

无锡富岛科技股份有限公司

关于完成项目荣获 2024 年度“机械工业科学奖” (技术发明) 一等奖的公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带法律责任。

一、基本情况

2024 年 10 月 24 日，中国机械工程学会发布《关于表彰 2024 年度“机械工业科学技术奖”奖励项目的通报》：由大连理工大学、中国航发沈阳黎明航空发动机有限责任公司、无锡富岛科技股份有限公司等完成单位联合申报的项目-“高性能复杂内腔结构零件磨粒流光整加工技术与装备”，在中国机械工业联合会和中国机械工程学会联合组织的 2024 年度“机械工业科学奖”（技术发明）评比中获得一等奖第一名。

二、项目简介

2024 年 3 月 21 日，中国机械工程学会以现场及线上会议形式在沈阳组织召开了由大连理工大学、中国航发黎明、无锡富岛科技股份有限公司等单位共同完成的“高性能复杂内腔结构零件磨粒流光整加工技术与装备”项目成果鉴定会；鉴定委员会听取了完成单位的汇报，审查了鉴定资料，考察了设备现场和加工过程，经质询和讨论。

鉴定委员会认为，项目技术难度大、创新性强，具有自主知识产权，整体技术达到国际先进水平，其中均匀余量精准调控的磨粒流光整加工模具形性协同设计技术居国际领先，同意通过鉴定。

三、对公司的影响

该项目鉴定成果说明了公司在高端光整技术上的技术领先优势，公司将以此为契机争取将研发成果产业化。未来公司将在已完成的中国航发某发动机有限责任公司的机匣去毛刺光饰机的项目的基础上，深化与大连理工大学、太原理工大学等国内光整光饰领域头部研发院校的产学研合作，继续做精做细设备细节，提高设备智能化操作

性，深入研究大型航发零部件（例如整体叶盘）在此机器上的应用工艺，提高设备对不同型号机匣零部件的加工适用性，继续开发基于此结构原理的系列化机型，实现大型航发机匣类（盘类）零件的去毛刺加工自动化、高效化、精准化，填补国内空白、为企业的持续发展提供创新技术保障。通过本次项目，公司的技术团队设计研发水平得到了有效提升，为公司今后提供更高端的客制化产品设计和制造奠定了坚实的基础。

四、备查文件目录

（一）《关于表彰 2024 年度机械工业科学技术奖奖励项目的通报》

无锡富岛科技股份有限公司

董事会

2024 年 10 月 25 日