公司简要情况”。

（六）其他关联方

序号	关联方	与本公司的关系
1	台州市路桥区阿冬缝纫设备商行	胡彩芳的弟弟胡志冬经营的个体工商户，主营业务为缝纫机零配件批发、零售，截至本招股说明书签署日已转让
2	台州市路桥友德机械有限公司	管娇芬的弟弟管友德控制的企业，主营业务为缝纫机配件、汽车配件、摩托车配件制造、销售
3	台州市路桥兴业缝纫设备商行	罗玉香的弟弟罗兴法、弟媳阮雪芳经营的个体工商户，主营业务为缝纫机零配件零售
4	周口誉诚缝纫设备营销中心（个体经营，商号未注册）	公司总经理郭卫星的弟弟郭山星、弟媳王喜英经营的个体工商户，主营业务为缝纫机销售及维修
5	台州市路桥韩煌塑胶厂	公司监事阮美玲的妹夫罗友斌控制的企业，主营业务为塑料制品、服装、鞋加工
6	台州市路桥杰克缝纫机店（个体经营，商号未注册）	公司副总经理阮林兵的弟弟阮林华、弟媳阮景红经营的个体工商户，主营业务为缝纫机配件零售、维修服务
7	Singbada Inc.	山水公司持有其 8%股权，主营业务为对外股权投资，阮积祥担任 Singbada Inc.董事
8	达达辛巴达（北京）科技有限公司	系 Singbada Inc.协议控制境内公司。经营范围：技术开发、技术服务、技术推广；软件开发；销售计算机、计算机软硬件及辅助设备、电子产品、服装；设计、发布、代理广告。（企业依法自主选择经营项目，开展经营活动；依法须经批准的项目，经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动；不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。）
9	杭州工巢科技有限公司	杰克投资持有其 25.00%的股权，经营范围为：服务计算机硬件、手机及移动通讯设备的技术开发、技术服务，服装设计；批发、零售（含网上销售）：计算机

序号	关联方	与本公司的关系
		硬件、纺织品，服装及日用品；货物及技术进口。阮积祥担任杭州工巢科技有限公司董事
10	杭州六格服饰有限公司	系杭州工巢科技有限公司全资子公司。经营范围：生产加工：服装加工；批发、零售（含网上销售）：服饰及日用品；服务：服饰及日用品的设计
11	江西阳明机械制造有限公司	江西杰克机床持有其 10.00%的股权，主营业务为缝纫机配件研发、生产、销售
12	台州市椒江博仕机械有限公司	罗玉香的弟弟罗兴冬、弟媳陈彩娣控制的企业，主营业务为五金工具、塑料制品制造、加工。

（七）报告期内过往关联方

序号	关联方	与公司的关系
1	浙江新飞跃股份有限公司	公司参股公司；2014 年 1 月 13 日，新飞跃完成减资事项的工商变更登记，公司不再持有其股权
2	莱芜贝尔铸造科技有限公司	阮福德儿子阮振华投资设立的公司，公司成立于 2014 年 3 月 25 日，2014 年 9 月 28 日，阮振华将其持有的全部 325 万元股权（占该公司股权比例为 65%）中的 165 万元转给金瑛，并将 160 万元股权转给卢佳斌，不再持有该公司股权

（八）参照关联方标准进行披露的企业

以下企业的实际控制人与公司存在直接或者间接关系，根据审慎原则，公司参照关联方标准对其进行披露。

序号	企业名称	与公司的关系
1	台州市华琪精密机械有限公司	椒江迅轮的股东陈华贵、陈琪控制的企业，主营业务为缝纫机配件、五金配件、卫生洁具、水暖配件、汽车配件、空调配件制造、加工
2	台州市欧风机械有限公司	椒江迅轮的股东陈华贵、陈琪控制的企业，主营业务为缝纫机配件、五金配件、卫生洁具、水暖配件、汽车配件、空调配件、机床配件及工具、量具制造、加工、销售
3	台州市椒江宝杰缝纫配件厂	椒江迅轮的股东阮文娥的哥哥控制的企业
4	台州市椒江鑫杰缝纫设备有限公司	椒江迅轮的股东阮文娥的哥哥控制的企业
5	台州市力伟缝纫机械有限公司	阮福德、阮积明、阮积祥的舅舅控制的企业
6	台州市椒江百成汇缝配厂（普通合伙）	阮福德、阮积明、阮积祥表妹控制的企业
7	台州市椒江富士山机械厂	阮福德、阮积明、阮积祥表妹控制的企业，已于 2014 年 5 月注销
8	义乌市恒通缝纫设备有限公司	系公司前股东祥云投资的股东刘朝良控制的企业，

序号	企业名称	与公司的关系
		报告期内为公司经销商
9	河北蓝天缝制设备有限公司	系公司前股东祥云投资的股东杜时洪控制的企业，报告期内为公司经销商
10	石家庄市裕华区蓝海缝纫机商店	系公司前股东祥云投资的股东杜时洪控制的个体工商户，报告期内为公司经销商
11	南通市长江缝制设备有限公司	系公司前股东祥云投资的股东吴桥平控制的企业，报告期内为公司经销商
12	南通飞杜缝纫机有限公司	系公司前股东祥云投资的股东吴桥平控制的企业，报告期内为公司经销商
13	南通吴氏三雄缝纫机有限公司	系公司前股东祥云投资的股东吴桥平控制的企业，报告期内为公司经销商
14	南通杰克缝纫机有限公司	系公司前股东祥云投资的股东吴桥平三弟吴小华控制的企业，报告期内为公司经销商
15	南通新长江贸易有限公司	系公司前股东祥云投资的股东吴桥平二弟媳张红霞控制的企业，报告期内为公司经销商
16	南通市祥兴针车有限公司	系公司前股东祥云投资的股东吴桥平二弟吴江华、三弟吴小华控制的企业，报告期内为公司经销商
17	温州易通机电有限公司	系公司前股东祥云投资的股东叶信群控制的企业，报告期内为公司经销商
18	温州市天杰缝纫设备有限公司	系公司前股东祥云投资的股东叶信群参股的企业，报告期内为公司经销商
19	温州市亨泰缝制设备有限公司	系公司前股东祥云投资的股东叶信群控制的企业，报告期内为公司经销商
20	普宁市流沙光明针车整烫设备行	系公司前股东祥龙工贸的股东陈晓明经营的个体工商户，报告期内为公司经销商
21	普宁市必利机电科技有限公司	系公司前股东祥龙工贸的股东陈晓明控制的企业，报告期内为公司经销商
22	北京重机兄弟缝纫设备有限公司	系公司前股东祥龙工贸的股东陈跃富配偶的兄弟孙晓林参股的企业，报告期内为公司经销商
23	无锡市九九缝纫设备有限公司	系公司前股东祥龙工贸的股东孙向军父亲孙林昌参股的企业，报告期内为公司经销商

2012 年 11 月，为规范股权结构，祥云投资和祥龙工贸分别将其持有的公司股权转让给杰克投资，详见“第五节发行人基本情况”之“三、发行人设立以来的股本形成情况”之“（十一）2012 年 11 月股权转让”，至此公司经销商不再直接或者间接持有公司股份，也不存在其他利益安排。

四、关联交易

（一）经常性关联交易

1、采购

（1）公司向关联方采购的情况

报告期内，公司向关联方采购的情况如下：

单位：万元

关联方名称	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
台州市路桥杰克缝纫机店	3.86	7.42	7.68	8.82
江西阳明机械制造有限公司	4.14	-	-	-
台州市椒江博仕机械有限公司	-	-	-	41.78
占公司采购总额的比重	**0.02%**	**0.01%**	**0.01%**	**0.04%**

（2）公司向关联方采购的定价公允性

报告期内，公司向台州市路桥杰克缝纫机店采购的产品主要为缝纫机机针，该产品单位价值低、市场竞争充分，定价公允。公司向江西阳明机械制造有限公司采购的产品主要为缝纫机机架台板，该产品单位价值较低、市场竞争充分，定价公允。公司向台州市椒江博仕机械有限公司采购的产品主要为缝纫机打包附件（螺丝刀、底板支柱等），该产品单位价值较低、市场竞争充分，定价公允。

2、销售商品

（1）公司向关联方销售商品的情况

报告期内，公司向关联方销售商品的情况如下：

单位：万元

关联方名称	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
台州市路桥区阿冬缝纫设备商行	17.74	35.77	15.02	227.17
台州市路桥杰克缝纫机店	453.72	627.80	639.12	471.45
周口誉诚缝纫设备营销中心	31.65	71.70	96.31	103.15
杭州工巢科技有限公司	6.86	10.49	-	-
杭州六格服饰有限公司	4.95	-	-	-
合计	**514.91**	**745.76**	**750.46**	**801.77**
占营业收入的比重	**0.53%**	**0.47%**	**0.44%**	**0.52%**

（2）交易的原因及背景

台州市路桥区阿冬缝纫设备商行、台州市路桥杰克缝纫机店、周口誉诚缝纫设备营销中心是公司根据统一的经销商选聘标准分别于 2009 年、2003 年、2011 年列入公司经销商名录。公司每年与上述经销商签订标准制式年度经销协议。

杭州工巢科技有限公司是一家专业的服装小批量快捷生产商及服装供应链网络平台，其通过市场比选向公司采购工业缝纫机并直接用于服装加工。

杭州六格服饰有限公司是杭州工巢科技有限公司的全资子公司，是服装生产加工企业，向公司采购工业缝纫机并直接用于服装加工。

（3）公司向关联方销售商品的定价公允性

1）台州市路桥杰克缝纫机店

公司向台州市路桥杰克缝纫机店销售的主要产品为工业缝纫机，相关交易遵循市场化原则。报告期内，发行人向台州市路桥杰克缝纫机店销售的主要产品的均价与公司销售给非关联方的均价相近，相关交易定价公允。

单位：元

产品名称	销售金额	销售均价	可比公司最高均价	可比公司最低均价	非关联方均价	销售均价偏离度
2016 年 1-6 月						
电脑平缝机（14157）	950,154.28	1,570.50	1,658.12	1,316.24	1,598.23	-1.74%
电脑平缝机（13568）	856,478.61	1,518.58	1,758.21	1,444.44	1,619.84	-6.25%
电脑平缝机（13899）	317,347.00	1,482.93	1,319.09	1,319.09	1,453.71	2.01%
电脑平缝机（13898）	298,317.93	1,355.99	1,535.32	1,275.68	1,406.36	-3.58%
电脑平缝机（13946）	243,015.38	1,463.95	1,504.27	1,418.80	1,483.45	-1.31%
直驱包缝机（14209）	200,034.20	1,449.52	1,538.46	1,393.16	1,474.23	-1.68%
电脑包缝机（14143）	136,820.52	2,280.34	2,307.69	2,068.59	2,159.58	5.59%
电脑平缝机（13943）	123,116.23	1,448.43	1,504.27	1,340.46	1,439.58	0.61%
普通平缝机（14237）	120,762.40	2,415.25	2,393.16	2,136.75	2,257.68	6.98%
电脑平缝机（14200）	108,102.56	1,801.71	1,743.59	1,350.43	1,666.52	8.11%
合计	**3,354,149.11**	-	-	-	-	-
占发行人向其销售收入比重	**71.70%**	-	-	-	-	-
2015 年						

电脑平缝机（13899）	1,063,905.97	1,611.98	1,632.48	1,376.07	1,592.89	1.20%
电脑平缝机（13943）	716,794.89	1,640.26	1,726.07	1,425.31	1,608.95	1.95%
电脑平缝机（13568）	627,658.12	1,545.96	1,711.84	1,380.28	1,640.51	-5.76%
电脑平缝机（13946）	502,641.03	1,664.37	1,698.46	1,675.21	1,651.22	0.80%
电脑平缝机（13898）	375,791.42	1,619.79	1,630.44	1,288.88	1,581.71	2.41%
电脑平缝机（14087）	333,270.10	1,625.71	1,632.48	1,632.48	1,630.94	-0.32%
直驱包缝机（14073）	281,505.14	1,481.61	1,521.37	1,412.49	1,491.68	-0.68%
直驱包缝机（14066）	225,743.56	1,335.76	1,518.19	1,331.75	1,439.65	-7.22%
直驱绷缝机（13840）	153,931.62	2,108.65	2,266.53	1,958.41	2,214.38	-4.77%
电脑平缝机（13940）	118,888.90	1,698.41	1,747.01	1,747.01	1,738.01	-2.28%
合计	**4,400,130.75**	-	-	-	-	-
占发行人向其销售收入比重	**67.74%**	-	-	-	-	-
2014 年						
电脑平缝机（13943）	1,044,753.73	1,622.29	1,752.97	1,530.49	1,653.92	-1.91%
电脑平缝机（13592）	700,427.36	1,791.37	1,880.34	1,580.45	1,843.28	-2.82%
电脑平缝机（13899）	412,136.77	1,717.24	1,965.81	1,759.03	1,741.83	-1.41%
电脑平缝机（13937）	408,170.98	1,672.83	1,794.87	1,514.31	1,741.42	-3.94%
电脑平缝机（13706）	377,959.24	1,899.29	1,913.19	1,367.52	1,801.65	5.42%
直驱包缝机（13250）	249,520.09	1,980.32	1,976.50	1,752.14	1,902.33	4.10%
电脑平缝机（13946）	237,307.70	1,784.27	1,776.50	1,410.26	1,648.91	8.21%
直驱包缝机（14066）	221,367.54	1,264.96	1,405.37	1,222.22	1,367.04	-7.47%
直驱包缝机（13225）	211,008.55	1,485.98	1,424.98	1,287.45	1,375.57	8.03%
电脑平缝机（13377）	190,026.24	1,900.26	1,965.81	1,752.14	1,950.66	-2.58%
合计	**4,052,678.20**	-	-	-	-	-
占发行人向其销售收入比重	**61.09%**	-	-	-	-	-
2013 年						
电脑平缝机（13592）	797,818.40	1,851.09	1,977.18	1,566.35	1,903.21	-2.74%
电脑平缝机（13377）	323,333.33	1,858.24	2,136.75	1,993.67	2,001.06	-7.14%
普通绷缝机（12385）	277,179.46	1,965.81	2,051.28	1,774.93	1,975.68	-0.50%
普通包缝机（13189）	244,444.45	1,192.41	1,290.60	863.25	1,213.67	-1.75%
普通包缝机（13153）	216,153.83	1,137.65	1,217.95	1,000.00	1,159.83	-1.91%
普通平缝机（12252）	187,435.93	726.5	721.39	694.06	717.21	1.30%
电脑平缝机（13498）	153,846.18	1,538.46	1,623.93	1,544.17	1,544.01	-0.36%
直驱绷缝机（13244）	153,170.09	2,356.46	2,474.75	2,074.48	2,341.98	0.62%
直驱包缝机（13250）	152,572.64	2,061.79	1,932.94	1,376.07	1,909.20	7.99%
普通包缝机（10506）	148,906.00	1,772.69	1,863.25	1,863.25	1,812.74	-2.21%
合计	**2,654,860.31**	-	-	-	-	-
占发行人向其销售收入比重	**55.31%**	-	-	-	-	-

注：以上销售金额、价格及销售收入均未进行返利调整；可比公司为报告期内发行人各期境

内前 10 名客户中的非关联客户；销售均价偏离度为发行人该品类产品向关联方销售均价相对非关联方均价的偏离程度，即销售均价/非关联方均价-1；下同。

2）台州市路桥区阿冬缝纫设备商行

公司向台州市路桥区阿冬缝纫设备商行销售的主要产品为工业缝纫机，相关交易遵循市场化原则。报告期内，公司销售给台州市路桥区阿冬缝纫设备商行的产品销售均价波动较大，且部分产品售价与可比非关联方均价差异略大，主要原因是公司对台州市路桥区阿冬缝纫设备商行以零售为主，且每批次发货单个型号的销售金额均较小，导致销售均价波动较大。

单位：元

产品名称	销售金额	销售均价	可比公司最高均价	可比公司最低均价	非关联方均价	销售均价偏离度
2016 年 1-6 月						
电脑平缝机（13946）	54,965.81	1,340.63	1,504.27	1,418.80	1,483.45	-9.63%
电脑平缝机（13898）	30,940.17	1,547.01	1,535.32	1,275.68	1,406.36	10.00%
电脑平缝机（13568）	17,435.90	1,743.59	1,758.21	1,444.44	1,619.84	7.64%
电脑平缝机（13943）	15,897.44	1,589.74	1,504.27	1,340.46	1,439.58	10.43%
特种机（13011）	14,358.97	14,358.97	-	-	-	-
合计	**133,598.29**	-	-	-	-	-
占发行人向其销售收入比重	**74.09%**	-	-	-	-	-
2015 年						
电脑平缝机（13899）	136,650.42	1,607.65	1,632.48	1,376.07	1,592.89	0.93%
电脑平缝机（13900）	62,082.46	1,773.78	1,675.21	1,642.65	1,653.35	7.28%
电脑平缝机（13946）	33,769.23	1,688.46	1,698.46	1,675.21	1,651.22	2.26%
电脑平缝机（13940）	22,564.10	1,504.27	1,747.01	1,747.01	1,738.01	-13.45%
直驱包缝机（14066）	17,723.17	1,476.93	1,518.19	1,331.75	1,439.65	2.59%
合计	**272,789.38**	-	-	-	-	-
占发行人向其销售收入比重	**75.08%**	-	-	-	-	-
2014 年						
电脑平缝机（13900）	64,273.51	1,397.25	1,752.14	1,752.14	1,689.58	-17.30%
电脑平缝机（13946）	29,658.12	1,647.67	1,776.50	1,410.26	1,648.91	-0.08%
电脑平缝机（13899）	24,358.97	1,623.93	1,965.81	1,759.03	1,741.83	-6.77%
电脑平缝机（13849）	20,512.82	2,051.28	-	-	1,979.34	3.63%
电脑平缝机（13377）	19,658.12	1,965.81	1,965.81	1,752.14	1,950.66	0.78%
特种机（11838）	18,461.54	4,615.39	4,615.39	4,615.38	4,358.97	5.88%

特种机（12624）	13,931.62	13,931.62	13,931.62	13,931.62	13,876.39	0.40%
特种机（12041）	13,504.27	13,504.27	15,299.15	13,493.59	13,387.80	0.87%
普通绷缝机（11033）	6,410.25	2,136.75	-	-	2,222.22	-3.85%
特种机（10094）	5,128.21	5,128.21	5,555.56	5,433.46	5,337.42	-3.92%
合计	**215,897.43**	-	-	-	-	-
占发行人向其销售收入比重	**91.75%**	-	-	-	-	-
2013 年						
电脑平缝机（13377）	411,538.45	1,988.11	2,136.75	1,993.67	2,001.06	-0.65%
电脑平缝机（13651）	395,555.58	2,018.14	2,008.55	2,008.55	2,017.83	0.02%
普通绷缝机（11032）	206,410.24	1,965.81	2,051.28	1,788.30	1,934.01	1.64%
电脑平缝机（12883）	185,940.15	1,616.87	1,666.67	1,632.13	1,554.82	3.99%
电脑平缝机（13001）	150,427.34	1,709.40	1,709.40	1,666.67	1,562.98	9.37%
电脑平缝机（13196）	79,059.83	1,581.20	1,581.20	1,580.66	1,575.42	0.37%
普通包缝机（10390）	73,076.93	1,623.93	1,623.93	1,623.93	1,573.00	3.24%
普通包缝机（10415）	67,076.92	1,863.25	1,863.25	1,829.06	1,724.20	8.06%
普通绷缝机（12385）	64,871.80	1,965.81	2,051.28	1,774.93	1,975.68	-0.50%
普通包缝机（11073）	48,717.96	1,623.93	1,452.99	1,452.99	1,591.05	2.07%
合计	**1,682,675.20**	-	-	-	-	-
占发行人向其销售收入比重	**74.07%**	-	-	-	-	-

3）周口誉诚缝纫设备营销中心

公司向周口誉诚缝纫设备营销中心销售的主要产品为工业缝纫机，相关交易遵循市场化原则。报告期内，发行人向周口誉诚缝纫设备营销中心销售的主要产品的均价与公司销售给非关联方的均价相近，其中 2013 年销售额 13.85 万元的电脑平缝机（20719）产品价格相对于可比公司价格较低，主要原因系该客户在当年度行业展会上以新品促销价格订购了较多数量该产品。2013 年除周口誉诚缝纫设备营销中心外，发行人未向其他客户售出特种机（12384），所以无可比价格。

单位：元

产品名称	销售金额	销售均价	可比公司最高均价	可比公司最低均价	非关联方均价	销售均价偏离度
2016 年 1-6 月						
电脑平缝机（20992）	182,777.79	1,589.37	-	-	1,654.85	-3.96%
电脑平缝机（20828）	45,128.20	1,504.27	-	-	1,450.24	3.73%

直驱平缝机（20949）	23,076.92	1,153.85	-	-	1,129.23	2.18%
直驱包缝机（21031）	19,487.18	1,623.93	1,478.63	1,478.63	1,574.19	3.16%
特种机（20734）	15,811.97	5,270.66	5,042.74	5,042.74	4,998.70	5.44%
合计	**286,282.06**	-	-	-	-	-
占销售收入比重	**91.38%**	-	-	-	-	-
2015 年						
电脑平缝机（20828）	423,384.66	1,485.56	1,547.01	1,547.01	1,627.29	-8.71%
直驱包缝机（20911）	52,386.78	1,455.19	1,521.37	1,435.90	1,494.54	-2.63%
特种机（20734）	32,136.74	5,356.12	5,187.38	5,128.20	5,184.56	3.31%
直驱绷缝机（20861）	29,059.81	2,075.70	2,230.06	2,153.85	2,236.27	-7.18%
特种机（20572）	25,982.91	12,991.46	12,820.51	12,820.51	13,174.09	-1.39%
合计	**562,950.90**	-	-	-	-	-
占销售收入比重	**77.99%**	-	-	-	-	-
2014 年						
电脑平缝机（20828）	298,201.21	1,675.29	2,008.55	1,696.80	1,729.08	-3.11%
电脑平缝机（20835）	196,615.38	1,872.53	-	-	1,850.17	1.21%
电脑平缝机（20827）	94,017.10	1,541.26	1,752.06	1,538.46	1,692.94	-8.96%
普通平缝机（20876）	68,803.42	1,075.05	-	-	1,153.87	-6.83%
普通平缝机（20637）	65,478.63	635.71	-	-	701.22	-9.34%
合计	**723,115.74**	-	-	-	-	-
占销售收入比重	**70.68%**	-	-	-	-	-
2013 年						
电脑平缝机（20719）	138,461.54	1,384.62	2,051.28	1,792.32	1,829.67	-24.32%
普通平缝机（20646）	129,230.77	683.76	-	-	675.96	1.15%
电脑平缝机（20665）	110,683.77	1,581.20	1,581.20	1,581.20	1,376.90	14.84%
电脑平缝机（20635）	110,683.76	1,581.20	1,431.48	1,431.48	1,526.89	3.56%
电脑平缝机（20835）	82,846.16	1,926.65	1,880.34	1,794.87	1,819.46	5.89%
直驱平缝机（20457）	55,555.55	1,111.11	1,239.32	1,239.32	1,149.74	-3.36%
普通包缝机（20418）	45,897.43	1,092.80	1,153.85	1,153.85	1,136.63	-3.86%
直驱包缝机（20425）	45,000.01	1,551.72	1,581.20	1,379.08	1,542.11	0.62%
特种机（12384）	38,461.54	38,461.54	-	-	-	-
普通绷缝机（20406）	29,743.59	1,749.62	1,880.34	1,696.66	1,774.45	-1.40%
合计	**786,564.12**	-	-	-	-	-
占销售收入比重	**75.67%**	-	-	-	-	-

3、技术合作

2016 年 2 月 29 日，公司与达达辛巴达（北京）科技有限公司就互联网缝纫机项目签订技术开发（委托）合同，公司负责开发的内容有互联网缝纫机硬件设计、工艺软件设计、硬件支持包软件设计、互操作系统裁剪等，达达辛巴达（北京）科技有限公司负责开发互联网缝纫机功能应用软件设计。委托开发经费为

323 万元，开发经费由双方共同承担。达达辛巴达（北京）科技有限公司承担 100 万元开发经费，并在 2016 年 3 月 5 日前一次性支付给公司，公司承担 223 万元开发经费，并在 2017 年 9 月 10 日前按需支出。公司于 2016 年 3 月 11 日收到开发经费 100 万元。合同有效期内（2016 年 2 月 29 日-2017 年 9 月 10 日），公司应积极协助达达辛巴达（北京）科技有限公司申报互联网缝纫机产品的相关知识产权，所申报知识产权归达达辛巴达（北京）科技有限公司所有。

（二）偶发性关联交易

1、关联方贷款担保

（1）关联方为公司提供担保

1）报告期内，公司的关联方为公司（母公司）提供保证及抵押担保的情况如下：

2016 年 1-6 月

序号	合同号	银行	担保人	担保期限	担保事项	担保方式	最高担保额度（万元）
–	–	–	–	–	–	–	–

2015 年

序号	合同号	银行	担保人	担保期限	担保事项	担保方式	最高担保额度（万元）
1	2015 年台（个保）字 001 号保证合同	中国银行股份有限公司台州市分行	阮积祥、阮福德、阮积明、胡彩芳、管娇芬、罗玉香	2015.02.06-2019.12.30	用于“杰克年产 60 万台智能节能工业缝纫机项目”建设发生的债务	连带责任保证	20,000.00

2014 年

序号	合同号	银行	担保人	担保期限	担保事项	担保方式	最高担保额度（万元）
1	兴银台业椒二高保（2014）035 号	兴业银行股份有限公司台州分行	杰克投资	2014.07.15-2017.07.15	本外币借款、拆借、贸易融资、承兑、贴现、票据回购、担保等	连带责任保证	15,000.00
2	兴银台业椒二个保（2014）035 号		阮福德		担保有效期内连续发生的债务		15,000.00
3	兴银台业椒二个保（2014）035-1 号		阮积明		担保有效期内连续发生的债务		15,000.00
4	兴银台业椒二个保（2014）035-2 号		阮积祥		担保有效期内连续发生的债务		15,000.00
5	2014 年台（个保）字 005 号	中国银行股份有限公司台州市分行	阮积祥、阮福德、阮积明	2014.01.10-2016.01.10	借款、贸易融资、保函、资金业务及其它授信业务发生的债务	连带责任保证	19,500.00

6	A 保 14051	上海浦东发展银行股份有限公司台州椒江支行	杰克投资	2014.06.17-2017.06.17	办理各类融资业务发生的债务	连带责任保证	10,000.00
7	A 保 14052		阮积祥				10,000.00
8	A 保 14053		阮积明				10,000.00
9	A 保 14054		阮福德				10,000.00

2013 年

序号	合同号	银行	担保人	担保期限	担保事项	担保方式	最高担保额度（万元）
1	兴银台业椒二高保（2013）050 号	兴业银行股份有限公司台州分行	杰克投资	2013.07.18-2016.07.18	杰克股份在保证额度有效期内因融资业务而连续发生的债务	连带责任保证	10,000.00
2	兴银台业椒二个保（2013）050 号		阮福德				10,000.00
3	兴银台业椒二个保（2013）050-1 号		阮积明				10,000.00
4	兴银台业椒二个保（2013）050-2 号		阮积祥				10,000.00

以前年度发生延续至报告期内

序号	合同号	银行	担保人	担保期限	担保事项	担保方式	最高担保额度（万元）
1	兴银台业椒二高保（2011）035 号	兴业银行股份有限公司台州分行	杰克控股	2011.06.20-2013.06.20	杰克股份在保证额度有效期内因融资业务而连续发生的债务	连带责任保证	20,000.00
2	兴银台业椒二个保（2011）035 号		阮福德				20,000.00
3	兴银台业椒二个保（2011）035-1 号		阮积祥				20,000.00

4	兴银台业椒二个保（2011）035-2 号		阮积明				20,000.00
5	2011 年台（个保）字 008 号	中国银行股份有限公司台州市分行	阮积祥、阮福德、阮积明	2011.03.03-2014.03.03	借款、贸易融资、保函、资金业务及其它授信业务形成的负债	连带责任保证	16,000.00
6	2011 年台（个保）字 035 号	中国银行股份有限公司台州市分行	阮积祥、阮福德、阮积明	2011.11.01-2014.11.01	借款、贸易融资、保函、资金业务及其它授信业务形成的负债	连带责任保证	21,000.00
7	A 保 11085	上海浦东发展银行股份有限公司台州椒江支行	杰克控股	2011.08.01-2014.08.01	期间内向杰克股份连续提供的一类或几类授信，包括但不限于各类贷款及因提供票据承兑、保函、信用证、贷款承诺等而形成的各类或有负债	连带责任保证	22,000.00
8	A 保 11086		杰克投资				22,000.00
9	A 保 11087		阮积明				22,000.00
10	A 保 11088		阮福德				22,000.00
11	A 保 11089		阮积祥				22,000.00
12	2011063S770	中国光大银行股份有限公司台州支行	杰克投资	为 2011.10.28 杰克股份与光大银行签署的 2011063S770 号《综合授信协议》下最高额保证合同，保证期间为每一个授信业务合同下履行债务期限届满之日起两年	依据《综合授信协议》签订的全部具体授信业务合同或协议项下发生的全部债务	连带责任保证	10,000.00
13	2011063S770		阮积明、阮积祥、阮福德				10,000.00
14	B0120110011	交通银行股份有限公司台州分行	胡彩芳	2011.01.14-2013.12.31	本外币借款、贸易融资、票据、开立信用证、保函等业务而订立的授信业务合同	连带责任保证	3,000.00
15	B0120110012		阮福德				3,000.00
16	B0120110013		阮积明				3,000.00
17	B0120110014		浙江杰克机床				3,000.00

18	深发杭公合额保字第20110412001-1号	深圳发展银行股份有限公司杭州分行	杰克控股	深发杭公合综字第20110412001号综合授信额度合同项下的债务完全清偿前	深发杭公合综字第20110412001号综合授信额度合同项下杰克股份应承担的债务	连带责任保证	5,000.00
19	深发杭公合额保字第20110412001-2号		浙江杰克机床				5,000.00
20	深发杭公合额保字第20110412001-3号		阮福德				5,000.00
21	深发杭公合额保字第20110412001-4号		阮积明				5,000.00
22	深发杭公合额保字第20110412001-5号		阮积祥				5,000.00
23	（345010）浙商银高保字（2011）第00006号	浙商银行股份有限公司台州分行	杰克控股	2011.04.25-2013.04.25	办理人民币贷款、银行承兑汇票承兑、商业承兑汇票贴现、商业承兑汇票保贴、贸易融资等业务形成的债务	连带责任保证	4,400.00
24	（345010）浙商银高保字（2011）第00007号		阮福德、阮积明、阮积祥				6,600.00
25	（345010）浙商银高保字（2011）第00008号		胡彩芳、管娇芬、罗玉香				6,600.00
26	8099110312-2	招商银行股份有限公司台州分行	阮积祥	2011.03.18-2012.03.17	8099110312号《授信协议》项下的所有债务	连带责任保证	2,000.00
27	8099110312-3		阮积明				2,000.00
28	8099110312-4		阮福德				2,000.00
29	（330105110505）浙泰商银（高保）字第（07100030）号	浙江泰隆商业银行股份有限公司	赵新庆、陈琪、浙江杰克机床	2011.05.05-2013.05.05	办理人民币贷款、银行承兑汇票承兑等业务形成的债务	连带责任保证	1,000.00

30	A 保 10127	上海浦东发展银行股份有限公司台州椒江支行	杰克控股	2010.11.19-2013.11.19	向债务人连续提供一类或几类授信包括但不限于各类贷款及因提供票据承兑、保函、信用证、贷款承诺等而形成的各类或有负债	连带责任保证	3,000.00
31	A 保 10128		阮福德				3,000.00
32	A 保 10129		阮积明				3,000.00
33	A 保 10130		阮积祥				3,000.00
34	D0120090012（最高额抵押合同）	交通银行股份有限公司台州分行	胡彩芳	2009.03.23-2012.03.23	以房产为银行对杰克股份提供的一系列授信设定最高额抵押	连带责任保证	65.00
35	D0120090013（最高额抵押合同）		阮福德				95.00
36	D0120090014（最高额抵押合同）		胡彩芳				522.00
37	B0120090017	交通银行股份有限公司台州分行	阮积祥	2009.03.26-2012.03.26	借款、开立银承汇票、打包贷款、出口押汇等主合同债务	连带责任保证	3,000.00
38	B0120090018		阮福德				3,000.00
39	B0120090019		阮积明				3,000.00
40	2009 年台（个保）字 065 号	中国银行股份有限公司台州市分行	阮积祥、阮福德、阮积明	2009.09.16-2012.09.16	办理借款、贸易融资、保函、资金业务及其它授信业务产生的债务	连带责任保证	14,000.00
41	2009 年台（个保）字 082 号（单笔保证合同）	中国银行股份有限公司台州市分行	阮积祥、阮福德、阮积明	2009.12.16-2013.09.16	2009 年台（借）人字 229 号固定资产借款合同的保证合同项下的债务	连带责任保证	3,000.00

2）报告期内，关联方为公司子公司在银行的借款提供担保的情况如下：

2016 年 1-6 月								
序号	合同号	银行	担保人	被担保人	担保期限	担保事项	担保方式	最高担保余额（万元）
–	–	–	–	–	–	–	–	–
2015 年								
序号	合同号	银行	担保人	被担保人	担保期限	担保事项	担保方式	最高担保余额（万元）
1	ZB810420140000 0050	上海浦东发展银行台州椒江支行	阮积明	拓卡奔马	2015.06.09-2018.06.08	期间内连续签署的一系列合同，包括但不限于各类贷款及因提供票据承兑、保函、信用证、贷款承诺等	连带责任保证	2,000.00
2	ZB810420140000 0051		阮积祥					2,000.00
3	ZB810420140000 0052		阮福德					2,000.00
4	ZB810420140000 0053		杰克投资					2,000.00
以前年度发生延续至报告期内								
序号	合同号	银行	担保人	被担保人	担保期限	担保事项	担保方式	最高担保余额（万元）
1	A 保 11121	上海浦东发展银行台州椒江支行	杰克投资	台州拓卡奔马	2011.12.27-2014.12.27	期间内连续签署的一系列合同，包括但不限于各类贷款及因提供票据承兑、保函、信用证、贷款承诺等而形成的各类或有负债	连带责任保证	3,700.00
2	A 保 11123	上海浦东发展银	阮福德	台州拓卡奔马	2011.12.27-2014.12.27	期间内连续签署的一系列合同，包	连带责任保证	10,000.00

3	A 保 11124	行台州椒江支行	阮积祥			括但不限于各类贷款及因提供票据承兑、保函、信用证、贷款承诺等而形成的各类或有负债		10,000.00
4	A 保 11125		阮积明					10,000.00
5	A 保 11095	上海浦东发展银行台州椒江支行	杰克控股	浙江众邦	2011.08.01-2014.08.01	期间内连续签署的一系列合同，包括但不限于各类贷款及因提供票据承兑、保函、信用证、贷款承诺等而形成的各类或有负债	连带责任保证	1,650.00
6	A 保 11096		杰克投资					1,650.00
7	A 保 11097		阮积明					1,650.00
8	A 保 11098		阮福德					1,650.00
9	A 保 11099		阮积祥					1,650.00

（2）公司为关联方提供担保的情况

报告期内，不存在公司为关联方提供担保的情形。

2、资金拆借

公司向关联方拆入资金如下表所示：

单位：万元

拆出方	拆入方	期间	期初余额	拆入金额	偿还金额	期末余额
山水公司	德国奔马	2012 年度	796.61	-	68.04	728.57
		2013 年度	728.57	-	728.57	-

报告期内，公司股东山水公司将部分分红所得借予公司子公司德国奔马用于生产经营。截至 2013 年末，该项关联资金往来已清理。

（三）公司对关联方的应收应付款项余额

报告期各期末，公司应收关联方款项余额如下：

单位：万元

关联方名称	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
台州市路桥区阿冬缝纫设备商行	9.26	13.96	-	9.23
台州市路桥杰克缝纫机店	93.01	18.15	2.92	0.58
周口誉诚缝纫设备营销中心	43.40	34.02	27.35	53.71
杭州六格服饰有限公司	5.79	-	-	-
合计	**151.45**	**66.13**	**30.27**	**63.52**

报告期各期末，公司向关联方其他应收款项余额如下：

单位：万元

关联方名称	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
阮积良	-	-	5.00	5.00

注：阮积良为阮福德、阮积明、阮积祥二姐夫，担任公司采购主管。

报告期内，阮积良作为公司采购主管 2014 年前每年领用业务备用金均为 5 万元。

报告期各期末，公司向关联方其他应付款项余额如下：

单位：万元

关联方名称	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
达达辛巴达（北京）科技有限公司	100.00	-	-	-

报告期各期末，公司应付关联方款项余额如下：

单位：万元

关联方名称	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
台州市路桥杰克缝纫机店	5.48	1.98	4.78	1.88
江西阳明机械制造有限公司	4.14	-	-	-
合计	**9.62**	**1.98**	**4.78**	**1.88**

（四）公司对关联方的预收预付款项余额

报告期各期末，公司预收关联方款项余额如下：

单位：万元

关联方名称	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
台州市路桥区阿冬缝纫设备商行	-	-	4.03	-
杭州工巢科技有限公司	**29.70**	37.73	-	-
合计	**29.70**	**37.73**	**4.03**	-

（五）公司与参照关联方标准进行披露的企业之间的交易

1、采购

（1）公司向相关企业采购的情况

报告期内，公司向台州市华琪精密机械有限公司、台州市欧风机械有限公司、台州市椒江宝杰缝纫配件厂、台州市椒江鑫杰缝纫设备有限公司、台州市力伟缝纫机械有限公司采购的主要产品为工业缝纫机零部件；向祥云投资、祥龙工贸的股东控制的企业采购的主要产品为公司不生产的珠边机等工业缝纫机整机产品，采购金额如下：

单位：万元

企业名称	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
台州市华琪精密机械有限公司	1,119.85	2,205.68	2,611.44	2,936.79
台州市欧风机械有限公司				
台州市椒江宝杰缝纫配件厂	449.07	748.55	744.36	658.72
台州市椒江鑫杰缝纫设备有限公司				
台州市椒江百成汇缝配厂（普通合伙）	460.34	853.36	1071.34	1072.17

企业名称	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
台州市椒江富士山机械厂				
台州市力伟缝纫机械有限公司	-	51.54	92.49	126.98
温州易通机电有限公司	0.56	0.24	45.94	71.93
温州市亨泰缝制设备有限公司				
合计	**2,028.82**	**3,859.36**	**4,565.57**	**4,866.59**
占采购总额的比重	**3.99%**	**4.36%**	**4.41%**	**4.30%**

台州市华琪精密机械有限公司、台州市欧风机械有限公司主要生产轴套类工业缝纫机零部件；台州市椒江宝杰缝纫配件厂、台州市椒江鑫杰缝纫设备有限公司主要生产注塑类（含透明玻璃、护罩、油壶）；台州市椒江百成汇缝配厂（普通合伙）、台州市椒江富士山机械厂主要生产驱动组件、曲柄、刀架类工业缝纫机零部件；台州市力伟缝纫机械有限公司主要生产导架（含止摆扎头）、垫块、滑块类。

对于供应商和外协厂商，发行人从现场生产规模、加工工艺保证能力、生产过程控制能力、质量管理能力、现场管理、服务质量管理、环境管理和职业健康安全管理、质量管理体系八个维度对供应商和外协厂商进行现场打分评定（平均得分超过 60 分（含）为合格，对不符合项在限定时间内进行整改并提供书面报告；平均得分 60 分以下为持续改进，同时对不合格项及改进项在限定时间内进行整改并提供书面报告经发行人审核通过或二次审核合格后为合格供应商），评定表由采购部、品质部、研发部及分管副总经理共同签字确认，并向被审核方出具现场评定结论反馈表，由评定小组成员和被审核方共同签字、盖章确认。

经过多年的生产经营以及与发行人的合作，上述供应商符合发行人对于合格供应商的评定标准，在特定类别工业缝纫机零部件的生产方面具有规模优势，且距离发行人较近，供货及时、运输成本较低。因此，发行人分别于 2003 年、2012 年起将台州市华琪精密机械有限公司、台州市欧风机械有限公司纳入轴套类工业缝纫机零部件的核心供应商；分别于 2003 年、2014 年起将台州市椒江宝杰缝纫配件厂、台州市椒江鑫杰缝纫设备有限公司纳入注塑类（含透明玻璃、护罩、油壶）工业缝纫机零部件的核心供应商；分别于 2004 年、2013 年起将台州市椒江富士山机械厂、台州市椒江百成汇缝配厂（普通合伙）纳入驱动组件、曲柄、刀架类核心供应商；自 2009 年起将台州市力伟缝纫机械有限公司纳入导架（含止摆扎头）、垫块、滑块类核心供应商。

（2）公司向相关企业采购的定价公允性

1）向台州市华琪精密机械有限公司、台州市欧风机械有限公司采购的公允性

报告期内，公司向台州市华琪精密机械有限公司和台州市欧风机械有限公司采购的主要产品为工业缝纫机零部件，采购金额前十大产品的价格情况如下：

单位：元

产品名称	采购金额	公司采购平均单价	上述公司销售给第三方单价	发行人向第三方采购单价	销售第三方价格偏离度
2016 年 1-6 月					
主轴中轴套	804,136.25	3.55	4.10	-	-13.37%
下轴前轴套分部件	750,792.60	5.40	5.56	-	-2.79%
上轴前轴套分部件	704,578.60	5.31	5.56	-	-4.44%
上刀轴右套	669,567.42	2.28	2.74	-	-16.69%
上轴前轴套组件	633,713.63	5.50	6.24	-	-11.92%
下轴后轴套	593,969.26	5.18	5.81	-	-10.79%
下轴前轴套	584,503.88	5.17	5.50	-	-5.91%
调速器轴套	255,880.28	1.06	1.28	-	-17.00%
切线轴套	251,084.23	2.32	2.50	-	-7.13%
主轴左套筒	240,406.04	6.88	7.01	-	-1.85%
合计	**5,488,632.19**	/	/	/	/
当年采购总额	**11,198,458.57**	/	/	/	/
占比	**49.01%**	/	/	/	/
2015 年度					
下轴前轴套分部件	1,291,837.81	5.53	5.56	-	-0.54%
主轴中轴套	1,285,100.60	3.62	4.10	-	-11.61%
上轴前轴套分部件	1,235,568.66	5.44	5.56	5.44	-2.23%
上轴前轴套组件	1,195,046.93	5.63	6.24	-	-9.81%
下轴前轴套	1,142,917.03	5.26	5.68	5.26	-7.46%
下轴后轴套	1,104,915.40	5.28	5.81	-	-9.05%
竖轴上轴套	825,806.61	5.12	5.64	-	-9.29%
主轴左套筒	800,156.07	6.88	7.01	-	-1.85%
上刀轴右套	691,791.93	2.35	2.74	-	-14.22%
下轴中套	680,355.01	3.46	3.80	-	-8.89%
合计	**10,253,496.05**	/	/	/	/
当年采购总额	**22,056,791.41**	/	/	/	/
占比	**46.49%**	/	/	/	/
2014 年度					
上轴前轴套组件	1,779,057.06	5.76	6.24	-	-7.67%
下轴后轴套	1,740,056.92	5.42	5.81	-	-6.78%

产品名称	采购金额	公司采购平均单价	上述公司销售给第三方单价	发行人向第三方采购单价	销售第三方价格偏离度
下轴前轴套	1,691,675.85	5.26	5.50	5.26	-4.43%
竖轴上轴套	1,679,024.39	5.23	5.64	-	-7.31%
主轴中轴套	1,508,472.43	3.62	4.10	-	-11.61%
下轴前轴套分部件	1,254,754.20	5.53	5.81	-	-4.82%
上轴前轴套分部件	1,157,998.35	5.44	5.60	-	-2.93%
下轴中套	1,045,341.24	3.54	3.80	-	-6.79%
主轴左套筒	767,068.75	6.88	7.01	-	-1.85%
切线轴套	748,556.92	2.36	2.50	2.36	-5.64%
合计	**13,372,006.11**	/	/	/	/
当年采购总额	**26,114,388.02**	/	/	/	/
占比	**51.21%**	/	/	/	/
2013 年度					
上轴前轴套组件	1,688,097.08	5.89	6.24	-	-5.63%
下轴后轴套	1,548,923.57	5.53	5.81	-	-4.82%
竖轴上轴套	1,498,183.76	5.34	5.64	-	-5.29%
下轴前轴套	1,391,492.69	5.26	5.68	5.26	-7.46%
下轴前轴套分部件	1,352,141.53	5.53	5.98	-	-7.53%
上轴前轴套分部件	1,267,972.00	5.44	5.56	5.38	-2.23%
主轴中轴套	1,215,104.28	3.62	4.10	-	-11.61%
下轴中套	1,082,055.25	3.62	3.80	-	-4.63%
主轴左套筒	1,032,622.29	6.88	7.26	-	-5.23%
切线轴套	619,009.06	2.36	2.50	2.36	-5.64%
合计	**12,695,601.51**	/	/	/	/
当年采购总额	**29,367,903.57**	/	/	/	/
占比	**43.23%**	/	/	/	/

注：销售第三方价格偏离度表示公司采购平均单价对上述公司销售给第三方单价的偏离程度，即公司采购平均单价/上述公司销售给第三方单价-1；“-”表示该产品仅向公司销售，下同。

上述交易定价参照市场价格，同时，由于公司是上述供应商工业缝纫机零部件的主要客户，且发行人在当地的市场地位较高、采购量较大（报告期发行人采购量占其销售总额的 80%以上）、付款周期稳定，因此采购单价较其销售给第三方的价格相对优惠。部分零件与发行人向第三方供应商处采购均价基本接近。

2）向台州市椒江宝杰缝纫配件厂、台州市椒江鑫杰缝纫设备有限公司采购的公允性

报告期内，公司向台州市椒江宝杰缝纫配件厂、台州市椒江鑫杰缝纫设备有

限公司采购的主要产品为工业缝纫机零部件，采购金额前十大产品的价格情况如下：

单位：元

产品名称	采购金额	公司采购平均单价	上述公司销售给第三方单价	发行人向第三方采购单价	销售第三方价格偏离度
2016 年 1-6 月					
一体机电控罩壳组件	566,464.34	7.09	5.13	-	38.28%
油箱组件	256,669.74	0.94	0.94	-	-0.26%
托盘接油盘	180,816.12	3.51	-	-	-
输送带	158,119.63	2,136.75	-		-
电机罩	150,529.93	3.07	3.42	-	-10.17%
机头支柱	118,205.25	0.43	0.34	-	25.69%
油壶	114,006.41	1.07	-	-	-
送料距旋钮	96,775.14	0.85	0.85	-	0.00%
固定表盘	91,321.13	0.96	1.20	-	-20.23%
抬压脚顶杆	79,542.76	0.30	0.34	-	-12.02%
合计	**1,812,450.45**	/	/	/	/
当年采购总额	**5,060,790.44**	/	/	/	/
占比	**35.81%**	/	/	/	/
2015 年					
电控罩壳	615,935.92	6.41	5.13	-	24.96%
平缝一体机塑料外壳	602,794.61	4.87	5.13	-	-5.03%
油箱组件	436,387.88	0.94	0.94	-	-
一体机电控罩壳组件	355,640.09	6.54	5.13	-	27.56%
油壶	216,722.15	1.07	-	-	-
机头支柱	200,553.60	0.43	0.34	-	25.69%
托盘接油盘	199,270.53	3.76	-	-	-
皮带轮罩	183,948.92	4.36	5.13	-	-15.03%
抬压脚顶杆	137,337.81	0.30	0.34	-	-12.02%
编码器罩壳	126,678.07	1.77	-	-	-
合计	**3,075,269.58**	/	/	/	/
当年采购总额	**7,485,468.16**	/	/	/	/
占比	**41.08%**	/	/	/	/
2014 年					
电控罩壳	1,252,589.70	6.41	5.13	-	24.96%
油箱组件	540,132.56	0.94	0.94	-	0.00%
平缝一体机塑料外壳	371,847.59	4.94	-	-	-
机头支柱	253,033.66	0.43	0.34	-	25.69%

产品名称	采购金额	公司采购平均单价	上述公司销售给第三方单价	发行人向第三方采购单价	销售第三方价格偏离度
皮带轮罩	213,345.73	4.36	5.13	-	-15.03%
油壶	202,876.09	1.07	-	-	-
送料距旋钮	193,182.88	0.85	0.85	-	0.00%
皮带轮罩组件	183,200.70	4.27	5.13	-	-16.70%
调压螺钉组件	176,071.23	0.40	0.43	0.41	-6.58%
油窗	175,015.88	0.51	0.77	-	-33.40%
合计	**3,561,296.02**	/	/	/	/
当年采购总额	**7,443,600.49**	/	/	/	/
占比	**47.84%**	/	/	/	/
2013 年					
油箱组件	438,965.58	0.88	0.94	-	-6.70%
皮带轮罩	422,602.71	4.36	5.13	-	-15.03%
皮带轮罩组件	287,606.63	4.27	5.13	-	-16.70%
送料距旋钮	253,128.96	0.85	-	-	-
油壶	243,482.13	1.07	-	-	-
机头支柱	236,295.35	0.43	0.34	-	25.69%
电控罩壳	197,670.78	5.81	5.13	-	13.29%
油标	183,459.83	3.42	4.27	-	-19.93%
调压螺钉组件	175,407.66	0.40	0.51	0.41	-21.23%
压脚扳手	169,721.82	0.35	0.34	-	3.07%
合计	**2,608,341.45**	/	/	/	/
当年采购总额	**6,587,194.09**	/	/	/	/
占比	**39.60%**	/	/	/	/

上述交易定价参照市场价格，同时，由于公司是上述供应商工业缝纫机零部件的主要客户，且发行人在当地的市场地位较高、采购量较大、付款周期稳定，因此采购单价较其销售给第三方的价格相对优惠，且发行人在上述供应商采购单价也较发行人在第三方供应商处采购均价相对优惠。

报告期各期，发行人采购的机头支柱、电控罩壳价格比上述供应商销售给第三方厂家的价格高的主要原因系零件的材质及工艺不一样。公司采购的零件其材料用的是 ABS 材料，其他厂家用的是 PP 材料，两种材料价格差异 4000 元/吨。剔除材料价格差异，上述零件价格与第三方价格基本无差异。

报告期各期发行人采购的皮带轮罩、皮带轮罩组件、油标、油窗、调压螺钉组件与上诉供应商销售给第三方厂家的价格低 15-20%，主要基于发行采购规模带来的价格折扣，发行人一年向上述供应商的采购额占其总销售额的 50%以上。

3）向台州市椒江百成汇缝配厂（普通合伙）、台州市椒江富士山机械厂采购的公允性

报告期内，公司向台州市椒江百成汇缝配厂（普通合伙）、台州市椒江富士山机械厂采购的主要产品为工业缝纫机零部件，采购金额前十大产品的价格情况如下：

单位：元

产品名称	采购金额	公司采购平均单价	上述公司销售给第三方单价	发行人向第三方采购均价	销售第三方价格偏离度
2016 年 1-6 月					
剪线驱动组件	926,889.43	13.19	15.38	13.16	-14.25%
抬牙叉形曲柄	702,777.82	2.78	3.42	-	-18.75%
吸风剪线刀组件	328,933.34	32.39	34.19	32.48	-5.25%
剪线刀架	305,382.05	4.50	5.56	4.55	-19.13%
针杆曲柄	283,871.55	5.38	-	5.78	-
刀架压板组件	248,888.90	2.39	2.13	-	12.36%
送料曲柄组件	239,362.41	13.25	-	13.82	-
剪线刀组件	228,592.23	27.09	32.48	27.09	-16.58%
下弯针架	222,553.34	4.58	-	-	-
切线凸轮曲柄轴	174,198.63	2.46	3.84	2.35	-35.98%
合计	**3,661,449.70**	/	/	/	/
当年采购总额	**4,603,409.34**	/	/	/	/
占比	**79.54%**	/	/	/	/
2015 年					
剪线驱动组件	2,327,448.88	14.06	15.38	-	-8.58%
抬牙叉形曲柄	1,184,305.62	2.78	3.42	-	-18.78%
剪线刀架	774,781.65	4.77	5.56	4.74	-14.19%
刀架压板组件	526,940.24	2.43	2.13	-	14.00%
针杆曲柄	468,127.73	5.38	-	5.98	-
切线凸轮曲柄轴	405,379.28	2.55	3.84	2.56	-33.71%
剪线刀组件	314,371.86	27.09	-	30.42	-
曲柄	281,556.80	2.65	4.27	1.34	-37.95%
送布曲柄	268,362.04	2.39	2.31	-	3.60%
下弯针架	264,521.01	4.79	-	7.09	-
合计	**6,815,795.11**	/	/	/	/
当年采购总额	**8,533,590.89**	/	/	/	/
占比	**79.87%**	/	/	/	/
2014 年					
剪线驱动组件	3,220,991.39	13.39	15.38	-	-12.92%
抬牙叉形曲柄	1,529,696.60	2.93	3.42	-	-14.33%

产品名称	采购金额	公司采购平均单价	上述公司销售给第三方单价	发行人向第三方采购均价	销售第三方价格偏离度
剪线刀架	1,211,769.18	5.04	5.56	4.96	-9.30%
曲柄	802,423.08	2.65	4.27	1.37	-37.95%
刀架压板组件	799,487.16	2.56	2.14	-	19.82%
切线凸轮曲柄轴	699,346.20	2.82	3.85	2.82	-26.74%
滚柱	274,680.33	2.74	-	2.91	-
送布曲柄	272,203.07	2.39	2.31	-	3.60%
连杆	210,076.86	1.54	1.28	1.54	20.19%
轴	208,576.87	0.94	1.71	-	-45.02%
合计	**9,229,250.74**	/	/	/	/
当年采购总额	**10,713,411.68**	/	/	/	/
占比	**86.15%**	/	/	/	/
2013 年					
剪线驱动组件	2,321,531.65	11.62	14.53	14.53	-20.00%
抬牙叉形曲柄	1,643,173.08	2.95	-	-	-
剪线刀架	1,158,801.67	5.08	5.56	4.96	-8.64%
切线凸轮曲柄轴	810,121.79	2.82	3.85	2.82	-26.74%
刀架压板组件	747,435.89	2.56	2.14	-	19.82%
曲柄	713,098.27	2.71	3.85	2.56	-29.53%
滚柱	574,668.03	2.74	-	2.91	-
送布曲柄	356,382.56	2.39	2.31	2.39	3.60%
连杆	281,536.90	1.54	1.81	1.54	-15.00%
送布调节曲柄	269,239.37	1.86	2.31	1.84	-19.68%
合计	**8,875,989.21**	/	/	/	/
当年采购总额	**10,721,660.01**	/	/	/	/
占比	**82.79%**	/	/	/	/

上述交易定价参照市场价格，同时，由于公司是上述供应商工业缝纫机零部件的主要客户，且发行人在当地的市场地位较高、采购量较大、付款周期稳定，因此采购单价较其销售给第三方的价格相对优惠，且发行人在上述供应商采购单价也较发行人在第三方供应商处采购均价相对优惠。

2013 年发行人采购剪线驱动组件、剪线刀架、切线凸轮曲柄轴、刀架压板组件、曲柄、滚柱与相应供应商销售给第三方的价格价格差异较大的原因为其他第三方主要按套装采购，而发行人则按照零件采购，供应商对于套装产品价格在不同零件分配存在着一定的主观性。

2014 年发行人采购剪线驱动组件、剪线刀架、曲柄、刀架压板组件、切线

凸轮曲柄轴、滚柱、连杆、轴与相应供应商销售给第三方的价格价格差异较大的原因为其他第三方主要按套装采购，而发行人则按照零件采购，供应商对于套装产品价格在不同零件分配存在着一定的主观性。

2015 年发行人采购剪线驱动组件、剪线刀架、刀架压板组件、切线凸轮曲柄轴、曲柄与相应供应商销售给第三方的价格价格差异较大的原因为其他第三方主要按套装采购，而发行人则按照零件采购，供应商对于套装产品价格在不同零件分配存在着一定的主观性。

2016 年 1-6 月发行人采购刀架压板组件、切线凸轮曲柄轴与相应供应商销售给第三方的价格价格差异较大的原因为其他第三方主要按套装采购，而发行人则按照零件采购，供应商对于套装产品价格在不同零件分配存在着一定的主观性。

4）向台州市力伟缝纫机械有限公司采购的公允性

报告期内，公司向台州市力伟缝纫机械有限公司采购针杆接头滑块导轨、定刀片固定架及盖缝附件，相关主要产品的单价情况如下：

单位：元

产品	采购金额	公司采购平均单价	发行人向第三方采购均价	发行人向市场的询价	销售第三方价格偏离度
2015 年					
针杆接头滑块导轨	284,406.40	1.05	1.05	1.20	0.00%
机架组件	84,547.01	1,690.94	1,683.76	-	0.43%
盖缝附件	56,871.79	1.75	1.54	-	13.64%
合计	**425,825.20**	/	/	/	/
当年采购总额	**515,405.12**	/	/	/	/
占比	**82.62%**	/	/	/	/
2014 年					
针杆接头滑块导轨	559,618.46	1.05	-	1.20	-
机架组件	124,786.32	1,709.40	-	-	-
盖缝附件	108,000.02	2.05	-	-	-
合计	**792,404.80**	/	/	/	/
当年采购总额	**924,918.48**	/	/	/	/
占比	**85.67%**	/	/	/	/
2013 年					
针杆接头滑块导轨	593,931.24	1.05	-	1.20	-
机架组件	208,547.02	1,709.40	-	-	-
盖缝附件	164,923.05	2.05	-	-	-

产品	采购金额	公司采购平均单价	发行人向第三方采购均价	发行人向市场的询价	销售第三方价格偏离度
合计	**967,401.31**	/	/	/	/
当年采购总额	**1,269,803.86**	/	/	/	/
占比	**76.19%**	/	/	/	/

上述交易定价参照市场价格，同时，由于公司是上述供应商工业缝纫机零部件的主要客户，且发行人在当地的市场地位较高、采购量较大、付款周期稳定，因此采购单价较其销售给第三方的价格相对优惠。

5）向浙江杰克机床采购的公允性

报告期内，公司通过浙江杰克机床有限公司的经销商宁波新世纪东森机电设备有限公司向其间接采购机床设备、配件及维修服务，具体情况如下：

单位：元

产品名称	采购金额	公司采购平均单价	上述公司销售给第三方单价	发行人向第三方采购均价	销售第三方价格偏离度
2015 年					
外圆磨床大修理	261,025.64	37,289.38	40,042.52	-	-6.88%
简易数控外圆磨床	91,452.99	91,452.99	90,064.11	-	1.54%
大修卡规磨	66,324.78	66,324.78	-	-	-
大修量仪磨	25,641.03	25,641.03	17,094.02	-	50.00%
合计	**444,444.44**	/	/	/	/
当年采购总额	**488,437.24**	/	/	/	/
占比	**90.99%**	/	/	/	/
2014 年					
简易数控外圆磨床	618,803.41	154,700.85	158,547.01	-	-2.43%
外圆磨床大修理	541,880.35	60,208.93	87,579.06	-	-31.25%
卡规外圆磨床	223,931.62	111,965.81	111,880.35	-	0.08%
量仪磨	211,111.11	70,370.37	70,769.23	-	-0.56%
精密外圆磨床	43,589.74	43,589.74	44,230.77	-	-1.45%
合计	**1,639,316.23**	/	/	/	/
当年采购总额	**1,762,815.15**	/	/	/	/
占比	**92.99%**	/	/	/	/
2013 年					
卡规外圆磨床	338,461.54	112,820.51	114,102.57	-	-1.12%
精密外圆磨床	135,897.44	45,299.15	45,512.82	-	-0.47%
外圆磨床大修理	102,564.10	102,564.10	96,581.20	-	6.19%

产品名称	采购金额	公司采购平均单价	上述公司销售给第三方单价	发行人向第三方采购均价	销售第三方价格偏离度
维修费	90,598.29	90,598.29	-	-	-
莫氏车头	76,923.08	15,384.62	14,529.91	-	5.88%
量仪磨	65,811.97	65,811.97	66,239.32	-	-0.65%
合计	**810,256.42**	/	/	/	/
当年采购总额	**868,966.08**	/	/	/	/
占比	**93.24%**	/	/	/	/

上述交易定价参照市场价格，外圆磨床大修理因就近服务成本较低，双方协商确定的价格较浙江杰克机床销售给第三方的单价较为优惠。2016 年起发行人对于上述交易进行规范，拟采取直接关联交易的方式。

2、销售

报告期内，公司向前述祥云投资、祥龙工贸的股东及其亲属控制的企业销售的主要产品为平、包、绷等各系列的工业缝纫机，销售金额如下：

单位：万元

企业名称	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
南通市长江缝制设备有限公司	2,075.27	3,014.47	2,261.65	3,315.97
南通飞杜缝纫机有限公司				
南通杰克缝纫机有限公司				
南通吴氏三雄缝纫机有限公司				
南通新长江贸易有限公司				
南通市祥兴针车有限公司				
温州易通机电有限公司	237.41	768.99	1,053.67	1,052.97
温州市亨泰缝制设备有限公司				
温州市天杰缝纫设备有限公司				
河北蓝天缝制设备有限公司	2,460.35	3,244.05	3,985.38	2,477.11
石家庄市裕华区蓝海缝纫机商店				

北京重机兄弟缝纫设备有限公司	254.73	884.30	1,462.07	1,057.92
义乌市恒通缝纫设备有限公司	697.62	1,149.09	1,113.55	947.64
无锡市九九缝纫设备有限公司	83.66	163.32	273.47	393.63
普宁市流沙光明针车整烫设备行 普宁市必利机电科技有限公司	1,082.91	501.47	410.33	861.01
合计	**6,891.95**	**9,725.69**	**10,560.12**	**10,106.25**
占公司营业收入的比重	**7.12%**	**6.11%**	**6.13%**	**6.54%**
该项交易毛利率	**18.66%**	**19.23%**	**21.70%**	**21.90%**
母公司整体毛利率	**18.42%**	**19.60%**	**21.46%**	**22.77%**

公司对经销商执行相同的价格政策和信用政策标准，根据经销商的销售量、增长率等业绩指标确定其信用额度和采购价格。报告期内，上述交易的毛利率与母公司整体毛利率相近，波动的主要原因为产品结构的变化，相关交易定价公允。

3、应收款项

报告期各期末，公司对相关企业的应收账款如下所示：

单位：万元

企业名称	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
义乌市恒通缝纫设备有限公司	133.23	110.37	28.21	-
无锡市九九缝纫设备有限公司	8.30	7.03	11.54	1.38
普宁市流沙光明针车整烫设备行	5.63	5.63	8.41	17.84
南通市长江缝制设备有限公司	-	-	-	-
南通飞杜缝纫机有限公司	33.32	28.20		134.57
南通杰克缝纫机有限公司	33.11	11.24	466.14	303.42
南通吴氏三雄缝纫机有限公司	138.76	3.29	37.53	124.68
南通新长江贸易有限公司	61.90	-	-	-
温州易通机电有限公司	163.86	101.62	47.64	109.54
温州市亨泰缝制设备有限公司	-	38.65	38.65	38.65
河北蓝天缝制设备有限公司	521.67	-	-	151.65
北京重机兄弟缝纫设备有限公司	62.66	18.16	32.33	-
石家庄市裕华区蓝海缝纫机商店	0.40	0.40	6.61	6.61
普宁市必利机电科技有限公司	627.71	320.45	259.19	38.36
合计	**1,790.55**	**645.04**	**936.27**	**926.70**

4、应付款项

报告期各期末，公司对相关企业的应付账款如下所示：

单位：万元

企业名称	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
台州市华琪精密机械有限公司	-	-	-	10.22
台州市欧风机械有限公司	591.54	647.88	778.01	1,107.60
台州市椒江宝杰缝纫配件厂	17.54	17.54	22.19	247.44
台州市椒江鑫杰缝纫设备有限公司	333.94	344.81	106.92	-
台州市力伟缝纫机械有限公司	-	-	41.96	57.23
台州市椒江百成汇缝配厂（普通合伙）	311.44	351.54	487.52	581.00
台州市椒江富士山机械厂	-	-	3.02	2.15
温州易通机电有限公司	1.87	2.58	25.83	19.14
温州市亨泰缝制设备有限公司	-	-	0.11	0.11
合计	**1,256.33**	**1,364.36**	**1,465.56**	**2,024.89**

5、预收款项

报告期各期末，公司对相关企业的预收账款如下所示：

单位：万元

企业名称	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
义乌市恒通缝纫设备有限公司	-	-	-	31.68
南通市长江缝制设备有限公司	57.68	27.52	123.72	151.06
南通飞杜缝纫机有限公司	-	-	85.95	-
南通新长江贸易有限公司	-	0.06	276.36	446.22
温州市亨泰缝制设备有限公司	1.35	-	-	-
北京重机兄弟缝纫设备有限公司	-	-	-	6.76
温州市天杰缝纫设备有限公司	0.12	0.12	-	-
南通吴氏三雄缝纫机有限公司	-	-	-	-
河北蓝天缝制设备有限公司	-	105.08	33.01	-
合计	**59.15**	**132.78**	**519.04**	**635.72**

6、预付款项

报告期各期末，公司对相关企业的预付账款如下所示：

单位：万元

企业名称	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
台州市华琪精密机械有限公司	-	-	2.84	-

五、规范和减少关联交易的措施

公司将避免发生与关联方在让渡资金使用权、让渡资产使用权等方面的关联交易；对于不可避免的关联交易，公司将通过制定严格、细致的关联交易协议条款，保证交易价格的公允性。

公司已建立完善的公司治理制度，在《公司章程》中，规定了有关关联交易的回避表决制度、决策权限、决策程序，以保证公司关联交易的公允性；同时，公司在《股东大会议事规则》、《董事会议事规则》、《独立董事工作制度》和《关联交易决策制度》等相关制度中对关联交易决策权力与程序作了更加详尽的规定，确保关联交易行为不损害公司和全体股东的利益。

六、独立董事关于关联交易的意见

对于报告期内的关联交易，公司独立董事根据《公司法》、《公司章程》和《关联交易决策制度》等相关法律法规和规定发表了独立意见：“公司的各项关联交易主要是生产、经营过程中正常的经营行为。这些关联交易对公司的经营和主营业务发展具有积极作用，公司与各关联方交易价格均以市场公允价格为基础，体现了公开、公平、公正的原则，不存在损害公司和非关联股东利益的情况”。

第八节 董事、监事、高级管理人员与核心技术人员

一、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员简要情况

（一）公司董事简介

公司董事会由 11 名董事组成，其中独立董事 4 名，设董事长 1 名，副董事长 3 名。公司董事由股东大会选举产生或更换，任期三年，可连选连任。

公司董事选聘情况如下：

序号	姓名	职务	选聘情况	任职期限
1	赵新庆	董事长	2013 年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
2	阮福德	副董事长	2013 年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
3	胡彩芳	副董事长	2013 年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
4	阮积明	副董事长	2013 年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
5	郭卫星	董事	2013 年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
6	黄展洲	董事	2013 年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
7	谢云娇	董事	2013 年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
8	胡鸿高	独立董事	2013 年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
9	韩洪灵	独立董事	2013 年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
10	张世东	独立董事	2014 年第一次临时股东大会选聘	2014.04.25-2016.10.30
11	龚焱	独立董事	2016 年第二次临时股东大会选聘	2016.08.15-2016.10.30

公司董事简历如下：

1、赵新庆先生，中国国籍，无境外永久居留权，1959年出生，硕士学历，曾荣获“西安市第九届杰出青年企业家”、“西安市十大突出贡献工业企业优秀经营者”、“陕西省十大杰出贡献企业家”。曾任中国标准缝纫机集团有限公司总经理、西安标准工业股份有限公司董事长，新杰克缝纫机股份有限公司董事长，在缝纫机行业有近40年工作经验，是缝纫机行业为数不多的技术带头人。现任公司董事长。

2、阮福德先生，中国国籍，无境外永久居留权，1963年出生，硕士学历，曾荣获“全国轻工行业劳动模范”、“浙江省优秀企业家”。曾任台州市飞球缝纫机有限公司副总经理、浙江杰克缝纫机有限公司副总经理，杰克缝纫机有限公司副总经理，杰克控股集团有限公司执行董事、总经理，浙江杰克精密机械有限公司副董事长，LAKE VILLAGE LIMITED董事，WEST STAR FORTUNE

LIMITED董事，台州市杰克投资有限公司副董事长、总经理，新杰克缝纫机股份有限公司副董事长。现任公司副董事长。

3、胡彩芳女士，中国国籍，无境外永久居留权，1970年出生，大专学历。曾任台州市路桥飞达缝纫设备经营部经理，台州市杰克投资有限公司监事，新杰克缝纫机股份有限公司副董事长、副总经理。现任公司副董事长、副总经理。

4、阮积明先生，中国国籍，无境外永久居留权，1965年出生，大专学历。曾任台州市飞球缝纫机有限公司采购部经理，浙江杰克缝纫机有限公司采购部经理，浙江杰克精密机械有限公司董事，WEST STAR FORTUNE LIMITED董事，台州市杰克投资有限公司董事，新杰克缝纫机股份有限公司副董事长、华杰国际贸易有限公司董事。现任公司副董事长。

5、郭卫星先生，中国国籍，无境外永久居留权，1976年出生，硕士学历，第三届全国缝纫机标准化技术委员会委员。曾任浙江杰克缝纫机有限公司质管部经理，杰克缝纫机有限公司平缝制造中心副总监、包缝制造中心总监，新杰克缝纫机股份有限公司董事、总经理。现任公司董事、总经理。

6、黄展洲先生，中国国籍，无境外永久居留权，1963年出生，大专学历，曾被台州市椒江区政府授予“椒江区第五届拔尖人才”荣誉称号。曾任湖南省江永县物资局职员，长沙湘海经济发展公司员工，浙江杰克缝纫机有限公司总经理助理兼人力资源经理，新杰克缝纫机股份有限公司董事、副总经理。现任公司董事、副总经理。

7、谢云娇女士，中国国籍，无境外永久居留权，1977年出生，本科学历，中级会计师职称。曾任杰克缝纫机有限公司税务专员、财务经理，浙江新杰克缝纫机有限公司财务经理，新杰克缝纫机股份有限公司董事、财务总监、董事会秘书。现任公司董事、财务总监、董事会秘书。

8、胡鸿高先生，中国国籍，无境外永久居留权，1954年出生，法学教授，博士生导师，享受国务院政府特殊津贴。现任复旦大学法务委员会主任、民商法研究中心主任，国务院学位办全国法律硕士教育指导委员会委员，中国商法学研究会常务理事，中国经济法学研究会常务理事，上海市商法、经济法研究会副会长，公司独立董事。

9、韩洪灵先生，中国国籍，无境外永久居留权，1976年出生，博士，研究生导师，美国纽约州立大学访问学者，曾入选财政部全国会计学术领军人才、浙江省新世纪151人才培养工程。现为浙江大学管理学院副教授、金融研究院研究员，中国会计学会理事，浙江省审计学会常务理事，万家文化（600576）、华灿光电（300323）及东南网架（002135）独立董事，公司独立董事。

10、张世东先生，中国国籍，无境外永久居留权，1968年出生，博士，曾被中国企业家协会评为2009年中国管理咨询人物。曾任北京师范大学心理学系讲师、伟世顾问公司北京代表处职员、北京世纪互联技术公司人力资源总监、美世咨询（中国）有限公司全球信息业务中国区负责人、美世咨询（中国）有限公司董事总经理、上海美世保险经纪公司董事、东阿阿胶（000423）独立董事。现任重庆东银控股集团有限公司副总裁、公司独立董事。

11、龚焱先生，美国国籍，1973年出生，博士，曾执教于美国加州大学，担任多家高科技创业公司的顾问委员会成员，并作为联合发起人创立美中创新与创业研究院。现执教于中欧国际工商学院，并任上海十月妈咪网络股份有限公司独立董事、重庆新世纪游轮股份有限公司（002558）独立董事、上海云视科技股份有限公司独立董事、上海新诤信知识产权服务股份有限公司独立董事、Rongchain Group Hong Kong Limited董事、公司独立董事。

（二）公司监事简介

公司监事会由3名监事组成，其中包括1名职工代表监事。公司职工代表监事由公司职工代表大会选举产生，其余监事由公司股东大会选举产生。公司监事任期三年，可连选连任。

公司监事选聘情况如下：

序号	姓名	职务	选聘情况	任职期限
1	车建波	监事会主席	2013年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
2	阮美玲	监事	2013年第二次临时股东大会选聘	2013.10.30-2016.10.30
3	王吉明	职工代表监事	职工代表大会选聘	2013.10.30-2016.10.30

公司监事简历如下：

1、车建波先生，中国国籍，无境外永久居留权，1962年出生，本科，助理政工师、助理经济师、高级经营师。曾荣获台州市金雁奖、浙江省“五一”劳动奖章。曾任江西轧辊厂车间主任、副厂长，新杰克缝纫机股份有限公司党委副书记、纪委书记、工会主席、行政中心总监。现任公司监事会主席。

2、阮美玲女士，中国国籍，无境外永久居留权，1968年出生，大专学历。曾被评为“中国企业文化建设先进工作者”。曾任台州市飞球缝纫机有限公司仓库管理员，浙江杰克缝纫机有限公司物资部经理、宣传部经理，新杰克缝纫机股份有限公司总经办主任、企业文化推进部经理。现任公司监事。

3、王吉明先生，中国国籍，无境外永久居留权，1976年出生，大专学历，APC高级企业管理师及品管技术师。曾任浙江新杰克缝纫机有限公司装配工人、新杰克缝纫机股份有限公司包缝制造中心（事业部）总监。现任公司监事。

（三）公司高级管理人员简介

公司目前共有 5 名高级管理人员，其任职情况如下：

序号	姓名	职务
1	郭卫星	总经理
2	胡彩芳	副总经理
3	黄展洲	副总经理
4	谢云娇	财务总监、董事会秘书
5	阮林兵	副总经理

公司高级管理人员简历如下：

1、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇的简历请参见本节“一、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员简要情况”之“（一）公司董事简介”。

2、阮林兵先生，中国国籍，无境外永久居留权，1974年出生，公司副总经理，大专学历，助理工程师、APC高级企业管理师及品管技术师。曾任台州市飞球缝纫机有限公司生产组长、包缝装配车间主任，浙江杰克缝纫机有限公司生产部经理、制造中心总监，杰克控股集团有限公司监事，新杰克缝纫机股份有限公司副总经理。现任公司副总经理。

（四）公司核心技术人员简介

1、李创先生，中国国籍，无境外永久居留权，1966 年出生，本科，1994 年获机械工程师任职资格，2009 年获得高级技师任职资格，中国机械工程协会高级会员，曾入选台州市 500 精英计划，台州市首席技师。曾任标准工业股份有限公司技术员、研发工程师、公司研发总监。现任公司品质总监兼 IPMT（集成决策管理团队）核心委员。

2、甘田先生，中国国籍，持有欧盟永久居留权，1980 年出生，亚琛工业大学媒体信息学专业硕士、汉堡大学信息学专业博士，曾入选台州市 500 精英。在德国学习工作的十年间，曾主持开发了信息学本体应用软件、智能双模语音识别系统开发，智能皮革裁剪软件系统、自动裁床控制系统等重大项目，在软件工程、机器学习、人工智能等领域有较长的学习工作经验。曾任德国奔马高级软件开发工程师。现任公司裁床研发中心总监。

3、韩安太先生，中国国籍，无境外永久居留权，1975 年出生，工学博士，副教授，硕士生导师，中国计量测试学会高级会员。从 1998 年以来，先后在浙江大学、浙江工业大学、中国计量学院、杰克缝纫机股份有限公司等单位从事先进控制算法，无线传感器网络，智慧缝制系统等方面的教学，科研和产品开发工作，公开发表各类研究论文 30 余篇，拥有各种知识产权 40 余项，主持国家和企业研发项目 30 余项，先后荣获浙江省大学生电子设计竞赛优秀指导教师，中国计量学院课外科技活动优秀指导教师等荣誉，入选浙江省 151 人才工程，浙江省高校中青年专业带头人，台州市“500 精英计划”。曾任中国计量学院教师、杭州联昂科技有限公司研发人员。现任公司杭州研发中心总监。

4、于恒基先生，德国国籍，1955 年出生，南开大学理学学士和硕士，德国海德尔堡大学自然科学博士。1995 年进入工业界从事工业自动化系统的研发和研发领导工作，主要的研发成果包括：世界首套激光扫描辅助排版的皮革裁剪系统，及后续多代产品；世界首台恒功率可调制绿光激光器（与上海冠威光电科技有限公司合作）；基于相机拍摄和图像处理技术的自动排版皮革裁剪系统，及后续多代产品；基于图像处理技术的自动对格对条技术的布料裁剪系统；用于质量追踪的自动打印并贴标签系统；基于图像处理技术的有花纹布料的裁剪技

术；基于激光扫描技术的激光刻绘或切割系统；基于图像处理技术的数字化仪；基于图像处理技术的大面积皮革标示技术；基于 CAD 数据的智能缝纫技术。曾任德国 HumantecIndustriesystemeGmbH 及力克公司德国分公司硬件研发经理。现任公司杭州研发中心首席技术专家。

二、董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属的持股情况

（一）公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属持有发行人股份的情况

1、直接持股情况

截至本招股说明书签署日，公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属均未直接持有本公司股份。

2、间接持股情况

公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属间接持有公司股份的具体情况如下：

姓名	公司职务/亲属关系	持有公司股东的股权		间接持有公司的股份	
		股东名称	持股比例	持股数量（万股）	持股比例
阮福德	副董事长	杰克投资	22.50%	1,992.41	20.82%
		山水公司	22.50%	871.88	
		椒江迅轮	14.77%	363.4	
胡彩芳	董事、副总经理	杰克投资	55.00%	4,870.33	50.90%
		山水公司	55.00%	2,131.25	
		椒江迅轮	36.11%	888.3	
阮积明	董事	杰克投资	22.50%	1,992.41	20.82%
		山水公司	22.50%	871.88	
		椒江迅轮	14.77%	363.4	
赵新庆	董事长	椒江迅轮	4.73%	116.26	0.75%
郭卫星	董事、总经理	椒江迅轮	4.73%	116.26	0.75%
黄展洲	董事	椒江迅轮	3.78%	92.98	0.60%
车建波	监事会主席	椒江迅轮	2.52%	62	0.40%
阮林兵	副总经理	椒江迅轮	3.15%	77.5	0.50%

姓名	公司职务/亲属关系	持有公司股东的股权		间接持有公司的股份	
		股东名称	持股比例	持股数量（万股）	持股比例
合计	-	-	-	**14,810.24**	**95.55%**

除上述情形外，公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属不存在直接或间接持有本公司股份的情况。

（二）董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属最近三年所持股份增减变动情况

报告期内，公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属持股情况未发生变动。

（三）公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属所持发行人股份质押或冻结情况

截至本招股说明书签署日，公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属所直接或间接持有的发行人股份不存在质押或冻结的情况。

三、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员的其他对外投资情况

公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员的其他对外投资情况如下：

姓名	职务	被投资企业	被投资企业与公司关系	被投资企业注册资本/股本	投资/持股比例
赵新庆	董事长	椒江迅轮	股东	453.4285 万元	4.7276%
胡彩芳	副董事长、副总经理	杰克控股	实际控制人控制的其他企业	5,000.00 万元	55.00%
		杰克投资	控股股东	500.00 万元	55.00%
		山水公司	股东	1,000.00 美元	55.00%
		椒江迅轮	股东	453.4285 万元	36.112%
阮福德	副董事长	杰克控股	实际控制人控制的其他企业	5,000.00 万元	22.50%
		西智星公司	实际控制人控制的其他企业	1,000.00 美元	22.50%

姓名	职务	被投资企业	被投资企业与公司关系	被投资企业注册资本/股本	投资/持股比例
		杰克投资	控股股东	500.00 万元	22.50%
		山水公司	股东	1,000.00 美元	22.50%
		椒江迅轮	公司股东	453.4285 万元	14.7731%
		舟山新创	实际控制人控制的其他企业	2,000.00 万元	22.50%
		台州瞿阿龙投资管理股份有限公司	实际控制人参股的其他企业	684.60 万元	1.5337%
阮积明	副董事长	杰克控股	实际控制人控制的其他企业	5,000.00 万元	22.50%
		西智星公司	实际控制人控制的其他企业	1,000.00 美元	22.50%
		杰克投资	控股股东	500.00 万元	22.50%
		山水公司	股东	1,000.00 美元	22.50%
		椒江迅轮	股东	453.4285 万元	14.7731%
		舟山新创	实际控制人控制的其他企业	2,000.00 万元	22.50%
郭卫星	董事、总经理	椒江迅轮	股东	453.4285 万元	4.7262%
黄展洲	董事、副总经理	椒江迅轮	股东	453.4285 万元	3.7801%
车建波	监事会主席	椒江迅轮	股东	453.4285 万元	2.5205%
阮林兵	副总经理	椒江迅轮	股东	453.4285 万元	3.1506%

除上述情况外，公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员不存在其他对外投资情况。

四、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员在本公司领取薪酬情况

2015 年度，公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员在公司领取税前薪酬或津贴的情况如下：

单位：万元

姓名	职务	本公司领薪
赵新庆	董事长	76.98
阮福德	副董事长	49.25
胡彩芳	副董事长、副总经理	23.65
阮积明	副董事长	49.07
郭卫星	董事、总经理	48.94
黄展洲	董事、副总经理	36.08

姓名	职务	本公司领薪
谢云娇	董事、董事会秘书、财务总监	28.98
胡鸿高	独立董事	7.00
韩洪灵	独立董事	7.00
林建龙	独立董事	8.40
张世东	独立董事	7.00
车建波	监事会主席	29.00
阮美玲	监事	23.49
王吉明	职工代表监事	19.92
阮林兵	副总经理	36.66
甘田	核心技术人员	44.75
韩安太	核心技术人员	51.99
李创	核心技术人员	25.22
于恒基	核心技术人员	53.98

五、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员的兼职情况

除在本公司（含全资及控股子公司）任职外，公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员在其他单位的兼职情况如下：

姓名	本公司职务	兼职情况	所兼职单位与本公司关系
阮福德	副董事长	杰克投资副董事长、总经理	控股股东
		山水公司董事	股东
		杰克控股执行董事、总经理	实际控制人控制的其他企业
		湖南杰克磨床	实际控制人控制的其他企业
		杰克精密副董事长	实际控制人控制的其他企业
		西智星公司董事	实际控制人控制的其他企业
阮积明	副董事长	杰克投资董事	控股股东
		山水公司董事	股东
		杰克精密董事	实际控制人控制的其他企业
		西智星公司董事	实际控制人控制的其他企业
		北京优产监事	实际控制人控制的其他企业
胡彩芳	副董事长	杰克投资监事	控股股东
韩洪灵	独立董事	浙江万好万家文化股份有限公司独立董事	无
		华灿光电股份有限公司独立董事	无
		浙江东南网架股份有限公司独立董事	无
		浙江大学管理学院副教授、会计与财务管理系副系主任	无
胡鸿高	独立董事	上海置信电气股份有限公司独立董事	无
		复旦大学法务委员会主任、民商法	无

姓名	本公司职务	兼职情况	所兼职单位与本公司关系
		研究中心主任	
张世东	独立董事	重庆东银控股集团有限公司副总裁	无
龚焱	独立董事	上海十月妈咪网络股份有限公司独立董事	无
		重庆新世纪游轮股份有限公司（002558.SZ）独立董事	无
		上海云视科技股份有限公司独立董事	无
		上海新诤信知识产权服务股份有限公司独立董事	无
		中欧国际工商学院讲师	无
		Rongchain Group Hong Kong Limited 董事	无
阮林兵	副总经理	杰克控股监事	实际控制人控制的其他企业
		浙江杰克机床监事	实际控制人控制的其他企业
		杰克精密监事	实际控制人控制的其他企业

除上述情况外，公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员均未在本公司以外其他单位任职。

六、董事、监事、高级管理人员及核心技术人员之间存在的亲属关系

公司的董事、监事、高级管理人员及核心技术人员中：阮福德与阮积明为兄弟关系；胡彩芳为阮福德、阮积明之弟妻；阮林兵与阮福德、阮积明、阮积祥为表兄弟关系。

除上述亲属关系外，公司其他董事、监事、高级管理人员及核心技术人员之间不存在亲属关系。

七、公司与董事、监事、高级管理人员及核心技术人员签订的协议及其作出的重要承诺

（一）公司与其董事、监事、高级管理人员及核心技术人员签订的协议

公司与在公司任职的董事、监事、高级管理人员及核心技术人员签订了《劳

动合同》，与董事签订了《董事聘任合同》，与独立董事签订了《独立董事聘任合同》，与监事签订了《监事聘任合同》。公司在《劳动合同》中约定了保密与竞业禁止条款，对上述人员的诚信义务，特别是商业秘密、知识产权等方面的保密义务作了严格的规定。

（二）公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员作出的重要承诺

请参见本招股说明书“第五节发行人基本情况”之“十三、主要股东及作为股东的董事、监事、高级管理人员的重要承诺”部分相关内容。

（三）协议及承诺的履行情况

截至本招股说明书签署日，上述协议、承诺等均履行正常，不存在违约情形。

八、董事、监事、高级管理人员的任职资格情况

截至本招股说明书签署日，公司董事、监事及高级管理人员诚信记录良好，任职资格均符合相关法律法规、规范性文件及《公司章程》的规定。

九、董事、监事、高级管理人员近三年变动情况

报告期内，公司董事、监事、高级管理人员变动情况如下：

（一）董事变动情况

变动期间	期末成员	职务	董事会人数	变动情况	变动原因
2013.1-2013.10	赵新庆	董事长	11 人	无变动	无变动
	阮福德	副董事长			
	阮积明	副董事长			
	胡彩芳	副董事长			
	郭卫星	董事			
	黄展洲	董事			
	谢云娇	董事			
	谢获宝	独立董事			
	田民裕	独立董事			

变动期间	期末成员	职务	董事会人数	变动情况	变动原因
	胡鸿高	独立董事			
	吴雄伟	独立董事			
2013.11-2014.3	赵新庆	董事长	11 人	3 名独立董事变更	独立董事换届
	阮福德	副董事长			
	阮积明	副董事长			
	胡彩芳	副董事长			
	郭卫星	董事			
	黄展洲	董事			
	谢云娇	董事			
	胡鸿高	独立董事			
	张云	独立董事			
	韩洪灵	独立董事			
	林建龙	独立董事			
2014.4-2016.8	赵新庆	董事长	11 人	1 名独立董事变更	张云因个人原因辞职，股东大会选举张世东为独立董事
	阮福德	副董事长			
	阮积明	副董事长			
	胡彩芳	副董事长			
	郭卫星	董事			
	黄展洲	董事			
	谢云娇	董事			
	胡鸿高	独立董事			
	韩洪灵	独立董事			
	林建龙	独立董事			
	张世东	独立董事			
2016.8- 本招股说明书签署日	赵新庆	董事长	11 人	1 名独立董事变更	林建龙因个人原因辞职，股东大会选举龚焱为独立董事
	阮福德	副董事长			
	阮积明	副董事长			
	胡彩芳	副董事长			
	郭卫星	董事			
	黄展洲	董事			
	谢云娇	董事			
	胡鸿高	独立董事			
	韩洪灵	独立董事			
	龚　焱	独立董事			
	张世东	独立董事			

（二）监事变动情况

变动期间	期末成员	职务	监事会人数	变动情况	变动原因
2013.1-本招股说	车建波	监事会主席	3 人	无变动	无变动

变动期间	期末成员	职务	监事会人数	变动情况	变动原因
明书签署日	阮美玲	监事			
	王吉明	职工代表监事			

（三）高级管理人员变动情况

变动期间	期末成员	职务	高级管理人员人数	变动情况	变动原因
2013.1-本招股说明书签署日	郭卫星	总经理	5 人	无变动	无变动
	阮林兵	副总经理			
	胡彩芳	副总经理			
	黄展洲	副总经理			
	谢云娇	财务总监、董事会秘书			

上述人员变动系公司为完善法人治理结构，提高经营管理水平而进行的正常变动，履行了必要的法律程序，符合相关法律、法规和《公司章程》的规定。报告期内，公司董事、监事、高级管理人员相对稳定，未发生重大变化。

第九节 公司治理

公司已经按照《公司法》、《证券法》等相关法律、法规和规范性文件的要求，制定了《公司章程》，建立了由公司股东大会、董事会、监事会和经营管理层组成的公司治理架构，形成了权力机构、决策机构、监督机构和执行机构之间权责明确、运作规范、相互协调、相互制衡的运行机制。为进一步健全法人治理结构，公司在董事会下设立了战略委员会、薪酬与考核委员会、提名委员会和审计委员会，并制定了相应的工作制度，明确了各个专门委员会的权责、决策程序和议事规则。

根据相关法律、法规及《公司章程》规定，公司制定了《股东大会议事规则》、《董事会议事规则》、《监事会议事规则》、《独立董事工作制度》、《董事会秘书工作细则》、《关联交易决策制度》、《募集资金管理办法》、《对外担保管理制度》、《分子公司管理制度》、《信息披露事务管理制度》、《内部审计制度》、《重大信息内部报告制度》、《董事会审计委员会工作细则》、《董事会提名委员会工作细则》、《董事会薪酬与考核委员会工作细则》、《董事会战略委员会工作细则》、《重大投资决策管理制度》、《总经理工作细则》、《远期结售汇业务内控管理制度》等一系列规章制度，明确了股东大会、董事会、监事会及高级管理人员之间的权责范围和工作程序，为公司法人治理的规范化运行提供了有效的制度保证。

一、股东大会制度的建立健全及运行情况

（一）股东大会的建立健全情况

公司已根据相关法律、法规及《公司章程》的规定，制定了《股东大会议事规则》，建立了较为完善的股东大会制度。公司股东大会由全体股东组成，是公司的最高权力机构。

根据《公司章程》的规定，公司股东大会依法行使以下职权：

1、决定公司的经营方针和投资计划；

2、选举和更换非由职工代表担任的董事、监事，决定有关董事、监事的报酬事项；

3、审议批准董事会的报告；

4、审议批准监事会报告；

5、审议批准公司的年度财务预算方案、决算方案；

6、审议批准公司的利润分配方案和弥补亏损方案；

7、对公司增加或者减少注册资本作出决议；

8、对发行公司债券作出决议；

9、对公司合并、分立、解散、清算或者变更公司形式作出决议；

10、修改本章程；

11、对公司聘用、解聘会计师事务所作出决议；

12、审议批准第三十七条规定的担保事项；

13、审议公司在一年内购买、出售重大资产超过公司最近一期经审计总资产30%的事项；

14、审议批准变更募集资金用途事项；

15、审议股权激励计划；

16、审议法律、行政法规、部门规章或本章程规定应当由股东大会决定的其他事项。

《公司章程》第三十七条规定，公司下列对外担保行为，须经股东大会审议通过：

1、本公司及本公司控股子公司的对外担保总额，达到或超过最近一期经审计净资产的50%以后提供的任何担保；

2、公司的对外担保总额，达到或超过最近一期经审计总资产的30%以后提供的任何担保；

3、为资产负债率超过 70%的担保对象提供的担保；

4、单笔担保额超过最近一期经审计净资产 10%的担保；

5、对股东、实际控制人及其关联方提供的担保。

（二）股东大会的运行情况

自股份公司成立以来，股东大会一直根据《公司法》、《公司章程》、《股东大会议事规则》的规定规范运作。

自报告期初至本招股说明书签署日，公司共召开了 14 次股东大会，历次股东大会召开的具体情况如下：

序号	会议名称	召开时间	出席人员情况
1	2013 年第一次临时股东大会	2013 年 1 月 25 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
2	2012 年年度股东大会	2013 年 6 月 10 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
3	2013 年第二次临时股东大会	2013 年 11 月 20 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
4	2013 年第三次临时股东大会	2013 年 12 月 17 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
5	2014 年第一次临时股东大会	2014 年 4 月 25 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
6	2013 年年度股东大会	2014 年 6 月 15 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
7	2014 年第二次临时股东大会	2014 年 8 月 20 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
8	2014 年第三次临时股东大会	2014 年 12 月 30 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
9	2014 年年度股东大会	2015 年 4 月 27 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
10	2015 年第一次临时股东大会	2015 年 10 月 29 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
11	2016 年第一次临时股东大会	2016 年 1 月 19 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
12	2015 年年度股东大会	2016 年 3 月 18 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
13	2016 年第二次临时股东大会	2016 年 8 月 30 日	全体股东 4 人，代表股份 100%
14	2016 年第三次临时股东大会	2016 年 10 月 24 日	全体股东 4 人，代表股份 100%

上述会议在召集方式、议事程序、表决方式和决议内容等方面均符合相关法律、法规以及《公司章程》的规定。

二、董事会制度的建立健全及运行情况

（一）董事会制度的建立健全情况

公司已根据相关法律、法规及《公司章程》的规定，制定了《董事会议事规则》，建立了较为完善的董事会制度。公司董事会由 11 名董事组成，其中独立董事 4 名。董事会是公司的决策机构，向股东大会负责并报告工作。

根据《公司章程》的规定，公司董事会依法行使以下职权：

1、召集股东大会，并向股东大会报告工作；

2、执行股东大会的决议；

3、决定公司的经营计划和投资方案；

4、制订公司的年度财务预算方案、决算方案；

5、制订公司的利润分配方案和弥补亏损方案；

6、制订公司增加或者减少注册资本、发行债券或其他证券及上市方案；

7、拟订公司重大收购、收购本公司股票或者合并、分立、解散及变更公司形式的方案；

8、在股东大会授权范围内，决定公司对外投资、收购出售资产、资产抵押、对外担保事项、委托理财、关联交易等事项；

9、决定公司内部管理机构的设置；

10、聘任或者解聘公司总经理、董事会秘书；根据总经理的提名，聘任或者解聘公司副总经理、财务总监等高级管理人员，并决定其报酬事项和奖惩事项；

11、制订公司的基本管理制度；

12、制订本章程的修改方案；

13、管理公司信息披露事项；

14、向股东大会提请聘请或更换为公司审计的会计师事务所；

15、听取公司总经理的工作汇报并检查总经理的工作；

16、法律、行政法规、部门规章或本章程授予的其他职权。

（二）董事会的运行情况

自股份公司成立以来，公司董事会一直根据《公司法》、《公司章程》、《董事会议事规则》的规定规范运作，董事会成员依法履行了《公司法》、《公司章程》、《董事会议事规则》所赋予的权利和义务。

自报告期初至本招股说明书签署日，公司共召开了 17 次董事会，历次董事会召开的具体情况如下：

序号	会议名称	召开时间	出席人员情况
1	第二届董事会第十一次会议	2013 年 1 月 8 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、谢获宝、田民裕、胡鸿高、吴雄伟
2	第二届董事会第十二次会议	2013 年 5 月 20 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、谢获宝、田民裕、胡鸿高、吴雄伟
3	第二届董事会第十三次会议	2013 年 11 月 5 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、谢获宝、田民裕、胡鸿高、吴雄伟
4	第三届董事会第一次会议	2013 年 12 月 1 日	赵新庆、阮福德、阮积明、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、田民裕、胡鸿高、张云、林建龙
5	第三届董事会第二次会议	2014 年 4 月 10 日	赵新庆、阮福德、阮积明、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、张云、林建龙、胡鸿高、韩洪灵
6	第三届董事会第三次会议	2014 年 5 月 25 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东
7	第三届董事会第四次会议	2014 年 8 月 4 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东
8	第三届董事会第五次会议	2014 年 12 月 15 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东

序号	会议名称	召开时间	出席人员情况
9	第三届董事会第六次会议	2015 年 1 月 28 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东
10	第三届董事会第七次会议	2015 年 4 月 6 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东
11	第三届董事会第八次会议	2015 年 8 月 15 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东
12	第三届董事会第九次会议	2015 年 10 月 11 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东
13	第三届董事会第十次会议	2016 年 1 月 3 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东
14	第三届董事会第十一次会议	2016 年 2 月 27 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东
15	第三届董事会第十二次会议	2016 年 7 月 25 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东
16	第三届董事会第十三次会议	2016 年 8 月 15 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、林建龙、韩洪灵、胡鸿高、张世东
17	第三届董事会第十四次会议	2016 年 10 月 9 日	阮福德、阮积明、赵新庆、郭卫星、胡彩芳、黄展洲、谢云娇、龚焱、韩洪灵、胡鸿高、张世东

上述会议在召集方式、议事程序、表决方式和决议内容等方面均符合相关法律、法规以及《公司章程》的规定。

三、监事会制度的建立健全及运行情况

（一）监事会制度的建立健全情况

公司根据相关法律、法规及《公司章程》的规定，制定了《监事会议事规则》，建立了较为完善的监事会制度。公司监事会由 3 名监事组成，其中职工代表监事 1 名。监事会是公司的监督机构，负责监督检查公司的财务状况，并对公司董事、总经理及其他高级管理人员执行职务情况进行监督，维护公司和股东及员工的利益。

根据《公司章程》的规定，公司监事会依法行使以下职权：

1、应当对董事会编制的公司定期报告进行审核并提出书面审核意见；

2、检查公司财务；

3、对董事、高级管理人员执行公司职务的行为进行监督，对违反法律、行政法规、本章程或者股东大会决议的董事、高级管理人员提出罢免的建议；

4、当董事、高级管理人员的行为损害公司的利益时，要求董事、高级管理人员予以纠正；

5、提议召开临时股东大会，在董事会不履行《公司法》规定的召集和主持股东大会职责时召集和主持股东大会；

6、向股东大会提出提案；

7、依照《公司法》第一百五十二条的规定，对董事、高级管理人员提起诉讼；

8、发现公司经营情况异常，可以进行调查；必要时，可以聘请会计师事务所、律师事务所等专业机构协助其工作，费用由公司承担。

（二）监事会的运行情况

自股份公司成立以来，公司监事会一直根据《公司法》、《公司章程》、《监事会议事规则》的规定规范运作，监事会成员依法履行了《公司法》、《公司章

程》、《监事会议事规则》所赋予的权利和义务。

自报告期初至本招股说明书签署日，公司共召开了 8 次监事会，历次监事会召开的具体情况如下：

序号	会议名称	召开时间	出席人员情况
1	第二届监事会第六次会议	2013 年 5 月 20 日	车建波、阮美玲、王吉明
2	第二届监事会第七次会议	2013 年 11 月 4 日	车建波、阮美玲、王吉明
3	第三届监事会第一次会议	2013 年 11 月 29 日	车建波、阮美玲、王吉明
4	第三届监事会第二次会议	2014 年 5 月 20 日	车建波、阮美玲、王吉明
5	第三届监事会第三次会议	2014 年 11 月 8 日	车建波、阮美玲、王吉明
6	第三届监事会第四次会议	2015 年 4 月 23 日	车建波、阮美玲、王吉明
7	第三届监事会第五次会议	2015 年 10 月 12 日	车建波、阮美玲、王吉明
8	第三届监事会第六次会议	2016 年 2 月 27 日	车建波、阮美玲、王吉明

上述会议在召集方式、议事程序、表决方式和决议内容等方面均符合相关法律、法规以及《公司章程》的规定。

四、独立董事制度建立健全及运行情况

（一）独立董事制度的建立健全情况

2007 年 7 月 30 日，公司召开 2007 年第二次临时股东大会，审议通过了《独立董事工作制度》。

根据《独立董事工作制度》的规定，公司独立董事除具有本公司董事享有的职权外，还具有以下特别职权：

1、重大关联交易（指公司拟与关联人达成的总额高于 300 万元或高于公司最近一期经审计净资产的 5%的关联交易）应由独立董事认可后，提交董事会讨论；独立董事做出判断前，可以聘请中介机构出具独立财务顾问报告，作为其判断的依据。

2、向董事会提议聘用或解聘会计师事务所；

3、向董事会提请召开临时股东大会；

4、提议召开董事会会议；

5、独立聘请外部审计机构和咨询机构；

6、可以在股东大会召开前公开向股东征集投票权。

独立董事行使上述职权应当取得全体独立董事的二分之一以上同意。如果独立董事按照上述规定提出的提议未被采纳或者其职权不能正常行使，公司应当将有关情况予以披露。

（二）独立董事的履职情况

公司独立董事具备良好的专业知识，自受聘以来，能够按照相关法律、法规和《公司章程》的要求，认真履行独立董事职权，对需要独立董事发表意见的事项发表了意见，对公司的风险管理、内部控制以及发展规划提出了相关意见与建议，对规范公司运作、完善治理结构起到了积极的作用。

报告期内，公司独立董事履职的具体情况如下：

序号	会议名称	召开时间	发表意见情况
1	第二届董事会第十二次会议	2013 年 5 月 20 日	独立董事提交述职报告
2	第二届董事会第十三次会议	2013 年 11 月 5 日	对《关于公司董事成员聘用到期重新选聘的议案》发表独立意见
3	第三届董事会第一次会议	2013 年 12 月 1 日	对聘任高管相关议案发表独立意见
4	第三届董事会第二次会议	2014 年 4 月 10 日	对《关于公司 2014 年度经常性关联交易的议案》出具事前认可书，对《关于提名张世东为公司独立董事候选人的议案》、《关于公司 2014 年度经常性关联交易的议案》、《关于公司关于购买理财产品的议案》发表独立意见
5	第三届董事会第三次会议	2014 年 5 月 25 日	独立董事提交述职报告
6	第三届董事会第七次会议	2015 年 4 月 6 日	独立董事提交述职报告
7	第三届董事会第十一次会议	2016 年 2 月 27 日	独立董事提交述职报告

截至本招股说明书签署日，独立董事未曾对董事会的历次决议或有关决策事项提出异议。

五、董事会秘书制度建立健全及运行情况

董事会秘书对公司和董事会负责，具体负责以公司名义办理信息披露、公司治理、股权管理等其相关职责范围内的事务。根据相关法律、法规及《公司章程》的规定，公司制定了《董事会秘书工作细则》。

根据《董事会秘书工作细则》的规定，董事会秘书的主要职责是：

1、负责公司信息披露事务，协调公司信息披露工作，组织制定信息披露事务管理制度，督促公司和相关信息披露义务人遵守信息披露相关规定；

2、负责公司投资者关系管理和股东资料管理工作，协调公司与证券监管机构、股东及实际控制人、保荐人、证券服务机构、媒体之间的信息沟通；

3、组织筹备董事会会议和股东大会，参加股东大会、董事会及其专门委员会会议、监事会会议及高级管理人员相关会议，负责董事会会议记录工作并签字；

4、负责公司信息披露的保密工作，在未公开重大信息出现泄漏时，及时向上海证券交易所报告并公告；

5、关注公共媒体报道并主动求证真实情况，督促董事会及时回复上海证券交易所所有问讯；

6、组织董事、监事和高级管理人员进行证券法律法规、股票上市规则及相关规定的培训，协助前述人员了解各自在信息披露中的权利和义务；

7、督促董事、监事和高级管理人员遵守法律、法规、《上市规则》、上海证券交易所相关规定及《公司章程》，切实履行其所作出的承诺；在知悉公司作出或可能作出违反有关规定的决议时，及时提醒并立即如实向上海证券交易所报告；

8、《公司法》、《证券法》、中国证监会和上海证券交易所要求履行的其他职责。

2010 年 11 月 10 日，公司第二届董事会第一次会议聘任谢云娇为公司董事

会秘书。董事会秘书自受聘以来，一直按照相关法律、法规及《公司章程》的规定勤勉地履行其职责。

六、董事会专门委员会的设置情况

公司董事会下设战略委员会、薪酬与考核委员会、提名委员会、审计委员会。2013 年 12 月 1 日，公司第三届董事会第一次会议审议通过了《关于修订<董事会战略委员会工细则>的议案》、《关于修订公司<董事会审计委员会工作细则>的议案》、《关于修订公司<董事会提名委员会工作细则>的议案》、《关于修订公司<董事会薪酬与考核委员会工作细则>的议案》。

（一）战略委员会

2011 年 11 月 28 日，公司第二届董事会第五次会议审议通过了《关于设立董事会战略委员会并确定人员及制定<董事会战略委员会工作细则>的议案》，董事阮福德、独立董事田民裕和独立董事胡鸿高为战略委员会委员，其中董事阮福德为主任委员。2013 年 12 月 1 日，公司第三届董事会第一次会议审议通过了《关于公司董事会各专门委员会人员组成的议案》，公司第三届董事会战略委员会由董事赵新庆、董事张云、独立董事胡鸿高，其中赵新庆为主任委员。2014 年 5 月 25 日，公司第三届董事会第三次会议审议通过了《关于调整公司董事会战略委员会成员的议案》，公司战略委员会成员由赵新庆、张世东、胡鸿高组成，其中主任委员为赵新庆。

根据《战略委员会工作细则》的规定，公司战略委员会的主要职责权限是：

1、对公司长期发展战略规划进行研究并提出建议；

2、对《公司章程》规定须经董事会或股东大会批准的重大投资融资方案进行研究并提出建议；

3、对《公司章程》规定须经董事会或股东大会批准的重大资本运作、资产经营项目进行研究并提出建议；

4、对其他影响公司发展的重大事项进行研究并提出建议；

5、对以上事项的实施进行检查；

6、董事会授权的其他事项。

（二）薪酬与考核委员会

2007 年 12 月 5 日，公司召开第一届董事会第四次会议，审议通过《关于公司设立薪酬与考核委员会、确定薪酬与考核委员会成员、确定薪酬与考核委员会议事规则的议案》。2010 年 11 月 10 日，公司第二届董事会第一次会议审议通过了《关于公司董事会各专门委员会的人员组成的议案》，公司第二届董事会薪酬与考核委员会由独立董事胡鸿高、独立董事谢荻宝、董事黄展洲组成，其中召集人为独立董事胡鸿高。2013 年 12 月 1 日，公司第三届董事会第一次会议审议通过了《关于公司董事会各专门委员会人员组成的议案》，公司第三届董事会薪酬与考核委员会由独立董事胡鸿高、独立董事林建龙、董事黄展洲组成，其中主任委员为胡鸿高。

根据《薪酬与考核委员会工作细则》的规定，公司薪酬与考核委员会的主要职责权限是：

1、根据董事及高级管理人员管理岗位的主要范围、职责、重要性以及其他相关企业相关岗位的薪酬水平制定薪酬计划或方案；

2、薪酬计划或方案主要包括但不限于绩效评价标准、程序及主要评价体系，奖励和惩罚的主要方案和制度等；

3、审查公司董事（非独立董事）及高级管理人员的履行职责情况并对其进行年度绩效考评；

4、负责对公司薪酬制度执行情况进行监督；

5、董事会授权的其他事项。

（三）提名委员会

2007 年 12 月 5 日，公司召开第一届董事会第四次会议，审议通过《关于公司设立提名委员会、确定提名委员会成员、确定提名委员会议事规则的议案》。

2010 年 11 月 10 日，公司第二届董事会第一次会议审议通过了《关于公司董事会各专门委员会的人员组成的议案》，公司第二届董事会提名委员会由独立董事田裕民、独立董事胡鸿高、董事赵新庆组成，其中召集人为独立董事田裕民。2011 年 9 月 5 日，公司第二届董事会第四次会议审议通过了《关于变更公司第二届董事会提名委员会的议案》，变更后公司第二届董事会提名委员会成员为：独立董事胡鸿高、独立董事田民裕、董事阮福德，其中召集人为独立董事田民裕。2013 年 12 月 1 日，公司第三届董事会第一次会议审议通过了《关于公司董事会各专门委员会人员组成的议案》，公司第三届董事会提名委员会由独立董事林建龙、独立董事胡鸿高、董事赵新庆组成，其中主任委员为独立董事林建龙。

根据《提名委员会工作细则》的规定，公司提名委员会的主要职责权限是：

1、根据公司经营活动情况、资产规模和股权结构对董事会的规模和构成向董事会提出建议；

2、研究董事、经理人员的选择标准和程序，并向董事会提出建议；

3、广泛搜寻合格的董事和经理人员的人选；

4、对董事候选人和经理人选进行审查并提出建议；

5、对须提请董事会聘任的其他高级管理人员进行审查并提出建议；

6、董事会授予的其他职权。

（四）审计委员会

2007 年 12 月 5 日，公司召开第一届董事会第四次会议，审议通过《关于公司设立审计委员会、确定审计委员会成员、确定审计委员会议事规则的议案》。2010 年 11 月 10 日，公司第二届董事会第一次会议审议通过了《关于公司董事会各专门委员会的人员组成的议案》，公司第二届董事会审计委员会由独立董事谢荻宝、独立董事田民裕、董事阮积明组成，其中召集人为独立董事谢荻宝。2013 年 12 月 1 日，公司第三届董事会第一次会议审议通过了《关于公司董事会各专门委员会人员组成的议案》，公司第三届董事会审计委员会由独立董事韩洪灵、独立董事林建龙、董事阮积明组成，其中主任委员为独立董事韩洪灵。

根据《审计委员会工作细则》的规定，公司审计委员会的主要职责权限是：

1、提议聘请或更换外部审计机构；

2、监督公司的内部审计制度及其实施；

3、负责内部审计与外部审计之间的沟通；

4、审核公司的财务信息及其披露；

5、审查公司内控制度，对重大关联交易进行审计；

6、公司董事会授予的其他职权。

自公司设立各专门委员会以来，各专门委员会及其成员根据有关法律、法规和《公司章程》的规定勤勉尽职地履行职权，在公司的战略发展、人员激励、人才培养、财务规范等方面起到了积极的作用，对完善公司治理结构和规范公司运行发挥了重要作用。

七、发行人报告期内违法违规情况

公司报告期内不存在重大违法违规行为，也不存在被相关主管机关处罚且情节严重的情况。报告期内，公司受到的行政处罚情况如下：

（一）因公司年产 70 万台缝纫机机头生产线技改项目电炉未建成使用，继续使用的冲天炉在生产过程中产生的冲天炉烟气未通过有效的治理设施排放，2013 年 10 月 16 日，台州市环境保护局集聚区分局向公司出具了台集环罚字[2013]32 号《行政处罚决定书》。《行政处罚决定书》指出：经台州市环境保护局执法人员现场核实，公司除电炉需配套建设的环保设施外，其他相关环保设施已经安装完工，改正态度积极；公司存在用电限制，电炉无法立即使用，冲天炉无法停用，导致电炉及需配套的处理设施无法上马投入使用的客观情况；考虑到公司积极整改，因供电原因没有淘汰冲天炉因而造成部分环保设施未建成的客观原因，依照《建设项目环境保护管理条例》第二十八条以及《中华人民共和国行政处罚法》第二十七条第一款第一项规定，决定对公司依法从轻或减轻行政处罚：1、责令停止生产 70 万台缝纫机机头生产线技改项目生产；2、罚款 3 万元。

鉴于上述情况，台州市环境保护局集聚区分局于 2015 年 1 月 20 日出具意见：经审查，该公司年产 70 万台缝纫机机头生产线技改项目经市环保局环评审批，并通过环保“三同时”验收，同时，2011 年至今没有发生重大环境违法事项。

（二）因公司 2010 年 6 月至 2011 年 4 月向海关申报进口的抬压脚电磁铁商品编号不实，2013 年 6 月 21 日，中华人民共和国台州海关向公司出具了台关缉违字[2013]14 号《行政处罚决定书》。《行政处罚决定书》指出：因当事人在违规行为发生后，积极配合海关调查，并主动缴纳足额担保金，根据《中华人民共和国海关行政处罚实施条例》第十五条第（四）项之规定，决定对当事人影响海关监管的违规行为科处罚款 2.98 万元。

因首次进口上述产品，公司及代理报关公司人员与海关就该产品的商品编号沟通有误，未能准确填报商品编号。

鉴于上述情况，中华人民共和国台州海关于 2015 年 1 月 20 日出具证明：该项处罚不属于重大违法行为。除此之外，2011 年 1 月 1 日至 2015 年 1 月 19 日间，该司未因发生走私违规行为被违规被我关处罚；中华人民共和国台州海关于 2016 年 7 月 20 日出具证明：经核：2015 年 1 月 1 日至 2016 年 7 月 12 日间，杰克缝纫机股份有限公司（3311934924）未因发生走私及其他违规、违法行为被我关处罚。

（三）因浙江众邦 2010 年及 2011 年从宁波鑫德电子元件商行购买弧形传感器而取得的五份增值税专用发票实际由上海天极实业有限公司开具，涉及进项税额 1.31 万元，2013 年 10 月 17 日，临海市国家税务局稽查局向公司出具了《税务行政处罚决定书》，根据《中华人民共和国税收征收管理法》第三十二条、第六十三条、第六十四条，国务院令第 538 号《中华人民共和国增值税暂行条例》第九条，主席令第 63 号《中华人民共和国企业所得税法》第八条，国税发[1997]134 号《关于纳税人取得虚开的增值税专用发票处理问题的通知》第二条之规定，决定对公司的税收违法行为处罚如下：1、对造成偷税行为的已抵扣的增值税进项税额 13,116.85 元和少缴的企业所得税 19,289.49 元处以 1 倍罚款，即罚款额 32,406.34 元。2、对浙江众邦 2010 年度编造虚假计税依据的行为处以 5,000 元的

罚款。

因交易金额较小，浙江众邦财务审核人员未予以足够重视，未能及时识别该五份增值税专用发票的开具方与交易方的不一致情形。

鉴于上述情况，临海市国家税务局于2015年1月16日出具证明：浙江众邦的该项被处罚不属于重大违法行为。除此之外，该公司未受到我局其他行政处罚；临海市国家税务局于2016年7月12日出具证明：浙江众邦机电科技有限公司系我局所辖纳税人，统一社会信用代码为91331082768509103K。该公司自2014年1月1日至今所执行的各项税种、税率和税收优惠政策均符合国家和地方相关政策、法规，并依法按期申报、缴纳各项税金，不存在因违反相关政策、法规而受到我局行政处罚的情形。

（四）因拓卡奔马2015年出口发票保管不善遗失，临海市国家税务局于2015年4月根据“临国税管一简罚（2015）82号”文件给予拓卡奔马处罚200元。

鉴于上述情况，临海市国家税务局于2016年7月12日出具证明：上述200元处罚为简易处罚，除此之外，该公司未受到我局其他行政处罚。

八、发行人报告期内资金占用和对外担保情况

报告期内，公司曾与关联方之间发生资金往来，具体情况参见本招股说明书“第七节同业竞争与关联交易”之“三、关联交易”部分相关内容。

公司已通过《公司章程》和《对外担保管理制度》建立了严格的对外担保制度，明确了对外担保的审批权限和审议程序。报告期内，公司不存在为控股股东、实际控制人及其控制的其他企业进行违规担保的情形。

九、发行人内部控制制度的情况

（一）公司管理层对内部控制的自我评价

公司管理层认为：公司已按照现代企业制度的要求，针对公司自身的特点建立了较为规范、有效的内部控制制度体系。公司现有的内部控制制度全面涵盖了公司生产经营的全部过程，覆盖了生产经营和内部管理的各个方面，在完整性、

有效性和合理性等方面不存在重大缺陷，能够有效监控公司运营的所有程序和各个层次，并具有较强的可操作性，自实施以来已发挥良好的作用。自公司设立以来，未出现因内部控制制度的原因导致的重大责任事故。随着公司的不断发展，管理层将继续结合公司发展的实际情况，对内部控制制度不断加以改进和完善。

（二）注册会计师对内部控制制度的鉴证意见

立信会计师于 2016 年 8 月 15 日出具信会师报字[2016]第 610732 号《内部控制鉴证报告》，认为：公司按照财政部等五部委颁发的《企业内部控制基本规范》及相关规定于 2016 年 6 月 30 日在所有重大方面保持了与财务报表相关的有效的内部控制。

第十节 财务会计信息

本节引用的财务数据及相关财务信息，非经特别说明，均引自经立信会计师审计的财务报表及其附注。公司财务数据和财务指标等除另有注明外，均以合并会计报表的数据为基础进行计算。

一、财务会计报表

（一）会计师审计意见

立信会计师依据中国注册会计师独立审计准则，对公司2013年12月31日、2014年12月31日、2015年12月31日和2016年6月30日的合并及母公司资产负债表，2013年度、2014年度、2015年度和2016年1-6月的合并及母公司利润表、现金流量表、所有者权益变动表进行了审计，并出具了信会师报字[2016]第610731号标准无保留意见《审计报告》。

（二）合并会计报表

1、合并资产负债表

单位：元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
流动资产：				
货币资金	180,879,449.77	144,682,789.52	131,727,779.03	155,142,119.22
以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产	-	1,438,052.07	-	6,877,072.41
应收票据	48,794,392.79	34,975,413.00	12,909,146.87	8,050,228.40
应收账款	294,208,400.70	163,619,136.05	153,763,352.49	191,251,890.78
预付款项	7,184,916.75	10,905,497.09	10,607,525.22	10,920,366.61
其他应收款	31,801,136.85	31,511,932.48	27,124,774.51	14,564,766.82
存货	262,037,768.61	339,769,525.05	406,852,326.52	453,575,303.29
其他流动资产	1,979,654.83	47,870,417.04	21,427,584.15	17,419,085.95
流动资产合计	**826,885,720.30**	**774,772,762.30**	**764,412,488.79**	**857,800,833.48**
非流动资产：				
可供出售金融资产	-	-	-	5,069,204.90
固定资产	408,697,317.86	428,234,524.70	325,825,947.06	280,603,663.35
在建工程	253,866,669.54	195,252,034.96	236,335,997.89	45,237,259.56

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
无形资产	144,290,812.61	142,667,206.67	134,107,099.07	135,927,530.63
商誉	168,529.01	168,529.01	168,529.01	-
长期待摊费用	-	-	-	-
递延所得税资产	9,150,818.83	10,897,604.19	5,292,588.71	5,616,002.32
其他非流动资产	2,071,632.15	8,049,516.00	6,193,538.83	27,462,917.04
非流动资产合计	**818,245,780.00**	**785,269,415.53**	**707,923,700.57**	**499,916,577.80**
资产总计	**1,645,131,500.30**	**1,560,042,177.83**	**1,472,336,189.36**	**1,357,717,411.28**
流动负债：				
短期借款	23,968,750.00	25,187,960.00	122,741,748.50	67,000,000.00
以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债	370,419.82	-	219,241.14	-
应付票据	203,199,900.00	181,677,755.46	182,305,900.00	175,880,000.00
应付账款	356,281,615.64	303,309,979.91	353,817,654.35	433,247,855.92
预收款项	40,545,794.78	44,341,399.21	29,451,464.12	42,696,656.44
应付职工薪酬	46,065,059.80	57,485,525.06	51,035,215.89	43,528,506.70
应交税费	19,168,703.90	15,274,115.60	15,261,744.18	9,185,021.05
应付利息	2,968.75	64,166.61	345,282.87	99,343.56
其他应付款	10,094,769.37	4,446,840.36	4,059,760.35	3,945,249.06
一年内到期的非流动负债	216,912.32	3,672,809.85	-	33,254,655.00
流动负债合计	**699,914,894.38**	**635,460,552.06**	**759,238,011.40**	**808,837,287.73**
非流动负债：				
长期借款	7,113,223.64	39,895,771.94	10,623,292.01	14,072,201.37
预计负债	324,804.00	-	-	-
递延收益	48,003,273.38	48,339,420.03	11,217,526.14	11,095,367.03
递延所得税负债	4,111,350.37	4,347,809.17	3,310,058.01	2,528,297.88
非流动负债合计	**59,552,651.39**	**92,583,001.14**	**25,150,876.16**	**27,695,866.28**
负债合计	**759,467,545.77**	**728,043,553.20**	**784,388,887.56**	**836,533,154.01**
股东权益：				
股本	155,000,000.00	155,000,000.00	155,000,000.00	155,000,000.00
资本公积	2,809,457.22	2,809,457.22	2,809,457.22	2,177,450.28
其他综合收益	-921,471.83	-1,625,443.29	-1,318,626.89	-226,935.20
盈余公积	61,143,315.88	61,143,315.88	53,510,232.51	39,858,737.18
未分配利润	667,938,829.33	615,336,917.04	477,914,612.65	317,008,729.40
归属于母公司股东权益小计	885,970,130.60	832,664,246.85	687,915,675.49	513,817,981.66
少数股东权益	-306,176.07	-665,622.22	31,626.31	7,366,275.61
股东权益合计	**885,663,954.53**	**831,998,624.63**	**687,947,301.80**	**521,184,257.27**
负债和股东权益总计	**1,645,131,500.30**	**1,560,042,177.83**	**1,472,336,189.36**	**1,357,717,411.28**

2、合并利润表

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年度	2014 年度	2013 年度
一、营业收入	**967,568,035.86**	**1,591,624,543.95**	**1,723,171,696.27**	**1,545,210,682.48**
减：营业成本	672,121,764.12	1,114,466,816.81	1,234,768,878.09	1,095,990,425.78
营业税金及附加	5,557,521.33	10,854,705.66	9,631,645.37	7,500,626.44
销售费用	53,206,352.06	98,416,818.14	87,193,394.73	73,432,706.04
管理费用	105,682,873.31	199,352,739.75	198,201,968.11	177,583,507.17
财务费用	-5,333,769.11	-9,806,305.86	6,032,373.51	18,533,450.82
资产减值损失	24,301,182.10	7,824,026.13	3,603,115.91	5,759,112.15
加：公允价值变动收益（损失以“-”号填列）	-1,808,471.89	1,657,293.21	-7,096,313.55	5,648,255.55
投资收益（损失以“-”号填列）	153,546.61	1,113,674.35	8,364,114.45	10,319,175.67
其中：对联营企业和合营企业的投资收益	-	-	-	-
汇兑收益（损失以“-”号填列）	-	-	-	-
二、营业利润（亏损以“-”号填列）	**110,377,186.77**	**173,286,710.88**	**185,008,121.45**	**182,378,285.30**
加：营业外收入	10,978,400.57	25,254,556.02	46,883,279.12	19,413,633.07
其中：非流动资产处置收益	114,509.43	66,864.97	284,956.01	311,230.04
减：营业外支出	4,889,339.98	4,261,406.20	5,588,668.45	2,595,096.82
其中：非流动资产处置损失	141,240.64	2,009,376.24	3,192,989.10	291,655.87
三、利润总额（亏损总额以“-”填列）	**116,466,247.36**	**194,279,860.70**	**226,302,732.12**	**199,196,821.55**
减：所得税费用	18,504,888.92	24,921,721.47	30,676,075.87	24,932,478.00
四、净利润（净亏损以“-”号填列）	**97,961,358.44**	**169,358,139.23**	**195,626,656.25**	**174,264,343.55**
其中：被合并方在合并前实现的净利润	-	-	-	-
归属于母公司所有者的净利润	97,601,912.29	170,055,387.76	194,557,378.58	170,965,143.00
少数股东损益	359,446.15	-697,248.53	1,069,277.67	3,299,200.55
五、其他综合收益	**703,971.46**	**-306,816.40**	**-1,091,691.69**	**110,082.59**
归属于母公司所有者的其他综合收益的税后净额	703,971.46	-306,816.40	-1,091,691.69	110,082.59

项目	2016 年 1-6 月	2015 年度	2014 年度	2013 年度
（一）以后不能重分类进损益的其他综合收益	-	-	-	-
（二）以后将重分类进损益的其他综合收益	703,971.46	-306,816.40	-1,091,691.69	110,082.59
1.外币报表折算差额	703,971.46	-306,816.40	-1,091,691.69	110,082.59
归属于少数股东的其他综合收益的税后净额	-	-	-	-
六、综合收益总额	**98,665,329.90**	**169,051,322.83**	**194,534,964.56**	**174,374,426.14**
归属于母公司所有者的综合收益总额	98,305,883.75	169,748,571.36	193,465,686.89	171,075,225.59
归属于少数股东的综合收益总额	359,446.15	-697,248.53	1,069,277.67	3,299,200.55
七、每股收益				
（一）基本每股收益	0.63	1.10	1.26	1.10
（二）稀释每股收益	0.63	1.10	1.26	1.10

3、合并现金流量表

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年度	2014 年度	2013 年度
一、经营活动产生的现金流量				
销售商品、提供劳务收到的现金	852,991,329.71	1,580,987,623.88	1,758,258,441.29	1,537,745,290.48
收到的税费返还	51,250,414.78	101,836,870.30	82,899,734.47	63,733,602.97
收到的其他与经营活动有关的现金	5,354,679.99	40,620,604.26	57,193,304.48	17,938,386.45
经营活动现金流入小计	**909,596,424.48**	**1,723,445,098.44**	**1,898,351,480.24**	**1,619,417,279.90**
购买商品、接受劳务支付的现金	455,340,192.95	954,765,839.02	1,174,416,509.04	946,824,591.31
支付给职工以及为职工支付的现金	179,063,378.38	289,410,322.23	282,471,075.88	229,881,070.76
支付的各项税费	42,336,021.00	76,035,867.24	58,454,561.41	47,085,270.27
支付的其他与经营活动有关的现金	73,260,086.50	131,546,420.60	148,662,437.26	128,983,952.56
经营活动现金流出小计	**749,999,678.83**	**1,451,758,449.09**	**1,664,004,583.59**	**1,352,774,884.90**
经营活动产生的现金流量净额	**159,596,745.65**	**271,686,649.35**	**234,346,896.65**	**266,642,395.00**
二、投资活动产生的现金流量				
收回投资所收到的现金	251,153,546.61	349,214,847.27	647,887,363.35	953,419,175.67
取得投资收益所收到的现金	-	-	-	-
处置固定资产、无形资产和其他长期资产所收回的现金净额	4,202,332.08	1,383,817.92	681,060.62	1,169,301.81

项目	2016 年 1-6 月	2015 年度	2014 年度	2013 年度
收到的其他与投资活动有关的现金	610,000.00	38,203,750.00	2,101,528.69	9,163,800.00
投资活动现金流入小计	**255,965,878.69**	**388,802,415.19**	**650,669,952.66**	**963,752,277.48**
购建固定资产、无形资产和其他长期资产所支付的现金	79,534,321.75	119,802,379.25	265,029,354.04	156,197,837.06
投资所支付的现金	206,000,000.00	393,100,000.00	643,500,000.00	943,100,000.00
取得子公司及其他营业单位支付的现金净额	-	-	-	-
投资活动现金流出小计	**285,534,321.75**	**512,902,379.25**	**908,529,354.04**	**1,099,297,837.06**
投资活动产生的现金流量净额	**-29,568,443.06**	**-124,099,964.06**	**-257,859,401.38**	**-135,545,559.58**
三、筹资活动产生的现金流量				
吸收投资所收到的现金	-	-	450,000.00	-
其中：子公司吸收少数股东投资收到的现金	-	-	450,000.00	-
取得借款收到的现金	63,259,390.00	351,327,740.26	463,336,191.00	206,508,013.17
收到的其他与筹资活动有关的现金	9,115,500.00		12,883,631.21	
筹资活动现金流入小计	**72,374,890.00**	**351,327,740.26**	**476,669,822.21**	**206,508,013.17**
偿还债务所支付的现金	101,987,183.66	416,062,942.28	441,707,076.83	303,919,179.83
分配股利、利润或偿付利息所支付的现金	45,792,015.26	30,810,910.03	26,502,261.95	31,532,956.86
其中：子公司支付少数股东的股利、利润	-	-	-	-
支付其他与筹资活动有关的现金	-	265,500.00	8,850,000.00	4,639,348.94
筹资活动现金流出小计	**147,779,198.92**	**447,139,352.31**	**477,059,338.78**	**340,091,485.63**
筹资活动产生的现金流量净额	**-75,404,308.92**	**-95,811,612.05**	**-389,516.57**	**-133,583,472.46**
四、汇率变动对现金及现金等价物的影响	**315,264.51**	**-262,909.90**	**-722,477.68**	**-243,608.44**
五、现金及现金等价物净增加额	**54,939,258.18**	**51,512,163.34**	**-24,624,498.98**	**-2,730,245.48**
加：期初现金及现金等价物余额	85,615,817.25	34,102,549.03	58,727,048.01	61,457,293.49
六、期末现金及现金等价物余额	**140,555,075.43**	**85,614,712.37**	**34,102,549.03**	**58,727,048.01**

（三）母公司会计报表

1、母公司资产负债表

单位：元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
流动资产：				
货币资金	158,335,540.18	114,895,546.46	111,843,622.32	143,931,367.85
以公允价值计量且	-	1,438,052.07	-	6,877,072.41

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
其变动计入当期损益的金融资产				
应收票据	44,677,892.79	27,524,213.00	11,708,921.50	6,540,228.40
应收账款	222,078,994.79	119,449,506.23	137,580,721.83	160,062,274.73
预付款项	2,350,808.61	3,158,256.27	4,898,505.69	58,824,141.99
其他应收款	30,059,707.58	30,144,927.28	50,528,647.29	12,303,023.38
存货	143,406,829.30	230,406,032.43	296,016,149.93	324,003,332.00
其他流动资产	60,073.42	46,981,704.50	20,800,145.98	15,832,697.81
流动资产合计	**600,969,846.67**	**573,998,238.24**	**633,376,714.54**	**728,374,138.57**
非流动资产：				
可供出售金融资产	-	-	-	5,069,204.90
长期股权投资	202,232,182.62	110,459,782.62	109,120,122.62	100,510,122.62
固定资产	260,207,071.95	329,822,430.31	219,617,510.22	189,455,514.49
在建工程	213,885,759.54	181,260,863.96	236,335,997.89	39,665,830.99
无形资产	94,695,886.95	115,783,405.90	106,302,070.18	106,836,963.19
递延所得税资产	6,454,677.74	8,957,894.38	4,310,789.44	4,968,054.62
其他非流动资产	1,782,164.80	8,049,516.00	5,193,156.53	24,556,047.04
非流动资产合计	**779,257,743.60**	**754,333,893.17**	**680,879,646.88**	**471,061,737.85**
资产总计	**1,380,227,590.27**	**1,328,332,131.41**	**1,314,256,361.42**	**1,199,435,876.42**
流动负债：				
短期借款	-	-	112,741,748.50	67,000,000.00
以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债	370,419.82	-	219,241.14	-
应付票据	187,281,900.00	160,651,600.00	180,505,900.00	175,880,000.00
应付账款	447,129,438.00	360,235,593.87	340,652,942.66	395,417,818.80
预收账款	14,131,120.08	26,181,463.03	21,048,925.06	25,930,669.74
应付职工薪酬	38,173,268.55	46,493,797.50	42,705,563.25	35,432,908.24
应交税费	2,694,150.54	3,164,521.40	6,306,248.29	7,004,958.16
应付利息	2,968.75	64,166.61	326,949.53	99,343.56
应付股利	-	-	-	-
其他应付款	4,430,061.91	149,831.25	20,464.78	
流动负债合计	**694,213,327.65**	**596,940,973.66**	**704,527,983.21**	**706,765,698.50**
非流动负债：				
长期借款	2,500,000.00	35,000,000.00	-	-
预计负债	324,804.00	-	-	-
递延收益	44,847,643.04	45,080,283.27	10,822,303.86	10,835,546.24
递延所得税负债	3,874,180.24	4,158,753.71	3,084,787.27	2,528,297.88
非流动负债合计	**51,546,627.28**	**84,239,036.98**	**13,907,091.13**	**13,363,844.12**
负债合计	**745,759,954.93**	**681,180,010.64**	**718,435,074.34**	**720,129,542.62**
所有者权益：				
股本	155,000,000.00	155,000,000.00	155,000,000.00	155,000,000.00

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
资本公积	2,327,283.81	2,327,283.81	2,327,283.81	2,327,283.81
盈余公积	60,843,855.15	60,843,855.15	53,210,771.78	39,559,276.45
未分配利润	416,296,496.38	428,980,981.81	385,283,231.49	282,419,773.54
股东权益合计	**634,467,635.34**	**647,152,120.77**	**595,821,287.08**	**479,306,333.80**
负债和股东权益合计	**1,380,227,590.27**	**1,328,332,131.41**	**1,314,256,361.42**	**1,199,435,876.42**

2、母公司利润表

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年度	2014 年度	2013 年度
一、营业收入	**797,457,816.26**	**1,350,297,396.90**	**1,494,521,720.86**	**1,364,333,018.87**
减：营业成本	650,580,472.20	1,085,677,203.13	1,173,869,759.18	1,053,630,071.64
营业税金及附加	2,983,908.87	6,710,023.43	6,697,549.04	6,084,717.23
销售费用	29,067,077.34	56,480,212.27	53,048,077.94	43,468,654.49
管理费用	70,057,930.17	134,920,471.70	136,133,677.84	116,493,148.79
财务费用	-4,555,082.16	-11,600,065.95	956,245.70	15,959,598.46
资产减值损失	19,794,794.41	3,120,667.88	2,717,798.72	4,274,817.78
加：公允价值变动收益（损失以“-”号填列）	-1,808,471.89	1,657,293.21	-7,096,313.55	5,648,255.55
投资收益（损失以“-”号填列）	153,546.61	1,106,907.27	8,363,942.76	10,319,175.67
其中：对联营企业和合营企业的投资收益	-	-	-	-
二、营业利润（亏损以“-”号填列）	**27,873,790.15**	**77,753,084.92**	**122,366,241.65**	**140,389,441.70**
加：营业外收入	13,456,561.64	10,162,699.58	39,137,000.36	14,453,113.90
其中：非流动资产收益	11,097,412.15	36,937.39	284,659.44	311,071.31
减：营业外支出	4,613,308.03	3,740,248.55	4,959,389.69	2,235,108.53
其中：非流动资产处置损失	138,752.98	1,980,577.41	3,126,957.74	248,968.97
三、利润总额（亏损总额以“-”填列）	**36,717,043.76**	**84,175,535.95**	**156,543,852.32**	**152,607,447.07**
减：所得税费用	4,401,529.19	7,844,702.26	20,028,899.04	18,876,230.78
四、净利润（净亏损以“-”号填列）	**32,315,514.57**	**76,330,833.69**	**136,514,953.28**	**133,731,216.29**
五、其他综合收益的税后净额				
（一）以后不能重分类进损益的其他综合收益	-	-	-	-
（二）以后将重分类进损益的其他综合收益	-	-	-	-

项目	2016 年 1-6 月	2015 年度	2014 年度	2013 年度
六、综合收益总额	**32,315,514.57**	**76,330,833.69**	**136,514,953.28**	**133,731,216.29**
七、每股收益				
（一）基本每股收益	0.21	0.49	0.88	0.86
（二）稀释每股收益	0.21	0.49	0.88	0.86

3、母公司现金流量表

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年度	2014 年度	2013 年度
一、经营活动产生的现金流量				
销售商品、提供劳务收到的现金	710,694,640.37	1,420,668,332.19	1,522,965,968.01	1,376,776,762.06
收到的税费返还	43,938,745.24	80,468,957.31	67,356,031.03	59,021,495.14
收到的其他与经营活动有关的现金	7,518,541.60	43,590,467.64	55,050,785.35	16,312,990.97
经营活动现金流入小计	**762,151,927.21**	**1,544,727,757.14**	**1,645,372,784.39**	**1,452,111,248.17**
购买商品、接受劳务支付的现金	447,683,236.51	974,247,072.39	1,125,004,396.64	970,410,891.74
支付给职工以及为职工支付的现金	113,487,241.36	178,235,196.33	178,203,878.80	137,202,777.43
支付的各项税费	11,239,941.24	29,574,376.68	32,322,044.11	27,021,095.48
支付的其他与经营活动有关的现金	53,012,885.13	92,391,349.19	134,623,366.31	90,904,261.05
经营活动现金流出小计	**625,423,304.24**	**1,274,447,994.59**	**1,470,153,685.86**	**1,225,539,025.70**
经营活动产生的现金流量净额	**136,728,622.97**	**270,279,762.55**	**175,219,098.53**	**226,572,222.47**
二、投资活动产生的现金流量				
收回投资所收到的现金	274,412,936.61	349,214,847.27	647,787,191.66	953,419,175.67
取得投资收益所收到的现金	-	-	-	-
处置固定资产、无形资产和其他长期资产所收回的现金净额	4,022,663.60	741,700.98	613,937.20	1,024,430.96
收到的其他与投资活动有关的现金	610,000.00	35,563,750.00	880,000.00	9,163,800.00
投资活动现金流入小计	**279,045,600.21**	**385,520,298.25**	**649,281,128.86**	**963,607,406.63**
购建固定资产、无形资产和其他长期资产所支付的现金	54,087,716.57	102,717,777.60	237,575,412.05	148,910,267.58
投资所支付的现金	229,259,390.00	394,447,600.00	643,910,000.00	943,107,940.00
投资活动现金流出小计	**283,347,106.57**	**497,165,377.60**	**881,485,412.05**	**1,092,018,207.58**
投资活动产生的现金流量净额	**-4,301,506.36**	**-111,645,079.35**	**-232,204,283.19**	**-128,410,800.95**
三、筹资活动产生的现金流量				
取得借款收到的现金	63,259,390.00	316,916,526.93	431,336,191.00	168,000,000.00
收到的其他与筹资活动有关的现金	9,115,500.00	-	12,730,000.00	-
筹资活动现金流入小计	**72,374,890.00**	**316,916,526.93**	**444,066,191.00**	**168,000,000.00**
偿还债务所支付的现金	95,759,390.00	404,563,483.76	385,594,442.50	237,600,000.00
分配股利、利润或偿付利息所支付的现金	45,350,165.23	28,768,849.40	25,188,099.37	29,684,294.41
支付其他与筹资活动有关的现金	-	265,500.00	8,850,000.00	4,485,717.73
筹资活动现金流出小计	**141,109,555.23**	**433,597,833.16**	**419,632,541.87**	**271,770,012.14**
筹资活动产生的现金流量净额	**-68,734,665.23**	**-116,681,306.23**	**24,433,649.13**	**-103,770,012.14**

项目	2016 年 1-6 月	2015 年度	2014 年度	2013 年度
四、汇率变动对现金及现金等价物的影响	-	-	-	-
五、现金及现金等价物净增加额	**63,692,451.38**	**41,953,376.97**	**-32,551,535.53**	**-5,608,590.62**
加：期初现金及现金等价物余额	57,071,769.29	15,118,392.32	47,669,927.85	53,278,518.47
六、期末现金及现金等价物余额	**120,764,220.67**	**57,071,769.29**	**15,118,392.32**	**47,669,927.85**

二、财务报表的编制基础及合并财务报表范围

（一）财务报表的编制基础

本公司财务报表以持续经营为基础，根据实际发生的交易和事项，按照财政部颁布的《企业会计准则——基本准则》和各项具体会计准则、企业会计准则应用指南、企业会计准则解释及其他相关规定、以及中国证券监督管理委员会《公开发行证券的公司信息披露编报规则第 15 号——财务报告的一般规定》（2010 年修订）的披露规定编制财务报表。

（二）合并财务报表范围及变化情况

1、纳入合并报表范围的公司情况

截至 2016 年 6 月 30 日，纳入公司合并报表范围的子公司如下：

公司名称	主营业务	注册资本	出资比例
拓卡奔马	自动裁床、特种机系列产品的研发、生产和销售	14,200.00 万元	100.00%
浙江众邦	工缝伺服节能电机的研发、生产和销售	4,800.00 万元	100.00%
德国奔马	自动裁床系列产品的研发、生产和销售	60.40 万欧元	100.00%
德国奔马房产	房产管理	2.50 万欧元	100.00%
上海来租啦	电子商务	100.00 万元	51.00%
莱芜杰克	铸件的研发、制造、加工、销售	100.00 万元	100.00%

2、报告期内合并财务报表范围发生变化的情况说明

（1）2011年6月28日，杰克股份从杰克投资受让浙江众邦75%的股权并完成工商变更手续。该收购行为属同一控制下的企业合并，视同在2010年初将浙江众邦纳入合并财务报表范围。2014年8月5日，杰克股份受让浙江众邦25%的股权并完成工商登记，浙江众邦成为杰克股份全资子公司。

（2）2012年6月15日，杰克股份受让Anton Stahl持有的德国奔马25%的股权，并于2012年9月18日完成支付收购款。

（3）2012年11月，子公司德国奔马完成收购孙公司拓卡奔马房产0.4%的少数股东股权。

（4）2013年4月2日，杰克股份设立全资子公司华杰国际，并将其纳入合并财务报表范围。2015年11月16日，华杰国际注销，并经浙江省商务厅备案。故自2015年11月16日起华杰国际不再将纳入合并范围。

（5）2014年7月7日，杰克股份取得上海来租啦51%的股权并完成工商变更手续。该收购行为属非同一控制下的企业合并，上海来租啦于2014年7月7日纳入合并财务报表范围。

（6）2015年2月3日，杰克股份设立全资子公司莱芜杰克铸造机械有限公司，并将其纳入合并财务报表范围。

三、主要会计政策和会计估计

（一）金融工具

金融工具包括金融资产、金融负债和权益工具。

1、金融工具的分类

金融资产和金融负债于初始确认时分类为：以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产或金融负债，包括交易性金融资产或金融负债和直接指定为以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产或金融负债；持有至到期投资；应收款项；可供出售金融资产；其他金融负债等。

2、金融工具的确认依据和计量方法

（1）以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产（金融负债）

取得时以公允价值（扣除已宣告但尚未发放的现金股利或已到付息期但尚未领取的债券利息）作为初始确认金额，相关的交易费用计入当期损益。

持有期间将取得的利息或现金股利确认为投资收益，期末将公允价值变动计入当期损益。

处置时，其公允价值与初始入账金额之间的差额确认为投资收益，同时调整公允价值变动损益。

（2）持有至到期投资

取得时按公允价值（扣除已到付息期但尚未领取的债券利息）和相关交易费用之和作为初始确认金额。

持有期间按照摊余成本和实际利率（提示：如实际利率与票面利率差别较小的，按票面利率）计算确认利息收入，计入投资收益。实际利率在取得时确定，在该预期存续期间或适用的更短期间内保持不变。

处置时，将所取得价款与该投资账面价值之间的差额计入投资收益。

（3）应收款项

公司对外销售商品或提供劳务形成的应收债权，以及公司持有的其他企业的不包括在活跃市场上有报价的债务工具的债权，包括应收账款、其他应收款等，以向购货方应收的合同或协议价款作为初始确认金额；具有融资性质的，按其现值进行初始确认。

收回或处置时，将取得的价款与该应收款项账面价值之间的差额计入当期损益。

（4）可供出售金融资产

取得时按公允价值（扣除已宣告但尚未发放的现金股利或已到付息期但尚未领取的债券利息）和相关交易费用之和作为初始确认金额。

持有期间将取得的利息或现金股利确认为投资收益。期末以公允价值计量且将公允价值变动计入其他综合收益。但是，在活跃市场中没有报价且其公允价值不能可靠计量的权益工具投资，以及与该权益工具挂钩并须通过交付该权益工具结算的衍生金融资产，按照成本计量。

处置时，将取得的价款与该金融资产账面价值之间的差额，计入投资损益；同时，将原直接计入其他综合收益的公允价值变动累计额对应处置部分的金额转出，计入当期损益。

（5）其他金融负债

按其公允价值和相关交易费用之和作为初始确认金额。采用摊余成本进行后续计量。

3、金融资产转移的确认依据和计量方法

公司发生金融资产转移时，如已将金融资产所有权上几乎所有的风险和报酬转移给转入方，则终止确认该金融资产；如保留了金融资产所有权上几乎所有的风险和报酬的，则不终止确认该金融资产。

在判断金融资产转移是否满足上述金融资产终止确认条件时，采用实质重于形式的原则。公司将金融资产转移区分为金融资产整体转移和部分转移。金融资产整体转移满足终止确认条件的，将下列两项金额的差额计入当期损益：

（1）所转移金融资产的账面价值；

（2）因转移而收到的对价，与原直接计入所有者权益的公允价值变动累计额（涉及转移的金融资产为可供出售金融资产的情形）之和。

金融资产部分转移满足终止确认条件的，将所转移金融资产整体的账面价值，在终止确认部分和未终止确认部分之间，按照各自的相对公允价值进行分摊，并将下列两项金额的差额计入当期损益：

（1）终止确认部分的账面价值；

（2）终止确认部分的对价，与原直接计入所有者权益的公允价值变动累计额中对应终止确认部分的金额（涉及转移的金融资产为可供出售金融资产的情形）之和。

金融资产转移不满足终止确认条件的，继续确认该金融资产，所收到的对价确认为一项金融负债。

4、金融负债终止确认条件

金融负债的现时义务全部或部分已经解除的，则终止确认该金融负债或其一部分；本公司若与债权人签定协议，以承担新金融负债方式替换现存金融负债，且新金融负债与现存金融负债的合同条款实质上不同的，则终止确认现存金融负债，并同时确认新金融负债。

对现存金融负债全部或部分合同条款作出实质性修改的，则终止确认现存金融负债或其一部分，同时将修改条款后的金融负债确认为一项新金融负债。

金融负债全部或部分终止确认时，终止确认的金融负债账面价值与支付对价（包括转出的非现金资产或承担的新金融负债）之间的差额，计入当期损益。

本公司若回购部分金融负债的，在回购日按照继续确认部分与终止确认部分的相对公允价值，将该金融负债整体的账面价值进行分配。分配给终止确认部分的账面价值与支付的对价（包括转出的非现金资产或承担的新金融负债）之间的差额，计入当期损益。

5、金融资产和金融负债公允价值的确定方法

存在活跃市场的金融工具，以活跃市场中的报价确定其公允价值。不存在活跃市场的金融工具，采用估值技术确定其公允价值。在估值时，本公司采用在当前情况下适用并且有足够可利用数据和其他信息支持的估值技术，选择与市场参与者在相关资产或负债的交易中所考虑的资产或负债特征相一致的输入值，并优先使用相关可观察输入值。只有在相关可观察输入值无法取得或取得不切实可行的情况下，才使用不可观察输入值。

6、金融资产（不含应收款项）减值准备计提

除以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产外，本公司于资产负债表日对金融资产的账面价值进行检查，如果有客观证据表明某项金融资产发生减值的，计提减值准备。

（1）可供出售金融资产的减值准备：

期末如果可供出售金融资产的公允价值发生严重下降，或在综合考虑各种相

关因素后，预期这种下降趋势属于非暂时性的，就认定其已发生减值，将原直接计入所有者权益的公允价值下降形成的累计损失一并转出，确认减值损失。

对于已确认减值损失的可供出售债务工具，在随后的会计期间公允价值已上升且客观上与确认原减值损失确认后发生的事项有关的，原确认的减值损失予以转回，计入当期损益。

可供出售权益工具投资发生的减值损失，不通过损益转回。

（2）持有至到期投资的减值准备：

持有至到期投资减值损失的计量比照应收款项减值损失计量方法处理。

（二）应收款项

1、单项金额重大并单项计提坏账准备的应收款项：

单项金额重大的判断依据或金额标准：应收款项余额前五名。

单项金额重大并单项计提坏账准备的计提方法：单独进行减值测试，如有客观证据表明其已发生减值，按预计未来现金流量现值低于其账面价值的差额计提坏账准备，计入当期损益。单独测试未发生减值的应收款项，将其归入相应组合计提坏账准备。

2、按信用风险特征组合计提坏账准备应收款项：

确定组合的依据	
组合 1	有客观证据表明其风险特征与账龄分析组合存在显著差异的应收款项（不含单项金额虽不重大但单项计提坏账准备的应收账款）。
组合 2	其他不重大应收账款及经单独测试后未发现减值迹象的单项金额重大应收款项（不含组合 1）。
按组合计提坏账准备的计提方法	
组合1	单独进行减值测试，根据其未来现金流量现值低于其账面价值的差额计提坏账准备。
组合2	按账龄分析法计提坏账准备。

组合中，采用账龄分析法计提坏账准备的：

账龄	应收账款计提比例	其他应收款计提比例
1 年以内（含 1 年）	5.00%	5.00%
1 至 2 年（含 2 年）	20.00%	20.00%

账龄	应收账款计提比例	其他应收款计提比例
2 至 3 年（含 3 年）	50.00%	50.00%
3 年以上	100.00%	100.00%

3、单项金额虽不重大但单项计提坏账准备的应收账款：

单项计提坏账准备的理由：有客观证据表明单项金额虽不重大，但因其发生了特殊减值的应收款应进行单项减值测试。

坏账准备的计提方法：结合现时情况分析确定坏账准备计提的比例。

（三）存货

1、存货的分类

存货分类为：原材料、周转材料、库存商品、在产品、发出商品、委托加工物资、自制半成品等。

2、发出存货的计价方法

存货发出时按加权平均法计价。

3、不同类别存货可变现净值的确定依据

产成品、库存商品和用于出售的材料等直接用于出售的商品存货，在正常生产经营过程中，以该存货的估计售价减去估计的销售费用和相关税费后的金额，确定其可变现净值；需要经过加工的材料存货，在正常生产经营过程中，以所生产的产成品的估计售价减去至完工时估计将要发生的成本、估计的销售费用和相关税费后的金额，确定其可变现净值；为执行销售合同或者劳务合同而持有的存货，其可变现净值以合同价格为基础计算，若持有存货的数量多于销售合同订购数量的，超出部分的存货的可变现净值以一般销售价格为基础计算。

期末按照单个存货项目计提存货跌价准备；但对于数量繁多、单价较低的存货，按照存货类别计提存货跌价准备；与在同一地区生产和销售的产品系列相关、具有相同或类似最终用途或目的，且难以与其他项目分开计量的存货，则合并计提存货跌价准备。

除有明确证据表明资产负债表日市场价格异常外，存货项目的可变现净值以

资产负债表日市场价格为基础确定。

本期期末存货项目的可变现净值以资产负债表日市场价格为基础确定。

4、存货的盘存制度

采用永续盘存制。

5、低值易耗品和包装物的摊销方法

（1）低值易耗品采用一次转销法；

（2）包装物采用一次转销法。

（四）长期股权投资

1、初始投资成本的确定

（1）企业合并形成的长期股权投资

同一控制下的企业合并：公司以支付现金、转让非现金资产或承担债务方式以及以发行权益性证券作为合并对价的，在合并日按照取得被合并方所有者权益在最终控制方合并财务报表中的账面价值的份额作为长期股权投资的初始投资成本。因追加投资等原因能够对同一控制下的被投资单位实施控制的，在合并日根据合并后应享有被合并方净资产在最终控制方合并财务报表中的账面价值的份额，确定长期股权投资的初始投资成本。合并日长期股权投资的初始投资成本，与达到合并前的长期股权投资账面价值加上合并日进一步取得股份新支付对价的账面价值之和的差额，调整股本溢价，股本溢价不足冲减的，冲减留存收益。

非同一控制下的企业合并：公司按照购买日确定的合并成本作为长期股权投资的初始投资成本。因追加投资等原因能够对非同一控制下的被投资单位实施控制的，按照原持有的股权投资账面价值加上新增投资成本之和，作为改按成本法核算的初始投资成本。

（2）其他方式取得的长期股权投资

以支付现金方式取得的长期股权投资，按照实际支付的购买价款作为初始投资成本。

以发行权益性证券取得的长期股权投资，按照发行权益性证券的公允价值作为初始投资成本。

在非货币性资产交换具备商业实质和换入资产或换出资产的公允价值能够可靠计量的前提下，非货币性资产交换换入的长期股权投资以换出资产的公允价值和应支付的相关税费确定其初始投资成本，除非有确凿证据表明换入资产的公允价值更加可靠；不满足上述前提的非货币性资产交换，以换出资产的账面价值和应支付的相关税费作为换入长期股权投资的初始投资成本。

通过债务重组取得的长期股权投资，其初始投资成本按照公允价值为基础确定。

2、后续计量及损益确认方法

（1）成本法核算的长期股权投资

公司对子公司的长期股权投资，采用成本法核算。除取得投资时实际支付的价款或对价中包含的已宣告但尚未发放的现金股利或利润外，公司按照享有被投资单位宣告发放的现金股利或利润确认当期投资收益。

（2）权益法核算的长期股权投资

对联营企业和合营企业的长期股权投资，采用权益法核算。初始投资成本大于投资时应享有被投资单位可辨认净资产公允价值份额的差额，不调整长期股权投资的初始投资成本；初始投资成本小于投资时应享有被投资单位可辨认净资产公允价值份额的差额，计入当期损益。

公司按照应享有或应分担的被投资单位实现的净损益和其他综合收益的份额，分别确认投资收益和其他综合收益，同时调整长期股权投资的账面价值；按照被投资单位宣告分派的利润或现金股利计算应享有的部分，相应减少长期股权投资的账面价值；对于被投资单位除净损益、其他综合收益和利润分配以外所有者权益的其他变动，调整长期股权投资的账面价值并计入所有者权益。

在确认应享有被投资单位净损益的份额时，以取得投资时被投资单位可辨认净资产的公允价值为基础，并按照公司的会计政策及会计期间，对被投资单位的

净利润进行调整后确认。在持有投资期间，被投资单位编制合并财务报表的，以合并财务报表中的净利润、其他综合收益和其他所有者权益变动中归属于被投资单位的金额为基础进行核算。

公司与联营企业、合营企业之间发生的未实现内部交易损益按照应享有的比例计算归属于公司的部分，予以抵销，在此基础上确认投资收益。与被投资单位发生的未实现内部交易损失，属于资产减值损失的，全额确认。公司与联营企业、合营企业之间发生投出或出售资产的交易，该资产构成业务的，按照本节之“三、主要会计政策和会计估计”之“（十八）同一控制下和非同一控制下企业合并的会计处理方法”中披露的相关政策进行会计处理。

在公司确认应分担被投资单位发生的亏损时，按照以下顺序进行处理：首先，冲减长期股权投资的账面价值。其次，长期股权投资的账面价值不足以冲减的，以其他实质上构成对被投资单位净投资的长期权益账面价值为限继续确认投资损失，冲减长期应收项目等的账面价值。最后，经过上述处理，按照投资合同或协议约定企业仍承担额外义务的，按预计承担的义务确认预计负债，计入当期投资损失。

（3）长期股权投资的处置

处置长期股权投资，其账面价值与实际取得价款的差额，计入当期损益。

采用权益法核算的长期股权投资，在处置该项投资时，采用与被投资单位直接处置相关资产或负债相同的基础，按相应比例对原计入其他综合收益的部分进行会计处理。因被投资单位除净损益、其他综合收益和利润分配以外的其他所有者权益变动而确认的所有者权益，按比例结转入当期损益，由于被投资方重新计量设定受益计划净负债或净资产变动而产生的其他综合收益除外。

因处置部分股权投资等原因丧失了对被投资单位的共同控制或重大影响的，处置后的剩余股权改按金融工具确认和计量准则核算，其在丧失共同控制或重大影响之日的公允价值与账面价值之间的差额计入当期损益。原股权投资因采用权益法核算而确认的其他综合收益，在终止采用权益法核算时采用与被投资单位直接处置相关资产或负债相同的基础进行会计处理。因被投资方除净损益、其他综

合收益和利润分配以外的其他所有者权益变动而确认的所有者权益，在终止采用权益法核算时全部转入当期损益。

因处置部分股权投资等原因丧失了对被投资单位控制权的，在编制个别财务报表时，处置后的剩余股权能够对被投资单位实施共同控制或重大影响的，改按权益法核算，并对该剩余股权视同自取得时即采用权益法核算进行调整；处置后的剩余股权不能对被投资单位实施共同控制或施加重大影响的，改按金融工具确认和计量准则的有关规定进行会计处理，其在丧失控制之日的公允价值与账面价值间的差额计入当期损益。

处置的股权是因追加投资等原因通过企业合并取得的，在编制个别财务报表时，处置后的剩余股权采用成本法或权益法核算的，购买日之前持有的股权投资因采用权益法核算而确认的其他综合收益和其他所有者权益按比例结转；处置后的剩余股权改按金融工具确认和计量准则进行会计处理的，其他综合收益和其他所有者权益全部结转。

（五）固定资产

1、固定资产确认条件

固定资产指为生产商品、提供劳务、出租或经营管理而持有，并且使用寿命超过一个会计年度的有形资产。固定资产在同时满足下列条件时予以确认：

（1）与该固定资产有关的经济利益很可能流入企业；

（2）该固定资产的成本能够可靠地计量。

2、各类固定资产的折旧方法

固定资产折旧采用年限平均法分类计提，根据固定资产类别、预计使用寿命和预计净残值率确定折旧率。如固定资产各组成部分的使用寿命不同或者以不同方式为企业提供经济利益，则选择不同折旧率或折旧方法，分别计提折旧。

融资租赁方式租入的固定资产，能合理确定租赁期届满时将会取得租赁资产所有权的，在租赁资产尚可使用年限内计提折旧；无法合理确定租赁期届满时能够取得租赁资产所有权的，在租赁期与租赁资产尚可使用年限两者中较短的期间

内计提折旧。

各类固定资产折旧年限、残值率和年折旧率如下：

固定资产类别	折旧年限	残值率	年折旧率
房屋及建筑物	20 年	5%	4.75%
通用设备	10 年	5%	9.50%
专用设备	10 年	5%	9.50%
运输设备	5 年	5%	19.00%
电子设备及其他	3 年	5%	31.67%
固定资产装修	5 年	-	20.00%

3、融资租入固定资产的认定依据、计价方法

公司与租赁方所签订的租赁协议条款中规定了下列条件之一的，确认为融资租入资产：

（1）租赁期满后租赁资产的所有权归属于本公司；

（2）公司具有购买资产的选择权，购买价款远低于行使选择权时该资产的公允价值；

（3）租赁期占所租赁资产使用寿命的大部分；

（4）租赁开始日的最低租赁付款额现值，与该资产的公允价值不存在较大的差异。

公司在承租开始日，将租赁资产公允价值与最低租赁付款额现值两者中较低者作为租入资产的入账价值，将最低租赁付款额作为长期应付款的入账价值，其差额作为未确认的融资费。

（六）在建工程

在建工程项目按建造该项资产达到预定可使用状态前所发生的必要支出，作为固定资产的入账价值。所建造的固定资产在建工程已达到预定可使用状态，但尚未办理竣工决算的，自达到预定可使用状态之日起，根据工程预算、造价或者工程实际成本等，按估计的价值转入固定资产，并按本公司固定资产折旧政策计提固定资产的折旧，待办理竣工决算后，再按实际成本调整原来的暂估价值，但

不调整原已计提的折旧额。

（七）无形资产

1、无形资产的计价方法

（1）公司取得无形资产时按成本进行初始计量

外购无形资产的成本，包括购买价款、相关税费以及直接归属于使该项资产达到预定用途所发生的其他支出。购买无形资产的价款超过正常信用条件延期支付，实质上具有融资性质的，无形资产的成本以购买价款的现值为基础确定。

债务重组取得债务人用以抵债的无形资产，以该无形资产的公允价值为基础确定其入账价值，并将重组债务的账面价值与该用以抵债的无形资产公允价值之间的差额，计入当期损益。

在非货币性资产交换具备商业实质且换入资产或换出资产的公允价值能够可靠计量的前提下，非货币性资产交换换入的无形资产以换出资产的公允价值为基础确定其入账价值，除非有确凿证据表明换入资产的公允价值更加可靠；不满足上述前提的非货币性资产交换，以换出资产的账面价值和应支付的相关税费作为换入无形资产的成本，不确认损益。

（2）后续计量

在取得无形资产时分析判断其使用寿命。

对于使用寿命有限的无形资产，在为企业带来经济利益的期限内按直线法摊销；无法预见无形资产为企业带来经济利益期限的，视为使用寿命不确定的无形资产，不予摊销。

2、使用寿命有限的无形资产的使用寿命估计情况：

项　目	预计使用寿命	依据
专利权及专有技术	10 年	按企业带来经济利益的期限
软件	10 年	按企业带来经济利益的期限
商标权	10 年	按企业带来经济利益的期限
土地使用权	50 年	取得土地时的剩余可使用年限
排污权	10 年	按企业带来经济利益的期限

每期末，对使用寿命有限的无形资产的使用寿命及摊销方法进行复核。

经复核，本年期末无形资产的使用寿命及摊销方法与以前估计未有不同。

3、划分公司内部研究开发项目的研究阶段和开发阶段具体标准

公司内部研究开发项目的支出分为研究阶段支出和开发阶段支出。

研究阶段：为获取并理解新的科学或技术知识等而进行的独创性的有计划调查、研究活动的阶段。

开发阶段：在进行商业性生产或使用前，将研究成果或其他知识应用于某项计划或设计，以生产出新的或具有实质性改进的材料、装置、产品等活动的阶段。

4、开发阶段支出符合资本化的具体标准

内部研究开发项目开发阶段的支出，同时满足下列条件时确认为无形资产：

（1）完成该无形资产以使其能够使用或出售在技术上具有可行性；

（2）具有完成该无形资产并使用或出售的意图；

（3）无形资产产生经济利益的方式，包括能够证明运用该无形资产生产的产品存在市场或无形资产自身存在市场，无形资产将在内部使用的，能够证明其有用性；

（4）有足够的技术、财务资源和其他资源支持，以完成该无形资产的开发，并有能力使用或出售该无形资产；

（5）归属于该无形资产开发阶段的支出能够可靠地计量。

开发阶段的支出，若不满足上列条件的，于发生时计入当期损益。研究阶段的支出，在发生时计入当期损益。

（八）借款费用资本化

1、借款费用资本化的确认原则

借款费用，包括借款利息、折价或者溢价的摊销、辅助费用以及因外币借款而发生的汇兑差额等。

公司发生的借款费用，可直接归属于符合资本化条件的资产的购建或者生产的，予以资本化，计入相关资产成本；其他借款费用，在发生时根据其发生额确认为费用，计入当期损益。

符合资本化条件的资产，是指需要经过相当长时间的购建或者生产活动才能达到预定可使用或者可销售状态的固定资产、投资性房地产和存货等资产。

借款费用同时满足下列条件时开始资本化：

（1）资产支出已经发生，资产支出包括为购建或者生产符合资本化条件的资产而以支付现金、转移非现金资产或者承担带息债务形式发生的支出；

（2）借款费用已经发生；

（3）为使资产达到预定可使用或者可销售状态所必要的购建或者生产活动已经开始。

2、借款费用资本化期间

资本化期间，指从借款费用开始资本化时点到停止资本化时点的期间，借款费用暂停资本化的期间不包括在内。

当购建或者生产符合资本化条件的资产达到预定可使用或者可销售状态时，借款费用停止资本化。

当购建或者生产符合资本化条件的资产中部分项目分别完工且可单独使用时，该部分资产借款费用停止资本化。

购建或者生产的资产的各部分分别完工，但必须等到整体完工后才可使用或可对外销售的，在该资产整体完工时停止借款费用资本化。

3、暂停资本化期间

符合资本化条件的资产在购建或生产过程中发生的非正常中断、且中断时间连续超过 3 个月的，则借款费用暂停资本化；该项中断如是所购建或生产的符合资本化条件的资产达到预定可使用状态或者可销售状态必要的程序，则借款费用继续资本化。在中断期间发生的借款费用确认为当期损益，直至资产的购建或者

生产活动重新开始后借款费用继续资本化。

4、借款费用资本化金额的计算方法

对于为购建或者生产符合资本化条件的资产而借入的专门借款，以专门借款当期实际发生的借款费用，减去尚未动用的借款资金存入银行取得的利息收入或进行暂时性投资取得的投资收益后的金额，来确定借款费用的资本化金额。

对于为购建或者生产符合资本化条件的资产而占用的一般借款，根据累计资产支出超过专门借款部分的资产支出加权平均数乘以所占用一般借款的资本化率，计算确定一般借款应予资本化的利息金额。资本化率根据一般借款加权平均利率计算确定。

借款存在折价或者溢价的，按照实际利率法确定每一会计期间应摊销的折价或者溢价金额，调整每期利息金额。

（九）长期资产减值

长期股权投资、采用成本模式计量的投资性房地产、固定资产、在建工程、无形资产等长期资产，于资产负债表日存在减值迹象的，进行减值测试。减值测试结果表明资产的可收回金额低于其账面价值的，按其差额计提减值准备并计入减值损失。可收回金额为资产的公允价值减去处置费用后的净额与资产预计未来现金流量的现值两者之间的较高者。资产减值准备按单项资产为基础计算并确认，如果难以对单项资产的可收回金额进行估计的，以该资产所属的资产组确定资产组的可收回金额。资产组是能够独立产生现金流入的最小资产组合。

商誉至少在每年年度终了进行减值测试。

本公司进行商誉减值测试，对于因企业合并形成的商誉的账面价值，自购买日起按照合理的方法分摊至相关的资产组；难以分摊至相关的资产组的，将其分摊至相关的资产组组合。在将商誉的账面价值分摊至相关的资产组或者资产组组合时，按照各资产组或者资产组组合的公允价值占相关资产组或者资产组组合公允价值总额的比例进行分摊。公允价值难以可靠计量的，按照各资产组或者资产组组合的账面价值占相关资产组或者资产组组合账面价值总额的比例进行分摊。

在对包含商誉的相关资产组或者资产组组合进行减值测试时，如与商誉相关的资产组或者资产组组合存在减值迹象的，先对不包含商誉的资产组或者资产组组合进行减值测试，计算可收回金额，并与相关账面价值相比较，确认相应的减值损失。再对包含商誉的资产组或者资产组组合进行减值测试，比较这些相关资产组或者资产组组合的账面价值（包括所分摊的商誉的账面价值部分）与其可收回金额，如相关资产组或者资产组组合的可收回金额低于其账面价值的，确认商誉的减值损失。上述资产减值损失一经确认，在以后会计期间不予转回。

（十）职工薪酬

1、短期薪酬的会计处理方法

本公司在职工为本公司提供服务的会计期间，将实际发生的短期薪酬确认为负债，并计入当期损益或相关资产成本。

本公司为职工缴纳的社会保险费和住房公积金，以及按规定提取的工会经费和职工教育经费，在职工为本公司提供服务的会计期间，根据规定的计提基础和计提比例计算确定相应的职工薪酬金额。

职工福利费为非货币性福利的，如能够可靠计量的，按照公允价值计量。

2、离职后福利的会计处理方法

（1）设定提存计划

本公司按当地政府的相关规定为职工缴纳基本养老保险和失业保险，在职工为本公司提供服务的会计期间，按以当地规定的缴纳基数和比例计算应缴纳金额，确认为负债，并计入当期损益或相关资产成本。

（2）设定受益计划

本公司根据预期累计福利单位法确定的公式将设定受益计划产生的福利义务归属于职工提供服务的期间，并计入当期损益或相关资产成本。

设定受益计划义务现值减去设定受益计划资产公允价值所形成的赤字或盈余确认为一项设定受益计划净负债或净资产。设定受益计划存在盈余的，本公司

以设定受益计划的盈余和资产上限两项的孰低者计量设定受益计划净资产。

所有设定受益计划义务，包括预期在职工提供服务的年度报告期间结束后的十二个月内支付的义务，根据资产负债表日与设定受益计划义务期限和币种相匹配的国债或活跃市场上的高质量公司债券的市场收益率予以折现。

设定受益计划产生的服务成本和设定受益计划净负债或净资产的利息净额计入当期损益或相关资产成本；重新计量设定受益计划净负债或净资产所产生的变动计入其他综合收益，并且在后续会计期间不转回至损益。

在设定受益计划结算时，按在结算日确定的设定受益计划义务现值和结算价格两者的差额，确认结算利得或损失。

3、辞退福利的会计处理方法

本公司在不能单方面撤回因解除劳动关系计划或裁减建议所提供的辞退福利时，或确认与涉及支付辞退福利的重组相关的成本或费用时（两者孰早），确认辞退福利产生的职工薪酬负债，并计入当期损益。

（十一）预计负债

1、预计负债的确认标准

与诉讼、债务担保、亏损合同、重组事项等或有事项相关的义务同时满足下列条件时，本公司确认为预计负债：

（1）该义务是本公司承担的现时义务；

（2）履行该义务很可能导致经济利益流出本公司；

（3）该义务的金额能够可靠地计量。

2、预计负债的计量方法

本公司预计负债按履行相关现时义务所需的支出的最佳估计数进行初始计量。

本公司在确定最佳估计数时，综合考虑与或有事项有关的风险、不确定性和

货币时间价值等因素。对于货币时间价值影响重大的，通过对相关未来现金流出进行折现后确定最佳估计数。

最佳估计数分别以下情况处理：

所需支出存在一个连续范围（或区间），且该范围内各种结果发生的可能性相同的，则最佳估计数按照该范围的中间值即上下限金额的平均数确定。

所需支出不存在一个连续范围（或区间），或虽然存在一个连续范围但该范围内各种结果发生的可能性不相同的，如或有事项涉及单个项目的，则最佳估计数按照最可能发生金额确定；如或有事项涉及多个项目的，则最佳估计数按各种可能结果及相关概率计算确定。

本公司清偿预计负债所需支出全部或部分预期由第三方补偿的，补偿金额在基本确定能够收到时，作为资产单独确认，确认的补偿金额不超过预计负债的账面价值。

（十二）收入

1、销售商品收入确认时间的具体判断标准

（1）销售商品收入确认和计量的总体原则

公司已将商品所有权上的主要风险和报酬转移给购买方；公司既没有保留与所有权相联系的继续管理权，也没有对已售出的商品实施有效控制；收入的金额能够可靠地计量；相关的经济利益很可能流入企业；相关的已发生或将发生的成本能够可靠地计量时，确认商品销售收入实现。

（2）本公司销售商品收入确认的确认标准及收入确认时间的具体判断标准

公司的产品主要系缝纫机、裁床、电机等，销售按地区分为国内销售和国外销售。按照销售地区收入确认方式分为两种：

1）国内销售：公司内销商品，缝纫机、电机系根据客户订单将商品发往客户，公司在货物交付后确认销售收入；裁床系根据客户订单将商品发往客户，公司在对方公司验收后确认收入；

2）国外销售：公司外销商品，缝纫机、电机系在完成报关及装船后，根据海关签发的报关单、货运提单确认销售收入；裁床系根据客户订单将商品发往客户，公司在对方公司验收后确认收入。

根据公司与经销商签订的《特约经销商合同》约定：经销商收到货品后，非质量问题不得退换货。因此公司将商品发出交付给经销商后，已将商品所有权上的主要风险和报酬转移给购买方；公司既没有保留与所有权相联系的继续管理权，也没有对已售出的商品实施有效控制。

公司将商品发出交付给经销商后，收入的金额能够可靠地计量；相关的经济利益很可能流入企业；相关的已发生或将发生的成本能够可靠地计量。

因此按照以上方法，公司对于经销商一般于商品发出交付后确认收入，其中内销客户以货物出库单作为商品发出依据，外销客户以海关签发的报关单、货运提单作为商品发出依据。

根据公司产品售后政策，终端客户收到商品的七日内，如发现质量问题，可以申请退换货；产品从公司发货起 12 个月内，出现非人为损坏的质量问题，公司负责免费维修；对出厂日期超过 1 年的机器，公司可以给予维修，发生的费用由经销商承担。

根据公司经销合同和产品售后政策约定，公司的平缝机、包缝机、绷缝机和特种机等缝中设备发生的退换货主要为因质量问题引起，实际退换货情况发生较少。

公司报告期内各年退换货情况如下表所示：

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年度（注）	2014 年度	2013 年度
当期发货期后退货金额	735,769.23	1,014,572.65	2,138,368.38	4,247,371.79
营业收入	967,568,035.86	1,591,624,543.95	1,723,171,696.27	1,545,210,682.48
占比	**0.08%**	**0.06%**	**0.12%**	**0.27%**

注：2015 年度发货期后退货金额系截至 2016 年 6 月 30 日的退换货金额。2016 年 1-6 月发货期后退货金额系截至 2016 年 8 月 31 日的退换货金额。

对于经销商的退换货，经公司验收后确认退换货，并于月底根据经销商提货金额抵扣退换货金额后的净额确认当期销售收入。

2、确认让渡资产使用权收入的依据

与交易相关的经济利益很可能流入企业，收入的金额能够可靠地计量时。分别下列情况确定让渡资产使用权收入金额：

（1）利息收入金额，按照他人使用本企业货币资金的时间和实际利率计算确定。

（2）使用费收入金额，按照有关合同或协议约定的收费时间和方法计算确定。

3、按完工百分比法确认提供劳务的收入和建造合同收入时，确定合同完工进度的依据和方法

在资产负债表日提供劳务交易的结果能够可靠估计的，采用完工百分比法确认提供劳务收入。提供劳务交易的完工进度，依据已完工作的测量确定。

按照已收或应收的合同或协议价款确定提供劳务收入总额，但已收或应收的合同或协议价款不公允的除外。资产负债表日按照提供劳务收入总额乘以完工进度扣除以前会计期间累计已确认提供劳务收入后的金额，确认当期提供劳务收入；同时，按照提供劳务估计总成本乘以完工进度扣除以前会计期间累计已确认劳务成本后的金额，结转当期劳务成本。

在资产负债表日提供劳务交易结果不能够可靠估计的，分别下列情况处理：

（1）已经发生的劳务成本预计能够得到补偿的，按照已经发生的劳务成本金额确认提供劳务收入，并按相同金额结转劳务成本。

（2）已经发生的劳务成本预计不能够得到补偿的，将已经发生的劳务成本计入当期损益，不确认提供劳务收入。

（十三）外币业务和外币报表折算

1、外币业务

外币业务采用交易发生日的即期汇率作为折算汇率将外币金额折合成人民币记账。

外币货币性项目余额按资产负债表日即期汇率折算，由此产生的汇兑差额，除属于与购建符合资本化条件的资产相关的外币专门借款产生的汇兑差额按照借款费用资本化的原则处理外，均计入当期损益。以历史成本计量的外币非货币性项目，仍采用交易发生日的即期汇率折算，不改变其记账本位币金额。以公允价值计量的外币非货币性项目，采用公允价值确定日的即期汇率折算，由此产生的汇兑差额计入当期损益或资本公积。

2、外币财务报表的折算

资产负债表中的资产和负债项目，采用资产负债表日的即期汇率折算；所有者权益项目除“未分配利润”项目外，其他项目采用发生时的即期汇率折算。利润表中的收入和费用项目，采用交易发生日的即期汇率折算。按照上述折算产生的外币财务报表折算差额，在资产负债表所有者权益项目下单独列示。

处置境外经营时，将资产负债表中所有者权益项目下列示的、与该境外经营相关的外币财务报表折算差额，自所有者权益项目转入处置当期损益；部分处置境外经营的，按处置的比例计算处置部分的外币财务报表折算差额，转入处置当期损益。

（十四）政府补助

1、类型

政府补助，是本公司从政府无偿取得的货币性资产与非货币性资产。分为与资产相关的政府补助和与收益相关的政府补助。

与资产相关的政府补助，是指企业取得的、用于购建或以其他方式形成长期资产的政府补助，包括购买固定资产或无形资产的财政拨款、固定资产专门借款

的财政贴息等。与收益相关的政府补助，是指除与资产相关的政府补助之外的政府补助。

本公司将政府补助划分为与资产相关的具体标准为：政府文件明确规定政府补助用于本公司购建或以其他形式形成长期资产。

本公司将政府补助划分为与收益相关的具体标准为：政府文件明确规定政府补助用途与资产不相关。

对于政府文件未明确规定补助对象的，本公司将该政府补助划分为与资产相关或与收益相关的判断依据为：取得政府补助后的实际用途是否与资产相关。

2、会计处理

与资产相关的政府补助，确认为递延收益，按照所建造或购买的资产使用年限分期计入营业外收入；

与收益相关的政府补助，用于补偿本公司以后期间的相关费用或损失的，取得时确认为递延收益，在确认相关费用的期间计入当期营业外收入；用于补偿本公司已发生的相关费用或损失的，取得时直接计入当期营业外收入。

（十五）递延所得税资产和递延所得税负债

对于可抵扣暂时性差异确认递延所得税资产，以未来期间很可能取得的用来抵扣可抵扣暂时性差异的应纳税所得额为限。对于能够结转以后年度的可抵扣亏损和税款抵减，以很可能获得用来抵扣可抵扣亏损和税款抵减的未来应纳税所得额为限，确认相应的递延所得税资产。

对于应纳税暂时性差异，除特殊情况外，确认递延所得税负债。

不确认递延所得税资产或递延所得税负债的特殊情况包括：商誉的初始确认；除企业合并以外的发生时既不影响会计利润也不影响应纳税所得额（或可抵扣亏损）的其他交易或事项。

当拥有以净额结算的法定权利，且意图以净额结算或取得资产、清偿负债同时进行时，当期所得税资产及当期所得税负债以抵销后的净额列报。

当拥有以净额结算当期所得税资产及当期所得税负债的法定权利，且递延所得税资产及递延所得税负债是与同一税收征管部门对同一纳税主体征收的所得税相关或者是对不同的纳税主体相关，但在未来每一具有重要性的递延所得税资产及负债转回的期间内，涉及的纳税主体意图以净额结算当期所得税资产和负债或是同时取得资产、清偿负债时，递延所得税资产及递延所得税负债以抵销后的净额列报。

（十六）套期会计

1、套期保值的分类：

（1）公允价值套期，是指对已确认资产或负债，尚未确认的确定承诺(除外汇风险外)的公允价值变动风险进行的套期。

（2）现金流量套期，是指对现金流量变动风险进行的套期，此现金流量变动源于与已确认资产或负债、很可能发生的预期交易有关的某类特定风险，或一项未确认的确定承诺包含的外汇风险。

（3）境外经营净投资套期，是指对境外经营净投资外汇风险进行的套期。境外经营净投资，是指企业在境外经营净资产中的权益份额。

2、套期关系的指定及套期有效性的认定：

在套期关系开始时，本公司对套期关系有正式指定，并准备了关于套期关系、风险管理目标和套期策略的正式书面文件。该文件载明了套期工具、被套期项目或交易，被套期风险的性质，以及本公司对套期工具有效性评价方法。

套期有效性，是指套期工具的公允价值或现金流量变动能够抵销被套期风险引起的被套期项目公允价值或现金流量变动的程度。本公司持续地对套期有效性进行评价，判断该套期在套期关系被指定的会计期间内是否高度有效。套期同时满足下列条件时，本公司认定其为高度有效：

（1）在套期开始及以后期间，该套期预期会高度有效地抵销套期指定期间被套期风险引起的公允价值或现金流量变动；

（2）该套期的实际抵销结果在 80%至 125%的范围内。

3、套期会计处理方法：

（1）公允价值套期

套期衍生工具的公允价值变动计入当期损益。被套期项目的公允价值因套期风险而形成的变动，计入当期损益，同时调整被套期项目的账面价值。

就与按摊余成本计量的金融工具有关的公允价值套期而言，对被套期项目账面价值所作的调整，在调整日至到期日之间的剩余期间内进行摊销，计入当期损益。按照实际利率法的摊销可于账面价值调整后随即开始，并不得晚于被套期项目终止针对套期风险产生的公允价值变动而进行的调整。

如果被套期项目终止确认，则将未摊销的公允价值确认为当期损益。

被套期项目为尚未确认的确定承诺的，该确定承诺的公允价值因被套期风险引起的累计公允价值变动确认为一项资产或负债，相关的利得或损失计入当期损益。套期工具的公允价值变动亦计入当期损益。

（2）现金流量套期

套期工具利得或损失中属于有效套期的部分，直接确认为其他综合收益，属于无效套期的部分，计入当期损益。

如果被套期交易影响当期损益的，如当被套期财务收入或财务费用被确认或预期销售发生时，则将其他综合收益中确认的金额转入当期损益。如果被套期项目是一项非金融资产或非金融负债的成本，则原在其他综合收益中确认的金额转出，计入该非金融资产或非金融负债的初始确认金额（或则原在其他综合收益中确认的，在该非金融资产或非金融负债影响损益的相同期间转出，计入当期损益）。

如果预期交易或确定承诺预计不会发生，则以前计入股东权益中的套期工具累计利得或损失转出，计入当期损益。如果套期工具已到期、被出售、合同终止或已行使(但并未被替换或展期)，或者撤销了对套期关系的指定，则以前计入其他综合收益的金额不转出，直至预期交易或确定承诺影响当期损益。

（3）境外经营净投资套期

对境外经营净投资的套期，包括作为净投资的一部分的货币性项目的套期，其处理与现金流量套期类似。套期工具的利得或损失中被确定为有效套期的部分计入其他综合收益，而无效套期的部分确认为当期损益。处置境外经营时，任何计入股东权益的累计利得或损失转出，计入当期损益。

（十七）租赁

1、经营租赁会计处理

（1）公司租入资产所支付的租赁费，在不扣除免租期的整个租赁期内，按直线法进行分摊，计入当期费用。公司支付的与租赁交易相关的初始直接费用，计入当期费用。

资产出租方承担了应由公司承担的与租赁相关的费用时，公司将该部分费用从租金总额中扣除，按扣除后的租金费用在租赁期内分摊，计入当期费用。

（2）公司出租资产所收取的租赁费，在不扣除免租期的整个租赁期内，按直线法进行分摊，确认为租赁相关收入。公司支付的与租赁交易相关的初始直接费用，计入当期费用；如金额较大的，则予以资本化，在整个租赁期间内按照与租赁相关收入确认相同的基础分期计入当期收益。

公司承担了应由承租方承担的与租赁相关的费用时，公司将该部分费用从租金收入总额中扣除，按扣除后的租金费用在租赁期内分配。

2、融资租赁会计处理

（1）融资租入资产：公司在承租开始日，将租赁资产公允价值与最低租赁付款额现值两者中较低者作为租入资产的入账价值，将最低租赁付款额作为长期应付款的入账价值，其差额作为未确认的融资费用。公司采用实际利率法对未确认的融资费用，在资产租赁期间内摊销，计入财务费用。公司发生的初始直接费用，计入租入资产价值。

（2）融资租出资产：公司在租赁开始日，将应收融资租赁款，未担保余值之和与其现值的差额确认为未实现融资收益，在将来收到租金的各期间内确认为租赁收入。公司发生的与出租交易相关的初始直接费用，计入应收融资租赁款的

初始计量中，并减少租赁期内确认的收益金额。

（十八）同一控制下和非同一控制下企业合并的会计处理方法

同一控制下企业合并：本公司在企业合并中取得的资产和负债，按照合并日在被合并方资产、负债（包括最终控制方收购被合并方而形成的商誉）在最终控制方合并财务报表中的账面价值计量。在合并中取得的净资产账面价值与支付的合并对价账面价值（或发行股份面值总额）的差额，调整资本公积中的股本溢价，资本公积中的股本溢价不足冲减的，调整留存收益。

非同一控制下企业合并：本公司在购买日对作为企业合并对价付出的资产、发生或承担的负债按照公允价值计量，公允价值与其账面价值的差额，计入当期损益。本公司对合并成本大于合并中取得的被购买方可辨认净资产公允价值份额的差额，确认为商誉；合并成本小于合并中取得的被购买方可辨认净资产公允价值份额的差额，经复核后，计入当期损益。

为企业合并发生的审计、法律服务、评估咨询等中介费用以及其他直接相关费用，于发生时计入当期损益；为企业合并而发行权益性证券的交易费用，冲减权益。

（十九）会计政策和会计估计变更的情况

1、会计政策变更

（1）执行财政部于 2014 年修订及新颁布的九项准则

本公司于 2014 年 7 月 1 日起执行财政部于 2014 年修订及新颁布的《企业会计准则第 2 号——长期股权投资》（修订）等九项准则，并按照相关准则中的衔接规定进行追溯调整，同时对报告期财务数据进行了重新列报。

1）长期股权投资

本公司根据《企业会计准则第 2 号——长期股权投资》（修订）将本公司对被投资单位不具有共同控制或重大影响，并且在活跃市场中没有报价、公允价值不能可靠计量的投资从长期股权投资中分类至可供出售金融资产核算，并进行了

追溯调整。

2）财务报表列报

公司根据《企业会计准则第 30 号—财务报表列报》（修订），在资产负债表中所有者权益类增加“其他综合收益”项目，核算根据其他会计准则规定未在当期损益中确认的各项利得和损失；在利润表中，应将其他综合收益项目划分为两类：①以后会计期间不能重分类进损益的其他综合收益项目；②以后会计期间在满足特定条件时将重分类进损益的其他综合收益项目。

上述追溯调整对报告期财务报表的主要影响如下：

受影响的报表项目名称	2013 年度
长期股权投资	-5,069,204.90
可供出售金融资产	5,069,204.90
外币报表折算差额	226,935.20
其他综合收益	-226,935.20

本报告期公司除上述（1）中的会计政策变更之外，其他主要会计政策未发生变更。

2、会计估计变更

本报告期公司主要会计估计未发生变更。

四、税项

（一）主要税种及税率

税种	计税依据	税率
增值税[注 1]	应纳税销售额	17%、19%、6%、3%
营业税[注 2]	应纳税营业额	5%、15%
企业所得税[注 3]	应纳所得税额	15%、25%
城市维护建设税[注 4]	应交增值税、应交营业税	7%
教育费附加[注 5]	应交增值税、应交营业税	3%
地方教育费附加[注 6]	应交增值税、应交营业税	2%

注 1：报告期内，公司、子公司拓卡奔马、子公司浙江众邦和子公司莱芜杰克适用增值税率为 17%和 6%；境外子公司德国奔马和境外孙公司德国奔马房产适用增值税率 19%；子公司上海来租啦适用增值税率为 3%。

注 2：2013 年至 2016 年 4 月末，公司、子公司拓卡奔马、子公司浙江众邦、子公司上

海来租啦和子公司莱芜杰克按应税营业收入的 5%计缴；境外子公司德国奔马和境外孙公司德国奔马房产按应税营业收益的 15%计缴。

注 3：公司 2013 年至 2016 年 1-6 月适用企业所得税税率 15%，子公司浙江众邦 2013 年至 2016 年 1-6 月适用企业所得税税率 15%，境外子公司德国奔马和境外孙公司德国奔马房产适用企业所得税率 15%；子公司拓卡奔马 2013 年至 2015 年度适用企业所得税率 15%，2016 年 1-6 月适用企业所得税率 25%；子公司上海来租啦和子公司莱芜杰克适用企业所得税率 25%。

注 4：报告期内，公司、子公司拓卡奔马、子公司浙江众邦、子公司上海来租啦和子公司莱芜杰克适用城市维护建设税率为 7%。

注 5：报告期内，公司、子公司拓卡奔马、子公司浙江众邦、子公司上海来租啦和子公司莱芜杰克适用教育费附加税率为 3%。

注 6：报告期内，公司、子公司拓卡奔马、子公司浙江众邦、子公司上海来租啦和子公司莱芜杰克适用地方教育费附加税率为 2%。

（二）税收优惠及批文

根据科学技术部火炬、高技术产业开发中心国科火字[2013]88 号文件《关于浙江省 2012 年复审高新技术企业申请备案的复函》规定，同意公司作为高新技术企业备案，2012-2014 年度享受 15%企业所得税税率优惠政策；根据科学技术部火炬、高技术产业开发中心文件《关于浙江省 2015 年第一批高新技术企业备案的复函》（国科火字[2015]256 号）规定，同意公司作为高新技术企业备案，2015-2017 年度享受 15%企业所得税税率优惠政策。报告期内，公司企业所得税适用 15%的税率。

根据浙科发高[2013]292 号《关于认定杭州罗莱迪思照明系统有限公司等 535 家企业为 2013 年第一批高新技术企业的通知》，拓卡奔马被认定为高新技术企业，2013-2015 年度享受 15%企业所得税税率优惠政策。拓卡奔马 2013-2015 年度企业所得税适用 15%的税率。

根据浙科发高[2012]311 号《关于认定杭州新星光电有限公司等 236 家企业为 2012 年第一批高新技术企业的通知》，浙江众邦被认定为高新技术企业，2012-2014 年度享受 15%企业所得税税率优惠政策；根据科学技术部火炬、高技术产业开发中心文件《关于浙江省 2015 年第一批复审高新技术企业备案的复函》（国科火字[2015]254 号）规定，浙江众邦被认定为高新技术企业，2015-2017 年度享受 15%企业所得税税率优惠政策。报告期内，浙江众邦企业所得税适用 15%的税率。

根据临国税函[2011]54 号《关于浙江众邦机电科技有限公司申请享受软件产品增值税即征即退税收政策的批复》，同意自 2011 年 7 月起，对浙江众邦销售的嵌入式软件产品，在按 17%税率征收增值税后，对增值税实际税负超过 3%的部分享受即征即退税收政策。

根据临国税函[2013]21 号《关于台州拓卡奔马机电科技有限公司申请享受软件产品增值税即征即退税收政策的批复》，同意自 2013 年 1 月起，对拓卡奔马销售的嵌入式软件产品，在按 17%税率征收增值税后，对增值税实际税负超过 3%的部分享受即征即退税收政策。

五、分部信息

报告期内，公司的营业收入和营业成本构成如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
主营业务收入	96,751.61	99.99%	159,098.35	99.96%	172,303.86	99.99%	154,448.75	99.95%
其他业务收入	5.20	0.01%	64.10	0.04%	13.31	0.01%	72.32	0.05%
营业收入合计	**96,756.80**	**100.00%**	**159,162.45**	**100.00%**	**172,317.17**	**100.00%**	**154,521.07**	**100.00%**
主营业务成本	67,212.18	100.00%	111,446.68	100.00%	123,476.89	100.00%	109,559.81	99.96%
其他业务成本	-	-	-	-	-	-	39.23	0.04%
营业成本合计	**67,212.18**	**100.00%**	**111,446.68**	**100.00%**	**123,476.89**	**100.00%**	**109,599.04**	**100.00%**

报告期内，公司按产品列示的主营业务收入和主营业务成本构成如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年	
	主营业务收入	主营业务成本	主营业务收入	主营业务成本
工业缝纫机	78,857.14	57,387.08	133,434.10	96,566.97
裁床	17,894.46	9,825.09	25,664.25	14,879.71
合计	**96,751.61**	**67,212.18**	**159,098.35**	**111,446.68**
项目	**2014 年**		**2013 年**	
	主营业务收入	**主营业务成本**	**主营业务收入**	**主营业务成本**
工业缝纫机	148,418.57	109,887.69	134,175.95	97,323.03
裁床	23,885.29	13,589.20	20,272.79	12,236.78
合计	**172,303.86**	**123,476.89**	**154,448.75**	**109,559.81**

报告期内，公司按地区列示的主营业务收入构成如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	主营业务收入	占比	主营业务收入	占比	主营业务收入	占比	主营业务收入	占比
外销	56,754.02	58.66%	87,821.12	55.20%	94,734.94	54.98%	84,678.61	54.83%
内销	39,997.59	41.34%	71,277.23	44.80%	77,568.92	45.02%	69,770.13	45.17%
合计	**96,751.61**	**100.00%**	**159,098.35**	**100.00%**	**172,303.86**	**100.00%**	**154,448.75**	**100.00%**

六、非经常性损益表

根据中国证监会《公开发行证券的公司信息披露解释性公告第 1 号——非经常性损益（2008）》及《公开发行证券的公司信息披露编报规则第 9 号——净资产收益率与每股收益的计算及披露》（2010 年修订）的规定，本公司编制了最近三年及一期的非经常性损益明细表，并由立信会计师出具了信会师报字[2016]第 610735 号《专项审核报告》。根据上述报告，公司最近三年及一期的非经常性损益明细如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
非流动资产处置损益	-2.67	-194.25	-290.80	1.96
计入当期损益的政府补助（与企业业务密切相关，按照国家统一标准定额或定量享受的政府补助除外）	334.66	1,120.24	3,934.23	1,397.16
除同公司正常经营业务相关的有效套期保值业务外，持有交易性金融资产、交易性金融负-债产生的公允价值变动损益，以及处置交易性金融资产、交易性金融负债和可供出售金融资产取得的投资收益	-165.49	277.10	126.78	1,596.74
除上述各项之外的其他营业外收入和支出	-359.66	73.03	-25.76	27.35
少数股东权益影响额（税后）	-3.68	-4.42	-1.55	-4.28
所得税影响额	18.70	-197.57	-565.08	-452.10
合计	**-178.15**	**1,074.12**	**3,177.81**	**2,566.83**

七、最近一年收购兼并其他企业情况

最近一年，公司无收购兼并其他企业资产（或股权），且被收购企业资产总额、营业收入或净利润超过收购前公司相应项目 20%（含）的情况。

八、最近一期末的主要资产

（一）固定资产

截至 2016 年 6 月 30 日，公司固定资产情况如下：

单位：万元

类别	原值	折旧年限	累计折旧	净值	减值准备	账面价值
房屋及建筑物	22,210.96	20 年	5,095.09	17,115.87	-	17,115.87
专用设备	35,002.03	10 年	12,094.28	22,907.75	1,048.92	21,858.83
通用设备	1,633.25	10 年	1,295.32	337.93	7.96	329.98
运输设备	2,784.80	5 年	1,759.84	1,024.96	1.20	1,023.75
电子设备及其他	1,430.68	3 年	975.41	455.27	13.76	441.52
固定资产装修	170.31	5 年	70.53	99.78	-	99.78
合计	**63,232.03**	**/**	**21,290.46**	**41,941.57**	**1,071.84**	**40,869.73**

截至 2016 年 6 月 30 日，母公司以原值为 4,939.46 万元（截至 2016 年 6 月 30 日净值为 2,978.70 万元）的房屋及建筑物用于抵押或担保。孙公司德国奔马房产以原值为 132.26 万欧元（截至 2016 年 6 月 30 日净值为 116.50 万欧元）的房屋及建筑物用于抵押或担保。

截至 2016 年 6 月 30 日，公司有账面价值为 3,758.45 万元的房屋及建筑物尚未办理产权证书。

（二）在建工程

截至 2016 年 6 月 30 日，公司在建工程情况如下：

单位：万元

项目名称	2015.12.31	本期增加	转入固定资产	其他减少	2016.6.30
待安装设备	705.98	1,160.45	637.86	-	1,228.57
临海工业园	764.09	-	-	-	764.09
椒江工业园	16,595.98	3,463.92	84.37	-	19,975.53
待验收软件	60.04	124.45	-	-	184.48
临海办公大楼	1,116.63	281.04	-	-	1,397.66
临海九号厂房	282.49	1,553.85	-	-	1,836.34
临海二/三号宿舍	-	217.05	217.05	-	-
合计	**19,525.20**	**6,800.75**	**939.28**	**-**	**25,386.67**

截至 2016 年 6 月 30 日，公司不存在在建工程可收回金额低于账面价值的情况，故未计提在建工程减值准备。

（三）无形资产

截至 2016 年 6 月 30 日，公司无形资产情况如下：

单位：万元

类别	原值	摊销年限	累计摊销	账面价值
土地使用权	15,696.56	50 年	1,817.25	13,879.30
商标权	261.39	10 年	143.29	118.10
软件	893.84	10 年	505.44	388.40
专利权及专有技术	143.90	10 年	120.10	23.80
排污权	23.19	10 年	3.71	19.48
合计	**17,018.88**	/	**2,589.80**	**14,429.08**

截至 2016 年 6 月 30 日，本公司无形资产不存在减值情况。公司将原值为 7,750.35 万元（截至 2016 年 6 月 30 日净值为 7,047.88 万元）的土地使用权用于抵押或担保。

截至 2016 年 6 月 30 日，公司无尚未办理产权证书的无形资产。

九、最近一期末的主要债项

（一）短期借款

截至 2016 年 6 月 30 日，公司短期借款情况如下：

单位：万元

项目	金额
保证借款	-
抵押保证借款	-
质押保证借款	-
抵押保证质押借款	2,396.88
保函借款	-
合计	**2,396.88**

报告期内，公司无逾期借款。

（二）应付票据

截至 2016 年 6 月 30 日，公司应付票据情况如下：

单位：万元

项目	金额
银行承兑汇票	20,319.99
合计	**20,319.99**

（三）应付账款

截至 2016 年 6 月 30 日，公司应付账款情况如下：

单位：万元

账龄	金额	占比
1 年以内（含 1 年）	34,610.13	97.14%
1－2 年（含 2 年）	823.73	2.31%
2－3 年（含 3 年）	194.30	0.55%
3 年以上	-	-
合计	**35,628.16**	**100.00%**

截至 2016 年 6 月 30 日，公司应付账款中无持有 5%以上（含 5%）表决权股份的股东单位的款项。

（四）预收款项

截至 2016 年 6 月 30 日，公司预收款项情况如下：

单位：万元

账龄	金额	占比
1 年以内（含 1 年）	3,779.99	93.23%
1－2 年（含 2 年）	71.99	1.78%
2－3 年（含 3 年）	60.50	1.49%
3 年以上	142.09	3.50%
合计	**4,054.58**	**100.00%**

截至 2016 年 6 月 30 日，公司预收款项中无持有 5%以上（含 5%）表决权股份的股东单位的款项。

（五）对内部人员和关联方的负债

1、对内部人员的负债

截至 2016 年 6 月 30 日，公司对内部人员的负债情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30
一、短期薪酬	**4,466.64**
（1）工资、奖金、津贴和补贴	2,999.67
（2）职工福利费	229.38
其中：外商投资企业职工奖福基金	229.38
（3）社会保险费	19.21
其中：医疗保险费	5.14
工伤保险费	9.32
生育保险费	4.75
（4）住房公积金	49.56
（5）工会经费和职工教育经费	1,168.82
二、设定提存计划	**139.87**
（1）基本养老保险费	130.30
（2）失业保险	9.57
合计	**4,606.51**

截至 2016 年 6 月 30 日，公司对内部人员的负债主要为已计提尚未发放、缴纳或使用的工资、奖金、工会经费和职工教育经费、职工福利费、社会保险费等。公司不存在拖欠职工工资的情况。

2、对关联方的负债

截至 2016 年 6 月 30 日，公司对关联方的负债情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30
应付账款	9.62
其他应付款	100.00
合计	**109.62**

截至 2016 年 6 月 30 日，公司对关联方的负债为对台州市路桥杰克缝纫机店的应付账款余额 5.48 万元，对江西阳明机械制造有限公司的应付账款余额 4.14 万元，对达达辛巴达（北京）科技有限公司的其他应付款 100.00 万元。

（六）应交税费

截至 2016 年 6 月 30 日，公司应交税费情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30
增值税	152.79
营业税	-
城市维护建设税	21.91
教育费附加	14.39
地方教育费附加	1.27
企业所得税	1,443.62
个人所得税	35.16
房产税	95.50
水利建设基金	11.76
土地使用税	68.13
印花税	0.31
残疾人保障基金	-
工资教堂税	72.03
合计	**1,916.87**

（七）应付利息

截至 2016 年 6 月 30 日，公司应付利息情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30
短期借款应付利息	-
长期借款应付利息	0.30
合计	**0.30**

（八）其他应付款

截至 2016 年 6 月 30 日，公司其他应付款情况如下：

单位：万元

账龄	金额	占比
1 年以内（含 1 年）	1,009.48	100.00%
合计	**1,009.48**	**100.00%**

截至 2016 年 6 月 30 日，公司其他应付款中无持有 5%以上（含 5%）表决权股份的股东单位的款项。

（九）长期借款

截至 2016 年 6 月 30 日，公司长期借款情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30
抵押借款	461.32
抵押保证借款	250.00
合计	**711.32**

报告期内，公司无逾期借款。

（十）预计负债

截至 2016 年 6 月 30 日，公司预计负债情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30
未决诉讼	32.48
合计	**32.48**

（十一）递延收益

截至 2016 年 6 月 30 日，公司递延收益情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30
政府补助	4,785.78
租金收入	14.55
合计	**4,800.33**

十、所有者权益

报告期各期末，公司所有者权益明细情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
股本（实收资本）	15,500.00	15,500.00	15,500.00	15,500.00
资本公积	280.95	280.95	280.95	217.75
其他综合收益	-92.15	-162.54	-131.86	-22.69
盈余公积	6,114.33	6,114.33	5,351.02	3,985.87
未分配利润	66,793.88	61,533.69	47,791.46	31,700.87

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
归属于母公司股东权益小计	88,597.01	83,266.42	68,791.57	51,381.80
少数股东权益	-30.62	-66.56	3.16	736.63
所有者权益合计	**88,566.40**	**83,199.86**	**68,794.73**	**52,118.43**

（一）报告期股本变动情况

报告期内，公司股本总额未发生变化。

（二）报告期资本公积变动情况

报告期内，资本公积全部由资本溢价（股本溢价）构成，变化情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
1、股本溢价（资本溢价）				
（1）投资者投入的资本	63.35	63.35	63.35	0.15
（2）同一控制下企业合并的影响	217.60	217.60	217.60	217.60
合计	**280.95**	**280.95**	**280.95**	**217.75**

公司资本公积 2014 年末较 2013 年末增加 63.20 万元，主要系：收购子公司浙江众邦少数股东股权支付的对价与合并日被合并方净资产之间的差异增加资本公积 63.20 万元。

（三）报告期其他综合收益变动情况

报告期内，其他综合收益全部为外币报表折算差额，变化情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
1、以后不能重分类进损益的其他综合收益	-	-	-	-
2、以后将重分类进损益的其他综合收益	-92.15	-162.54	-131.86	-22.69
其中：外币报表折算差额	-92.15	-162.54	-131.86	-22.69
合计	**-92.15**	**-162.54**	**-131.86**	**-22.69**

（四）报告期盈余公积变动情况

报告期内，盈余公积全部为法定盈余公积，变化情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
法定盈余公积	6,114.33	6,114.33	5,351.02	3,985.87
合计	**6,114.33**	**6,114.33**	**5,351.02**	**3,985.87**

报告期内，公司盈余公积增长均系期末计提法定盈余公积金所致。

（五）报告期未分配利润变动情况

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
年初未分配利润	61,533.69	47,791.46	31,700.87	18,441.67
加：本期归属于母公司所有者的净利润	9,760.19	17,005.54	19,455.74	17,096.51
减：提取法定盈余公积	-	763.31	1,365.15	1,337.31
分配普通股股利	4,500.00	2,500.00	2,000.00	2,500.00
同一控制法下企业合并合并日前留存收益转出	-	-	-	-
购买少数股东股权的影响	-	-	-	-
期末未分配利润	66,793.88	61,533.69	47,791.46	31,700.87

根据公司 2013 年 6 月 10 日召开的 2012 年年度股东大会审议通过的利润分配方案，公司以截至 2012 年 12 月 31 日的 15,500.00 万股为基准，向股东以截至 2012 年 12 月 31 日的可供分配利润按照持股比例分红 2,500.00 万元。

根据公司 2014 年 8 月 20 日召开的 2014 年第二次临时股东大会审议通过的利润分配方案，公司以截至 2013 年 12 月 31 日的 15,500.00 万股为基准，向股东以截至 2013 年 12 月 31 日的可供分配利润按照持股比例分红 2,000.00 万元。

根据公司 2015 年 4 月 27 日召开的 2014 年年度股东大会审议通过的利润分配方案，公司以截至 2014 年 12 月 31 日的 15,500.00 万股为基准，向股东以截至 2014 年 12 月 31 日的可供分配利润按照持股比例分红 2,500.00 万元。

根据公司 2016 年 3 月 18 日召开的 2015 年年度股东大会审议通过的利润分配方案，公司以截至 2015 年 12 月 31 日的 15,500.00 万股为基准，向股东以截至 2015 年 12 月 31 日的可供分配利润按照持股比例分红 4,500.00 万元。

根据公司 2014 年 12 月 30 日第三次临时股东大会决议，公司拟向中国证券

监督管理委员会申请公开发行人民币普通股（A 股），预计发行总数不超过 5,167 万股。本次公开发行完成后，由新老股东按持股比例共享公司本次公开发行前的滚存未分配利润。

十一、现金流量情况

报告期内，公司现金流量简要情况如下表所示：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
一、经营活动产生的现金流量净额	15,959.67	27,168.66	23,434.69	26,664.24
二、投资活动产生的现金流量净额	-2,956.84	-12,410.00	-25,785.94	-13,554.56
三、筹资活动产生的现金流量净额	-7,540.43	-9,581.16	-38.95	-13,358.35
四、汇率变动对现金及现金等价物的影响额	31.53	-26.29	-72.25	-24.36
五、现金及现金等价物净增加额	5,493.93	5,151.22	-2,462.45	-273.02
加：期初现金及现金等价物余额	8,561.58	3,410.25	5,872.70	6,145.73
六、期末现金及现金等价物余额	14,055.51	8,561.47	3,410.25	5,872.70

报告期内，公司无不涉及现金收支的重大投资和筹资活动。

十二、或有事项、期后事项及其他重要事项

（一）或有事项

1、浙江银工缝纫机有限公司与公司的侵害外观设计专利权纠纷诉讼

2015 年 6 月 26 日，浙江银工缝纫机有限公司以发行人及杭州缝之宝缝纫设备有限公司（系发行人经销商）为被告向杭州市中级人民法院提起诉讼。根据起诉状，浙江银工缝纫机有限公司以侵害外观设计专利权(专利权号：ZL201230058157.1)为由，要求发行人停止制造、销售、许诺销售涉及上述外观设计专利权的产品、销毁生产上述产品的专用模具及生产设备、在《中国工商报》上刊登声明消除影响，并要求发行人与杭州缝之宝缝纫设备有限公司合计支付赔偿金 500 万元。

2016 年 5 月 21 日，浙江省杭州市中级人民法院作出一审判决。根据“（2015）浙杭知初字第 600 号”《民事判决书》，判决如下：

（一）被告立即停止制造、销售、许诺销售落入原告享有的专利号为ZL201230058157.1 的“平缝机（伺服马达直驱式 9000B）”外观设计专利权保护范围的产品，并销毁制造侵权产品的专用模具；

（二）被告赔偿原告经济损失（包括为制止侵权所支出的合理费用）人民币30 万元，于本判决生效之日起十日内履行完毕；

（三）驳回原告的其他诉讼请求。

浙江银工缝纫机有限公司目前已向浙江省高级人民法院提起上诉。根据其2016 年 8 月 18 日出具的《上诉状》，浙江银工缝纫机有限公司要求撤销上述第二项判决，改判发行人赔偿浙江银工缝纫机有限公司经济损失 500 万元，同时要求发行人承担一审、二审诉讼费用。二审于 2016 年 10 月 19 日开庭审理，截至本招股说明书签署日，公司尚未收到浙江省高级人民法院的诉讼判决。

经检索国家知识产权局网站，涉诉外观设计专利名称为平缝机（伺服马达直驱式 9000B），专利号为 201230058157.1。新兴重机工业有限公司（日本重机在中国的控股子公司）于 2013 年 07 月 05 日向专利复审委员会提出了无效宣告请求，专利复审委员会于 2014 年 6 月 26 日出具无效宣告请求审查决定（第 23147 号），宣告该项专利权全部无效，决定要点为：“对于一般消费者而言，在对比设计 1 的基础上，将其控制箱的设计替换成对比设计 2 所示的设计，并作细微变化即可得到涉案专利所示外观设计，且这种替换组合并未产生独特的视觉效果。因此，涉案专利与对比设计 1 和对比设计 2 所示设计特征的组合相比不具有明显区别。”其后诉讼过程中该无效宣告请求审查决定（第 23147 号）被撤销，专利复审委员会于 2016 年 9 月 7 日出具无效宣告请求审查决定（第 30065 号），维持该专利权有效，决定要点为：“涉案专利与证据单独相比、或者证据的组合相比，主要区别在于控制箱的整体形状不同，上述区别占整体产品的比例较大，且并不能达到使得一般消费者忽视的程度，因此对于整体视觉效果具有显著的影响，构成了二者的明显区别，故请求人的理由均不成立。”

根据浙江省杭州市中级人民法院一审《民事判决书》，浙江省中级人民法院综合考虑了各种因素，包括侵权性质、主观过错程度、侵权所造成的影响、杰克股份的经营规模、涉案专利的授权时间、缝纫机产品的外观在商业获利中的

贡献率、原告为本案投入的人力物力等因素，按照法定赔偿的方式，酌情确定赔偿数额。

关于赔偿数额，根据《中华人民共和国专利法》“第六十五条 侵犯专利权的赔偿数额按照权利人因被侵权所受到的实际损失确定；实际损失难以确定的，可以按照侵权人因侵权所获得的利益确定。权利人的损失或者侵权人获得的利益难以确定的，参照该专利许可使用费的倍数合理确定。赔偿数额还应当包括权利人为制止侵权行为所支付的合理开支。权利人的损失、侵权人获得的利益和专利许可使用费均难以确定的，人民法院可以根据专利权的类型、侵权行为的性质和情节等因素，确定给予一万元以上一百万元以下的赔偿。”以及《最高人民法院关于审理专利纠纷案件适用法律问题的若干规定》“第二十一条 被侵权人的损失或者侵权人获得的利益难以确定，有专利许可使用费可以参照的，人民法院可以根据专利权的类别、侵权人侵权的性质和情节、专利许可使用费的数额、该专利许可的性质、范围、时间等因素，参照该专利许可使用费的1至3倍合理确定赔偿数额；没有专利许可使用费可以参照或者专利许可使用费明显不合理的，人民法院可以根据专利权的类别、侵权人侵权的性质和情节等因素，一般在人民币5000元以上30万元以下确定赔偿数额，最多不得超过人民币 50 万元。”，一审判决符合相关法律规定。原告浙江银工缝纫机有限公司将公司生产相关产品所获得利益的源泉归结于缝纫机（机壳）外形轮廓的新颖性，并以相关产品产生的营业利润为基准申请赔偿 500 万元的诉讼请求不具备合理性。

公司主要从事工业缝制机械产品的研发、生产和销售，产品均为工业品，销售对象主要为服装制造企业，使用者主要为服装产业工人。外观设计对于工业缝纫机的技术、性能、质量影响较小，且工业缝纫机的外观（机壳外形轮廓）已基本成熟定型，因此上述诉讼发生前公司对于相关专利的申请未予以足够重视。

报告期内，公司涉诉产品销售情况如下：

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
销售金额	5,128,177.88	99,897,747.19	78,404,348.35	1,315,246.79

截至本招股说明书签署日，上述涉诉产品已停产停售且无库存积压的情况。

上述诉讼发生后，公司全面梳理了主要产品的外观设计专利权情况，及时进行了补充申请和规范，尽可能消除未来涉诉风险。根据公司的研发计划，公司已于 2015 年 4 月推出全新外观的迭代产品 A4，该全新外观的迭代产品 A4 的销售情况如下：

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年
销售金额	172,846,329.84	37,889,907.54

综上所述，诉讼结果不会对公司的日常生产经营构成重大影响。

此外，公司自 2003 年成立至今，其缝纫机品牌已逐渐取得国内外市场的普遍认可；同时，公司目前对缝纫机产品的各核心部件均拥有自主专利。因此，诉讼不会对公司的市场声誉产生不利影响。

保荐机构和立信会计师核查了涉诉产品及替代产品的销售情况、就本案审理情况及预计判决取得了发行人代理律师事务所出具的《回复函》、查阅了相关诉讼文书及法律法规、检索了国家专利局网站，经核查，发行人已完成相关产品的升级换代，该项诉讼不会对发行人未来生产经营构成重大不利影响；一审判决赔偿金额较小，且根据相关法律法规、发行人的产品特性及原告二审诉讼请求，该项诉讼对发行人的财务状况和经营成果不构成重大不利影响。

（二）资产负债表日后事项

公司无需要披露的重要资产负债表日后事项。

（三）其他重要事项

1、对返点金额的前期会计差错更正

公司与经销商约定，以经销商年度销售额和回款额为指标，确定对经销商的返点金额。经销商的返点在下一年度通过货物折扣的方式给予，不以现金形式返还。

发行人报告期内返点金额占各期营业收入比例情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
返点金额	750.38	958.10	1,394.82	997.83
申报报表营业收入（注）	96,756.80	158,867.34	173,033.82	154,915.08
占比	**0.78%**	**0.60%**	**0.81%**	**0.64%**

注：2013-2015 年申报报表营业收入系追溯调整前金额。

根据《企业会计准则》的相关规定，公司应在经销商满足返点政策的当期，按照经销商享有的返点金额冲减经销商当期销售收入。2013-2015 年，公司在商品销售时全额确认商品销售收入，在下一年度经销商实际享受返点折扣时按照折扣后的金额确认商品销售收入。2016 年 1-6 月，公司在经销商满足返点政策的当期，按照经销商享有的返点金额冲减经销商当期销售收入。

根据《企业会计准则》的相关规定，对 2013-2015 年的会计差错予以追溯调整，其对合并财务报表的影响如下：

单位：元

项目		2015 年度	2014 年度	2013 年度
应收账款	调整前	178,983,296.70	172,282,538.10	202,342,712.13
	调整后	163,619,136.05	153,763,352.49	191,251,890.78
	影响金额	-15,364,160.65	-18,519,185.61	-11,090,821.35
其他流动资产	调整前	45,891,264.90	19,078,472.71	15,722,783.99
	调整后	47,870,417.04	21,427,584.15	17,419,085.95
	影响金额	1,979,152.14	2,349,111.44	1,696,301.96
递延所得税资产	调整前	11,018,900.19	5,438,792.81	5,703,561.44
	调整后	10,897,604.19	5,292,588.71	5,616,002.32
	影响金额	-121,296.00	-146,204.10	-87,559.12
应交税费	调整前	17,524,458.88	17,979,663.50	10,769,317.19
	调整后	15,274,115.60	15,261,744.18	9,185,021.05
	影响金额	-2,250,343.28	-2,717,919.32	-1,584,296.14
递延所得税负债	调整前	2,218,761.89	738,342.79	1,031,560.86
	调整后	4,347,809.17	3,310,058.01	2,528,297.88
	影响金额	2,129,047.28	2,571,715.22	1,496,737.02
盈余公积	调整前	61,878,005.26	54,523,428.46	40,194,377.65
	调整后	61,143,315.88	53,510,232.51	39,858,737.18
	影响金额	-734,689.38	-1,013,195.95	-335,640.47
未分配利润	调整前	627,987,236.17	488,506,937.82	326,067,608.32
	调整后	615,336,917.04	473,350,059.60	317,008,729.40
	影响金额	-12,650,319.13	-15,156,878.22	-9,058,878.92

项目		2015 年度	2014 年度	2013 年度
营业收入	调整前	1,588,673,424.34	1,730,338,217.59	1,549,150,814.57
	调整后	1,591,624,543.95	1,723,171,696.27	1,545,210,682.48
	影响金额	2,951,119.61	-7,166,521.32	-3,940,132.09
资产减值损失	调整前	7,657,972.18	3,994,082.45	6,342,839.59
	调整后	7,824,026.13	3,603,115.91	5,759,112.15
	影响金额	166,053.95	-390,966.54	-583,727.44

上述追溯调整对发行人资产总额及净利润的影响如下：

单位：元

项目	2015 年度	2014 年度	2013 年度
追溯调整对资产总额影响金额	-13,506,304.51	-16,316,278.27	-9,482,078.51
追溯调整前合并报表资产总额	1,573,548,482.34	1,484,087,914.58	1,367,199,489.79
占资产总额的比例	**-0.86%**	**-1.10%**	**-0.69%**
追溯调整对净资产影响金额	-13,385,008.51	-16,170,074.17	-9,394,519.39
追溯调整前合并报表净资产	845,383,633.14	699,552,822.92	530,578,776.66
占净资产的比例	**-1.58%**	**-2.31%**	**-1.77%**
追溯调整对净利润影响	2,785,065.66	-6,775,554.78	-3,356,404.65
追溯调整前合并报表净利润	171,137,626.62	197,837,657.98	177,620,748.20
占净利润的比例	**1.63%**	**-3.42%**	**-1.89%**

2、存货调整对利润的影响

对存货的差错更正：因报告期关联购销产生的未实现内部损益引起的差异为 4,564,553.05 元，对 2014 年存货、营业成本及 2015 年的营业成本和年初未分配利润进行调整。

3、重要承诺事项

公司于 2014 年 10 月 8 日与中国银行股份有限公司台州市分行签订了 2014 年台（抵）字 021 号最高额抵押合同，以原值为 1,457.84 万元的土地使用权（截至 2016 年 6 月 30 日净值为 1,122.43 万元），原值为 4,939.46 万元的房屋及建筑物（截至 2016 年 6 月 30 日净值为 2,978.70 万元）为公司 2014 年 10 月 8 日至 2017 年 10 月 8 日的期间内，在 10,570.20 万元最高担保额度内对中国银行台州分行所产生的全部债务提供担保。截至 2016 年 6 月 30 日，公司在该抵押合同下以及自然人阮积祥、自然人阮福德、自然人阮积明共同担保下公司于 2016 年 1 月 25 日与中国银行股份有限公司台州市分行签订了 2016 年（授）字 005 号授信业务总协议，并将授信额度切分人民币 25,000,000.00 元给中国银行股份有限公

司布鲁塞尔分行。截至 2016 年 6 月 30 日，子公司 Bullmer GmbH 在该授信协议下，向中国银行股份有限公司布鲁塞尔分行的短期借款余额为 325 万欧元。

公司于 2015 年 1 月 15 日与中国银行股份有限公司台州市分行签订了 2015 年台（抵）字 003 号最高额抵押合同，以原值为 6,292.51 万元的土地使用权（截止 2016 年 6 月 30 日上述土地的净值为 5,925.44 万元）为公司 2015 年 1 月 15 日起至 2015 年 10 月 24 日的期间内，在 6,894.30 万元最高额担保额度内对中国银行台州分行所产生的全部债务提供担保。截至 2016 年 6 月 30 日，公司在该抵押合同下仍有长期借款 250.00 万元，同时由自然人阮积祥、自然人阮福德、自然人阮积明、自然人胡彩芳、自然人管娇芬、自然人罗玉香提供担保。

截至 2016 年 6 月 30 日，公司以定期存单 1,373.48 万元、保证金 761.86 万元、银行承兑汇票 2,361.58 万元为质押，于浦发银行椒江支行开立银行承兑汇票 11,242.29 万元，同时由台州市杰克投资有限公司、自然人阮积祥、自然人阮福德、自然人阮积明提供担保。

截至 2016 年 6 月 30 日，公司以保证金 1,621.79 万元、银行承兑汇票 1,385.53 万元为质押，于兴业银行台州分行开立银行承兑汇票 7,504.00 万元，同时由台州市杰克投资有限公司、自然人阮积祥、自然人阮福德、自然人阮积明提供担保。

截至 2016 年 6 月 30 日，拓卡奔马以定期存单 60.50 万元、银行承兑汇票 1,144.60 万元、保证金 214.81 万元为质押，于浦发银行椒江支行开立银行承兑汇票 3,088.80 万元，同时由杰克投资、杰克股份、自然人阮积祥、自然人阮福德、自然人阮积明提供担保。

德国奔马房产与 Commerzbank Reutlingen 签订抵押合同，以原值为 132.26 万欧元的房屋及建筑物（截至 2016 年 6 月 30 日净值为 116.50 万欧元），在 220.00 万欧元最高担保额度内对 Commerzbank Reutlingen 所产生的所有债务提供担保。截至 2016 年 6 月 30 日，德国奔马房产在该抵押合同下的长期借款余额为 62.55 万欧元，德国奔马在该抵押合同下的一年内到期的非流动负债余额为 2.94 万欧元。

十三、发行人主要财务指标

（一）基本财务指标

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
流动比率（倍）	1.18	1.22	1.01	1.06
速动比率（倍）	0.81	0.68	0.47	0.50
每股净资产（元/股）	5.72	5.37	4.44	3.31
资产负债率（合并）	46.16%	46.67%	53.28%	61.61%
资产负债率（母公司）	54.03%	51.28%	54.66%	60.04%
无形资产（扣除土地使用权）占净资产的比例	0.62%	0.70%	0.94%	1.01%
项目	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**	**2014 年**	**2013 年**
应收账款周转率（次）	3.94	9.31	9.25	8.04
存货周转率（次）	2.19	2.94	2.84	2.95
息税折旧摊销前利润（万元）	14,418.06	24,913.68	27,313.82	24,009.24
利息保障倍数（倍）	143.58	36.06	36.49	38.28
每股经营活动产生的现金流量（元）	1.03	1.75	1.51	1.72
每股净现金流量（元）	0.35	0.33	-0.16	-0.02

上述指标的计算公式如下：

流动比率=流动资产/流动负债

速动比率=（流动资产-存货）/流动负债

每股净资产=归属于母公司股东的净资产/期末股本总额

资产负债率=总负债/总资产

无形资产（扣除土地使用权、水面养殖权和采矿权等后，含开发支出）占净资产比例=无形资产（扣除土地使用权、水面养殖权和采矿权等后，含开发支出）/期末归属于母公司股东权益

应收账款周转率=营业收入÷［（期初应收账款余额+期末应收账款余额）÷2］

存货周转率=营业成本÷［（期初存货余额+期末存货余额）÷2］

息税折旧摊销前利润=利润总额+记入财务费用的利息支出+折旧+摊销（无形资产摊销+长期待摊费用摊销），折旧和摊销取自合并现金流量表补充资料

利息保障倍数=息税折旧摊销前利润/（记入财务费用的利息支出+资本化的利息支出）

每股经营活动产生的现金流量=经营活动产生的现金流量净额/期末股本总额

每股净现金流量=现金流量净额/期末股本总额

（二）每股收益和净资产收益率

按照证监会《公开发行证券公司信息披露编报规则第 9 号-净资产收益率和每股收益的计算及披露》，公司报告期的净资产收益率及每股收益如下：

项目		净资产收益率	每股收益（元）	
			基本每股收益	稀释每股收益
2016 年 1-6 月	归属于公司普通股股东的净利润	11.26%	0.63	0.63
	扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润	11.47%	0.64	0.64
2015 年	归属于公司普通股股东的净利润	22.49%	1.10	1.10
	扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润	21.07%	1.03	1.03
2014 年	归属于公司普通股股东的净利润	32.20%	1.26	1.26
	扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润	26.94%	1.05	1.05
2013 年	归属于公司普通股股东的净利润	38.79%	1.10	1.10
	扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润	32.96%	0.94	0.94

上述指标的计算公式如下：

加权平均净资产收益率=P_0/（E_0＋NP÷2＋E_i×M_i÷M_0–E_j×M_j÷M_0±E_k×M_k÷M_0）

其中：P_0 分别对应于归属于公司普通股股东的净利润、扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润；NP 为归属于公司普通股股东的净利润；E_0 为归属于公司普通股股东的期初净资产；E_i 为报告期发行新股或债转股等新增的、归属于公司普通股股东的净资产；E_j 为报告期回购或现金分红等减少的、归属于公司普通股股东的净资产；M_0 为报告期月份数；M_i 为新增净资产次月起至报告期期末的累计月数；M_j 为减少净资产次月起至报告期期末的累计月数；E_k 为因其他交易或事项引起的、归属于公司普通股股东的净资产增减变动；Mk 为发生

其他净资产增减变动次月起至报告期期末的累计月数。

基本每股收益=$P_0 \div S$，$S=S_0+S_1+S_i \times M_i \div M_0-S_j \times M_j \div M_0-S_k$

其中：P 为归属于公司普通股股东的净利润或扣除非经常性损益后归属于普通股股东的净利润；S 为发行在外的普通股加权平均数；S_0 为期初股份总数；S_1 为报告期因公积金转增股本或股票股利分配等增加股份数；S_i 为报告期因发行新股或债转股等增加股份数；S_j 为报告期因回购等减少股份数；S_k 为报告期缩股数；M_0 报告期月份数；M_i 为增加股份次月起至报告期期末的累计月数；M_j 为减少股份次月起至报告期期末的累计月数。

稀释每股收益=P_1/（$S_0+S_1+S_i \times M_i \div M_0-S_j \times M_j \div M_0-S_k$+认股权证、股份期权、可转换债券等增加的普通股加权平均数）

其中，P_1 为归属于公司普通股股东的净利润或扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润，考虑稀释性潜在普通股对其影响，按《企业会计准则》及有关规定进行调整。

十四、发行人设立时及报告期内的资产评估情况

除发行人在整体变更设立为股份公司时进行的资产评估外，报告期内，公司无其他资产评估，具体情况如下：

评估机构	北京中企华资产评估有限责任公司
评估报告	中企华评报字[2007]第 165 号
评估目的	为新杰克有限整体变更设立股份公司提供净资产现值作价依据
评估范围	新杰克有限截至 2007 年 4 月 30 日的全部资产和相关负债，包括流动资产、非流动资产及流动负债、非流动负债
评估方法	资产基础法
评估基准日	2007 年 4 月 30 日
出具日期	2007 年 5 月 25 日

资产评估结果汇总如下：

单位：万元

项目	账面价值	评估值	增减值	增值率
	A	B	C=B-A	D=C/A×100%
流动资产	35,694.96	36,332.41	637.45	1.79%
非流动资产	10,085.04	11,331.38	1,246.34	12.36%

项目	账面价值	评估值	增减值	增值率
	A	B	C=B-A	D=C/A×100%
其中：长期股权投资	471.44	570.96	99.52	21.11%
固定资产	6,876.73	7,841.00	964.27	14.02%
在建工程	955.46	982.68	27.22	2.85%
无形资产	1,636.73	1,792.07	155.33	9.49%
资产总计	**45,780.00**	**47,663.79**	**1,883.79**	**4.11%**
流动负债	28,795.04	28,795.04	-	-
非流动负债	1,306.86	1,306.86	-	-
负债总计	**30,101.90**	**30,101.90**	**-**	**-**
净资产	**15,678.10**	**17,561.89**	**1,883.79**	**12.02%**

十五、发行人设立后历次验资情况

详见本招股说明书“第五节发行人基本情况”之“四、发行人历次验资情况”。

第十一节 管理层讨论与分析

本节的财务会计数据及有关的分析说明反映了公司及下属子公司 2013 年度、2014 年度、2015 年度和 2016 年 1-6 月经审计的会计报表及有关附注的主要内容，所引用的财务数据，非经特别说明，均引自经立信会计师审计的公司会计报表。本公司提醒投资者，若欲对本公司的财务状况、经营成果、现金流量及会计政策进行更详细的了解，应当认真阅读相关的审计报告。

一、财务状况分析

（一）资产状况

报告期各期末，公司的资产构成情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
流动资产	82,688.57	50.26%	77,477.28	49.66%	76,441.25	51.92%	85,780.08	63.18%
非流动资产	81,824.58	49.74%	78,526.94	50.34%	70,792.37	48.08%	49,991.66	36.82%
资产总计	**164,513.15**	**100.00%**	**156,004.22**	**100.00%**	**147,233.62**	**100.00%**	**135,771.74**	**100.00%**

报告期内，随着生产经营规模的逐步扩大，公司总资产规模稳步增长，截至 2016 年 6 月末，资产总额为 164,513.15 万元，2013-2015 年的年均复合增长率为 7.19%。

在资产构成情况方面，公司报告期内流动资产占总资产的比例虽然比较高，但呈逐步下降趋势。从 2013 年末的 63.18%下降至 2016 年 6 月末的 50.26%。总体来看，公司资产构成情况与所从事的生产经营活动特点相适应，结构合理。

1、流动资产分析

报告期内，公司的流动资产包括货币资金、以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产、应收票据、应收账款、预付款项、其他应收款、存货和其他流动资产。其中，货币资金、应收账款和存货是公司流动资产的主要组成部分，报告期各期末，三项合计占流动资产的比例分别为 93.26%、90.57%、83.65%和 89.14%。

报告期各期末，公司流动资产的结构如下：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
货币资金	18,087.94	21.87%	14,468.28	18.67%	13,172.78	17.23%	15,514.21	18.09%
以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产	-	-	143.81	0.19%	-	-	687.71	0.80%
应收票据	4,879.44	5.90%	3,497.54	4.51%	1,290.91	1.69%	805.02	0.94%
应收账款	29,420.84	35.58%	16,361.91	21.12%	15,376.34	20.12%	19,125.19	22.30%
预付款项	718.49	0.87%	1,090.55	1.41%	1,060.75	1.39%	1,092.04	1.27%
其他应收款	3,180.11	3.85%	3,151.19	4.07%	2,712.48	3.55%	1,456.48	1.70%
存货	26,203.78	31.69%	33,976.95	43.85%	40,685.23	53.22%	45,357.53	52.88%
其他流动资产	197.97	0.24%	4,787.04	6.18%	2,142.76	2.80%	1,741.91	2.03%
流动资产合计	**82,688.57**	**100.00%**	**77,477.28**	**100.00%**	**76,441.25**	**100.00%**	**85,780.08**	**100.00%**

（1）货币资金

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
现金	18.31	10.86	15.99	13.66
银行存款	15,471.18	11,775.96	12,271.78	10,124.14
其他货币资金	2,598.46	2,681.46	885.00	5,376.42
合计	**18,087.94**	**14,468.28**	**13,172.78**	**15,514.21**

报告期各期末，公司货币资金余额分别为 15,514.21 万元、13,172.78 万元、14,468.28 万元和 18,087.94 万元，货币资金占流动资产的比例分别为 18.09%、17.23%、18.67%和 21.87%。2014 年末，公司货币资金余额较 2013 年末减少 2,341.43 万元，主要系公司其他货币资金减少所致。2015 年末公司货币资金余额较 2014 年末增加 1,295.50 万元，主要系其他货币资金增加。2016 年 6 月末公司货币资金余额较 2015 年末增加 3,619.67 万元，主要系银行存款余额增加。

报告期内，公司其他货币资金主要为各类保证金，包括银行承兑汇票保证金、保函保证金等。截至 2016 年 6 月末，公司其他货币资金为银行承兑汇票保证金 2,598.46 万元。

（2）以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
远期外汇合约	-	143.81	-	687.71
合计	**-**	**143.81**	**-**	**687.71**

为降低汇率波动风险，公司与中国银行台州分行合作，开展远期外汇结汇业务，报告期内以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产系由各期末尚未交割的远期外汇合约的公允价值变动所致。

2014 年末，公司交易性金融资产期末数较期初数减少 100%，主要系期末未交割的远期结售汇合约按照公允价值计量确认了以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债 21.92 万元。截至 2014 年末，公司持有合计 6,400.00 万美元的远期外汇合约和 1,780.00 万美元的障碍式期权尚未交割。

2015 年末，公司交易性金融资产期末数为 143.81 万元。截至 2015 年末，公司持有合计 5,500.00 万美元的远期外汇合约尚未交割。

2016 年 6 月末，公司交易性金融资产期末数较期初数减少 100%，主要系期末未交割的远期结售汇合约按照公允价值计量确认了以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债 37.04 万元。截至 2016 年 6 月末，公司持有合计 1,000.00 万美元的远期外汇合约尚未交割。

报告期内，公司签订的远期售汇合约金额如下表所示：

单位：万美元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
期初未交割远期售汇合约金额	5,500.00	6,400.00	6,940.00	1,200.00
当期签订远期售汇合约金额	-	5,500.00	6,400.00	13,300.00
当期实际交割远期售汇合约金额	4,500.00	6,400.00	6,940.00	7,560.00
期末未交割远期售汇合约金额	1,000.00	5,500.00	6,400.00	6,940.00
当期实现的外销收入（母公司）	6,734.30	11,160.74	12,567.53	11,162.34
实际交割的金额占外销收入比重	66.82%	57.34%	55.22%	66.73%

报告期内，为进一步降低汇率风险、锁定远期外汇风险，公司分别于 2013 年和 2014 年补充签订了区间宝合同和障碍式期权合同，具体情况如下：

①区间宝

单位：万美元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
期初未交割区间宝合约金额	-	-	1,000.00	-
当期签订区间宝合约金额	-	-	-	1,000.00
当期实际交割区间宝合约金额	-	-	1,000.00	-
期末未交割区间宝合约金额	-	-	-	1,000.00

②障碍式期权

单位：万美元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
期初未交割障碍式期权合约金额	-	1,780.00	-	-
当期签订障碍式期权合约金额	-	-	6,400.00	-
当期实际交割障碍式期权合约金额	-	1,780.00	4,620.00	-
期末未交割障碍式期权合约金额	-	-	1,780.00	-

报告期内，发行人各期实际交割的远期结售汇合约金额占当期境外销售收入的比重分别为 66.73%、55.22%、57.34%和 66.82%，各期远期结售汇规模均未超过当期境外销售收入规模。

报告期内，发行人各期实际交割的外汇期权合约总金额（含远期外汇合约、区间宝合约和障碍式期权合约）占当期境外销售收入的比重分别为 67.73%、99.94%、73.29%和 66.82%，发行人各期外汇期权合约实际交割的总金额均均未超过当期境外销售收入规模。

公司开展的外汇远期结售汇业务遵循锁定汇率风险、套期保值的原则，基于公司真实交易产生的外币收款而进行。公司未通过远期售汇合约从事相关投资、投机活动。

公司针对远期结售汇业务制订了《远期结售汇业务内控管理制度》，明确：“全年累计金额不超过公司年度预计外销收入或进口付款 50%的远期结售汇业务由公司总经理办公会议审批”，“全年累计金额不超过年度预计外销收入或进口付款 80%的远期结售汇业务由董事会审批”。公司财务中心在年度董事会授权的范围内根据外汇汇率波动走势及境外销售情况定期整理外汇分析报告，提交总经理办公会外汇决策小组讨论确认后，由财务中心具体负责执行远期结售汇业务。在具体实施过程中，公司严格按照制度规定进行操作。

（3）应收票据

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
银行承兑汇票	4,879.44	3,497.54	1,290.91	805.02
合计	**4,879.44**	**3,497.54**	**1,290.91**	**805.02**

为了便于货款及时回收，公司接受经销商以银行承兑汇票缴付货款。报告期内，公司收到客户以票据结算的货款金额占当期收到货款总额的比例分别为5.85%、7.10%、6.77%和 7.82%。报告期内，公司货款结算情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
当期收到货款总额	87,208.63	167,171.17	189,257.55	163,324.92
以票据形式结算货款金额	6,821.20	11,325.61	13,431.70	9,550.39
票据结算货款的金额占比	7.82%	6.77%	7.10%	5.85%

报告期前两年，公司收到银行承兑汇票后主要用于背书支付货款。2015 年起，公司新增以应收票据为质押开具银行承兑汇票的业务。2015 年和 2016 年 1-6 月，公司当期应收票据质押到期金额分别为 2,787.64 万元和 1,788.49 万元。报告期内，公司的应收票据使用情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
应收票据背书支付金额	2,183.81	8,732.19	14,116.29	10,565.16
应收票据到期托收金额	20.00	13.33	-	-
应收票据质押到期金额	1,788.49	2,787.64	-	-
合计	3,992.30	11,533.16	14,116.29	10,565.16

报告期各期末，公司应收票据明细如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
期末应收票据余额	4,879.44	3,497.54	1,290.91	805.02
其中：质押未到期金额	3,944.71	2,239.87	-	-
未质押金额	934.73	1,257.67	1,290.91	805.02

报告期各期末，公司应收票据余额较上期末均有明显增长。其中，2014 年系公司当期货款结算金额增长且票据结算货款比例提高所致，2015 年及 2016 年 1-6 月系公司期末已质押未到期的应收票据金额增加所致。

（4）应收账款

报告期各期末，公司应收账款余额与当期营业收入匹配情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
应收账款余额	31,600.96	17,558.14	16,625.20	20,631.21
应收账款增长率	-5.00%	5.61%	-19.42%	-
营业收入	96,756.80	159,162.45	172,317.17	154,521.07
营业收入同比增长率	4.70%	-7.63%	11.52%	-
应收账款占营业收入的比例	/	11.03%	9.65%	13.35%

注：2016 年 6 月 30 日应收账款增长率的比较基准为 2015 年 6 月 30 日。2016 年 1-6 月应收账款占营业收入的比例不具有可比性，故未列出。

公司应收账款主要为应收经销商的销售货款。公司对境内客户通常给予一定的授信额度，对境外客户通常使用授信额度和信用期相结合的方式进行信用管理。2013 至 2015 各年末，公司应收账款余额占当年营业收入的比例分别为 13.35%、9.65%和 11.03%，与公司给予主要客户的信用期基本相符。2014 年，在公司营业收入同比增长 11.52%的情况下，期末应收账款余额同比减少 19.42%，主要系 2014 年公司加强了对海外经销商的信用期限管理。

报告期内，公司应收账款余额如下表所示：

单位：万元

应收账款余额	2016 年	2015 年	2014 年	2013 年
6 月 30 日	31,600.96	33,265.49	28,134.53	27,901.31
12 月 31 日	/	17,558.14	16,625.20	20,631.21

注：2013 年 6 月 30 日、2014 年 6 月 30 日数据未经审计。

公司 2016 年 6 月末应收账款余额较 2015 年末大幅增长，主要系公司应收账款管理政策所致。与 2015 年 6 月末相比，公司 2016 年 6 月末在主营业务收入规模上涨 4.72%的情况下，应收账款余额下降 1,664.53 万元，应收账款管控政策执行效果良好。

公司工业缝纫机产品的销售主要采用经销商代理模式，公司对经销商采取年度授信额度与账期相结合的应收账款管理政策。

对于国内经销商，公司一般采取“年初授信，年末收回”的管理政策。根据

应收账款管理制度并结合每个客户上一年度的实际销售情况和工业缝纫机产品销售淡旺季的变化，公司在年初确定每个客户的授信额度，同时根据实际销售情况在年中适时调整授信额度，以支持经销商扩大销售。每年年末，公司将逐一收回国内经销商的年度授信额度，结清欠款。另有少量经销商及终端客户根据购销订单合同约定，公司对其按照 1-2 个月的信用账期管理应收账款并办理结算。

对于国外经销商，公司一般采取的是授信额度和账期相结合的应收账款双轨管理政策。每年第一季度，公司与国外经销商签署合同，确定当年的授信额度和应收账款账期（一般为 2-3 月）。从每年的第三季度开始，公司逐步收回各经销商的授信额度，并对应收账款账期进行压缩。

公司裁床产品的销售采用直销为主，经销代理为辅，公司对于裁床客户主要是根据购销合同约定的回款条款进行结算，一般为签订合同即预付 30-40%货款，余款根据不同客户约定在发货前及发货后分 2-3 期付清。

基于上述应收账款管理政策，公司每年 6 月 30 日的应收账款余额均明显高于当年年末的应收账款余额。

公司制定了稳健合理的应收账款坏账准备计提政策，在报告期内充分计提了坏账准备，公司的应收账款总体风险较小。公司应收账款计提坏账情况如下：

1）应收账款按种类

单位：万元

种类	2016.6.30			
	账面余额		坏账准备	
	金额	比例(%)	金额	比例(%)
按账龄分析法计提坏账准备	31,600.96	100.00	2,180.12	6.90
单项金额虽不重大但单项计提坏账准备	-	-	-	-
合计	**31,600.96**	**100.00**	**2,180.12**	**6.90**
种类	**2015.12.31**			
	账面余额		**坏账准备**	
	金额	**比例(%)**	**金额**	**比例(%)**
按账龄分析法计提坏账准备	17,558.14	100.00	1,196.23	6.81
单项金额虽不重大但单项计提坏账准备	-	-	-	-
合计	**17,558.14**	**100.00**	**1,196.23**	**6.81**
种类	**2014.12.31**			
	账面余额		**坏账准备**	

	金额	比例(%)	金额	比例(%)
按账龄分析法计提坏账准备	16,557.89	99.60	1,181.56	7.14
单项金额虽不重大但单项计提坏账准备	67.31	0.40	67.31	100.00
合计	**16,625.20**	**100.00**	**1,248.87**	**7.51**
种类	**2013.12.31**			
	账面余额		**坏账准备**	
	金额	**比例(%)**	**金额**	**比例(%)**
按账龄分析法计提坏账准备	20,375.15	98.76	1,249.97	6.13
单项金额虽不重大但单项计提坏账准备	256.05	1.24	256.05	100.00
合计	**20,631.21**	**100.00**	**1,506.02**	**7.30**

2）按账龄分析法计提坏账准备的应收账款具体情况：

单位：万元

账龄	2016.6.30			2015.12.31		
	账面余额		坏账准备	账面余额		坏账准备
	金额	比例		金额	比例	
1 年以内（含 1 年）	29,853.19	94.47%	1,492.66	16,702.94	95.13%	835.15
1 至 2 年（含 2 年）	1,080.56	3.42%	216.11	448.12	2.55%	89.62
2 至 3 年（含 3 年）	391.73	1.24%	195.86	271.25	1.54%	135.63
3 年以上	275.48	0.87%	275.48	135.83	0.77%	135.83
合计	**31,600.96**	**100.00%**	**2,180.12**	**17,558.14**	**100.00%**	**1,196.23**
账龄	**2014.12.31**			**2013.12.31**		
	账面余额		坏账准备	账面余额		坏账准备
	金额	比例		金额	比例	
1 年以内（含 1 年）	15,565.71	94.01%	778.29	19,844.16	97.39%	992.21
1 至 2 年（含 2 年）	617.31	3.73%	123.46	274.97	1.35%	54.99
2 至 3 年（含 3 年）	190.13	1.15%	95.07	106.53	0.52%	53.26
3 年以上	184.75	1.12%	184.75	149.50	0.73%	149.50
合计	**16,557.89**	**100.00%**	**1,181.56**	**20,375.15**	**100.00%**	**1,249.97**

报告期内，公司制定并切实执行了严格的应收账款管理制度。从账龄结构来看，报告期内应收账款的账龄大部分都在 1 年以内，报告期各期末，公司 1 年以内的应收账款账面余额占比均超过 94.00%，主要系公司信用授信管理较为严格。

报告期内各期，公司核销的应收账款情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
实际核销的应收账款	6.28	393.76	106.15	133.34

截至 2016 年 6 月 30 日，公司应收账款前五名情况如下：

单位：万元

序号	单位名称	与公司关系	账龄	期末余额	占比
1	Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	客户	1 年以内	4,348.49	13.76%
2	India Agencies (Regd.)	客户	1 年以内	1,226.55	3.88%
3	Singer Sourcing Limited LLC	客户	1 年以内	752.90	2.38%
4	Pt. Indohotama Sejati	客户	1 年以内	668.21	2.11%
5	广州江南兄弟缝纫设备有限公司	客户	1 年以内	658.28	2.08%
合计				**7,654.43**	**24.22%**

截至 2016 年 6 月 30 日，应收账款余额中无持有公司 5%以上（含 5%）表决权股份的股东单位欠款。

（5）其他应收款

报告期内，公司其他应收款账面价值、占流动资产总额的比例及其变动情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
其他应收款	3,180.11	3,151.19	2,712.48	1,456.48
流动资产总额	82,688.57	77,477.28	76,441.25	85,780.08
其他应收款占流动资产总额比例	3.85%	4.07%	3.55%	1.70%

报告期各期末，公司其他应收款账面价值分别为 1,456.48 万元、2,712.48 万元、3,151.19 万元和 3,180.11 万元，占公司期末流动资产的比例分别为 1.70%、3.55%、4.07%和 3.85%。公司的其他应收款主要包括退税款、各类保证金、保险理赔款和职工领用的备用金等。

报告期内，公司制定了稳健合理的其他应收款坏账准备计提政策并充分计提了坏账准备，其中对出口退税款不计提坏账准备。其他应收款坏账准备计提情况如下：

1）其他应收款按种类

单位：万元

种类	2016.6.30				2015.12.31			
	账面余额		坏账准备		账面余额		坏账准备	
	金额	比例(%)	金额	比例(%)	金额	比例(%)	金额	比例(%)
出口退税款	795.44	21.91	-	-	1,584.52	45.65	-	-
单项金额虽不重大但单项计提坏账准备	2,835.53	78.09	450.85	15.90	1,886.86	54.35	320.19	16.97
合计	**3,630.96**	**100.00**	**450.85**	**12.42**	**3,471.39**	**100.00**	**320.19**	**9.22**
种类	**2014.12.31**				**2013.12.31**			
	账面余额		坏账准备		账面余额		坏账准备	
	金额	比例(%)	金额	比例(%)	金额	比例(%)	金额	比例(%)
出口退税款	1,774.76	61.28	-	-	819.44	53.03	-	-
单项金额虽不重大但单项计提坏账准备	1,121.61	38.72	183.89	16.4	725.83	46.97	88.79	12.23
合计	**2,896.37**	**100.00**	**183.89**	**6.35**	**1,545.26**	**100.00**	**88.79**	**5.75**

2）按账龄分析法计提坏账准备的其他应收款具体情况：

单位：万元

账龄	2016.6.30			2015.12.31		
	账面余额		坏账准备	账面余额		坏账准备
	金额	比例		金额	比例	
1 年以内（含 1 年）	1,900.70	67.03%	95.03	1,187.91	62.96%	59.40
1 至 2 年（含 2 年）	516.18	18.20%	93.06	473.72	25.11%	94.74
2 至 3 年（含 3 年）	311.77	11.00%	155.89	118.36	6.27%	59.18
3 年以上	106.87	3.77%	106.87	106.87	5.66%	106.87
合计	**2,835.53**	**100.00%**	**450.85**	**1,886.86**	**100.00%**	**320.19**
账龄	**2014.12.31**			**2013.12.31**		
	账面余额		坏账准备	账面余额		坏账准备
	金额	比例		金额	比例	
1 年以内（含 1 年）	866.51	77.26%	43.33	602.98	83.08%	30.15
1 至 2 年（含 2 年）	134.72	12.01%	26.94	15.97	2.20%	3.19
2 至 3 年（含 3 年）	13.50	1.20%	6.75	102.86	14.17%	51.43
3 年以上	106.87	9.53%	106.87	4.02	0.55%	4.02
合计	**1,121.61**	**100.00%**	**183.89**	**725.83**	**100.00%**	**88.79**

报告期内各期，公司核销的其他应收款情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
实际核销的其他应收款	-	11.47	-	1.46

截至 2016 年 6 月 30 日，公司其他应收款前五名情况如下：

单位：万元

序号	单位名称	与公司关系	账龄	期末余额	占比
1	台州市椒江区国家税务局	退税款	1 年以内	795.44	21.91%
2	台州市椒江区商会	保证金	1 年以内	340.00	20.38%
			1 至 2 年	100.00	
			2 至 3 年	300.00	
3	中国人民财产保险股份有限公司台州市分公司	保险理赔款	1 年以内	675.80	18.61%
4	上市费用	上市费用	1 年以内	421.16	11.60%
5	临海市国土资源局市区一分局	保证金	1 至 2 年	200.00	8.26%
			3 年以上	100.00	
合计				**2,932.40**	**80.76%**

截至 2016 年 6 月 30 日，其他应收款余额中无持有公司 5%以上（含 5%）表决权股份的股东单位欠款。

（6）预付款项

报告期各期末，公司预付款项账面价值、占流动资产总额的比例情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
预付款项	718.49	1,090.55	1,060.75	1,092.04
流动资产总额	82,688.57	77,477.28	76,441.25	85,780.08
预付款项占流动资产总额比例	0.87%	1.41%	1.39%	1.27%

报告期各期末，公司预付款项余额分别为 1,092.04 万元、1,060.75 万元、1,090.55 万元和 718.49 万元，占公司期末流动资产的比例分别为 1.27%、1.39%、1.41%和 0.87%。公司预付款项主要包括预付的采购料件款、尚未入库的进口采购物料的报关关税和增值税，以及咨询服务费用。

1）报告期各期末，公司预付款项的账龄情况如下：

单位：万元

账龄	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	账面余额	比例	账面余额	比例	账面余额	比例	账面余额	比例
1年以内	678.36	94.41%	1,037.94	95.18%	996.84	93.98%	1,054.43	96.55%
1至2年	31.86	4.43%	37.00	3.39%	29.41	2.77%	33.72	3.09%
2至3年	6.69	0.93%	13.30	1.22%	32.38	3.05%	3.89	0.36%
3年以上	1.58	0.22%	2.30	0.21%	2.12	0.20%	-	-
合计	**718.49**	**100.00%**	**1,090.55**	**100.00%**	**1,060.75**	**100.00%**	**1,092.04**	**100.00%**

2）截至 2016 年 6 月 30 日，公司预付款项前五名情况如下：

单位：万元

序号	单位名称	与公司关系	期末余额	占比
1	宁波市海曙区海关	政府部门	166.59	23.19%
2	ProCom GmbH	供应商	135.82	18.90%
3	国网浙江台州市椒江区供电公司	供应商	39.44	5.49%
4	宁波英邦国际物流有限公司	供应商	33.25	4.63%
5	北京银河昊星电气技术有限公司	供应商	32.00	4.45%
合计			**407.09**	**56.66%**

截至 2016 年 6 月 30 日，预付款项余额中无持有公司 5%以上（含 5%）表决权股份的股东单位的欠款。

（7）存货

报告期各期末，公司存货情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
账面余额	26,789.53	34,497.57	41,235.01	45,736.83
减：存货跌价准备	585.76	520.62	549.78	379.30
账面价值	**26,203.78**	**33,976.95**	**40,685.23**	**45,357.53**

报告期各期末，公司存货余额的明细情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
原材料	11,099.95	41.43%	9,536.45	27.64%	10,803.69	26.20%	15,715.78	34.36%
在产品	3,908.45	14.59%	3,333.26	9.66%	3,762.29	9.12%	3,446.63	7.54%
库存商品	11,230.86	41.92%	20,196.74	58.55%	25,843.42	62.67%	26,035.50	56.92%
周转材料	108.63	0.41%	690.98	2.00%	408.66	0.99%	454.3	0.99%

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
委托加工物资	92.85	0.35%	127.84	0.37%	58.67	0.14%	84.63	0.19%
发出商品	348.80	1.30%	612.30	1.77%	358.27	0.87%	-	-
合计	**26,789.53**	**100.00%**	**34,497.57**	**100.00%**	**41,235.01**	**100.00%**	**45,736.83**	**100.00%**

报告期各期末，公司存货主要由原材料和库存商品构成。报告期各期末，上述两类合计占存货总额的比例分别为 91.29%、88.87%、86.19%和 83.36%。

公司原材料主要为生产所需的电机、电控、生铁、机架台板、旋梭等，公司对主要原材料保持一定的库存以备生产经营所需。同时，由于每年一、四季度是缝纫机产品销售旺季，公司通常在每年年末保持较高库存量的库存商品以保证销售发货需要。

1）存货余额变动分析

报告期各期末，公司存货余额的变动主要来自于库存商品和原材料的余额变动，存货余额规模的变动与经营规模的变动相一致。报告期各期末，公司存货余额占当期主营业务成本的比例如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
存货	26,789.53	34,497.57	41,235.01	45,736.83
主营业务成本	67,212.18	111,446.68	123,476.89	109,559.81
存货占主营业务成本的比例	39.86%	30.95%	33.39%	41.75%

注：2016 年 6 月末存货占主营业务成本的比例不具有可比性。

公司主要根据销售预期进行库存的调整，并随着公司对存货的管理加强，整体存货的变动与公司销售市场的变化情况吻合。

2）存货跌价准备计提情况

公司期末对存货进行全面清查后，按存货的成本与可变现净值孰低提取或调整存货跌价准备。截至 2016 年 6 月 30 日，公司存货跌价准备金额为 585.76 万元。

公司的产品销售状况良好，积压风险小，报告期内各期的存货周转率分别为

2.95、2.84、2.94 和 2.19，公司对拟正常销售的产成品不计提存货跌价准备。对于在产品和半成品，由于公司实施精益生产管理严格控制生产领料数量和在制品资金占用，在产品和半成品的库龄在一年以内，公司也不对其计提存货跌价准备。公司对于旧机、配件次品、研发样机和库龄在 360 天以上的零件计提存货跌价准备，根据对后续维修成本、生产可能性和毁损程度的估计，分别计提 20%、40%、70%和 20%的跌价准备。

报告期内各期，公司存货计提跌价准备的情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
存货余额	26,789.53	34,497.57	41,235.01	45,736.83
减：存货跌价准备	585.76	520.62	549.78	379.30
其中：原材料	530.27	369.85	305.08	124.02
其中：库存商品	55.48	150.77	244.70	255.28
存货账面价值	**26,203.78**	**33,976.95**	**40,685.23**	**45,357.53**

公司在期末对存货充分计提了跌价准备。存货跌价准备符合公司资产状况，计提方法和估计售价方法合理。

3）存货减值准备测试方法

公司在期末对存货进行全面清查后，按存货的成本与可变现净值孰低计提或调整存货跌价准备。

产成品和用于出售的材料等直接用于出售的商品存货，在正常生产经营过程中，以该存货的估计售价减去估计的销售费用和相关税费后的金额，确定其可变现净值；需要经过加工的材料存货，在正常生产经营过程中，以所生产的产成品的估计售价减去至完工时估计将要发生的成本、估计的销售费用和相关税费后的金额，确定其可变现净值；为执行销售合同或者劳务合同而持有的存货，其可变现净值以合同价格为基础计算，若持有存货的数量多于销售合同订购数量的，超出部分的存货的可变现净值以一般估计销售价格为基础计算。

期末按照单个存货项目计提存货跌价准备；但对于数量繁多、单价较低的存货，按照存货类别计提存货跌价准备；与在同一地区生产和销售的产品系列相关、具有相同或类似最终用途或目的，且难以与其他项目分开计量的存货，则合并计

提存货跌价准备。

以前减记存货价值的影响因素已经消失的，减记的金额予以恢复，并在原已计提的存货跌价准备金额内转回，转回的金额计入当期损益。

4）存货减值准备计提金额合理性分析

A. 库存商品

报告期内发行人库存商品结构情况如下：

单位：元

类别	2016.6.30		
	账面余额	跌价准备	计提比例(%)
缝纫机	88,778,737.70	554,808.90	0.62
裁床	23,529,852.95	-	-
合计	112,308,590.65	554,808.90	0.49
类别	2015.12.31		
	账面余额	跌价准备	计提比例(%)
缝纫机	185,151,807.32	1,507,712.66	0.81
裁床	16,815,570.36		
合计	201,967,377.68	1,507,712.66	0.75
类别	2014.12.31		
	账面余额	跌价准备	计提比例(%)
缝纫机	244,391,042.03	2,447,024.01	1.00
裁床	14,043,203.91		
合计	258,434,245.94	2,447,024.01	0.95
类别	2013.12.31		
	账面余额	跌价准备	计提比例(%)
缝纫机	242,814,610.52	2,552,809.25	1.05
裁床	17,540,363.75		
合计	260,354,974.27	2,552,809.25	0.98

公司期末库存商品主要是工业缝纫机，随着存货的下降，各期存货跌价准备呈下降趋势。公司裁床主要系根据订单进行生产，据测试，未出现减值迹象。

报告期内发行人库存商品库龄情况如下：

单位：元

日期	期末金额	库龄一年以上金额	占比（%）	存货跌价金额
2016.6.30	112,308,590.65	1,518,762.28	1.35	554,808.90
2015.12.31	201,967,377.68	5,655,561.42	2.80	1,507,712.66

日期	期末金额	库龄一年以上金额	占比（%）	存货跌价金额
2014.12.31	258,434,245.94	12,781,058.79	4.95	2,447,024.01
2013.12.31	260,354,974.27	12,764,046.25	4.90	2,552,809.25

公司库存商品控制良好，一年以上库龄的库存商品占比相对较小。

库存商品期后销售实际跌价情况如下：

单位：元

项目	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
期后实现销售的库存商品金额	192,576,126.65	248,214,131.47	247,573,915.48
期末库存商品金额	201,967,377.68	258,434,245.94	260,354,974.27
实际发生跌价金额	965,345.71	1,708,696.58	610,652.73
计提跌价金额	1,507,712.66	2,447,024.01	2,552,809.25
期后销售比例	95.35%	96.05%	95.09%
报表跌价比例	0.75%	0.95%	0.98%
实际跌价比例	0.50%	0.69%	0.25%

注：2013年末的期后销售数据系截止2014年12月31日数据；2014年末的期后销售数据系截止2015年12月31日数据；2015年末的期后销售数据系截止2016年8月31日数据；因报告日距资产负债表日较近，期后销售金额较小，拟不对2016年6月30日跌价情况进行期后实际跌价金额测试。

从期后实现销售的库存商品实际发生的跌价损失来看，期后实现销售的库存商品实际发生跌价的比例低于根据公司库存商品相关政策计提存货跌价准备的比例，公司的存货跌价准备计提政策比较稳健、充分。

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司主营业务毛利率分别为 29.06%、28.34%、29.95%和 30.53%，产品盈利能力较强，经测试，拟正常销售的库存商品不存在减值迹象，未计提存货跌价准备。

发行人报告期内计提存货跌价准备的库存商品主要系旧机和研发样机，计提情况如下：

单位：元

日期	类别	期末金额	存货跌价准备
2016 年 6 月 30 日	旧机	1,852,799.25	370,559.85
	研发样机	263,212.93	184,249.05
	合计	**2,116,012.18**	**554,808.90**
2015 年 12 月 31 日	旧机	4,902,360.66	980,472.13

日期	类别	期末金额	存货跌价准备
	研发样机	753,200.76	527,240.53
	合计	**5,655,561.42**	**1,507,712.66**
2014 年 12 月 31 日	旧机	9,627,328.78	1,925,465.76
	研发样机	745,083.22	521,558.25
	合计	**10,372,412.00**	**2,447,024.01**
2013 年 12 月 31 日	旧机	12,764,046.25	2,552,809.25
	研发样机		
	合计	**12,764,046.25**	**2,552,809.25**

公司库存商品控制良好，期末计提存货跌价准备的库存商品金额相对较小。

公司已计提跌价准备但期后未实现销售的库存商品的情况如下：

单位：元

项目	2015 年 12 月 31 日	2014 年 12 月 31 日	2013 年 12 月 31 日
期末计提存货跌价准备的库存商品	5,655,561.42	10,372,412.00	12,764,046.25
期后尚未实现销售或再次利用的库存商品	1,928,741.53	4,861,347.12	6,466,910.03
占比	**34.10%**	**46.87%**	**50.67%**
期末计提存货跌价准备金额	1,507,712.66	2,447,024.01	2,552,809.25
实际销售或再次利用发生跌价金额	127,526.30	857,696.96	795,448.01
账面计提比例	26.66%	23.59%	20.00%
实际跌价比例	3.42%	15.56%	12.63%

注： 2013 年末的期后销售数据系截止 2014 年 12 月 31 日数据；2014 年末的期后销售数据系截止 2015 年 12 月 31 日数据；2015 年末的期后销售数据系截止 2016 年 6 月 30 日数据；因本次反馈意见回复日距资产负债表日较近，期后销售金额较小，拟不对 2016 年 6 月 30 日已计提跌价准备但期后未实现销售进行测试。

发行人对于存在减值迹象的库存商品，及时制定计划进行处理，对于能够对外销售处理的及时销售处理，避免存货积压造成损失。对于无法对外销售的产品，由于缝纫机主要部件均为金属制品，发行人通过拆除整机提取配件的方式进行再次利用。根据发行人的以往经验，旧机拆除整机提取配件发生的损耗不超过旧机成本的 20%；研发样机由于部件的独特性，拆除整机提取配件发生的损耗不超过研发样机成本的 70%。

由于配件用于再生产的产成品销售毛利较高，拆除旧机和研发样机取得配件

存在的跌价可能性较小。发行人出于谨慎性的考虑，对于期末旧机和研发样机预计按拆除整机提取配件的方式，按照拆除整机取得的配件价值确定旧机和研发样机的可变现净值。因此根据旧机和研发样机期末成本的 20%、70%计提存货跌价准备。

发行人报告期内期末计提存货跌价准备的库存商品期后尚未实现销售或再次利用的比例逐年下降，且金额也呈现下降趋势；期后实现销售或再次利用的库存商品实际发生的跌价比例也低于公司账面计提比例。

综上所述，保荐机构和立信会计师认为发行人一年以上库存商品的跌价准备计提充分。

B. 原材料

报告期内发行人原材料结构情况如下：

单位：元

类别	2016.6.30		
	账面余额	跌价准备	计提比例(%)
缝纫机	75,088,027.02	3,732,649.38	4.97
裁床	35,911,435.59	1,570,095.13	4.37
合计	110,999,462.61	5,302,744.51	4.78
类别	2015.12.31		
	账面余额	跌价准备	计提比例(%)
缝纫机	65,428,568.18	2,575,122.92	3.94
裁床	29,935,963.43	1,123,340.97	3.75
合计	95,364,531.61	3,698,463.89	3.88
类别	2014.12.31		
	账面余额	跌价准备	计提比例(%)
缝纫机	78,961,076.50	2,337,537.25	2.96
裁床	29,075,853.88	713,253.04	2.45
合计	108,036,930.38	3,050,790.29	2.82
类别	2013.12.31		
	账面余额	跌价准备	计提比例(%)
缝纫机	129,638,445.09	1,240,179.82	0.96
裁床	27,519,330.01	-	-
合计	157,157,775.10	1,240,179.82	0.79

发行人报告期内库龄一年以上原材料及跌价准备计提情况如下：

单位：元

日期	期末金额	库龄一年以上金额	占比（%）	存货跌价金额
2016 年 6 月 30 日	110,999,462.61	17,627,994.33	15.88	5,302,744.51
2015 年 12 月 31 日	95,364,531.61	14,085,407.65	14.77	3,698,463.89
2014 年 12 月 31 日	108,036,930.38	14,421,255.09	13.35	3,050,790.29
2013 年 12 月 31 日	157,157,775.10	10,768,828.34	6.85	1,240,179.82

在原材料采购方面，发行人对主要零部件确定安全库存金额和安全库存时间，每个月向供应商下达 1-2 次采购订单，严格控制零部件的库存金额。

由于缝纫机产品存在通用零部件，发行人需要储备一定库存以便用于生产、研发及售后服务等；对于裁床零部件，部分需从国外采购，需提前备货。因此发行人库龄一年以上的原材料主要系缝纫机通用零配件以及裁床零部件。随着裁床业务的增长，库龄一年以上的原材料占比有所上升。

发行人库龄一年以上原材料期后领用情况如下：

单位：元

项目	2015 年 12 月 31 日	2014 年 12 月 31 日	2013 年 12 月 31 日
库龄一年以上原材料金额	14,085,407.65	14,421,255.09	10,768,828.34
库龄一年以上原材料期后领用金额	8,199,779.79	9,610,167.12	5,135,901.64
占比	**58.21%**	**66.64%**	**47.69%**

注：2013 年末的期后领用数据系截止 2014 年 12 月 31 日数据；2014 年末的期后领用数据系截止 2015 年 12 月 31 日数据；2015 年末的期后领用数据系截止 2016 年 6 月 30 日数据；因本次反馈意见回复日距资产负债表日较近，期后领用金额较小，拟不对 2016 年 6 月 30 日期后领用数据进行统计。

发行人库龄一年以上原材料期后领用比例较高，该部分原材料对应的产成品具备较高的毛利水平，因此对于可用于正常生产的库龄一年以上的原材料存在减值迹象的可能性较小。发行人根据以往库存经验，零配件在库存及生产管理中，存在因各种原因毁损的可能性。因此基于谨慎性的考虑，发行人根据库龄一年以上的原材料预估期后毁损的可能性计算上述原材料的可变现净值。因此根据库龄一年以上的原材料期末成本的 20%计提存货跌价准备。

发行人报告期内处于毁损状态的原材料情况如下：

单位：元

项目	2016 年 6 月 30 日	2015 年 12 月 31 日	2014 年 12 月 31 日	2013 年 12 月 31 日
处于毁损状态的原材料金额	1,414,643.31	941,449.43	579,532.89	522,288.60
库龄一年以上原材料金额	17,627,994.33	14,085,407.65	14,421,255.09	10,768,828.34
占比	**8.02%**	**6.68%**	**4.02%**	**4.85%**

据统计，发行人实际毁损的原材料金额占比低于 20%。发行人原材料跌价计提较为谨慎。

综上所述，保荐机构、立信会计师认为发行人一年以上原材料的跌价准备计提充分。

报告期内发行人原材料库龄情况如下：

单位：元

期间	库龄	缝纫机原材料		裁床原材料		合计		跌价金额	跌价占比(%)
		金额	占比(%)	金额	占比(%)	金额	占比(%)		
2016.6.30	1 年以内	68,747,332.34	91.55	31,553,747.77	87.87	100,301,080.11	90.36	5,302,744.51	4.78
	1-2 年	3,796,181.07	5.06	1,016,573.56	2.83	4,812,754.63	4.34		
	2 年以上	2,544,513.61	3.39	3,341,114.25	9.30	5,885,627.86	5.30		
	小计	**75,088,027.02**	**100.00**	**35,911,435.59**	**100.00**	**110,999,462.61**	**100.00**		
2015.12.31	1 年以内	62,578,492.75	95.64	25,997,496.11	86.84	88,575,988.86	92.89	3,698,463.89	3.88
	1-2 年	1,083,076.42	1.66	894,378.35	2.99	1,977,454.77	2.07		
	2 年以上	1,766,999.01	2.70	3,044,088.97	10.17	4,811,087.98	5.04		
	小计	**65,428,568.18**	**100.00**	**29,935,963.43**	**100.00**	**95,364,531.61**	**100.00**		
2014.12.31	1 年以内	75,136,816.64	95.16	24,832,518.76	85.41	99,969,335.40	92.53	3,050,790.29	2.82
	1-2 年	732,439.98	0.93	1,702,228.30	5.85	2,434,668.28	2.25		
	2 年以上	3,091,819.88	3.92	2,541,106.82	8.74	5,632,926.70	5.21		
	小计	**78,961,076.50**	**100.00**	**29,075,853.88**	**100.00**	**108,036,930.38**	**100.00**		
2013.12.31	1 年以内	125,511,293.95	96.82	24,729,361.23	89.86	150,240,655.18	95.60	1,240,179.82	0.79
	1-2 年	955,506.97	0.74	827,495.13	3.01	1,783,002.10	1.13		
	2 年以上	3,171,644.16	2.45	1,962,473.65	7.13	5,134,117.82	3.27		
	小计	**129,638,445.09**	**100.00**	**27,519,330.01**	**100.00**	**157,157,775.10**	**100.00**		

公司国内裁床业务的部分原材料从国外购买，需提前备货，国内裁床业务的原材料库龄相对较长。报告期内，公司国内裁床业务的比重上升，导致裁床原材料账龄提高，原材料存货跌价计提比例逐年提高。

由此可知，发行人存货跌价准备计提充分。

（8）其他流动资产

报告期各期末，公司其他流动资产情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
进项留抵税额	197.97	287.04	2,142.76	1,741.91
理财产品		4,500.00	-	-
合计	**197.97**	**4,787.04**	**2,142.76**	**1,741.91**

报告期内，公司其他流动资产由进项留抵税额、理财产品构成。

2、非流动资产分析

报告期内，公司非流动资产结构如下表所示：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
可供出售金融资产	-	-	-	-	-	-	506.92	1.01%
固定资产	40,869.73	49.95%	42,823.45	54.53%	32,582.59	46.03%	28,060.37	56.12%
在建工程	25,386.67	31.03%	19,525.20	24.86%	23,633.60	33.38%	4,523.73	9.05%
无形资产	14,429.08	17.63%	14,266.72	18.17%	13,410.71	18.94%	13,592.75	27.19%
商誉	16.85	0.02%	16.85	0.02%	16.85	0.02%	-	-
递延所得税资产	915.08	1.12%	1,089.76	1.39%	529.26	0.75%	561.60	1.12%
其他非流动资产	207.16	0.25%	804.95	1.03%	619.35	0.87%	2,746.29	5.49%
非流动资产合计	**81,824.58**	**100.00%**	**78,526.94**	**100.00%**	**70,792.37**	**100.00%**	**49,991.66**	**100.00%**

公司报告期内非流动资产主要由固定资产、在建工程、无形资产和其他非流动资产构成，具体分析如下：

（1）可供出售金融资产

报告期内，公司可供出售金融资产及其变动情况如下表所示：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
其他股权投资	-	-	-	506.92
合计	-	-	-	506.92

公司可供出售金融资产由对浙江新飞跃股份有限公司的股权投资形成。由于

公司对新飞跃不具有控制、共同控制或重大影响，该公司股票未在任何交易市场交易，且其公允价值不能可靠计量，故该笔股权采用成本计量。

2014 年 1 月 13 日，新飞跃完成减资事项的工商变更登记，公司不再持有其股权。

（2）固定资产

报告期内，公司固定资产及其变动情况如下表所示：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
固定资产原值	63,232.03	61,831.97	47,933.32	41,043.11
减：累计折旧	21,290.46	18,963.47	15,289.90	12,906.33
减：资产减值准备	1,071.84	45.05	60.83	76.42
固定资产账面价值	40,869.73	42,823.45	32,582.59	28,060.37
固定资产账面价值占总资产比例	24.84%	27.45%	22.13%	20.67%

2014 年末，公司固定资产原值较 2013 年末增加 6,890.21 万元，增幅为 16.79%，主要系新增外购专用设备以及结转临海工业园项目在建工程。2015 年末，公司固定资产原值较 2014 年末增加 13,898.65 万元，增幅为 29.00%，主要系在建工程的椒江自动流水线转固及新购入铸造生产设备所致。2016 年 6 月末，公司固定资产原值较 2015 年末增加 1,400.06 万元，增幅为 2.26%。

报告期各期末，公司固定资产构成情况如下表所示：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
房屋及建筑物	17,115.87	41.88%	17,427.76	40.70%	17,522.64	53.78%	15,235.75	54.30%
专用设备	21,858.83	53.48%	23,512.08	54.90%	13,014.97	39.94%	10,961.73	39.06%
通用设备	329.98	0.81%	358.15	0.84%	437.12	1.34%	541.39	1.93%
运输设备	1,023.75	2.50%	1,013.90	2.37%	1,018.43	3.13%	935.28	3.33%
电子设备及其他	441.52	1.08%	394.76	0.92%	460.72	1.41%	386.21	1.38%
固定资产装修	99.78	0.24%	116.81	0.27%	128.71	0.40%	-	-
合计	**40,869.73**	**100.00%**	**42,823.45**	**100.00%**	**32,582.59**	**100.00%**	**28,060.37**	**100.00%**

主要固定资产明细，详见本招股说明书“第六节业务和技术”之“五、发行人的主要固定资产和无形资产”。

（3）在建工程

报告期各期末，公司在建工程情况如下表所示：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
椒江工业园	19,975.53	16,595.98	10,895.25	2,213.50
临海九号厂房	1,836.34	282.49	-	-
临海研发大楼	1,397.66	1,116.63	-	-
待安装设备	1,228.57	705.98	11,958.39	336.74
临海工业园	764.09	764.09	688.37	1,416.35
待验收软件	184.48	60.04	91.59	-
临海一号厂房	-	-	-	557.14
在建工程合计	**25,386.67**	**19,525.20**	**23,633.60**	**4,523.73**
在建工程占总资产比例	**15.43%**	**12.52%**	**16.05%**	**3.33%**

注：上述椒江工业园、待安装设备（部分）及临海工业园（部分）为本次首次公开发行股票募集资金投资项目的组成部分。

2014 年末，公司在建工程较 2013 年末增加 19,109.87 万元，主要系公司椒江工业园项目 1-3 号钢结构厂房的土建工程增加 8,681.75 万元，外购待安装设备增加 11,621.65 万元。

2015 年末，公司在建工程较 2014 年末减少 4,108.40 万元，主要系在建工程的椒江自动流水线转入固定资产。

2016 年 6 月末，公司在建工程较 2015 年末增加 5,861.46 万元，主要系椒江工业园在建工程增加 3,379.54 万元和临海九号厂房在建工程增加 1,553.85 万元。

（4）无形资产

报告期各期末，公司无形资产明细如下表所示：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
土地使用权	13,879.30	13,683.25	12,765.13	13,074.58
软件	388.40	417.29	445.87	286.82
商标权	118.10	116.79	141.02	180.16

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
专利权及专有技术	23.80	28.76	35.75	51.19
排污权	19.48	20.64	22.95	-
无形资产合计	**14,429.08**	**14,266.72**	**13,410.71**	**13,592.75**
无形资产占总资产比例	**8.77%**	**9.15%**	**9.11%**	**10.01%**

公司的无形资产主要为土地使用权。截至 2016 年 6 月末，土地使用权占公司无形资产账面价值的比例为 8.77%。

2014 年末，公司软件账面价值较 2013 年末增加 159.05 万元，主要系公司新增 ERP 优化项目和 CRM 项目。

2015 年末，公司无形资产账面价值较 2014 年末增加 856.01 万元，主要系公司土地尾款支付。

2016 年 6 月末，公司无形资产账面价值较 2015 年末增加 162.36 万元，主要系公司增加土地使用权购买支出。

（5）商誉

报告期各期末，公司商誉情况如下表所示：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
上海来租啦电子商务有限公司	16.85	16.85	16.85	-
商誉合计	16.85	16.85	16.85	-
商誉合计占总资产比例	**0.01%**	**0.01%**	**0.01%**	**-**

2014 年 5 月，公司以非同一控制下合并方式收购上海来租啦 51%股权，形成合并商誉 16.85 万元。该次收购已于 2014 年 7 月完成工商变更。

（6）递延所得税资产

报告期各期末，公司递延所得税资产明细如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
资产减值准备	621.38	297.79	296.71	367.78
可抵扣的经营亏损	51.14	-	-	-
政府补助	148.48	725.09	168.26	166.43

交易性金融工具、衍生金融工具的估值	5.56	-	3.29	-
内部交易未实现利润	81.58	66.88	61.00	27.39
预计负债	4.87	-	-	-
未发放工资	2.08	-	-	-
递延所得税资产合计	**915.08**	**1,089.76**	**529.26**	**561.60**
递延所得税资产占总资产的比例	**0.56%**	**0.70%**	**0.36%**	**0.41%**

报告期内，公司递延所得税资产产生的原因主要为应收账款、其他应收款、存货和固定资产的资产减值准备余额，可抵扣的经营亏损，政府补助，以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产在报告期产生的公允价值变动收益所产生的可抵扣暂时性差异，公司按规定确认了递延所得税资产。

（7）其他非流动资产

报告期各期末，公司其他非流动资产明细如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
预付设备工程款	207.16	804.95	258.99	2,679.88
预付安装软件款	-	-	-	66.41
预付土地款	-	-	360.37	-
合计	**207.16**	**804.95**	**619.35**	**2,746.29**

3、资产减值准备计提情况

报告期各期末，公司资产减值准备计提情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
坏账准备	2,630.97	1,516.42	1,432.76	1,594.81
存货跌价准备	585.76	520.62	549.78	379.30
固定资产减值准备	1,071.84	45.05	60.83	76.42
可供出售金融资产减值准备	-	-	-	493.08
合计	**4,288.56**	**2,082.09**	**2,043.37**	**2,543.60**

4、公司管理层对资产质量的结论性意见

公司管理层认为，公司资产质量良好，资产结构符合公司所处行业的特点及公司实际经营情况。公司各项资产减值准备提取政策稳健、公允，主要资产的减

值准备计提充分、合理，真实、客观地反映了公司资产质量的实际情况，能够保证公司的资本保全和持续经营能力。

（二）负债结构

报告期各期末，公司的负债构成情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
流动负债合计	69,991.49	92.16%	63,546.06	87.28%	75,923.80	96.79%	80,883.73	96.69%
非流动负债合计	5,955.27	7.84%	9,258.30	12.72%	2,515.09	3.21%	2,769.59	3.31%
负债合计	**75,946.75**	**100.00%**	**72,804.36**	**100.00%**	**78,438.89**	**100.00%**	**83,653.32**	**100.00%**

流动负债是公司负债的主要构成部分。2013-2014 年末，公司流动负债占负债总额的比例均在 97%左右。2015 年末流动负债总额下降，主要系短期借款及应付账款下降所致。2016 年 6 月末，公司流动负债比例较 2015 年末增加，系应付账款及应付票据增加所致。截至 2016 年 6 月末，公司负债合计 75,946.75 万元。

1、流动负债

报告期内，公司的流动负债主要由应付账款、应付票据和短期借款构成，报告期各期末，该三类负债合计占流动负债的比例分别为 83.59%、86.78%和 80.28%和 83.36%。

报告期各期末，公司流动负债结构如下：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
短期借款	2,396.88	3.42%	2,518.80	3.96%	12,274.17	16.17%	6,700.00	8.28%
以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债	37.04	0.05%	-	-	21.92	0.03%	-	-
应付票据	20,319.99	29.03%	18,167.78	28.59%	18,230.59	24.01%	17,588.00	21.74%
应付账款	35,628.16	50.90%	30,331.00	47.73%	35,381.77	46.60%	43,324.79	53.56%
预收款项	4,054.58	5.79%	4,434.14	6.98%	2,945.15	3.88%	4,269.67	5.28%
应付职工薪酬	4,606.51	6.58%	5,748.55	9.05%	5,103.52	6.72%	4,352.85	5.38%
应交税费	1,916.87	2.74%	1,527.41	2.40%	1,526.17	2.01%	918.50	1.14%

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
应付利息	0.30	0.00%	6.42	0.01%	34.53	0.05%	9.93	0.01%
应付股利	-	-	-	-	-	-	-	-
其他应付款	1,009.48	1.44%	444.68	0.70%	405.98	0.53%	394.52	0.49%
一年内到期的非流动负债	21.69	0.03%	367.28	0.58%	-	-	3,325.47	4.11%
流动负债合计	**69,991.49**	**100.00%**	**63,546.06**	**100.00%**	**75,923.80**	**100.00%**	**80,883.73**	**100.00%**

（1）短期借款

报告期内，公司借入短期借款主要用于补充流动资金，解决暂时性的款项支付需求。2014 年末，公司短期借款余额较 2013 年末增加 5,574.17 万元。2015 年末，公司短期借款余额较 2014 年末减少 9,755.38 万元，主要系公司 2015 年加大存货的管控，存货占用流动资金余额减少，相应减少流动借款需求。截止 2016 年 6 月末，公司短期借款余额为 2,396.88 万元，占流动负债比例为 3.42%。

（2）应付票据

公司应付票据主要为应付供应商的银行承兑汇票。报告期内，随着生产经营规模的扩大和采购规模的增长，公司使用银行承兑汇票进行结算的规模相应增大。截至 2016 年 6 月末，公司应付票据余额为 20,319.99 万元，占流动负债的比例为 29.03%。

（3）应付账款

报告期各期末，公司应付账款的账龄情况如下：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
1 年以内（含 1 年）	34,610.13	97.14%	29,228.51	96.37%	35,319.44	99.82%	42,975.72	99.19%
1 至 2 年（含 2 年）	823.73	2.31%	1,091.77	3.60%	36.01	0.10%	141.34	0.33%
2 至 3 年（含 3 年）	194.30	0.55%	10.72	0.04%	26.31	0.07%	111.32	0.26%
3 年以上	-	-	-	-	0.00	0.00%	96.41	0.22%
合计	**35,628.16**	**100.00%**	**30,331.00**	**100.00%**	**35,381.77**	**100.00%**	**43,324.79**	**100.00%**

公司的应付账款主要为应付供应商的原材料款和设备款。报告期内，公司与供应商逐步建立了长期稳定的产业配套合作关系，主要供应商通常给予公司 60

天、90 天及 110 天不等的信用期。报告期内，公司应付账款金额与采购规模的趋势基本保持一致。截至 2016 年 6 月末，公司应付账款余额为 35,628.16 万元，占流动负债的比例为 50.90%，应付账款余额账龄在一年以内（含一年）的比例为 97.14%。

截至 2016 年 6 月 30 日，应付账款余额中无对持有公司 5%以上（含 5%）表决权股份的股东单位及其他关联方的欠款。

（4）预收款项

公司的预收款项主要为客户预付的产品货款，其变动与公司营业收入增长趋势一致。报告期各期末，公司预收款项明细如下：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
1 年以内（含 1 年）	3,779.99	93.23%	4,203.83	94.81%	2,652.92	90.08%	4,199.95	98.37%
1 至 2 年（含 2 年）	71.99	1.78%	82.35	1.86%	251.96	8.55%	61.14	1.43%
2 至 3 年（含 3 年）	60.50	1.49%	127.02	2.86%	31.89	1.08%	6.23	0.15%
3 年以上	142.09	3.50%	20.94	0.47%	8.38	0.28%	2.34	0.05%
合计	**4,054.58**	**100.00%**	**4,434.14**	**100.00%**	**2,945.15**	**100.00%**	**4,269.67**	**100.00%**

截至 2016 年 6 月 30 日，公司预收其他关联方单位杭州工巢科技有限公司货款 29.70 万元。

（5）应付职工薪酬

报告期各期末，公司应付职工薪酬明细如下：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
一、短期薪酬	**4,466.64**	**96.96%**	**5,602.67**	**97.46%**	**4,977.75**	**97.54%**	**4,329.40**	**99.46%**
工资、奖金、津贴和补贴	2,999.67	65.12%	4,163.22	72.42%	3,777.81	74.02%	3,372.04	77.47%
职工福利费	229.38	4.98%	229.38	3.99%	229.38	4.49%	229.38	5.27%
社会保险费	19.21	0.42%	87.34	1.52%	78.92	1.55%	21.86	0.50%

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
住房公积金	49.56	1.08%	38.06	0.66%	40.71	0.80%	5.60	0.13%
工会经费和职工教育经费	1,168.82	25.37%	1,084.66	18.87%	850.94	16.67%	700.51	16.09%
二、设定提存计划	**139.87**	**3.04%**	**145.89**	**2.54%**	**125.77**	**2.46%**	**23.45**	**0.54%**
基本养老保险	130.30	2.83%	129.46	2.25%	110.05	2.16%	20.01	0.46%
失业保险	9.57	0.21%	16.43	0.29%	15.72	0.31%	3.45	0.08%
合计	**4,606.51**	**100.00%**	**5,748.55**	**100.00%**	**5,103.52**	**100.00%**	**4,352.85**	**100.00%**

报告期各期末，公司应付职工薪酬余额主要系计提的当期最后月份工资及对应的年薪计提。

2014 年末，公司应付职工薪酬余额比上年末增加 750.67 万元，增长 17.25%，主要系 2014 年发放的年薪比 2013 年高所致。

2015 年末，公司应付职工薪酬余额比上年末增加 645.03 万元，增长 12.64%，主要系 2015 年发放年薪比 2014 年高所致。

2016 年 6 月末，公司应付职工薪酬余额较 2015 年末减少 1,142.04 万元，主要系年薪计提的差异。

（6）应交税费

报告期各期末，公司应付税费明细如下：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
增值税	152.79	7.97%	293.22	19.20%	420.81	27.57%	27.88	3.04%
营业税	-	-	3.22	0.21%	1.89	0.12%	6.11	0.67%
城市维护建设税	21.91	1.14%	114.95	7.53%	58.70	3.85%	17.69	1.93%
教育费附加	14.39	0.75%	56.26	3.68%	25.16	1.65%	7.58	0.83%
地方教育费附加	1.27	0.07%	25.85	1.69%	16.77	1.10%	5.05	0.55%
企业所得税	1,443.62	75.31%	901.07	58.99%	838.74	54.96%	603.61	65.72%
个人所得税	35.16	1.83%	28.90	1.89%	18.92	1.24%	19.10	2.08%
房产税	95.50	4.98%	16.41	1.07%	59.41	3.89%	71.32	7.77%
水利建设基金	11.76	0.61%	13.24	0.87%	15.55	1.02%	15.19	1.65%
土地使用税	68.13	3.55%	19.10	1.25%	16.41	1.08%	16.41	1.79%
印花税	0.31	0.02%	0.61	0.04%	0.21	0.01%	0.58	0.06%

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
残疾人保障基金	-	-	-	-	0.10	0.01%	0.10	0.01%
工资教堂税	72.03	3.76%	54.59	3.57%	53.50	3.51%	127.88	13.92%
合计	**1,916.87**	**100.00%**	**1,527.41**	**100.00%**	**1,526.17**	**100.00%**	**918.50**	**100.00%**

2014 年末，公司应交税费较 2013 年末增加 607.67 万元，上升 66.16%，主要系公司本期末应交企业所得税增加 235.13 万元，应交增值税增加 392.93 万元。

2015 年末，公司应交税费与 2014 年末基本持平，其中期末应交企业所得税增加 62.33 万元，应交增值税减少 127.59 万元。

2016 年 6 月末，公司应交税费较 2015 年末增加 389.46 万元，其中期末应交企业所得税增加 542.56 万元，应交增值税减少 140.43 万元。

（7）其他应付款

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
费用款	569.62	56.43%	437.05	98.28%	370.48	91.26%	368.22	93.33%
押金	439.86	43.57%	3.00	0.67%	6.91	1.70%	-	-
其他	-	-	4.64	1.04%	28.58	7.04%	26.30	6.67%
合计	**1,009.48**	**100.00%**	**444.68**	**100.00%**	**405.98**	**100.00%**	**394.52**	**100.00%**

报告期各期末，公司其他应付款主要为德国奔马计提的各项费用以及分销商保证金和技术委托开发保证金等。

报告期内，其他应付款中无应付持有公司 5%以上（含 5%）表决权股份的股东单位或其关联方的款项。

（9）一年内到期的非流动负债

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
一年内到期的非流动负债	21.69	367.28	-	3,325.47
合计	**21.69**	**367.28**	**-**	**3,325.47**

报告期内，公司一年内到期的非流动负债为一年内到期的长期借款。截至 2016 年 6 月 30 日，公司一年内到期的非流动负债金额为 21.69 万元。

2、非流动负债

报告期各期末，公司非流动负债结构如下：

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
长期借款	711.32	11.94%	3,989.58	43.09%	1,062.33	42.24%	1,407.22	50.81%
预计负债	32.48	0.55%	-	-	-	-	-	-
递延收益	4,800.33	80.61%	4,833.94	52.21%	1,121.75	44.60%	1,109.54	40.06%
递延所得税负债	411.14	6.90%	434.78	4.70%	331.01	13.16%	252.83	9.13%
非流动负债合计	**5,955.27**	**100.00%**	**9,258.30**	**100.00%**	**2,515.09**	**100.00%**	**2,769.59**	**100.00%**

报告期内，长期借款和递延收益是构成公司非流动负债的主要成分。

（1）长期借款

单位：万元

项目	2016.6.30		2015.12.31		2014.12.31		2013.12.31	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例	金额	比例
抵押保证借款	250.00	35.15%	3,500.00	87.73%	-	0.00%	-	0.00%
抵押借款	461.32	64.85%	489.58	12.27%	1,062.33	100.00%	1,407.22	100.00%
合计	**711.32**	**100.00%**	**3,989.58**	**100.00%**	**1,062.33**	**100.00%**	**1,407.22**	**100.00%**

截至 2016 年 6 月 30 日，公司抵押保证借款为 250.00 万元，系公司以原值为 6,292.51 万元（截至 2016 年 6 月 30 日净值为 5,925.44 万元）的土地为抵押物向中国银行台州市分行取得的长期借款；抵押借款为 461.32 万元，系德国奔马房产以原值为 132.26 万欧元（截至 2016 年 6 月 30 日净值为 116.50 万欧元）的房屋及建筑物为抵押物向 Commerzbank Reutlingen 取得的长期借款。

（2）预计负债

截至 2016 年 6 月 30 日，公司因未决诉讼事项形成预计负债 32.48 万元，关于此次诉讼的具体情况，详见“第十节 财务会计信息；十二、或有事项、期后事项及其他重要事项”之“（一）或有事项”。

（3）递延收益

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
政府补助	4,785.78	4,818.49	1,104.50	1,109.54
租金收入	14.55	15.45	17.25	-
合计	**4,800.33**	**4,833.94**	**1,121.75**	**1,109.54**

截至 2016 年 6 月 30 日，计入递延收益的政府补助明细如下：

单位：万元

批文号	内容	期末余额	性质
发改投资[2015]1330 号	关于下达产业转型升级项目（产业振兴和技术改造第二批）2015 年中央预算内投资计划的通知	3,485.92	与资产相关
椒政财[2013]292 号	产业扶助引导资金	807.85	与资产相关
浙财建[2015]125 号	2015 年节能循环经济和资源节约重大项目（第一批）中央基建投资预算	250.00	与资产相关
台财企发[2015]48 号	2015 年市本级制造业转型升级企业信息化专项资金的通知	45.75	与资产相关
台财企发[2013]39 号	2013 年度市本级制造业转型升级节能、工业节水财政专项资金	45.00	与资产相关
台椒财企[2013]2 号	2012 年度区技术改造财政补助资金	39.00	与资产相关
浙财教[2012]133 号	第一批省级重点实验室和工程技术研究中心补助	30.00	与资产相关
临财建[2015]16 号	临海市节能专项补助资金	29.43	与资产相关
临财企发[2014]28 号	2013 年度临海市加快转型升级建设工业强市专项奖励资金	16.04	与资产相关
临经信[2012]37 号	2011 年临海市工业企业技改、厂房翻建补助	11.63	与资产相关
临财企[2015]16 号	临海市工业企业技术改造项目财政奖励资金	8.46	与资产相关
台财企发[2013]38 号	2013 年度第二批台州市市级科技资金	5.25	与资产相关
浙财企字[2008]302 号	2008 年度省建设先进制造业基地财政专项资金	5.00	与资产相关
浙财企字[2007]237 号	2007 年度装备制造业财政专项资金	2.50	与资产相关
台科[2008]57 号	2008 年度第一批台州市科技型中小企业技术创新资金项目补助	2.25	与资产相关
台椒财企[2006]1 号	第二期椒江区电力建设财政补贴	1.00	与资产相关
台椒财企[2007]5 号	2007 年区先进制造业基地建设技术改造项目财政补助	0.70	与资产相关
合计		**4,785.78**	

（4）递延所得税负债

单位：万元

项目	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
固定资产加速折旧	331.29	200.31	73.83	-
返利调整	79.84	212.90	257.17	149.67

交易性金融工具、衍生金融工具的估值	-	21.57	-	103.16
合计	**411.14**	**434.78**	**331.01**	**252.83**

报告期内，公司的递延所得税负债产生的原因主要为因固定资产加速折旧、返利调整以及远期外汇合约公允价值变动所产生的应纳税暂时性差异。其中，固定资产加速折旧系依据《财政部 国家税务总局关于完善固定资产加速折旧企业所得税政策的通知》（财税[2014]75 号）和《关于进一步完善固定资产加速折旧所得税政策有关问题的公告》（国家税务总局公告 2015 年第 68 号）等相关财税政策规定。截至 2016 年 6 月末，公司递延所得税负债为 411.14 万元。

（三）偿债能力分析

报告期内，公司主要偿债能力指标如下：

指标	**2016.6.30**	**2015.12.31**	**2014.12.31**	**2013.12.31**
流动比率（倍）	1.18	1.22	1.01	1.06
速动比率（倍）	0.81	0.68	0.47	0.50
资产负债率（母公司）	54.03%	51.28%	54.66%	60.04%
资产负债率（合并）	46.16%	46.67%	53.28%	61.61%
指标	**2016 年 1-6 月**	**2015 年**	**2014 年**	**2013 年**
息税折旧摊销前利润（万元）	14,418.06	24,913.68	27,313.82	24,009.24
利息保障倍数（倍）	143.58	36.06	36.49	38.28

缝制机械行业中，在国内 A 股上市的上工申贝、中捷资源、标准股份和方正电机，在日本东京证券交易所上市的日本重机、日本飞马和兄弟公司，在台湾证券交易所上市的台湾高林与公司均具有可比性，具体如下：

序号	可比公司	证券代码	主营业务
1	上工申贝[注 1]	600843.SH	工业缝制设备和家用缝纫机的研发、生产和销售
2	中捷资源[注 1]	002021.SZ	工业缝纫机的研发、生产和销售，矿产资源及能源的投资、开发、经营
3	标准股份[注 1]	600302.SH	工业缝纫机的研发、生产和销售
4	方正电机[注 1]	002196.SZ	缝纫机电机、电脑高速自动平缝机、汽车电机的研发、生产和销售
5	日本重机[注 2]	64400.TSE	工业缝纫机、SMT 表面贴装设备、家庭缝纫机的研发、生产和销售
6	日本飞马[注 3]	62620.TSE	工业缝纫机、汽车安全铝轮等压铸铝合金产品的研发、生产和销售
7	兄弟公司[注 4]	64480.TSE	通信设备、电子文具、缝制机械产品、产业机器的生产和销售

序号	可比公司	证券代码	主营业务
8	台湾高林[注 5]	1531.TWSE	工业缝纫机的研发、生产和销售

注 1：上工申贝、中捷资源、标准股份、方正电机均为境内上市公司，以下财务指标均根据其公告的财务数据计算得出。

注 2：日本重机，东京证券交易所上市公司，证券代码 64400.TSE，依据日本公认会计原则（JapaneseGAPP）编制财务报告，财务报告年度期间与当年公历年度（即当年 1 月 1 日至 12 月 31 日）相一致。以下财务指标均根据其公告的财务数据计算得出。

注 3：日本飞马，东京证券交易所上市公司，证券代码 62620.TSE，依据日本公认会计原则（JapaneseGAPP）编制财务报告，财务报告年度期间为当年 4 月 1 日至下一年 3 月 31 日。以下财务指标均根据其公告的财务数据计算得出。

注 4：兄弟公司，东京证券交易所上市公司，证券代码 64480.TSE，依据日本公认会计原则（JapaneseGAPP）编制财务报告，财务报告年度期间为当年 4 月 1 日至下一年 3 月 31 日。以下财务指标均根据其公告的财务数据计算得出。

注 5：台湾高林，台湾证券交易所上市公司，证券代码 1531.TWSE，财务报告年度期间为当年 1 月 1 日至当年 12 月 31 日。2013 年起，台湾高林依据台湾地区金融监督管理委员会认可的 IFRS、IAS、IFRIC 及 SIC 编制财务报告。以下财务指标均根据其公告的财务数据计算得出。

公司相关偿债能力指标与可比上市公司比较情况如下表所示：

项目	可比公司	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
流动比率	上工申贝	2.77	2.87	2.70	2.05
	中捷资源	1.36	1.43	1.25	1.05
	标准股份	3.60	3.28	2.87	2.88
	方正电机	2.33	2.35	1.71	2.12
	日本重机	1.29	1.35	1.27	1.09
	日本飞马	3.37	4.03	4.16	2.91
	兄弟公司	2.41	2.20	2.66	2.28
	台湾高林	3.43	3.30	4.09	3.27
	平均值	**2.57**	**2.60**	**2.59**	**2.21**
	杰克股份	**1.18**	**1.22**	**1.01**	**1.06**
速动比率	上工申贝	1.95	2.13	2.10	1.39
	中捷资源	0.99	0.96	1.08	0.82
	标准股份	2.12	1.97	1.57	1.56
	方正电机	1.66	1.71	1.14	1.41
	日本重机	0.69	0.69	0.62	0.48
	日本飞马	2.08	2.46	2.58	1.83
	兄弟公司	1.49	2.20	1.73	1.47
	台湾高林	2.68	2.49	3.21	2.29
	平均值	**1.71**	**1.83**	**1.75**	**1.41**
	杰克股份	**0.81**	**0.68**	**0.47**	**0.50**
资产负债率	上工申贝	36.85%	34.84%	40.12%	54.60%

项目	可比公司	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
	中捷资源	37.10%	37.43%	62.18%	66.44%
	标准股份	22.12%	24.03%	26.26%	27.00%
	方正电机	18.00%	18.75%	35.75%	31.70%
	日本重机	78.15%	76.13%	80.87%	89.57%
	日本飞马	29.84%	28.58%	34.29%	44.15%
	兄弟公司	49.42%	50.34%	33.67%	35.23%
	台湾高林	23.72%	25.43%	23.12%	26.90%
	平均值	**36.90%**	**36.94%**	**42.03%**	**46.95%**
	杰克股份	**46.16%**	**46.67%**	**53.28%**	**61.61%**

报告期内，公司存货周转率与应收款周转率均较高，流动资产保持在较低水平；另一方面，公司的采购议价能力较强、付款信用较好，能够取得较高的供应商授信额度并支撑较高的流动负债水平，因此公司的流动比率和速动比率均低于行业平均水平，这与公司的经营状况和管理水平相一致。

报告期内，公司资本实力较弱，主要依靠银行贷款等债务融资方式，因此资产负债率高于同行业可比上市公司平均值，但公司经营活动现金流较好，盈利质量较高，资产负债率呈逐年下降趋势。

（四）资产周转能力分析

报告期内，公司应收账款周转率指标及其与可比上市公司对比如下：

项目	可比公司	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
应收账款周转率（次/年）	上工申贝	3.20	7.41	7.89	9.13
	中捷资源	1.97	2.99	3.26	3.71
	标准股份	1.04	2.55	3.19	3.67
	方正电机	1.66	3.28	4.17	3.99
	台湾高林	1.33	2.60	3.07	4.16
	平均值	**1.84**	**3.76**	**4.32**	**4.93**
	杰克股份	**3.94**	**9.31**	**9.25**	**8.04**

注：日本重机、日本飞马和兄弟公司的财务报告中应收账款与应收票据合并列报，故无法计算相应年度的应收账款周转率。

报告期内，公司的应收账款周转率均高于同行业可比上市公司平均水平，主要系公司实施较为严格的信用管理政策：在日常的销售订单管理中，开展销售合同评审工作，实时监控客户授信额度。对于境外市场的重要客户，根据销售合同的规定会给予不同的账期。

报告期内，公司存货周转率指标及其与可比上市公司对比如下：

项目	可比公司	2016.6.30	2015.12.31	2014.12.31	2013.12.31
存货周转率（次/年）	上工申贝	1.52	3.12	3.19	3.64
	中捷资源	1.19	1.76	1.97	2.31
	标准股份	0.47	1.02	1.19	1.21
	方正电机	1.21	2.42	2.38	2.22
	平均值	**1.10**	**2.08**	**2.18**	**2.35**
	杰克股份	**2.19**	**2.94**	**2.84**	**2.95**

注：日本重机、日本飞马、兄弟公司和台湾高林的财务报告中未提供存货期初、期末余额，故无法按照统一的标准计算存货周转率。

报告期内，公司的存货周转率均高于同行业可比上市公司平均水平，主要系公司在日常的销售、生产和库存管理中规划设计并严格实施全流程的精益生产管理。在原材料采购方面，公司对主要零部件确定安全库存金额和安全库存时间，每个月向供应商下达 1-2 次采购订单，严格控制零部件的库存金额。在生产方面，通过设备布局、标准化作业、自动化设备投入等措施缩短生产周期，减少不必要的在产品和产成品库存金额。

二、盈利能力分析

（一）营业收入分析

1、营业收入构成及变动分析

报告期内，公司营业收入的构成和占比如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年	
	金额	占比	金额	占比
主营业务收入	96,751.61	99.99%	159,098.35	99.96%
其中：工业缝纫机	78,857.14	81.50%	133,434.10	83.84%
裁床	17,894.46	18.50%	25,664.25	16.12%
其他业务收入	5.20	0.01%	64.10	0.04%
合计	**96,756.80**	**100.00%**	**159,162.45**	**100.00%**
项目	**2014 年**		**2013 年**	
	金额	**占比**	**金额**	**占比**
主营业务收入	172,303.86	99.99%	154,448.75	99.95%
其中：工业缝纫机	148,418.57	86.13%	134,175.95	86.83%
裁床	23,885.29	13.86%	20,272.79	13.12%

其他业务收入	13.31	0.01%	72.32	0.05%
合计	**172,317.17**	**100.00%**	**154,521.07**	**100.00%**

公司专注于缝制机械制造主业，报告期内营业收入绝大部分来自于工业缝纫机和裁床等主营业务。最近三年及一期，公司主营业务收入分别为 154,448.75 万元、172,303.86 万元、159,098.35 万元和 96,751.61 万元，占各期营业收入的比重分别为 99.95%、99.99%、99.96%和 99.99%。公司的其他业务收入主要为废料和易耗品销售、房屋租赁等。

报告期内，公司主营业务收入受缝制机械行业国内外市场需求的影响较大。2014 年，缝制机械行业的市场总体需求增长趋缓，内外市场表现冷热不一。根据中国缝制机械协会《2014 年中国缝制机械行业发展报告》、《2016 年 2 月缝制机械行业经济运行简报》及行业半年度分析，2013 年至 2016 年 1-6 月，我国缝制机械行业整机生产骨干企业累计年销售收入分别较上年同比增长 23.30%、-0.02%、14.80%和-3.37%，行业年出口金额分别较上年同比增长 22.08%、8.47%、-6.03%和 3.09%。

报告期内，同行业可比上市公司缝制机械相关业务收入的增长情况如下：

公司简称	项目	较上年同期增幅			
		2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
上工申贝	缝制设备业务收入	14.50%	-1.30%	10.21%	28.09%
中捷资源	工业缝纫机业务收入	-26.49%	-33.53%	-12.59%	29.62%
标准股份	缝制设备业务收入	-24.42%	-19.91%	-2.86%	16.33%
方正电机	缝纫机应用类收入	-6.26%	-30.19%	5.89%	2.10%
日本重机	缝纫机业务收入	-7.99%	10.46%	13.30%	31.31%
日本飞马	营业收入	16.30%	14.59%	26.60%	30.19%
兄弟公司	缝纫机业务收入	-8.94%	11.27%	10.41%	30.90%
台湾高林	营业收入	-8.34%	-6.34%	0.72%	-11.76%
平均值		**-6.45%**	**-6.87%**	**6.46%**	**19.60%**
本公司	**主营业务收入**	**4.72%**	**-7.66%**	**11.56%**	**49.67%**

注 1：日本重机的缝纫机业务收入系指“缝制机器”业务的营业收入，以日元计价计算。

注 2：日本飞马的营业收入系根据报告期内各季度公告的营业收入转换成按公历年度汇总的营业收入，以日元计价计算。

注 3：兄弟公司的缝纫机业务收入为“Personal & Home”业务和“Industrial Sewing Machines”业务的营业收入之和，系根据报告期内各季度公告的营业收入转换成按公历年度汇总的营业收入，以日元计价计算。

报告期内，随着产品综合竞争力的提升，公司缝制机械业务增长率高于同行业可比上市公司，市场份额呈上升趋势。2013 年、2014 年和 2016 年 1-6 月，公司主营业务收入增幅分别高于同行业可比公司平均增幅 30.07 个百分点、5.10 个百分点和 11.17 个百分点。2015 年，公司主营业务收入增幅低于同行业可比公司平均增幅 0.79 个百分点，主要系日本重机、日本飞马和兄弟公司的营业收入增幅以日元计价计算，未考虑日元对美元的贬值因素。若剔除上述三家日本企业，另外五家同行业可比上市公司的主营收入增幅平均为-18.25%，低于公司主营业务收入增幅 10.59 个百分点。

公司在注重销售收入的同时对于收入质量高度关注，在缝制机械市场需求发生重大不利波动时确保信用政策和经营性活动现金流量的稳定性。2015 年和 2016 年 1-6 月，公司的存货周转率分别为 2.94 和 2.19，应收账款周转率分别为 9.31 和 3.94，高于同行业可比上市公司平均水平。

报告期内，公司分业务列示的主营业务收入增长情况如下：

项目	收入较上年同期增幅			
	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
主营业务收入	4.72%	-7.66%	11.56%	49.67%
其中：工业缝纫机	-2.25%	-10.10%	10.61%	55.48%
裁床	52.68%	7.45%	17.82%	19.96%

（1）工业缝纫机业务

工业缝纫机是公司的核心业务。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，工业缝纫机业务收入分别为 134,175.95 万元、148,418.57 万元、133,434.10 万元和 78,857.14 万元，占公司当期主营业务收入的比重分别为 86.87%、86.14%、83.87%和 81.50%。工业缝纫机产品的销售是公司主营业务收入的最主要来源。

报告期内，公司工业缝纫机业务收入细分情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
自制整机	72,067.38	91.39%	121,536.92	91.08%	132,709.43	89.42%	116,462.27	86.80%
电机台板	5,788.27	7.34%	10,062.27	7.54%	12,212.36	8.23%	14,011.34	10.44%
外购整机	25.46	0.03%	86.51	0.06%	1,231.95	0.83%	1,995.40	1.49%
其他	976.03	1.24%	1,748.39	1.31%	2,264.82	1.53%	1,706.94	1.27%

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
合计	**78,857.14**	**100.00%**	**133,434.10**	**100.00%**	**148,418.56**	**100.00%**	**134,175.95**	**100.00%**

公司工业缝纫机业务收入具体可细分为自制整机、电机台板、外购整机和其他。其中，自制整机收入是工业缝纫机业务收入的主要组成部分，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，自制整机占工业缝纫机业务收入的比重分别为 86.80%、89.42%、91.08%和 91.39%。电机台板和外购整机主要用于配套自制整机的销售，其中，电机主要包括外购电机以及子公司浙江众邦生产的用于配套销售的电机，台板机架则均为外购产品。其他包括各类缝纫机零配件产品。

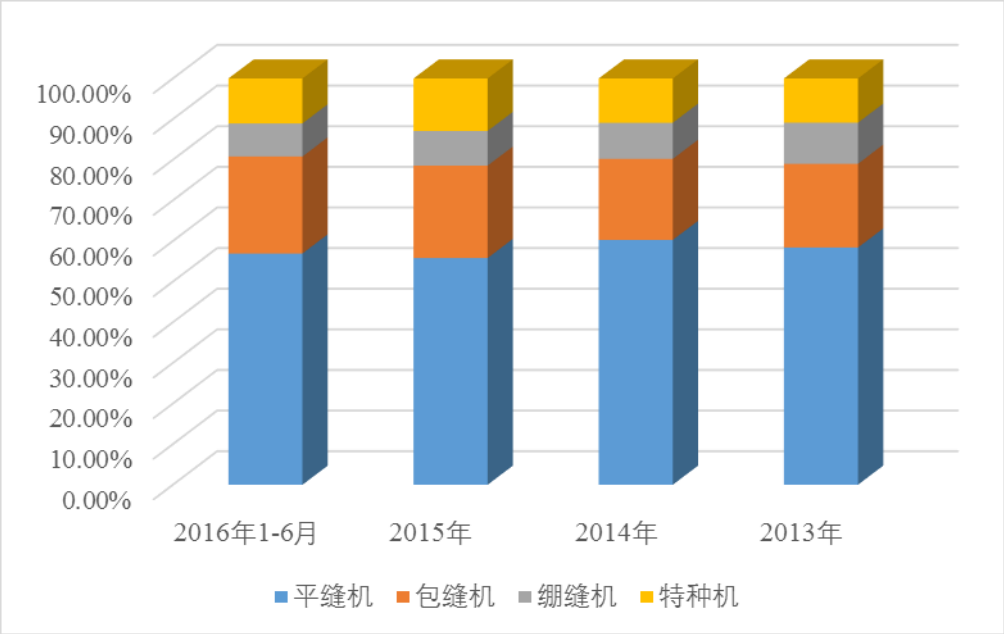
1）按产品功能划分的自制整机收入

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
平缝机	41,027.72	56.93%	67,836.73	55.82%	79,977.10	60.26%	68,013.68	58.40%
包缝机	17,206.94	23.88%	27,642.95	22.74%	26,464.54	19.94%	24,000.55	20.61%
绷缝机	5,868.07	8.14%	10,372.48	8.53%	11,817.34	8.90%	11,774.74	10.11%
特种机	7,964.65	11.05%	15,684.76	12.91%	14,450.44	10.89%	12,673.31	10.88%
合计	**72,067.38**	**100.00%**	**121,536.92**	**100.00%**	**132,709.43**	**100.00%**	**116,462.27**	**100.00%**

报告期内，公司自制整机各类型产品的收入占比基本稳定。平缝机是公司自制整机的最主要产品类型。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司平缝机收入分别为 68,013.68 万元、79,977.10 万元、67,836.73 万元和 41,027.72 万元，占同期自制整机收入的比重分别为 58.40%、60.26%、55.82%和 56.93%。

报告期公司自制整机中各类型产品的收入占比（按产品功能）



报告期内，公司平缝机收入变动较大，主要系如下原因：

（1）2014 年，公司平缝机销售收入增长主要系电脑平缝机和直驱平缝机的销售收入分别较上年增长 9,101.51 万元和 5,233.64 万元。电脑车更换周期及新产品迭代是公司电脑平缝机及直驱平缝机增长的主要原因。

（2）2015 年，公司平缝机销售收入的下滑主要系电脑平缝机的销售收入较上年减少 12,046.16 万元，电脑平缝机销量同比下降 15.46%。电脑车销量下降主要系下游纺织行业需求萎缩所致。

（3）2016 年 1-6 月，公司平缝机销售收入较上年同期减少 451.22 万元，降幅为 1.09%。

2）按驱动配置划分的自制整机收入

根据工业缝纫机驱动配置的差异，公司的平缝机、包缝机和绷缝机产品又可以划分为电脑车、直驱车和普通车。电脑车和直驱车通过配置电脑控制器和伺服电机，以程序控制电机、电磁铁等部件驱动机械机构动作，完成缝纫所需各类工艺。相较于普通的机械式驱动，电脑车和直驱车的整体结构简单、安装方便、停针精度高，定位准确、缝制效率高，代表着工业缝纫机的发展方向。同时，电脑车和直驱车由于需要配置电机、电控等成本较高的设备，其售价和成本均高于相同型号的普通车。

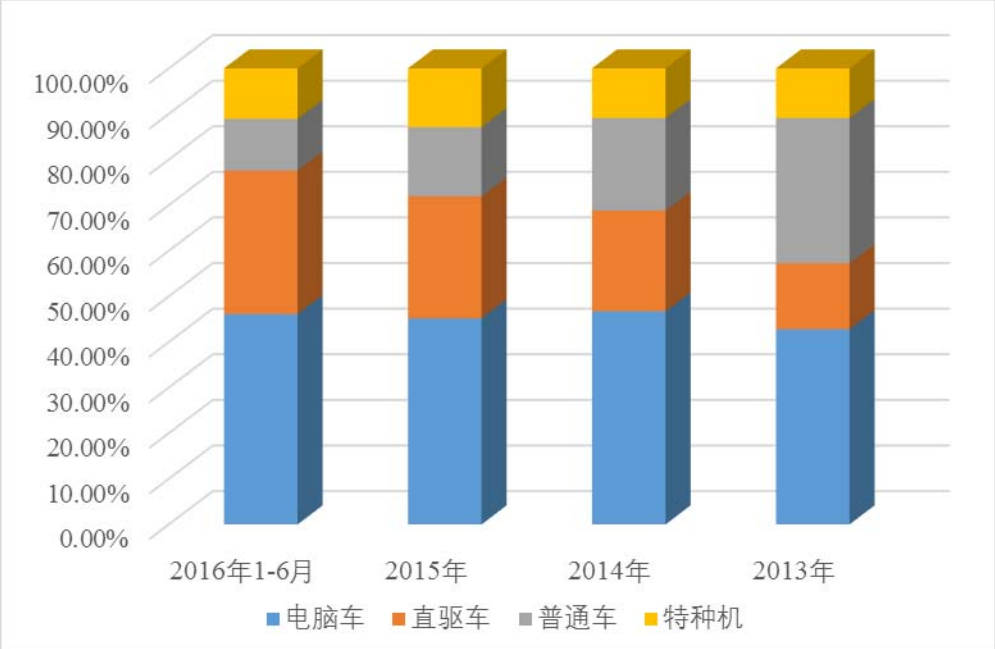
报告期内，电脑车、直驱车、普通车和特种机的收入金额及占比如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
电脑车	33,234.87	46.12%	54,904.80	45.18%	62,032.23	46.74%	49,856.76	42.81%
直驱车	22,652.33	31.43%	32,539.93	26.77%	29,276.01	22.06%	16,829.71	14.45%
普通车	8,215.52	11.40%	18,407.43	15.15%	26,950.75	20.31%	37,102.50	31.86%
特种机	7,964.65	11.05%	15,684.76	12.91%	14,450.44	10.89%	12,673.31	10.88%
合计	**72,067.38**	**100.00%**	**121,536.92**	**100.00%**	**132,709.43**	**100.00%**	**116,462.27**	**100.00%**

报告期内，公司自制整机中电脑车和直驱车的收入占比呈上升趋势。2014 年，电脑车和直驱车的收入占比分别较 2013 年增长 3.93 个百分点和 7.61 个百分点。2015 年，电脑车收入占比较 2014 年下降 1.56 个百分点，直驱车收入占比较 2014 年增长 4.71 个百分点。2016 年 1-6 月，电脑车和直驱车的收入占比分别较 2015 年增长 0.94 个百分点和 4.66 个百分点。报告期内，电脑车和直驱车的收入占比呈上升趋势，普通车收入占比逐年下降，主要系公司为了不断提升市场竞争力，持续进行产品升级换代所致。

报告期公司自制整机各类型产品的收入占比（按驱动配置）



3）综合考虑产品功能及驱动配置因素划分的自制整机收入

报告期内，综合考虑产品功能及驱动配置因素，公司自制整机收入的结构如

下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年	
	销售收入	收入占比	销售收入	收入占比
电脑平缝机	25,370.06	35.20%	42,673.90	35.11%
直驱平缝机	9,560.53	13.27%	12,923.04	10.63%
普通平缝机	6,097.13	8.46%	12,239.79	10.07%
电脑包缝机	5,931.12	8.23%	8,921.06	7.34%
直驱包缝机	10,022.92	13.91%	14,960.77	12.31%
普通包缝机	1,252.90	1.74%	3,761.12	3.09%
电脑绷缝机	1,933.69	2.68%	3,309.83	2.72%
直驱绷缝机	3,068.88	4.26%	4,656.12	3.83%
普通绷缝机	865.50	1.20%	2,406.53	1.98%
特种机	7,964.65	11.05%	15,684.76	12.91%
合计	**72,067.38**	**100.00%**	**121,536.92**	**100.00%**
项目	**2014 年**		**2013 年**	
	销售收入	**收入占比**	**销售收入**	**收入占比**
电脑平缝机	54,720.06	41.23%	45,618.55	39.17%
直驱平缝机	9,836.11	7.41%	4,602.46	3.95%
普通平缝机	15,420.94	11.62%	17,792.67	15.28%
电脑包缝机	4,587.01	3.46%	2,608.33	2.24%
直驱包缝机	14,909.39	11.23%	9,267.60	7.96%
普通包缝机	6,968.15	5.25%	12,124.62	10.41%
电脑绷缝机	2,725.16	2.05%	1,629.88	1.40%
直驱绷缝机	4,530.51	3.41%	2,959.64	2.54%
普通绷缝机	4,561.67	3.44%	7,185.21	6.17%
特种机	14,450.44	10.89%	12,673.31	10.88%
合计	**132,709.43**	**100.00%**	**116,462.27**	**100.00%**

2016 年 1-6 月，电脑平缝机、直驱包缝机和直驱平缝机是公司自制整机销售收入排名前三的品种。2016 年 1-6 月，平缝机、包缝机和绷缝机中智能化产品（电脑车+直驱车）的比例较 2013 年分别上升 5.35、11.94 和 3.00 个百分点，报告期内整体呈上升趋势。

4）按自主品牌产品和贴牌产品列示的自制整机收入

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
自主品牌	70,714.40	98.12%	116,767.94	96.08%	121,605.46	91.63%	104,249.14	89.51%
贴牌销售	1,352.98	1.88%	4,768.98	3.92%	11,103.97	8.37%	12,213.14	10.49%

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
合计	72,067.38	100.00%	121,536.92	100.00%	132,709.43	100.00%	116,462.28	100.00%

报告期内，公司自制整机大部分为自主品牌产品，具体包括杰克（Jack）和布鲁斯（Bruce）两大品牌，以杰克品牌为主，布鲁斯品牌为辅。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司自制整机以自主品牌实现的销售收入分别为 104,249.14 万元、121,605.46 万元、116,767.94 万元和 70,714.40 万元，占自制整机收入的比重分别为 89.51%、91.63%、96.08%和 98.12%。报告期内，公司的自主品牌收入占比逐年增长，品牌影响力不断提升。

（2）裁床业务

公司裁床业务主要包括裁床、铺布机等缝前设备。2009 年，公司通过德国奔马收购艾斯特奔马的主要资产介入裁床业务，由此实现了缝制机械产品线和产业链的延伸。2010 年起，公司在子公司拓卡奔马逐步实施裁床业务国产化，主要满足服装行业的需求。

报告期内，按产品列示的裁床业务收入构成如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
裁床产品	12,934.78	72.28%	18,628.15	72.58%	17,064.66	71.44%	14,831.08	73.16%
铺布机产品	1,957.83	10.94%	2,373.37	9.25%	2,109.34	8.83%	1,645.36	8.12%
其他	3,001.86	16.78%	4,662.74	18.17%	4,711.29	19.72%	3,796.35	18.73%
合计	17,894.46	100.00%	25,664.25	100.00%	23,885.29	100.00%	20,272.79	100.00%

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司裁床业务收入分别为 20,272.79 万元、23,885.29 万元、25,664.25 万元和 17,894.46 万元，其中，2013 年至 2015 年的裁床业务收入年均复合增长率为 12.51%。报告期内，裁床业务收入占当期主营业务收入的比重分别为 13.13%、13.86%、16.13%和 18.50%，逐步提升，主要系缝纫机与裁床的协同效应带来成本降低及客户资源共享促进了裁床业务收入规模的提升。

裁床产品的销售收入是公司裁床业务收入的主要来源。2015 年，裁床产品收入为 18,628.15 万元，占裁床业务收入的比重为 72.58%。2016 年 1-6 月，裁床

产品收入为 12,934.78 万元，占裁床业务收入的比重为 72.28%。

2、按销售区域列示的主营业务收入构成

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年	
	金额	占比	金额	占比
境外市场	56,754.02	58.66%	87,821.12	55.20%
境内市场	39,997.59	41.34%	71,277.23	44.80%
合计	**96,751.61**	**100.00%**	**159,098.35**	**100.00%**
项目	**2014 年**		**2013 年**	
	金额	**占比**	**金额**	**占比**
境外市场	94,734.94	54.98%	84,678.61	54.83%
境内市场	77,568.92	45.02%	69,770.13	45.17%
合计	**172,303.86**	**100.00%**	**154,448.75**	**100.00%**

（1）境外市场分析

缝制机械的市场需求主要取决于下游纺织服装行业用户的产销情况。近年来，南亚、东南亚、非洲等经济体凭借较低的劳动力等生产要素成本和进口国差别关税等优势成为全球服装产业制造中心转移的承接地。公司面对下游服装制造产业转移的大趋势，以“快速服务 100%”为品牌定位，将目标客户聚焦在最具增长前景的发展中国家服装企业，通过构建国际市场营销体系、扶持经销商在当地的发展以及与经销商建立战略合作伙伴关系，形成了纵深覆盖的全球营销网络，截至 2016 年 6 月末，公司在全球 70 个国家拥有 248 家经销商，并在其中多个国家市场占据重要市场份额。

公司同时加强高端市场的开拓力度，借助德国奔马品牌在国际市场中的影响力，逐步提升欧洲等高端市场占有率，欧洲市场收入在公司境外主营收入中的占比从 2013 年的 19.69%提升到 2016 年的 23.54%。

报告期内各期，境外市场实现的主营业务收入占公司同期主营业务收入的比例均在 50%以上。

报告期内，公司在境外各主要区域市场实现的主营业务收入占公司当期境外市场主营业务收入的比例如下：

市场区域	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
欧洲	23.54%	20.77%	21.05%	19.69%
南亚	22.30%	21.81%	16.73%	15.39%
东南亚	18.59%	19.26%	24.16%	28.33%
西亚	14.79%	13.68%	12.64%	9.84%
南美	10.17%	15.06%	19.00%	21.80%
非洲	6.96%	5.35%	3.15%	2.44%
中亚	2.62%	2.29%	1.59%	1.69%
东亚	0.72%	1.71%	1.69%	0.81%
北美	0.32%	0.06%	-	-
合计	**100.00%**	**100.00%**	**100.00%**	**100.00%**

公司在境外市场与国际知名厂商的竞争中不断进行技术创新、提升产品质量，凭借较高的产品性价比和快速服务优势，形成了较强的市场竞争力。2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司境外市场主营业务收入分别较上年同期增长 11.88%、-7.30%和 19.59%。

（2）境内市场分析

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司实现境内市场主营业务收入 69,770.13 万元、77,568.92 万元、71,277.23 万元和 39,997.59 万元，占同期公司主营业务收入的比重分别为 45.17%、45.02%、44.80%和 41.34%。缝制机械行业境内外市场需求互为补充，有力提升公司的整体盈利水平和抗风险能力。

作为缝制机械行业的下游，我国的服装制造行业在最近几年由于国内外需求、原材料和汇率波动以及劳动力成本上升等诸多因素的影响，产量增速一直在低位徘徊。但我国作为目前世界最大的服装生产国和消费国，缝制机械的市场需求规模仍然极为庞大。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司境内市场主营业务收入分别较上年同期增长 99.94%、11.18%、-8.11%和-10.98%。

报告期内，公司在境内各区域市场实现的主营业务收入占公司当期境内市场主营业务收入的比例如下：

市场区域	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
华东	50.98%	52.98%	52.22%	51.81%
华南	17.79%	14.74%	13.34%	15.53%

市场区域	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
华中	12.48%	14.32%	14.96%	15.05%
华北	10.93%	9.52%	12.77%	12.09%
东北	3.34%	3.28%	2.35%	1.77%
西南	2.28%	3.02%	2.68%	2.43%
西北	2.20%	2.15%	1.69%	1.32%
合计	**100.00%**	**100.00%**	**100.00%**	**100.00%**

（3）同行业可比上市公司分市场区域的收入实现情况

报告期内，国内同行业可比上市公司主营业务收入按市场区域划分如下：

公司名称	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	境内占比	境外占比	境内占比	境外占比	境内占比	境外占比	境内占比	境外占比
上工申贝	53.87%	46.13%	44.22%	55.78%	38.08%	61.92%	42.77%	57.23%
中捷资源	53.32%	46.68%	59.38%	40.62%	63.53%	36.47%	67.68%	32.32%
标准股份	54.64%	45.36%	55.16%	44.84%	58.36%	41.64%	58.71%	41.29%
方正电机	82.47%	17.53%	58.43%	41.57%	86.50%	13.50%	63.88%	36.12%
平均值	**61.07%**	**38.93%**	**54.30%**	**45.70%**	**61.62%**	**38.38%**	**58.26%**	**41.74%**
杰克股份	**41.34%**	**58.66%**	**44.80%**	**55.20%**	**45.02%**	**54.98%**	**45.17%**	**54.83%**
其中：工业缝纫机	44.08%	55.92%	48.09%	51.91%	48.18%	51.82%	48.43%	51.57%
裁床	29.27%	70.73%	27.70%	72.30%	25.40%	74.60%	23.60%	76.40%

基于市场定位、发展战略、销售网络等因素的差异，国内主要缝制机械制造企业的境内、境外销售收入比重差异较大。报告期内，公司以境外市场为主营业务收入的主要来源，境外市场收入占比从 2013 年的 54.83%逐步上升至 2016 年 1-6 月的 58.66%，与服装制造行业产业转移趋势相吻合。

3、按销售模式列示的主营业务收入构成

报告期内，公司按销售模式划分的主营业务收入实现情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
经销模式	83,795.24	86.61%	137,851.69	86.65%	153,260.06	88.95%	135,455.75	87.70%
直销模式	12,956.37	13.39%	21,246.67	13.35%	19,043.80	11.05%	18,993.00	12.30%
合计	**96,751.61**	**100.00%**	**159,098.35**	**100.00%**	**172,303.86**	**100.00%**	**154,448.75**	**100.00%**

报告期内，公司的销售模式以经销为主、直销为辅。截至 2016 年 6 月末，

公司在境内市场和境外市场分别与 717 家和 248 家经销商建立了业务联系。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司以经销实现的主营业务收入占同期主营业务收入的比重分别为 87.70%、88.95%、86.65%和 86.61%。就工业缝纫机业务而言，报告期各期经销实现的收入占同期工业缝纫机业务收入的比重分别为 96.59%、95.71%、95.12%和 96.62%。

对于裁床、铺布机等缝前设备，尤其是其中的中高端产品，由于单台产品销售价格较高，且产品在运抵客户后需要完成技术要求较高的安装、调试、验收等工作，直销比例相对较高。子公司德国奔马定位于中高端裁床和铺布机产品的生产和销售，主要直销客户包括奥迪、空中客车、奔驰等国际知名公司。子公司拓卡奔马定位于以服装行业需求为主的裁床和铺布机产品的生产和销售，两者形成产品线的互补。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司以直销实现的裁床业务收入占同期裁床业务收入的比重分别为 71.15%、53.10%、57.42%和 57.52%。其中，拓卡奔马裁床业务收入自 2013 年以来快速增长，裁床产品和铺布机产品的市场份额迅速扩大，提升了公司裁床业务的整体竞争力。

（1）发行人与经销商的销售是否为买断销售的说明

1）公司销售商品收入确认时点的整体判断标准

公司已将商品所有权上的主要风险和报酬转移给购买方；公司既没有保留与所有权相联系的继续管理权，也没有对已售出的商品实施有效控制；收入的金额能够可靠地计量；相关的经济利益很可能流入企业；相关的已发生或将发生的成本能够可靠地计量时，确认商品销售收入实现。

2）公司对于经销商收入确认方法和时点

公司的平缝机、包缝机、绷缝机和特种机等缝中设备，销售按地区分为国内销售和国外销售。按照销售地区收入确认方式分为两种：

A. 国内销售：公司内销商品，根据客户订单将商品发往客户，公司在货物交付后确认销售收入；

B. 国外销售：公司外销商品，根据海关签发的报关单、货运提单确认销售收入。

根据公司与经销商签订的《特约经销商合同》约定：经销商收到货品后，非质量问题不得退换货。因此公司将商品发出交付给经销商后，已将商品所有权上的主要风险和报酬转移给购买方；公司既没有保留与所有权相联系的继续管理权，也没有对已售出的商品实施有效控制。

公司将商品发出交付给经销商后，收入的金额能够可靠地计量；相关的经济利益很可能流入企业；相关的已发生或将发生的成本能够可靠地计量。

因此按照以上方法，公司对于经销商一般于商品发出交付后确认收入，其中内销客户以货物出库单作为商品发出依据，外销客户以海关签发的报关单、货运提单作为商品发出依据。

根据公司产品售后政策，终端客户收到商品的七日内，如发现质量问题，可以申请退换货；产品从公司发货起12个月内，出现非人为损坏的质量问题，公司负责免费维修；对出厂日期超过1年的机器，公司可以给予维修，发生的费用由经销商承担。

根据公司经销合同和产品售后政策约定，公司的平缝机、包缝机、绷缝机和特种机等缝中设备发生的退换货主要为因质量问题引起，实际退换货情况发生较少。

公司报告期内退换货情况如下表所示：

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年（注）	2014 年	2013 年
当期发货期后退货金额	735,769.23	1,014,572.65	2,138,368.38	4,247,371.79
营业收入	967,568,035.86	1,591,624,543.95	1,723,171,696.27	1,545,210,682.48
占比	**0.08%**	**0.06%**	**0.12%**	**0.27%**

注：2015年度发货期后退货金额系截至2016年6月30日的退换货金额。2016年1-6月发货期后退货金额系截至2016年8月31日的退换货金额。

由于因质量原因发生的退换货属于偶发性业务，鉴于销售产品型号及性能的多样性，无法合理预估期后退货情况，同时公司实际退换货发生金额较小，因此对于经销商的退换货，公司在退换货发生时冲减当期销售商品收入。

（2）发行人对经销商的折扣政策、返点政策、结算方式以及相应的会计处

理

1）折扣政策及结算方式

商业折扣：公司将产品价目表分发到所有经销商，公司销售人员与经销商进行价格协商，获得审批后确定产品的商业折扣以及最终价格。

公司按照扣除商业折扣后的金额确定商品销售收入，公司的会计处理符合《企业会计准则》的相关规定。

2）返点政策及结算方式

公司与经销商约定，以经销商年度销售额和回款额为指标，确定对经销商的返点金额。经销商的返点在下一年度通过货物折扣的方式给予，不以现金形式返还。

发行人报告期内返点金额占各期营业收入比例情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
返点金额	750.38	958.10	1,394.82	997.82
申报报表营业收入	96,756.80	158,867.34	173,033.82	154,915.08
占比	**0.78%**	**0.60%**	**0.81%**	**0.64%**

注：2013-2015年申报报表营业收入系追溯调整前金额。

根据《企业会计准则》的相关规定，公司应在经销商满足返点政策的当期，按照经销商享有的返点金额冲减经销商当期销售收入。2013-2015 年，公司在商品销售时全额确认商品销售收入，在下一年度经销商实际享受返点折扣时按照折扣后的金额确认商品销售收入。2016 年 1-6 月，公司在经销商满足返点政策的当期，按照经销商享有的返点金额冲减经销商当期销售收入。

根据《企业会计准则》的相关规定，发行人对2013-2015年的营业收入予以追溯调整。

（3）报告期内，发行人境内、外主要经销商的名称、公司各期向其销售的金额、占主营业务收入的比重、毛利率情况以及各期末对应的应收账款的金额及占比

1）2016年1-6月

单位：万元

	序号	客户名称	销售金额	占主营业务收入比	应收账款余额	占应收账款余额比例	毛利率
境内客户	1	河北蓝天缝制设备有限公司	2,460.35	2.54%	522.07	1.65%	18.21%
	2	南通市长江缝制设备有限公司	2,075.27	2.14%	209.41	0.66%	21.31%
	3	东莞市祥兴针车有限公司	1,448.29	1.50%	304.99	0.97%	14.86%
	4	广州江南兄弟缝纫设备有限公司	1,446.69	1.50%	658.28	2.08%	19.33%
	5	普宁市必利机电科技有限公司	1,082.91	1.12%	633.34	2.00%	39.56%
境外客户	1	Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	6,008.97	6.21%	4,348.49	13.76%	25.45%
	2	JACK Bangladesh LTD	2,615.25	2.70%	46.06	0.15%	22.01%
	3	India Agencies (Regd.)	2,027.84	2.10%	1,226.55	3.88%	18.15%
	4	YANG JI INTERNATIONAL Co.,LTD	1,639.55	1.69%	573.49	1.81%	35.04%
	5	Yuki Endustriyel Makineler Ve Motor San.A.S.	1,601.74	1.66%	539.20	1.71%	22.91%

2）2015年

单位：万元

	序号	客户名称	销售金额	占主营业务收入比	应收账款余额	占应收账款余额比例	毛利率
境内客户	1	河北蓝天缝制设备有限公司	3,244.05	2.04%	-104.68	-0.60%	21.28%
	2	南通市长江缝制设备有限公司	3,014.47	1.89%	15.15	0.09%	22.09%
	3	武汉杰克缝纫机销售有限公司	2,631.14	1.65%	240.63	1.37%	21.20%
	4	广州市江南兄弟针车有限公司	2,294.31	1.44%	387.38	2.21%	26.78%
	5	东莞市祥兴针车有限公司	2,124.53	1.33%	-5.80	-0.03%	20.29%
境外客户	1	Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	7,450.68	4.68%	2,085.15	11.88%	24.85%
	2	JACK Bangladesh LTD	4,320.16	2.71%	405.36	2.31%	26.46%
	3	Welttec Comercial Importadora E Exportadora LTDA	3,055.04	1.92%	92.45	0.53%	29.13%
	4	Singer Sourcing Limited LLC	2,841.21	1.79%	809.36	4.61%	17.38%
	5	India Agencies（Regd.）	2,837.21	1.78%	496.97	4.11%	23.88%

3）2014年

单位：万元

	序号	客户名称	销售金额	占主营业务收入比	应收账款余额	占应收账款余额比例	毛利率
境内客户	1	河北蓝天缝制设备有限公司	3,985.38	2.31%	-26.40	-0.16%	23.79%
	2	南通市长江缝制设备有限公司	2,261.66	1.31%	17.64	0.11%	22.55%
	3	瑞安市安阳华林针车行	2,234.52	1.30%	72.48	0.44%	28.34%
	4	广州市江南兄弟针车有限公司	1,952.34	1.14%	72.98	0.44%	26.73%
	5	东莞市祥兴针车有限公司	1,962.88	1.14%	122.55	0.74%	25.28%
境外客户	1	Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	9,707.41	5.63%	1,414.42	8.51%	20.09%
	2	Singer Sourcing Limited LLC	6,557.95	3.81%	384.85	2.31%	22.72%
	3	Welttec Comercial Importadora E Exportadora LTDA	5,597.77	3.25%	826.87	4.97%	26.17%
	4	Pt. Indohotama Sejati	4,407.65	2.56%	856.90	5.15%	27.65%
	5	India Agencies（Regd.）	3,067.55	1.78%	1,114.50	6.70%	22.04%

4）2013年

单位：万元

	序号	客户名称	销售金额	占主营业务收入比	应收账款余额	占应收账款余额比例	毛利率
境内客户	1	南通市长江缝制设备有限公司	3,315.97	2.15%	-34.60	-0.17%	26.05%
	2	河北蓝天缝制设备有限公司	2,477.11	1.60%	158.26	0.77%	22.56%
	3	杭州祥盛缝纫机有限公司	2,333.28	1.51%	207.67	1.01%	28.95%
	4	郑州蓝天机电设备有限公司	2,129.90	1.38%	-66.93	-0.32%	26.03%
	5	广州市江南兄弟针车有限公司	2,032.67	1.34%	142.33	0.69%	28.01%
境外客户	1	Singer Sourcing Limited LLC	9,577.32	6.20%	2,514.44	12.19%	22.52%
	2	Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	6,935.53	4.49%	1,538.29	7.46%	19.11%
	3	Welttec Comercial Importadora E Exportadora LTDA	5,147.43	3.33%	815.62	3.95%	30.48%
	4	Pt. Indohotama Sejati	4,807.54	3.11%	1,273.66	6.17%	27.59%
	5	Ooo Transmetall	3,288.68	2.13%	627.80	3.04%	27.98%

（4）报告期内境内外主要经销商销售收入变化原因和稳定性说明

1）报告期内，发行人各期对境内主要客户的销售及变动情况如下表所示：

单位：万元

客户名称	合作年限（截止2016年6月末）	2016年1-6月		2015年		2014年		2013年	
		销售金额	排名	销售金额	排名	销售金额	排名	销售金额	排名
南通市长江缝制设备有限公司	13	2,075.27	2	3,014.47	2	2,261.66	2	3,315.97	1

客户名称	合作年限（截止2016年6月末）	2016年1-6月		2015年		2014年		2013年	
		销售金额	排名	销售金额	排名	销售金额	排名	销售金额	排名
河北蓝天缝制设备有限公司	13	2,460.35	1	3,244.05	1	3,985.38	1	2,477.11	2
杭州祥盛缝纫机有限公司	9	904.07	6	1,418.62	6	1,433.89	8	2,333.48	3
郑州蓝天机电设备有限公司	13	892.21	7	1,388.13	7	1,949.02	6	2,129.90	4
广州江南兄弟缝纫设备有限公司	13	1,446.69	4	2,294.31	4	1,952.34	5	2,032.67	5
东莞市祥兴针车有限公司	10	1,448.29	3	2,124.53	5	1,962.88	4	1,981.84	6
武汉市硚口区华丽衣车行	13	0.14	53	126.33	51	1,152.85	10	1,872.07	7
扬州市杰克缝制设备有限公司	13	171.99	44	809.17	14	635.68	25	1,211.82	8
天津市万全永盛服装设备有限公司	7	220.32	37	179.87	49	875.59	18	1,140.12	9
武汉重机缝纫设备有限公司	5	6.71	48	102.76	53	1,422.73	9	1,129.21	10
瑞安市安阳华林针车行	13	304.24	24	1,198.82	8	2,234.52	3	815.11	21
北京重机兄弟缝纫设备有限公司	13	254.73	34	884.30	11	1,462.07	7	1,057.92	11
武汉杰克缝纫机销售有限公司	1	635.21	10	2,631.14	3	-	-	-	-
义乌市恒通缝纫设备有限公司	9	697.62	9	1,149.09	9	1,113.55	11	947.64	14
临沂同发缝纫设备有限公司	13	617.06	11	975.08	10	1,107.53	12	794.90	22
普宁市必利机电科技有限公司	13	1,082.91	5	501.47	29	410.33	41	861.02	17
广州邦得制衣机械有限公司	3	770.96	8	416.30	37	11.85	54	5.13	54

河北蓝天缝制设备有限公司（以下简称“河北蓝天”）所处河北区域的用户下游服装制造企业客户2013年起缝制机械产品更新换代需求爆发，使得发行人产品的销量在2013年及2014两年销量持续大幅增长。与此同时，河北蓝天于2013年开始运作的布鲁斯品牌在2014年发挥出渠道和品牌影响力，进一步提升了发行人产品在2014年的销售。2015年，河北蓝天下游客户本轮的设备更新换代周期基本结束，且主要服装订单来源地俄罗斯又由于汇率波动影响大幅减少订单，因此，发行人对河北蓝天的销售额大幅减少。

南通市长江缝制设备有限公司（以下简称“南通长江”）、郑州蓝天机电设备有限公司（以下简称“郑州蓝天”）和杭州祥盛缝纫机有限公司（以下简称“杭州祥盛”）因所处市场区域的服装制造行业在2014年面临整体滑坡行情而导致工

业缝纫机销售额下滑。2015年，南通长江加大市场推广活动使销量明显上升，郑州蓝天由于下游企业的国外服装订单持续减少而导致工业缝纫机销售额继续下滑，而杭州祥盛的销售额则基本保持稳定。

武汉杰克缝纫机销售有限公司系由发行人原经销商武汉市硚口区华丽衣车行实际控制人谢卫民、武汉布鲁斯缝制设备有限公司、武汉市硚口区和诚服装设备行实际控制人黄振堂、武汉重机缝纫设备有限公司实际控制人武松青共同投资设立，2015年整合成为发行人在武汉区域新的经销商龙头。2016年5月，发行人在武汉区域的另一经销商武汉信达针车有限公司的实际控制人吴跃钢加入。上述原四家经销商及武汉杰克缝纫机销售有限公司2013年、2014年、2015年和2016年1-6月的合计销售额分别为3,833.58万元、3,890.80万元、3,497.06万元和642.59万元，2016年1-6月受市场环境影响有较大幅度下滑。

广州江南兄弟缝纫设备有限公司和东莞市祥兴针车有限公司在报告期前两年的销售额基本保持稳定，2015年小幅增长主要系加大了销售网络开发和市场推广活动。

瑞安市安阳华林针车行在2014年销量大幅增长，主要系2014年瑞安服装行业在淘宝电商的推动下取得快速发展，服装制造厂商大量添置工业缝制机械。而2015年，由于消费增长乏力，服装制造厂商服装库存消化不畅累积，导致对工业缝纫机的销量需求大幅减少。

普宁市必利机电科技有限公司自2014年开始从单一代理缝纫机开始逐步代理裁床铺布机业务，2016年加大了裁床铺布机业务的拓展，销售额增长比较快，2016年1-6月销售额达到1,082.91万元。

扬州市杰克缝制设备有限公司主要的终端客户为江苏的羽绒服厂商，受2014 年以来冬季平均气温变暖的影响，下游厂商库存积压严重，对工业缝纫机销量大幅下降。

天津市万全永盛服装设备有限公司所处区域的用户下游服装制造企业客户2013 年起缝制机械产品更新换代需求爆发，使得发行人产品的销量在 2013 年大幅增长，2014 年下半年起天津市万全永盛服装设备有限公司主要服装订单来源地俄罗斯又由于汇率波动影响大幅减少订单，因此，发行人对该经销商的销售额

大幅减少。

由于 2015 年服装行业整体下滑，且北京地区生产成本较高，较多北京地区服装企业搬离北京，所以发行人对北京重机兄弟缝纫设备有限公司 2015 年起销售额大幅减少。

义乌市恒通缝纫设备有限公司、临沂同发缝纫设备有限公司均在报告期内积极开发销售网络渠道，将二级经销商下沉至村镇一级，所以报告期内工业缝纫机销售收入大幅增长。

广州邦得制衣机械有限公司在报告期内销售收入大幅上涨的主要由于该经销商2015年整合了发行人广州番禺地区的渠道，加大促销活动力度，并加大了对分销商的支持力度，所以销售金额快速增长。

2）报告期内，发行人各期对境外主要客户的销售及变动情况如下表所示：

单位：万元

客户名称	合作年限（截止 2016 年 6 月末）	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
		销售金额	排名	销售金额	排名	销售金额	排名	销售金额	排名
Singer Sourcing Limited LLC	8	969.45	8	2,841.21	4	6,557.95	2	9,577.32	1
Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	12	6,008.97	1	7,450.68	1	9,707.41	1	6,935.53	2
Welttec Comercial Importadora E Exportadora LTDA	6	913.15	11	3,055.04	3	5,597.77	3	5,147.43	3
Pt. Indohotama Sejati	11	1,153.95	6	2,497.64	7	4,407.65	4	4,807.54	4
OooTransmetall	9	764.10	15	1,211.07	12	2,261.82	9	3,288.68	5
JACK Bangladesh LTD	10	2,615.25	2	4,320.16	2	2,861.47	7	2,746.73	6
India Agencies (Regd.)	9	2,027.84	3	2,837.21	5	3,067.55	5	2,602.61	7
Casa Waldman S.A	7	-	-	355.30	36	769.27	18	1,447.95	8
YANG JI INTERNATIONAL Co.,LTD	5	1,639.55	4	2,512.94	6	2,510.59	8	1,441.77	9
COMERCIAL STARTE LTDA	9	19.77	41	177.45	41	853.02	16	1,358.73	10
Yuki Endustriyel Makineler Ve Motor San.A.S.	5	1,601.74	5	1,270.81	10	2,910.04	6	971.81	16
SILMAQ S/A RUA REPUB	4	364.70	27	921.63	18	2,125.78	10	1,111.02	12
KETAN ENTERPRISE	12	968.92	9	1,743.48	8	1,849.81	12	1,296.98	11
TCM SEWING MACHINE LTD,PART	4	1,049.03	7	1,628.61	9	1,969.42	11	815.39	19
SOKKAR SEWING MACHINES CO.	1	916.22	10	225.43	38	-	-	-	-

Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood为发行人伊朗区域市场经销商。2014年伊朗经济保持稳定增长，GDP按不变价增长3.0%，2015年经济增速放缓，据IMF预测仅为0.6%。发行人2015年对该经销商销售额的下降主要系伊朗经济增速放缓所致。根据2015-2016年中国缝制机械行业发展报告，2015年中国工业缝纫机出口伊朗同比下降28.10%。

JACK Bangladesh LTD为发行人孟加拉国区域市场经销商。近年来，孟加拉国受益于服装制造行业向南亚国家转移的行业发展趋势,并凭借较低的劳动力成本和较为稳定的市场环境，不断吸引欧美服装买家的订单，带动该地区服装出口快速增长。根据2015-2016年中国缝制机械行业发展报告，2015年中国对孟加拉国工业缝纫机出口同比增长20.94%。2015年以来，公司在孟加拉国设立办事处、深入发展渠道、加强各产品线的推广、提升客户服务水平，缝制机械产品销售额快速增长。

Welttec Comercial Importadora E Exportadora LTDA、COMERCIAL STARTE LTDA 和 SILMAQ S/A RUA REPUB 为发行人巴西区域市场经销商。2015 年 3 月以来，巴西货币雷亚尔大幅贬值，对美元汇率全年下跌 33%，市场购买力下降，导致服装制造业企业延缓缝制机械采购计划。根据 2015-2016 年中国缝制机械行业发展报告，2015 年中国对巴西缝制产品总出口额同比下降 56.92%，其中工业缝纫机出口额同比下降 62.86%，受此整体影响，对上述经销商的销售额大幅下降。

India Agencies (Regd.)和KETAN ENTERPRISE为发行人印度区域市场经销商。近年来，印度经济持续快速发展，GDP增长率保持在7%以上，市场整体看好。根据《2015-2016中国缝制机械行业发展报告》，2015年中国对印度工业缝纫机出口额同比下降2.59%。报告期前两年，发行人对上述经销商的销售额稳步增长。2015年，发行人对印度区域市场进行了重新划分，对上述经销商销售额较2014年有所下降。

公司向Singer Sourcing Limited LLC主要销售贴牌产品（胜家品牌），其最大市场为巴西及其他南美市场。根据《2015-2016中国缝制机械行业发展报告》，2015年中国对巴西缝制产品总出口额同比下降56.92%，其中工业缝纫机出口额同比下降62.86%。受此整体影响，报告期内对该公司的销售金额持续降低，主要系巴西市场下滑所致。

Pt. Indohotama Sejati 为印度尼西亚区域市场经销商。报告期内，印度尼西亚经济增速持续放缓，2015 年 GDP 增长率 4.79%，为 2009 年以来最低。印尼盾对美元汇率 2015 年以来大幅下跌，全年累计贬值超过 10%，印度尼西亚市场购买

力显著下滑。根据《2015-2016 中国缝制机械行业发展报告》，2015 年中国对印度尼西亚缝制产品总出口额同比下降 23.95%。受此整体影响，发行人对该经销商 2015 年销售额下降明显。

Ooo Transmetall 为发行人俄罗斯区域市场经销商。受到国际原油价格自 2014 年下半年以来大幅下跌的影响，卢布兑美元汇率自 2014 年 9 月以来大幅下跌，2014 年全年累计贬值超过 40%，2015 年全年累计贬值超过 20%，俄罗斯市场购买力因此严重下滑。因此，发行人对该经销商最近两年销售额下降明显。

YANG JI INTERNATIONAL Co., LTD为发行人越南区域市场经销商。由于越南劳动力成本较低、并对外商投资提供鼓励政策，外资服装制造业企业纷纷进驻越南市场。该公司以大中型韩资企业为主要销售对象，并从2014年开始在越南和南美组建销售分公司，以获取韩资大厂的订单。该公司销售的工业缝纫机在产品结构上不断提升，电脑车和直驱车已经成为目前的主要发展方向。

Yuki Endustriyel Makineler Ve Motor San.A.S.为发行人土耳其区域市场经销商。2014年，土耳其对欧洲及周边国家的服装出口有所增加，该公司以土耳其当地展览会为契机，开展直驱车产品推广，有力推动销售增长。2015年，受土耳其里拉汇率波动影响，该公司业绩下滑幅度较大。2016年起，该公司积极开展新产品A4电脑车的推广，销售有所提升。

TCM SEWING MACHINE LTD, PART 是发行人泰国区域市场经销商。2014 年东南亚地区受惠于服装产业区域转移，根据《2014 中国缝制机械行业发展报告》，2014 年我国出口泰国市场缝制机械产品同比增长 35.23%，缝制机械产品销售额快速增长。2015 年，经过连续几年的快速增长，泰国区域缝制机械增量需求相对紧缩，2015 年缝制机械对泰国出口同比下降 1.60%，销售略微有所下滑。

2015 年埃及缝制机械市场对工业缝纫机、零部件及缝前缝后设备需求大幅增长，发行人及时抓住机遇，在保持原有埃及经销商的基础上新增一家经销商 SOKKAR SEWING MACHINES CO.。发行人协助两家经销商利用市场策略将当地的普通机成功转换成了公司的直驱机，提升了一定的市场份额，同时不断加强埃及本地售后服务能力，进一步促进埃及市场的增长。根据《2015-2016 中国缝制机械行业发展报告》，2015 年中国对埃及缝制产品总出口额同比上升 29.06%。

受此影响，2015 年公司与 SOKKAR SEWING MACHINES CO. 合作当年就实现了销售额 225.43 万元， 2016 年 1-6 月销售额达到 2015 年全年的 4 倍。

Casa Waldman S.A 于 2015 年初向发行人采购约 380 万元的工业缝纫机后未支付货款，发行人就该项损失向宁波海事法院提起诉讼。2016 年 7 月 14 日上述案件已作出判决，承运人须按报关单记载金额对发行人全额赔付，最终发行人与承运人双方协商由承运人赔偿全部货款的65%，即2,469,839.92元，发行人于2016年 9 月 12 日收到上述款项。因此 2015 年起发行人已中止与 Casa Waldman S.A 的合作。

通过对上述经销商实施访谈、发放问询函,同时访谈发行人相关业务人员，并查询外部行业资料，保荐机构认为发行人与主要经销商的合作具有较高的稳定性，主要经销商排名变化原因真实合理。

（二）营业成本分析

1、营业成本构成分析

报告期内，公司营业成本构成情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
主营业务成本	67,212.18	100.00%	111,446.68	100.00%	123,476.89	100.00%	109,559.81	99.96%
其他业务成本	-	-	-	-	-	-	39.23	0.04%
合计	**67,212.18**	**100.00%**	**111,446.68**	**100.00%**	**123,476.89**	**100.00%**	**109,599.04**	**100.00%**

报告期内，公司营业成本主要由主营业务成本构成。报告期内，公司主营业务成本占营业成本的比重均在 99%以上。公司主营业务成本的增长变动趋势与同期主营业务收入的增长变动趋势基本一致，并且与公司主营业务收入规模相匹配。

2、主营业务成本构成分析

报告期内，公司主营业务成本构成情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
工业缝纫机	57,387.08	85.38%	96,566.97	86.65%	109,887.69	88.99%	97,323.03	88.83%
裁床	9,825.09	14.62%	14,879.71	13.35%	13,589.20	11.01%	12,236.78	11.17%
合计	**67,212.18**	**100.00%**	**111,446.68**	**100.00%**	**123,476.89**	**100.00%**	**109,559.81**	**100.00%**

公司主营业务成本包括工业缝纫机业务成本和裁床业务成本，报告期内结构相对稳定，且与主营业务收入占比相匹配。

（1）工业缝纫机业务成本的具体构成

报告期内，公司工业缝纫机业务成本细分如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
自制整机	52,292.01	91.12%	87,637.55	90.75%	97,472.55	88.70%	83,839.35	86.15%
其中：平缝机	30,709.29	53.51%	50,583.94	52.38%	60,301.58	54.88%	51,072.34	52.48%
包缝机	13,086.01	22.80%	21,123.32	21.87%	20,062.33	18.26%	17,266.05	17.74%
绷缝机	3,851.47	6.71%	6,927.66	7.17%	8,263.28	7.52%	7,894.76	8.11%
特种机	4,645.24	8.09%	9,002.62	9.32%	8,845.37	8.05%	7,606.20	7.82%
电机台板	4,420.56	7.70%	7,421.16	7.68%	9,788.40	8.91%	10,688.34	10.98%
外购整机	20.32	0.04%	93.42	0.10%	963.47	0.88%	1,517.06	1.56%
其他	654.19	1.14%	1,414.85	1.47%	1,663.26	1.51%	1,278.28	1.31%
合计	**57,387.08**	**100.00%**	**96,566.97**	**100.00%**	**109,887.69**	**100.00%**	**97,323.03**	**100.00%**

自制整机成本是工业缝纫机业务成本的主要组成部分。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月自制整机成本分别为 83,839.35 万元、97,472.55 万元、87,637.55 万元和 52,292.01 万元，占公司工业缝纫机业务成本的比重分别为 86.15%、88.70%、90.75%和 91.12%，与工业缝纫机业务中自制整机的收入占比相匹配。

报告期内，自制整机成本按工业缝纫机驱动配置差异划分如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
电脑车	25,259.16	48.30%	40,693.86	46.43%	45,840.98	47.03%	36,048.52	43.00%
直驱车	16,714.61	31.96%	24,305.49	27.73%	21,883.26	22.45%	11,934.27	14.23%
普通车	5,673.00	10.85%	13,635.57	15.56%	20,902.95	21.44%	28,250.35	33.70%

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
特种机	4,645.24	8.88%	9,002.62	10.27%	8,845.37	9.07%	7,606.20	9.07%
合计	**52,292.01**	**100.00%**	**87,637.55**	**100.00%**	**97,472.55**	**100.00%**	**83,839.35**	**100.00%**

报告期内，电脑车成本和直驱车成本占自制整机成本的比重均呈上升趋势，并且自 2013 年以来增长明显，而普通车成本占比则逐步下滑，特种机成本占比保持稳定。自制整机各细分产品的成本占比与收入占比的变动趋势保持一致。

自制整机均为公司自主生产，成本构成情况如下：

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
直接材料	76.57%	78.08%	81.22%	82.78%
其中：电机电控	9.93%	11.06%	16.33%	16.07%
生铁铸件	5.67%	8.24%	7.55%	8.11%
直驱材料	6.20%	6.41%	3.22%	3.09%
直接人工	10.51%	10.49%	9.13%	8.49%
制造费用	12.92%	11.43%	9.65%	8.73%
合计	**100.00%**	**100.00%**	**100.00%**	**100.00%**

报告期内，直接人工占比逐年上升，主要系公司对生产车间员工实施等级工资加产量提成工资的薪酬制度，各期的计件工资标准均有所提高。报告期内，公司制造费用主要为厂房、设备折旧，水电及其他无法直接归集的材料和人工等费用。2014 年制造费用占比较 2013 年上升 0.92 个百分点，主要系公司为提升自制整机产品的质量水平和市场竞争力，自 2013 年第四季度以来尤其是在 2014 年大量引进自动化设备开展专项设备改造，自动化设备的引进也将有助于缓解未来人工成本进一步上涨的压力。2015 年制造费用占比较 2014 年上升 1.78 个百分点，主要系 2015 年产量较 2014 年下降 15.03%；其中车间管理费用分摊和设备折旧因产量下滑导致单台成本上升。2016 年 1-6 月，制造费用占比较 2015 年上升 1.49 个百分点，主要系椒江自动线投入后相关制造费用增加所致。

报告期内，直接材料占自制整机成本的比例较高。其中，电机电控主要配置于电脑车，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，电机电控占自制整机成本的比例分别为 16.07%、16.33%、11.06%和 9.93%。2015 年和 2016 年 1-6 月外购电机电控占比的下降主要系公司加大了电机电控的自制，2015 年和 2016 年 1-6 月的直驱材料占比由此较 2014 年大幅上升。生铁主要用于制造缝纫机的机壳，

同时公司还外购一部分机壳铸件以满足生产需要，铸件的采购成本由于含有加工费用而高于生铁，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，生铁铸件占自制整机成本的比例分别为 8.11%、7.55%、8.24%和 5.67%。直驱材料主要为公司生产电控电机所耗费的直接材料，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，直驱材料占自制整机成本的比例分别为 3.09%、3.23%、6.41%和 6.20%。此外，直接材料还包括旋梭、油盘、轴套、曲柄、连杆等每台工业缝纫机所必备的部件以及电脑车和直驱车所特有的一些零部件。

2014 年直接材料占比较 2013 年下降 1.56 个百分点，主要系：①直接材料中主要原材料的平均采购价格较上年有所下降；②本期自动化设备改造增加单位制造费用；③公司在本期曾进行铸造生产线停工改造，更多以外购机壳铸件替代生铁采购，当期铸件采购金额比 2013 年上升 132.37%，生铁采购数量比 2013 年下降 33.29%。

2015 年直接材料占比较 2014 年下降 3.14 个百分点，主要系：①直接材料中主要原材料的平均采购价格较上年有所下降；②本期自动化设备投入使用增加折旧及产量下降引起单位制造费用占比上升较大。

2016 年 1-6 月直接材料占比较 2015 年下降 1.51 个百分点，主要系：①直接材料中生铁铸造件以自制为主，采购价格较上年有所下降；②椒江自动线投入后增加折旧及相关制造费用引起单位制造费用占比上升较大。

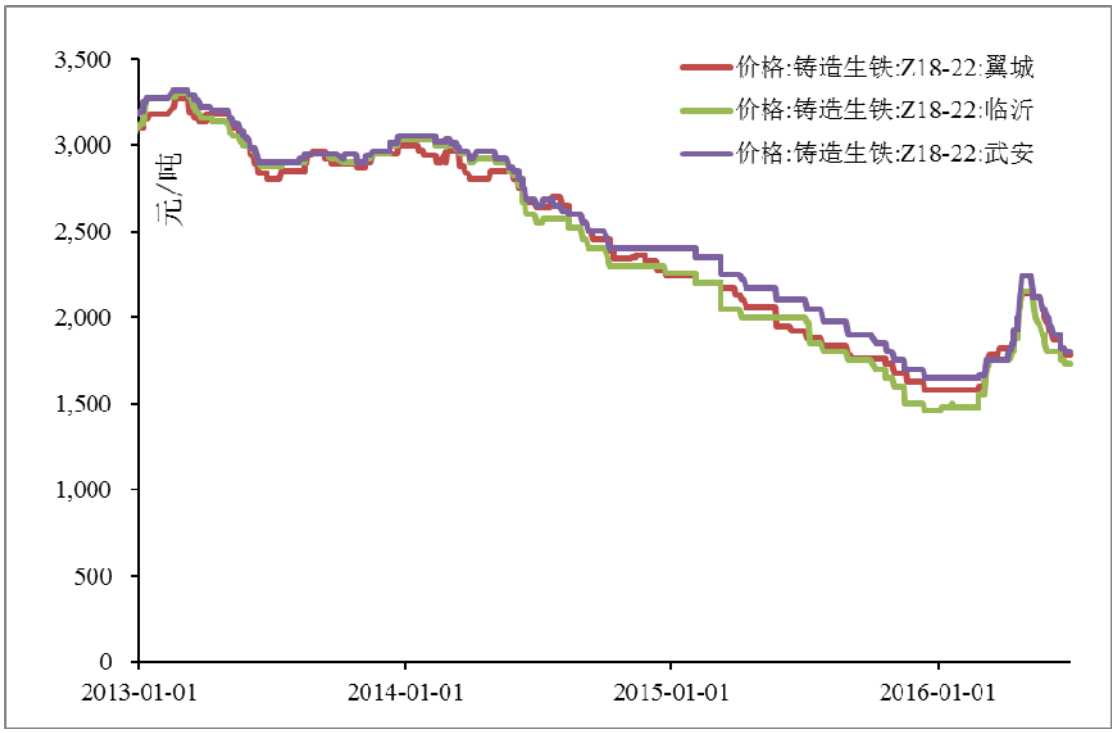
报告期内，自制整机主要原材料的平均采购价格如下：

单位：元/台、元/台、元/千克

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	平均采购价格	变动	平均采购价格	变动	平均采购价格	变动	平均采购价格	变动
电脑车电机	147.93	0.23%	147.59	-18.50%	181.08	1.04%	179.22	-8.83%
电控	267.58	-23.21%	348.44	16.91%	298.04	-23.16%	387.88	-18.91%
生铁	1.60	0.18%	1.60	-35.79%	2.49	-11.70%	2.82	-13.76%

报告期内，公司生铁平均采购价格与市场铸造生铁价格指数变动趋势一致。2015 年电脑车电机采购价格下降 18.50%，主要由于电机采购价格下降，而电控价格上升主要因为单价较高的特种机电控的采购占比上升所致。

铸造生铁平均价格指数



数据来源：Wind 资讯

（2）裁床业务成本的具体构成

报告期内，按产品列示的裁床业务成本构成如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
裁床产品	7,008.85	71.34%	10,700.84	71.92%	9,153.88	67.36%	8,527.32	69.69%
铺布机产品	1,166.08	11.87%	1,732.72	11.64%	1,299.86	9.57%	1,048.06	8.56%
其他	1,650.16	16.80%	2,446.15	16.44%	3,135.45	23.07%	2,661.40	21.75%
合计	**9,825.09**	**100.00%**	**14,879.71**	**100.00%**	**13,589.20**	**100.00%**	**12,236.78**	**100.00%**

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，裁床业务成本分别为 12,236.78 万元、13,589.20 万元、14,879.71 万元和 9,825.09 万元，变动趋势与裁床业务收入相一致。

（三）毛利分析

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
主营业务毛利	29,539.43	99.98%	47,651.67	99.87%	48,826.97	99.97%	44,494.92	99.05%
其中：工业缝纫机	21,470.06	72.67%	36,867.13	77.26%	38,530.88	78.89%	36,852.92	82.04%
裁床	8,069.37	27.31%	10,784.55	22.60%	10,296.09	21.08%	8,036.02	17.89%
其他业务毛利	5.20	0.02%	64.10	0.13%	13.31	0.03%	33.09	0.07%
综合毛利	**29,544.63**	**100.00%**	**47,715.77**	**100.00%**	**48,840.28**	**100.00%**	**44,922.03**	**100.00%**

报告期内，公司综合毛利绝大部分来自于主营业务毛利，各期主营业务毛利占比在 99%以上。其中，工业缝纫机毛利是公司利润的主要来源。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，工业缝纫机毛利占综合毛利的比例分别为 82.04%、78.89%、77.26%和 72.67%。

1、工业缝纫机毛利

（1）按产品类型列示的工业缝纫机毛利

单位：万元

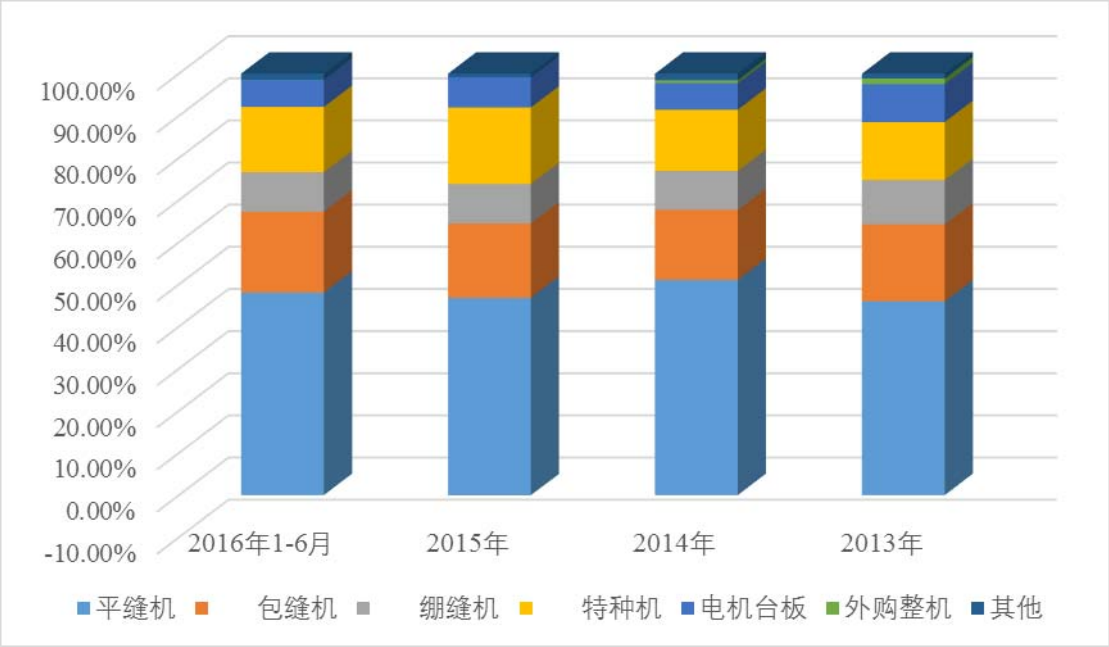
项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
自制整机	19,775.36	92.11%	33,899.37	91.95%	35,236.87	91.45%	32,622.92	88.52%
其中：平缝机	10,318.43	48.06%	17,252.79	46.80%	19,675.53	51.06%	16,941.34	45.97%
包缝机	4,120.93	19.19%	6,519.63	17.68%	6,402.21	16.62%	6,734.49	18.27%
绷缝机	2,016.59	9.39%	3,444.81	9.34%	3,554.06	9.22%	3,879.98	10.53%
特种机	3,319.41	15.46%	6,682.14	18.12%	5,605.07	14.55%	5,067.11	13.75%
电机台板	1,367.71	6.37%	2,641.12	7.16%	2,423.96	6.29%	3,323.00	9.02%
外购整机	5.14	0.02%	-6.91	-0.02%	268.48	0.70%	478.34	1.30%
其他	321.84	1.50%	333.55	0.90%	601.56	1.56%	428.66	1.16%
合计	**21,470.06**	**100.00%**	**36,867.13**	**100.00%**	**38,530.87**	**100.00%**	**36,852.92**	**100.00%**

报告期内，工业缝纫机毛利相对稳定。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，工业缝纫机毛利分别为 36,852.92 万元、38,530.87 万元、36,867.13 万元和 21,470.06 万元。

自制整机毛利是工业缝纫机毛利的主要来源。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，自制整机毛利占工业缝纫机毛利的比例分别为 88.52%、91.45%、91.95%和 92.11%。自制整机毛利主要由平缝机毛利构成。报告期内各期，平缝

机毛利占自制整机毛利的比重保持在 50%左右。

报告期工业缝纫机各类型产品的毛利占比（按产品类型）



（2）自制整机毛利构成的结构性变化

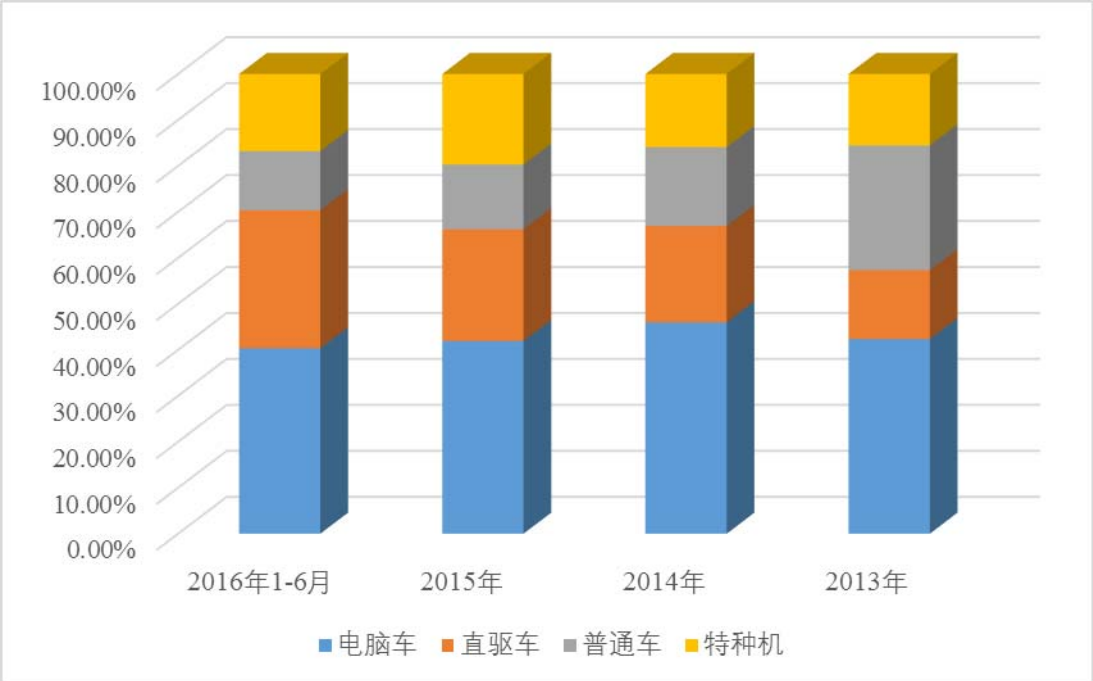
报告期内，按驱动配置列示的自制整机毛利如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
电脑车	7,975.71	40.33%	14,210.93	41.92%	16,191.25	45.95%	13,808.24	42.33%
直驱车	5,937.72	30.03%	8,234.44	24.29%	7,392.75	20.98%	4,895.43	15.01%
普通车	2,542.52	12.86%	4,771.86	14.08%	6,047.80	17.16%	8,852.15	27.13%
特种机	3,319.41	16.79%	6,682.14	19.71%	5,605.07	15.91%	5,067.11	15.53%
合计	**19,775.36**	**100.00%**	**33,899.37**	**100.00%**	**35,236.87**	**100.00%**	**32,622.92**	**100.00%**

报告期内，公司自制整机毛利的构成自 2013 年起以电脑车和直驱车为主的特征，公司的产品结构和主要利润来源逐步优化。

报告期公司自制整机各类型产品毛利占比（按驱动配置）



（3）平缝机毛利构成分析

报告期内，平缝机毛利构成如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	比例	金额	比例
电脑平缝机	5,906.24	57.24%	11,021.22	63.88%	14,078.97	71.56%	12,447.39	73.47%
直驱平缝机	2,465.90	23.90%	2,746.36	15.92%	2,064.37	10.49%	1,004.02	5.93%
普通平缝机	1,946.28	18.86%	3,485.21	20.20%	3,532.19	17.95%	3,489.93	20.60%
合计	**10,318.43**	**100.00%**	**17,252.79**	**100.00%**	**19,675.53**	**100.00%**	**16,941.34**	**100.00%**

报告期内，平缝机毛利主要由电脑平缝机毛利构成。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，电脑平缝机的毛利占比分别为 73.74%、71.56%、63.88%和 57.24%，因受国内市场电脑平缝机更新周期的影响而逐渐降低。同时，跟随国际市场普通平缝机向直驱平缝机转换的趋势，公司直驱平缝机收入增长迅速，毛利占比从 2013 年的 5.93%上升到 2016 年 1-6 月的 23.90%，成为平缝机毛利来源的新增长点。

（4）包缝机毛利构成分析

报告期内，公司包缝机毛利的构成如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
电脑包缝机	1,382.10	33.54%	1,986.80	30.47%	1,201.47	18.77%	917.52	13.62%
直驱包缝机	2,448.61	59.42%	3,932.75	60.32%	3,951.65	61.72%	2,836.52	42.12%
普通包缝机	290.22	7.04%	600.09	9.20%	1,249.10	19.51%	2,980.45	44.26%
合计	**4,120.93**	**100.00%**	**6,519.63**	**100.00%**	**6,402.21**	**100.00%**	**6,734.49**	**100.00%**

报告期内，直驱包缝机毛利迅速增长。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，直驱包缝机毛利分别为 2,836.52 万元、3,951.65 万元、3,932.75 万元和 2,448.61 万元，占包缝机毛利的比重分别为 42.12%、61.72%、60.32%和 59.42%。直驱包缝机逐步成为包缝机毛利的首要来源，同时电脑包缝机增长迅速，毛利占比从 2013 年的 13.62%上升到 2016 年 1-6 月的 33.54%，成为包缝机毛利来源的新增长点。

（5）绷缝机毛利构成分析

报告期内，公司绷缝机毛利的构成如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
电脑绷缝机	687.37	34.09%	1,202.91	34.92%	910.81	25.63%	443.32	11.43%
直驱绷缝机	1,023.21	50.74%	1,555.34	45.15%	1,376.73	38.74%	1,054.89	27.19%
普通绷缝机	306.02	15.18%	686.56	19.93%	1,266.52	35.64%	2,381.77	61.39%
合计	**2,016.59**	**100.00%**	**3,444.81**	**100.00%**	**3,554.06**	**100.00%**	**3,879.98**	**100.00%**

报告期内，直驱绷缝机毛利增长较快。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，直驱电脑绷缝机毛利分别为 1,054.89 万元、1,376.73 万元、1,555.34 万元和 1,023.21 万元，占绷缝机毛利的比重分别为 27.19%、38.74%、45.15%和 50.74%。同时电脑绷缝机增长迅速，毛利占比从 2013 年的 11.43%上升至 2016 年 1-6 月的 34.09%，成为绷缝机毛利来源的新增长点。

（6）特种机毛利构成分析

报告期内，公司特种机毛利的构成如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
特种机	3,319.41	100.00%	6,682.14	100.00%	5,605.07	100.00%	5,067.11	100.00%

报告期内，特种机毛利占自制整机毛利的比重相对稳定。公司特种工业缝纫机的种类较多，相对于量大面广的平缝机、包缝机和绷缝机，公司特种机各机种的销售收入及毛利构成变化较大。

2、裁床业务毛利

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
裁床产品	5,925.92	73.44%	7,927.31	73.51%	7,910.79	76.83%	6,303.76	78.44%
铺布机产品	791.75	9.81%	640.65	5.94%	809.47	7.86%	597.30	7.43%
其他	1,351.70	16.75%	2,216.58	20.55%	1,575.84	15.31%	1,134.95	14.12%
合计	**8,069.37**	**100.00%**	**10,784.55**	**100.00%**	**10,296.10**	**100.00%**	**8,036.02**	**100.00%**

报告期内，裁床业务毛利稳步增长。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，裁床业务毛利分别为 8,036.02 万元、10,296.10 万元、10,784.55 万元和 8,069.37 万元，其中 2013-2015 年的年均复合增长率为 15.85%。

裁床业务毛利主要来自于裁床产品的毛利。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，裁床产品毛利占裁床业务毛利的比重分别为 78.44%、76.83%、73.51%和 73.44%。

（四）毛利率分析

1、主营业务毛利率整体分析

报告期内各期，公司主营业务毛利率情况如下：

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
主营业务毛利率	**30.53%**	**29.95%**	**28.34%**	**29.06%**
其中：工业缝纫机	27.23%	27.63%	25.96%	27.47%
裁床	45.09%	42.02%	43.11%	39.64%

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司主营业务毛利率分别为 29.06%、28.34%、29.95%和 30.53%，体现了较强的盈利能力。2014 年主营业务毛利率下降 0.72 个百分点，主要系工业缝纫机业务毛利率下降所致。2015 年主营业务毛利率上升 1.61 个百分点，主要系工业缝纫机业务毛利率提升，且毛利率较高的裁床业务收入占比增加所致。2016 年 1-6 月主营业务毛利率较 2015 年全年上升 0.58 个百分点，主要系毛利率较高的裁床业务收入占比从 2015 年的 16.13%提升至 2016 年 1-6 月的 18.50%所致。

2、报告期主营业务毛利率变动的原因分析

（1）公司 2014 年主营业务毛利率相较 2013 年变动的量化分析如下：

产品类别	差额	2014 年			2013 年		
		毛利率	收入占比	毛利率贡献	毛利率	收入占比	毛利率贡献
	a=d-g	b	c	d=b*c	e	f	g=e*f
工业缝纫机	-1.50%	25.96%	86.14%	22.36%	27.47%	86.87%	23.86%
裁床	0.77%	43.11%	13.86%	5.98%	39.64%	13.13%	5.20%
合计	**-0.73%**	-	**100.00%**	**28.34%**	-	**100.00%**	**29.06%**

公司 2014 年主营业务毛利率比 2013 年下降 0.73 个百分点，主要系工业缝纫机业务对主营业务毛利率的贡献由 23.86%下降至 22.36%，拉低主营业务毛利率 1.50 个百分点，而裁床业务对主营业务毛利率的贡献由 5.20%上升至 5.98%，提升主营业务毛利率 0.77 个百分点，合计拉低主营业务毛利率 0.73 个百分点。

（2）公司 2015 年主营业务毛利率相较 2014 年变动的量化分析如下：

产品类别	差额	2015 年			2014 年		
		毛利率	收入占比	毛利率贡献	毛利率	收入占比	毛利率贡献
	a=d-g	b	c	d=b*c	e	f	g=e*f
工业缝纫机	0.81%	27.63%	83.87%	23.17%	25.96%	86.14%	22.36%
裁床	0.80%	42.02%	16.13%	6.78%	43.11%	13.86%	5.98%
合计	**1.61%**	-	**100.00%**	**29.95%**	-	**100.00%**	**28.34%**

公司 2015 年主营业务毛利率比 2014 年上升 1.61 个百分点，主要系工业缝纫机业务对主营业务毛利率的贡献由 22.36%上升至 23.17%，提升主营业务毛利率 0.81 个百分点，裁床业务对主营业务毛利率的贡献由 5.98%上升至 6.78%，提升主营业务毛利率 0.80 个百分点，合计提升主营业务毛利率 1.61 个百分点。

（3）公司 2016 年 1-6 月主营业务毛利率相较 2015 年变动的量化分析如下：

产品类别	差额	2016 年 1-6 月			2015 年		
		毛利率	收入占比	毛利率贡献	毛利率	收入占比	毛利率贡献
	a=d-g	b	c	d=b*c	e	f	g=e*f
工业缝纫机	-0.98%	27.23%	81.50%	22.19%	27.63%	83.87%	23.17%
裁床	1.56%	45.09%	18.50%	8.34%	42.02%	16.13%	6.78%
合计	**0.58%**	**-**	**100.00%**	**30.53%**	**-**	**100.00%**	**29.95%**

公司 2016 年 1-6 月主营业务毛利率比 2015 年上升 0.58 个百分点，主要系工业缝纫机业务对主营业务毛利率的贡献由 23.17%下降至 22.19%，拉低主营业务毛利率 0.98 个百分点，裁床业务对主营业务毛利率的贡献由 6.78%上升至 8.34%，提升主营业务毛利率 1.56 个百分点，合计提升主营业务毛利率 0.58 个百分点。

3、工业缝纫机毛利率分析

报告期内，公司工业缝纫机业务各类别产品的毛利率分类汇总情况如下：

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	毛利率	变动比例	毛利率	变动比例	毛利率	变动比例	毛利率	变动比例
自制整机	27.44%	-1.62%	27.89%	5.05%	26.55%	-5.21%	28.01%	16.23%
其中：电脑车	24.00%	-7.28%	25.88%	-0.84%	26.10%	-5.76%	27.70%	30.89%
直驱车	26.21%	3.58%	25.31%	0.21%	25.25%	-13.19%	29.09%	-2.98%
普通车	30.95%	19.38%	25.92%	15.52%	22.44%	-5.95%	23.86%	3.60%
特种机	41.68%	-2.17%	42.60%	9.83%	38.79%	-2.99%	39.98%	22.65%
电机台板	23.63%	-9.98%	26.25%	32.24%	19.85%	-16.31%	23.72%	12.77%
外购整机	20.19%	-352.76%	-7.99%	-136.66%	21.79%	-9.09%	23.97%	-2.51%
其他	32.97%	72.85%	19.08%	-28.18%	26.56%	5.77%	25.11%	9.61%
合计	**27.23%**	**-1.46%**	**27.63%**	**6.43%**	**25.96%**	**-5.48%**	**27.47%**	**15.74%**

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司自制整机毛利率分别为 28.01%、26.55%、27.89%和 27.44%。自制整机毛利率与工业缝纫机毛利率的变动趋势保持一致。电机台板主要为外购配套产品，报告期内毛利率受公司综合销售策略影响而波动较大。外购整机和其他（缝纫机零配件）在报告期内占工业缝纫机业务收入的比重较小，对工业缝纫机业务的整体毛利率影响有限。

（1）工业缝纫机毛利率同比波动的原因分析

2014 年，工业缝纫机毛利率为 25.96%，较 2013 年降低 1.51 个百分点。2015

年，工业缝纫机毛利率为 27.63%，较 2014 年上升 1.67 个百分点。2016 年 1-6 月，工业缝纫机毛利率为 27.23%，较 2015 年降低 0.40 个百分点。

报告期内，公司工业缝纫机毛利率波动的具体原因如下：

1）2014 年工业缝纫机毛利率下降的主要原因

2014 年，工业缝纫机毛利率下降 1.51 个百分点，主要原因如下：

自制整机作为工业缝纫机业务的主要构成，2014 年毛利率 26.55%，较上年减少 1.46 个百分点，拉低工业缝纫机毛利率 0.51 个百分点，主要系单位价格和单位成本的共同作用：

①自制整机 2014 年产品单位价格较 2013 年全年上升 0.68%，提高当期自制整机毛利率 0.49 个百分点。

②自制整机单位成本上升拉低自身毛利率 1.99 个百分点。其中，单位直接材料拉低自制整机毛利率 0.49 个百分点，主要由于电脑车和直驱车收入占比增加带来的电机电控和直驱材料耗用的增加。单位直接人工的增加拉低自制整机毛利率 0.64 个百分点。单位制造费用由于引进自动化设备用于平缝机专项设备改造和包缝机、绷缝机加工中心改造，比 2013 年提高 13.89 元/台，增幅为 13.64%，拉低自制整机毛利率 0.86 个百分点。

2014 年自制整机单价和成本变动对毛利率变动的因素分解如下：

2014 年影响自制整机毛利率变动的因素	影响数
A、自制整机单位价格	0.49%
B、自制整机单位成本	-1.99%
其中：单位直接材料	-0.49%
其中：生铁铸件	0.25%
电机电控	-0.51%
直驱材料	-0.15%
单位直接人工	-0.64%
单位制造费用	-0.86%
C、单位价格及单位成本变动的交叉影响	0.04%
D、自制整机毛利率较 2013 年变动数	-1.46%

电机台板作为公司的配套产品，为提高客户的满意度，2014 年的平均售价较 2013 年降低 10.38%，在其平均成本与 2013 年相比变动不大的情况，电机台

板毛利率水平下降 3.87 个百分点，拉低工业缝纫机毛利率 1.39 个百分点。

2）2015 年工业缝纫机毛利率提升的主要原因

2015 年，工业缝纫机毛利率提升 1.67 个百分点，主要原因如下：

自制整机 2015 年毛利率 27.89%，较上年增加 1.34 个百分点，提升工业缝纫机毛利率 1.36 个百分点，主要系单位价格和单位成本的共同作用：

①自制整机 2015 年产品单位价格下降拉低当期自制整机毛利率 0.17 个百分点。

②自制整机单位成本下降提升自身毛利率 1.85 个百分点。其中，单位直接材料提升自制整机毛利率 3.75 个百分点，主要由于电脑车收入占比的降低带来的电机电控用量的减少以及电机电控平均采购价格的下降。单位直接人工的增加拉低自制整机毛利率 0.81 个百分点。单位制造费用由于当期工业缝纫机产量下降，比 2014 年提高 17.80 元/台，增幅为 15.38%，拉低自制整机毛利率 1.09 个百分点。

2015 年自制整机单价和成本变动对毛利率变动的因素分解如下：

2015 年影响自制整机毛利率变动的因素	影响数
A、自制整机单位价格	-0.17%
B、自制整机单位成本	1.85%
其中：单位直接材料	3.75%
其中：生铁铸件	-0.36%
电机电控	4.08%
直驱材料	-2.22%
单位直接人工	-0.81%
单位制造费用	-1.09%
C、单位价格及单位成本变动的交叉影响	-0.34%
D、自制整机毛利率较 2014 年变动数	1.34%

2015 年公司电机台板的平均成本较 2014 年降低 1.20%，在其平均售价与 2014 年相比提升 7.37%的情况下，电机台板毛利率水平提升 6.40 个百分点，提升工业缝纫机毛利率 0.52 个百分点。

3）2016 年 1-6 月工业缝纫机毛利率下降的主要原因

2016 年 1-6 月，工业缝纫机毛利率下降 0.40 个百分点，主要原因如下：

自制整机 2016 年 1-6 月毛利率 27.44%，较上年下降 0.45 个百分点，由此拉低工业缝纫机毛利率 0.37 个百分点，主要系单位价格和单位成本的共同作用：

①自制整机 2016 年 1-6 月产品单位价格下降拉低当期自制整机毛利率 1.88 个百分点。

②自制整机单位成本下降提升当期自制整机毛利率 1.09 个百分点。其中，单位直接材料提升自制整机毛利率 1.92 个百分点，主要由于电脑车收入占比的降低带来的电机电控用量的减少以及电机电控平均采购价格的下降。单位直接人工的下降提升自制整机毛利率 0.10 个百分点。单位制造费用由于毛坯自制生产比例的提升和新设备投入后折旧费用的提升，比 2015 年提高 15.18 元/台，拉低自制整机毛利率 0.93 个百分点。

2016 年 1-6 月自制整机单价和成本变动对毛利率变动的因素分解如下：

2016 年 1-6 月影响自制整机毛利率变动的因素	影响数
A、自制整机单位价格	-1.88%
B、自制整机单位成本	1.09%
其中：单位直接材料	1.92%
其中：生铁铸件	1.91%
电机电控	0.92%
直驱材料	0.21%
单位直接人工	0.10%
单位制造费用	-0.93%
C、单位价格及单位成本变动的交叉影响	0.34%
D、自制整机毛利率较 2015 年变动数	-0.45%

4）报告期自制整机的毛利率波动分析

报告期内，自制整机各产品类型的毛利率水平和收入占比如下表所示：

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比
电脑平缝机	23.28%	35.20%	25.83%	35.11%	25.73%	41.23%	27.29%	39.17%
直驱平缝机	25.79%	13.27%	21.25%	10.63%	20.99%	7.41%	21.81%	3.95%
普通平缝机	31.92%	8.46%	28.47%	10.07%	22.91%	11.62%	19.61%	15.28%
电脑包缝机	23.30%	8.23%	22.27%	7.34%	26.19%	3.46%	35.18%	2.24%
直驱包缝机	24.43%	13.91%	26.29%	12.31%	26.50%	11.23%	30.61%	7.96%
普通包缝机	23.16%	1.74%	15.96%	3.09%	17.93%	5.25%	24.58%	10.41%
电脑绷缝机	35.55%	2.68%	36.34%	2.72%	33.42%	2.05%	27.20%	1.40%

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比
直驱绷缝机	33.34%	4.26%	33.40%	3.83%	30.39%	3.41%	35.64%	2.54%
普通绷缝机	35.36%	1.20%	28.53%	1.98%	27.76%	3.44%	33.15%	6.17%
特种机	41.68%	11.05%	42.60%	12.91%	38.79%	10.89%	39.98%	10.88%
自制整机	27.44%	100.00%	27.89%	100.00%	26.55%	100.00%	28.01%	100.00%

2014 年，公司自制整机毛利率为 26.55%，较 2013 年下降 1.46 个百分点，主要系：①工业缝纫机处于由电脑车替代普通车的产品转型期，公司为了进一步抢占电脑车市场、提升销量，对电脑平缝机和电脑包缝机的销售价格进行了下调，电脑平缝机的毛利率由 27.29%降低到 25.73%，收入规模同比增长 19.95%，电脑包缝机的毛利率由 35.18%降低到 26.19%，收入规模同比增长 75.86%。②公司为提升直驱绷缝机和普通绷缝机的质量水平和市场竞争力，自 2013 年第四季度以来尤其是在 2014 年大量引进自动化设备开展专项设备改造，制造费用的增加使得直驱绷缝机和普通绷缝机的毛利率分别下降 5.25 个百分点和 5.38 个百分点。

2015 年，公司自制整机毛利率为 27.89%，较 2014 年上升 1.34 个百分点，主要原因系：①普通平缝机中具有较高毛利率的厚料机的销售收入占比提升，普通平缝机的毛利率由 22.91%提高到 28.47%。②电脑绷缝机中具有较高毛利率的配置吸风装置机型的销售收入占比提升，电脑绷缝机的毛利率由 33.42%提高到 36.34%。③直驱包缝机和直驱绷缝机毛利率上升主要系该两类产品产量提升 8.95%带动电机成本下降所致。④特种机产量的提升使得电机电控相关零件采购价格的规模优势显现，在自制整机整体销售收入和销量下滑的情况下，特种机销售收入增长 8.54%，销量增长 6.71%，毛利率提高 3.81 个百分点。

2016 年 1-6 月，公司自制整机毛利率为 27.44%，较 2015 年下降 0.45 个百分点，主要原因系公司为了进一步巩固发展市场：①对电脑平缝机的销售价格进行了下调，电脑平缝机的毛利率由 25.83%降低至 23.28%，②公司为了提升用户满意度，将产品从 800 系列切换至转速更高、线迹稳定性强的 798 系列，由此造成产品成本上升 2.50%，直驱包缝机毛利率下降 1.86 个百分点；随着整个系列产品的采购规模效应带来的采购成本下降，电脑包缝机毛利率提升 1.03 个百分点，包缝机总体毛利率提升 0.36 个百分点。③公司为了扩大电脑绷缝机的产品销量，

对销售价格进行了下调，电脑绷缝机毛利率较 2015 年下降了 0.80 个百分点。

（2）自制整机毛利率敏感性分析

公司自制整机的单位产品价格和单位直接材料的价格敏感性分析如下：

项目		10%	5%	-5%	-10%
2016 年 1-6 月	单位产品价格变动的毛利率变动	6.60%	3.46%	-3.82%	-8.06%
	产品价格敏感性系数	2.40	2.52	2.78	2.94
	单位直接材料变动的毛利率变动	-5.56%	-2.78%	2.78%	5.56%
	直接材料价格敏感性系数	-2.02	-2.02	-2.02	-2.02
2015 年	单位产品价格变动的毛利率变动	6.53%	3.42%	-3.78%	-7.98%
	产品价格敏感性系数	2.31	2.42	2.68	2.83
	单位直接材料变动的毛利率变动	-5.61%	-2.80%	2.80%	5.61%
	直接材料价格敏感性系数	-1.99	-1.99	-1.99	-1.99
2014 年	单位产品价格变动的毛利率变动	6.68%	3.50%	-3.87%	-8.16%
	产品价格敏感性系数	2.52	2.64	2.92	3.08
	单位直接材料变动的毛利率变动	-5.97%	-2.98%	2.98%	5.97%
	直接材料价格敏感性系数	-2.25	-2.25	-2.25	-2.25
2013 年	单位产品价格变动的毛利率变动	6.54%	3.43%	-3.79%	-8.00%
	产品价格敏感性系数	2.34	2.45	2.71	2.86
	单位直接材料变动的毛利率变动	-5.96%	-2.98%	2.98%	5.96%
	直接材料价格敏感性系数	-2.13	-2.13	-2.13	-2.13

注：产品价格敏感性系数=单位产品价格变动的毛利率变动率/单位产品价格变动幅度，直接材料价格敏感性系数=单位直接材料变动的毛利率变动率/单位直接材料价格变动幅度。

1）单位产品价格变动的敏感性分析

从单位产品价格变动对自制整机毛利率的影响来看，自制整机毛利率对单位产品价格变动的敏感系数在 2.31 至 3.08 之间。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，若产品价格提高 5%，自制整机毛利率变动率分别为 3.43%、3.50%、3.42%和 3.46%，自制整机毛利率对产品价格变动敏感程度较高。

2）单位直接材料价格变动的敏感性分析

从单位直接材料价格变动对自制整机毛利率的影响来看，自制整机毛利率对单位直接材料价格变动的敏感系数在-2.25 至-1.99 之间。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，若单位直接材料价格提高 5%，自制整机毛利率变动率分别为-2.98%、-2.98%、-2.80%和-2.78%，自制整机毛利率对单位直接材料价格变动敏感程度较高。

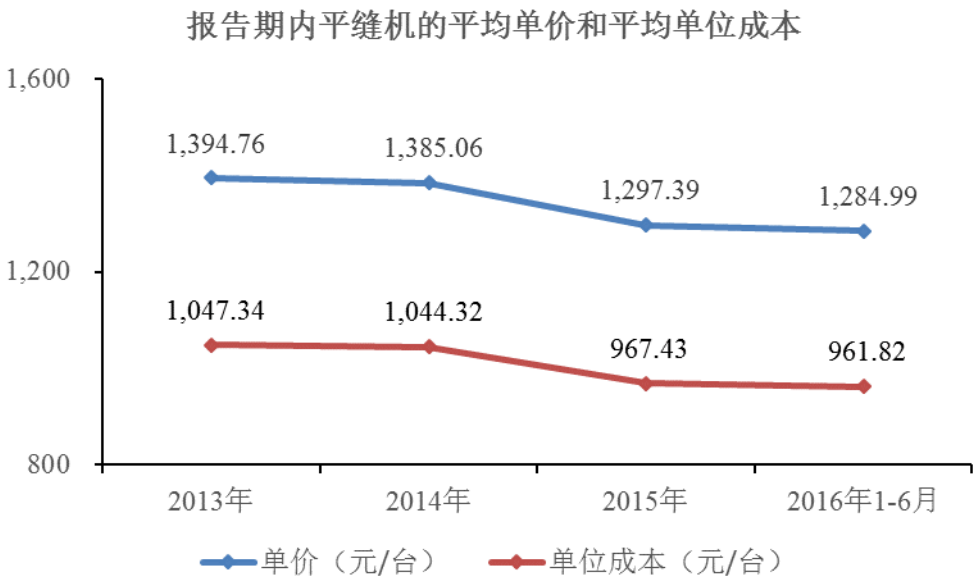
总体来看，自制整机毛利率对单位直接材料价格变动的敏感程度略低于对单位产品价格变动的敏感程度。

（3）工业缝纫机主要产品的单位价格和单位成本

1）平缝机

报告期内，平缝机产品的单价和单位成本波动情况如下：

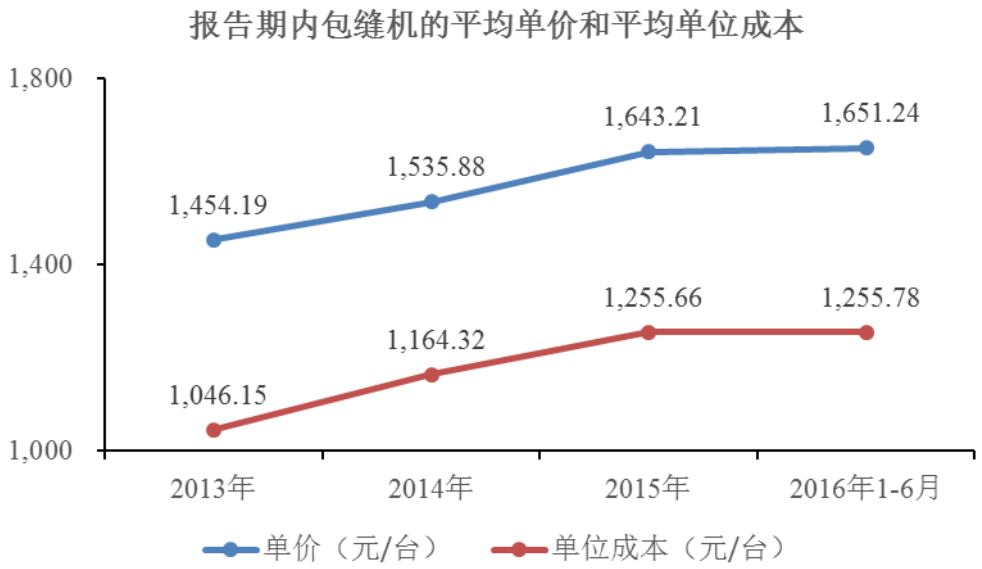
项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	变动	金额	变动	金额	变动	金额	变动
单价（元/台）	1,284.99	-0.96%	1,297.39	-6.33%	1,385.06	-0.69%	1,394.76	7.65%
单位成本（元/台）	961.82	-0.58%	967.43	-7.36%	1,044.32	-0.29%	1,047.34	1.72%
毛利率	25.15%	/	25.43%	/	24.60%	/	24.91%	/



2）包缝机

报告期内，公司包缝机产品的单价和单位成本波动情况如下：

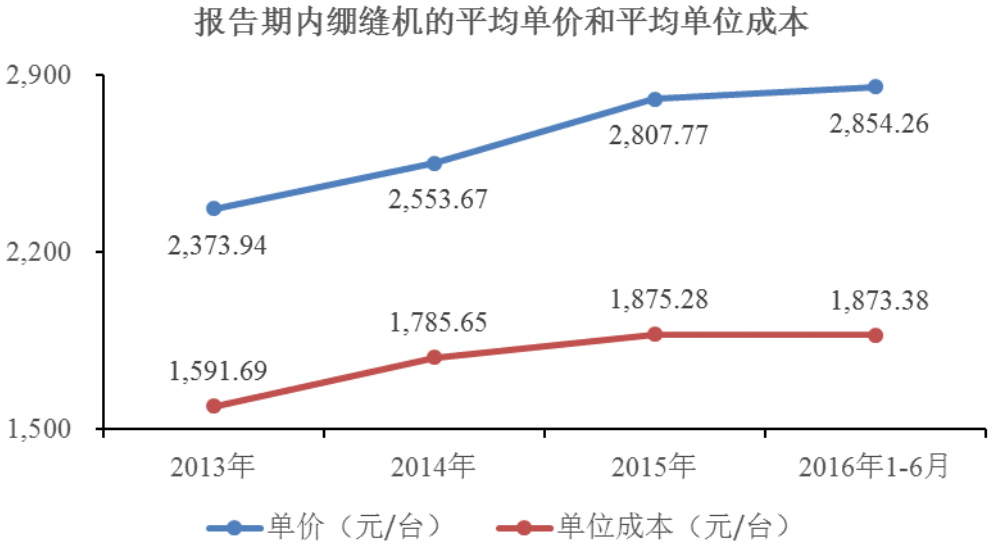
项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	变动	金额	变动	金额	变动	金额	变动
单价（元/台）	1,651.24	0.49%	1,643.21	6.99%	1,535.88	5.62%	1,454.19	3.29%
单位成本（元/台）	1,255.78	0.01%	1,255.66	7.84%	1,164.32	11.30%	1,046.15	-0.95%
毛利率	23.95%	/	23.59%	/	24.19%	/	28.06%	/



3）绷缝机

报告期内，公司绷缝机产品的单价和单位成本波动情况如下：

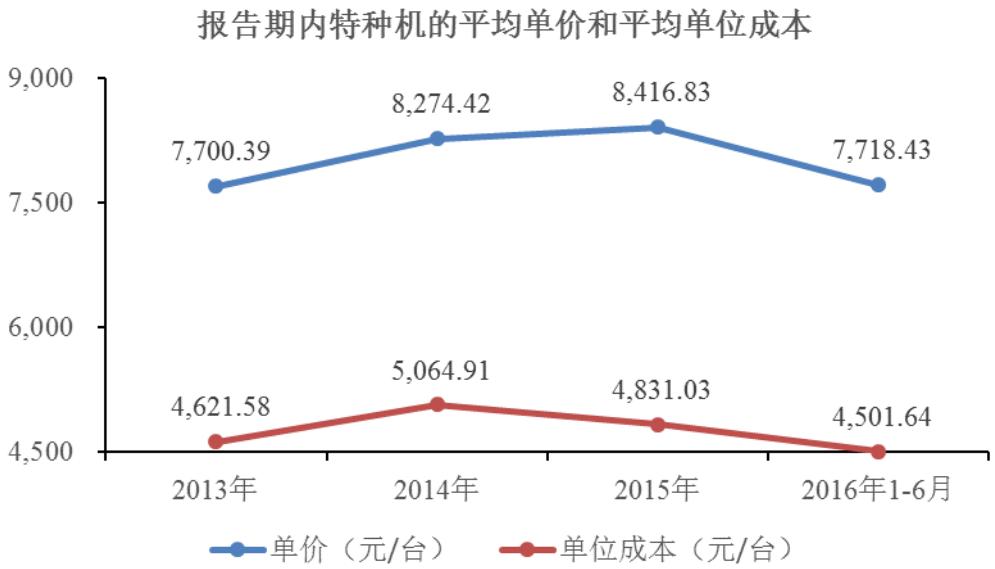
项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	变动	金额	变动	金额	变动	金额	变动
单价（元/台）	2,854.26	1.66%	2,807.77	9.95%	2,553.67	7.57%	2,373.94	3.64%
单位成本（元/台）	1,873.38	-0.10%	1,875.28	5.02%	1,785.65	12.19%	1,591.69	2.04%
毛利率	34.37%	/	33.21%	/	30.07%	/	32.95%	/



4）特种机

报告期内，特种机产品的单价和单位成本波动情况如下：

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	变动	金额	变动	金额	变动	金额	变动
单价（元/台）	7,718.43	-8.30%	8,416.83	1.72%	8,274.42	7.45%	7,700.39	-1.90%
单位成本（元/台）	4,501.64	-6.82%	4,831.03	-4.62%	5,064.91	9.59%	4,621.58	-12.64%
毛利率	41.68%	/	42.60%	/	38.79%	/	39.98%	/



5）电机台板

报告期内，公司电机台板的毛利率水平变动情况如下：

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	毛利率	变动	毛利率	变动	毛利率	变动	毛利率	变动
电机台板	23.63%	-9.98%	26.25%	32.24%	19.85%	-16.31%	23.72%	12.77%

（4）按销售区域划分的工业缝纫机业务收入和毛利率

报告期内，公司工业缝纫机业务境外市场和境内市场的毛利率如下：

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比
境外市场	28.50%	55.92%	28.08%	51.91%	26.40%	52.18%	27.10%	51.57%
境内市场	25.61%	44.08%	27.14%	48.09%	25.08%	47.82%	27.85%	48.43%
合计	**27.23%**	**100.00%**	**27.63%**	**100.00%**	**25.96%**	**100.00%**	**27.47%**	**100.00%**

报告期内，公司工业缝纫机的境外市场毛利率和境内市场毛利率整体差异不大。公司对境外和境内市场的定价政策基本一致，但在产品销售结构方面，境外市场主要销售普通车、直驱车、特种机和电机台板，境内市场主要销售电脑车。

报告期内，公司自制整机境外市场和境内市场的毛利率如下：

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
境外销售	29.12%	28.60%	27.85%	28.02%
境内销售	25.53%	27.14%	25.48%	27.85%
合计	**27.44%**	**27.89%**	**26.55%**	**28.01%**

报告期内，自制整机境外市场毛利率较为平稳。自制整机境内市场毛利率 2014 年与 2016 年 1-6 月略有下降，主要系境内市场的主要产品电脑车的毛利率下降所致，2015 年毛利率有所提升，总体变动不大。

（5）与可比上市公司毛利率差异的分析

报告期内，公司工业缝纫机业务毛利率与同行业可比 A 股上市公司的缝制机械业务板块的毛利率如下表所示：

公司名称	对应业务收入	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
上工申贝	缝制设备收入	42.27%	40.45%	36.64%	34.41%
日本飞马	营业收入	38.43%	35.58%	36.39%	35.71%
日本重机	营业收入	29.41%	30.63%	31.14%	27.86%
标准股份	缝制机械收入	17.22%	16.43%	13.16%	14.91%
方正电机	缝纫机应用类收入	19.91%	13.92%	12.92%	15.38%
中捷资源	主营业务收入	12.61%	11.72%	16.93%	20.30%
台湾高林	营业收入	19.96%	21.36%	17.28%	22.54%
可比公司平均	/	**25.69%**	**24.30%**	**23.49%**	**24.44%**
境内可比公司平均	/	**23.00%**	**20.63%**	**19.91%**	**21.25%**
境外可比公司平均	/	**29.27%**	**29.19%**	**28.27%**	**28.70%**
杰克股份	**工业缝纫机业务**	**27.23%**	**27.63%**	**25.96%**	**27.47%**
	主营业务收入	**30.53%**	**29.95%**	**28.34%**	**29.06%**

注：兄弟公司由于“Print & Solutions”业务收入占比较高，故其主营业务毛利率不纳入上述比较范围。

报告期内，公司工业缝纫机业务的毛利率水平处于可比公司中游，略高于可比公司平均水平，且毛利率变动趋势与同行业可比公司平均毛利率的变动趋势保持一致。

可比公司的毛利率水平与全球工业缝纫机制造业的结构性特征密切相关。日本、德国等传统缝制机械强国主导高端市场，生产和销售的高附加值特种工业缝

纫机和高档辅助设备的占比较高，日本重机和日本飞马即是其中日本企业的代表，上工申贝则由于收购德国企业而逐步跻身全球工业缝纫机制造业的高端领域。我国由于具有良好的生产基础、完整的配套体系和明显的劳动力成本优势，在全球中、低端和部分高端缝制机械市场中具有较强的竞争优势，并通过自主创新及海外并购逐步缩小与国际领先品牌的差距。

公司工业缝纫机业务与同行业 A 股可比公司毛利率差异的主要原因如下：

1）产品结构的差异

发行人经过多年发展，目前已成为全球缝制机械行业中产销规模最大的企业之一，拥有平缝机、包缝机、绷缝机和特种机等四大系列约 500 个品种的工业缝纫机产品。公司的产品结构以平缝机和包缝机为主，高附加价值特种机的收入占比达到 10%。若以驱动装置划分，由电机驱动的电脑车和直驱车是公司工业缝纫机产品的主要类型，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月占工业缝纫机销售收入的比例分别为 57.26%、68.80%、71.95%和 77.50%。

上工申贝是国内缝制机械行业的骨干企业，分别于 2005 年和 2013 年收购了德国 DA 公司和德国百福公司、德国 KSL 公司，在中厚料机、服装自动缝制单元、机器人控制的自动缝制技术等领域具有领先优势，形成了全系列高端缝制产品链，产品广泛应用于传统服装制造以及汽车、环保、航空航天和新能源等领域。

中捷资源主要生产以缝纫机为主，以裁剪、熨烫和粘合等机械为辅的缝制机械设备，产品包括平缝机、曲折缝机、包缝机、绷缝机、特种机等多系列 200 多个品种。

标准股份的主营业务为缝制设备、精密机械零部件、模具的生产制造与研发，其产品主要面向服装领域和服饰、箱包、家具、汽车座椅等厚料领域，与发行人的产品有一定差异。

方正电机的缝制设备业务主要生产家用缝纫机电机和工业用电脑高速自动平缝机产品，与公司的工业缝纫机产品结构具有一定差异。

2）产业集聚和发行人的采购成本优势

发行人所处的台州地区是我国最大的工业缝制设备产销基地，据中国缝制机械协会统计，台州缝制机械行业现有大小整机生产企业近 180 家，零部件配套企业 300 多家，形成了从机壳铸造、粗精加工、零部件及电控加工配套到整机装配、销售物流等完整的产业体系。

发行人是当地工业缝纫机零部件供应商的主要客户。公司采购量大、具有规模优势、议价能力较强；付款周期稳定、付款准时、信用良好。同时，发行人通过向供应商提供精益生产辅导，协助其提升生产效率、降低制造成本，并通过战略合作和供应链联动，降低供应商的存货水平和资金成本，确保其合理回报。由此，发行人有效降低了供应商的零部件生产成本和自身的采购成本。报告期内，自制整机单台直接材料占单台价格的比重分别为 59.59%、59.68%、56.06%和 55.56%，呈逐年下降趋势。

3）产业链整合增强了公司的盈利能力

面对工业缝纫机由普通车向电脑车更新换代的行业趋势，发行人整合上游电机电控制造环节，以子公司众邦科技研发制造利润率较高的直驱电机和伺服电机等零配件，为自制整机提供零部件配套。报告期内，随着制造工艺的逐渐成熟，公司伺服电机的自给率不断上升，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月分别为 30.24%、45.59%、54.63%和 67.87%。报告期内，借助于自制整机上游产业链的整合，公司有效地降低了电机电控零配件的单位采购成本，提高了毛利率水平。

4）精益生产管理方式保证了公司在同行业中的较高生产效率

发行人自 2004 年起导入精益生产管理方式以来，十多年来不断推广、深入、优化和提升，并逐步对仓储管理和生产作业现场管理进行了全面、系统的优化和创新。报告期内，发行人在单位直接人工占比逐年上升的情况下，百元工资实现的工业缝纫机销售收入（百元工资收入比）持续高于中捷资源和标准股份等同行业可比公司，在同行业中保持了较高的生产效率。中捷资源 2015 年的百元工资收入比显著高于 2014 年，主要系处置下属子公司等原因导致 2015 年末生产人员人数较 2014 年末下降超过 20%。

2013-2015 年，发行人与中捷资源、标准股份的百元工资收入比如下图所示：

单位：元

年度	杰克股份	标准股份	中捷资源
2015 年	1,414.63	684.87	1,294.08
2014 年	1,608.77	849.94	1,145.68
2013 年	2,145.31	846.45	1,275.93

注 1：百元工资收入比=工业缝纫机业务营业收入/工资*100。工资=支付给职工以及为职工支付的现金-管理费用中的职工薪酬-销售费用中的职工薪酬-研发技术人员的职工薪酬，主要为支付给生产员工的职工薪酬。其中，研发技术人员的职工薪酬=支付给职工以及为职工支付的现金*当年度研发技术人员年初年末平均数/当年度员工年初年末平均数，且该研发技术人员的职工薪酬不超过当年度管理费用中列示的研究与开发费用金额。

注 2：杰克股份的数据剔除经营裁床业务的子公司德国奔马的审计报告对应明细科目的金额，标准股份和中捷资源的数据均取自各年度报告。

5）生产规模优势有效降低了单位产品分摊的固定费用

报告期内，发行人的工业缝纫机产量明显高于中捷资源、标准股份等同行业可比公司，较大的生产规模有效降低了单位产品分摊的固定费用。

2013-2015 年，发行人与标准股份、中捷资源的工业缝纫机产量如下表所示：

单位：万台

年度	杰克股份	标准股份	中捷资源
2015 年	69.60	24.81	32.70
2014 年	81.91	约 33	54.19
2013 年	80.21	-	61.15

注：标准股份 2013 年年报未披露当年度工业缝纫机产量。

6）公司的持续技术创新提升产品的附加值

公司通过 IPD 集成产品开发模式的有效运作，形成基础研究和产品研发并重的格局，目前已成功研发了多项核心技术，并将核心技术广泛地应用于新产品的研发和制造，以满足客户对提升缝制效率、提高缝纫性能、降低噪音和工作强度、降低能耗、清洁缝纫、减少缝纫线浪费、增加客户操作体验、产品模块化集成化和提高安全保护等的多种需求。公司的技术创新显著提升了产品的附加值。

4、裁床毛利率分析

（1）分主体的毛利率分析

报告期内，子公司德国奔马和拓卡奔马根据不同的市场定位和产品定位开展裁床业务，该业务主要生产和销售裁床、铺布机等产品。裁床业务毛利率按各经营主体的贡献细分如下：

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比	毛利率	收入占比
德国奔马裁床业务	37.41%	52.04%	34.34%	55.73%	41.43%	56.29%	38.00%	69.22%
拓卡奔马裁床业务	53.44%	47.96%	51.69%	44.27%	45.26%	43.71%	43.33%	30.78%
合计	**45.09%**	**100.00%**	**42.02%**	**100.00%**	**43.11%**	**100.00%**	**39.64%**	**100.00%**

2014 年，公司毛利率较 2013 年增加 3.47 个百分点，主要系拓卡奔马裁床业务收入占比的提升和毛利率的提高。2015 年，公司毛利率较 2014 年下降 1.09 个百分点，主要系德国奔马裁床业务毛利率的下滑。2016 年 1-6 月，公司裁床业务毛利率较 2015 年增加 3.07 个百分点，主要系拓卡奔马裁床业务收入占比提升和毛利率的提升。

（2）报告期裁床业务的毛利率波动分析

报告期内，裁床业务各产品类型的毛利率水平和收入占比如下表所示：

项目	业务主体	2016 年 1-6 月		2015 年	
		毛利率	收入占比	毛利率	收入占比
裁床	德国奔马	35.69%	35.35%	31.73%	38.09%
裁床	拓卡奔马	55.50%	36.93%	54.51%	34.49%
铺布机	德国奔马	31.16%	6.43%	28.57%	6.68%
铺布机	拓卡奔马	53.67%	4.51%	22.89%	2.57%
其他	德国奔马	47.22%	10.26%	46.94%	10.96%
其他	拓卡奔马	41.59%	6.52%	48.45%	7.21%
合计	/	**45.09%**	**100.00%**	**42.02%**	**100.00%**
项目	**业务主体**	**2014 年**		**2013 年**	
		毛利率	**收入占比**	**毛利率**	**收入占比**
裁床	德国奔马	45.56%	36.00%	38.19%	50.46%
裁床	拓卡奔马	47.17%	35.44%	52.09%	22.70%
铺布机	德国奔马	41.24%	5.28%	39.70%	5.40%
铺布机	拓卡奔马	34.11%	3.55%	29.56%	2.72%
其他	德国奔马	31.61%	15.00%	36.60%	13.37%

其他	拓卡奔马	39.27%	4.72%	13.18%	5.36%
合计	**/**	**43.11%**	**100.00%**	**39.64%**	**100.00%**

公司的裁床和铺布机产品具有一定的定制化和差异化特性，由此报告期内公司裁床业务的毛利率波动较大。

2014 年，公司裁床业务毛利率为 43.11%，较 2013 年增加 3.47 个百分点，主要原因系：①拓卡奔马大力拓展裁床产品的境外市场销售，当年实现裁床产品境外销售收入 8,465.75 万元，较上年增长 83.98%，但同时由于拓开奔马采购部分进口零部件以提高产品质量，裁床产品毛利率降低了 4.92 个百分点。②德国奔马增加向中国采购物料，而使裁床和铺布机产品的平均成本增幅低于平均售价增幅，德国奔马裁床和铺布机的毛利率分别较 2013 年提高 7.37 个百分点和 1.54 个百分点。

2015 年，公司裁床业务毛利率为 42.02%，较 2013 年降低 1.09 个百分点，主要原因系：①德国奔马为了拓展市场份额，采取了积极的售价策略，对裁床产品和铺布机产品的价格进行调整，2015 年裁床和铺布机的毛利率分别下降 13.83 个百分点和 12.67 个百分点。②拓卡奔马为扩大铺布机的市场份额，采取了积极的售价策略，产品平均售价下浮 13.90%，使铺布机产品毛利率降低 11.22 个百分点。③同时，由于拓卡奔马的裁床产品在 2015 年推进部件采购国产化，降低了零部件成本，提升裁床产品毛利率 7.34 个百分点，部分抵消了 2015 年公司裁床业务毛利率的下滑。

2016 年 1-6 月，公司裁床业务毛利率为 45.09%，较 2015 年提升 3.07 个百分点，主要原因系：①德国奔马销量大幅增长，裁床和铺布机同期分别增长 67.74%和 90.36%，形成规模效应，成本大幅下降，提升毛利率 3.07 个百分点，对总体毛利率影响 0.63 个百分点。②拓卡奔马裁床和铺布机同期销售分别增长 38.06%和 164.21%，同时由于拓卡奔马持续推进部件采购国产化，降低了零部件成本，提升拓卡奔马裁床毛利率 1.75 个百分点，对总体毛利率影响 3.53 个百分点。

（五）期间费用变动分析

报告期内，公司的期间费用以及占营业收入的比例情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月		2015 年		2014 年		2013 年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
销售费用	5,320.64	5.50%	9,841.68	6.18%	8,719.34	5.06%	7,343.27	4.75%
管理费用	10,568.29	10.92%	19,935.27	12.53%	19,820.20	11.50%	17,758.35	11.49%
财务费用	-533.38	-0.55%	-980.63	-0.62%	603.24	0.35%	1,853.35	1.20%
合计	**15,355.55**	**15.87%**	**28,796.33**	**18.09%**	**29,142.77**	**16.91%**	**26,954.97**	**17.44%**

公司报告期内期间费用总额从 2013 年的 26,954.97 万元增长到 2015 年的 28,796.33 万元，期间费用占营业收入比例从 2013 年的 17.44%上升到 2015 年的 18.09%。报告期内，公司期间费用的变动趋势与经营规模的变动基本保持一致。

各项费用的具体情况如下：

1、销售费用

报告期内，公司销售费用主要由销售人员工资、运保装卸费、销售人员差旅费和业务宣传费构成，明细如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
工资及福利费	2,219.14	3,639.22	3,364.56	2,798.30
运保装卸费	679.93	1,244.81	1,332.45	1,075.02
差旅费	710.51	1,549.08	1,402.21	1,013.63
广告宣传费	519.17	1,022.22	708.84	952.84
办公费	417.88	1,132.20	911.75	480.16
销售佣金	481.80	774.28	458.44	410.40
售后服务费	245.15	416.29	455.43	524.50
房租折旧	43.30	32.86	69.40	61.86
其它	3.76	30.72	16.26	26.58
合计	**5,320.64**	**9,841.68**	**8,719.34**	**7,343.27**

公司与国内可比上市公司销售费用率对比情况如下：

可比公司	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
上工申贝	9.12%	10.08%	12.02%	10.79%
中捷资源	5.18%	10.52%	9.77%	8.42%
标准股份	7.95%	7.71%	6.15%	5.92%
方正电机	2.00%	2.04%	2.75%	2.35%
平均值	**6.07%**	**7.59%**	**7.67%**	**6.87%**
杰克股份	**5.50%**	**6.18%**	**5.06%**	**4.75%**

2013-2015 年，公司的销售费用占营业收入的比重逐步上升。

2015 年销售费用较 2014 年增加，主要系：①2015 年营销人员薪酬增加 274.66 万，同比增长 8.16%；②差旅费增加 146.87 万，同比增长 10.47%；③进一步加强广告宣传力度，广告宣传费、办公费、行业展会等相关费用共增加 849.68 万，同比增长 40.87%。

2014 年销售费用较 2013 年增加,主要系：①2014 年为拓展市场以及配合渠道深耕公司加大了营销后备人员的招聘，相应薪酬增加 566 万，同比增加 20.24%、②差旅费增加 388 万，同比增长 38.34%；③为了拓展海外市场，在境外多处设立办事处，房屋租金等各项办公费增加 431.59 万，同比增长 89.89%；④运保装卸费用增加 257.43 万，同比增长 23.95%。

报告期内，公司的销售费用率略低于行业平均水平，主要系公司严格管控销售费用所致。2008 年金融危机之前，公司与标准股份、中捷资源的销售费用率相近，此后发行人通过自主研发、精益生产，从质量改善、成本控制、快速服务、增强性价比等方面提升产品竞争力，在成本、费用控制方面取得较强的竞争优势，销售费用率始终保证相对稳定。

报告期内，公司的“销售佣金”项目用于核算工业缝纫机境外销售和拓卡奔马裁床销售过程中公司向经销商支付的佣金，确定依据如下：

	佣金确定依据
工业缝纫机境外销售	公司的工业缝纫机境外市场经销商可以协助发行人与新客户达成合作，公司根据新客户的销售额和回款情况，依据约定的佣金比例向经销商支付佣金。
拓卡奔马裁床业务	公司对拓卡奔马裁床销售设定参考售价，经销商可与终端客户在参考售价之上自行议价，公司对经销商最后协定售价高于参考售价的差额部分，依据约定的比例向经销商支付佣金。

公司 2015 年销售佣金较 2014 年增加 315.84 万元，同比增长 68.89%，主要系工业缝纫机印度市场的拓展和拓卡奔马裁床销售收入的增长，具体如下：

（1）工业缝纫机印度市场终端客户的拓展

2015 年公司为加大印度市场开拓力度，调高了印度市场经销商的佣金比例以鼓励其协助开发新的客户。2015 年末，印度市场终端客户达到 35 家，较 2014 年末增加 10 家，印度市场当年支付销售佣金 278.80 万元，较 2014 年增加 163.17

万元。

（2）拓卡奔马裁床销售收入的大幅增长

2015 年，拓卡奔马裁床业务实现销售收入（含佣金）3,554.04 万元，同比增长 58.76%，当年支付销售佣金增加 172.99 万元，同比增长 68.80%。2015 年裁床销售佣金占销售收入（含佣金）的比重较 2014 年微升 0.71 个百分点。拓卡奔马裁床业务销售佣金的增加主要来自于裁床业务销售收入的快速增长。

2、管理费用

报告期内，公司管理费用主要由技术开发费、工资及福利费以及办公费构成，明细如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
技术开发费	4,227.69	7,666.19	8,017.10	7,669.98
工资及福利费	3,691.63	7,389.90	6,729.96	5,747.18
办公费	1,308.64	2,595.63	2,217.15	2,051.18
折旧摊销	614.65	881.58	1,142.16	865.77
咨询费	132.99	125.37	573.80	424.67
差旅费	268.99	389.67	407.42	328.26
税金	244.91	474.56	403.60	386.33
房租和装修费	78.70	330.50	258.99	237.13
中介机构费用	0.08	81.88	70.01	47.85
合计	**10,568.29**	**19,935.27**	**19,820.20**	**17,758.35**

公司与国内可比上市公司管理费用率对比情况如下：

可比公司	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
上工申贝	9.64%	11.04%	10.20%	10.84%
中捷资源	18.16%	23.60%	16.61%	15.11%
标准股份	17.47%	17.37%	15.72%	12.98%
方正电机	11.40%	9.53%	11.24%	11.51%
平均值	**13.52%**	**15.39%**	**13.44%**	**12.61%**
杰克股份	**10.92%**	**12.53%**	**11.50%**	**11.49%**

报告期，公司的管理费用占营业收入比例符合营业收入的增长变化趋势，且与行业平均水平基本一致。

2015 年，公司管理费用比 2014 年增加 115.07 万，与 2014 年基本持平。

2014 年，公司管理费用比 2013 年增加 2,061.85 万，除了研发投入增长之外的其他原因如下：①工资及福利费增加 982.78 万，②办公费增加 165.97 万，③折旧摊销增加 276.39 万，④咨询费增加 149.13 万。

3、财务费用

报告期内，公司财务费用明细及构成比例如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
利息支出	72.97	501.44	748.59	627.16
利息收入	61.46	-256.15	-350.77	-232.82
汇兑损益	-650.29	-1,501.12	-23.61	1,224.08
其他	105.41	275.19	229.02	234.93
合计	**-533.38**	**-980.63**	**603.24**	**1,853.35**

报告期内，公司财务费用总体呈下降趋势。其中汇兑损益和利息支出系影响公司财务费用变动的主要因素。2014 年人民币对美元汇率相对稳定，公司当期汇兑损益（损失）较 2013 年减少 1,247.69 万元，实现收益 23.61 万元。2015 年人民币对美元汇率贬值加大，公司当期汇兑收益 1,501.12 万元。

（1）公司报告期内各期汇兑损益主要核算内容及确定依据如下：

核算内容	确定依据
卖出以外币计价的商品	①公司在发生以外币计价的商品销售业务时，采用交易日的即期汇率将外币金额折算为记账本位币金额确定应收账款的记账本位币金额。 ②公司在收到以外币形式支付的应收账款时，采用交易日的即期汇率将外币金额折算为记账本位币金额，结算日因汇率波动而产生的汇兑差额计入财务费用。 ③如资产负债表日，公司尚未收到以外币计价的应收账款时，根据资产负债表日的即期汇率将以外币形式计价的应收账款折算为记账本位币金额，因汇率波动而产生的汇兑差额计入财务费用，同时调整应收账款的记账本位币金额。
买入以外币计价的商品	①公司在发生以外币计价的商品采购业务时，采用交易日的即期汇率将外币金额折算为记账本位币金额确定应付账款的记账本位币金额。 ②公司以外币形式支付应付账款时，采用交易日的即期汇率将外币金额折算为记账本位币金额，结算日因汇率波动而产生的汇兑差额计入财务费用。 ③如资产负债表日，公司尚未支付以外币计价的应付账款时，根据资产负债表日的即期汇率将以外币计价的应付账款折算为记账本位币金额，因汇率波动而产生的汇兑差额计入财务费用，同时调整应付账款的记账本位币金额。
借入外币	①公司在借入外币计价的资金时，采用交易日的即期汇率将外币金额折算为记

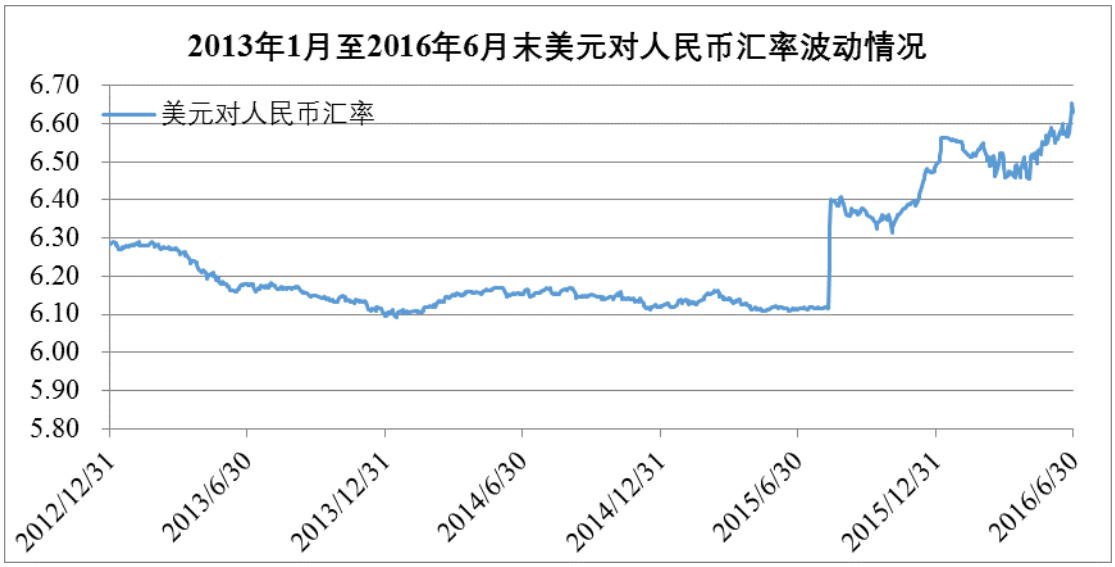
核算内容	确定依据
资金	账本位币金额确定外币借款的记账本位币金额。 ②公司以外币形式归还借款时，采用交易日的即期汇率将外币金额折算为记账本位币金额，结算日因汇率波动而产生的汇兑差额计入财务费用。 ③如资产负债表日，公司尚未归还以外币计价的借款资金时，根据资产负债表日的即期汇率将以外币计价的外币借款折算为记账本位币金额，因汇率波动而产生的汇兑差额计入财务费用，同时调整外币借款的记账本位币金额。
外币货币资金	①公司因日常经营业务收到外币款项存入以外币计价的银行账户或以现金形式存放时，采用交易日的即期汇率将外币金额折算为记账本位币金额确定外币货币资金的记账本位币金额。 ②公司将以外币计价的货币资金结汇转为记账本位币时，采用交易日的即期汇率将外币金额折算为记账本位币金额，结算日因汇率波动而产生的汇兑差额计入财务费用。 ③如资产负债表日，公司尚未将以外币计价的货币资金结汇时，根据资产负债表日的即期汇率将以外币计价的外币货币资金折算为记账本位币金额，因汇率波动而产生的汇兑差额计入财务费用，同时调整外币货币资金的记账本位币金额。

（2）发行人报告期内汇兑损益变动情况如下：

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
汇兑损益	-6,502,947.65	-15,011,153.40	-236,061.53	12,240,813.69

发行人经营业务中主要以美元作为外币币种进行交易结算，报告期内汇兑损益变动主要系美元变动形成。报告期内，美元对人民币中间价变动情况如下：



数据来源：中国人民银行

由上表可见，报告期内美元对人民币汇率2013年呈不断下降的趋势，2014年美元汇率略有回升，2015年8月起美元对人民币汇率迅速上涨。

（3）发行人报告期内外销收入变动情况如下：

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
外销收入	567,540,208.70	878,211,192.82	947,349,423.34	846,786,120.44
占当期收入的比例	58.66%	55.20%	54.98%	54.83%

由上表可见，发行人外销占比较大且与外销客户基本采用美元进行结算，故美元汇率的波动是导致发行人出现汇兑损益的主要因素。

发行人2013年度汇兑损益金额为12,240,813.69元，主要系2013年度美元汇率持续下跌，美元汇率从年初的6.2855下跌至年末的6.0969，导致发行人汇兑损失金额较大。

发行人2014年度汇兑损益金额-236,061.53元，主要系2014年度美元汇率呈先上涨后下跌的态势全年略有上涨，2014年期初美元汇率为6.0969，2014年期末美元汇率为6.1190，导致发行人汇兑收益金额较小。

发行人 2015 年度汇兑损益金额为-15,011,153.40 元，主要系 2015 年美元汇率上涨幅度较大，全年汇率从期初的 6.1190 上升至年末的 6.4936，进而导致全年汇兑收益较大。

发行人 2016 年 1-6 月汇总损益金额为-6,502,947.65 元，主要系 2016 年 1-6 月美元汇率继续保持上行。

（六）资产减值损失

报告期内，公司资产减值损失明细如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
坏账损失	1,116.04	502.27	-59.15	318.34
存货跌价准备	287.29	280.13	419.46	257.57
固定资产减值损失	1,026.79	-	-	-

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
合计	2,430.12	782.40	360.31	575.91

报告期内，公司资产减值损失主要包括坏账损失、存货跌价准备和可供出售金融资产减值损失。

（七）公允价值变动收益

报告期内，公司公允价值变动收益情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
远期外汇合约产生的公允价值变动收益	-180.85	165.73	-709.63	564.83
合计	-180.85	165.73	-709.63	564.83

公司外销产品主要采用美元计价。为减少汇率波动给外贸收入带来的不利影响，公司与中国银行台州分行开展远期结汇业务来降低汇率波动的风险。公允价值变动损益主要为公司远期结汇合约在持有期间产生的公允价值变动收益。

2014 年公允价值变动收益较 2013 年大幅下降，主要系 2014 年人民币对美元汇率由升值转为贬值。

截至 2016 年 6 月末，公允价值变动损失为 180.85 万元。

（八）投资收益

报告期内，公司投资收益情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
处置可供出售金融资产的投资收益	-	-	493.08	-
处置长期股权投资产生的投资收益	-	-	-	-
持有理财产品期间取得的投资收益	15.35	22.48	67.09	41.87
远期外汇合约交割取得的投资收益	-	88.89	276.24	990.05
合计	15.35	111.37	836.41	1,031.92

报告期内，公司投资收益波动主要系处置可供出售金融资产和长期股权投资产生的投资收益变动以及交割远期外汇合约时的盈利波动。

2014 年 1 月 13 日，公司对参股公司新飞跃完成减资事项，减资后不再持有

新飞跃的股权，前期计提的可供出售金融资产减值准备 493.08 万元转入投资收益。截至 2015 年 6 月 30 日，公司已收到减资款项 1,000.00 万元。

报告期内，公司以短期闲置资金购买短期、超短期理财产品以增加资金使用效率。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司持有理财产品实现投资收益分别为 41.87 万元、67.09 万元、22.48 万元和 15.35 万元。

（九）营业外收支分析

1、营业外收入分析

报告期内，公司营业外收入情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
政府补助	1,065.82	2,400.47	4,634.50	1,817.61
非流动资产处置利得合计	11.45	6.69	28.50	31.12
索赔利得	3.08	2.28	-	40.20
无法支付的应付款项	-	89.71	-	13.95
其他	17.49	26.32	25.33	38.47
合计	**1,097.84**	**2,525.46**	**4,688.33**	**1,941.36**
营业外收入占当期利润总额的比例	**9.43%**	**13.00%**	**20.72%**	**9.75%**

报告期内，公司的营业外收入主要为政府补助收入，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月的政府补助分别为 1,817.61 万元和 4,634.50 万元、2,400.47 万元和 1,065.82 万元。

报告期内各期，公司政府补助收入明细详见本招股说明书“附件三、报告期公司收到的政府补助”。

2、营业外支出分析

报告期内，公司营业外支出主要为非流动资产处置损失和缴纳的水利建设基金，具体情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
水利建设基金	94.58	179.94	188.47	165.06
对外捐赠	3.00	25.35	38.83	58.18

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
非流动资产处置损失合计	14.12	200.94	319.30	29.17
非常损失	341.91	-	-	-
其他	35.32	19.92	12.26	7.10
合计	**488.93**	**426.14**	**558.87**	**259.51**
营业外支出占当期利润总额的比例	**4.20%**	**2.19%**	**2.47%**	**1.30%**

（十）非经常性损益分析

报告期内，公司非经常性损益项目及扣除非经常性损益后归属于母公司股东的净利润如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
非流动资产处置损益	-2.67	-194.25	-290.80	1.96
计入当期损益的政府补助（与企业业务密切相关，按照国家统一标准定额或定量享受的政府补助除外）	334.66	1,120.24	3,934.23	1,397.16
除同公司正常经营业务相关的有效套期保值业务外，持有交易性金融资产、交易性金融负债产生的公允价值变动损益，以及处置交易性金融资产、交易性金融负债和可供出售金融资产取得的投资收益	-165.49	277.10	126.78	1,596.74
除上述各项之外的其他营业外收入和支出	-359.66	73.03	-25.76	27.35
少数股东权益影响额（税后）	-3.68	-4.42	-1.55	-4.28
所得税影响额	18.70	-197.57	-565.08	-452.10
合计	**-178.15**	**1,074.12**	**3,177.81**	**2,566.83**
归属于公司普通股股东的净利润	9,760.19	17,005.54	19,455.74	17,096.51
扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润	9,938.34	15,931.42	16,277.93	14,529.69
非经常性损益占归属于公司普通股股东净利润的比例	-1.83%	6.32%	16.33%	15.01%

报告期内，公司非经常性损益主要为计入当期损益的政府补助，非流动资产处置损益和除同公司正常经营业务相关的有效套期保值业务外、持有交易性金融资产、交易性金融负债产生的公允价值变动损益，以及处置交易性金融资产、交易性金融负债和可供出售金融资产取得的投资收益。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司非经常性损益占归属于公司普通股股东净利润的比例分别为 15.01%、16.33%、6.32%和-1.83%。

三、现金流量分析

报告期内，公司现金流量情况如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
经营活动产生的现金流量净额	15,959.67	27,168.66	23,434.69	26,664.24
投资活动产生的现金流量净额	-2,956.84	-12,410.00	-25,785.94	-13,554.56
筹资活动产生的现金流量净额	-7,540.43	-9,581.16	-38.95	-13,358.35
汇率变动对现金及现金等价物的影响	31.53	-26.29	-72.25	-24.36
现金及现金等价物净增加额	5,493.93	5,151.22	-2,462.45	-273.02

（一）经营活动现金流分析

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司经营活动产生的现金流量净额分别为 26,664.24 万元、23,434.69 万元、27,168.66 万元和 15,959.67 万元，具体如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
销售商品、提供劳务收到的现金	85,299.13	158,098.76	175,825.84	153,774.53
收到的税费返还	5,125.04	10,183.69	8,289.97	6,373.36
收到的其他与经营活动有关的现金	535.47	4,062.06	5,719.33	1,793.84
经营活动现金流入小计	**90,959.64**	**172,344.51**	**189,835.15**	**161,941.73**
购买商品、接受劳务支付的现金	45,534.02	95,476.58	117,441.65	94,682.46
支付给职工以及为职工支付的现金	17,906.34	28,941.03	28,247.11	22,988.11
支付的各项税费	4,233.60	7,603.59	5,845.46	4,708.53
支付的其他与经营活动有关的现金	7,326.01	13,154.64	14,866.24	12,898.40
经营活动现金流出小计	**74,999.97**	**145,175.84**	**166,400.46**	**135,277.49**
经营活动产生的现金流量净额	**15,959.67**	**27,168.66**	**23,434.69**	**26,664.24**

1、经营活动现金流与收入、成本现金流的匹配情况

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
销售商品、提供劳务收到的现金	85,299.13	158,098.76	175,825.84	153,774.53
营业收入	96,756.80	159,162.45	172,317.17	154,521.07
销售收现比率	88.16%	99.33%	102.04%	99.52%

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
购买商品、接受劳务支付的现金	45,534.02	95,476.58	117,441.65	94,682.46
营业成本	67,212.18	111,446.68	123,476.89	109,599.04
购货付现比率	67.75%	85.67%	95.11%	86.39%

注 1：销售收现比率=销售商品提供劳务收到的现金÷营业收入

注 2：购货付现比率=购买商品接受劳务支付的现金÷营业成本

2、经营活动现金流与净利润的匹配情况

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
经营活动产生的现金流量净额	15,959.67	27,168.66	23,434.69	26,664.24
净利润	9,796.14	16,935.81	19,562.67	17,426.43
差额	6,163.54	10,232.85	3,872.02	9,237.81
经营活动产生的现金流量净额占净利润的比例	162.92%	160.42%	119.79%	153.01%

报告期内，公司的应收账款回收情况良好，公司盈利具有良好的经营现金流支撑。

（二）投资活动现金流分析

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司投资活动产生的现金流量净额分别为-13,554.56 万元、-25,785.94 万元、-12,410.00 万元和-2,956.84 万元，具体如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
收回投资所收到的现金	25,115.35	34,921.48	64,788.74	95,341.92
取得投资收益所收到的现金	-	-	-	-
处置固定资产、无形资产和其他长期资产所收回的现金净额	420.23	138.38	68.11	116.93
处置子公司及其他营业单位收到的现金净额	-	-	-	-
收到的其他与投资活动有关的现金	61.00	3,820.38	210.15	916.38
投资活动现金流入小计	**25,596.59**	**38,880.24**	**65,067.00**	**96,375.23**
购建固定资产、无形资产和其他长期资产所支付的现金	7,953.43	11,980.24	26,502.94	15,619.78
投资所支付的现金	20,600.00	39,310.00	64,350.00	94,310.00
取得子公司及其他营业单位支付的现金净额	-	-	-	-

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
支付的其他与投资活动有关的现金	-	-	-	-
投资活动现金流出小计	**28,553.43**	**51,290.24**	**90,852.94**	**109,929.78**
投资活动产生的现金流量净额	**-2,956.84**	**-12,410.00**	**-25,785.94**	**-13,554.56**

报告期内，公司投资活动产生的现金流量净额均为负数，其中，购建固定资产、无形资产和其他长期资产支付的现金金额较大。

（三）筹资活动产生的现金流量净额

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司筹资活动产生的现金流量净额分别为-13,358.35 万元、-38.95 万元、-9,581.16 万元和-7,540.43 万元，具体如下：

单位：万元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
吸收投资所收到的现金	-	-	45.00	-
其中：子公司吸收少数股东投资收到的现金	-	-	45.00	-
取得借款收到的现金	6,325.94	35,132.77	46,333.62	20,650.80
收到的其他与筹资活动有关的现金	911.55	-	1,288.36	-
筹资活动现金流入小计	**7,237.49**	**35,132.77**	**47,666.98**	**20,650.80**
偿还债务所支付的现金	10,198.72	41,606.29	44,170.71	30,391.92
分配股利、利润或偿付利息所支付的现金	4,579.20	3,081.09	2,650.23	3,153.30
其中：子公司支付少数股东的股利、利润	-	-	-	-
支付其他与筹资活动有关的现金	-	26.55	885.00	463.93
筹资活动现金流出小计	**14,777.92**	**44,713.94**	**47,705.93**	**34,009.15**
筹资活动产生的现金流量净额	**-7,540.43**	**-9,581.16**	**-38.95**	**-13,358.35**

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司筹资活动产生的现金流量净额均为负数，主要系偿还银行借款及支付银行贷款利息所致。

四、资本性支出

（一）报告期内重大资本性支出情况

报告期内，公司的重大资本性支出主要系房屋建筑物、机器设备和土地使用

权的购置以及购买股权等。2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司购建固定资产、无形资产和其他长期资产支付的现金合计分别为 15,619.78 万元、26,502.94 万元、11,980.24 万元和 7,953.43 万元。

（二）未来重大资本性支出计划及资金需求量

公司未来重大资本性支出主要是募集资金投资项目支出。本次募集资金投资项目具体情况详见本招股说明书“第十三节募集资金运用”相关内容。

五、公司财务状况和盈利能力的未来趋势分析

（一）资产负债结构逐步优化

报告期内，公司总资产主要由流动资产构成，流动资产以货币资金、应收账款、存货等为主，资产的变现能力较强。随着公司盈利能力的提升，公司资产负债率逐步回落，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月分别为 61.61%、53.28%、46.67%和 46.16%，公司偿债能力逐步增强。随着募集资金的到位和募集资金投资项目的建成，公司的资本结构将进一步优化。

（二）公司综合毛利率保持较高水平

报告期内，随着综合竞争力和行业地位的提升，公司综合毛利率总体呈上升趋势，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月分别为 29.07%、28.34%、29.98%和 30.53%，处于行业较高水平。随着研发驱动、精益生产和服务体系的完善，公司的产品竞争力和成本控制能力将进一步提升，有利于公司保持较高的毛利率水平。

（三）公司盈利情况存在波动

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月公司实现的归属于母公司股东的净利润分别为 17,096.51 万元、19,455.74 万元、17,005.54 万元和 9,760.19 万元。随着综合竞争力和行业地位的提升，公司预计盈利将保持增长趋势，但受全球纺织服装行业发展状况和景气程度的影响，公司未来仍将存在盈利波动的可能性。

（四）公司盈利前景分析

公司管理层认为，公司资产状况良好，盈利能力较强，经营活动现金流量正常。公司预计未来营业收入仍将保持持续增长的态势，经营活动现金持续流入。随着本次募集资金投资项目的实施，公司将进一步巩固行业地位，不断提升持续盈利能力。

六、发行人的主要财务优势和困难

（一）主要财务优势

1、公司资产质量较好。报告期各期末公司应收账款账龄基本为 1 年以内，且主要客户信用状况良好；公司聚焦核心产品，以适销产品为主的库存结构降低了存货减值风险。

2、公司整体资产运营能力较强。公司严格执行经销商信用政策，不断强化销售回款的管理；通过实施精益生产管理模式，公司有效减少了原材料耗费和成品库存，提高了资金周转率。报告期内公司应收账款周转率和存货周转率在国内同行业上市公司中处于领先位置。

3、公司盈利质量较高。公司高度重视盈利的现金流保障程度，报告期内公司经营活动产生的现金流量与净利润较为匹配，为公司发展提供了可靠的内部资金支持。

（二）主要问题

目前，公司主营业务正处于发展阶段，在制造业劳动力成本不断上升以及工业缝纫机向智能、节能化方向发展的趋势下，公司迎来了扩大市场份额、赶超世界领先品牌的良好机遇。公司急需通过新建厂房、购置先进加工设备、进一步加大研发投入来提升相关产品的产能、劳动生产率和技术水平，而资金不足就成为公司目前所面临的主要财务困难。公司主要竞争对手均为上市公司，如果本次股票发行顺利实施，将大幅缓解公司的财务瓶颈，增强公司综合竞争力。

七、未来分红回报规划

（一）发行后的股利分配政策

根据公司 2016 年第三次临时股东大会决议通过的《公司章程（草案）》，公司发行后利润分配政策为：

（1）股利分配原则：公司实行积极、持续、稳定的利润分配政策，公司的利润分配应重视对投资者的合理投资回报，兼顾公司的长远利益和公司的可持续发展，公司利润分配不得损害公司持续盈利能力，不得超过累计可分配利润的范围。

（2）利润的分配形式：公司采取现金或者现金股票相结合的方式分配股利，具备现金分红条件的，应当优先采用现金分红进行利润分配，保持现金分红政策的一致性、合理性和稳定性，保证现金分红信息披露的真实性，但公司利润分配不得超过累计可分配利润的范围。

（3）公司一般进行年度利润分配，董事会也可以根据公司的资金状况提议进行中期利润分配。

（4）现金分红的政策和条件：

公司董事会应当综合考虑所处行业特点、发展阶段、自身经营模式、盈利水平以及是否有重大资金支出安排等因素，区分下列情形，并按照本章程规定的程序，提出差异化的现金分红政策：

1）公司发展阶段属成熟期且无重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 80%；

2）公司发展阶段属成熟期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 40%；

3）公司发展阶段属成长期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 20%；

公司发展阶段不易区分但有重大资金支出安排的，按照前项规定处理。

（5）公司现金分红的具体条件：如公司当年度实现盈利，在依法弥补亏损、提取法定公积金、盈余公积金后有可分配利润的，如无发生，公司应当进行现金分红。单一年度以现金方式分配的利润不少于当年度实现的可分配利润的 20%，同时应当符合本章程第一百八十一条第 4 项的规定。

（6）发放股票股利的政策和条件：采用股票股利进行利润分配的，应当具有公司成长性、每股净资产的摊薄等真实合理因素，在保证公司股本规模和股权结构合理的前提下，基于回报投资者和分享企业价值考虑发放股票股利。

“重大资金支出安排”系指以下情形之一：①公司未来十二个月内拟对外投资、收购资产或者购买设备累计支出达到或超过公司最近一期经审计净资产的 30%，且超过 5,000 万元；②公司未来十二个月内拟对外投资、收购资产或者购买设备累计支出达到或超过公司最近一期经审计总资产的 20%。

（二）上市后三年分红回报规划

1、制定规划需考虑的因素

制定规划主要考虑以下因素：（1）综合平衡公司的长远利益和现实利益；（2）保证公司的可持续发展；（3）充分考虑股东特别是中小股东的诉求和意愿；（4）综合考虑公司经营状况、社会资金成本、外部融资环境等因素。公司综合分析上述因素，对股利分配做出制度性安排，以保证股利分配政策的连续性和稳定性。

2、制定规划所遵循的原则

根据《公司章程》的规定，公司制定规划应遵循的原则是：公司实行持续、稳定的利润分配政策，公司利润分配应注重给予投资者合理的投资回报、有利于保护投资者合法权益并兼顾公司的可持续发展。

3、规划制定周期和相关决策机制

公司董事会根据公司章程规定的利润分配政策制订规划，报股东大会审议批准。公司至少每 3 年制定一份《股东分红回报规划》。制定规划时应当特别注重听取股东（特别是中小投资者）、独立董事和监事会的意见。公司依法调整利

润分配政策的，公司董事会应当根据新的利润分配政策，结合公司实际情况修订股东回报规划。

4、上市后三年股东分红回报计划

公司可以采取现金、股票或者现金与股票相结合的方式分配利润，现金分红方式优先于发放股票股利方式，具备现金分红条件的，应当优先采用现金分红进行利润分配，保持现金分红政策的一致性、合理性和稳定性，保证现金分红信息披露的真实性，但公司利润分配不得超过累计可分配利润的范围。

公司当年实现盈利，根据公司章程的规定在依法弥补以前年度亏损、提取法定公积金、任意公积金后进行利润分配，如无重大投资计划或重大现金支出等事项发生，公司每一年度以现金形式分配的利润不少于当年实现的可供分配利润的 20%。

公司董事会综合考虑所处行业特点、发展阶段、自身经营模式、盈利水平以及是否有重大资金支出安排等因素，认为公司发展阶段属成长期，资金需求较大，因此，未来 3 年进行利润分配时，现金分红在当次利润分配中所占比例最低达到 20%。

在保证上述现金股利分配的条件下，若公司累计未分配利润超过股本总额的 120%，综合考虑公司成长性、每股净资产的摊薄等因素，公司可以采取股票方式分配股利。

除年度利润分配外，公司可以进行中期现金分红。

5、利润分配方案的制定及执行

在每个会计年度结束后，公司董事会应当提出利润分配议案。公司董事会应当在制订利润分配预案及现金分红具体方案时，认真研究和论证公司现金分红的时机、条件和最低比例、调整的条件及其决策程序要求等事宜，独立董事应当发表明确意见。

公司董事会在利润分配方案论证过程中，需与独立董事充分讨论，在考虑对全体股东持续、稳定、科学的回报基础上，形成利润分配预案；在经公司二

分之一以上独立董事同意后，方能提交公司董事会、监事会审议。经董事会、监事会审议通过后，报请股东大会审议批准。涉及股利分配相关议案，公司独立董事可在股东大会召开前向公司社会公众股股东征集其在股东大会上的投票权，独立董事行使上述职权应当取得全体独立董事的二分之一以上同意。

股东大会对现金分红具体方案进行审议前，应当通过现场沟通、网络互动平台等多种渠道主动与股东特别是中小股东进行沟通和交流，充分听取中小股东的意见和诉求，并及时答复中小股东关心的问题。

独立董事可以征集中小股东的意见，提出分红提案，并直接提交董事会审议。

公司应当严格执行公司章程确定的现金分红政策以及股东大会审议批准的现金分红具体方案。公司股东大会对利润分配方案作出决议后，公司董事会须在股东大会召开后 2 个月内完成股利（或股份）的派发事项。

公司根据生产经营情况、投资规划和长期发展的需要确需调整利润分配政策的，应以股东权益保护为出发点并充分考虑独立董事、监事和公众投资者的意见，且调整后的利润分配政策不得违反中国证监会和证券交易所的有关规定。在经公司二分之一以上独立董事同意后，方能提交公司董事会、监事会审议，经董事会、监事会审议通过后提交股东大会审议，并经出席股东大会的股东所持表决权的 2/3 以上通过。公司应当在相关提案中详细论证和说明调整利润分配政策的原因。

公司应当在定期报告中详细披露现金分红政策的制定及执行情况，说明是否符合公司章程的规定或者股东大会决议的要求，分红标准和比例是否明确和清晰，相关的决策程序和机制是否完备，独立董事是否尽职履责并发挥了应有的作用，中小股东是否有充分表达意见和诉求的机会，中小股东的合法权益是否得到充分维护等。

对现金分红政策进行调整或变更的，还应当在定期报告中详细说明调整或变更的条件和程序是否合规和透明等。

公司当年不进行利润分配的，应当在当年定期报告中说明未实施利润分配

的原因、未分配利润的使用计划安排或原则。公司未实施现金利润分配的，应当在定期报告中详细说明原因以及留存资金的具体用途。

八、首次公开发行股票摊薄即期回报对公司主要财务指标的影响及公司采取措施

（一）本次发行对即期回报摊薄的影响

公司首次公开发行前总股本为15,500万股，本次发行股份数量为5,167万股，发行完成后公司总股本将增至20,667万股。

本次公开发行完成后，公司的股本规模、净资产规模较发行前将有较大幅度增长。但公司本次募集资金投资项目需要一定的建设周期，募集资金产生经济效益需要一定的时间，导致净利润增长速度可能低于净资产增长速度，从而使得发行人每股收益及净资产收益率等指标将在短期内出现一定程度的下降，股东即期回报存在着被摊薄的风险。

为降低本次公开发行摊薄即期回报的影响，公司已在强化募集资金管理、加快募投项目投资进度、加大研发投入和技术创新、强化投资者回报机制等方面制定了相应的应对措施，并将严格执行这些措施。

（二）本次发行的必要性和合理性

本次募集资金投资项目将围绕主营业务进行，一是通过建设年产100万台智能节能工业缝纫机项目，进一步适应行业发展趋势，提高劳动生产率，降低生产成本，有助于公司扩大市场份额、赶超世界领先品牌；二是通过建设年产2万台特种工业缝纫机技改项目，提升特种工业缝纫机的市场份额，全面缩小与全球领先品牌的差距；三是通过建设年产45万台永磁伺服电机技改项目，有助于增强公司伺服电机自给率，完善零部件配套体系；四是通过建设年产300台自动裁床技改项目，加快裁床国产化步伐，提升公司缝制设备产业链综合实力。上述募集资金投资项目对公司发展战略的实现和可持续发展极为重要。

本次募集资金到位后，公司的经营规模和资金实力将大幅增加，进而大大增

强公司持续融资能力和抗风险能力。公司的资产负债率将下降，资产负债结构更趋优化，利用财务杠杆融资的能力将进一步提高。公司自有资金实力和银行偿债能力的增强，将全面提升公司市场竞争力，有助于推动公司加快发展。

本次发行的必要性和合理性详见本招股说明书“第十三节募集资金运用”。

（三）本次募集资金投资项目与公司现有业务的关系，发行人从事募集资金项目在人员、技术、市场等方面的储备情况

发行人的主营业务为工业缝制机械的研发、生产和销售，包括工业缝纫机、裁床、铺布机等工业用缝中、缝前设备以及电机、电控等缝制机械重要零部件。发行人现有业务是实施本次募集资金投资项目的重要基础和保障。发行人在现有业务的拓展过程中逐渐积累起来的技术研发能力、市场资源、经营管理能力和行业地位等为实施募集资金投资项目打下了坚实的基础。

在人员方面，发行人的核心管理团队拥有丰富的缝制机械行业经验，专业基础强，管理经验丰富；技术方面，2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司发明专利申报数量分别为 55 项、122 项、132 项和 83 项，位居行业前列，获得授权数量分别为 16 项、12 项、36 项和 37 项；实用新型专利申报数量分别为 142 项、124 项、98 项和 33 项，获得授权数量分别为 94 项、165 项、96 项和 47 项；2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月外观专利申报数量分别为 21 项、11 项、43 项和 2 项，获得授权数量分别为 15 项、16 项、20 项和 37 项。据 2014 年《中国缝制机械》杂志总第 202 期报道，“行业发明专利的申报量再创历史新高。行业全年申请 682 项，为 2012 年两倍有余。其中，85%由内资企业申报，杰克连续 2 年成为全球发明专利申报数量最多的企业。”；市场方面，发行人坚持以市场为导向，经过多年的市场营销实践，实现了全球营销网络纵深覆盖，截至 2016 年 6 月末，公司在境内共有经销商 717 家，在境外共有经销商 248 家。因此，发行人在人员、技术、市场等方面均已为实施募集资金投资项目做好了充分的储备。

（四）公司应对本次发行摊薄即期回报采取的措施

1、加强募集资金管理，提高募集资金使用效率

公司已制定《募集资金使用管理制度》，募集资金到位后将存放于董事会指定的专项账户中。公司将定期检查募集资金使用情况，确保募集资金得到合法合规使用。

本公司将通过有效运用本次募集资金，改善融资结构，提升盈利水平，进一步加快既有项目效益的释放，增厚未来收益，增强可持续发展能力，以填补股东即期回报下降的影响。

2、积极推进实施公司发展战略，提升公司核心竞争力

根据市场需求，继续加强工业缝制机械的优势；不断完善市场区域布局、加强技术研发、完善公司产品线。如果公司本次公开发行股票并上市获得批准，还将借助资本市场的力量，增强资本实力，拓宽公司业务覆盖区域，提高公司服务质量，提升盈利能力，巩固市场地位，整合优势资源，快速实现公司的跨越式发展。

3、全面提升公司管理水平，完善员工激励机制

公司将进一步完善优化业务流程，全面提升公司管理水平和营运资金周转效率，降低公司运营成本。另外，公司将完善薪酬和激励机制，激发员工积极性，挖掘公司员工的创造力和潜在动力，以进一步促进公司业务发展。

4、不断完善公司治理，为公司发展提供制度保障

公司将严格遵循《公司法》、《证券法》、《上市公司治理准则》等法律法规和规范性文件的要求，不断完善公司治理结构，确保股东能够充分行使权利，确保董事会能够按照法律法规和公司章程的规定行使职权，做出科学、迅速和谨慎的决策，确保独立董事能够认真履行职责，维护公司整体利益，尤其是中小股东的合法权益，为公司发展提供制度保障。

5、严格执行股利分配政策，优化投资回报制度

公司于2016年10月24日召开的2016年第三次临时股东大会会议审议通过了《上市后三年分红回报规划》，在对未来经营绩效合理预计的基础上，制订了对股东分红回报的合理规划。公司将严格执行《公司章程》及股东回报规划文件中的利润分配政策，强化投资回报理念，积极推动对股东的利润分配，增强现金分红透明度，保持利润分配政策的连续性与稳定性。

同时，公司提示投资者：公司制定填补回报措施不等于对公司未来利润做出保证。

（五）董事、高级管理人员对公司填补回报措施能够得到切实履行作出的承诺

公司董事、高级管理人员根据中国证监会相关规定对公司填补回报措施承诺如下：

1、本人承诺不无偿或以不公平条件向其他单位或者个人输送利益，也不采用其他方式损害公司利益。

2、本人承诺对本人的职务消费行为进行约束。

3、本人承诺不动用公司资产从事与履行职责无关的投资、消费活动。

4、本人承诺由董事会或薪酬委员会制定的薪酬制度与公司填补回报措施的执行情况相挂钩。

5、本人承诺如公司拟实施股权激励，拟公布的公司股权激励的行权条件与公司填补回报措施的执行情况相挂钩。

（六）保荐机构的核查意见

经核查，公司已结合自身经营情况，对首次公开发行股票完成当年每股收益及净资产收益率等指标的变动趋势进行了合理的分析，同时提请投资者关注即期回报摊薄风险；公司客观地分析了本次发行的必要性和合理性，披露了本次募集资金投资项目与公司现有业务的关系及公司从事募投项目在人员、技术、市场等

方面的储备情况，并制定了切实可行的填补回报措施；公司董事、高级管理人员、控股股东及实际控制人也根据中国证监会的相关规定对公司填补回报措施能够得到切实履行作出承诺。

保荐机构认为：公司对本次发行即期回报摊薄情况的预计具有合理性，发行人制定的填补即期回报措施及相关承诺主体的承诺实现符合《国务院办公厅关于进一步加强资本市场中小投资者合法权益保护工作的意见》（国办发[2013]110号）中关于保护中小投资者合法权益的精神，符合中国证监会《关于首发及再融资、重大资产重组摊薄即期回报有关事项的指导意见》（证监会公告[2015]31 号）等相关规定的要求。

第十二节 业务发展目标

一、业务发展目标

（一）总体发展战略与经营目标

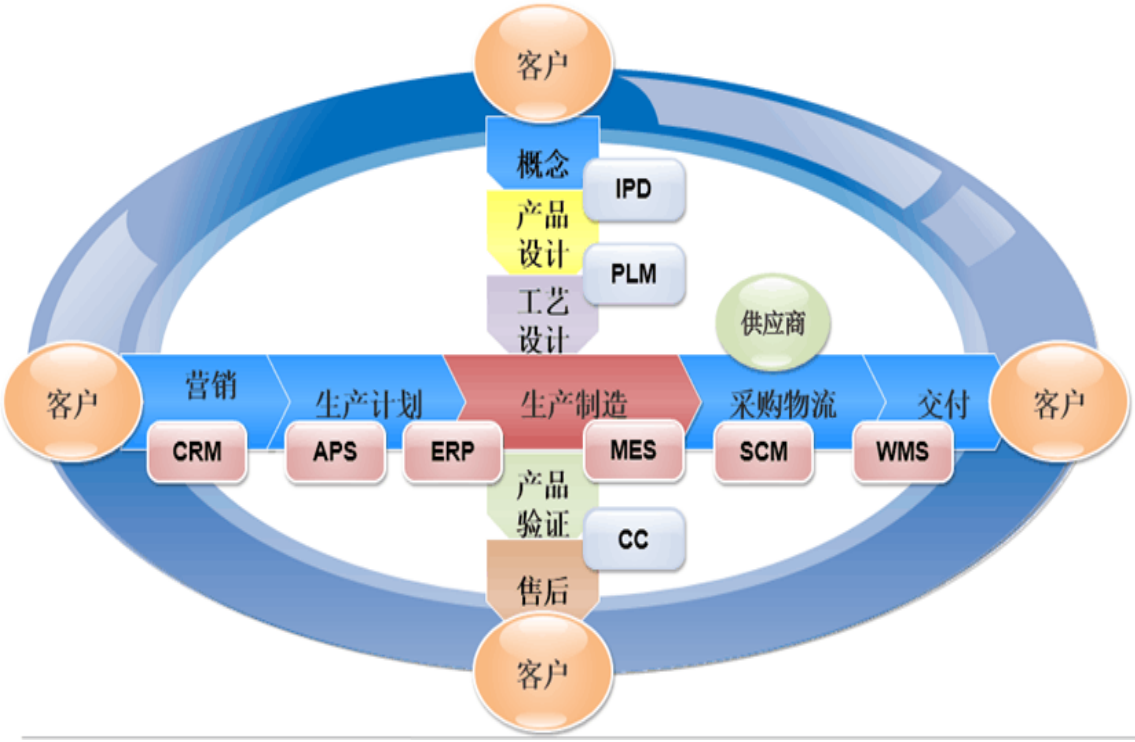
公司经过多年的持续努力，已发展成为缝制机械行业销量最大的企业之一。公司研发能力日渐强大，生产管理水平大幅提高，品牌口碑较好。然而，从全球分析，下游客户服装行业的持续增长、服装行业的个性化定制需求的发展、服装加工厂供应侧能力的提升以及缝制机械行业集中度不高的现状将为公司的持续发展提供良好机会。公司以聚焦专注为制定战略的基本思路，把研发创新驱动公司持续发展作为公司的重要战略。以“打造全球缝制设备第一品牌”为愿景，从两个方面实现经营目标：

第一方面，分阶段实现从研发驱动到品牌驱动的转型：第一阶：专注核心品类，构建迭代研发体系，实现营销驱动到研发驱动的转型；第二阶段：坚持以快速服务为品牌特性，持续投入、深化管理，有计划地实现研发驱动到品牌驱动的发展转型。

第二个方面，打造两条端到端的业务主线，提升企业整体管理运作水平，满足客户需求及快速反应：

1、研发：构建从客户需求出发，以 PLM 为核心的，含 PDM、IPD、CC 呼叫等管理和信息系统的、研发端到端的产品研发设计主线；

2、生产：构建从客户订单出发，以 OTD 为核心的，含 APS、MES、WMS 等管理和信息系统的，生产端到端的产品生产交付主线。



（二）研发方面

公司坚持聚焦战略的基本思路，秉承迭代开发的理念，遵循 IPD 开发流程，从挖掘客户需求和提高缝纫效率、服务效率入手，通过持续的基础理论和应用技术创新，促进机电一体化缝制机械产品向智能化、自动化、节能化缝制机械平台的快速转变。

（三）市场方面

公司将重点市场聚焦在最具增长潜力的发展中国家的服装企业，不断优化经销网络，提升经销商的推广和服务能力。

（四）品牌方面

公司坚持建立差异化的品牌特性，围绕“快速服务 100%”构建服务管理体系。公司提升零件配送速度，成立专职部门针对经销商开展一系列技术培训，规划信息平台用于管理服务资源，不断提升品牌形象。

二、公司当年和未来两年的发展计划

为实现上述总体的发展战略和经营目标，公司拟订的具体业务发展计划如下：

（一）产品开发计划

公司将研发创新作为驱动公司持续发展的核心竞争力，不断加强研发创新能力，提高定价能力及构筑竞争壁垒。公司聚焦核心品类从而带动整体的技术进步。围绕聚焦品类，结合技术趋势和客户需求，按照集成产品开发（IPD）体系的要求，公司计划大力开发智能工业缝纫机、自动化缝制单元、智能裁床等高附加值产品，紧紧围绕产业链中各环节的客户需求，通过研发驱动不断提升产品的客户体验，为客户提供快速服务 100%。

（二）技术开发与创新计划

公司在基础理论研究、应用技术开发和创新机制保障等方面将不断加大投入，形成研发创新的可持续发展能力。

在缝纫线迹原理、精密机构设计等基础上，进一步加强缝纫机动态建模、运动学、动力学方面的研究，加强智能传感、先进控制、远程故障诊断、动态设计、无线通讯和人机互动等技术在缝纫机械中的应用，围绕服装产业供给侧结构性改革，在中国制造 2025、工业 4.0、两化融合背景下，依据资源共享、社会化协作等理念，探索以 EtherCat、ZiGBEE、WiFi 等通讯技术为载体，以视觉、红外、电磁等多传感器信息采集和融合为基础，以机器人、大数据、云计算、LBS 等技术应用为核心，研发集成智能裁床、智能铺布机、物联网缝纫机、智能缝制工作站等设备和 APS、MES、WMS 等生产制造性信息化连接的智能化服装工厂解决方案，促进缝制机械产品向智能化、平台化、人性化、批量个性化定制生产方式的转变。

在创新机制保障方面，依托已建立的浙江省企业技术中心、浙江省缝制设备机电一体化工程技术研究中心和浙江省高技能人才创新工作室，公司拟申请设立国家级工程技术中心，聘请缝纫机行业和服装制造行业技术专家，同时在目前博

士后工作站的基本上，拟申请设立院士工作站，聘请相关技术专家的院士，加强与国内外高校的产学研合作，在创新激励、项目管理等方面不断深化集成产品研发体系建设。

（三）市场开发与营销网络建设计划

公司注重市场营销体系尤其是服务体系的建设，确立了“强化渠道，精耕营销，快速服务，聚焦品牌”的营销战略，在优化国内、外销售网络的同时，着重打造代表品牌特性的“快速服务 100%”的服务体系，在巩固现有市场的基础上积极拓展中高端客户。

1、市场营销

公司计划继续大力建设和优化国内、外经销渠道，国内重点落实销售网点建设，进一步加大海外市场的拓展，在海外核心市场有计划地建立分支机构，加大销售网络的开发与管理，对重点目标市场精细管理，重点开发，进一步形成具有高覆盖率和高效率的分销网络。公司每年组织多场国内外的经销商会议，进行产品、服务及营销培训，未来将进一步加强对经销商的培训。公司还将继续完善经销商管理机制，优化战略经销商的运作管理，并对经销商网络进行优胜劣汰，实现经销商队伍的动态优化。公司制定每年的产品迭代推广计划，围绕年度新品策划相应的营销方案，并在国内外结合当地市场落实执行。经销商和客户是公司最宝贵的市场资源，公司将继续完善 CRM（客户关系管理系统），加强对客户资源的开发和管理。公司计划尝试布局互联网，探索 PC 互联及移动互联在缝纫机行业的应用如利用互联网技术进行线上缝纫机租赁与线下现有的缝纫机销售资源有效结合，促进缝纫机市场的开拓以及缝纫机产品的升级换代。

2、国际化经营规划

公司产品远销亚洲、南美、欧洲、非洲等地区，国际市场销售目前已占据公司销售的较大比例。根据公司营销战略，公司国际化经营计划分三步走：首先，继续完善目前的国际营销网络，提升现有出口产品档次，并通过互联网和网上贸易平台等电子商务方式，积极开拓国际市场；其次，在重点地区尤其是核心市场设立联络处或海外销售公司，进一步完善海外销售体系；最后，条件成熟时在重

点地区和国家直接投资，逐步实现海外生产和销售的本地化。

3、品牌规划

公司坚持“快速服务 100%”的品牌定位，持续强化服务体系的建设，重点完善“技术支持、备件管理、信息管理和服务管理”四大平台，加强服务团队培训，并利用 CC（呼叫中心）和移动互联技术建设信息化平台，实现与各地经销商、用户的互联互通，提高用户体验。同时，继续优化升级各项快速服务流程，坚持“四快”服务行动原则：响应快、派工快、配送快、维修快，建立完善的服务体系，全面提升公司品牌形象。

（四）生产与供应链管理计划

公司将从业务革新、信息系统、自动化三个领域打造柔性生产、快速交付的能力。公司将运用募集资金在自动化领域引进高效的柔性生产线和自动化检测仪器，以提高生产效率和质量稳定性。进一步完善生产流程，实现缩短生产周期、降低生产成本的目标。同时，公司将逐步完善供应商管理水平，打造一流的供应链，使公司产品具备更强的市场竞争力。

上述项目建成后，公司相关产品的产能、产量和效率均会有显著提升，从而满足不断增加的市场需求，充分保证公司收入及市场份额的增长。

（五）收购兼并及对外扩充计划

随着公司本次发行后规模的迅速扩张和实力的增强，公司将根据国内外产业形势的发展及时调整发展战略，以资本市场为依托，以资本经营为手段，围绕主业发展，适时选取产业链中的合适目标，借助参股、兼并、收购等多种方式，实现公司的低成本扩张和跨越式发展。

（六）财务及再融资计划

结合现有 SAP-ERP 信息管理系统，梳理公司以财务预算管理为核心的企业管理流程并进行评价，为企业财务风险管控及经营分析提供基础数据平台，优化资源使用和信息传递，提升公司整体运营效率。建立销售体系、供应链系统及成

本管理等方面数据分析模型，完善财务分析评价与预算管理体系，为公司快速发展提供决策支持。

公司将结合自身所属阶段、发展战略、经营目标、投资项目等决定资金具体需求，并通过资金自筹、银行贷款以及证券市场融资等多种方式筹集资金，为企业未来发展提供有力的资金保障。

（七）人才培养和发展计划

公司将继续加强在人力资源方面的投入，建立科学的人才引进、培养与激励机制。积极拓宽人才引进渠道，加强国内高校优秀人才和国外高端技术研发人才的引进，并在公司内部推行“伯乐奖”，鼓励员工推荐公司紧缺人才；重点培养研发和营销等核心人才，通过引进高素质人才扩充到公司的研发和营销体系中，增强企业竞争力。公司还计划通过建立多层次的激励体系，对中高层管理人员和业务技术骨干实施多层次长效激励。

公司始终坚持“学习是应变之道，培训是永不折旧的投资”的理念，未来计划继续加大培训投入：一是实施分级培训，满足企业发展对各层次人才的需求；二是实施校企合作培训，与国内著名院校合作，开展职业经理人的管理技能培训，并在技校设立实习基地，帮助员工提升工作技能；三是实施循环培训，要求受训员工实施转训，形成培训工作的“多级瀑布效应”；四是实施以“供应商、经销商和终端客户”为主的全产业链培训计划，提升合作伙伴与客户对公司产品和价值观的认同度。

（八）信息化建设规划

以公司目前的SAP-ERP、BI、CRM等管理信息化平台，PDM、CAM等制造信息化平台等为基础，进一步加强公司生产APS排产、MES生产执行、WMS仓库管理等信息化和电子商务建设，合理设置并优化业务部门组织结构，促进企业管理向扁平、简约、高效的方向发展。

三、拟定上述计划所依据的假设条件及面临的主要困难

（一）假设条件

公司上述业务发展计划是基于本公司现有业务水平、市场地位和战略发展方向等多方因素综合考虑制定的，主要依据以下假设条件：

1、国民经济发展态势良好，政治、经济、社会环境稳定；

2、国家政策导向未发生重大改变，未对公司生产经营产生重大影响,纺织服装行业整体发展趋势不发生重大变化；

3、公司在设计、生产、管理、人员配备等方面能够适应营销网络建设所带来的终端销售的不断增长；

4、公司首次公开发行股票按预期完成，募集资金按时到位，募集资金投资项目按计划正常实施；

5、无其它人力不可抗拒因素及不可预见因素造成的重大不利影响。

（二）主要困难

上述发展计划有效实施的困难主要体现在：

1、全球缝制机械行业竞争激烈且研发、生产、营销、行业整合等方面需要大量的资金投入，是否能够募集到足够的资金是公司能否尽快实现全球缝制设备第一品牌战略目标的关键因素之一。

2、随着公司的发展，需要大量的人力资源来配合相关计划的实施，尤其在研发、管理和营销等方面的人才对公司业务发展起着至关重要的作用，因此能否引进适合公司战略发展需求的人才和稳定公司现有的专业团队是公司成功实施上述计划的关键所在。

四、发展计划与现有业务的关系

公司的发展计划是经过对公司现有业务情况、国家政策导向、行业发展趋势等多方因素综合考虑而制订的，是公司未来发展的方向。公司发展计划的顺利实

施，将有效地提升公司品牌实力，增强产品研发设计能力，完善整体营销网络布局，优化公司治理结构，从而直接推动公司主营业务收入、盈利水平及行业地位的提升。

公司发展计划能否顺利实施与首次公开发行股票是否成功密切相关。募集资金的及时到位将为投资项目提供充足的资金保障，并为公司打开了多元化的融资途径，使公司拥有良好的发展环境。

第十三节 募集资金运用

公司本次募集资金投资项目将围绕主营业务进行，一是通过建设年产 100 万台智能节能工业缝纫机项目，进一步适应行业发展趋势，提高劳动生产率，降低生产成本，有助于公司扩大市场份额、赶超世界领先品牌；二是通过建设年产 2 万台特种工业缝纫机技改项目，提升特种工业缝纫机的市场份额，全面缩小与全球领先品牌的差距；三是通过建设年产 45 万台永磁伺服电机技改项目，有助于增强公司伺服电机自给率，完善零部件配套体系；四是通过建设年产 300 台自动裁床技改项目，加快裁床国产化步伐，提升公司缝制设备产业链综合实力。上述募集资金投资项目对公司发展战略的实现和可持续发展极为重要。

一、募集资金运用计划

（一）募集资金使用依据

2014 年 12 月 30 日，公司 2014 年第三次临时股东大会审议通过了《关于公司首次公开发行股票募集资金投资项目的议案》和《关于公司首次公开发行股票募集资金投资项目可行性的议案》，公司本次拟向社会公众公开发行人民币普通股不超过 5,167 万股，不低于发行后总股本的 25.00%，实际募集资金扣除发行费用后全部用于公司主营业务相关的项目。

（二）募集资金使用计划

本次发行募集资金扣除发行费用后，将根据轻重缓急顺序投资于“年产 100 万台智能节能工业缝纫机项目”、“年产 2 万台特种工业缝纫机技改项目”、“年产 45 万台永磁伺服电机技改项目”和“年产 300 台自动裁床技改项目”，具体项目及投资金额如下：

序号	项目名称	项目投资金额（万元）	使用募集资金金额（万元）	项目环评批复文号	项目备案文号
1	年产 100 万台智能节能工业缝纫机项目	112,602.90	112,602.90	台环建（椒）[2015]5号	椒发改投[2015]2号
2	年产 2 万台特种工业缝纫机技改项目	16,782.99	11,894.99	临环审[2015]26号	临海经信技备案[2015]4号

序号	项目名称	项目投资金额（万元）	使用募集资金金额（万元）	项目环评批复文号	项目备案文号
3	年产 45 万台永磁伺服电机技改项目	10,591.31	8,964.31	临环审[2015]25号	临海经信技备案[2015]5号
4	年产 300 台自动裁床技改项目	12,361.00	10,041.00	临环审[2015]24号	临海经信技备案[2015]3号
合计		**152,338.20**	**143,503.20**	-	-

本次募集资金投资项目实施后不产生同业竞争或者对发行人的独立性不产生不利影响。

（三）实际募集资金超出投资项目资金需求或不足时的安排

如果实际募集资金少于上述项目所需资金，资金缺口将通过公司自有资金或银行借款予以解决；如果实际募集资金满足上述项目投资后有剩余，则剩余资金将用于补充公司流动资金。

如果因经营需要或市场竞争等因素导致上述募集资金投资项目中的全部或部分项目在本次发行募集资金到位前需要进行先期投入的，公司将以自有资金或银行借款先行投入，待本次发行募集资金到位后再以募集资金置换先前投入的资金。

（四）保荐机构及发行人律师对募集资金投资项目合规性核查意见

经查阅发行人提供的募投项目发改委备案文件、发改委节能评估文件、环保部门环境评估批复、国土部门出具的土地预审意见，保荐机构和发行人律师认为：发行人集资金投资项目符合国家产业政策、环境保护、土地管理以及其他法律、法规和规章规定。

二、募集资金专项存储制度的建立及执行情况

公司于 2013 年 12 月 17 日，公司 2013 年第三次临时股东大会审议通过了《募集资金使用管理办法》。根据该项制度规定，公司通过公开发行证券（包括首次公开发行股票、配股、增发、发行可转换债券、发行可分离交易的可转换公司债券等）以及非公开发行证券向投资者募集的资金，但不包括公司实施股权激励计

划募集的资金应当存放于董事会批准设立的专项账户集中管理。

公司募集资金专项存储制度将于公司首次公开发行股票上市之日起生效并施行。

三、董事会对募集资金投资项目可行性的分析

截至 2016 年 6 月 30 日，公司资产总额为 164,513.15 万元，公司具有管理较为大规模资产和投资项目的经验和能力。本次募集资金投资项目总额为 143,503.20 万元，占公司资产总额的比例为 87.23%，与公司现有服务规模是相适应的。募集资金投资项目建成以后，公司将进一步突破现有瓶颈，为公司未来经营发展提供可靠的生产条件。

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司营业收入总额分别为 154,521.07 万元、172,317.17 万元、159,162.45 万元和 96,756.80 万元，实现利润总额分别为 19,919.68 万元、22,630.27 万元、19,427.99 万元和 11,646.62 万元，盈利能力较好，且募集资金到位后将进一步提升公司的盈利能力，公司财务状况能够有效支持募集资金投资项目的建设和实施。

随着公司资产规模和业务规模加大，公司已逐步建立了一套较为完成的公司治理制度和内部控制措施，并随公司业务的发展不断健全、完善。公司将严格按照上市公司的要求规范运作，进一步完善法人治理结构，充分发挥股东大会、董事会和监事会在重大决策、经营管理和监督方面的作用。公司董事会经分析后认为，公司本次募集资金数额和投资项目与公司现有生产经营规模、财务状况、技术水平和管理能力相适应，投资项目具有较好的市场前景和盈利能力，公司能够有效防范投资风险，提高募集资金使用效益。

四、年产 100 万台智能节能工业缝纫机项目

（一）项目主要建设内容

本项目利用公司新取得土地 78,818 平方米（118.2 亩），新建厂房及附属建筑面积 118,961 平方米，新增全自动金加工线及数控铣床、专用镗床等先进数控设备 704 台（套），形成年产 100 万台智能节能工业缝纫机的生产能力。

单位：台

序号	产品名称	数量
1	电脑平缝机	670,000
2	电脑包缝机	251,000
3	电脑绷缝机	79,000
合计		**1,000,000**

（二）项目资金的使用计划

本项目预计总投资 112,602.91 万元，资金的具体使用计划如下表所示：

单位：万元

序号	投资内容	投资金额	投资金额占比
1	**工程费用**	**84,901.16**	**75.40%**
1.1	厂房建安工程	14,117.92	12.54%
1.2	总图配套	895.25	0.80%
1.3	生产设备购置及安装	69,888.00	62.07%
2	**工程建设其他费用**	**11,701.39**	**10.39%**
2.1	建设管理费	2,029.73	1.80%
2.2	建设用地费	6,106.00	5.42%
2.3	可行性研究费	15.00	0.01%
2.4	勘察设计费	594.31	0.53%
2.5	环境影响评价费	6.00	0.01%
2.6	劳动安全卫生评价费	16.98	0.02%
2.7	场地准备及临时设施费	594.31	0.53%
2.8	工程保险费	169.80	0.15%
2.9	联合试运转费	424.51	0.38%
2.1	生产准备及开办费	849.01	0.75%
2.11	市政公用设施费	876.74	0.78%
2.12	水保方案编制费	10.00	0.01%
2.13	节能评估、审查费	9.00	0.01%
3	**预备费用**	**2,898.08**	**2.57%**
3.1	基本预备费	2,898.08	2.57%
3.2	涨价预备费	-	-
建设投资合计		**99,500.63**	**88.36%**
固定资产总投资		**99,500.63**	**88.36%**
4	**铺底流动资金**	**13,102.28**	**11.64%**
合计		**112,602.91**	**100.00%**

（三）项目实施的必要性

1、项目的实施适应行业发展趋势

随着全球主要服装生产国劳动力、能源等生产成本的不断攀升，服装业的发展面临巨大压力，因此提升效率、节约成本已成为全球服装业对于缝制机械的核心需求。随着系统集成、伺服控制、无油润滑、CAD、激光切割、物联网、智能传感等技术在缝制机械产品上的广泛运用，整个缝制链中的缝纫机、铺布机、裁床、熨烫、吊挂等环节均已实现了自动化控制。智能工业缝纫机在能耗、噪音、维护、成本显著降低的同时，其功能和性能得到了进一步提升，例如：可自动通过传感器和驱动器设置缝纫参数，以优化缝纫质量，提高生产效率，并减少操作人员的技能要求；同时还可通过智能化系统，实现压脚压力、缝线张力、线迹密度、缝线号数、缝制速度等参数动态调节。

近年来，智能型机电一体化产品已主导了工业缝纫机的发展潮流。随着全国一股以自动化设备替换人工的“机器换人”潮流的兴起，服装企业纷纷引进现代化的智能缝制设备，以减少企业用工总量，提高劳动生产率和缝制质量。有着“高效、省人工、操作简便”等优势的自动机、模板机产品年内热销，产量激增。根据中国缝制机械协会《2015 年中国缝制机械行业发展报告》，2015 年全行业电控工业缝纫机占工业缝纫机总量的比重已由 2014 年的 58%提升到 65%。

根据海关总署《2016 年 1-6 月份我国缝制机械产品进出口量值情况》，2016 年 1-6 月，我国累计出口工业缝纫机 182.45 万台，出口额 4.93 亿美元，同比分别增长 16.30%和 5.16%。其中，出口自动类工业缝纫机 95.59 万台，出口额 3.11 亿美元，同比分别增长 9.44%和 7.50%，自动类工业缝纫机出口量占工业机比重达 52.39%，出口额占工业机比重达 63.04%，尤其是工业用自动平缝机出口量值同比更均高达 21%以上，我国工业缝纫机出口产品智能化趋势日益显现。

报告期内，公司平缝机、包缝机、绷缝机中电脑车和直驱车合计占比分别由 2013 年的 73.84%、89.13%和 38.98%提升至 2016 年 1-6 月的 85.14%、92.72%和 85.25%，未来上述智能型机电一体化产品的比重将不断增长。

本项目的实施，将使公司加快产品更新换代步伐，显著提升智能节能工业缝纫机产能，更好地适应行业发展和市场需求，进一步扩大市场占有率。

2、项目的实施有助于扩大市场份额、赶超世界领先品牌

工业缝纫机市场经过多年的发展已成为全球的竞争性市场，公司通过产品聚焦、研发驱动以及快速服务 100%的品牌特性定位在包缝机、平缝机、绷缝机等核心产品领域取得了一定的竞争优势和市场占有率。本项目的实施，有利于公司产品聚焦战略的进一步推进，通过研发积累和营销网络潜力的释放，公司将在工业缝纫机向智能化、节能化方向发展的过程中迎来扩大市场份额、赶超世界领先品牌的良好机遇。

3、项目的实施能提高劳动生产率、降低生产成本

精益生产模式已成为公司的核心竞争力之一。通过精益生产管理模式的推行，公司有效地缩短了生产周期、减少了库存数量、提高了产品品质、提升了作业效率和管理水平，有效降低了成本。但在人工成本不断上升的大环境下，公司生产流程的自动化水平仍亟待提高，且与行业领先企业相比，公司的生产设施仍有一定的差距。

本项目将引进 3 条全自动金加工复合线（柔性生产线），通过计算机管理将多种生产模式结合，通过全自动化的物流方式，基本工序无人化操作，达到降低人员投入及在制品库存的目的。项目实施后将会进一步提高产品的生产效率、降低制造成本，同时规模经济带来的成本优势也将提升公司产品的竞争力。

（四）项目的可行性

1、缝制机械市场需求规模巨大，竞争格局面临改变

公司成立以来始终专注于缝制机械设备的研发、生产及销售，在全球缝制机械产业向中国转移的历史进程中，公司逐渐成长为行业领先的缝制机械制造商。近年来，全球缝制机械设备需求增长逐步回落，市场竞争日益激烈。但公司凭借产品聚焦、研发驱动以及快速服务 100%品牌定位的战略，在下游核心客户群（最具增长前景的发展中国家的服装企业）中树立了杰克高性价比、快速响应的品牌

形象，报告期内主营业务收入、盈利能力、运营效率均显著高于竞争对手，市场份额不断提升。2010-2015 年，公司被中国轻工业联合会评为中国轻工业缝制机械行业十强企业，并在 2011 年、2013 年居首位。

随着公司战略的深入推进，公司在全球缝制机械市场的竞争优势及市场份额将不断提升，从而有利于该募集资金投资项目产能的消化。

2、公司全球营销网络日益完善

截至报告期末，公司已建立包含全球主要缝制机械市场的营销网络，其中境内覆盖 28 个省（市、自治区）717 家经销商，境外 70 多个国家（地区）248 家经销商，分销商网络则更为庞大。未来公司将在各个地区进一步发展营销网络，日益完善的营销网络为公司产品的销售提供了有力的保障，有利于该募集资金投资项目产能的消化。

3、公司拥有持续的产品开发能力

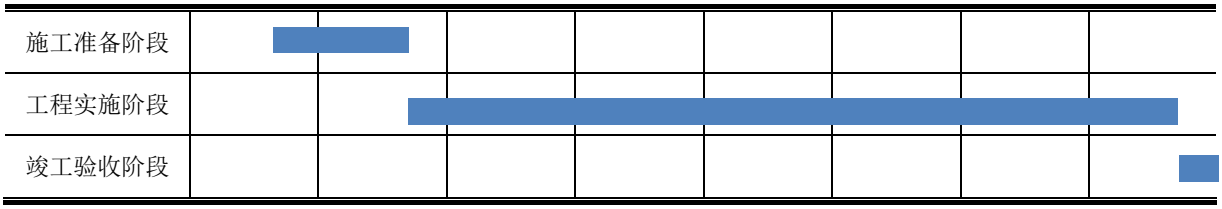
公司近年来坚持研发驱动的发展战略，进行产品核心技术的自主研发，并将产品研发环节前推至产品概念、技术预研阶段。为缩短研发周期、降低研发成本、提高产品质量、满足市场需求，公司多年来不断完善 IPD 研发体系，基于全球营销网络进行市场需求调查及分析，通过跨部门协作及产品全生命周期管理持续为下游客户提供高附加价值、高性价比的产品。

在现有型号电脑平缝机、电脑包缝机、电脑绷缝机和特种机的基础上，公司已着手研发智能工业缝纫机、自动化缝制单元、新一代自动裁床等高附加价值产品。公司的持续创新机制及产品开发能力为该募集资金投资项目的持续盈利提供了有力保障。

（五）项目的进度安排

本项目具体实施进度计划如下表所示：

阶段安排	第一年				第二年			
	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
前期策划阶段								



本项目建设期为两年，为项目开工建设的第 1 年至第 2 年。

本项目达产期为两年，为项目开工建设的第 3 年至第 4 年，达产率分别为 80%和 100%。

本项目运营期为 10 年，为项目开工建设的第 3 年至第 12 年。

（六）项目采用的主要设备

根据产品和工艺方案，本项目需要新增设备 704 台/套（不含刀具）。其他设备将依托企业原有生产能力，利用现有设备组织生产，不另行增添设备。本项目新增的主要设备如下表所示：

序号	设备名称	数量	单价（万元/台、套）	总价(万元)
1	全自动金加工复合线（2 条）	-	-	35,040.00
1.1	加工中心	72	230.00	16,560.00
1.2	机械手	16	80.00	1,280.00
1.3	专机	60	260.00	15,600.00
1.4	刀具	2,000	0.80	1,600.00
2	全自动金加工复合线（1 条）	-	-	17,320.00
2.1	加工中心	40	230.00	9,200.00
2.2	机械手	8	80.00	640.00
2.3	专机	26	260.00	6,760.00
2.4	刀具	900	0.80	720.00
3	数控车床	200	11.10	2,220.00
4	专用镗床	10	15.00	150.00
5	组合钻床	10	12.00	120.00
6	装配线	100	24.00	2,400.00
7	打包线	4	30.00	120.00
8	悬挂线	6	24.00	144.00
9	差速线	4	50.00	200.00
10	轮廓度仪	6	50.00	300.00
11	粗糙度仪	4	10.00	40.00
12	光学非接触式轴类件测量系统	4	150.00	600.00
13	金相分析仪	2	50.00	100.00

序号	设备名称	数量	单价（万元/台、套）	总价(万元)
14	图像尺寸测量仪	10	50.00	500.00
15	声学分析测量系统	4	100.00	400.00
16	全自动三维扫描测量系统	2	50.00	100.00
17	测量臂	2	70.00	140.00
18	万能试验机	4	10.00	40.00
19	工业计算机断层扫描 CT 工作站	2	200.00	400.00
20	三维打印机（金属材料）	2	1,000.00	2,000.00
21	齿轮测量中心	2	200.00	400.00
22	数控机床在机检测测头	60	7.00	420.00
23	高低温湿变试验箱	4	16.00	64.00
24	影像测量仪	4	5.00	20.00
25	三坐标测量仪 1	2	75.00	150.00
26	三坐标测量仪 2	2	150.00	300.00
27	订做量检具	2	100.00	200.00
28	中央空调	8	200.00	1,600.00
29	湿加工废水回收处理设备	6	450.00	2,700.00
30	空压机	16	25.00	400.00
31	电力设施	-	-	1,300.00
合计		**704**	**-**	**69,888.00**

（七）项目采用的核心技术及先进工艺

本项目采用的核心技术及先进工艺均为公司已成熟掌握的智能节能工业缝纫机制造技术，具体详见本招股说明书“第六节业务和技术”之“七、发行人的技术与研发情况”之“（二）发行人的技术和产品创新情况”。

（八）项目的生产工艺流程

本项目的生产工艺流程与公司目前主要产品的生产工艺流程基本一致，具体详见本招股说明书“第六节业务和技术”之“四、发行人的主营业务”之“（二）发行人主要产品的工艺流程”。

（九）项目主要原材料及能源的供应情况

本项目的原辅材料主要包括机壳、电机电控、主轴组件、电磁铁组件、油盘托盘及其他零件等，全部原辅材料国内市场货源充足，所需原辅材料均可以通过企业原有供货渠道和国内市场采购获得；本项目正常运行需要自来水、电

力、汽油和柴油等动力支持，用水接自椒江自来水厂，用电接自椒江电力公司，汽油和柴油则通过市场采购解决，项目动力能源供应可靠性强，其数量、质量均能满足项目生产要求。

（十）项目的组织实施和选址情况

1、选址

本项目实施地址位于台州湾循环经济产业集聚区椒江分区，公司已取得相关土地使用权证书。

2、项目的组织方式

根据行业特点、生产规模及企业实际情况，本项目全年工作日为 300 天，部分工序采用三班工作制，每班 8 小时。本项目劳动定员约 2,250 人，其中生产工人 1,750 名、技术人员 250 名、营销人员 150 名和管理人员 100 名。本项目大部分技术、营销和管理人员来自杰克缝纫机股份有限公司，小部分技术、营销和管理人员可从人才交流中心招聘解决；生产工人可从本地的劳动力市场招聘解决。

（十一）项目环境保护、劳动保护及安全生产措施

1、环境保护

本项目运营期产生的环境污染因素主要有废水、废气和粉尘、噪声以及固体废弃物。

（1）废水

包括厨房含油废水、粪便污水、冲洗废水等。粪便污水、冲洗废水经化粪池处理后与经隔油池隔油处理后的厨房含油废水合并，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入城市污水干管，排向椒江污水处理厂。生产设备冷却水、碱喷淋水循环使用，不得外排。

（2）废气和粉尘

营运期产生的废气和粉尘主要有食堂油烟废气和机械加工过程中产生的粉

尘。油烟废气：厨房产生的各类污染物用引风机同油烟废气经油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）后进行高空排放。粉尘：机械加工工序产生的打磨粉尘，采用以下措施：打磨配置抽风机和布袋除尘器。打磨粉尘经抽风机收集后，含尘气流经布袋除尘器处理，再由 15m 排气筒排放。布袋除尘器除尘效率高、能耗低，处理后的废气可以达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求，基本不会对周围环境造成影响。

（3）噪声

项目建成后的噪声源则主要为各生产设备运转产生的噪声。因此在采购设备时选用低分贝值的设备；在设备发出噪声的部位加上一定的消声和减振措施；在靠近高噪声设备的厂界围墙进行加高，车间墙体采用吸声材料，靠近高噪声设备的厂房尽量不设门窗；加强对设备的维护保养，防止设备故障形成的非正常生产噪声。在采取以上措施后，环境噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）二类标准，基本不会对周围环境造成影响。

（4）固废

固体废弃物主要包括机加工切削物、金属边角料、打磨工段收集的铁末粉尘、废包装材料、生活垃圾等一般固体废弃物。设计中采用以下措施：机加工切削物、金属边角料、打磨工段收集的铁末粉尘、废包装材料分类收集后外卖废品回收单位综合利用。生活垃圾按有关规范设置废弃物收集点，及时收集后，交由环卫部门统一收集处理。

2、劳动保护和安全生产

本项目建设及实施过程中将提供必要的劳动防护用品，建立健全劳动和卫生制度，严格执行国家劳动安全卫生规程和标准。对电伤、机伤、摔伤以及噪声等不安全因素，遵照“安全第一，预防为主”的方针，积极采取有效防范措施，防止劳动过程中的事故，减少职员危害。

（十二）项目的经济效益分析

本项目完全达产后，预计年销售收入为 177,150.00 万元，年利润总额

28,337.38 万元，税后内部收益率为 20.70%，税后投资回收期为 4.68 年（不含建设期）。

指标名称	单位	数值	备注
年销售收入	万元	177,150.00	达产年
年利润总额	万元	28,337.38	达产年
投资回收期（不含建设期）	年	4.16	所得税前
		4.68	所得税后
财务内部收益率	%	24.16	所得税前
		20.70	所得税后
盈亏平衡点（BEP）	%	57.73	-

五、年产 2 万台特种工业缝纫机技改项目

（一）项目主要建设内容

本项目利用公司子公司拓卡奔马原有土地 37,610 平方米（56.4 亩），新建厂房建筑面积 13,707.59 平方米，利用原有厂房建筑面积 27,400.26 平方米，并购置生产设备 43 台/套，建设特种工业缝纫机生产线，建成后年产特种工业缝纫机 2 万台。

单位：台

序号	产品名称	数量
1	自动开袋机、自动门襟机	100
2	电子锁眼机	6,500
3	电子花样机、自动模板机	5,400
4	电子套结机	4,900
5	其他缝制单元等特种机	3,100
合计		**20,000**

（二）项目资金的使用计划

本项目投资总额预计 16,782.99 万元，具体投资情况如下表所示：

单位：万元

序号	投资内容	投资金额	投资金额占比
1	**工程费用**	**11,747.98**	**70.00%**
1.1	建筑工程	3,690.91	21.99%
1.2	总图配套	75.22	0.45%
1.3	设备购置	7,892.00	47.02%

序号	投资内容	投资金额	投资金额占比
1.4	设备安装	89.85	0.54%
2	**工程建设其他费用**	**1,414.07**	**8.43%**
2.1	建设管理费	218.20	1.30%
2.2	可行性研究费	10.00	0.06%
2.3	建设用地费	940.00	5.60%
2.4	勘察设计费	34.40	0.20%
2.5	环境影响评价费	6.00	0.04%
2.6	劳动安全卫生评价费	3.90	0.02%
2.7	场地准备及临时设施费	62.40	0.37%
2.8	工程保险费	17.16	0.10%
2.9	节能评估审查费	5.00	0.03%
2.10	联合试运转费	39.00	0.23%
2.11	生产准备及开办费	78.00	0.46%
3	**预备费用**	**394.86**	**2.35%**
3.1	基本预备费	394.86	2.35%
建设投资合计		**13,556.91**	**80.78%**
固定资产总投资		**13,556.91**	**80.78%**
4	**铺底流动资金**	**3,226.08**	**19.22%**
合计		**16,782.99**	**100.00%**

注：利用原有厂房 2,046.00 万元、原有设备 1,902.00 万元、原有土地 940.00 万元。

（三）项目实施的必要性

1、项目的实施适应行业发展趋势

服装行业在转型升级过程中，“快速时尚”已成为发展趋势，因此服装生产须满足小批量、多样化、个性化、快速化的要求，相应地需要缝制机械设备满足服装工艺创新及生产效率提升的双重目标，重点解决钮扣、裤袢、裤袋、袖子、衣身、领口等较难缝制的工艺，从细小环节满足服装生产对缝制设备的功能需求。

随着服装生产工艺的多样化，缝制机械的研发生产也越来越贴近服装生产工艺的需求，满足特殊工序需求的特种机不断出现，缝制机械产业的格局也在不断调整。在常规缝制机械设备完成自动化升级的情况下，锁眼机、钉扣机、套结机、花样机、模板机等满足后道工序需求的特种工业缝纫机和自动缝制单元已经成为国内缝制企业新的发展重点。

本项目的实施，将使公司适应特种工业缝纫机和自动缝制单元高速发展趋

势，提升产品综合竞争实力。

2、项目的实施有助于公司全面缩小与国际领先品牌之间的差距

由于我国特种工业缝纫机的研发起步较晚，国外传统缝制巨头占据了该领域的主要市场份额。近年来，在下游需求的驱动下，国产特种工业缝纫机迎来高速发展期，机种不断丰富，技术不断进步，产量不断提高，尤其是满足锁、钉、套等后道工序需求的特种工业缝纫机市场竞争力提升较大，以电子花样机为代表的循环缝纫机和更多的自动缝制单元类特种机也不断涌现。

本项目的实施将加强公司对于特种工业缝纫机的资源投入，将公司在平、包、绷等通用缝纫机领域的产品研发、精益生产、销售网络优势扩展至高端产品线，全面缩小公司与国际领先品牌之间的差距。

（四）项目的可行性

1、特种工业缝纫机市场需求旺盛

近年来，随着下游行业需求的演进，特种工业缝纫机的市场需求持续高速增长。根据中国缝制机械协会《2015 年中国缝制机械行业发展报告》，自动模板机、自动贴袋机等为代表的各类缝制单元设备产业化进程加快，2015 年年产量已突破 1.5 万台，产销比增长超过 30%。

目前，公司特种工业缝纫机年产能仅为 1.8 万台，由于公司生产的特种工业缝纫机具有自动化程度高、性价比高等特点，在国内外市场一直处于供不应求的状态，本项目的实施将填补需求缺口，产能消化风险较小。

2、核心零部件自主生产体系保障项目顺利运营

由于特种工业缝纫机市场容量相对通用工业缝纫机较小，且我国特种工业缝纫机的产业化进程较晚，导致零部件配套体系不够完善，供应及质量不稳定，整机生产面临瓶颈。为解决发展瓶颈，公司针对特种工业缝纫机和裁床建立了核心零部件的自主研发和生产体系，目前特种工业缝纫机生产所需的主轴、连杆、曲柄、牙架等核心零部件的生产工艺已较为成熟。

核心零部件自主生产体系为本项目的顺利实施提供了保障，项目实施风险较

小。

（五）项目的进度安排

本项目具体实施进度计划如下表所示：

阶段安排	第一年				第二年			
	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
前期策划阶段								
施工准备阶段								
工程实施阶段								
竣工验收阶段								

本项目建设期为 2 年，为项目开工建设的第 1 年至第 2 年。

本项目达产期为 2 年，为项目开工建设的第 3 年至第 4 年，达产率分别为 80%和 100%。

本项目运营期为 10 年，为项目开工建设的第 3 年至第 12 年。

（六）项目采用的主要设备

根据产品方案和工艺方案，本项目需要新增设备 43 台/套。本项目新增的主要设备如下表所示：

序号	设备名称	数量（台/套）	单价（万元）	总价（万元）
1	卧式加工中心（机壳）	6	300.00	1,800.00
2	立式加工中心（机壳）	4	150.00	600.00
3	金工线	5	400.00	2,000.00
4	装配线	12	15.00	180.00
5	装配自动滤油系统	3	80.00	240.00
6	装配传送线	3	60.00	180.00
7	打包自动线	1	100.00	100.00
8	收料检验传送线	1	50.00	50.00
9	卧式加工中心（零件）	5	120.00	600.00
10	立式加工中心（零件）	3	80.00	240.00
合计		**43**	**-**	**5,990.00**

（七）项目采用的核心技术及先进工艺

本项目采用的核心技术及先进工艺均为公司已成熟掌握的特种工业缝纫机制造技术，具体详见本招股说明书“第六节业务和技术”之“七、发行人的技术与研发情况”之“（二）发行人的技术和产品创新情况”。

（八）项目的生产工艺流程

本项目的生产工艺流程与公司目前主要产品的生产工艺流程基本一致，具体详见本招股说明书“第六节业务和技术”之“四、发行人的主营业务”之“（二）发行人主要产品的工艺流程”。

（九）项目主要原材料及能源的供应情况

本项目的原辅材料主要包括各类组件、控制系统-自动装置、外购零配件、包装材料和其他材料等，所需原辅材料均由企业原有供货渠道供应；本项目正常运行需要自来水、电力和柴油等动力支持，项目用水由临海市小溪水厂供应，用电由临海市张家岙变电所供应，柴油、汽油则通过市场采购解决。项目动力能源供应可靠性强，其数量、质量均能满足项目生产要求。

（十）项目的组织实施和选址情况

1、选址

本项目实施地址位于拓卡奔马临海市现有厂区内，公司已取得相关土地使用权证书。

2、项目的组织方式

根据行业特点、生产规模及企业实际情况，本项目全年工作日为 300 天，部分工序采用三班工作制，每班 8 小时。本项目劳动定员 330 人，其中生产工人 220 名，技术人员 60 名，营销人员 20 名，管理人员 30 名。劳动定员中技术、营销和管理人员主要来自杰克缝纫机股份有限公司，不足部分管理和技术人员可从人才交流中心招聘解决；生产工人可从当地的劳动力市场招聘解决。

（十一）项目环境保护、劳动保护及安全生产措施

1、环境保护

本项目施工期影响环境的因素主要有施工扬尘、施工噪声、废水、固体废弃物等。

（1）污水

污水主要为生活污水，处理措施如下：生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中规定的三级标准后，排入市政污水管道

（2）废气

废气主要为机加工打磨粉尘，设计中采用以下治理措施：各设备相应配套侧向抽风布袋除尘装置，打磨粉尘经布袋除尘后统一由 15m 排气筒排放。

（3）噪声

噪声主要来自机加工设备、打磨设备、除尘设施引风机等设备产生的噪声，设计中采用以下治理措施：①选择优质低噪声设备，在设备发出噪声的部位加上一定的消声和减振措施，如在设备的底部垫上一些避振的橡皮垫，在发出声音的部位加上一定的隔音装置等。②厂房采用隔音门窗。

（4）固体废弃物

固体废弃物主要包括：机加工金属边角料，外购配件废包装材料，职工生活垃圾等。设计中采用以下治理措施：①机加工金属边角料、外购配件废包装材料分类收集后外卖废品回收单位；表面处理前打磨收集铁末粉尘颗粒物实现袋装密闭化后可外卖废品回收单位。②职工生活垃圾及时运至指定地点，交由环卫部门处理。

2、劳动保护和安全生产

本项目建设及实施过程中将提供必要的劳动防护用品，建立健全劳动和卫生制度，严格执行国家劳动安全卫生规程和标准。对电伤、机伤、摔伤以及噪音等不安全因素，遵照“安全第一，预防为主”的方针，积极采取有效防范措

施，防止劳动过程中事故的发生，减少职员危害。

（十二）项目的经济效益分析

本项目完全达产后，预计年销售收入为33,485.00万元，年利润总额7,762.35万元，税后内部收益率为33.21%，税后投资回收期为3.40（不含建设期）。

指标名称	单位	数值	备注
年销售收入	万元	33,485.00	达产年
年利润总额	万元	7,762.35	达产年
投资回收期（不含建设期）	年	2.98	所得税前
		3.40	所得税后
财务内部收益率	%	38.98	所得税前
		33.21	所得税后
盈亏平衡点（BEP）	%	43.95%	-

六、年产45万台永磁伺服电机技改项目

（一）项目主要建设内容

本项目通过向公司全资子公司众邦机电增资的方式实施，利用其现有的土地面积25,280.00平方米（37.90亩）及其上车间总建筑面积27,629.03平方米，同时购置225台/套生产设备，扩建永磁无刷电机生产线，建成后年产永磁伺服电机45万台。

单位：台

序号	产品名称	数量
1	下挂永磁伺服电机	30,000
2	直驱无壳永磁伺服电机	120,000
3	直驱永磁伺服电机	300,000
合计		**450,000**

（二）项目资金的使用计划

本项目投资总额预计10,591.31万元，使用募集资金8,964.31万元，具体投资情况如下表所示：

单位：万元

序号	投资内容	投资金额	投资金额占比
1	工程费用	7,849.43	74.11%

序号	投资内容	投资金额	投资金额占比
1.1	建筑工程	4,144.35	39.13%
1.2	设备购置	3,650.32	34.47%
1.3	设备安装	54.75	0.52%
2	工程建设其他费用	1,777.09	16.78%
2.1	建设管理费	372.37	3.52%
2.2	建设用地费	1,027.00	9.70%
2.3	可行性研究费	10.00	0.09%
2.4	勘察设计费	156.99	1.48%
2.5	环境影响评价费	4.00	0.04%
2.6	劳动安全卫生评价费	3.92	0.04%
2.7	场地准备及临时设施费	62.80	0.59%
2.8	工程保险费	17.27	0.16%
2.9	节能评估审查费	5.00	0.05%
2.10	联合试运转费	39.25	0.37%
2.11	生产准备及开办费	78.49	0.74%
3	预备费用	288.80	2.73%
3.1	基本预备费	288.80	2.73%
3.2	涨价预备费	-	
建设投资合计		**9,915.32**	**93.34%**
固定资产总投资		**9,915.32**	**93.34%**
4	**铺底流动资金**	**675.99**	**6.38%**
合计		**10,591.31**	**100.00%**

注：利用原有设备 600.00 万元、原有土地使用权 1,027.00 万元。

（三）项目实施的必要性

1、项目的实施适应行业发展趋势

作为缝制机械的核心部件及驱动装置，缝制机械用电机发展经历了离合器电机、涡流异步电机和永磁伺服电机三个阶段。因为产品可靠、价格便宜，离合器电机应用最为广泛，目前主要应用在中低档的工业缝纫机上。永磁伺服电机从 20 世纪 80 年代后期开发应用以来，随着微处理器和自动控制技术的发展、稀土永磁材料制造工艺的完善及其性价比不断提高，永磁伺服电机已经成为缝制机械机电一体化的重要特征。

另一方面，近年来鼓励节能减排的产业政策进一步推动了永磁伺服电机的快速发展。2011 年 3 月，财政部和发改委联合出台了《关于印发节能产品惠民工程高效电机推广实施细则的通知》，我国实际上已经形成限制、推动、补贴、规

划落实等一系列的行业推动机制。2013 年 6 月，工信部和质检总局发布《全国电机能效提升计划（2013-2015）》，我国将逐步建立激励与约束相结合的实施机制，全面提升电机能效水平，促进电机产业转型升级，推动“十二五”节能减排目标顺利实现。

永磁伺服电机采用了强磁稀土材料，体积及重量大幅减轻，单位体积产生的输出功率远高于离合器电机;工业缝纫机在实际工作中约有 30%左右的时间处于停止状态（给料、操作间歇等），期间离合器电机始终处于转动状态，而永磁伺服电机在控制器通电后处于待机状态，仅在操作人员启动缝纫后才转动，并可根据实际状况调整电机转速，节能效果明显；且电机内部没有摩擦接触部件，机械维护成本较低。

本项目的实施，将使公司借助行业发展趋势，进一步完善产业链，提升产品科技含量和节能环保效率，满足终端客户降低生产成本的核心需求。

2、项目的实施有助于增强电脑控制器和伺服电机自给率，完善零部件配套体系

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司电脑控制器和伺服电机自给率分别为30.24%、45.59%、54.63%和67.87%，随着公司电脑控制器和伺服电机制造工艺的逐渐成熟，自给率也不断上升。但受制于产能及制造设备专业化程度不足，公司电脑控制器和伺服电机的产业化进程仍较为滞后。本项目的实施，将进一步提升公司电脑控制器和伺服电机自给率，完善零部件配套体系，并为本次募集资金投资项目中的整机生产项目提供零部件支持，形成募集资金投资项目之间的协同效应，提升公司产品整体竞争力。

（四）项目的可行性

1、电脑控制器和伺服电机内部配套需求为主

本项目生产的电脑控制器和伺服电机系列产品主要用于配套公司缝制机械整机，公司现有整机产量即可消化本项目达产后新增的电脑控制器和伺服电机产能，因此本募集资金投资项目产能消化风险较低。此外，由于受下游服装行业转型升级和国家节能减排政策的推动，公司产品结构也将逐步调整与升级，电脑控

制器和伺服电机在公司产品中应用的比重将不断提升。

2、公司电脑控制器和伺服电机技术及制造工艺日趋成熟

公司电脑控制器和伺服电机系列产品广泛适用于服装机械配套领域，经国家缝纫机质量监督检测中心检测，与离合器电机相比，公司电脑控制器和伺服电机在空载情况下节能 71%，工作情况下节能 45%。2012 年 3 月，ZBK-800 伺服节能控制系统、ZBK-902 伺服控制系统、YZW 系列永磁直流无刷电机入选“节能产品惠民工程”第四批高效电机推广目录。

公司电脑控制器和伺服电机系列产品技术日趋成熟，已取得相关发明专利 2 项、实用新型 36 项，9 项产品被评为浙江省新产品，全资子公司浙江众邦先后获得浙江成长之星企业、浙江省创新型示范和试点企业等荣誉。2011 年公司电脑控制器和伺服电机系列产品产量首次突破 10 万套，2015 年突破 50 万套，达到 50.4 万套。

另一方面，报告期内，公司通过对定子总装、转子总装、电机测试、元器件贴片、波峰焊接、电控测试、电控电机集成测试等电脑控制器和伺服电机核心制造工艺的攻关，产品质量及合格率不断提升。

随着公司电脑控制器和伺服电机技术及制造工艺日趋成熟，公司电脑控制器和伺服电机系列产品进一步产业化的条件已较为充分。

（五）项目的进度安排

本项目具体实施进度计划如下表所示：

阶段安排	第一年				第二年				第三年	
	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度	第一季度	第二季度
前期策划阶段										
施工准备阶段										
工程实施阶段										
竣工验收阶段										

本项目建设期为 2 年半，为项目开工建设的第 1 年至第 3 年。

本项目达产期为 2 年，为项目开工建设的第 4 年至第 5 年，达产率分别为 80%和 100%。

本项目运营期为 10 年，为项目开工建设的第 4 年至第 13 年。

（六）项目采用的主要设备

根据产品和工艺方案，本项目需要新增设备 225 台/套。本项目新增的主要设备如下表所示：

序号	设备名称	数量（台/套）	单价（万元）	总价（万元）
一	**专用设备**	**190**	-	**2976.82**
1	钻削加工中心	17	40.00	680.00
2	车削中心	9	62.00	558.00
3	老化房（日老化 3000 台）	1	400.00	400.00
4	高速冲床	2	150.00	300.00
5	绕线机	11	16.00	176.00
6	级进模	2	100.00	200.00
7	全自动贴片机	2	70.00	140.00
8	数控铣床	4	14.00	56.00
9	无铅波峰焊机	4	13.00	52.00
10	抛丸机	8	6.00	48.00
11	动平衡	28	1.50	42.00
12	整套传送设备	1	60.00	60.00
13	流水线	17	2.80	47.60
14	自动化传送线	15	2.50	37.50
15	立体货架	11	1.50	16.50
16	端子机	18	0.50	9.00
17	气泵	1	13.00	13.00
18	自动打包机	3	3.80	11.40
19	热套机	6	0.92	5.52
20	液压机	6	0.80	4.80
21	流水线	6	1.00	6.00
22	打包流水线	4	1.00	4.00
23	拉床	3	1.50	4.50
24	普通流水线	4	0.60	2.40
25	刮漆机	4	0.30	1.20
26	叉车	2	0.70	1.40
27	变电设备	1	100.00	100.00
二	**电子设备**	35	-	73.50

序号	设备名称	数量（台/套）	单价（万元）	总价（万元）
1	电路板在线测试仪	4	15.00	60.00
2	数字式电参数综合测量仪	16	0.40	6.40
3	耐压测试仪	14	0.40	5.60
4	匝间冲击耐压测试仪	1	1.50	1.50
合计		**225**	**-**	**3,050.32**

（七）项目采用的核心技术及先进工艺

本项目采用的核心技术及先进工艺均为公司已成熟掌握的电脑控制器和伺服电机制造技术，具体详见本招股说明书“第六节业务和技术”之“七、发行人的技术与研发情况”之“（二）发行人的技术和产品创新情况”。

（八）项目的生产工艺流程

本项目的生产工艺流程与公司目前主要产品的生产工艺流程基本一致，具体详见本招股说明书“第六节业务和技术”之“四、发行人的主营业务”之“（二）发行人主要产品的工艺流程”。

（九）项目主要原材料及能源的供应情况

本项目的原辅材料主要包括钕铁硼磁钢、电子元器件、铝材、硅钢片、塑料件、电缆线、漆包线、包装材料和其它零星辅料，所需原辅材料均由企业原有供货渠道供应；本项目正常运行需要自来水、电力和柴油等动力支持，项目用水由临海市小溪水厂供应，用电由临海市张家岙变电所供应，柴油、汽油则通过市场采购解决。项目动力能源供应可靠性强，其数量、质量均能满足项目生产要求。

（十）项目的组织实施和选址情况

1、选址

本项目实施地址位于众邦机电临海市现有厂区内，公司已取得相关土地使用权证书。

2、项目的组织方式

本项目劳动定员 140 人，其中生产工人 100 名，技术人员 15 名，营销人员 5 名人，管理人员 20 名。劳动定员中大部分技术、营销和管理人员来自浙江众邦机电科技有限公司和杰克缝纫机股份有限公司；生产工人可从当地的劳动力市场招聘解决。

（十一）项目环境保护、劳动保护及安全生产措施

1、环境保护

本项目施工期主要以设备安装为主，影响环境的因素主要有废水、固体废弃物等。

（1）废水

废水主要为设备安装工人产生的生活污水。生活污水经厂区内现有的化粪池处理达标后排入市政污水管道，不会对环境造成不利影响。

（2）固体废弃物

固体废弃物主要包括包装袋、包装箱、碎木板等，这类物品若处置不当，也可能对环境产生一定的影响，因此必须做好这些固废的处理工作：首先对其中可利用部分进行回收，其次对固废及时收集、定点堆放，交由当地环卫部门处理。

2、劳动保护和安全生产

本项目建设及实施过程中将提供必要的劳动防护用品，建立健全劳动和卫生制度，严格执行国家劳动安全卫生规程和标准。对电伤、机伤、摔伤以及噪音等不安全因素，遵照“安全第一，预防为主”的方针，积极采取有效防范措施，防止劳动过程中的事故，减少职员危害。

（十二）项目的经济效益分析

本项目完全达产后，预计年销售收入为 8,775.00 万元，年利润总额 1,716.81 万元，税后内部收益率为 14.41%，税后投资回收期为 6.06 年（不含建设期）。

指标名称	单位	数值	备注

指标名称	单位	数值	备注
年销售收入	万元	8,775.00	达产年
年利润总额	万元	1,716.81	达产年
投资回收期（不含建设期）	年	5.43	所得税前
		6.06	所得税后
财务内部收益率	%	16.77	所得税前
		14.41	所得税后
盈亏平衡点（BEP）	%	58.51	-

七、年产 300 台自动裁床技改项目

（一）项目主要建设内容

本项目通过向公司全资子公司拓卡奔马增资的方式实施，利用其原有土地面积 11,850 平方米（17.8 亩），购置生产设备 56 台/套，扩建自动裁床生产线，建成后年产自动裁床 300 台。

（二）项目资金的使用计划

本项目投资总额预计 12,361.00 万元，使用募集资金 10,041.00 万元，具体投资情况如下表所示：

单位：万元

序号	投资内容	投资金额	投资金额占比
1	**工程费用**	**9,916.58**	**80.22%**
1.1	建筑工程	1,553.52	12.57%
1.2	设备购置	8,239.47	66.66%
1.3	设备安装	123.59	1.00%
2	**工程建设其他费用**	**1,255.52**	**10.16%**
2.1	建设管理费	463.33	3.75%
2.2	可行性研究费	10.00	0.08%
2.3	建设用地费	320.00	2.59%
2.4	勘察设计费	198.33	1.60%
2.5	环境影响评价费	4.00	0.03%
2.6	劳动安全卫生评价费	4.96	0.04%
2.7	场地准备及临时设施费	79.33	0.64%
2.8	工程保险费	21.82	0.18%
2.9	节能评估审查费	5.00	0.04%
2.1	联合试运转费	49.58	0.40%
2.11	生产准备及开办费	99.17	0.80%

序号	投资内容	投资金额	投资金额占比
3	**预备费用**	**335.16**	**2.71%**
3.1	基本预备费	335.16	2.71%
3.2	涨价预备费	-	-
建设投资合计		**11,507.26**	**93.09%**
固定资产总投资		**11,507.26**	**93.09%**
4	**铺底流动资金**	**853.74**	**6.91%**
合计		**12,361.00**	**100.00%**

注：利用原有设备 2,000.00 万元、原有土地使用权 320.00 万元。

（三）项目实施的必要性

1、加快裁床国产化步伐，提升公司缝制设备产业链综合实力

近年来，随着国内劳动力等生产要素成本的不断上升，特别是用工荒的出现，国内纺织服装、鞋帽、箱包、汽车内饰、家具等行业正面临着越来越严峻的产业升级挑战，通过自动化、信息化改造大幅提高生产效率、提升产品竞争力的需求日益迫切。初期相关企业主要采购进口裁床设备，如美国格柏（Gerber）、法国力克（Lectra）、德国奔马（Bullmer）等国外著名品牌，但价格、供货期、耗材及维护成本高居不下使得裁床的应用范围受到限制。目前，我国服装行业数控裁剪机的普及率远低于发达国家水平。

2009 年公司收购德国拓卡及德国奔马后将缝制机械产业链向前延伸至缝前设备，并致力于将其先进的裁床技术及制造工艺国产化。公司裁床产品以“德国品质、快速服务”为市场切入点，凭借产品品质、性价比及服务在国内市场成为主要竞争者之一，推动了裁床在国内的应用。

本项目的实施，将加快公司裁床国产化的步伐，提升缝制设备产业链综合实力。

2、提升规模经济、降低生产成本

2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月，公司分别生产裁床 189 台、239 台、298 台和 198 台，生产规模较小，导致原材料采购价格、单位产品折旧摊销金额较高，产品生产效率较低，单位产品综合制造成本较高。本项目的实施将显著提升公司裁床产能及规模经济。

（四）项目的可行性

1、裁床市场前景广阔

随着国内裁床生产企业的快速成长和竞争力的不断增强，裁床产品的价格门槛不断下降，产品性价比及售后服务水平不断提升，价格、供货期、耗材及维护成本高居不下等阻碍行业发展的因素正逐渐减弱。裁床的下游应用领域呈现明显扩散趋势，由最初的纺织服装行业领域逐渐向产业用纺织品、交通运输领域、特种材料领域等下游行业扩张。

本项目实施后公司裁床产品的成本将进一步降低、质量将进一步提升，并有效降低国产裁床的使用门槛，提升市场普及率，从而有利于该募集资金投资项目产能的消化。

2、公司产品竞争力较强

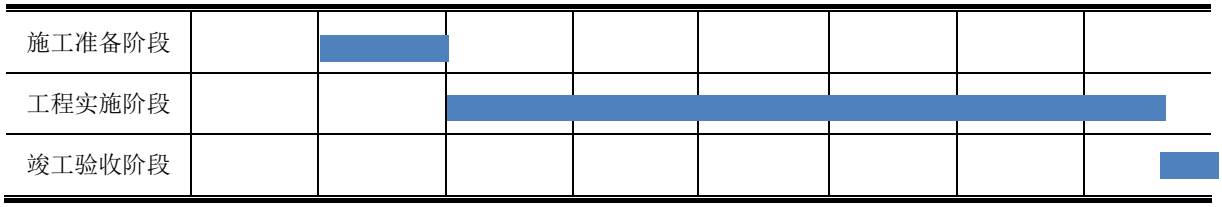
公司目前已可生产用于纺织服装等领域的高层、中层、低层裁床和铺布机，以及用于航空、汽车、家装等行业的超声波裁床、真皮裁床、单层裁床，产品能够适应多种裁割窗口尺寸以及服装面料、皮料、碳纤维、玻璃纤维等多种材质，并可根据用户的个性化要求进行二次开发、量身定做，本土化的开发和生产能力提升了客户响应及时性并大幅降低了产品价格。另一方面，拓卡奔马的裁床产品大量采用国际公制单位制造的通用配件，如费斯托（FESTO）、斯凯孚（SKF）、诺德（NORD）等品牌的零配件，采购便捷、价格合理、维修方便，维护保养费用较低，并且大大缩短了维修周期。

本项目实施后，公司裁床产品的竞争力将进一步增强，从而有利于该募集资金投资项目产能的消化。

（五）项目的进度安排

本项目具体实施进度计划如下表所示：

阶段安排	第一年				第二年			
	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
前期策划阶段								



本项目建设期为 2 年，为项目开工建设的第 1 年至第 2 年。

本项目达产期为 2 年，为项目开工建设的第 3 年至第 4 年，达产率分别为 80%和 100%。

本项目运营期为 10 年，为项目开工建设的第 3 年至第 12 年。

（六）项目采用的主要设备

根据产品和工艺方案，本项目需要新增设备 56 台/套。本项目新增的主要设备如下表所示：

序号	设备名称	数量（台/套）	单价（万元）	总价（万元）
1	投影仪（EV3020）	1	4.70	4.70
2	维氏硬度仪（HVS-10）	1	3.69	3.69
3	洛氏硬度仪（HR-150A）	1	0.38	0.38
4	粗糙度仪（SJ-401）	1	5.05	5.05
5	电流钳（1146A）	2	0.635	1.27
6	电桥（TH2817B）	1	0.45	0.45
7	示波器（MSOX3024A）	1	3.93	3.93
8	卧式加工中心	18	250.00	4,500.00
9	立式加工中心	10	150.00	1,500.00
10	数控铣床	10	15.00	150.00
11	数控车床	10	7.00	70.00
合计		**56**	-	**6,239.47**

（七）项目采用的核心技术及先进工艺

本项目采用的核心技术及先进工艺均为公司已成熟掌握的自动裁床制造技术，具体详见本招股说明书“第六节业务和技术”之“七、发行人的技术与研发情况”之“（二）发行人的技术和产品创新情况”。

（八）项目的生产工艺流程

本项目的生产工艺流程与公司目前主要产品的生产工艺流程基本一致，具

体详见本招股说明书“第六节业务和技术”之“四、发行人的主营业务”之“（二）发行人主要产品的工艺流程”。

（九）项目主要原材料及能源的供应情况

本项目的原辅材料主要包括加工零件的原料钢、铝等金属材料以及裁头横梁零件、电控零件、床体零件、其他辅件，上述原辅材料均可以通过国内市场采购获得；本项目正常运行需要自来水、电力和柴油等动力支持，项目用水由临海市小溪水厂供应，用电由临海市张家岙变电所供应，柴油、汽油则通过市场采购解决。项目动力能源供应可靠性强，其数量、质量均能满足项目生产要求。

（十）项目的组织实施和选址情况

1、选址

本项目实施地址位于拓卡奔马临海市现有厂区内，公司已取得相关土地使用权证书。

2、项目的组织方式

本项目劳动定员 131 人，其中生产工人 40 名，技术人员 25 名，营销人员 36 名，管理人员 30 名。劳动定员中大部分技术、营销和管理人员来自公司，其余管理和技术人员可从人才交流中心招聘解决；生产工人可从当地的劳动力市场招聘解决。

（十一）项目环境保护、劳动保护及安全生产措施

1、环境保护

本项目运营主要以金工和装配工艺为主，生产过程中产生的环境污染因素主要有污水、噪声。

（1）废水

项目建成后生产废水经专用处理设施处理，达到《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）中规定的三级标准后，排入市政污水管道。

（2）噪声

项目建成后的噪声主要来自机加工设备、打磨设备、除尘设施引风机等设备产生的，采用以下治理措施：1）选择优质低噪声设备，在设备发出噪声的部位加上一定的消声和减振措施，如在设备的底部垫上一些避振的橡皮垫，在发出声音的部位加上一定的隔音装置等；2）厂房采用隔音门窗。

2、劳动保护和安全生产

本项目建设及实施过程中将提供必要的劳动防护用品，建立健全劳动和卫生制度，严格执行国家劳动安全卫生规程和标准。对电伤、机伤、摔伤以及噪声等不安全因素，遵照“安全第一，预防为主”的方针，积极采取有效防范措施，防止劳动过程中的事故，减少职员危害。

（十二）项目的经济效益分析

本项目完全达产后，预计年销售收入为 15,000.00 万元，年利润总额 3,468.51 万元，税后内部收益率为 25.22%，税后投资回收期为 3.89 年（不含建设期）。

指标名称	单位	数值	备注
年销售收入	万元	15,000.00	达产年
年利润总额	万元	3,468.51	达产年
投资回收期（不含建设期）	年	3.46	所得税前
		3.89	所得税后
财务内部收益率	%	29.17	所得税前
		25.22	所得税后
盈亏平衡点（BEP）	%	51.62	-

八、募集资金运用对公司财务状况及经营成果的影响

（一）募集资金运用对公司经营成果的影响

本次募集资金主要用于新建厂房及购买设备，假设房屋建筑物的折旧年限为20年（预计净残值率为5%），设备的折旧年限为10年（预计净残值率为5%），

土地使用权摊销年限为 50 年，开办费等其他资产的摊销年限为 5 年，募集资金运用对公司经营成果的影响情况如下表所示：

单位：万元

序号	项目名称	年新增折旧/摊销				
		房屋建筑物	机器设备	土地使用权	其他资产	合计
1	年产 100 万台智能节能工业缝纫机项目	1,076.24	6,639.36	122.12	169.80	8,007.52
2	年产 2 万台特种工业缝纫机技改项目	216.46	758.28	18.80	15.60	1,009.14
3	年产 45 万台永磁无刷节能电机技改项目	242.48	351.98	20.54	15.70	630.70
4	年产 300 台自动裁床技改项目	129.44	794.49	6.40	19.83	950.16
合计		**1,664.61**	**8,544.11**	**167.86**	**220.93**	**10,597.51**

假设本次募集资金投资项目于 2016 年开始实施并预计于 2017 年建成，则 2018 年是募集资金投资项目实施完毕后产生新增费用的第一个年度。由于 2013 年、2014 年、2015 年和 2016 年 1-6 月公司的毛利率分别为 29.07%、28.34%、29.98%和 30.53%，根据项目投产后年新增折旧及摊销费用 10,597.51 万元及 2015 年公司的毛利率 29.98%测算：若公司在上述项目正常运营的第一个完整年度即 2018 年新增营业收入 35,348.60 万元，新增的营业利润即可消化掉因项目建设导致的新增折旧及摊销费用，确保公司经营业绩不会因项目建设而下降。

以公司 2015 年主营业务收入 159,098.35 万元为基础，只要公司 2016-2018 年的主营业务收入复合增长率达 10.55%，即可确保公司经营成果不会因项目建设而下降。2012-2015 年，公司主营业务收入的年均复合增长率为 15.52%，即使不考虑项目投产带来的新增效益，以公司目前生产经营状况和发展速度，基本可以消化上述项目建成后的年新增费用，公司未来经营业绩不会因项目建设产生重大不利影响。上述项目建成投产后，公司的产品结构将进一步优化，盈利能力将进一步提升。

（二）募集资金运用对公司财务状况的影响

1、本次募集资金到位后，公司的经营规模和资金实力将大幅增加，进而大大增强公司持续融资能力和抗风险能力。

2、本次募集资金投资项目投产后，将使公司固定资产规模进一步扩大，年新增折旧及摊销费用 10,597.51 万元。虽然募集资金投资项目预期收益良好，预期新增营业收入带来的利润增长足以抵消上述费用的增加，而且以公司目前的盈利能力也能有效消化相应的新增费用，但如果项目达产后无法实现预期销售，则将对公司的经营业绩产生一定影响。

3、本次募集资金到位后，公司的资产负债率将下降，资产负债结构更趋优化，利用财务杠杆融资的能力将进一步提高。公司自有资金实力和银行偿债能力的增强，将全面提升公司市场竞争力，有助于推动公司加快发展。

第十四节 股利分配政策

一、股利分配

（一）近三年的股利分配政策

公司最近三年股利分配政策如下：

发行人整体变更设立为股份公司后，根据有关法律法规和《公司章程》的规定，发行人实现的税后利润按以下政策进行分配：

（1）公司分配当年税后利润时，应当提取利润的 10%列入公司法定公积金。公司法定公积金累计额为公司注册资本的 50%以上的，可以不再提取。

（2）公司的法定公积金不足以弥补以前年度亏损的，在依照前款规定提取法定公积金之前，应当先用当年利润弥补亏损。

（3）公司从税后利润中提取法定公积金后，经股东大会决议，还可以从税后利润中提取任意公积金。

（4）公司弥补亏损和提取公积金后所余税后利润，按照股东持有的股份比例分配，但公司章程规定不按持股比例分配的除外。

（5）股东大会违反前款规定，在公司弥补亏损和提取法定公积金之前向股东分配利润的，股东必须将违反规定分配的利润退还公司。

（6）公司持有的本公司股份不参与分配利润。

（7）公司的公积金用于弥补公司的亏损、扩大公司生产经营或者转为增加公司资本。但是，资本公积金将不用于弥补公司的亏损。

（8）法定公积金转为资本时，所留存的该项公积金将不少于转增前公司注册资本的 25%。

（二）近三年股利分配情况

最近三年，公司股利分配均为现金分红，具体情况如下：

根据公司 2013 年 6 月 10 日召开的 2012 年年度股东大会审议通过的利润分配方案，公司以截至 2012 年 12 月 31 日的 15,500.00 万股为基准，向股东以截至 2012 年 12 月 31 日的可供分配利润按照持股比例分红 2,500.00 万元。

根据公司 2014 年 8 月 20 日召开的 2014 年第二次临时股东大会审议通过的利润分配方案，公司以截至 2013 年 12 月 31 日的 15,500.00 万股为基准，向股东以截至 2013 年 12 月 31 日的可供分配利润按照持股比例分红 2,000.00 万元。

根据公司 2015 年 4 月 27 日召开的 2014 年年度股东大会审议通过的利润分配方案，公司以截至 2014 年 12 月 31 日的 15,500.00 万股为基准，向股东以截至 2014 年 12 月 31 日的可供分配利润按照持股比例分红 2,500.00 万元。

根据公司 2016 年 3 月 18 日召开的 2015 年年度股东大会审议通过的利润分配方案，公司以截至 2015 年 12 月 31 日的 15,500.00 万股为基准，向股东以截至 2015 年 12 月 31 日的可供分配利润按照持股比例分红 4,500.00 万元。

单位：万元

序号	决议日期	批准	分红金额（含税）	分红款支付情况
1	2013 年 6 月 10 日	2012 年年度股东大会	2,500.00	已支付
2	2014 年 8 月 20 日	2014 年第二次临时股东大会	2,000.00	已支付
3	2015 年 4 月 27 日	2014 年年度股东大会	2,500.00	已支付
4	2016 年 3 月 18 日	2015 年年度股东大会	4,500.00	已支付

（三）发行后的股利分配政策

1、发行后的股利分配政策

根据公司 2016 年第三次临时股东大会决议通过的《公司章程（草案）》，公司发行后利润分配政策为：

（1）股利分配原则：公司实行积极、持续、稳定的利润分配政策，公司的利润分配应重视对投资者的合理投资回报，兼顾公司的长远利益和公司的可持续发展，公司利润分配不得损害公司持续盈利能力，不得超过累计可分配利润

的范围。

（2）利润的分配形式：公司采取现金或者现金股票相结合的方式分配股利，具备现金分红条件的，应当优先采用现金分红进行利润分配，保持现金分红政策的一致性、合理性和稳定性，保证现金分红信息披露的真实性，但公司利润分配不得超过累计可分配利润的范围

（3）公司一般进行年度利润分配，董事会也可以根据公司的资金状况提议进行中期利润分配。

（4）现金分红的政策和条件：

公司董事会应当综合考虑所处行业特点、发展阶段、自身经营模式、盈利水平以及是否有重大资金支出安排等因素，区分下列情形，并按照本章程规定的程序，提出差异化的现金分红政策：

1）公司发展阶段属成熟期且无重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 80%；

2）公司发展阶段属成熟期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 40%；

3）公司发展阶段属成长期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 20%；

公司发展阶段不易区分但有重大资金支出安排的，按照前项规定处理。

（5）公司现金分红的具体条件：如公司当年度实现盈利，在依法弥补亏损、提取法定公积金、盈余公积金后有可分配利润的，如无发生，公司应当进行现金分红。单一年度以现金方式分配的利润不少于当年度实现的可分配利润的 20%，同时应当符合本章程第一百八十一条第 4 项的规定。

（6）发放股票股利的政策和条件：采用股票股利进行利润分配的，应当具有公司成长性、每股净资产的摊薄等真实合理因素，在保证公司股本规模和股权结构合理的前提下，基于回报投资者和分享企业价值考虑发放股票股利。

“重大资金支出安排”系指以下情形之一：①公司未来十二个月内拟对外投

资、收购资产或者购买设备累计支出达到或超过公司最近一期经审计净资产的30%，且超过5,000万元；②公司未来十二个月内拟对外投资、收购资产或者购买设备累计支出达到或超过公司最近一期经审计总资产的20%。

2、发行后的股利分配决策程序

《公司章程（草案）》规定：

第一百八十二条公司的利润分配方案由公司董事会制订。

在具体方案制订过程中，董事会应当审慎研究和论证公司现金分红的时机、条件和最低比例、调整的条件及其决策程序要求等事宜，通过多种渠道充分听取中小股东、独立董事、监事及公司高级管理人员的意见。独立董事应就利润分配方案发表明确意见，公司应在发布召开股东大会的通知时，公告独立董事意见。

独立董事可以征集中小股东的意见，提出分红提案，并直接提交董事会审议。

第一百八十三条利润分配方案经董事会通过后，交由股东大会审议。

股东大会对现金分红具体方案进行审议前，应当通过现场、电话、公司网站及交易所互动平台等媒介主动与股东特别是中小股东进行沟通和交流，充分听取中小股东的意见和诉求，并及时答复中小股东关心的问题。

股东大会审议利润分配方案应当提供网络投票表决方式，为中小股东提供参加股东大会便利。

第一百八十四条公司利润分配政策的调整：

如公司自身生产经营状况或外部经营环境发生重大变化、公司现有利润分配政策将影响公司可持续经营的，或者依据公司投资规划和长期发展确实需要调整公司利润分配政策的，公司可以对利润分配政策进行调整。

调整后的利润分配政策不得违反中国证监会和证券交易所的有关规定，且有关调整利润分配政策的议案，需事先征求独立董事及监事会的意见，董事会应就调整利润分配政策做专题讨论，通过多种渠道充分听取中小股东、独立董

事、监事及公司高级管理人员的意见。经公司董事会、监事会审议后应提交公司股东大会审议，并以特别决议批准。

独立董事应就利润分配调整方案发表明确意见，公司应在发布召开股东大会的通知时，公告独立董事意见。

股东大会对利润分配政策进行审议前，应当通过现场、电话、公司网站及交易所互动平台等媒介主动与股东特别是中小股东进行沟通和交流，充分听取中小股东的意见和诉求，并及时答复中小股东关心的问题。

审议利润分配政策调整方案应采取现场投票和网络投票相结合的方式，为中小股东提供便利。必要时独立董事可公开征集中小股东投票权。

第一百八十六条分红回报规划的制定和修改：公司将根据自身实际情况及届时有效的利润分配政策，每三年制定或修订一次利润分配规划和计划，分红回报规划应当着眼于公司的长远和可持续发展，在综合分析企业经营发展实际情况、股东要求和意愿、社会资金成本、外部融资环境等因素的基础上，建立对投资者持续、稳定、科学的回报机制。董事会制定或调整公司各期利润分配的具体规划和计划安排后，提交公司股东大会批准。

（1）制定规划需考虑的因素

制定规划主要考虑以下因素：1）综合平衡公司的长远利益和现实利益；2）保证公司的可持续发展；3）充分考虑股东特别是中小股东的诉求和意愿；4）综合考虑公司经营状况、社会资金成本、外部融资环境等因素。公司综合分析上述因素，对股利分配做出制度性安排，以保证股利分配政策的连续性和稳定性。

（2）制定规划所遵循的原则

根据《公司章程》的规定，公司制定规划应遵循的原则是：公司实行持续、稳定的利润分配政策，公司利润分配应注重给予投资者合理的投资回报、有利于保护投资者合法权益并兼顾公司的可持续发展。

（3）规划制定周期和相关决策机制

公司董事会根据公司章程规定的利润分配政策制订规划，报股东大会审议批准。公司至少每 3 年制定一份《股东分红回报规划》。制定规划时应当特别注重听取股东（特别是中小投资者）、独立董事和监事会的意见。公司依法调整利润分配政策的，公司董事会应当根据新的利润分配政策，结合公司实际情况修订股东回报规划。

（4）上市后三年股东分红回报计划

公司可以采取现金、股票或者现金与股票相结合的方式分配利润，现金分红方式优先于发放股票股利方式，具备现金分红条件的，应当优先采用现金分红进行利润分配，保持现金分红政策的一致性、合理性和稳定性，保证现金分红信息披露的真实性，但公司利润分配不得超过累计可分配利润的范围。

公司当年实现盈利，根据公司章程的规定在依法弥补以前年度亏损、提取法定公积金、任意公积金后进行利润分配，如无重大投资计划或重大现金支出等事项发生，公司每一年度以现金形式分配的利润不少于当年实现的可供分配利润的 20%。

公司董事会综合考虑所处行业特点、发展阶段、自身经营模式、盈利水平以及是否有重大资金支出安排等因素，认为公司发展阶段属成长期，资金需求较大，因此，未来 5 年进行利润分配时，现金分红在当次利润分配中所占比例最低达到 20%。

在保证上述现金股利分配的条件下，若公司累计未分配利润超过股本总额的 120%，综合考虑公司成长性、每股净资产的摊薄等因素，公司可以采取股票方式分配股利。

除年度利润分配外，公司可以进行中期现金分红。

（5）利润分配方案的制定及执行

在每个会计年度结束后，公司董事会应当提出利润分配议案。公司董事会应当在制订利润分配预案及现金分红具体方案时，认真研究和论证公司现金分红的时机、条件和最低比例、调整的条件及其决策程序要求等事宜，独立董事应当发表明确意见。

公司董事会在利润分配方案论证过程中，需与独立董事充分讨论，在考虑对全体股东持续、稳定、科学的回报基础上，形成利润分配预案；在经公司二分之一以上独立董事同意后，方能提交公司董事会、监事会审议。经董事会、监事会审议通过后，报请股东大会审议批准。涉及股利分配相关议案，公司独立董事可在股东大会召开前向公司社会公众股股东征集其在股东大会上的投票权，独立董事行使上述职权应当取得全体独立董事的二分之一以上同意。

股东大会对现金分红具体方案进行审议前，应当通过现场沟通、网络互动平台等多种渠道主动与股东特别是中小股东进行沟通和交流，充分听取中小股东的意见和诉求，并及时答复中小股东关心的问题。

独立董事可以征集中小股东的意见，提出分红提案，并直接提交董事会审议。

公司应当严格执行公司章程确定的现金分红政策以及股东大会审议批准的现金分红具体方案。公司股东大会对利润分配方案作出决议后，公司董事会须在股东大会召开后 2 个月内完成股利（或股份）的派发事项。

公司根据生产经营情况、投资规划和长期发展的需要确需调整利润分配政策的，应以股东权益保护为出发点并充分考虑独立董事、监事和公众投资者的意见，且调整后的利润分配政策不得违反中国证监会和证券交易所的有关规定。在经公司二分之一以上独立董事同意后，方能提交公司董事会、监事会审议，经董事会、监事会审议通过后提交股东大会审议，并经出席股东大会的股东所持表决权的 2/3 以上通过。公司应当在相关提案中详细论证和说明调整利润分配政策的原因。

公司应当在定期报告中详细披露现金分红政策的制定及执行情况，说明是否符合公司章程的规定或者股东大会决议的要求，分红标准和比例是否明确和清晰，相关的决策程序和机制是否完备，独立董事是否尽职履责并发挥了应有的作用，中小股东是否有充分表达意见和诉求的机会，中小股东的合法权益是否得到充分维护等。

对现金分红政策进行调整或变更的，还应当在定期报告中详细说明调整或

变更的条件和程序是否合规和透明等。

公司当年不进行利润分配的，应当在当年定期报告中说明未实施利润分配的原因、未分配利润的使用计划安排或原则。公司未实施现金利润分配的，应当在定期报告中详细说明原因以及留存资金的具体用途。

二、本次发行前滚存利润的分配安排

根据公司 2014 年第三次临时股东大会决议，如本次向社会公开发行股票顺利完成，公司公开发行股票前的滚存未分配利润将由新老股东共享。

第十五节 其他重要事项

一、有关信息披露和投资者关系的联系方式

负责部门	董事会办公室
负责人	谢云娇（董事会秘书）
电话号码	0576-88177757
传真号码	0576-88177758
电子邮箱	IR@chinajack.com

二、重大合同

截至2016年6月30日，公司正在履行的对生产经营有重大影响的合同情况如下：

（一）重大购销合同

1、采购合同

公司于每年年初与重要的供应商签署当年度的框架性《供货协议》，《供货协议》均采用公司制定的统一格式。截至2016年6月30日，公司正在履行2016年度《供货协议》，双方就交货时间和交货数量的确定原则、技术标准、质量检验、包装方式、付款方式、违约责任、退货制度、知识产权保护等事项进行了约定。

公司通过向供应商签发具体的采购订单实现原材料或配套产品的采购。2016年1-6月，《供货协议》项下累计采购金额超过1,000万元的供应商如下：

序号	供应商名称	订单标的	2016年1-6月累计采购金额（万元）
1	上海鲍麦克斯电子科技有限公司	电机电控	4,284.61
2	常熟市顺达缝制设备有限公司	机架台板	1,915.90
3	台州祥方机电科技有限公司	零件	1,283.09
4	台州市欧风机械有限公司	零件	1,119.85

截至2016年6月30日，公司正在履行的金额超过500万元的固定资产采购合同如下：

序号	供应商名称	订单标的	合同金额（万元）
1	致恒（天津）实业有限公司	自动造型机、浇铸冷却线	531.00
2	东风汽车有限公司设备制造厂	底板生产线、机壳生产线	9,268.00
3	致恒（天津）实业有限公司	自动造型机、浇铸冷却线	566.00

2、销售合同

公司于每年年初与国内经销商签署当年度的《经销合同》，《经销合同》均采用公司制定的统一格式。截至 2016 年 6 月 30 日，公司正在履行 2016 年度《经销合同》，双方就授权区域、合同期限、结算方式、交货方式、专卖店和广告投入费用、退货制度等事项进行了约定。

公司通过接受经销商的订单实现对经销商的日常销售。2016 年 1-6 月，《经销合同》项下累计销售金额超过 1,000 万元的经销商如下：

序号	经销商/客户名称	订单标的	累计销售金额（万元）
1	Sherkat Taavoni Mashin Dookht Ghohrood	工业缝纫机	6,008.97
2	JACK Bangladesh LTD	工业缝纫机	2,615.25
3	河北蓝天缝制设备有限公司	工业缝纫机	2,460.35
4	南通市长江缝制设备有限公司	工业缝纫机	2,075.27
5	India Agencies（Regd.）	工业缝纫机	2,027.84
6	Yuki Endustriyel Makineler Ve Motor San.A.S.	工业缝纫机	1,601.74
7	YANG JI INTERNATIONAL Co.,LTD	工业缝纫机	1,639.55
8	东莞市祥兴针车有限公司	工业缝纫机	1,448.29
9	广州市江南兄弟针车有限公司	工业缝纫机	1,446.69
10	Pt. Indohotama Sejati	工业缝纫机	1,153.95
11	TCM SEWING MACHINE LTD,PART	工业缝纫机	1,049.03
12	普宁市必利机电科技有限公司	裁床	1,082.91

注：以上数据均按同一控制下合并口径填写，以同一控制下销售金额最大的企业名称列示。

3、重大建设工程施工合同

截至 2016 年 6 月 30 日，公司正在履行的金额超过 500 万元的重大建设工程施工合同如下：

序号	承建方	建设内容	合同金额（万元）	合同签署日期
1	国强建设集团有限公司	椒江厂区 1 # 车间	8,000	2014 年 1 月 15 日

序号	承建方	建设内容	合同金额（万元）	合同签署日期
2	方远建设集团股份有限公司	椒江厂区 2 # 、3 # 厂房	7,000	2014 年 4 月 1 日
3	国强建设集团有限公司	临海 9#车间	1,900	2015 年 8 月 24 日
4	国强建设集团有限公司	临海 7#车间及办公楼	1,400	2015 年 8 月 24 日

4、其他重大商务合同

2014 年 5 月 10 日，公司与国际上某公司签署合同，委托其对公司海外市场整体品牌进行战略规划研究，并对中国市场品牌战略推进实施进行综合体检，咨询费 600 万元。

（二）重大抵押、保证、借款、授信合同和出口商票融资合同

1、抵押合同

截至 2016 年 6 月 30 日，公司正在履行的抵押合同共有 1 项，具体情况如下：

序号	担保人	债务人	债权人	担保合同名称及编号	担保金额(万元)	担保责任
1	杰克股份	杰克股份	中国银行台州分行	2014 年台（抵）字 021 号最高额抵押合同	10,570.20	2014.10.08 至 2017.10.08 期间签署并约定为主合同项下的债权

2、保证合同

截至 2016 年 6 月 30 日，公司正在履行的保证合同共有 18 项，具体情况如下：

序号	担保方	债务人	债权人	合同名称及编号	担保金额（万元）	合同签署日期	担保责任
1	杰克投资	杰克股份	兴业银行台州分行	兴银台业椒二高保（2013）050 号最高额保证合同	10,000	2013.07.18	2013.07.18 至 2016.07.18 期间发生的债务
2	阮福德	杰克股份	兴业银行台州分行	兴银台业椒二个保（2013）050 号最高额个人担保声明书	10,000	2013.07.18	2013.07.18 至 2016.07.18 期间发生的债务

序号	担保方	债务人	债权人	合同名称及编号	担保金额（万元）	合同签署日期	担保责任
3	阮积明	杰克股份	兴业银行台州分行	兴银台业椒二个保（2013）050-1 号最高额个人担保声明书	10,000	2013.07.18	2013.07.18 至 2016.07.18 期间发生的债务
4	阮积祥	杰克股份	兴业银行台州分行	兴银台业椒二个保（2013）050-2 号最高额个人担保声明书	10,000	2013.07.18	2013.07.18 至 2016.07.18 期间发生的债务
5	杰克投资	杰克股份	兴业银行台州分行	兴银台业椒二高保（2014）035 号最高额保证合同	15,000	2014.07.15	2014.07.15 至 2017.07.15 期间发生的债务
6	阮福德	杰克股份	兴业银行台州分行	兴银台业椒二个保（2014）035 号最高额个人担保声明书	15,000	2014.07.15	2014.07.15 至 2017.07.15 期间发生的债务
7	阮积明	杰克股份	兴业银行台州分行	兴银台业椒二个保（2014）035-1 号最高额个人担保声明书	15,000	2014.07.15	2014.07.15 至 2017.07.15 期间发生的债务
8	阮积祥	杰克股份	兴业银行台州分行	兴银台业椒二个保（2014）035-2 号最高额个人担保声明书	15,000	2014.07.15	2014.07.15 至 2017.07.15 期间发生的债务
9	杰克投资	杰克股份	浦发银行椒江支行	A 保 14051 最高额保证合同	10,000	2014.06.17	2014.06.17 至 2017.06.17 期间发生的债务
10	阮积祥	杰克股份	浦发银行椒江支行	A 保 14052 最高额保证合同	10,000	2014.06.17	2014.06.17 至 2017.06.17 期间发生的债务
11	阮积明	杰克股份	浦发银行椒江支行	A 保 14053 最高额保证合同	10,000	2014.06.17	2014.06.17 至 2017.06.17 期间发生的债务
12	阮福德	杰克股份	浦发银行椒江支行	A 保 14054 最高额保证合同	10,000	2014.06.17	2014.06.17 至 2017.06.17 期间发生的债务
13	阮积祥	杰克股份	中国银	2015 年台（个保）字	20,000	2015.02.06	2015.02.06 至

序号	担保方	债务人	债权人	合同名称及编号	担保金额（万元）	合同签署日期	担保责任
	阮福德 阮积明 胡彩芳 管娇芬 罗玉香		行台州分行	001 号保证合同			2019.12.30 期间签署并约定为主合同
14	杰克股份	拓卡奔马	浦发银行椒江支行	ZB8104201400000049 最高额保证合同	2,000	2015.06.09	2015.06.09 至 2018.06.08 期间发生的债务
15	阮积明	拓卡奔马	浦发银行椒江支行	ZB8104201400000050 最高额保证合同	2,000	2015.06.09	2015.06.09 至 2018.06.08 期间发生的债务
16	阮积祥	拓卡奔马	浦发银行椒江支行	ZB8104201400000051 最高额保证合同	2,000	2015.06.09	2015.06.09 至 2018.06.08 期间发生的债务
17	阮福德	拓卡奔马	浦发银行椒江支行	ZB8104201400000052 最高额保证合同	2,000	2015.06.09	2015.06.09 至 2018.06.08 期间发生的债务
18	杰克投资	拓卡奔马	浦发银行椒江支行	ZB8104201400000053 最高额保证合同	2,000	2015.06.09	2015.06.09 至 2018.06.08 期间发生的债务

3、借款合同

截至 2016 年 6 月 30 日，公司正在履行的金额超过 1,000 万元的借款合同共有 2 项，具体情况如下：

序号	借款单位	借款合同号	贷款银行	合同金额（万元）	借款起止日期	借款年利率（%）
1	杰克股份	2015 年台（借）人字 017 号	中国银行台州分行	20,000	2015.02.06 至 2019.12.30	5.60%
2	德国拓卡	BL-2016-003BEL-KJDB	中国银行（卢森堡）有限公司布鲁塞尔分行	325 万欧元	2016.02.23 至 2017.02.21	3 个月 Libo+130Bps

注：2015 年台（借）人字 017 号固定资产借款合同主要用于“杰克年产 60 万台智能节能工业缝纫机项目”建设。根据合同约定可分期提款。截至本招股说明书签署日，第一份合同借款余额为 250 万元。

4、承兑合同

截至2016年6月30日，公司正在履行的金额1,000万元承兑合同共有6项，具体情况如下：

序号	申请人	承兑银行	合同编号	担保单位/抵押方式	金额（万元）	起止日期
1	杰克股份	椒江浦发椒江支行	CD81042016880006	杰克投资：A 保 14051《最高额保证合同》；阮积祥：A 保 14052《最高额保证合同》；阮积明：A 保 14053《最高额保证合同》；阮福德：A 保 14054《最高额保证合同》；YZ8104201688000601 号、YZ8104201688000602《权利质押合同》	1,444.29	2016.1.15-2016.7.14
2	杰克股份	兴业银行台州分行	兴椒（承）2016-21 号	杰克投资：兴银台业椒二高保（2014）035 号《最高额保证合同》；阮福德：兴银台业椒二个保（2014）035 号《最高额个人担保声明书》；阮积明：兴银台业椒二个保（2014）035-1 号《最高额个人担保声明书》；阮积祥：兴银台业椒二个保（2014）035-2《最高额个人担保声明书》；兴椒（金）2016-21 号、兴椒（金）2016-21-1 号《保证金协议》、兴椒（质）2016-21 号《质押合同》	2,825.20	2016.2.25-2016.8.25
3	杰克股份	兴业银行台州分行	兴椒（承）2016-27 号	杰克投资：兴银台业椒二高保（2014）035 号《最高额保证合同》；阮福德：兴银台业椒二个保（2014）035 号《最高额个人担保声明书》；阮积明：兴银台业椒二个保（2014）035-1 号《最高额个人担保声明书》；阮积祥：兴银台业椒二个保（2014）035-2《最高额个人担保声明书》；兴椒（金）2016-27 号、兴椒（金）2016-27-1 号《保证金协议》、兴椒（质）2016-27 号《质押合同》	2,346.30	2016.3.16-2016.9.16
4	杰克股份	椒江浦发椒江支行	CD81042016880065	杰克投资：A 保 14051《最高额保证合同》；阮积祥：A 保 14052《最高额保证合同》；阮积明：A 保 14053《最高额保证合同》；阮福德：A 保 14054《最高额保证合同》；YZ8104201688006501 号《权利质押合同》	4,736.55	2016.4.15-2016.10.14
5	杰克股份	兴业银行台州分行	兴椒（承）2016-76 号	杰克投资：兴银台业椒二高保（2014）035 号《最高额保证合同》；阮福德：兴银台业椒二个保（2014）035 号《最高额个人担保	2,332.50	2016.5.17-2016.11.17

序号	申请人	承兑银行	合同编号	担保单位/抵押方式	金额（万元）	起止日期
				声明书》；阮积明：兴银台业椒二个保（2014）035-1 号《最高额个人担保声明书》；阮积祥：兴银台业椒二个保（2014）035-2《最高额个人担保声明书》；兴椒（金）2016-76 号、兴椒（金）2016-76-1 号《保证金协议》、兴椒（质）2016-76 号《质押合同》		
6	杰克股份	浦发银行椒江支行	CD81042016880119	杰克投资：A 保 14051《最高额保证合同》；阮积祥：A 保 14052《最高额保证合同》；阮积明：A 保 14053《最高额保证合同》；阮福德：A 保 14054《最高额保证合同》；YZ8104201688011902 号《权利质押合同》	4,161.45	2016.6.24-2016.12.23

5、远期外汇合同

截至 2016 年 6 月 30 日，公司正在履行的远期外汇合同共有 2 项，具体情况如下：

序号	企业	交割银行	合同名称	合同签订日期	远期锁定金额（万美元）	交割日期
1	杰克股份	中国银行	远期转收款 II	2015/8/11	500.00	2016.08.04 至 2016.08.10
2	杰克股份	中国银行	远期转收款 II	2015/8/11	500.00	2016.07.05 至 2016.07.08

（三）保荐及承销协议

1、2015 年 2 月 5 日，公司与中信建投证券签订了《杰克缝纫机股份有限公司与中信建投证券股份有限公司关于杰克缝纫机股份有限公司首次公开发行股票并上市之承销协议》。

2、2015 年 2 月 5 日，公司与中信建投证券签订了《杰克缝纫机股份有限公司与中信建投证券股份有限公司关于杰克缝纫机股份有限公司首次公开发行股票并上市之保荐协议》。

三、对外担保情况

截至本招股说明书签署日，本公司无对外担保。

四、重大诉讼和仲裁事项

2015 年 6 月 26 日，浙江银工缝纫机有限公司以公司及杭州缝之宝缝纫设备有限公司（系发行人经销商）为被告向杭州市中级人民法院提起诉讼。根据起诉状，浙江银工缝纫机有限公司以侵害外观设计专利权（专利权号：ZL201230058157.1）为由，要求公司停止制造、销售、许诺销售涉及上述外观设计专利权的产品、销毁生产上述产品的专用模具及生产设备、在《中国工商报》上刊登声明消除影响，并要求公司与杭州缝之宝缝纫设备有限公司合计支付赔偿金 500 万元。

2016 年 5 月 21 日，浙江省杭州市中级人民法院作出一审判决，根据“（2015）浙杭知初字第 600 号”《民事判决书》，判决如下：

（一）被告立即停止制造、销售、许诺销售落入原告享有的专利号为 ZL201230058157.1 的“平缝机（伺服马达直驱式 9000B）”外观设计专利权保护范围的产品，并销毁制造侵权产品的专用模具；

（二）被告赔偿原告经济损失（包括为制止侵权所支出的合理费用）人民币 30 万元，于本判决生效之日起十日内履行完毕；

（三）驳回原告的其他诉讼请求。

浙江银工缝纫机有限公司目前已向浙江省高级人民法院提起上诉。根据其 2016 年 8 月 18 日出具的《上诉状》，浙江银工缝纫机有限公司要求撤销上述第二项判决，改判发行人赔偿浙江银工缝纫机有限公司经济损失 500 万元，同时要求发行人承担一审、二审诉讼费用。二审于 2016 年 10 月 19 日开庭审理，截至本招股说明书签署日，公司尚未收到浙江省高级人民法院的诉讼判决。

经检索国家知识产权局网站，涉诉外观设计专利名称为平缝机（伺服马达直驱式 9000B），专利号为 201230058157.1。新兴重机工业有限公司（日本重机在中国的控股子公司）于 2013 年 07 月 05 日向专利复审委员会提出了无效宣告请求，专利复审委员会于 2014 年 6 月 26 日出具无效宣告请求审查决定（第 23147 号），宣告该项专利权全部无效，决定要点为：“对于一般消费者而言，在对比设计 1 的基础上，将其控制箱的设计替换成对比设计 2 所示的设计，并作细微变

化即可得到涉案专利所示外观设计，且这种替换组合并未产生独特的视觉效果。因此，涉案专利与对比设计1和对比设计2所示设计特征的组合相比不具有明显区别。”其后诉讼过程中该无效宣告请求审查决定（第23147号）被撤销，专利复审委员会于2016年9月7日出具无效宣告请求审查决定（第30065号），维持该专利权有效，决定要点为：“涉案专利与证据单独相比、或者证据的组合相比，主要区别在于控制箱的整体形状不同，上述区别占整体产品的比例较大，且并不能达到使得一般消费者忽视的程度，因此对于整体视觉效果具有显著的影响，构成了二者的明显区别，故请求人的理由均不成立。”

根据浙江省杭州市中级人民法院一审《民事判决书》，浙江省中级人民法院综合考虑了各种因素，包括侵权性质、主观过错程度、侵权所造成的影响、杰克股份的经营规模、涉案专利的授权时间、缝纫机产品的外观在商业获利中的贡献率、原告为本案投入的人力物力等因素，按照法定赔偿的方式，酌情确定赔偿数额。

关于赔偿数额，根据《中华人民共和国专利法》“第六十五条 侵犯专利权的赔偿数额按照权利人因被侵权所受到的实际损失确定；实际损失难以确定的，可以按照侵权人因侵权所获得的利益确定。权利人的损失或者侵权人获得的利益难以确定的，参照该专利许可使用费的倍数合理确定。赔偿数额还应当包括权利人为制止侵权行为所支付的合理开支。权利人的损失、侵权人获得的利益和专利许可使用费均难以确定的，人民法院可以根据专利权的类型、侵权行为的性质和情节等因素，确定给予一万元以上一百万元以下的赔偿。”以及《最高人民法院关于审理专利纠纷案件适用法律问题的若干规定》“第二十一条 被侵权人的损失或者侵权人获得的利益难以确定，有专利许可使用费可以参照的，人民法院可以根据专利权的类别、侵权人侵权的性质和情节、专利许可使用费的数额、该专利许可的性质、范围、时间等因素，参照该专利许可使用费的1至3倍合理确定赔偿数额；没有专利许可使用费可以参照或者专利许可使用费明显不合理的，人民法院可以根据专利权的类别、侵权人侵权的性质和情节等因素，一般在人民币5000元以上30万元以下确定赔偿数额，最多不得超过人民币50万元。”，一审判决符合相关法律规定。原告浙江银工缝纫机有限公司将公司生产相关产品所获得利益的源泉归结于缝纫机（机壳）外形轮廓的新颖

性，并以相关产品产生的营业利润为基准申请赔偿 500 万元的诉讼请求不具备合理性。

公司主要从事工业缝制机械产品的研发、生产和销售，产品均为工业品，销售对象主要为服装制造企业，使用者主要为服装产业工人。外观设计对于工业缝纫机的技术、性能、质量影响较小，且工业缝纫机的外观（机壳外形轮廓）已基本成熟定型，因此上述诉讼发生前公司对于相关专利的申请未予以足够重视。

报告期内，公司涉诉产品销售情况如下：

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年	2014 年	2013 年
销售金额	5,128,177.88	99,897,747.19	78,404,348.35	1,315,246.79

截至本招股说明书签署日，上述涉诉产品已停产停售且无库存积压的情况。

上述诉讼发生后，公司全面梳理了主要产品的外观设计专利权情况，及时进行了补充申请和规范，尽可能消除未来涉诉风险。根据公司的研发计划，公司已于 2015 年 4 月推出全新外观的迭代产品 A4，该全新外观的迭代产品 A4 的销售情况如下：

单位：元

项目	2016 年 1-6 月	2015 年
销售金额	172,846,329.84	37,889,907.54

综上所述，诉讼结果不会对公司的日常生产经营构成重大影响。

此外，公司自 2003 年成立至今，其缝纫机品牌已逐渐取得国内外市场的普遍认可；同时，公司目前对缝纫机产品的各核心部件均拥有自主专利。因此，诉讼不会对公司的市场声誉产生不利影响。

保荐机构和立信会计师核查了涉诉产品及替代产品的销售情况、就本案审理情况及预计判决取得了发行人代理律师事务所出具的《回复函》、查阅了相关诉讼文书及法律法规、检索了国家专利局网站，经核查，发行人已完成相关产品的升级换代，该项诉讼不会对发行人未来生产经营构成重大不利影响；一审判决赔偿金额较小，且根据相关法律法规、发行人的产品特性及原告二审诉讼

请求，该项诉讼对发行人的财务状况和经营成果不构成重大不利影响。

除上述诉讼之外，截至本招股说明书签署日，未发生其他对公司的财务状况、经营成果、声誉、业务活动、未来前景等可能产生重大影响的其他诉讼或仲裁事项（“重大诉讼、仲裁”是指涉案金额在 50 万元以上的诉讼和仲裁案件）；也未发生公司的控股股东或实际控制人、控股子公司以及公司董事、监事、高级管理人员和核心技术人员作为一方当事人的重大诉讼或仲裁事项。

五、涉及刑事诉讼的情形

截至本招股说明书签署日，公司董事、监事、高级管理人员和核心技术人员不存在涉及刑事诉讼的情形。

第十六节 董事、监事、高级管理人员及有关中介机构声明

发行人全体董事、监事、高级管理人员的声明

本公司全体董事、监事、高级管理人员承诺本招股说明书及其摘要不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担个别和连带的法律责任。

全体董事签名：

赵新庆　阮福德　阮积明　胡彩芳

郭卫星　黄展洲　谢云娇　胡鸿高

韩洪灵　张世东　龚　焱

全体监事签名：

车建波　阮美玲　王吉明

非董事高级管理人员签名

阮林兵

杰克缝纫机股份有限公司

2016 年 4 月 7 日

保荐人（主承销商）声明

本公司已对招股说明书及其摘要进行了核查，确认不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性和完整性承担相应的法律责任。

项目协办人：

李 鑫

保荐代表人：

周 伟 相 晖

法定代表人：

王常青

中信建投证券股份有限公司

2016 年 11 月 3 日

发行人律师声明

本所及经办律师已阅读招股说明书，确认招股说明书与本所出具的法律意见书和律师工作报告无矛盾之处。本所及经办律师对发行人在招股说明书中引用的法律意见书和律师工作报告的内容无异议，确认招股说明书不致因上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性、及时性承担相应的法律责任。

律师事务所负责人签名：

张利国

经办律师签名：

臧 欣

刘斯亮

北京国枫律师事务所

2016 年 11 月 2 日

会计师事务所声明

本所及签字注册会计师已阅读招股说明书及其摘要，确认招股说明书及其摘要与本所出具的审计报告、内部控制鉴证报告及经本所核验的非经常性损益明细表无矛盾之处。

本所及签字注册会计师对发行人在招股说明书及其摘要中引用本所出具的审计报告、内部控制鉴证报告及经本所核验的非经常性损益明细表的内容无异议，确认招股说明书不致因上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

本所及签字注册会计师承诺：如因我们的过错，证明我们为发行人首次公开发行制作、出具的文件有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给投资者造成损失的，我们将依法与发行人及其他中介机构承担连带赔偿责任。

会计师事务所负责人：

朱建弟

签字注册会计师：

沈利刚 魏琴 姚丽强

本声明仅供杰克缝纫机股份有限公司申请向境内社会公众公开发行人民币普通股股票之用，并不适用于其他目的，且不得用作任何其他用途。

立信会计师事务所（特殊普通合伙）

2016年11月2日

声 明 书

根据《中华人民共和国电子签名法》第十四条规定："可靠的电子签名与手写签名或者盖章具有同等的法律效力。"立信会计师事务所（特殊普通合伙）自2012年12月1日起启用电子印章，与公章具有同等法律效力。本所电子印章用途包括但不限于：出具审计报告、验资报告、签署合同、招投标文件。

特此声明！

电子印章样本	公章样本
（仅供电子印章效力申明专用）	（仅供电子印章效力申明专用）

声明单位：立信会计师事务所（特殊普通合伙）

日期：二〇一二年十二月一日

资产评估机构声明

本机构及签字注册资产评估师已阅读杰克缝纫机股份有限公司招股说明书及其摘要，确认招股说明书及其摘要与本机构出具的资产评估报告无矛盾之处。本机构及签字注册资产评估师对发行人在招股说明书及其摘要中引用的资产评估报告的内容无异议，确认招股说明书不致因上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性和完整性承担相应的法律责任。

资产评估机构负责人：

权忠光

签字注册资产评估师：

严哲河　　黄　磊

北京中企华资产评估有限责任公司

2016 年 11 月 3 日

备注：黄磊已离职

北京中企华资产评估有限责任公司

关于黄磊离职情况的证明

2007 年 5 月，本机构曾委派注册资产评估师黄磊签署了《浙江新杰克缝纫机有限公司拟改制为股份有限公司评估项目资产评估报告书》（中企华评报字（2007）第 165 号），现黄磊女士已离职。

特此证明！

北京中企华资产评估有限责任公司

2010 年 11 月 3 日

验资机构声明

本所及签字注册会计师已阅读招股说明书及其摘要，确认招股说明书及其摘要与本所出具的验资报告及验资复核报告无矛盾之处。

本所及签字注册会计师对发行人在招股说明书及其摘要中引用本所出具的验资报告及验资复核报告的内容无异议，确认招股说明书不致因上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

本所及签字注册会计师承诺：如因我们的过错，证明我们为发行人首次公开发行制作、出具的文件有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给投资者造成损失的，我们将依法与发行人及其他中介机构承担连带赔偿责任。

验资机构负责人：

朱建弟

签字注册会计师：

沈建林 中国注册会计师

沈利刚 中国注册会计师

魏琴 中国注册会计师

姚丽强 中国注册会计师

本声明仅供杰克缝纫机股份有限公司申请向境内社会公众公开发行人民币普通股股票之用，并不适用于其他目的，且不得用作任何其他用途。

立信会计师事务所（特殊普通合伙）

2020年11月3日

第十七节 备查文件

一、备查文件

投资者可以查阅与本次发行有关的所有正式法律文件，该等文件也在指定网站上披露，具体如下：

（一）发行保荐书及发行保荐工作报告；

（二）财务报表及审计报告；

（三）内部控制鉴证报告；

（四）经注册会计师核验的非经常性损益明细表；

（五）法律意见书及律师工作报告；

（六）公司章程（草案）；

（七）中国证监会核准本次发行的文件；

（八）其他与本次发行有关的重要文件。

二、查阅地址及时间

（一）查阅地址

1、发行人：杰克缝纫机股份有限公司

办公地址：台州市椒江区机场南路 15 号

联系人：谢云娇

电话：0576-88177757

传真：0576-88177758

2、保荐人（主承销商）：中信建投证券股份有限公司

联系地址：上海市浦东南路 528 号上海证券大厦北塔 2203 室

联系人：周伟

电话：021-68801581

传真：021-68801551

（二）查阅时间

查阅时间：工作日上午 9：00～11：30；下午 13：30～16：00。

附件一：公司拥有的注册商标

一、公司拥有的境内注册商标

序号	商标	注册证号	注册类别	权利期限	取得方式
1		1569883	第 7 类	2011-05-14 至 2021-05-13	继受取得
2		1565989	第 7 类	2011-05-07 至 2021-05-06	继受取得
3	JACK	3138155	第 7 类	2013-10-14 至 2023-10-13	继受取得
4	JECK	3028723	第 7 类	2013-06-28 至 2023-06-27	继受取得
5	优重兄	3289462	第 7 类	2014-05-28 至 2024-05-27	继受取得
6	SEWMECH	3739242	第 7 类	2005-11-21 至 2025-11-20	继受取得
7	KINGSEW	3739243	第 7 类	2005-11-21 至 2025-11-20	继受取得
8	JUGO	3589384	第 7 类	2005-03-28 至 2025-03-27	继受取得

序号	商标	注册证号	注册类别	权利期限	取得方式
9	迅 驰 XUN CHI	3858032	第 7 类	2006-01-21 至 2026-01-20	继受取得
10	KINGSEW	3858033	第 7 类	2006-01-21 至 2026-01-20	继受取得
11	杰 克 NEW JACK	4911331	第 7 类	2008-09-21 至 2018-09-20	原始取得
12	100%	5831918	第 7 类	2009-10-14 至 2019-10-13	原始取得
13	无忧	5831917	第 7 类	2009-10-14 至 2019-10-13	原始取得
14	无忧无虑	5831916	第 7 类	2009-10-14 至 2019-10-13	原始取得
15	直驱	5881663	第 7 类	2009-10-28 至 2019-10-27	原始取得
16	清水 QINGSHUI	5881664	第 7 类	2009-10-28 至 2019-10-27	原始取得

序号	商标	注册证号	注册类别	权利期限	取得方式
17	JCK	5267742	第 7 类	2009-04-21 至 2019-04-20	原始取得
18	FEIQIU 飞球	6234177	第 7 类	2010-01-21 至 2020-01-20	原始取得
19	PROFEEL	6695706	第 7 类	2010-03-28 至 2020-03-27	原始取得
20	JACK 杰 克	1390894	第 7 类	2010-04-28 至 2020-04-27	原始取得
21	bruce 布鲁斯	1390893	第 7 类	2010-04-28 至 2020-04-27	继受取得
22	安可信 ANGUS	4340682	第 7 类	2007-07-14 至 2017-07-13	原始取得
23	安利达 ALINA	4340683	第 7 类	2007-07-14 至 2017-07-13	原始取得
24	安美达 AMANDA	4340725	第 7 类	2007-08-28 至 2017-08-27	原始取得

序号	商标	注册证号	注册类别	权利期限	取得方式
25	安利卡 ERICA	4340724	第 7 类	2007-08-07 至 2017-08-06	原始取得
26	美维斯 MAVIS	4340723	第 7 类	2007-08-07 至 2017-08-06	原始取得
27	迅利 SHIRLEY	4340721	第 7 类	2007-08-07 至 2017-08-06	原始取得
28	迅伞 SHARON	4340720	第 7 类	2007-07-14 至 2017-07-13	原始取得
29	迅达 SHURA	4340722	第 7 类	2007-10-07 至 2017-10-06	原始取得
30	杰克 JIEKE	4911330	第 7 类	2008-09-07 至 2018-09-06	原始取得
31	杰克 JACK	6412186	第 7 类	2010-05-07 至 2020-05-06	原始取得
32	布飞	6774751	第 7 类	2010-04-21 至 2020-04-20	原始取得
33	圣普	4279773	第 7 类	2007-03-07 至 2017-03-06	原始取得

序号	商标	注册证号	注册类别	权利期限	取得方式
34	杰美乐	4279774	第 7 类	2007-03-07 至 2017-03-06	原始取得
35	布达丝	4279775	第 7 类	2007-03-07 至 2017-03-06	原始取得
36	梦之路	4279776	第 7 类	2007-03-07 至 2017-03-06	原始取得
37		4340685	第 7 类	2007-05-28 至 2017-05-27	原始取得
38		4340684	第 7 类	2007-05-28 至 2017-05-27	原始取得
39	美衣达 MEI YI DA	3858031	第 7 类	2006-01-21 至 2026-01-20	继受取得
40	WOLDJACK	8692961	第 7 类	2011-10-07 至 2021-10-06	原始取得
41		4586196	第 7 类	2012-02-07 至 2022-02-06	原始取得
42	FENIX	4586197	第 7 类	2012-02-07 至 2022-02-06	原始取得
43	bruce	10233916	第 7 类	2013-01-28 至 2023-01-27	原始取得

序号	商标	注册证号	注册类别	权利期限	取得方式
44	布鲁斯	10233871	第 7 类	2013-01-28 至 2023-01-27	原始取得
45	SAGA 萨伽	3052600	第 7 类	2014-01-28 至 2024-01-27	继受取得
46	布鲁斯工业缝纫机	11037322	第 7 类	2013-10-14 至 2023-10-13	原始取得
47	BRUCE	11037361	第 7 类	2013-10-14 至 2023-10-23	原始取得
48	BR	11037399	第 7 类	2013-10-14 至 2023-10-13	原始取得
49	TAKMAK	11647590	第 7 类	2014-03-28 至 2024-03-27	原始取得
50	BRUCE	12132286	第 7 类	2014-07-21 至 2024-07-20	原始取得
51	SUOYANG 索洋	6897369	第 7 类	2010-05-14 至 2020-05-13	继受取得
52	ZOBOW	8003505	第 7 类	2011-02-28 至 2021-02-27	继受取得
53	索洋	9083939	第 7 类	2012-02-07 至 2022-02-06	原始取得
54	SIYOU	9084056	第 7 类	2012-02-07 至 2022-02-06	原始取得
55	TopCut	7513045	第 7 类	2010-10-28 至 2020-10-27	继受取得

序号	商标	注册证号	注册类别	权利期限	取得方式
56	bullmer	7513052	第 7 类	2010-10-28 至 2020-10-27	继受取得
57	拓卡奔马	7548073	第 7 类	2010-11-07 至 2020-11-06	继受取得
58	TopCut bullmer	7556472	第 7 类	2011-08-07 至 2021-08-06	继受取得
59	布马	10093143	第 7 类	2013-01-07 至 2023-01-06	原始取得
60	TCB	10491990	第 7 类	2013-04-21 至 2023-04-20	原始取得
61	assyst bullmer	14081921A	第 9 类	2015-06-07 至 2025-06-06	原始取得
62	阮积祥	14131749	第 7 类	2015-04-28 至 2025-04-27	原始取得
63	Qiang	13650818	第 7 类	2015-08-28 至 2025-08-27	原始取得
64	新杰克 XIN JIE KE	14556389	第 7 类	2015-09-07 至 2025-09-06	原始取得
65		16541836	第 11 类	2016-05-07 至 2026-05-06	原始取得
66	JACK	15725823	第 7 类	2016-04-28 至 2026-04-27	原始取得

序号	商标	注册证号	注册类别	权利期限	取得方式
67	杰克	15725824	第 7 类	2016-04-28 至 2026-04-27	原始取得
68	艾斯特奔马	14081920	第 7 类	2015-07-28 至 2025-07-27	原始取得

二、公司拥有的境外注册商标

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
1	JACK 杰 克	新加坡	T01/05046D	第 7 类	2021-04-07
2	JACK 杰 克	伊朗	99344	第 7 类	2022-01-08
3	JACK 杰 克	马德里	794435	第 7 类	2023-01-06
4	JACK 杰 克	马达加斯加	05221	第 7 类	2022-11-04
5	JACK 杰 克	阿联酋	41175	第 7 类	2022-10-28

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
6	JACK 杰 克	美国	2764375	第 7 类	2023-09-16
7	JACK 杰 克	智利	660.948	第 7 类	2023-03-23
8	JACK 杰 克	哥斯达黎加	143927	第 7 类	2024-02-03
9	JACK 杰 克	柬埔寨	17430/03	第 7 类	2022-11-07
10	JACK 杰 克	突尼斯	EE021840	第 7 类	2022-10-23
11	JACK 杰 克	以色列	171575	第 7 类	2004-04-14 至 2024-04-14
12	JACK 杰 克	毛里求斯	01136/2006	第 7 类	2024-04-28
13	JACK 杰 克	纳米比亚	2004/0394	第 7 类	2024-04-8

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
14	JACK 杰 克	乌干达	26574	第 7 类	2021-07-07
15	杰 克	香港	300628579	第 7 类	2016-04-27
16	JACK 杰 克	约旦	116568	第 7 类	2024-04-20
17	JACK 杰 克	厄瓜多尔	4741-07	第 7 类	2017-06-19
18	JACK 杰 克	危地马拉	2006-04867	第 7 类	2018-02-11
19	杰克 JIEKE	巴基斯坦	218005	第 7 类	2016-02-02
20	杰克 JIEKE	马来西亚	06000380	第 7 类	2016-01-11
21	JACK	印尼	479268	第 7 类	2020-01-18
22	杰克 JIEKE	印尼	D00-2006 000603	第 7 类	2016-01-06

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
23	杰克 JIEKE	墨西哥	923219	第 7 类	2016-01-12
24	杰 克	墨西哥	1001081	第 7 类	2017-06-28
25	JACK 杰 克	尼泊尔	35373	第 7 类	2020-10-01
26	JACK 杰 克	阿富汗	15051	第 7 类	2023-05-08
27	杰 克	台湾	01601315	第 7 类	2023-09-30
28	JACK	台湾	01547034	第 7 类	2022-11-15
29	JACK 杰 克	马耳他	52150	第 7 类	2023-02-22
30	JACK 杰 克	摩尔多瓦	25248	第 7 类	2023-04-25

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
31	JACK 杰 克	科威特	115451	第 7 类	2023-05-08
32	JACK 杰 克	巴拿马	22481301	第 7 类	2023-07-23
33	JACK 杰 克	多米尼加	205229	第 7 类	2023-07-31
34	JACK 杰 克	萨尔瓦多	48765	第 7 类	2024-06-13
35	JACK 杰 克	非洲知识产权组织（OAPI）	74420	第 7 类	2018-02-27
36	杰 克	非洲知识产权组织（OAPI）	70969	第 7 类	2021-07-22
37	bruce 布鲁斯	秘鲁	00117817	第 7 类	2026-01-30
38	bruce 布鲁斯	哥伦比亚	318071	第 7 类	2016-06-08

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
39	bruce 布鲁斯	墨西哥	916061	第 7 类	2015-11-14
40	bruce 布鲁斯	美国	4126797	第 7 类	2022-04-10
41	bruce 布鲁斯	玻利维亚	134900-c	第 7 类	2022-03-27
42	bruce 布鲁斯	厄瓜多尔	2351-12	第 7 类	2022-03-05
43	bruce 布鲁斯	巴拉圭	375948	第 7 类	2023-02-21
44	bruce 布鲁斯	越南	201294	第 7 类	2021-04-09
45	bruce 布鲁斯	柬埔寨	KH/41236/12	第 7 类	2021-06-08
46	bruce 布鲁斯	菲律宾	04-2011-004145	第 7 类	2021-11-17

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
47	bruce 布鲁斯	沙特阿拉伯	46/1392	第 7 类	2011-07-20 至 2021-04-01
48	bruce 布鲁斯	马德里	1153379	第 7 类	2023-02-01
49	bruce 布鲁斯	危地马拉	193412	第 7 类	2024-01-27
50	bruce 布鲁斯	萨尔瓦多	48034	第 7 类	2024-06-18
51	bruce 布鲁斯	哥斯达黎加	234425	第 7 类	2014-03-28 至 2024-03-28
52	bruce 布鲁斯	智利	1054785	第 7 类	2023-11-12
53	bruce	马来西亚	2013002839	第 7 类	2023-02-25
54	bruce	韩国	2012-0074818	第 7 类	2023-10-21

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
55	bruce	阿富汗	15050	第 7 类	2023-05-08
56	bruce	科威特	116363	第 7 类	2023-05-08
57	bruce	黎巴嫩	148746	第 7 类	2028-03-28
58	bruce 布鲁斯	多米尼加	206920	第 7 类	2023-10-16
59	bruce	马耳他	52151	第 7 类	2023-02-22
60	bruce	摩洛哥	150339	第 7 类	2023-03-08
61	KINGSEW	缅甸	4/2925/2015	第 7 类	2015-03-12 至 2018-03-11
62	KINGSEW	玻利维亚	146576-C	第 7 类	2023-09-17

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
63	KINGSEW	巴拉圭	394073	第 7 类	2024-03-18
64	杰克 JACK	毛里求斯	1136/2006	第 7 类	2024-04-28
65	bruce	马德里	821315	第 7 类	2024-01-19
66	bruce	马来西亚	2013002841	第 7 类	2023-02-25
67	bruce	洪都拉斯	129513	第 7 类	2024-07-13
68	bruce	阿根廷	2540252	第 7 类	2017-02-14
69	TopCutbullmer	新西兰	975891	第 7 类	2013-10-22 至 2023-04-18
70	TopCutbullmer	墨西哥	1386879	第 7 类	2013-07-30 至 2023-04-19
71	TopCutbullmer	马德里	1168722	第 7 类	2013-06-24 至 2023-06-24

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
72	TopCutbullmer	阿根廷	2660111	第 7 类	2014-07-04 至 2024-07-04
73	TopCutbullmer	毛里求斯	15327/2013	第 7 类	2013-05-22 至 2023-05-22
74	TopCutbullmer	加拿大	TMA882114	第 7 类	2014-07-15 至 2029-07-15
75	JACK 杰 克	缅甸	IV/11932/14	第 7 类	2014-08-13 至 2017-08-13
76	JACK 杰 克	也门	65365	第 7 类	2014-01-13 至 2024-01-13
77	JACK 杰 克	坦桑尼亚（坦干伊加）	TZ/T/2013/225	第 7 类	2013-02-22 至 2020-02-22
78	bruce	埃及	286502	第 7 类	2013-03-17 至 2023-03-16
79	bruce 布鲁斯	缅甸	9080/2011	第 7 类	2014-08-13 至 2017-08-13
80	bruce 布鲁斯	泰国	Kor383118	第 7 类	2011-06-30 至 2021-06-29
81	bruce	约旦	129537	第 7 类	2013-03-14 至 2023-03-14
82	TopCutbullmer	智利	1118182	第 7 类	2014-08-07 至 2024-08-07
83	TopCutbullmer	马来西亚	2013006042	第 7 类	2013-04-26 至 2023-04-26

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	权利期限
84	bullmer	缅甸	4/2923/2015	第 7 类	2015-03-12 至 2018-03-11
85	JACK	缅甸	4/4527/2015	第 7 类	2015-04-08 至 2018-04-07
86	BRUCE	缅甸	4/4528/2015	第 7 类	2015-04-08 至 2018-04-07
87	JACK	巴拉圭	351127	第 7 类	2011-08-10 至 2021-08-10
88	JACK	巴拉圭	398585	第 35 类	2014-06-19 至 2024-06-19
89	JACK 杰 克	泰国	Kor389847	第 7 类	2012-05-28 至 2022-05-27
90	JACK 杰 克	加拿大	TMA890719	第 7 类	2014-11-25 至 2029-11-25
91	JACK 杰 克	尼加拉瓜	2013-001722	第 7 类	2014-07-23 至 2024-07-23
92	bruce 布鲁斯	尼加拉瓜	2013-001722	第 7 类	2014-05-05 至 2024-05-07
93	JACK 杰 克	老挝	28632	第 7 类	2014-08-14 至 2024-08-14
94	JACK	菲律宾	4/2015/00000510	第 7 类	2015-06-11 至 2025-06-11
95	bullmer	萨尔瓦多	00113	第 7 类	2016-04-20 至 2026-04-20

注：序号 15、19、20、22、23、37、38、39 这八个国际商标正在续展过程中，截至本招股说明书签署日，尚未取得证书。

根据 FritzundMarkAG2016 年 2 月 15 日出具的法律意见书，德国奔马商标境外注册情况如下：

序号	商标	注册地	注册号	注册类别	登记日期	状态
1	assyst/bullme	德国	30570955.0	第 7、8、9、20 类	2005-11-28	已注册
2	assyst/bullme	马德里	910967	第 7、8、9、20 类	2006-03-29	已注册
3	Bullmer	德国	39953328.1	第 7、8 类	2009-09-01	已注册
4	TOPCUT BULLMER	欧盟	008678591	第 7、8、9、42 类	2009-11-11	已注册
5	TOPCUT BULLMER	国际	1042834	第 7、8、9、42 类	2010-05-01	已注册
6	TOPCUT BULLMER	美国	85034583	第 7、8、9、42 类	2010-05-10	已注册
7	BULLMER	德国	302015000117	第 7、9、37、42 类	2015-03-04	已注册

附件二：公司拥有的专利权

一、公司拥有的境内专利权

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
1	201110110469.7	一种绷缝机的针距密度调整装置	发明专利	杰克股份	2011-04-29	无
2	201110110634.9	绷缝机之针距密度自动调整装置	发明专利	杰克股份	2011-04-29	无
3	201110164778.2	一种微动开关寿命检测装置	发明专利	杰克股份	2011-06-17	无
4	201110230972.6	带电机的缝纫机头	发明专利	杰克股份	2011-08-12	无
5	201110244749.7	装饰缝纫机	发明专利	杰克股份	2011-08-25	无
6	201110271636.6	电子花样缝纫机	发明专利	杰克股份	2011-09-14	无
7	201110272244.1	电子花样机	发明专利	杰克股份	2011-09-14	无
8	201210213240.0	一种平缝机的驱动机构	发明专利	杰克股份	2012-06-22	无
9	201210215155.8	一种机头与控制器为一体式结构的包缝机	发明专利	杰克股份	2012-06-25	无
10	200910224897.5	一种电子花样缝纫机的压脚结构	发明专利	杰克股份	2009-11-28	无
11	200910145374.1	一种布料格纹对齐装置	发明专利	杰克股份	2009-05-18	无
12	200910134370.3	一种门襟机用可调节刀距的双切刀结构	发明专利	杰克股份	2009-04-10	无
13	200810095258.9	一种电子花样缝纫机的压脚自动控制装置	发明专利	杰克股份	2008-05-05	无
14	201110228229.7	缝纫机的自动送料装置	发明专利	杰克股份	2011-08-10	无
15	201210360687.0	平缝机之吸线毛装置	发明专利	杰克股份	2012-09-22	无
16	201210376640.3	缝纫机之全自动送料装置	发明专利	杰克股份	2012-09-29	无
17	201210387663.4	缝纫机上新型的送料调节螺柱	发明专利	杰克股份	2012-10-13	无
18	201310090055.1	一种缝纫机松线装置	发明专利	杰克股份	2013-03-20	无
19	200910137446.8	一种配磨夹具	发明专利	杰克股份	2009-04-22	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
20	200610002981.9	缝纫机针杆驱动装置	发明专利	杰克股份	2006-01-26	无
21	200610049237.4	平缝机的伺服驱动装置	发明专利	杰克股份	2006-01-24	无
22	200610049238.9	平缝机的伺服驱动机构	发明专利	杰克股份	2006-01-24	无
23	200610049512.2	可双向缝制面料的缝纫机	发明专利	杰克股份	2006-02-16	无
24	201110270688.1	双针缝纫机的针杆及其切换机构	发明专利	杰克股份	2011-09-14	无
25	201010222158.5	一种装夹用具机构	发明专利	杰克股份	2010-06-26	无
26	200710091205.5	一种三针锁式线迹平缝机	发明专利	杰克股份	2007-03-20	无
27	201110262192.X	自动送料贴袋机	发明专利	杰克股份	2011-09-06	无
28	201310186627.6	自动感应平缝机	发明专利	杰克股份	2013-05-17	无
29	201310016710.9	一种旋梭供油装置	发明专利	杰克股份	2013-01-16	无
30	201020552214.7	缝纫机的电机轴与上轴的连接结构	实用新型	杰克股份	2010-10-08	无
31	201020564573.4	缝纫机之杆件密封结构	实用新型	杰克股份	2010-10-15	无
32	201020564675.6	缝纫机之旋梭架连接结构	实用新型	杰克股份	2010-10-15	无
33	201120132911.1	缝纫机的快速换刀机构	实用新型	杰克股份	2011-04-29	无
34	201120133506.1	一种缝纫机打线装置	实用新型	杰克股份	2011-04-29	无
35	201120133753.1	包缝机之滑杆式针杆传动装置	实用新型	杰克股份	2011-04-29	无
36	201120133160.5	包缝机之针杆传动装置	实用新型	杰克股份	2011-04-29	无
37	201120133717.5	绷缝机之针距密度自动调整装置	实用新型	杰克股份	2011-04-29	无
38	201120133442.5	一种绷缝机的针距密度调整装置	实用新型	杰克股份	2011-04-29	无
39	201120199336.7	跟踪压脚缝纫模板	实用新型	杰克股份	2011-06-14	无
40	201120199849.8	缝纫机之侧滑压脚模板	实用新型	杰克股份	2011-06-14	无
41	201120199339.0	缝纫机的侧翻压脚装置	实用新型	杰克股份	2011-06-14	无
42	201120203398.0	缝纫机的电机轴与上轴的连接结构	实用新型	杰克股份	2011-06-16	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
43	201120206858.5	缝纫机的拆装式夹板结构	实用新型	杰克股份	2011-06-17	无
44	201120206856.6	缝纫机之前后滑压脚模板	实用新型	杰克股份	2011-06-17	无
45	201120206878.2	包缝机自动剪线开关装置	实用新型	杰克股份	2011-06-17	无
46	201120206869.3	带体缝纫宽度可调的定位机构	实用新型	杰克股份	2011-06-17	无
47	201120292431.1	一种缝纫机专用电机转子	实用新型	杰克股份	2011-08-12	无
48	201120292365.8	带电机壳体的缝纫机头壳体	实用新型	杰克股份	2011-08-12	无
49	201120292444.9	带电机的缝纫机头	实用新型	杰克股份	2011-08-12	无
50	201120332548.8	缝纫机抓线机构	实用新型	杰克股份	2011-09-06	无
51	201120344699.5	可调节缝纫区间的跟踪压板装置	实用新型	杰克股份	2011-09-14	无
52	201120344618.1	具有双口袋压板装置的缝纫机	实用新型	杰克股份	2011-09-14	无
53	201120343968.6	电子花样机的送料机构	实用新型	杰克股份	2011-09-14	无
54	201120344519.3	安全绳的缝纫压板装置	实用新型	杰克股份	2011-09-14	无
55	201120447766.6	用于缝纫机的针板孔与机针偏心的测量装置	实用新型	杰克股份	2011-11-12	无
56	201120494542.0	一种平缝机的控制器安装结构	实用新型	杰克股份	2011-12-02	无
57	201120498688.2	一种大扭矩传动的联轴器	实用新型	杰克股份	2011-12-05	无
58	201120546764.2	包缝机之缝台移动安全保护装置	实用新型	杰克股份	2011-12-23	无
59	201120546588.2	工业包缝机之气动集尘装置	实用新型	杰克股份	2011-12-23	无
60	201120548747.2	一种简易的操作面板	实用新型	杰克股份	2011-12-24	无
61	201120549101.6	一种包缝机上的气动式抬压脚与剪线驱动结构	实用新型	杰克股份	2011-12-24	无
62	201120549115.8	一种包缝机之压脚移动安全装置	实用新型	杰克股份	2011-12-24	无
63	201120561184.0	一种电机转子的紧固方式	实用新型	杰克股份	2011-12-29	无
64	201120561470.7	平缝机机头定子安装结构	实用新型	杰克股份	2011-12-29	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
65	201120561145.0	一种工业包缝机的自动剪线系统	实用新型	杰克股份	2011-12-29	无
66	201120561803.6	电脑平缝机的剪线与倒缝驱动结构	实用新型	杰克股份	2011-12-29	无
67	201220023442.4	包缝机控制箱的安装结构	实用新型	杰克股份	2012-01-18	无
68	201220089643.4	具有新型自动倒送料机构的平缝机	实用新型	杰克股份	2012-03-10	无
69	201220089963.X	缝纫机针距标盘锁杆装置	实用新型	杰克股份	2012-03-10	无
70	201220089633.0	具有新型倒送料扳手机构的平缝机	实用新型	杰克股份	2012-03-10	无
71	201220135373.6	背扣缝纫夹具	实用新型	杰克股份	2012-04-01	无
72	201220203766.6	一体式包缝机	实用新型	杰克股份	2012-05-08	无
73	201220205521.7	缝纫机的直驱式传动机构	实用新型	杰克股份	2012-05-08	无
74	201220204074.3	缝纫机针距旋钮锁紧装置	实用新型	杰克股份	2012-05-08	无
75	201220205500.5	一种电子花样机	实用新型	杰克股份	2012-05-08	无
76	201220294598.6	一种新型包缝机	实用新型	杰克股份	2012-06-19	无
77	201220294616.0	高精度针距调节旋钮	实用新型	杰克股份	2012-06-19	无
78	201220289478.7	缝纫机自动剪线装置	实用新型	杰克股份	2012-06-19	无
79	201220295653.3	全自动压脚提升装置	实用新型	杰克股份	2012-06-19	无
80	201220295981.3	缝纫机之自动吸油润滑的旋梭	实用新型	杰克股份	2012-06-20	无
81	201220295741.3	缝纫机的旋梭供油装置	实用新型	杰克股份	2012-06-20	无
82	201220290468.5	具有吸风功能的风扇手轮	实用新型	杰克股份	2012-06-20	无
83	201220297983.6	一种缝纫机的传动机构	实用新型	杰克股份	2012-06-21	无
84	201220296200.2	一体式绷缝机	实用新型	杰克股份	2012-06-22	无
85	201220304387.6	缝纫机的倒缝装置	实用新型	杰克股份	2012-06-22	无
86	201220304111.8	一种缝纫机的直驱式结构	实用新型	杰克股份	2012-06-22	无
87	201220303704.2	电机电控一体化结构的平缝机	实用新型	杰克股份	2012-06-25	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
88	201220297148.2	包缝机机头与控制器的一体式结构	实用新型	杰克股份	2012-06-25	无
89	201220397520.7	缝纫机用接线盒	实用新型	杰克股份	2012-08-11	无
90	201220397557.X	一种缝纫机的安全断电装置	实用新型	杰克股份	2012-08-11	无
91	201220397559.9	缝纫机的电眼检测机构	实用新型	杰克股份	2012-08-11	无
92	201220396762.4	包缝机之电磁铁剪线机构	实用新型	杰克股份	2012-08-11	无
93	201220426455.6	双针缝纫机之剪线刀具	实用新型	杰克股份	2012-08-24	无
94	201220487648.2	平缝机之吸线毛装置	实用新型	杰克股份	2012-09-22	无
95	201220511676.3	缝纫机之全自动送料装置	实用新型	杰克股份	2012-09-29	无
96	201220524828.3	缝纫机上新型的送料调节螺柱	实用新型	杰克股份	2012-10-13	无
97	201220694687.X	绷缝机打线装置	实用新型	杰克股份	2012-12-14	无
98	201220694872.9	一种绕线量大的平缝机	实用新型	杰克股份	2012-12-14	无
99	201320023943.7	膝控抬压脚装置	实用新型	杰克股份	2013-01-16	无
100	201320023835.X	带油箱的齿轮箱盖装置	实用新型	杰克股份	2013-01-16	无
101	201320024107.0	自动抬压脚装置	实用新型	杰克股份	2013-01-16	无
102	201320026300.8	一种平缝机剪线变短的装置	实用新型	杰克股份	2013-01-17	无
103	201320026250.3	平缝机剪线变短的装置	实用新型	杰克股份	2013-01-17	无
104	201320110112.3	一种缝纫机的自动抬压脚电磁铁	实用新型	杰克股份	2013-03-11	无
105	201320109895.3	一种缝纫机的剪线电磁铁	实用新型	杰克股份	2013-03-11	无
106	201320110929.0	一种缝纫机的倒缝电磁铁	实用新型	杰克股份	2013-03-11	无
107	201320124745.X	一种包缝机	实用新型	杰克股份	2013-03-16	无
108	201320128635.0	一种挑线杆偏心销	实用新型	杰克股份	2013-03-20	无
109	201320129463.9	一种直驱缝纫机电机联轴器	实用新型	杰克股份	2013-03-20	无
110	201320128319.3	一种缝纫机松线装置	实用新型	杰克股份	2013-03-20	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
111	201320128499.5	一种抬压脚机构	实用新型	杰克股份	2013-03-20	无
112	201320128513.1	一种自动抬压脚装置	实用新型	杰克股份	2013-03-20	无
113	201320201432.X	一种自动缝纫机上的霍尔安全开关结构	实用新型	杰克股份	2013-04-19	无
114	201320202741.9	一种缝纫机上的松线电磁铁	实用新型	杰克股份	2013-04-19	无
115	201320204174.0	一种自动缝纫机之压脚安全开关结构	实用新型	杰克股份	2013-04-19	无
116	201320204196.7	一种自动缝纫机之红外感应装置	实用新型	杰克股份	2013-04-19	无
117	201320202743.8	一种缝纫机上的手动剪线开关结构	实用新型	杰克股份	2013-04-19	无
118	201320202735.3	一种自动缝纫机之针杆护罩上的安全开关结构	实用新型	杰克股份	2013-04-19	无
119	201320203121.7	一种自动缝纫机之防护镜安全开关结构	实用新型	杰克股份	2013-04-19	无
120	201320273882.X	一种包缝一体机	实用新型	杰克股份	2013-05-17	无
121	201320274214.9	一种防针距跑位的送料调节组件	实用新型	杰克股份	2013-05-17	无
122	201320374649.0	缝纫机用针板安装结构	实用新型	杰克股份	2013-06-26	无
123	201320531596.9	工业缝纫机用红外控制系统	实用新型	杰克股份	2013-08-28	无
124	201320551492.4	工业缝纫机用红外控制系统	实用新型	杰克股份	2013-09-05	无
125	201320519988.3	缝纫机的自动抬压脚机构	实用新型	杰克股份	2013-08-23	无
126	201320586323.4	一种工业缝纫机控制系统操作面板	实用新型	杰克股份	2013-09-22	无
127	201320584934.5	一种基于串行总线的工业缝纫机控制系统	实用新型	杰克股份	2013-09-22	无
128	201320394679.8	缝纫机用底线监控装置	实用新型	杰克股份	2013-07-02	无
129	201320234080.8	缝纫机的针距控制装置	实用新型	杰克股份	2013-05-02	无
130	201320274686.4	一种切刀机针异步机构	实用新型	杰克股份	2013-05-17	无
131	201320366112.X	一种缝纫机上的吸尘装置	实用新型	杰克股份	2013-06-24	无
132	201320369937.7	一种定刀片固定架	实用新型	杰克股份	2013-06-24	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
133	201320365979.3	一种缝纫机的自动调速装置	实用新型	杰克股份	2013-06-24	无
134	201320365953.9	一种新型的绕线器驱动结构	实用新型	杰克股份	2013-06-24	无
135	201320369950.2	一种分体式齿轮	实用新型	杰克股份	2013-06-24	无
136	201320366111.5	一种新型侧切刀高速平缝机的直驱结构	实用新型	杰克股份	2013-06-24	无
137	201320430773.4	一种新型的缝纫机接线结构	实用新型	杰克股份	2013-07-17	无
138	201320430961.7	一种带风扇的缝纫机	实用新型	杰克股份	2013-07-17	无
139	201320477483.5	缝纫机电磁铁	实用新型	杰克股份	2013-08-06	无
140	201320477503.9	一种缝纫机电磁铁	实用新型	杰克股份	2013-08-06	无
141	201320516451.1	基于超声波的工业缝纫机控制系统	实用新型	杰克股份	2013-08-22	无
142	201320517338.5	基于激光检测的工业缝纫机控制系统	实用新型	杰克股份	2013-08-22	无
143	201320543568.9	一种缝纫机操作面板的控制电路	实用新型	杰克股份	2013-09-02	无
144	201320550322.4	工业缝纫机远程监测与故障诊断系统	实用新型	杰克股份	2013-09-05	无
145	201320553910.3	缝纫机之自动感应抬压脚装置	实用新型	杰克股份	2013-09-06	无
146	201320586321.5	一种工业缝纫机的控制系统	实用新型	杰克股份	2013-09-22	无
147	201320589165.8	一种带语音提示的工业缝纫机操作面板	实用新型	杰克股份	2013-09-22	无
148	201320616581.2	基于可见光检测的工业缝纫机控制系统	实用新型	杰克股份	2013-09-30	无
149	201320607751.0	缝纫机倒缝的降噪缓冲机构	实用新型	杰克股份	2013-09-28	无
150	201320607738.5	一种缝纫机倒缝的缓冲机构	实用新型	杰克股份	2013-09-28	无
151	201320594137.5	一种前罩缝台组件	实用新型	杰克股份	2013-09-24	无
152	201320660759.3	工业缝纫机用单反射感应控制系统	实用新型	杰克股份	2013-10-24	无
153	201320661607.5	工业缝纫机用光电感应控制系统	实用新型	杰克股份	2013-10-24	无
154	201320661605.6	工业缝纫机用双反射感应控制系统	实用新型	杰克股份	2013-10-24	无
155	201320678446.0	一种缝纫机的自动抬压脚电磁铁	实用新型	杰克股份	2013-10-30	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
156	201320677674.6	一种旋梭供油管过滤装置	实用新型	杰克股份	2013-10-30	无
157	201320680450.0	一种缝纫机的低油量感应机构	实用新型	杰克股份	2013-10-30	无
158	201320678535.5	一种缝纫机的旋梭油量调节装置	实用新型	杰克股份	2013-10-30	无
159	201320678570.7	一种新型缝纫机安全开关	实用新型	杰克股份	2013-10-30	无
160	201320678465.3	油箱隔网滤油装置	实用新型	杰克股份	2013-10-30	无
161	201320677048.7	针板舌头自由伸缩结构	实用新型	杰克股份	2013-10-29	无
162	201320839329.8	缝纫机供油系统	实用新型	杰克股份	2013-12-18	无
163	201320757136.8	一种具有固定切线装置的缝纫机起缝装置	实用新型	杰克股份	2013-11-26	无
164	201320757105.2	一种具有独立夹线装置的缝纫机起缝装置	实用新型	杰克股份	2013-11-26	无
165	201320757118.X	一种具有压脚夹线装置的缝纫机起缝装置	实用新型	杰克股份	2013-11-26	无
166	201320757120.7	一种具有动力切线装置的缝纫机起缝装置	实用新型	杰克股份	2013-11-26	无
167	201320757022.3	一种穿针辅助对针眼机构	实用新型	杰克股份	2013-11-26	无
168	201320757024.2	一种辅助穿针机构	实用新型	杰克股份	2013-11-26	无
169	201320775129.0	一种大螺母锁针机构	实用新型	杰克股份	2013-11-29	无
170	201320775459.X	一种弹簧锁针机构	实用新型	杰克股份	2013-11-29	无
171	201320731635.X	一种缝纫机折叠机架	实用新型	杰克股份	2013-11-19	无
172	201320733816.6	一种折叠线架	实用新型	杰克股份	2013-11-19	无
173	201320793925.7	一种工业缝纫机用自动控制系统	实用新型	杰克股份	2013-12-04	无
174	201320892533.6	一种缝纫机机壳头部抬压脚装置	实用新型	杰克股份	2013-12-30	无
175	201320868292.1	一种缝纫机及其驱动装置	实用新型	杰克股份	2013-12-25	无
176	201420031281.2	一种剪线装置	实用新型	杰克股份	2014-01-18	无
177	201420047146.7	缝纫机倒缝电磁铁机构	实用新型	杰克股份	2014-01-24	无
178	201420048333.7	缝纫机剪线刀架结构	实用新型	杰克股份	2014-01-24	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
179	201420048800.6	缝纫机内置式油盒结构	实用新型	杰克股份	2014-01-24	无
180	201420046959.4	缝纫机上轴柱塞泵机构	实用新型	杰克股份	2014-01-24	无
181	201420046900.5	缝纫机下轴后套柱塞泵机构	实用新型	杰克股份	2014-01-24	无
182	201420095853.3	电磁式服装模板快速离合接头	实用新型	杰克股份	2014-03-04	无
183	201420098728.8	传感器接口扩展板	实用新型	杰克股份	2014-03-05	无
184	201420107012.X	缝纫机实心打线凸轮装置	实用新型	杰克股份	2014-03-10	无
185	201420116609.0	带有散热结构的包缝机	实用新型	杰克股份	2014-03-14	无
186	201420130883.3	一种缝纫机油量检测及报警系统	实用新型	杰克股份	2014-03-21	无
187	201420140236.0	一种包缝机的抬压脚结构	实用新型	杰克股份	2014-03-26	无
188	201420123758.X	一种缝纫机隐藏式布线结构	实用新型	杰克股份	2014-03-19	无
189	201420046977.2	缝纫机下轴前套柱塞泵机构	实用新型	杰克股份	2014-01-24	无
190	201320866083.3	缝纫机及其压脚传动装置	实用新型	杰克股份	2013-12-25	无
191	201420074232.7	包缝机针杆护罩的安全开关结构	实用新型	杰克股份	2014-02-20	无
192	201420270047.5	一种缝纫机自动抬压脚装置	实用新型	杰克股份	2014-05-23	无
193	200920272477.X	一种缝纫机的压脚装置	实用新型	杰克股份	2009-11-28	无
194	200720125734.8	带油孔的缝纫机旋梭	实用新型	杰克股份	2007-07-29	无
195	200720125735.2	缝纫机压脚改进结构	实用新型	杰克股份	2007-07-29	无
196	200720181847.X	一种电脑缝纫机的电子夹线装置	实用新型	杰克股份	2007-10-15	无
197	200720183581.2	一种绷缝机的直接驱动装置	实用新型	杰克股份	2007-10-08	无
198	200720183582.7	一种包缝机的直接驱动装置	实用新型	杰克股份	2007-10-08	无
199	200720194351.6	一种包缝机的牙架回油装置	实用新型	杰克股份	2007-12-16	无
200	200720306713.6	一种三针三链式缝纫机的勾线结构	实用新型	杰克股份	2007-12-02	无
201	200820111991.0	一种电子花样缝纫机的纵向进给结构	实用新型	杰克股份	2008-05-05	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
202	200820111992.5	一种电子花样缝纫机的自动控制压脚装置	实用新型	杰克股份	2008-05-05	无
203	200820115808.4	一种电子花样缝纫机的新型台板结构	实用新型	杰克股份	2008-05-24	无
204	200820131446.8	一种开袋机的拉链固定装置	实用新型	杰克股份	2008-08-18	无
205	200820131447.2	缝纫机的机身可移动式结构	实用新型	杰克股份	2008-08-18	无
206	200820163935.1	一种直接驱动缝纫机的电机结构	实用新型	杰克股份	2008-09-03	无
207	200820177578.4	一种门襟机用过布结构	实用新型	杰克股份	2008-12-03	无
208	200820207436.8	一种缝纫机的同步压脚结构	实用新型	杰克股份	2008-10-28	无
209	200820209934.6	一种缝纫机的布料对齐装置	实用新型	杰克股份	2008-10-08	无
210	200920147600.5	缝纫机切刀结构	实用新型	杰克股份	2009-04-08	无
211	200920149601.3	一种成型钻头	实用新型	杰克股份	2009-04-08	无
212	200920149621.0	一种门襟机用可调节刀距的双切刀结构	实用新型	杰克股份	2009-04-10	无
213	200920153033.4	一种布料格纹对齐装置	实用新型	杰克股份	2009-05-18	无
214	200920156958.4	一种电子套结机的剪线抬压脚驱动结构	实用新型	杰克股份	2009-06-04	无
215	200620173124.0	一种直驱电脑缝纫机的连接装置	实用新型	杰克股份	2006-12-19	无
216	200720147542.7	一种电脑平缝机的夹线装置	实用新型	杰克股份	2007-04-28	无
217	200720152478.1	缝纫机的拉线器	实用新型	杰克股份	2007-06-17	无
218	200720152479.6	一种减少面线张力的结构	实用新型	杰克股份	2007-06-17	无
219	200720156844.0	缝纫机的拉线器	实用新型	杰克股份	2007-07-03	无
220	201020166267.5	一种绷缝机顶孔的钻孔夹具	实用新型	杰克股份	2010-04-01	无
221	201020174306.6	一种锥齿轮检测用具	实用新型	杰克股份	2010-04-11	无
222	200920272313.7	一种缝纫机的照明装置	实用新型	杰克股份	2009-11-15	无
223	200920272314.1	一种开袋机的限位装置	实用新型	杰克股份	2009-11-15	无
224	200920270003.1	一种缝纫机的凸轮连杆抬压脚机构	实用新型	杰克股份	2009-11-11	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
225	201020231248.6	一种精磨装夹用具	实用新型	杰克股份	2010-06-11	无
226	201020260651.1	一种连接结构	实用新型	杰克股份	2010-07-09	无
227	201020287615.4	一种直驱平缝机的电机结构	实用新型	杰克股份	2010-08-02	无
228	201020530535.7	一种凸轮机构	实用新型	杰克股份	2010-09-10	无
229	201020539512.2	一种冷压接线端子的压紧结构	实用新型	杰克股份	2010-09-19	无
230	201120334273.1	缝纫机中压脚装置	实用新型	杰克股份	2011-09-07	无
231	201320284505.6	缝纫机夹线机构	实用新型	杰克股份	2013-05-22	无
232	201320070052.7	包缝机自动感应缝纫系统	实用新型	杰克股份	2013-02-07	无
233	201320070920.1	包缝机压脚安全开关结构	实用新型	杰克股份	2013-02-07	无
234	201320086590.5	下料斗及带有下料斗的缝纫机机座	实用新型	杰克股份	2013-02-26	无
235	201320086637.8	无油缝纫机	实用新型	杰克股份	2013-02-26	无
236	201320144722.5	包缝机护罩安全开关结构	实用新型	杰克股份	2013-03-27	无
237	201320162643.7	缝纫机的内置式自动抬压脚机构	实用新型	杰克股份	2013-04-02	无
238	201320229369.0	一种工业缝纫机及其手轮	实用新型	杰克股份	2013-04-28	无
239	201320228657.4	一种包缝机及其手轮	实用新型	杰克股份	2013-04-28	无
240	200720003863.X	一种双针平缝机的小间距结构	实用新型	杰克股份	2007-02-13	无
241	200920156957.X	绷缝机上下轴伺服驱动装置	实用新型	杰克股份	2009-06-04	无
242	201320701201.5	一种图案生成装置及缝纫机	实用新型	杰克股份	2013-11-07	无
243	201320865566.1	缝纫机和驱动装置	实用新型	杰克股份	2013-12-25	无
244	201320865724.3	缝纫机及其驱动装置	实用新型	杰克股份	2013-12-25	无
245	201420144572.2	绷缝机	实用新型	杰克股份	2014-03-27	无
246	201420268279.7	倒缝送料轴限位结构的缝纫机	实用新型	杰克股份	2014-05-12	无
247	201420384557.5	缝纫机和缝纫机的风扇	实用新型	杰克股份	2014-07-11	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
248	201420337368.2	一种无壳伺服电机的缝纫机	实用新型	杰克股份	2014-06-12	无
249	201420336792.5	缝纫机底线线量检测装置	实用新型	杰克股份	2014-06-23	无
250	201420297802.9	一种缝纫机剪线驱动机构	实用新型	杰克股份	2014-06-05	无
251	201420276280.4	一种带轴承的摆动座组件	实用新型	杰克股份	2014-05-27	无
252	201420268276.3	倒缝扳手连杆限位结构的缝纫机	实用新型	杰克股份	2014-05-12	无
253	201330036479.0	平缝机	外观设计	杰克股份	2013-02-05	无
254	201330364830.9	包装箱	外观设计	杰克股份	2013-07-31	无
255	201330614820.6	平缝机（9825）	外观设计	杰克股份	2013-12-07	无
256	200730322570.3	缝纫机(31-美维斯直驱)	外观设计	杰克股份	2007-10-15	无
257	200730322571.8	缝纫机(30-安可信直驱)	外观设计	杰克股份	2007-10-15	无
258	200830113958.7	缝纫机(32-美尔斯)	外观设计	杰克股份	2008-03-31	无
259	200830113959.1	缝纫机(33-新 5559)	外观设计	杰克股份	2008-03-31	无
260	200830118881.2	褶缝板	外观设计	杰克股份	2008-04-25	无
261	200830120250.4	控制箱	外观设计	杰克股份	2008-05-11	无
262	200830142493.8	缝纫机(34-新 8558)	外观设计	杰克股份	2008-09-11	无
263	200830210985.6	下挂式电机	外观设计	杰克股份	2008-10-28	无
264	200930006557.6	缝纫机夹线螺母(2)	外观设计	杰克股份	2009-03-14	无
265	200930181127.8	缝纫机(35-1900A)	外观设计	杰克股份	2009-03-13	无
266	200930192694.3	缝纫机(36-1790)	外观设计	杰克股份	2009-07-13	无
267	201030130479.3	缝纫机(42-绷缝机 DⅠ)	外观设计	杰克股份	2010-03-08	无
268	201030130503.3	缝纫机(43-包缝机 DⅠ-1)	外观设计	杰克股份	2010-03-08	无
269	201030130504.8	缝纫机(44-包缝机 DⅠ-2)	外观设计	杰克股份	2010-03-08	无
270	201030130505.2	缝纫机(45-包缝机 DⅠ-3)	外观设计	杰克股份	2010-03-08	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
271	201030278469.4	显示屏	外观设计	杰克股份	2010-08-15	无
272	201030290103.9	缝纫机(46-花样机)	外观设计	杰克股份	2010-08-23	无
273	201030503516.0	缝纫机(47-圆头锁眼机)	外观设计	杰克股份	2010-09-02	无
274	201030560267.9	缝纫机(48-768)	外观设计	杰克股份	2010-10-14	无
275	201030560417.6	缝纫机(49-8669)	外观设计	杰克股份	2010-10-14	无
276	201130075901.4	缝纫机(59-6380)	外观设计	杰克股份	2011-04-09	无
277	201130145421.0	缝纫机(61-430D)	外观设计	杰克股份	2011-05-23	无
278	201130145423.X	缝纫机(60-5559WD)	外观设计	杰克股份	2011-05-23	无
279	201330107376.9	平缝机	外观设计	杰克股份	2013-04-02	无
280	201330217328.5	平缝机（5560）	外观设计	杰克股份	2013-05-22	无
281	201330233824.X	双针机（58450D）	外观设计	杰克股份	2013-05-28	无
282	201130028856.7	缝纫机(50-S798 直驱)	外观设计	杰克股份	2011-02-21	无
283	201130028853.3	包装箱(2010)	外观设计	杰克股份	2011-02-21	无
284	201330476899.0	平缝机（迅利IIIE）	外观设计	杰克股份	2013-10-10	无
285	201330490171.3	平缝机（5560WB）	外观设计	杰克股份	2013-10-17	无
286	201430025366.5	智能包缝机操作面板(903B)	外观设计	杰克股份	2014-02-08	无
287	201430027528.9	平缝机	外观设计	杰克股份	2014-02-14	无
288	201430067578.X	平缝机（5559WE）	外观设计	杰克股份	2014-03-28	无
289	201430190790.5	包缝机(768BP)	外观设计	杰克股份	2014-06-19	无
290	201110042650.9	滑板双层缝纫装置	发明专利	拓卡奔马	2011-01-31	无
291	201110042630.1	缝纫机之气缸后置贴口袋装置	发明专利	拓卡奔马	2011-01-31	无
292	201110042640.5	缝纫机之前后滑导轨鞋模缝纫装置	发明专利	拓卡奔马	2011-01-31	无
293	201110066812.2	门襟机自动送料系统	发明专利	拓卡奔马	2011-03-19	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
294	201110205566.4	用于缝纫机上的自动送料系统	发明专利	拓卡奔马	2011-07-21	无
295	201010295643.5	一种用于高层自动裁床的刀盘	发明专利	拓卡奔马	2010-09-28	无
296	201310335678.0	缝纫机的切刀装置	发明	拓卡奔马	2013-08-05	无
297	201320069604.2	一种锁眼机的动力传动机构	实用新型	拓卡奔马	2013-02-06	无
298	201320085005.X	花样机压臂机构	实用新型	拓卡奔马	2013-02-25	无
299	201120101953.9	一种传送式的铺布桌	实用新型	拓卡奔马	2011-04-09	无
300	201120102502.7	一种用于高层自动裁床的磨刀装置	实用新型	拓卡奔马	2011-04-09	无
301	201120103662.3	一种用于全自动铺布机的自动切布装置	实用新型	拓卡奔马	2011-04-09	无
302	201120106486.9	一种铺布机的送布、收布装置	实用新型	拓卡奔马	2011-04-13	无
303	201320194449.7	一种花样机的夹具装置	实用新型	拓卡奔马	2013-04-17	无
304	201320198362.7	花样机自动送料装置之摆动气缸压料装置	实用新型	拓卡奔马	2013-04-18	无
305	201120144316.X	一种铺布机的电磁制动压布装置	实用新型	拓卡奔马	2011-05-09	无
306	201120146345.X	一种用于自动裁床的打孔装置	实用新型	拓卡奔马	2011-05-09	无
307	201120144339.0	一种用于自动裁床的再覆膜装置	实用新型	拓卡奔马	2011-05-09	无
308	201120242026.9	一种用于自动裁床的自动加油装置	实用新型	拓卡奔马	2011-07-09	无
309	201120241839.6	一种自动铺布机的座椅装置	实用新型	拓卡奔马	2011-07-09	无
310	201120240839.4	一种用于自动裁床的防撞装置	实用新型	拓卡奔马	2011-07-09	无
311	201320451685.2	一种前后伸缩折边装置	实用新型	拓卡奔马	2013-07-25	无
312	201120275286.6	门襟机的针板结构	实用新型	拓卡奔马	2011-07-30	无
313	201320459029.7	一种曲腕机的供油润滑系统	实用新型	拓卡奔马	2013-07-30	无
314	201320466759.X	一种钉扣机拨线机构	实用新型	拓卡奔马	2013-07-31	无
315	201320465954.0	一种钉扣机与套结机的切换结构	实用新型	拓卡奔马	2013-07-31	无
316	201320466209.8	一种缝纫机的切刀结构	实用新型	拓卡奔马	2013-07-31	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
317	201320482013.8	用于全自动铺布机的升降调节装置	实用新型	拓卡奔马	2013-08-08	无
318	201320482140.8	用于全自动铺布机的铺布松紧调节装置	实用新型	拓卡奔马	2013-08-08	无
319	201320482137.6	用于全自动铺布机的双离合器传动装置	实用新型	拓卡奔马	2013-08-08	无
320	201320506798.8	一种裁床刀片的自动硅油喷涂冷却装置	实用新型	拓卡奔马	2013-08-19	无
321	201120330038.7	带后切刀机构的自动门襟机	实用新型	拓卡奔马	2011-09-02	无
322	201120349934.8	一种门襟缝纫机	实用新型	拓卡奔马	2011-09-17	无
323	201220529682.1	缝纫机上的摆轴电机的散热结构	实用新型	拓卡奔马	2012-10-16	无
324	201220590246.5	一种新型的剪线杆	实用新型	拓卡奔马	2012-11-09	无
325	201220587746.3	缝纫机上的主轴电机散热结构	实用新型	拓卡奔马	2012-11-09	无
326	201220602419.0	一种大连杆偏心轮润滑结构	实用新型	拓卡奔马	2012-11-14	无
327	201220680953.3	锁眼机上的定位机构	实用新型	拓卡奔马	2012-12-07	无
328	201220694829.2	带润滑装置的上、下轴传动机构	实用新型	拓卡奔马	2012-12-14	无
329	201220725443.3	一种用于自动裁床的真空过滤桶	实用新型	拓卡奔马	2012-12-25	无
330	201220727011.6	一种用于自动裁床的再覆膜装置	实用新型	拓卡奔马	2012-12-25	无
331	201320452702.4	一种曲折缝定位装置	实用新型	拓卡奔马	2013-07-25	无
332	201320534561.0	提供缝纫机上停针位的控制装置	实用新型	拓卡奔马	2013-08-29	无
333	201320522655.6	缝纫机拨线装置	实用新型	拓卡奔马	2013-08-26	无
334	201320666473.6	一种缝纫机的外压脚装置	实用新型	拓卡奔马	2013-10-26	无
335	201320666557.X	一种缝纫机的点笔装置	实用新型	拓卡奔马	2013-10-26	无
336	201320855448.2	可调伸缩压脚装置	实用新型	拓卡奔马	2013-12-23	无
337	201320861475.0	压框可调节的贴袋装置	实用新型	拓卡奔马	2013-12-25	无
338	201420007521.5	一种自动抬压剪线的直驱钉扣机	实用新型	拓卡奔马	2014-01-03	无
339	201420095897.6	一种套结机与钉扣机的挑线杆机构	实用新型	拓卡奔马	2014-03-04	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
340	201320894670.3	实现套结和锁眼功能快速切换的一体机	实用新型	拓卡奔马	2013-12-31	无
341	201320504621.4	一种自动裁床上的线模装置	实用新型	拓卡奔马	2013-08-17	无
342	201320522705.0	一种用于自动裁床的 X 轴电机内置传动装置	实用新型	拓卡奔马	2013-08-26	无
343	201320870584.9	铺布机上的压布压杆机构	实用新型	拓卡奔马	2013-12-26	无
344	201320870606.1	铺布机的拖布机构	实用新型	拓卡奔马	2013-12-26	无
345	201320868066.3	一种铺布机移折器固定装置	实用新型	拓卡奔马	2013-12-26	无
346	201420097924.3	一种裁床上便于清洁的 AB 板装置	实用新型	拓卡奔马	2014-03-05	无
347	201420097890.8	一种用于裁床的真空排气装置	实用新型	拓卡奔马	2014-03-05	无
348	201420111262.0	一种具有动态张紧装置的传动带机构	实用新型	拓卡奔马	2014-03-12	无
349	201320867928.0	铺布机上的压布机构	实用新型	拓卡奔马	2013-12-26	无
350	201420239004.0	一种双向限位铺布机	实用新型	拓卡奔马	2014-05-10	无
351	201320273809.2	缝纫机的针杆驱动机构	实用新型	拓卡奔马	2013-05-17	无
352	201220246011.4	缝纫机的旋梭散热结构	实用新型	拓卡奔马	2012-05-24	无
353	201320394694.2	一种梭床罩	实用新型	拓卡奔马	2013-07-02	无
354	201120279439.4	缝纫机的针杆驱动机构	实用新型	拓卡奔马	2011-08-03	无
355	201120402570.5	锁眼机切刀机构	实用新型	拓卡奔马	2011-10-20	无
356	201120448804.X	一种用于自动裁床的床体移动装置	实用新型	拓卡奔马	2011-11-14	无
357	201120448814.3	一种用于自动裁床的鬃毛砖梳子	实用新型	拓卡奔马	2011-11-14	无
358	201120448812.4	一种铺布机的辅助压布装置	实用新型	拓卡奔马	2011-11-14	无
359	201120448803.5	一种用于自动裁床的拣料台机构	实用新型	拓卡奔马	2011-11-14	无
360	201220725914.0	一种用于自动裁床的鬃毛砖板条	实用新型	拓卡奔马	2012-12-25	无
361	201120566578.5	放布台装置	实用新型	拓卡奔马	2011-12-30	无
362	201320540646.X	电子花样机	实用新型	拓卡奔马	2013-08-30	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
363	201320726065.5	缝纫机	实用新型	拓卡奔马	2013-11-15	无
364	201420239397.5	自动裁床的裁刀信号传输装置	实用新型	拓卡奔马	2014-05-09	无
365	201420254654.2	一种开袋机打线机构	实用新型	拓卡奔马	2014-05-16	无
366	201420253276.6	一种用于缝制渔网绳的特种压脚	实用新型	拓卡奔马	2014-05-16	无
367	201420277350.8	裁床之新型裁刀	实用新型	拓卡奔马	2014-05-27	无
368	201420339848.2	一种打线及抬压脚剪线用的驱动机构及一种锁眼机	实用新型	拓卡奔马	2014-06-24	无
369	201420341272.3	自动裁床固刀结构	实用新型	拓卡奔马	2014-06-24	无
370	201420346381.4	一种新型的拨线装置	实用新型	拓卡奔马	2014-06-26	无
371	201420353476.9	打线和抬压脚剪线驱动装置及平头锁眼机	实用新型	拓卡奔马	2014-06-27	无
372	201420350330.9	连接拉布机和裁床的过窗装置	实用新型	拓卡奔马	2014-06-26	无
373	201420347816.7	自动裁床压布装置	实用新型	拓卡奔马	2014-06-26	无
374	201420352160.8	一种单线链式钉扣机的扫线机构	实用新型	拓卡奔马	2014-06-27	无
375	201420405521.0	裁床的鬃毛床的自动清洁系统	实用新型	拓卡奔马	2014-07-22	无
376	201420388926.8	一种应用于铺布机的展布滚轮装置	实用新型	拓卡奔马	2014-07-15	无
377	201330022299.7	锁眼机（T781）	外观设计	拓卡奔马	2013-01-24	无
378	201330153284.4	床体安全装置	外观设计	拓卡奔马	2013-05-03	无
379	201330153282.5	裁头护罩	外观设计	拓卡奔马	2013-05-03	无
380	201330153285.9	横梁电机护罩	外观设计	拓卡奔马	2013-05-03	无
381	201330271546.7	曲腕机机壳	外观设计	拓卡奔马	2013-06-21	无
382	201330316424.5	布台壁保护罩	外观设计	拓卡奔马	2013-07-09	无
383	201330316599.6	移动电机保护罩	外观设计	拓卡奔马	2013-07-09	无
384	201330316595.8	电控箱保护罩	外观设计	拓卡奔马	2013-07-09	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
385	201330320074.X	锁眼机（平头 781D）	外观设计	拓卡奔马	2013-07-10	无
386	201330334205.X	移折器保护罩	外观设计	拓卡奔马	2013-07-17	无
387	201230585894.7	钉扣机机壳	外观设计	拓卡奔马	2012-11-29	无
388	201130110922.5	操作面板	外观设计	拓卡奔马	2011-04-29	无
389	201330158931.0	横梁操作箱	外观设计	拓卡奔马	2013-05-06	无
390	201130135540.8	操作箱	外观设计	拓卡奔马	2011-05-20	无
391	201130135537.6	电机侧盖板	外观设计	拓卡奔马	2011-05-20	无
392	201130135618.6	裁头罩	外观设计	拓卡奔马	2011-05-20	无
393	201130135562.4	电机罩	外观设计	拓卡奔马	2011-05-20	无
394	201130135616.7	铺布机罩壳	外观设计	拓卡奔马	2011-05-20	无
395	201130323101.X	真皮裁床裁头罩	外观设计	拓卡奔马	2011-09-06	无
396	201130323091.X	电控箱透明罩	外观设计	拓卡奔马	2011-09-06	无
397	201130323104.3	鬃毛砖梳子	外观设计	拓卡奔马	2011-09-06	无
398	201130323093.9	真皮裁床遥控器	外观设计	拓卡奔马	2011-09-06	无
399	201130323049.8	扳手凸轮	外观设计	拓卡奔马	2011-09-06	无
400	201130323116.6	中层裁床裁头罩	外观设计	拓卡奔马	2011-09-06	无
401	201130323118.5	叶状旋轮	外观设计	拓卡奔马	2011-09-06	无
402	201130323047.9	真皮裁床电机罩	外观设计	拓卡奔马	2011-09-06	无
403	200510069824.5	永磁交流无刷电动机	发明专利	浙江众邦	2005-04-29	无
404	200720114704.7	上下停针直驱式工缝电机	实用新型	浙江众邦	2007-09-09	无
405	201120152419.0	一种用于缝纫机上的电机转子	实用新型	浙江众邦	2011-05-13	无
406	201120152611.X	用于缝纫机上的分段式电机定子铁芯	实用新型	浙江众邦	2011-05-13	无
407	201120176164.1	电机转子叠压冲片工装	实用新型	浙江众邦	2011-05-28	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
408	201120177286.2	缝纫机直驱电机检测工装	实用新型	浙江众邦	2011-05-28	无
409	201120175396.5	一种孔位置度检具	实用新型	浙江众邦	2011-05-28	无
410	201120176645.2	缝纫机电机调速器的摇臂	实用新型	浙江众邦	2011-05-28	无
411	201220287449.7	一种转子压冲片工装	实用新型	浙江众邦	2012-06-16	无
412	201120252892.6	一种用于缝纫机上的带有霍尔元件的电机	实用新型	浙江众邦	2011-07-16	无
413	200720073635.X	工缝机用直驱式永磁交流无刷数控电机	实用新型	浙江众邦	2007-08-14	无
414	201220474989.6	一种缝纫机直驱电机测试工装	实用新型	浙江众邦	2012-09-18	无
415	201220474759.X	一种缝纫机直驱式电机	实用新型	浙江众邦	2012-09-18	无
416	201220474302.9	一种无外壳直驱电机	实用新型	浙江众邦	2012-09-18	无
417	200720075288.4	无轴承磁悬浮电动机	实用新型	浙江众邦	2007-09-30	无
418	201220512420.4	一种新型的霍尔结构	实用新型	浙江众邦	2012-10-06	无
419	201120432559.3	定子热套入壳工装	实用新型	浙江众邦	2011-11-04	无
420	201120432586.0	一种用于缝纫机电机控制系统的数码设置器	实用新型	浙江众邦	2011-11-04	无
421	201120432572.9	转子轴压装冲片工装	实用新型	浙江众邦	2011-11-04	无
422	201120434149.2	磁钢嵌入式新电机转子	实用新型	浙江众邦	2011-11-04	无
423	201120447452.6	半自动电机定子检测仪	实用新型	浙江众邦	2011-11-12	无
424	201120463314.7	一种转子挤压工装夹具	实用新型	浙江众邦	2011-11-19	无
425	201120463333.X	平缝直驱电机的防尘装置	实用新型	浙江众邦	2011-11-19	无
426	201220715009.7	一种铰链式定子铁芯	实用新型	浙江众邦	2012-12-21	无
427	201220748681.6	带有分体式设置器的控制器	实用新型	浙江众邦	2012-12-29	无
428	201320614583.8	一种低磁拉力缝纫机电机转子	实用新型	浙江众邦	2013-09-30	无
429	201320839117.X	工业缝纫机电机连接结构	实用新型	浙江众邦	2013-12-18	无
430	201320888478.3	缝纫机直驱结构之无壳电机	实用新型	浙江众邦	2013-12-30	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
431	201320834167.9	一种工业缝纫机机头独立 LED 灯照明电源电路	实用新型	浙江众邦	2013-12-16	无
432	201320834168.3	一种工业缝纫机简易设置器中数码管的驱动电路	实用新型	浙江众邦	2013-12-16	无
433	201130043707.8	电机（下挂式 750W 永磁直流无刷电机）	外观设计	浙江众邦	2011-03-11	无
434	201130043708.2	电机（平缝直驱电机）	外观设计	浙江众邦	2011-03-11	无
435	201130043746.8	调速器	外观设计	浙江众邦	2011-03-11	无
436	201130043710.X	控制器（JACK 牌）	外观设计	浙江众邦	2011-03-11	无
437	201130043709.7	控制器（ZOBOW 牌）	外观设计	浙江众邦	2011-03-11	无
438	201130043747.2	电机（包缝直驱电机）	外观设计	浙江众邦	2011-03-11	无
439	201130058258.4	电机（下挂式 550W 永磁直流无刷电机）	外观设计	浙江众邦	2011-03-25	无
440	201230435602.1	电机	外观设计	浙江众邦	2012-09-12	无
441	201130419760.3	三自动调速器	外观设计	浙江众邦	2011-11-15	无
442	201130419757.1	电机（永磁直流无刷电机）	外观设计	浙江众邦	2011-11-15	无
443	201230624352.6	电机（1）	外观设计	浙江众邦	2012-12-13	无
444	201230624326.3	电机（2）	外观设计	浙江众邦	2012-12-13	无
445	201230624618.7	电机（3）	外观设计	浙江众邦	2012-12-13	无
446	201330631028.1	电机（ZB9912XG）	外观设计	浙江众邦	2013-12-18	无
447	201330631111.9	无壳电机（9100E）	外观设计	浙江众邦	2013-12-18	无
448	201310018298.4	一种平缝机剪线变短的方法及装置	发明专利	杰克股份	2013-01-17	无
449	201310228608.5	双针机针杆自动分离复位的控制方法	发明专利	杰克股份	2013-06-07	无
450	201310113929.0	缝纫机的内置式自动抬压脚机构	发明专利	杰克股份	2013-04-02	无
451	201310188838.3	平缝机自动感应缝纫结构及方法	发明专利	杰克股份	2013-05-17	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
452	201310465346.4	基于可见光检测的工业缝纫机控制系统及控制方法	发明专利	杰克股份	2013-09-30	无
453	201420046961.1	具有二级油盒的缝纫机上轴供油机构	实用新型	杰克股份	2014-01-24	无
454	201420350281.9	一种机针与切刀同异步可调的结构	实用新型	杰克股份	2014-06-26	无
455	201420412391.3	一种具有热拔插式控制面板的电机控制装置	实用新型	杰克股份	2014-07-24	无
456	201420556619.6	包缝机送布机构	实用新型	杰克股份	2014-09-25	无
457	201420557309.6	缝纫机用起缝电子夹线器	实用新型	杰克股份	2014-09-25	无
458	201420555776.5	缝纫机用起缝电子夹线机构	实用新型	杰克股份	2014-09-25	无
459	201420557792.8	柔性布料夹具	实用新型	杰克股份	2014-09-25	无
460	201420556949.5	具有抓布和压布移布功能的吸嘴	实用新型	杰克股份	2014-09-25	无
461	201420617164.4	包缝机所用的针距调节结构及包缝机	实用新型	杰克股份	2014-10-23	无
462	201420621153.3	缝纫机油液浊度检测装置	实用新型	杰克股份	2014-10-24	无
463	201420441775.8	针距行程可调的缝纫机	实用新型	杰克股份	2014-07-29	无
464	201420529940.5	一种缝纫机声控操作装置	实用新型	杰克股份	2014-09-16	无
465	201420574849.5	一种缝纫机上传感器的防磨损结构	实用新型	杰克股份	2014-10-06	无
466	201420575190.5	缝纫机针距电子显示装置	实用新型	杰克股份	2014-10-07	无
467	201420590437.0	一种分体式电控箱罩壳	实用新型	杰克股份	2014-10-13	无
468	201420590104.8	一种防触电的电控箱罩壳	实用新型	杰克股份	2014-10-13	无
469	201420618513.4	平缝机检测装置和系统	实用新型	杰克股份	2014-10-23	无
470	201420618112.9	一种缝纫机上的电机位置检测传感装置	实用新型	杰克股份	2014-10-23	无
471	201420621050.7	一种液位传感器	实用新型	杰克股份	2014-10-24	无
472	201420664558.5	绷缝机内嵌式 LED 灯	实用新型	杰克股份	2014-11-08	无
473	201430191280.X	绷缝机（8569)	外观设计	杰克股份	2014-06-19	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
474	201430374788.3	包缝机（322D）	外观设计	杰克股份	2014-10-06	无
475	201430375897.7	平缝机（A4）	外观设计	杰克股份	2014-10-08	无
476	201420300443.8	门襟机的收衣衫装置及门襟机	实用新型	拓卡奔马	2014-06-06	无
477	201420385294.X	一种可折叠的操作屏安装架	实用新型	拓卡奔马	2014-07-11	无
478	201420520542.7	一种用于自动裁床的断刀检测装置	实用新型	拓卡奔马	2014-09-11	无
479	201420710724.0	一种套结机的润滑密封连杆	实用新型	拓卡奔马	2014-11-24	无
480	201420347453.7	一种带防滑凸起的缝纫机手轮	实用新型	拓卡奔马	2014-06-26	无
481	201420360490.1	裁床用裁刀冷却机构	实用新型	拓卡奔马	2014-06-30	无
482	201420614580.9	铺布结构的升降控制系统	实用新型	拓卡奔马	2014-10-22	无
483	201420645892.6	铺布机之布料扫风装置	实用新型	拓卡奔马	2014-10-31	无
484	201420584839.X	一体式缝纫机控制器散热结构	实用新型	浙江众邦	2014-10-10	无
485	201420663329.1	电机定子	实用新型	浙江众邦	2014-10-31	无
486	201420585219.8	一种缝纫机伺服控制器的结构	实用新型	浙江众邦	2014-10-10	无
487	201310228600.9	双针机针杆自动分离复位装置	发明专利	杰克股份	2013-06-07	无
488	201310401116.1	工业缝纫机用红外控制系统及控制方法	发明专利	杰克股份	2013-09-05	无
489	201310417007.9	一种平缝机大针距送料机构	发明专利	杰克股份	2013-09-12	无
490	201310549325.0	一种缝纫机	发明专利	杰克股份	2013-11-07	无
491	201430375896.2	操作面板（平缝机 A4）	外观设计	杰克股份	2014-10-08	无
492	201420673352.9	缝纫机用参数快速调节旋钮	实用新型	杰克股份	2014-11-12	无
493	201520021672.0	一种无壳电机	实用新型	杰克股份	2015-01-13	无
494	201420675078.9	缝纫机用一键启动旋钮	实用新型	杰克股份	2014-11-12	无
495	201420758647.6	双针机内置式抬压脚机构	实用新型	杰克股份	2014-12-05	无
496	201520090627.0	一种缝纫装置的电控系统及缝纫装置	实用新型	杰克股份	2015-02-06	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
497	201310090320.6	一种下轴前轴套组件	发明专利	杰克股份	2013-03-20	无
498	201310399750.6	工业缝纫机远程监测与故障诊断系统	发明专利	杰克股份	2013-09-05	无
499	201310454655.1	缝纫机倒缝的缓冲机构	发明专利	杰克股份	2013-09-28	无
500	201310456526.6	一种缝纫机倒缝的降噪缓冲机构	发明专利	杰克股份	2013-09-28	无
501	201520012138.3	绷缝自动剪线的松线装置	实用新型	杰克股份	2015-01-08	无
502	201520012718.2	一种自动剪线及自动抬压脚的松线装置	实用新型	杰克股份	2015-01-08	无
503	201520055299.0	用于工业机器人的校准装置	实用新型	杰克股份	2015-01-27	无
504	201430543128.3	包缝机（C4）	外观设计	杰克股份	2014-12-22	无
505	201310508124.6	工业缝纫机用单反射感应控制系统及控制方法	发明专利	杰克股份	2013-10-24	无
506	201310509315.4	工业缝纫机用光电感应控制系统及控制方法	发明专利	杰克股份	2013-10-24	无
507	201520056267.2	柔性材料的运动装置及缝纫装置	实用新型	杰克股份	2015-01-27	无
508	201520056292.0	一种柔性材料的操作装置及缝纫装置	实用新型	杰克股份	2015-01-27	无
509	201520056280.8	一种缝纫机踏板装置	实用新型	杰克股份	2015-01-27	无
510	201520086143.9	一种用于缝纫装置的换梭控制系统	实用新型	杰克股份	2015-02-06	无
511	201420614031.1	花样机模板装置	实用新型	拓卡奔马	2014-10-22	无
512	201420614022.2	缝纫机用底线检测对射式光电感应控制系统	实用新型	拓卡奔马	2014-10-22	无
513	201420613568.6	基于光纤传感器的工业缝纫机用底线检测控制系统	实用新型	拓卡奔马	2014-10-22	无
514	201310331448.7	一种钉扣机与套结机的切换结构	发明专利	拓卡奔马	2014-07-31	无
515	201420645617.4	裁床中裁刀自动纠偏机构	实用新型	拓卡奔马	2014-10-31	无
516	201430506346.X	锁眼机（T781E）	外观设计	拓卡奔马	2014-12-08	无
517	201420802705.0	压脚提升轴的润滑油密封结构	实用新型	拓卡奔马	2014-12-17	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
518	201420807696.4	一种锁眼机的低速和停车控制装置	实用新型	拓卡奔马	2014-12-17	无
519	201420814465.6	可自动调整间隙的摆梭机构	实用新型	拓卡奔马	2014-12-19	无
520	201420814447.8	后置式压脚抬压装置	实用新型	拓卡奔马	2014-12-19	无
521	201420826524.1	可调式倒缝扳手组件	实用新型	拓卡奔马	2014-12-23	无
522	201420717258.9	展布滚轮叶片导向机构	实用新型	拓卡奔马	2014-11-25	无
523	201420719058.7	展布滚轮叶片承载机构	实用新型	拓卡奔马	2014-11-25	无
524	201210407553.X	一种缝纫机上的同步带张紧机构	发明专利	拓卡奔马	2012-10-23	无
525	201420811949.5	一种曲腕机上可加润滑油的后拖轮装置	实用新型	拓卡奔马	2014-12-19	无
526	201420842389.X	一种可调式针夹头	实用新型	拓卡奔马	2014-12-25	无
527	201420837818.4	一种脚踏板机构	实用新型	拓卡奔马	2014-12-25	无
528	201310133668.9	一种花样机打笔筒装置	发明专利	拓卡奔马	2013-04-17	无
529	201210405971.5	一种用于缝纫机上的伺服控制箱	发明专利	拓卡奔马	2012-10-23	无
530	201520053502.0	自动裁床的热打孔机构	实用新型	拓卡奔马	2015-01-26	无
531	201420792620.9	裁床的真空自动调节装置	实用新型	拓卡奔马	2014-12-15	无
532	201520004036.7	无壳伺服电机分体式罩壳以及缝纫机	实用新型	浙江众邦	2015-01-04	无
533	201420673650.8	电机转子	实用新型	浙江众邦	2014-11-07	无
534	201310753533.2	一种工业缝纫机的控制装置	发明专利	浙江众邦	2013-12-30	无
535	201520013754.0	一种具有超强抗干扰能力的调速装置	实用新型	浙江众邦	2015-01-08	无
536	201310194897.1	平缝机机头	发明专利	杰克股份	2013-05-22	无
537	201310102020.5	包缝机护罩安全开关结构及保护方法	发明专利	杰克股份	2013-03-27	无
538	201310382521.3	工业缝纫机用红外控制系统及控制方法	发明专利	杰克股份	2013-08-28	无
539	201520056208.5	一种缝纫线位置检测装置	实用新型	杰克股份	2015-01-27	无
540	201520172264.5	一种应用于缝纫作业的自动换梭装置	实用新型	杰克股份	2015-03-25	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
541	201520172938.1	一种缝纫机抬压脚安全检测装置	实用新型	杰克股份	2015-03-25	无
542	201520172152.X	气动定位装置、用于缝纫作业的运料装置及操作装置	实用新型	杰克股份	2015-03-25	无
543	201520180290.2	一种重合缝制装置	实用新型	杰克股份	2015-03-27	无
544	201520248396.1	集散式自动换梭芯智能控制系统	实用新型	杰克股份	2015-04-22	无
545	201310370365.9	基于超声波控制的工业缝纫机控制系统及工业缝纫机控制方法	发明专利	杰克股份	2013-08-22	无
546	201520286161.1	一种缝纫设备升级系统	实用新型	杰克股份	2015-05-05	无
547	201520287933.3	一种缝纫设备升级装置	实用新型	杰克股份	2015-05-05	无
548	201410217415.4	油缓冲倒缝电磁铁反转机构	发明专利	杰克股份	2014-05-21	无
549	201520255823.9	缝纫机上的电动吸尘装置	实用新型	杰克股份	2015-04-24	无
550	201520278430.X	一种缝纫机送料机构	实用新型	杰克股份	2015-04-30	无
551	201520411790.2	一种缝纫机底线控制机构	实用新型	杰克股份	2015-06-15	无
552	201520419823.8	一种具有新型拨线装置的缝纫机	实用新型	杰克股份	2015-06-17	无
553	201520412015.9	一种缝纫机压脚结构	实用新型	杰克股份	2015-06-15	无
554	201520419554.5	缝纫机线架	实用新型	杰克股份	2015-06-17	无
555	201520419811.5	带有油腔的平缝机的倒缝控制结构	实用新型	杰克股份	2015-06-17	无
556	201530155615.7	倒缝扳手	外观设计	杰克股份	2015-05-22	无
557	201520430451.9	一种柔性材料的运动装置及缝纫装置	实用新型	杰克股份	2015-06-18	无
558	201520429695.5	一种用于缝纫机的自动调节角度的夹具	实用新型	杰克股份	2015-06-18	无
559	201520425406.4	一种用于缝纫机上的切料装置	实用新型	杰克股份	2015-06-18	无
560	201520414315.0	一种插拔式主板伺服控制器	实用新型	杰克股份	2015-06-16	无
561	201520438224.0	一种以脚踏板控制电机转速的装置	实用新型	杰克股份	2015-06-23	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
562	201520448123.1	缝纫机压脚力度自动调节控制装置	实用新型	杰克股份	2015-06-24	无
563	201520554228.5	一种基于无线数据传输的无拉杆工业缝纫机调速结构	实用新型	杰克股份	2015-07-28	无
564	201310465349.8	工业缝纫机用可见光检测控制系统及控制方法	发明专利	杰克股份	2013-09-30	无
565	201520606316.5	基于红外对管传感器的缝纫机用缝台安全保护装置	实用新型	杰克股份	2015-08-13	无
566	201530347766.2	平缝机	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
567	201530348219.6	绷缝机（JK-8669）	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
568	201530347785.5	绷缝机	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
569	201530347351.5	绷缝机（JK-8009HF）	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
570	201410116442.2	缝纫机膝控抬压脚装置	发明专利	杰克股份	2014-03-26	无
571	201410288797.X	缝纫机的内置式自动剪线机构	发明专利	杰克股份	2014-06-24	无
572	201520411063.6	一种压脚安全开关快速安装结构	实用新型	杰克股份	2015-06-15	无
573	201530347079.0	平缝机（BRC-RA4）	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
574	201530347069.7	包缝机（JK-900D)	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
575	201530347068.2	包缝机（JK-900E)	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
576	201530347078.6	包缝机（JK-798DI）	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
577	201530347715.X	绷缝机(JK-8569A)	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
578	201530347886.2	绷缝机（JK-8569C）	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
579	201530347067.8	绷缝机（JK-8669DII)	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
580	201530347080.3	绷缝机（JK-8669DII-35AC)	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
581	201530347680.X	绷缝机（JK-8669B)	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
582	201530347055.5	绷缝机（JK-8009VC)	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
583	201310139009.6	一种自动缝纫机之压脚安全开关结构	发明专利	杰克股份	2013-04-19	无
584	201410078330.2	一种布料抓取装置	发明专利	杰克股份	2014-03-05	无
585	201410221729.1	倒缝扳手左移结构的缝纫机	发明专利	杰克股份	2014-05-12	无
586	201410260360.5	一种用于缝纫的视觉校正方法及系统	发明专利	杰克股份	2014-06-12	无
587	201410350059.3	机壳头部设抬压脚机构的缝纫机	发明专利	杰克股份	2014-07-16	无
588	201410338452.0	一种可快速安装的膝控装置	发明专利	杰克股份	2014-07-16	无
589	201520760198.3	夹线器	实用新型	杰克股份	2015-09-29	无
590	201520770539.5	缝纫机	实用新型	杰克股份	2015-09-30	无
591	201520769713.4	缝纫机抬牙机构	实用新型	杰克股份	2015-09-30	无
592	201520772379.8	缝纫机抬牙送料机构及缝纫机	实用新型	杰克股份	2015-09-30	无
593	201520770366.7	缝纫机传动机构	实用新型	杰克股份	2015-09-30	无
594	201520772938.5	缝纫机送料机构及缝纫机	实用新型	杰克股份	2015-09-30	无
595	201520772142.X	一种缝纫机送料机构	实用新型	杰克股份	2015-09-30	无
596	201410183301.2	缝纫机油盘与底板的连接结构及其打开方法	发明专利	杰克股份	2014-05-03	无
597	201410499911.3	布料分离装置	发明专利	杰克股份	2014-09-25	无
598	201520411272.0	一种缝纫机的差动比调节机构	实用新型	杰克股份	2015-06-15	无
599	201530348019.0	平缝机（JK-58420)	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
600	201530347066.3	包缝机（JK-798DIII)	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
601	201530347350.0	绷缝机（JK-8569ADII)	外观设计	杰克股份	2015-09-10	无
602	201520771037.4	一种缝纫机的防漏油装置	实用新型	杰克股份	2015-09-30	无
603	201420813784.5	可加润滑油的曲腕机后拖轮装置	实用新型	拓卡奔马	2014-12-19	无
604	201520219263.1	一种缝纫机的新型联轴结构	实用新型	拓卡奔马	2015-04-13	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
605	201520317685.2	一种用于裁床的自动覆膜装置	实用新型	拓卡奔马	2015-05-16	无
606	201520346403.1	缝纫机之电控电机一体化结构	实用新型	拓卡奔马	2015-05-26	无
607	201520384939.2	一种缝纫机的自锁装置	实用新型	拓卡奔马	2015-06-05	无
608	201520397581.7	一种门襟机切布机构	实用新型	拓卡奔马	2015-06-10	无
609	201520397009.0	一种可调节式抽屉安装机构	实用新型	拓卡奔马	2015-06-10	无
610	201310755368.4	实现套结和锁眼功能快速切换的一体机	发明专利	拓卡奔马	2013-12-31	无
611	201430506343.6	平缝一体机（6380E-2B）	外观设计	拓卡奔马	2014-12-08	无
612	201520433330.X	一种带电控箱的一体钉扣缝纫机	实用新型	拓卡奔马	2015-06-23	无
613	201520458457.7	一种用于缝制裤钩的特种压脚	实用新型	拓卡奔马	2015-06-30	无
614	201520420637.6	缝纫机打线凸轮结构	实用新型	拓卡奔马	2015-06-17	无
615	201310005890.0	一种套结机上的下轴齿密封机构	发明专利	拓卡奔马	2013-01-07	无
616	201520431674.7	一种上轴偏心轮组件的润滑结构	实用新型	拓卡奔马	2015-06-19	无
617	201530351377.7	全自动模板机（JK-T10080）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
618	201530351378.1	全自动模板机（JK-T10040）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
619	201530351376.2	电子花样机（JK-T3020）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
620	201530351370.5	电子花样机（JK-T2210）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
621	201530351366.9	电子平头锁眼机（JK-T1790B）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
622	201530351371.X	链式节能平缝机（JK-8558WD-8560WD）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
623	201530351369.2	链式平缝机（JK-8558W-8560W）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
624	201530351363.5	曲腕机（JK-9270）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
625	201530351374.3	全自动开袋机（JK-T5878-68）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
626	201530351375.8	双同步厚料平缝机（JK-6380）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
627	201530351365.4	一体化电脑钉扣机（JK-T1377E）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
628	201530351364.X	一体化节能曲腕机（JK-9270D/9280D）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
629	201530379449.9	双同步电脑厚料平缝机(JK-6380B)	外观设计	拓卡奔马	2015-09-28	无
630	201520454627.4	一种调速器	实用新型	浙江众邦	2015-06-29	无
631	201310432804.4	一种基于串行总线的工业缝纫机控制系统	发明专利	杰克股份	2013-09-22	无
632	201310700997.7	缝纫机供油系统	发明专利	杰克股份	2013-12-18	无
633	201410288557.X	一种缝纫机自动抬压脚机构	发明专利	杰克股份	2014-06-24	无
634	201410288606.X	针距调节锁紧装置和缝纫机	发明专利	杰克股份	2014-06-24	无
635	201410498954.X	包缝机针距调节机构	发明专利	杰克股份	2014-09-25	无
636	201410557879.X	梭芯自动绕线装置及方法	发明专利	杰克股份	2014-10-20	无
637	201410559989.X	自动换梭芯并绕线装置及方法	发明专利	杰克股份	2014-10-20	无
638	201410078712.5	传感器接口扩展板	发明专利	杰克股份	2014-03-05	无
639	201410092573.1	一种缝纫机的光控照明装置	发明专利	杰克股份	2014-03-13	无
640	201410115351.7	缝纫机的工作平台及工作定位系统	发明专利	杰克股份	2014-03-26	无
641	201410123466.0	一种用于缝纫的压紧装置	发明专利	杰克股份	2014-03-28	无
642	201410126855.9	一种缝纫设备的故障监控系统及方法	发明专利	杰克股份	2014-03-31	无
643	201410127251.6	缝纫机用缝料检测装置及压脚高度自动调节系统	发明专利	杰克股份	2014-03-31	无
644	201410156363.4	一种新型的缝纫机压脚	发明专利	杰克股份	2014-04-18	无
645	201410178943.3	一种缝纫机绕线器的快速拆装结构	发明专利	杰克股份	2014-04-26	无
646	201410216656.7	油缓冲倒缝电磁铁机构	发明专利	杰克股份	2014-05-21	无
647	201410222649.8	缝纫机操作面板的安装结构及安装方式	发明专利	杰克股份	2014-05-23	无
648	201410223707.9	一种缝纫机自动抬压脚装置	发明专利	杰克股份	2014-05-23	无
649	201410228631.9	一种新型的剪布条机构	发明专利	杰克股份	2014-05-27	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
650	201410238969.2	包缝机针杆行程调节机构及包缝机	发明专利	杰克股份	2014-05-30	无
651	201410245745.4	一种缝纫机剪线驱动机构	发明专利	杰克股份	2014-06-05	无
652	201410260709.5	一种智能缝制装置及系统	发明专利	杰克股份	2014-06-12	无
653	201410261331.0	一种用于缝纫的视觉定位方法及系统	发明专利	杰克股份	2014-06-12	无
654	201410275666.8	一种缝纫机简易控制系统	发明专利	杰克股份	2014-06-19	无
655	201410284852.8	缝纫机底线线量检测装置和检测方法	发明专利	杰克股份	2014-06-23	无
656	201410290406.8	缝纫机内置式自动抬压脚机构	发明专利	杰克股份	2014-06-24	无
657	201410356642.5	一种具有热插拔式控制面板的电机控制装置	发明专利	杰克股份	2014-07-24	无
658	201410498233.9	包缝机针杆机构	发明专利	杰克股份	2014-09-25	无
659	201410498266.3	布料拿取移动装置	发明专利	杰克股份	2014-09-25	无
660	201410557778.2	梭芯自动套梭壳并穿线装置及方法	发明专利	杰克股份	2014-10-20	无
661	201410563122.1	旋钮式差动调节机构	发明专利	杰克股份	2014-10-21	无
662	201120288797.1	缝纫机的自动送料装置	实用新型	杰克股份	2011-08-10	无
663	201521029771.X	缝纫机吸风装置用的消声防尘罩	实用新型	杰克股份	2015-12-11	无
664	201520265812.9	一种新型的缝纫机切线机构	实用新型	杰克股份	2015-04-28	无
665	201520425796.5	一种缝纫机送料控制系统	实用新型	杰克股份	2015-06-18	无
666	201520430320.0	缝纫机去除鸟巢装置	实用新型	杰克股份	2015-06-19	无
667	201520531199.0	一种用于缝纫机的起点控制系统	实用新型	杰克股份	2015-07-21	无
668	201520769736.5	双电机驱动送料机构及缝纫机	实用新型	杰克股份	2015-09-30	无
669	201520772231.4	一种缝纫机上送料牙与针板之间的调节结构	实用新型	杰克股份	2015-09-30	无
670	201520844413.8	一种带收音机功能的缝纫机面板	实用新型	杰克股份	2015-10-28	无
671	201520874827.5	缝纫机	实用新型	杰克股份	2015-11-04	无
672	201521084439.3	一种缝纫机针杆回油机构	实用新型	杰克股份	2015-12-23	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
673	201521084460.3	一种缝纫机牙架防漏油装置	实用新型	杰克股份	2015-12-23	无
674	201521084466.0	一种缝纫机上弯针防漏油装置	实用新型	杰克股份	2015-12-13	无
675	201521104379.7	工业缝纫机用抬压脚电磁铁闭环控制装置	实用新型	杰克股份	2015-12-25	无
676	201521117462.8	一种缝纫机去鸟巢快速换刀带刀压脚	实用新型	杰克股份	2015-12-29	无
677	201521136871.2	一种缝纫机踏板调速装置	实用新型	杰克股份	2015-12-31	无
678	201530355513.X	绷缝机（JK-W4）	外观设计	杰克股份	2015-09-15	无
679	201530272343.9	操作面板（包缝机 C4）	外观设计	杰克股份	2015-07-27	无
680	201530298220.2	平缝机（S4）	外观设计	杰克股份	2015-08-11	无
681	201530355232.4	包缝机（JK-E4）	外观设计	杰克股份	2015-09-15	无
682	201530355478.1	绷缝机（JK-K4）	外观设计	杰克股份	2015-09-15	无
683	201530376808.5	缝纫机吸尘装置	外观设计	杰克股份	2015-09-26	无
684	201530391291.7	包缝机（JK-C4）	外观设计	杰克股份	2015-10-10	无
685	201530483777.3	吸风集尘装置	外观设计	杰克股份	2015-11-27	无
686	201530484904.1	平缝机（JK-F4）	外观设计	杰克股份	2015-11-27	无
687	201530485481.5	绷缝机缝台	外观设计	杰克股份	2015-11-27	无
688	201310574905.5	缝纫机的打线机构	发明专利	拓卡奔马	2013-11-15	无
689	201410196916.9	压布稳布机构	发明专利	拓卡奔马	2014-05-10	无
690	201410299199.2	一种厚料平缝机自动抬压脚装置	发明专利	拓卡奔马	2014-06-27	无
691	201410248220.6	一种门襟机中刀结构	发明专利	拓卡奔马	2014-06-06	无
692	201520045410.8	机头面板式液晶显示按键屏及套结机	实用新型	拓卡奔马	2015-01-23	无
693	201520063753.7	铺布机的展布调节机构	实用新型	拓卡奔马	2015-01-29	无
694	201520460328.1	一种用于铺布桌的同步浮气系统	实用新型	拓卡奔马	2015-06-26	无
695	201520828947.1	曲腕机机壳	实用新型	拓卡奔马	2015-10-23	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
696	201520830498.4	直驱一体化曲腕机	实用新型	拓卡奔马	2015-10-23	无
697	201520832033.2	压脚提升轴储油润滑结构	实用新型	拓卡奔马	2015-10-23	无
698	201520839734.9	一种分离式展布网	实用新型	拓卡奔马	2015-10-27	无
699	201520840911.5	一种缝纫机自动折叠台板装置	实用新型	拓卡奔马	2015-10-27	无
700	201520848760.8	一种缝纫机驱动装置	实用新型	拓卡奔马	2015-10-29	无
701	201520863212.2	一种门襟机压脚自动调节机构	实用新型	拓卡奔马	2015-10-31	无
702	201521016499.1	铰链装置	实用新型	拓卡奔马	2015-12-09	无
703	201521045744.1	一种自动贴标签机	实用新型	拓卡奔马	2015-12-16	无
704	201521045781.2	一种缝纫机	实用新型	拓卡奔马	2015-12-16	无
705	201521045844.4	一种用于裁床的 V 形剪角装置	实用新型	拓卡奔马	2015-12-15	无
706	201521045921.6	可调式展布杆机构	实用新型	拓卡奔马	2015-12-15	无
707	201521047774.6	一种铺布机转接盒新型的电气连接结构	实用新型	拓卡奔马	2015-12-16	无
708	201521047789.2	滑杆式展布轮机构	实用新型	拓卡奔马	2015-12-16	无
709	201521077875.8	一种缝纫机的切线机构	实用新型	拓卡奔马	2015-12-21	无
710	201521079708.7	一种快速钉立扣装置	实用新型	拓卡奔马	2015-12-21	无
711	201521095289.6	用于缝制按扣的特种压脚	实用新型	拓卡奔马	2015-12-23	无
712	201521096453.5	一种模块化中压脚装置及缝纫机	实用新型	拓卡奔马	2015-12-24	无
713	201530351368.8	电子套结钉扣机（JK-1900B）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
714	201530351372.4	全自动门襟机（JK-T5878-58B）	外观设计	拓卡奔马	2015-09-12	无
715	201530410110.0	曲腕机机壳（一体化节能 JK-9270D-9280D）	外观设计	拓卡奔马	2015-10-22	无
716	201520891877.4	用于缝纫机的伺服电机以及缝纫机	实用新型	浙江众邦	2015-11-10	无
717	201521052899.8	无壳伺服电机用的分体式罩壳	实用新型	浙江众邦	2015-12-16	无
718	201521088204.1	缝纫机及其送布量调节装置	实用新型	浙江众邦	2015-12-23	无

序号	专利号	专利名称	专利类型	专利权人	申请日	他项权利
719	201520934030.X	无壳伺服电机用罩壳及缝纫机	实用新型	浙江众邦	2015-11-20	无
720	201521095316.X	缝纫机及其送布量调节装置	实用新型	浙江众邦	2015-12-23	无
721	201230259305.6	缝纫机直驱电机	外观设计	浙江众邦	2012-06-19	无

二、公司拥有的境外专利

根据 FritzundMarkAG 2016 年 8 月 13 日出具的法律意见书，德国奔马拥有的专利情况如下：

序号	专利号	专利名称	专利类型	注册地	申请日	法律状态
1	19736424.1-09	Cutting surface for a cutting machine, and for such machines which are using them	发明专利	德国	1997-08-12	授权
2	19521514.1	Cutting method for nature skins	发明专利	德国	1995-06-13	授权
3	102007018782.5	Arrangement for needling limp material webs	发明专利	德国	2007-04-20	授权
4	102007018781.7	Arrangement and Process for cutting Of flexible materials	发明专利	德国	2007-04-20	授权
5	102011087050.4	Fabric-planter machine and retrofitting mechanism for fabric-planter machine	发明专利	德国	2011-11-24	授权
6	202006009631.0	Method for cutting of flexible materials	发明专利	德国	2006-06-20	授权

附件三：报告期公司收到的政府补助

一、2013 年

单位：万元

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
1	台椒财企[2006]1 号	第二期椒江区电力建设财政补贴	1.71	资产
2	浙财企字[2007]237 号	2007 年度装备制造业财政专项资金	5.00	资产
3	台椒财企[2007]5 号	2007 年区先进制造业基地建设技术改造项目财政补助	1.40	资产
4	台椒财企[2008]8 号	2008 年区先进制造业基地建设技术改造项目财政补助	2.45	资产
5	台科[2008]57 号	2008 年度第一批台州市科技型中小企业技术创新资金项目补助	1.00	资产
6	浙财建字[2007]254 号	2007 年企业信息化专项资金	2.31	资产
7	浙财企字[2008]302 号	2008 年度省建设先进制造业基地财政专项资金	10.00	资产
8	浙财教[2012]133 号	第一批省级重点实验室和工程技术研究中心补助	10.00	资产
9	台椒财企[2013]2 号	2012 年度区技术改造财政补助资金	6.00	资产
10			62.60	收益
11	椒政财[2013]292 号	产业扶助引导资金补助	5.71	资产
12	临经信[2012]37 号	2011 年临海市工业企业技改、厂房翻建补助	4.89	资产
13	2011 年国家科技支撑计划项目子课题		32.44	收益
14	台财企发[2011]27 号	2011 年度第二批台州市市级科技资金	7.00	收益
15	台财企发[2011]34 号	2011 年度市先进制造业基地建设资金循环经济发展专项资金	15.00	收益
16	台椒财企[2011]12 号	2011 年度第三批科技项目补助资金（配套资金）	41.00	收益
17	台椒财企[2012]14 号	2012 年度第一批科技项目补助资金（配套资金）	8.00	收益
18	台椒财企[2012]16 号	2012 年度第二批科技项目补助资金（配套资金）	14.00	收益
19	台椒财企[2012]19 号	2012 年度第三批科技项目补助资金（配套资金）	5.00	收益

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
20	台椒财企[2013]24 号	2013 年度第二批科技项目补助资金	27.58	收益
21	台椒财企[2013]22 号	2013 年度第一批科技项目补助资金（配套资金）	13.00	收益
22	台财企发[2012]36 号	2012 年度第二批台州市市级科技资金	7.00	收益
23	台财企发[2013]28 号	2010、2011 年度台州市市级科技资金项目剩余资金	16.50	收益
24	2012 年台州市科学技术进步三等奖		1.00	收益
25	江街工委[2013]5 号	2012 年度经济强村等先进奖励	1.50	收益
26	台科[2012]66 号、68 号	省拨、市拨 2011 年 1 至 12 月国内授权发明专利补助经费	4.80	收益
27	椒下委[2013]8 号	2012 年度工业经济考核奖励	6.40	收益
28	台财企发[2012]17 号	2011 年度市本级制造业转型升级专项奖励资金	21.00	收益
29	2012 年浙江省科技成果转化奖二等奖		10.00	收益
30	台椒财企[2013]21 号	2011-2012 年度区级科技项目剩余资金	6.00	收益
31	市级企业重点技术创新团队建设合同书		24.00	收益
32	浙财教[2013]162 号	2013 年创新性试点企业专项资金	15.00	收益
33	椒人劳社[2012]73 号	椒江区高技能人才培养工作	2.81	收益
34	浙财企[2013]308 号	1.6 升及以下节能汽车高效电机推广补助资金的通知	921.16	收益
35	台财企发[2013]32 号	2012 年度市级对外经贸扶持资金项目	19.61	收益
36	台椒财企[2013]26 号	2013 年专利授权奖励资金	11.60	收益
37	台财企发[2013]35 号	2012 年度市本级制造业转型升级专项奖励资金	12.00	收益
38	台椒地税南优惠批[2012]39 号	减免 2011 年度地方水利建设专项基金	17.34	收益
39	台椒地税规[2013]2 号	关于同意减免新东方钢铁发展有限公司等 49 家企业地方水利建设专项基金的通知	3.34	收益

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
40	临国税函[2013]21 号	关于台州拓卡奔马机电科技有限公司申请享受软件产品增值税即征即退税收政策的批复	180.19	收益
41	临国税函[2011]54 号	关于浙江众邦申请享受软件产品增值税即征即退政策的批复	240.26	收益
42	临政发[2013]36 号	2012 年度临海市加快转型升级建设工业强市专项奖励资金	20.00	收益
合计			**1,817.61**	/

二、2014 年

单位：万元

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
1	台椒财企[2006]1 号	第二期椒江区电力建设财政补贴	1.71	资产
2	浙财企字[2007]237 号	2007 年度装备制造业财政专项资金	5.00	资产
3	台椒财企[2007]5 号	2007 年区先进制造业基地建设技术改造项目财政补助	1.40	资产
4	台椒财企[2008]8 号	2008 年区先进制造业基地建设技术改造项目财政补助	2.45	资产
5	台科[2008]57 号	2008 年度第一批台州市科技型中小企业技术创新资金项目补助	1.00	资产
6	浙财建字[2007]254 号	2007 年企业信息化专项资金	2.31	资产
7	浙财企字[2008]302 号	2008 年度省建设先进制造业基地财政专项资金	10.00	资产
8	浙财教[2012]133 号	第一批省级重点实验室和工程技术研究中心补助	20.00	资产
9	台椒财企[2013]2 号	2012 年度区技术改造财政补助资金	6.00	资产
10	台椒政财[2013]292 号	给予产业扶助引导资金补助	17.13	资产
11	台财企发[2013]39 号	2013 年度市本级制造业转型升级节能、工业节水财政专项资金	6.00	资产
12	台财企发[2013]38 号	2013 年度第二批台州市市级科技资金	0.70	资产

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
13			21.00	收益
14	临经信[2012]37 号	2011 年临海市工业企业技改、厂房翻建补助	5.74	资产
15	临财企发[2014]28 号	2013 年度临海市加快转型升级建设工业强市专项奖励资金	22.72	资产
16	台椒财企[2012]19 号	2012 年度第三批科技项目补助资金（配套资金）	6.67	收益
17	台椒财企[2013]24 号	2013 年度第二批科技项目补助资金	2.92	收益
18	台椒财企[2013]22 号	2013 年度第一批科技项目补助资金（配套资金）	6.67	收益
19	台椒财企[2014]2 号	2013 年度区级国际商标注册费补助资金	6.50	收益
20	台人社办发[2013]35 号	2013 年度省 151 人才工程第三层次培养人员资助经费	3.00	收益
21	台人社发[2013]277 号	我市入选 2013 年度省 151 人才工程第三层次培养人员	3.00	收益
22	台科[2013]30 号、49 号	市级 2012 年 7 至 12 月发明专利补助经费、省拨 2012 年 1 至 12 月国内授权发明专利补助经费	3.60	收益
23	江街工委[2014]7 号	2013 年度“经济强村”等先进集体和先进个人	3.00	收益
24	台椒下委[2014]8 号	2013 年度工业经济考核奖励	2.70	收益
25	椒区委发[2014]11 号	2013 年度加快经济转型升级促进经济持续健康发展考核奖励	45.40	收益
26	台政发[2014]7 号	2013 年度台州市科学技术进步奖	1.00	收益
27	椒教职[2012]10 号	椒江区校企合作实习补助专项资金	3.50	收益
28	台经信产业[2014]20 号	2013 年度台州市区精细化管理示范企业	10.00	收益
30	台州 500 精英计划人选创新协议书		15.00	收益
31	市级企业重点技术创新团队建设合同书		18.00	收益
32	台经信委[2014]第 1 号公告	2013 台州杯国际工业设计大奖赛	2.00	收益
33	浙财企[2014]114 号	中央财政节能专项资金（第五批）	1,163.90	收益
34	台财企发[2014]14 号	2013 年度市级外经贸促进资金项目	48.21	收益

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
35	浙财教[2014]78 号	2014 年专利保护与管理专项资金	5.00	收益
36	临国税函[2013]21 号	关于台州拓卡奔马机电科技有限公司申请享受软件产品增值税即征即退税收政策的批复	562.56	收益
37	临国税函[2011]54 号	关于浙江众邦申请享受软件产品增值税即征即退政策的批复	137.71	收益
38	临财企发[2014]28 号	2013 年度临海市加快转型升级建设工业强市专项奖励资金	6.00	收益
40	台椒财企[2014]15 号	2011-2013 年度椒江区区级科技工业项目	4.50	收益
41	台市委办[2011]50 号	优秀人才培养资助	0.10	收益
42	浙人社发[2014]157 号	2014 年度浙江省引进高技能人才资助	20.00	收益
43	台财企发[2014]29 号	2012 年度台州市市级科技资金项目	3.00	收益
44	台椒财企[2014]18 号	2014 年专利授权奖励资金	36.30	收益
45	台椒财企[2014]16 号	2014 年度第一批科技项目及补助资金（配套资金）	9.00	资产
46	台椒财企[2014]17 号	2014 年度第二批科技项目及补助资金	16.63	资产
47	财政部 2011 年第 4 号	“节能产品惠民工程”高效电机推广目录(第二批)入围企业	772.35	收益
48	财政部 2011 年第 16 号	“节能产品惠民工程”高效电机推广目录(第三批)入围企业	1,576.96	收益
49	临政发[2013]51 号	临海市成长型小企业培育工程专项扶持资金	5.13	收益
50	临政发〔2012〕62 号	临海市职业技能培训鉴定补贴	2.22	收益
51	临政发〔2012〕61 号	高校毕业生就业见习补助经费	5.83	收益
52	《关于开展 2014 年创业启动资金补贴申报工作通知》	2014 年创业启动资金补贴	3.00	收益
合计			**4,634.50**	-

三、2015 年

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
1	台椒财企[2006]1 号	第二期椒江区电力建设财政补贴	1.71	资产
2	浙财企字[2007]237 号	2007 年度装备制造业财政专项资金	5.00	资产
3	台椒财企[2007]5 号	2007 年区先进制造业基地建设技术改造项目财政补助	1.40	资产
4	台椒财企[2008]8 号	2008 年区先进制造业基地建设技术改造项目财政补助	1.02	资产
5	台科[2008]57 号	2008 年度第一批台州市科技型中小企业技术创新资金项目补助	1.00	资产
6	浙财建字[2007]254 号	2007 年企业信息化专项资金	0.96	资产
7	浙财企字[2008]302 号	2008 年度省建设先进制造业基地财政专项资金	10.00	资产
8	浙财教[2012]133 号	第一批省级重点实验室和工程技术研究中心补助	20.00	资产
9	台椒财企[2013]2 号	2012 年度区技术改造财政补助资金	6.00	资产
10	台椒政财[2013]292 号	给予产业扶助引导资金补助	17.13	资产
11	台财企发[2013]39 号	2013 年度市本级制造业转型升级节能、工业节水财政专项资金	6.00	资产
12	台财企发[2013]38 号	2013 年度第二批台州市市级科技资金	0.70	资产
13	台椒财企[2014]17 号	2014 年科技项目及补助资金	4.38	资产
14	临经信[2012]37 号	2011 年临海市工业企业技改、厂房翻建补助	5.74	资产
15	临财企发[2014]28 号	2013 年度临海市加快转型升级建设工业强市专项奖励资金	2.16	资产
16	发改投资[2015]1330 号	关于下达产业转型升级项目（产业振兴和技术改造第二批）2015 年中央预算内投资计划的通知	20.61	资产
17	临财建[2015]16 号	临海市节能专项补助资金	15.57	资产
18	临财企[2015]16 号	临海市工业企业技术改造项目财政奖励资金	4.14	资产
19	台椒财企[2012]19 号	2012 年度第三批科技项目补助资金（配套资金）	6.67	收益
20	台椒财企[2013]22 号	2013 年度第一批科技项目补助资金（配套资金）	6.67	收益
21	台椒财企[2015]18 号	关于下达 2015 年度第二批科技项目及补助资金计划的通知	15.17	收益

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
22	台人才办[2014]7 号	优秀人才培养资助经费	0.23	收益
23	财政部 2011 年第 4 号	“节能产品惠民工程”高效电机推广目录(第二批)入围企业	275.01	收益
24	台财企发[2014]39 号	2014 年度台州市市级科技资金	47.00	收益
25	台财企发[2014]37 号	2014 年度市高技术产业发展专项资金	97.00	收益
26	台人才办[2015]2 号	政府人才政策兑现资金	5.40	收益
27	台人社办发[2014]37 号	2014 年专业技术人才各类资助经费	2.40	收益
28	台市委发[2011]50 号	台州市级企业重点技术创新团队推进计划补助	12.60	收益
29	台椒财企[2015]1 号	2014 年区级国际商标注册费补助资金	1.60	收益
30	椒区委发[2015]12 号	2014 年度扶持实体经济发展促进产业转型升级考核奖励（区政府质量奖、行业标准起草单位奖）	32.00	收益
31	台椒财企[2015]3 号	2014 年度区技术改造财政补助资金	50.00	收益
32	江街工委[2015]9 号	2014 年度党建工作等先进集体和先进个人补助	3.10	收益
33	台科[2014]47 号	省级国内发明专利授权补助经费	12.40	收益
34	椒区委发[2015]12 号	2014 年度扶持实体经济发展促进产业转型升级考核奖励（企业贡献奖、缴纳社保五费奖励、“亩产英雄企业”奖）	36.00	收益
35	椒政办发[2014]111 号	椒江区加快黄标车淘汰工作实施方案补助	0.90	收益
36	椒下委[2015]5 号	2014 年度工业经济考核奖励	9.60	收益
37	台市委办发[2013]59 号	组织开展 2013-2014 年海外高层次人才引进工作经费	10.00	收益
38	临财企[2015]14 号	2014 年度临海市创新驱动加快推进工业经济转型升级补助	46.95	收益
39	临国税函[2013]21 号	关于台州拓卡奔马机电科技有限公司申请享受软件产品增值税即征即退税收政策的批复	932.12	收益
40	临国税函[2011]54 号	关于浙江众邦申请享受软件产品增值税即征即退政策的批复	348.11	收益

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
41	浙财教[2015]37 号	2015 年省级科技型中小企业扶持和科技发展专项（省第二批知识产权保护和管理专项）资金	5.00	收益
42	临财企[2015]14 号	2014 年度临海市创新驱动加快推进工业经济转型升级补助	19.64	收益
43	台财企发[2015]20 号	2014 年度台州市市级外经贸促进资金第二批项目	32.40	收益
44	台椒财企[2015]12 号	2015 年度第一批椒江区区级科技资金的通知	30.00	收益
45	台椒财企[2015]14 号	关于下达 2015 年度专利授权奖励奖金的通知	30.00	收益
46	浙财社[2014]108 号	关于下达 2014 年浙江省技能大师工作室补助资金的通知	15.00	收益
47	浙质联发[2015]2 号	关于命名 2014 年“浙江省中小学质量教育社会实践基地”的通知	15.00	收益
48	台人社发[2015]146 号	关于进一步做好失业保险支持企业稳定岗位工作有关问题通知	59.24	收益
49	椒财企[2015]16 号	关于下达 2014 年度区外向型经济发展专项资金的通知	4.20	收益
50	台政发[2015]22 号	关于支持大众创业促进就业的实施意见	4.52	收益
51	台椒地税南优惠批地税[2015]第 23 号	关于技术开发企业地方水利建设基金优惠	15.00	收益
52	临财企[2015]17 号	临海市省级工业与信息化发展财政专项资金	30.00	收益
53	临财企[2015]20 号	临海市创新驱动加快推进工业经济转型升级财政专项奖励资金	5.00	收益
54	临财企[2015]22 号	临海市促进开放型经济转型升级财政专项资金	10.70	收益
55	临政办发[2015]91 号	临海市解困和再就业工作领导小组办公室补助资金	10.07	收益
56	临政发[2012]62 号	临海市职工失业保险基金补助款	3.25	收益
57	台人社发[2015]146 号	临海市职工失业保险基金补助款	15.72	收益
58	江街办[2014]84 号	规上企业安全生产标准化建设达标奖励	0.50	收益
59	江街办[2014]84 号	规上企业安全生产标准化建设达标奖励	0.50	收益
60	台人社发[2015]146 号	临海市职工失业保险基金补助款	8.32	收益

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
61	浦区公共实训基地管理服务中心	关于开展 2014 年创业启动资金补贴申报工作通知	2.00	收益
62	上海科学技术委员会	科技型中小企业技术创新资金项目任务书	10.00	收益
合计			**2,400.47**	

四、2016 年 1-6 月

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
1	台椒财企[2006]1 号	第二期椒江区电力建设财政补贴	0.85	资产
2	浙财企字[2007]237 号	2007 年度装备制造业财政专项资金	2.50	资产
3	台椒财企[2007]5 号	2007 年区先进制造业基地建设技术改造项目财政补助	0.70	资产
4	台科[2008]57 号	2008 年度第一批台州市科技型中小企业技术创新资金项目补助	0.50	资产
5	浙财企字[2008]302 号	2008 年度省建设先进制造业基地财政专项资金	5.00	资产
6	浙财教[2012]133 号	第一批省级重点实验室和工程技术研究中心补助	10.00	资产
7	台椒财企[2013]2 号	2012 年度区技术改造财政补助资金	3.00	资产
8	椒政财[2013]292 号	给予产业扶助引导资金补助	8.56	资产
9	台财企发[2013]39 号	2013 年度市本级制造业转型升级节能、工业节水财政专项资金	3.00	资产
10	台财企发[2013]38 号	2013 年度第二批台州市市级科技资金	0.35	资产
11	临经信[2012]37 号	2011 年临海市工业企业技改、厂房翻建补助	2.87	资产
12	临财企发[2014]28 号	2013 年度临海市加快转型升级建设工业强市专项奖励资金	1.08	资产
13	发改投资[2015]1330 号	关于下达产业转型升级项目（产业振兴和技术改造第二批）2015 年中央预算内投资计划的通知	24.48	资产
14	台财企发[2015]48 号	2015 年市本级制造业转型升级企业信息化专项资金的通知	15.25	资产

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
15	临财建[2015]16 号	临海市节能专项补助资金	5.00	资产
16	临财企[2015]16 号	临海市工业企业技术改造项目财政奖励资金	1.40	资产
17	台椒财企[2012]19 号	2012 年度第三批科技项目补助资金（配套资金）	1.67	收益
18	台椒财企[2013]22 号	2013 年度第一批科技项目补助资金（配套资金）	1.67	收益
19	台椒财企[2015]18 号	关于下达 2015 年度第二批科技项目及补助资金计划的通知	5.83	收益
20	台财企发[2016]9 号	2013 年度第二批台州市市级科技资金项目剩余资金的通知	12.00	收益
21	椒下委[2016]7 号	2015 年度工业经济考核奖励的通报	7.00	收益
22	台财企发[2015]43 号	2015 年度台州市市级科技资金的通知	45.00	收益
23	台科[2016]1 号	关于下达台州市市级专利专项资金补助经费的通知	10.00	收益
24	台科[2015]66 号	关于下达国家火炬计划项目奖励性补助资金的通知	10.00	收益
25	椒区委发[2016]12 号	关于 2015 年度加快产业转型升级促进经济优化发展考核奖励的通报	38.00	收益
26	台科[2016]1 号	关于下达台州市市级专利专项资金补助经费的通知	12.00	收益
27	台椒财企[2016]4 号	下达 2015 年度区扶持企业创业创新发展专项资金（节能降耗）的通知	1.34	收益
28	临政办发[2015]91 号	2015 年高校毕业生到我市中小微企业享受社会保险补贴	10.84	收益
29	台政发（2016）3 号	2015年度台州市科学技术进步奖	1.00	收益
30	江街工委（2016）5 号	表彰 2015 年度党建工作等先进集体和先进个人的通报	3.10	收益
31	临政办发[2016]32 号	工业企业亩产效益综合评价分类奖励	11.02	收益
32	临财企（2016）17 号	临海市创新驱动加快推进工业经济转型升级（科技部分）政策况现通知	45.60	收益
33	临政办发[2015]91 号	2015年高校毕业生到我市中小微企业享受社会保险补贴	7.60	收益

序号	批文号	内容	计入营业外收入	与资产相关/与收益相关
34	临国税函[2013]21 号	关于台州拓卡奔马机电科技有限公司申请享受软件产品增值税即征即退税收政策的批复	433.30	收益
35	临国税函[2011]54 号	关于浙江众邦机电科技有限公司申请享受软件产品增值税即征即退政策的批复	297.87	收益
36	临财企（2016）17 号	临海市创新驱动加快推进工业经济转型升级（科技部分）政策兑现通知	16.44	收益
37	上海科学技术委员会	科技型中小企业技术创新资金项目	10.00	收益
合计			**1,065.82**	