

北方化学工业股份有限公司

关于泵业公司 7500t/a 绿色智能铸造生产线项目立项实施的公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整,没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏。

一、概述

为解决北方化学工业股份有限公司(以下简称“公司”)子公司襄阳五二五泵业有限公司(以下简称“泵业公司”)现有铸造产线效能不足,提升生产线本质安全水平和绿色制造,坚持科技创新,实现转型升级,增强核心竞争优势。泵业公司计划投资 26907 万元在襄阳市深圳工业园自有土地上实施“7500t/a 绿色智能铸造生产线”项目。

公司于 2024 年 8 月 26 日召开第五届董事会第二十三次会议、第五届监事会第十四次会议,分别审议通过了《关于“泵业公司 7500t-a 绿色智能铸造生产线项目”立项实施的议案》。

该投资事宜不构成关联交易,不构成重大资产重组。按照《深圳证券交易所股票上市规则》《公司章程》等相关规定,本次投资事项需经公司董事会审议但不需获得股东大会的批准。

二、项目建设情况

项目将新建树脂砂铸造生产线、新建消失模铸造生产线、新建精密铸造生产线,完成日产工业园铸造生产线(砂铸和精铸)部分设备的利旧搬迁,满足安全、环保、绿色、智能的铸造要求。

项目建成后生产能力如下：

序号	类型	产量
1	树脂砂铸件	4000t/a
2	消失模铸件	2500t/a
3	精密铸造铸件	1000t/a
满足15500台/年渣浆泵、备件及商品铸件要求，其中：		
1	轻型（化工）渣浆泵	7500台/年
2	重型渣浆泵	5000台/年
3	陶瓷渣浆泵	3000台/年
4	备 件	25000件/年
5	商品铸件	1250t/a

1、主要建设内容

本项目建设地点在襄阳市高新技术产业开发区深圳工业园内，企业自有园区土地 585 亩，自有余量土地约 269 亩，本项目计划用地 160 亩。本工程新建树脂砂和消失模联合厂房、清理厂房、制蜡制模厂房、精密铸造厂房、危化危废库、固废库、一体化泵站、污水处理站、废料堆场、门卫等，合计建筑面积 38797.99m²，形成 7500t/a 的铸造产能。建设配套的土建与公用动力设施、环保和消防设施，以满足生产需要。新增铸造设备 194 台（套），搬迁设备 14 台（套）。

2、项目建设周期

项目建设期为 18 个月，立项决策后 18 个月完成竣工、试生产，24 个月完成项目整体验收。

3、投资估算及资金来源

项目固定资产投资 26907 万元，其中：建筑工程费 14232.72 万元，设备购置费 11100.80 万元，建筑工程其他费用 923 万元，基本预备费 650.48 万元。

资金来源由建设单位自筹解决。

三、项目投资经济性评价和技术性评价

（一）项目投资经济性评价

项目达产后，泵业公司铸造产能达 7500 吨/年。预计项目建成达产年铸件收入 53145.16 万元，年创造利润 6413.89 万元。

（二）技术性评价

本项目所选的树脂砂铸造工艺、精密铸造工艺、消失模铸造工艺，技术成熟可行，世界范围内可用，生产设备、原辅材料配套均已成熟，全部实现了国产化，工艺技术成熟可靠。本次铸造部分的产业升级，将在原有树脂砂铸造工艺及低温蜡硅溶胶精铸工艺的基础上，再新增消失模铸造工艺生产高端的高铬铸铁件，提高渣浆泵铸件生产能力和水平，增添配备先进的铸造生产装备，将公司的铸造打造成国内一流的泵类铸件生产基地。

四、项目建设必要性

（一）加强环保源头治理、积极履行社会责任的需要

泵业公司铸造厂生产线的造型和浇注区域受条件所限，每到重污染天气，均需要采取相应的减产减排措施，对市场产品供应和按期交付造成一定影响。项目建设是源头提升产线环保治理能力，履行上市公司社会责任的需要。

（二）提升本质安全条件，提升效率

泵业公司铸造生产线本质安全条件不足、产线连续化、自动化程度低，用工成本高，项目拟新建的树脂砂、消失模、熔模精密铸造三条工艺线，在钢水熔化加料、砂箱翻转起模等关、重环节充分考虑机械化、自动化、连续化、智能化，提升本质安全条件，有效降低安全风险，提升效率。项目建设是提升本质安全条件，改善作业环境，坚决贯彻落实“人民至上、生命至上”安全发展理念的需要。

（三）推进科技创新，持续提升企业核心竞争力的需要

泵业公司的核心竞争力在于特种合金钢的材料研发和特种合金钢的铸造。泵业公司所拥有的 Cr30、Cr30A、Cr33、DF2、WH15、WH16、WH20、2605N、SS920

等材料配方和铸造成型工艺是泵业公司最核心的竞争力，也是泵业公司稳定盈利和持续发展的重要保障。泵业公司保留铸造工序并不断升级是核心竞争力提升的重要手段。

（四）本项目是公司转型升级发展战略的需要

本项目对渣浆泵生产铸造工序进行自动化、数字化、智能化改造升级，新建7500t/a绿色智能铸造生产线，可有效解决重型渣浆泵铸件铸造起重、熔化、清理打磨、热处理等方面现有装备能力不足的问题。通过工艺布局的优化，产线装备机械化、自动化、连续化、智能化水平的提升，铸造产能瓶颈将得到解决，而且本项目还具备柔性化生产能力，有利于公司生产组织、成本控制，补充产能“窄口”、调整产品结构，实现企业高质量发展的重要支撑。

五、项目投资对公司的影响

该项目符合国家产业政策及公司发展规划，项目建成后可从源头解决现有铸造产线效能不足，本质提升产线安全水平，社会效益显著；可实现产品结构优化、促进技术转型升级，有利于公司结构调整，增强企业竞争力，各项经济指标较好；可充分发挥襄阳五二五泵业有限公司的特种渣浆泵的技术优势，提升企业研发和生产能力，打造成国内技术水平最高、质量最好、产品最全、规模最大，国内领先、国际知名的特种渣浆泵制造企业。

六、备查文件

- 1、第五届董事会第二十三次会议决议；
- 2、第五届监事会第十四次会议决议。

特此公告。

北方化学工业股份有限公司

董 事 会

二〇二四年八月二十八日