

证券代码：300801

证券简称：泰和科技

公告编号：2024-088

# 山东泰和科技股份有限公司 2024 年半年度报告摘要

## 一、重要提示

本半年度报告摘要来自半年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读半年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

适用  不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用  不适用

是否以公积金转增股本

是  否

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以公司总股本 218,430,000 股扣减回购专用证券账户 3,125,900 股后 215,304,100 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 0.50 元（含税），送红股 0 股（含税），不以公积金转增股本。

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用  不适用

## 二、公司基本情况

### 1、公司简介

股票简称	泰和科技	股票代码	300801
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	姚娅	石卉	
电话	0632-5201266	0632-5201266	
办公地址	山东省枣庄市市中区十里泉东路 1 号	山东省枣庄市市中区十里泉东路 1 号	
电子信箱	thzq@thwater.com	thzq@thwater.com	

### 2、主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是  否

	本报告期	上年同期	本报告期比上年同期 增减
--	------	------	-----------------

营业收入（元）	1,089,945,945.31	1,041,884,665.22	4.61%
归属于上市公司股东的净利润（元）	54,251,419.58	60,310,885.49	-10.05%
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润（元）	44,399,702.30	50,885,766.02	-12.75%
经营活动产生的现金流量净额（元）	147,157,767.80	105,709,308.63	39.21%
基本每股收益（元/股）	0.2500	0.2829	-11.63%
稀释每股收益（元/股）	0.2500	0.2829	-11.63%
加权平均净资产收益率	2.29%	2.57%	-0.28%
	本报告期末	上年度末	本报告期末比上年度末增减
总资产（元）	3,162,898,152.45	3,117,749,142.07	1.45%
归属于上市公司股东的净资产（元）	2,356,713,235.81	2,371,399,602.22	-0.62%

### 3、公司股东数量及持股情况

单位：股

报告期末普通股股东总数	14,120	报告期末表决权恢复的优先股股东总数（如有）	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0	
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）						
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
程终发	境内自然人	47.63%	104,029,600	78,022,200	不适用	0
枣庄和生投资管理中心（有限合伙）	境内非国有法人	5.78%	12,636,000	0	不适用	0
山东泰和科技股份有限公司—2024 年员工持股计划	其他	3.32%	7,251,900	0	不适用	0
李敬娟	境内自然人	1.43%	3,119,600	0	不适用	0
程霞	境内自然人	1.25%	2,721,600	2,041,200	不适用	0
程程	境内自然人	1.25%	2,721,600	0	不适用	0
姚娅	境内自然人	1.11%	2,426,200	1,819,650	不适用	0
雷空军	境内自然人	0.94%	2,046,500	0	不适用	0
于晖	境内自然人	0.82%	1,800,000	0	不适用	0
丁爱萍	境内自然人	0.67%	1,462,600	0	不适用	0
上述股东关联关系或一致行动的说明	上述股东中，李敬娟、程霞、程程为实际控制人程终发近亲属，枣庄和生投资管理中心（有限合伙）为实际控制人程终发所控制的企业。除此之外，公司未知上述股东之间是否存在关联关系，也未知是否属于一致行动人。					
前 10 名普通股股东参与融资融券业务股东情况说明（如有）	公司股东雷空军通过信用账户持有 1,500,000 股，通过普通证券账户持有 546,500 股，实际合计持有 2,046,500 股；公司股东丁爱萍通过信用账户持有 1,462,600 股，通过普通证券账户持有 0 股，实际合计持有 1,462,600 股。					

注：上述表中信息根据中国登记结算有限公司统计的 2024 年 6 月 28 日《合并普通账户和融资融券信用账户前 N 名明细数据表》所填。

持股 5% 以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用  不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用 不适用

公司是否具有表决权差异安排

是 否

#### 4、控股股东或实际控制人变更情况

控股股东报告期内变更

适用 不适用

公司报告期控股股东未发生变更。

实际控制人报告期内变更

适用 不适用

公司报告期实际控制人未发生变更。

#### 5、公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

#### 6、在半年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

### 三、重要事项

报告期内，公司实现销量 37.50 万吨（其中：水处理剂销量 14.86 万吨；氯碱销量 22.64 万吨）（不含盐酸），总销量较去年同期增加 13.02%，其中水处理剂销量较上年同期增加 17.73%；实现营业收入 108,994.59 万元，营业收入较上年同期增加 4.61%；实现归属于母公司股东的净利润 5,425.14 万元，同比下降 10.05%。

报告期，公司经营业绩变动的主要原因如下：

报告期内，公司积极拓展市场，与去年同期相比，公司水处理药剂产品销量增加 17.73%；受原材料价格下降的影响，产品售价下降，公司水处理药剂产品收入增加 4.17%。

报告期内，因公司出售房产计提减值、子公司氢力新材料（山东）有限公司氯碱产品亏损、计提磷酸铁锂和碳酸锂存货跌价准备等因素对净利润的影响 3,263.27 万元，本期公司净利润同比有所下降。

报告期内，公司重点工作情况如下：

##### （1）深耕主业，销量实现增长

面对行业竞争加剧的形势，公司积极开拓国内外市场，挖掘客户需求，不断拓宽产品应用新领域，提升高附加值产品占比，不断优化业务结构，使得公司未来发展具有更为广阔的空间和潜力。2024 年上半年，水处理药剂国内销量为 7.81 万吨，同比增长 15.15%；水处理药剂国外销量为 7.05 万吨，同比增长 20.72%。

##### （2）扩大原材料三氯化磷产能，降低了生产成本

2023 年，公司年产 16 万吨三氯化磷项目顺利投产，实现了公司第一大产品 HEDP 向上游产业链的延伸及液氯的基本就地消耗。截至本报告披露日，公司新建年产 8 万吨三氯化磷项目，扩大公司原材料三氯化磷产能，目前该项目已投入使用。上述项目在降低三氯化磷采购成本、减少氯气贴补费用的同时，保证了原材料三氯化磷的质量和稳定供应，提高了公司应对原材料市场波动的抗风险能力，公司产业一体化布局协同发展优势初见成效。

##### （3）连续化、智能化生产工艺技术持续扩展应用

公司自主开发的连续化、智能化生产工艺在单产品成熟应用的基础上，扩展应用到了聚合物车间、有机磷二车间等多品种、多批量产品的生产场景，解决了品种间工艺差异较大、换产频繁等柔性生产的难题，用一套连续化、智能化、无人化通用装置，实现了大产能装置的多品种快速切换，将数万吨级大批量和多品种柔性生产通过自主开发的智能化控制软件实现了有机的融合，在生产效率、投入产出比、质量稳定性、节能降耗、环保、安全等方面优势突出，客户的需求得到快速响应。

(4) 积极开拓国内外电子化学品的市场

在电子化学品 EDTMPA（乙二胺四亚甲基膦酸）、DTPMPA（二乙烯三胺五甲叉膦酸）销售十几年的基础上，近年来，公司研发了光刻胶用酚醛树脂、电子级 HEDP（羟基乙叉二膦酸）、电子级 ATMP（氨基三甲叉膦酸）、电子级 PAA（聚丙烯酸）、电子级 MA-AA（马来酸-丙烯酸共聚物）、电子级 AA-AMPS（丙烯酸-2-丙烯酰胺-2-甲基丙磺酸共聚物）、电子级 AA-HPA（丙烯酸-丙烯酸羟丙酯共聚物）、电子级盐酸、电子级亚磷酸、电子级山梨酸、电子级丁二酸及电子级氨基磺酸等系列电子化学品，金属离子含量达到 ppb、ppt 级，可满足大规模集成电路、电子显示器件等电子元器件的高精清洗等需求，对水处理药剂产业的高端制造及应用起到了非常重要的推动作用，助力于解决我国电子化学品制备关键技术“卡脖子”问题、实现“国产替代”。

(5) 积极布局、利用氢气等绿色能源

响应国家号召，积极布局、利用绿色能源。氢力新材料目前在用二期 15 万吨烧碱项目可联产氢气 3,750 吨/年，一期 15 万吨烧碱项目已改造完成，准备试生产，投产后预计可新增氢气 3,750 吨/年。氢力新材料将氢气这一清洁能源用于发电并产热供生产使用，一定程度上节省了公司能源成本，减少了排放，少量氢气出售给周边工厂制造红宝石和蓝宝石。

公司持续做好反应热的梯级利用，将低品位热能更好的转化为可用能源，减少生产过程能源输入。公司在充分利用光伏发电的同时，积极争取风力发电等新能源项目，积极采购并使用绿电，此外，公司积极践行国家“碳排放双控”战略，完成 PBTCA（2-膦酸基丁烷-1, 2, 4-三羧酸）、HEDP（羟基乙叉二膦酸）、HEDP.Na<sub>4</sub>（羟基乙叉二膦酸四钠）产品碳足迹认证，为实现国家“碳达峰、碳中和”的目标贡献泰和智慧力量。

(6) 推进新产品、新技术的研发

坚持创新驱动发展，致力于打造技术型精细化学品专业生产商。实施了聚天冬氨酸合成技术优化研究、溶剂法聚马合成新工艺研究、油酸咪唑啉合成技术研究等研发课题，持续开展了水处理药剂主业新品开发和工艺优化升级；实施了双氟磺酰亚胺锂安全合成工艺研究、双三氟甲基磺酰亚胺锂（LiTFSI）合成技术研究、高能量密度锂硫电池的研发及产业化应用、黑磷合成技术研究、硫化锂的合成技术研究等产品技术研发课题，增加了新能源行业产品种类；实施了电子级聚丙烯酸 PAA 合成技术研究、电子级酚醛树脂的合成技术研究、电子级氨基磺酸合成技术研究等电子化学品合成技术研究，增加了电子化学品种类；实施了肌氨酸钠合成技术研究、2-氯乙胺盐酸盐合成技术研究、卡波姆系列产品工艺优化等化妆品及保健品原料的课题研究，增加了在化妆品及保健品原料领域的品种；实施了代谢工程改造乳酸菌生产  $\gamma$ -氨基丁酸、代谢工程改造解脂耶氏酵母生产富马酸、代谢工程改造枯草芽孢杆菌生产硫酸软骨素等生物合成及技术研发课题，增加了在生物合成领域的品种。在新能源电池及材料、生物化工、电子化学品等新领域，已经开展了数百个研发项目，储备了一批新技术和新产品，为进入新行业、新领域和公司可持续发展做了技术储备。

报告期末，公司研发团队已完成及正在进行的研发项目具体如下：

序号	研发项目类别	主要研发项目名称	项目进展
1	水处理药剂及原料	油酸咪唑啉合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
2		二甲基二硫代氨基甲酸钠合成技术研究	小试阶段
3		二氯异氰尿酸钠/三氯异氰尿酸合成技术研究	小试阶段
4		二甲基二烯丙基氯化铵的合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
5		乙二胺二琥珀酸三钠（EDDS）合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态

6		乙二胺二邻苯基乙酸/钠 (EDDHA/Na)合成技术研究	小试阶段
7		双烷基叔胺合成技术研究	小试阶段
8		异噻唑啉酮合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
9		异噻唑啉酮衍生物系列产品合成技术研究	小试阶段
10		AMPS 合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
11		过硫酸钠合成技术研究	小试阶段
12		过硫酸铵合成技术研究	小试阶段
13		溶剂法聚马合成新工艺研究	完成小试, 进入技术储备状态
14		聚天冬氨酸合成技术优化研究	完成小试, 进入技术储备状态
15		PESA 催化剂回收利用	完成小试, 进入技术储备状态
16		醇醚改性聚羧酸(盐)合成技术研究	小试阶段
17		可降解聚合物合成研究	小试阶段
18		固体缓释阻垢剂合成技术研究	小试阶段
19		聚丙烯酰胺絮凝剂工艺研发	小试阶段
20		阳离子聚丙烯酰胺合成工艺研究	小试阶段
21		聚二甲基二丙烯基氯化铵工艺研究	小试阶段
22	新能源电 池及材料	高能量密度锂硫电池的研发及产业化应用	完成中试
23		高性能电池电解液的制备技术及性能研究	小试阶段
24		新型钠离子电池(全电池)的制备与性能研究	小试阶段
25		高性能钠离子电池电解液的制备技术及性能研究	小试阶段
26		碱性锌-铁氰化物液流电池研发	小试阶段
27		钠离子电池电解质的纯化技术研究	小试阶段
28		铁硫液流电池研究与产业化应用	小试阶段
29		锂电池正极材料的制备技术及性能研究	完成小试, 进入技术储备状态
30		高性能电池材料钛酸锂的制备和应用研究	小试阶段
31		高性能磷酸铁锂正极材料的研发及产业化应用	小试阶段
32		新型钠离子电池正极材料的制备技术及性能研究	小试阶段
33		磷酸锰合成技术研究	小试阶段
34		磷酸锰铁锂正极材料的制备及性能研究	小试阶段
35		富锂锰基正极材料的制备及性能研究	小试阶段
36		铜铁锰基钠离子电池正极材料合成技术研究	小试阶段
37		高性能电池负极材料合成技术研究	小试阶段
38		硬碳负极在锂电池和钠电池中的应用研究	小试阶段
39		硬碳负极材料的制备及性能研究	小试阶段
40		钙钛矿型太阳能电池新材料开发及其性能探究	小试阶段
41		氯化亚砷合成技术研究	小试阶段
42		氯磺酸合成技术研究	小试阶段
43		双氟磺酰亚胺钠合成技术研究	小试阶段
44		双氟磺酰亚胺锂安全合成工艺研究	完成小试, 进入技术储备状态
45		双三氟甲基磺酰亚胺锂(LiTFSI)合成技术研究	小试阶段
46		三氟甲磺酸锂(LiCF3SO3)合成技术研究	小试阶段
47		单质硅合成技术研究	小试阶段
48		三氯氢硅合成技术研究	小试阶段

49		氧化锌合成技术研究	小试阶段
50		红磷合成技术研究	小试阶段
51		黑磷合成技术研究	小试阶段
52		硫化锌的合成技术研究	小试阶段
53		硫化锂的合成技术研究	小试阶段
54		氟乙腈 (FAN) 的合成技术研究	小试阶段
55		金属硼化物的合成技术研究	小试阶段
56		电子镀铜液技术研究	小试阶段
57		PEDOT 的合成技术研究	小试阶段
58		锂电池用水性粘结剂的开发研究	小试阶段
59		聚丙烯酸酯树脂的合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
60		全氟聚醚新材料开发及其性能探究	小试阶段
61		碳酸乙烯亚乙酯 (VEC) 合成技术研究	小试阶段
62	电子化学 品	电子级 PAA 合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
63		光引发聚合制备技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
64		电子级酚醛树脂的合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
65		低分子量电子级聚丙烯酸的合成研究	完成小试, 进入技术储备状态
66		电子级氨基磺酸合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
67		电子级丁二酸合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
68		电子级山梨酸合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
69		2-萘乙酮的合成技术研究	小试阶段
70		2-乙烯基萘的合成技术研究	小试阶段
71		(4-叔丁基苯基)二苯基氯化硫鎓盐纯化技术研究	小试阶段
72		DBHA 的合成技术研究	小试阶段
73		咪唑基脲酯衍生物引发剂的合成技术研究	小试阶段
74		化妆品及 保健品原 料	肌氨酸钠合成技术研究
75	2-氯乙胺盐酸盐合成技术研究		完成小试, 进入技术储备状态
76	牛磺酸的合成开发与应用		完成小试, 进入技术储备状态
77	卡波姆系列产品工艺优化		部分完成
78	白藜芦醇合成技术研究		完成小试, 进入技术储备状态
79	蛋氨酸合成技术研究		小试阶段
80	肌酸的合成技术研究		小试阶段
81	没食子酸乙酯的合成技术研究		小试阶段
82	磷酸钙低聚物合成技术研究	小试阶段	
83	生物合成 领域	代谢工程改造乳酸菌生产 $\gamma$ -氨基丁酸	完成小试, 进入技术储备状态
84		代谢工程改造解脂耶氏酵母生产富马酸	完成小试, 进入技术储备状态
85		代谢工程改造枯草芽孢杆菌生产硫酸软骨素	完成小试, 进入技术储备状态
86		代谢工程改造解脂耶氏酵母生产丁二酸	小试阶段
87		代谢工程改造谷氨酸棒杆菌生产乙酰神经氨酸	小试阶段
88		1,3-丙二醇的生物代谢合成技术研究	小试阶段
89	催化剂	加氢催化剂合成技术研究	小试阶段
90		固体超强酸合成技术研究	小试阶段
91	高分子聚 合物	高性能吸水树脂合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
92		导电离子凝胶合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态

93		淬火液合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
94		建筑用胶黏剂合成技术研究	小试阶段
95		聚乙醇酸合成技术研究	小试阶段
96		弹性陶瓷塑料合成技术研究	小试阶段
97		PGMA 的合成技术研究	小试阶段
98	农业肥料	EDTA 螯合肥合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
99		亚磷酸钾合成技术研究	小试阶段
100		亚磷酸锌合成技术研究	小试阶段
101	其他精细 化学品	甲基丙烯酸缩水甘油酯中试合成工艺研究	完成小试，具备中试条件
102		亚氨基二乙酸合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
103		氯乙酸钠合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
104		二氯乙酰氯合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
105		三氯乙酰氯合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
106		马来酸酯制备富马酸酯新工艺研究	完成小试，进入技术储备状态
107		氯乙酰氯的合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
108		甲烷氯化物的合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
109		甘氨酸工艺优化	完成小试，进入技术储备状态
110		硫酸钙晶须的制备及改性	完成小试，进入技术储备状态
111		双酚 A-双（二苯基磷酸酯）的合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
112		快速渗透剂 T 合成工艺创新性研究	完成小试，进入技术储备状态
113		乌洛托品的合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
114		四氢苯甲醛合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
115		水玻璃合成技术研究及应用	完成小试，进入技术储备状态
116		水玻璃合成气凝胶合成技术研究	小试阶段
117		甲基环己烷合成技术研究	小试阶段
118		2,4-二氯苯乙酮合成技术研究	小试阶段
119		氯乙酸合成技术研究	小试阶段
120		三氯氧磷合成技术研究	小试阶段
121		硼氢化钠/钾合成技术研究	小试阶段
122		四甲基氢氧化铵合成技术研究	小试阶段
123		双酚 A 合成技术研究	小试阶段
124		三羟甲基丙烷合成技术研究	小试阶段
125		苯乙酮合成技术	小试阶段
126		六甲基磷酰胺工艺研究	小试阶段
127		尿素法合成脲胺类化合物	小试阶段
128		四烷氧基乙烷的合成技术研究	小试阶段
129		三氯蔗糖合成技术研究	小试阶段
130		硝酸胍合成技术研究	小试阶段
131		偏苯三酸酐合成技术研究	小试阶段
132		偏三甲苯合成技术研究	小试阶段
133		均四甲苯合成技术研究	小试阶段
134		均苯四甲酸酐合成技术研究	小试阶段
135		正辛胺合成技术研究	小试阶段
136		铁钼法合成甲醛工艺研究	小试阶段

137		聚甲醛的合成技术研究	小试阶段
138		多聚甲醛的合成技术研究	小试阶段
139		蓖麻油聚氧乙烯醚合成技术研究	小试阶段
140		脂肪酰胺两性表面活性剂合成工艺研究	小试阶段