

证券代码：斯莱克

证券简称：300382

苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	信达证券：罗政、阙嘉程、刘崇武 新华基金：周晓东
时间	2021 年 3 月 5 日 下午 14：00
地点	苏州斯莱克精密设备股份有限公司
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理：安旭 董秘：吴晓燕
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一. 公司董事长兼总经理介绍公司基本情况。</p> <p>二. 投资者问答环节：</p> <p>1. 请问公司传统易拉罐设备业务的市场目前是什么样的发展前景，未来预期是否还会有增长的空间？</p> <p>传统的易拉罐设备业务还是有很大的增长空间的，主要有以下两个方面原因。</p> <p>第一，一直以来在食品饮料包装行业，塑料的使用量是很大的，但是随着近年来欧美地区以及中国等国家相继颁发“限塑令”，在这样的环保政策压力下，塑料包装物的使用成本越来越高，易拉罐等金属包装物是塑料包装物较好的替代品，未来需求量将进一步增长。</p> <p>第二，铝制易拉罐由于具备可以同级循环再生、环境友好</p>

	<p>等特性，它在回收的情况下碳排放比电解铝要相对低得多，重复使用率高。因此易拉罐的大量使用对于可持续发展以及环境保护是十分有利的。</p> <p>因此基于以上原因，尽管易拉罐包装相对于塑料制品在制造成本和价格方面会有略微的劣势，但是随着经济水平的提高和各国对于环境保护的重视，铝制易拉罐包装使用比例在世界范围内还是会持续增长，随之而来的是易拉盖、易拉罐生产设备新增和改扩建的需求增加，易拉罐生产设备行业将迎来新的大发展时机。</p> <p>2. 公司近年来对于传统易拉罐设备制造在技术上是否有相应的突破，业务的经营模式方面是否有变化？</p> <p>在制罐设备领域，公司在保证传统印罐设备技术提升的同时，最新研发出迷你数码印罐生产线。相对于传统印罐设备的单图案大批量生产的特性，数码线具有多图案小批量灵活生产的特点，同时优化了罐身图片的印刷质量，降低了传统制罐工艺的生产数量门槛，能够做到“一罐一印”，为终端消费者及下游制罐企业对小批量、多源化、个性化产品的需求提供了设备支持，将进一步扩大铝易拉罐的使用范围。同时由于可以个性化定制，做到“一罐一码”，可以很好的发挥产品溯源功能，也因此与蚂蚁区块链达成合作，在尝试开拓新的领域。</p> <p>将易拉罐的使用范围扩大，同时将防伪、保真的优势进一步发挥出来，这也是公司的另外一种发展模式。</p> <p>3. 公司由生产易拉罐设备的行业进入生产电池壳领域是基于什么样的考虑？是以怎样的模式开展这方面业务的？</p> <p>公司自成立以来，正向的研发设计是能够快速发展最主要的推动力量，也使公司的各方面技术能够更好、更快的移植到其他的行业领域上，为公司目前开展电池壳业务奠定了基础。可以说，易拉罐与电池壳外形上的相似性使生产易拉罐设备的技术存在移植到电池壳生产领域上的可能性，而公司一直以来</p>
--	---

	<p>的研发创新能力则正在使这种可能性真正得到实现。</p> <p>进入电池壳生产领域，一方面是基于公司上述技术上的自信和底气，另一方面是基于新能源汽车行业的兴起，电池壳的需求量逐年增加这样的行业背景。</p> <p>到目前为止尚未了解到有其他易拉罐的厂商在向电池壳方面转型。</p> <p>目前公司电池壳相关业务主要还是以与相关方面合作设立合资公司的形式开展，公司主要负责设备研发与维护等方面的技术问题，而产品销售方面则由合作方主要负责，未来主要的盈利模式是以合资公司生产出的电池壳产品形成销售收入。</p> <p>4. 公司在电池壳制造行业的竞争力如何？技术上的优势主要体现在哪些方面？</p> <p>首先公司传统的易拉罐制造业务与正在开拓的新能源电池壳业务在生产技术上存在很大的相似性，最近特斯拉正式发布的 4680 电池生产线的视频显示，其生产线与可口可乐可能应用的生产线极其相似。公司制罐生产设备生产的常见的易拉罐最小直径 52mm，仅比 4680 的直径多 6mm，易拉罐最小高度是 95mm，比 4680 多 15mm，因此尺寸参数很接近。但是目前电池壳制造行业生产电池壳主要还是以利用传统的冲压方法，工艺路线是单机，这种生产方式技术相对简单，周期短成本低，在电池壳需求量小的时候有一定的优势；但是随着近些年来新能源行业的快速发展，电池壳的需求量大幅度提升，同时对于产品的一致性，精密度的要求也相应提高的情况下，公司以生产易拉罐的技术移植于电池壳的生产，以高速自动化生产线替代传统的单机生产，不仅将会大幅提升生产效率以适应市场对于电池壳需求量的增加，并且将会随着需求量的不断增长，而愈发的显现出优势。另外，公司生产电池壳的技术在产品的一致性和精密度上会有相对于传统工艺有一个质的提升。总之公司在此行业内的竞争力将会随着电池壳需求量的逐年上升而</p>
--	---

	<p>不断增强。</p> <p>5. 目前公司在新乡、安徽以及前不久在常州的电池壳项目进展如何？预计明年的业绩会有怎样的提升？</p> <p>未来电池壳项目的业绩的提升目前还无法准确预测，但是大体上提升应该是会比较迅速。目前公司已经感觉到有产能的压力，客户的需求和要求在不断提出，电池壳生产线产能有可能跟不上订单的增长。</p> <p>关于项目进展的情况，2020年4月，公司生产18650的电池壳大批量生产自动线已生产出用于产品验证的18650电池钢壳样品，公司已经对试制样品进行了部分测试，结果符合预期，新乡盛达向长期合作客户新乡市弘力电源科技有限公司提交自主开发的18650电池钢壳样品进行测试后通过验证，开始批量生产供货；去年6月安徽斯翔取得了项目用地并已完成厂房奠基，生产线目前也正在苏州总部这边进行调试，后续将会尽快完成使用本公司自主研发设计的铝制圆柱电池壳自动化生产线进行电池壳生产的计划；常州的项目目前也在积极推进中，公司准备先租赁厂房进行生产。具体情况敬请关注公司后续相关公告。</p> <p>6. 公司2020年前三季度的利润存在同比下降的情况，主要是疫情导致的吗还是有其他的原因？公司将会采取怎样的措施应对呢？</p> <p>去年公司前三季度利润下滑主要还是由于疫情的影响，公司国外项目现场验收进度慢，交货延迟，需要额外采取措施解决问题，这些都导致了支出的增加，在此同时公司还加大了研发的投入。</p> <p>今年随着疫情的好转，公司已有好几位员工去了印尼、韩国进行设备调试，最近又有二位去了德国，现在公司在筹划去巴西、美国，预计今年下半年订单的情况将会有所改善。</p>
附件清单（如	无

有)	
----	--