

证券代码：002469

证券简称：三维化学

山东三维化学集团股份有限公司
投资者关系活动记录表

编号：2024003

投资者关系活动类别	<p><input checked="" type="checkbox"/>特定对象调研 <input type="checkbox"/>分析师会议</p> <p><input type="checkbox"/>媒体采访 <input type="checkbox"/>业绩说明会</p> <p><input type="checkbox"/>新闻发布会 <input type="checkbox"/>路演活动</p> <p><input type="checkbox"/>现场参观</p> <p><input type="checkbox"/>其他（请文字说明其他活动内容）</p>
参与单位名称及人员姓名	<p>中银证券：徐中良</p> <p>华西证券：王丽丽</p> <p>中信保诚基金：姚思洲</p>
时间	2024年4月24日 10:00-11:30
地点	山东三维化学集团股份有限公司总部
上市公司接待人员姓名	<p>董事会秘书：冯艺园</p> <p>证券法务部：鲁湘怡</p>
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、公司目前主要从事的业务有哪些？</p> <p>公司是一家集化工石化技术和产品研发、工程技术服务、催化剂及基础化工原料生产销售于一体、“科技+工程+实业”互驱联动发展的科技型特色化学集团公司。主要从事的业务包括工程业务、化工业务、催化剂业务，具体情况如下：</p> <p>1、工程业务</p> <p>公司系由央企设计院改制设立工程公司，主要服务化工石化行业客户，并积极转型、开拓新能源市场，业务以环保见长，拥有自主</p>

“无在线炉硫磺回收工艺技术”，是国内设计、总承包硫磺回收装置最多的公司。除硫磺回收工艺技术外，公司通过自主研发、产学研合作开发、对外投资（引进）等方式，在耐硫变换、稀土橡胶、新型加氢、烷基化、光热发电、氢能等领域开发、培育了一批推广价值高、社会效益好的先进技术，通过实施技术先导型战略，走出了一条符合自身实际、富有三维特色的差异化发展之路。

2、化工业务

公司是国内最大的正丙醇生产企业、国内规模领先的正戊醇销售企业和丁辛醇残液回收企业。主要从事各类化工新材料研发以及部分 C3、C4、C5、C8醇（醛、酸）以及醋酸正丙酯等产品的生产与销售。公司产品广泛应用于医药、农药、染料、颜料、涂料、信息技术用化学品、化学试剂和高纯物质、食品添加剂、饲料添加剂、催化剂、胶粘剂、助剂、表面活性剂、香料等多个行业及领域。与行业内大型一体化企业相比，由于无特定原料端的约束，公司生产经营更为灵活，可紧盯产品边际效益，通过原料（乙烯、丙烯）端的切换，快速切换至高效益产品的生产，确保较好经济效益的实现。

3、催化剂业务

公司是国内具有重要影响力的耐硫变换工艺技术和催化剂产品提供商，公司开发的低水气比耐硫变换工艺及催化剂处于国际领先水平。公司可为用户提供催化剂、水解剂、脱硫剂和脱毒剂等 30 多种规格的系列产品。公司主要产品包括：**QDB** 系列耐硫变换催化剂，**QLS、QSR** 系列硫磺回收催化剂，**QSJ** 系列水解剂，**QTD、QZH** 系列脱毒剂、脱硫剂以及稀土橡胶催化剂等。其中，**QDB** 系列耐硫变换催化剂综合性能处于国际领先水平。

二、公司工程业务的主要客户有哪些？

公司主要客户群涵盖中国石化集团、中国石油集团、国家能源集团、大唐集团、中国中化控股、中海油集团、中煤集团、中广核集团、中国兵器工业集团、陕西延长石油、万华化学集团、恒力石化、盛虹

石化、裕龙石化及为数不少的有着较强实力和良好信用的其他地方炼油、化工企业。

三、公司在工程领域的技术优势有哪些？

公司自主开发的“无在线炉硫磺回收工艺技术”达到国内领先、国际先进水平，实现了硫磺回收技术的国产化，被誉为“硫磺回收专家”。在该项业务开展过程中，公司根据国家和业主的相关要求，通过不断优化、改进及新工艺研发，开发出了SWSR系列新技术，实现了公司硫磺回收技术品种的多元化，进一步巩固了行业领先地位。截至2023年12月31日，公司累计完成各类硫磺回收装置设计、总承包合计232套，装置总规模1226万吨/年，是国内设计、总承包硫磺回收装置最多的公司。

同时，公司在碳四资源综合利用、高压加氢、酸性水汽治理、烟气治理、污水处理等节能环保工程技术领域具有较强的市场竞争力，并在氢能、熔盐储能、压缩空气储能等新能源工程领域通过项目实践，积累了丰富经验。

公司高度重视研发能力和技术实力的提升，通过培养、引进、合作等模式，组建了一支具有国际视野的高端技术人才队伍，公司科技板块的搭建已初具成效。未来，公司将充分发挥工程板块承上启下作用，探索与科技板块和实业板块的高效联动机制，构建研发、工程化、实业运营闭环，通过独特优势的构建，努力将公司打造为资源集约高效、技术差异领先、产品特色高端的“价值企业”。

四、公司化工业务的发展思路和进展大致是怎样的？

公司将继续聚焦“差异化、特色化、高端化”发展目标，围绕“醛醇酸酯”产业链，以市场为导向，依托公司技术储备，推进既有“醇、酯”类产品质量、纯度提升，进军“电子级”市场；推进既有“酸”类产品产业链延伸至“有机酸盐”领域，进军“食品级”市场。

2023年，公司与上海华谊公司合作的“碳二路线合成甲基丙烯酸甲酯（MMA）新工艺成套技术”通过中国石油和化学工业联合会评估；

	<p>公司3万吨/年丙酸（丁酸、戊酸）项目顺利投产。目前，公司在有效保障安全、质量的前提下，将全力以赴支持三维隆邦“醋酸丁酸纤维素产品优化提升技改项目”、“纤维素衍生物及其配套装置改造提升项目”建设，确保高品质“异辛酸”新增产能（50000吨/年）、“纤维素及其衍生物”产能（15000吨/年），尽快建成、创效。</p> <p>五、公司催化剂产品的应用领域有哪些？技术优势和市场前景如何？</p> <p>公司催化剂业务主要依托控股子公司青岛联信开展。相关产品主要应用于大中型煤基合成气项目，包括煤制油、煤制气、煤制烯烃、煤制甲醇、煤制乙二醇、合成氨等。从技术上来看，青岛联信拥有国际领先的低水气比耐硫变换工艺技术，并具有很强的技术持续研发能力，其科技带头人纵秋云教授为业界领军人才；从经营模式上来看，青岛联信目前不仅可以对外销售催化剂，还可以对外提供工艺包、专有设备及耐硫变换领域的其他技术服务，市场竞争力突出。</p> <p>另外，公司拥有国内领先的“年产5万吨钨系稀土橡胶工艺及催化剂配制生产技术”，采用该技术生产的稀土橡胶，具有强度高、耐屈挠、低生热、抗湿滑及滚动阻力低等特点，该种橡胶可广泛应用于轮胎、制鞋、管材、体育器材等领域，并可较好的提升其质量和性能。随着汽车产业向电动化、智能化方向的转型升级，市场对高性能轮胎的需求持续增长。公司在不断升级和完善稀土橡胶技术的同时，将持续加大市场开拓力度，积极探索通过技术许可、提供专业工程技术服务、技术入股、开展合作或投资等模式驱动该技术的落地推广。除此之外，稀土橡胶对催化剂的要求较高、需求量也很大，公司亦将积极把握这一机遇。目前公司正以提升产业端效率、降低产业端成本为导向，积极致力于钨系稀土橡胶催化剂配方的改进。</p>
附件清单 (如有)	无
日期	2024年4月24日