

江苏富淼科技股份有限公司

2024 年度“提质增效重回报”行动方案半年度评估报告

为贯彻中央经济工作会议、中央金融工作会议精神，践行“以投资者为本”的上市公司发展理念，推动江苏富淼科技股份有限公司（以下简称“公司”）持续优化经营、规范治理和积极回报投资者，大力提高公司质量，助力信心提振、资本市场稳定和经济高质量发展，基于对公司未来发展前景的信心、对公司价值的认可和切实履行社会责任，公司于 2024 年 2 月 6 日发布了《关于以集中竞价交易方式回购股份方案暨公司“提质增效重回报”行动方案》，通过持续加强自身价值创造能力，切实履行上市公司的责任和义务，回报投资者信任，维护公司在资本市场形象，共同促进资本市场平稳健康发展。现将行动方案进展半年度评估情况报告如下：

1、以集中竞价交易的方式回购公司股份

基于对公司未来持续发展的信心和对公司长期价值的认可，为维护广大投资者尤其是中小投资者的利益，增强投资者的信心，降低公司负债及财务压力，完善公司长效激励机制，充分调动公司员工积极性，提升公司整体价值，促进公司稳定、健康和可持续发展，公司于 2024 年 2 月发布了新一轮回购方案，拟使用自有资金通过上海证券交易所交易系统以集中竞价交易方式，回购公司已发行的部分人民币普通股股票。回购的股份将在未来适宜时机全部用于转换上市公司发行的可转换为股票的公司债券，或用于股权激励或员工持股计划。

截至 2024 年 7 月 31 日，公司已完成回购股份 3,898,166 股，占公司总股本 122,150,099 股的比例为 3.19%，回购成交的最高价为 13.94 元/股，最低价为

10.56元/股，支付的资金总额为人民币4,770.90万元（不含交易佣金手续费等交易费用），以实际行动向市场传递信心，保护投资者合法权益。

2、专注公司主业，提升核心竞争力

公司坚持实施科技兴企战略，重视研发队伍建设，持续优化核心技术。上半年，公司研发投入合计3,582万元，占同期营业收入比例为4.68%。公司围绕功能性单体制造、水溶性高分子制造与应用、分离膜产品制造与应用、制氢等关键领域，拥有22项核心技术，致力于通过不断的技术创新，为公司在各个应用领域的业务拓展提供核心竞争力。

报告期内，公司分别在水溶性高分子制造、膜材料改性、膜组件制备及应用等领域，共进行13项重要在研项目，其中耐碱型聚合物开发、固体聚丙烯酰胺溶解速度优化等5个项目已完成结题，应用效果达到项目目标；PDAC聚合物工艺优化、复合型污泥深度脱水剂开发与应用等4个项目已进入试生产阶段或正式应用阶段；乳液助留助滤剂工艺优化项目正常开发中。同时，公司新增纺织用皂洗剂、高性能乳液絮凝剂、高性能粘度调节剂三个研发项目开发，在研项目总体进展顺利。

报告期内，公司新增授权专利23项，其中发明专利12项，实用新型专利11项，涉及功能性单体制造技术、水溶性高分子制造与应用技术、水处理膜制造技术等多个方面。截至报告期末，公司累计获得授权专利263项，其中发明专利108项，累计参与制定和修订的国家/行业标准共33项。

公司坚持为客户创造价值、促进其高质量可持续发展的初心，致力于深入挖掘并满足下游行业客户的应用需求。报告期内虽然化工行业受下游市场需求不振、行业竞争不断加剧、原材料价格波动等因素影响，公司积极应对，通过内部营销体系调整，外部销售策略优化，驱动业务增长，公司化学品实现了销量的稳步增

长、以及部分新应用领域的业务突破。报告期内，制浆造纸化学品业务持续发挥自身技术优势和现场服务优势，积极拓展核心产品的配套市场应用，帮助客户解决技术难题。水处理化学品业务立足客户需求，以解决客户问题为导向，着力丰富产品结构和销售渠道，积极探索业务在大型水务公司的高效应用。油气化学品业务推动新产品的开发应用，中标多家油田公司化学品业务。国际业务部积极布局海外业务，虽受国际形势影响承压，但销量增长了 31.13%，东南亚和俄罗斯等业务出海也取得较大进展。与此同时，积极探索新产品应用领域，在日化、固沙保水、半导体材料加工、电池隔膜材料加工等领域取得突破。

公司沿着数字化发展规划，积极推动数字化转型项目的探索和尝试。报告期内，初步完成了研发数字化的 LIMS 的部署、生产数字化的数采监控平台构建与尾气环保及能源监测功能模块搭建以及运营数字化的 WMS 与 EHR 的部署，下半年起，各项系统进入常态化运营阶段。截至报告期，公司数字化系统搭建已初具规模，平台数字化能力业已得到初步完善，并逐步实现公司运营的全流程、数据化管理，包括研发、生产、供应链、经营管理等，进一步推动公司业务过程在线化、实时化、智能化、高效化发展。

3、加强募投项目管理，推进安徽富淼项目建设

截至本报告披露日，公司募投项目“年产 3.3 万吨水处理及工业水过程专用化学品及其配套 1.6 万吨单体扩建项目”中固体型聚丙烯酰胺产线、乳液型聚丙烯酰胺产线、水分散型水溶性高分子产线及配套单体扩建产线均已完成试生产并转固。“950 套/年分离膜设备制造项目”已完成试生产并转固。“研发中心建设项目”尚在建设中，预计将在 2024 年第四季度投入使用。未来，公司将进一步强化募投项目管理，提高募集资金使用效率，加快募投项目的产能爬坡的速度，提升公司营收，增强公司盈利能力。

2023年3月30日，公司与安徽省安庆高新技术产业开发区管理委员会签署了投资合作协议，投资新建44.5万吨的水溶性高分子及配套功能性单体项目，预计总投资约21亿元。截至本报告披露日，安庆项目一期工程于2024年1月取得施工许可证，并全面开始施工。截止2024年6月底，一期项目三同时手续完成了能评、环评、安全专篇、职业卫生专篇的审批工作，一期项目主体建筑按期封顶。截至报告披露日，消防工程、设备机电仪安装工程已开始进场施工，项目将争取早日投产。

4、重视投资者回报

公司重视对投资者的合理投资回报，严格执行股东分红回报规划及利润分配政策，已连续四年实施现金分红，并通过股份回购，公司控股股东及实际控制人作出承诺不减持等形式，增强广大投资者信心，切实维护投资者权益，积极回报投资者。

2024年4月2日公司召开第五届董事会第十七次会议及第五届监事会第十四次会议，2024年4月24日公司召开了2023年年度股东大会，分别审议通过了《关于公司2023年年度利润分配方案的议案》。经中汇会计师事务所（特殊普通合伙）审计，截至2023年12月31日，公司2023年度合并报表实现净利润为人民币17,887,558.08元，其中归属母公司所有者的净利润为人民币27,207,614.93元，本年末母公司可供股东分配的利润为人民币448,766,626.34元。公司以实施权益分派方案的股权登记日登记的总股本扣减公司回购专用证券账户中股份为基数分配利润，每10股派发现金红利2.48元（含税），不进行资本公积转增股本，不送红股。

截至实施权益分派方案的股权登记日，公司总股本为122,150,099股，扣减回购专用证券账户中股份数3,298,522股，实际参与分配的股本数为

118,851,577 股，拟派发现金红利总额 29,475,191.10 元（含税）。占公司 2023 年度合并报表归属于上市公司股东净利润的 108.33%。2023 年年度权益分派已于 2024 年 5 月 27 日实施完成。

未来，公司将继续按照法律法规以及《公司章程》等关于利润分配的规定，严格执行利润分配政策，结合公司经营现状和业务发展规划，积极维护广大投资者的合法权益。

5、加强投资者沟通

公司高度重视信息披露工作，遵循《上海证券交易所科创板股票上市规则》及《公司章程》等规定，认真执行信息披露义务，进一步强化信息披露的透明度，保证真实、准确、完整、及时、公平地披露信息，为股东提供准确的投资决策依据。

在 2024 上半年，我们通过业绩说明会、上交所“e 互动”平台、投资者关系邮箱、投资者专线，并主动邀请投资者进行实地调研，包括现场参观公司产线、展厅样品等多维度方式，让广大投资者更加直观地了解公司的经营情况、业务模式以及发展规划，增进投资者对公司发展战略、经营状况的了解。加强与投资者的交流与沟通，建立了公司与投资者之间长期、稳定、相互信赖的关系。

江苏富淼科技股份有限公司董事会

2024 年 8 月 21 日