

上海市方达律师事务所  
关于克劳斯玛菲股份有限公司  
重大资产出售暨关联交易的  
法律意见书

**FANGDA PARTNERS**  
方達律師事務所

2024年12月

# 目 录

一、 本次交易方案.....	9
二、 本次交易涉及各方的主体资格 .....	11
三、 本次交易的批准和授权.....	18
四、 本次交易的实质条件 .....	19
五、 本次交易的相关协议 .....	22
六、 本次交易的置出资产 .....	23
七、 本次交易中拟用于转股的债权 .....	43
八、 本次交易所涉及的债权债务的处理 .....	43
九、 本次交易所涉及的职工安置.....	44
十、 关联交易和同业竞争 .....	44
十一、 重大诉讼及行政处罚.....	49
十二、 本次交易的信息披露.....	51
十三、 本次交易涉及的证券服务机构及其资质 .....	51
十四、 本次交易相关当事人证券买卖行为的核查 .....	52
十五、 结论意见 .....	54
<b>附件一：装备卢森堡持股架构 .....</b>	<b>I-1</b>
<b>附件二：装备卢森堡及其主要子公司境外自有物业.....</b>	<b>II-1</b>
<b>附件三：装备卢森堡及其主要子公司境外租赁房产 .....</b>	<b>III-1</b>
<b>附件四：装备卢森堡及其主要子公司已注册商标 .....</b>	<b>IV-1</b>
<b>附件五：装备卢森堡及其主要子公司已授权专利 .....</b>	<b>V-1</b>
<b>附件六：装备卢森堡及其主要子公司境内软件著作权.....</b>	<b>VI-1</b>

# 方達律師事務所 FANGDA PARTNERS

<http://www.fangdalaw.com>

中国上海市石门一路 288 号  
兴业太古汇香港兴业中心二座 24 楼  
邮政编码: 200041

电子邮件 E-mail: [email@fangdalaw.com](mailto:email@fangdalaw.com)  
电 话 Tel.: +86-21-2208 1166  
传 真 Fax.: +86-21-5298 5599

24/F, HKRI Centre Two  
HKRI Taikoo Hui  
288 Shi Men Yi Road  
Shanghai, PRC  
200041

## 上海市方达律师事务所 关于克劳斯玛菲股份有限公司 重大资产出售暨关联交易的 法律意见书

**致：克劳斯玛菲股份有限公司**

上海市方达律师事务所（以下简称“本所”）是具有中华人民共和国境内法律执业资格的律师事务所。本所受克劳斯玛菲股份有限公司（以下简称“克劳斯”）的委托，担任克劳斯的法律顾问，就克劳斯重大资产出售（以下简称“本次交易”）所涉及的相关法律事宜，出具本法律意见书。

本所根据《中华人民共和国公司法》《中华人民共和国证券法》《上市公司重大资产重组管理办法》及适用的其他中国法律的规定，出具本法律意见书。

为出具本法律意见书，本所依据中国律师行业公认的业务标准、道德规范和勤勉尽责精神，对与本次交易有关的法律事实进行了详细的法律尽职调查，包括但不限于审阅和查验本所认为必须查阅的文件（包括本次交易相关方提供的有关政府部门的批准文件、有关记录、资料和证明，以及现行有关法律、行政法规、规章和其他规范性文件），就本次交易及与之相关的问题向本次交易相关方有关管理人员进行询问或讨论。此外，对于本所认为对本次交易至关重要而又缺少资料支持的问题，本所向本次交易相关方或其他有关机构进行了书面询问或访谈，并请本次交易相关方取得了政府有关主管部门的证明或请本次交易相关方对有关事实和问题作出了说明或确认。

本所仅就与本次交易有关的中国法律问题发表法律意见，并不对有关会计、审计、估值、盈利预测等专业事项发表评论。在本法律意见书中述及有关会计、审计、估值等专业事项时，均为按照其他有关专业机构出具的报告或意见引述，

并需遵从其分别载明的假设、限制、范围、保留及相应的出具日，本所律师对于该等非中国法律业务事项仅履行了普通人一般的注意义务。对于中国境外有关专业机构出具的英文报告或意见，我们在引用时将英文文本翻译为中文文本，但其报告或意见最终应以英文文本为准。本所律师对于该等非中国法律业务事项仅履行了普通人一般的注意义务。本所在本法律意见书中对其他有关专业机构出具的报告或意见中某些数据和结论以及中国境外法律事项的引述，并不意味着本所对这些数据和结论的真实性和准确性做出任何明示或默示的保证。本所并不具备核查和评价该等数据和境外法律事项的适当资格。

为出具本法律意见书，本所特作如下声明：

1、本所发表法律意见所依据的是本法律意见书出具日前已经发生或存在的有关事实和正式颁布实施的法律、法规、行政规章和其他规范性文件，本所基于对有关事实的了解和对有关法律、行政法规、规章和其他规范性文件的理解而发表法律意见；本所认定某些事项是否合法有效是以该等事项发生之时所应适用的法律、行政法规、规章以及规范性文件为依据，同时也充分考虑了政府有关主管部门给予的有关批准或确认；

2、在法律尽职调查过程中，本所得到的交易相关方如下保证：即其已经提供了本所认为出具本法律意见书所必需的、真实的原始书面材料、副本材料或口头证言，其在向本所提供文件时并无遗漏，所有文件上的签名、印章均是真实的，所有副本材料或复印件均与原件一致；

3、对出具本法律意见书至关重要而又无法得到独立证据支持的事实，本所根据政府有关部门、本次交易相关方或者其他有关机构出具的证明文件发表法律意见，该等证明文件的形式包括书面形式和电子文档形式。

本所及经办律师依据《中华人民共和国证券法》《律师事务所从事证券法律业务管理办法》和《律师事务所证券法律业务执业规则（试行）》等规定及本法律意见书出具日以前已经发生或者存在的事实，严格履行了法定职责，遵循了勤勉尽责和诚实信用原则，进行了充分的核查验证，保证本法律意见所认定的事实真实、准确、完整，所发表的结论性意见合法、准确，不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并承担相应法律责任。

本所同意将本法律意见书作为克劳斯申请本次交易所必备的法定文件，随同其他申报材料提呈证券交易所审查。

本法律意见书仅供克劳斯为本次交易之目的使用。未经本所事先书面同意，本法律意见书不得向任何第三方提供，或被任何第三方所依赖，或用作任何其他

目的。

基于上述，本所出具法律意见如下：

## 释 义

除非正文中另有说明，本法律意见书中下列词语具有以下特定含义：

<b>本次交易</b>	指	经克劳斯第八届董事会第十四次会议审议通过，装备香港将其对装备卢森堡享有的债权合计 47,777.22 万欧元转为对装备卢森堡的股权，本次交易完成后，克劳斯不再控制装备卢森堡，装备卢森堡由克劳斯全资子公司变更为其参股子公司，装备香港持有装备卢森堡 90.76% 股权，克劳斯持有装备卢森堡 9.24% 股权
<b>置出资产</b>	指	克劳斯对装备卢森堡的控股权，通过债转股安排，克劳斯对装备卢森堡的持股比例由 100% 下降至 9.24%
<b>交易对价</b>	指	交易对方以其对标的公司享有的、以《债权估值报告》中交易对方享有的截至 2024 年 7 月 31 日对装备卢森堡的应收债权价值的估值为基础、经协商确定合计为 47,777.22 万欧元的应收债权
<b>《债转股协议》</b>	指	克劳斯、装备卢森堡与交易对方分别于 2024 年 12 月 12 日、2024 年 12 月 13 日签署的《CONTRIBUTION AGREEMENT》
<b>交易协议</b>	指	克劳斯、装备卢森堡与交易对方和/或 KMG 为本次交易目的签署的《债转股协议》及其配套协议，具体包括《债转股协议》、装备卢森堡与交易对方及 KMG 于 2024 年 12 月 12 日签署的《Debt Repayment and Assignment Agreement》《NOVATION AGREEMENT》、装备卢森堡与 KMG 于 2024 年 12 月 12 日签署的《Shareholder Loan Agreement》、两份《Contribution Agreement》《Debt Assumption Agreement》、装备卢森堡与交易对方于 2024 年 12 月 13 日签署的《Settlement Agreement and Loan Note》
<b>交割日</b>	指	交易协议各方共同以书面方式确定的本次交易置出资产进行交割的日期

过渡期间	指	自 2024 年 7 月 31 日（不含当日）至交割日（含交割日当日）的期间
克劳斯	指	克劳斯玛菲股份有限公司，一家依据中国法律成立并有效存续的股份有限公司，其发行的股票依法在上海证券交易所上市交易，股票代码为 600579，其前身为“青岛黄海橡胶股份有限公司”“青岛天华院化学工程股份有限公司”
黄海股份	指	青岛黄海橡胶股份有限公司，克劳斯前身
天华院	指	青岛天华院化学工程股份有限公司，克劳斯前身
中国中化	指	中国中化控股有限责任公司
化工集团	指	中国化工集团有限公司
装备环球	指	中国化工装备环球控股（香港）有限公司，英文名称为 CNCE Global Holdings (Hong Kong) Co., Limited，克劳斯控股股东
化工研究院	指	中国化工科学研究院有限公司，装备环球一致行动人，前身为“中国化工科学研究院”
装备公司	指	中国化工装备有限公司，装备环球的一致行动人，前身为“中国化工装备总公司”
三明化机	指	福建省三明双轮化工机械有限公司，装备环球一致行动人
华橡自控	指	福建华橡自控技术股份有限公司，装备环球一致行动人
黄海集团	指	青岛黄海橡胶集团有限责任公司，克劳斯历史上的控股股东，前身为“青岛橡胶集团有限责任公司”
天华院有限公司	指	天华化工机械及自动化研究设计院有限公司，克劳斯境内全资子公司
装备香港、交易对方	指	中化工装备（香港）有限公司，英文名称为 CNCE Group (Hong Kong) Co., Limited
装备卢森堡、标的公司	指	China National Chemical Equipment (Luxembourg) S.à. r.l.
主要子公司	指	装备卢森堡重要的下属子公司，系 KMG、KMT、KMC、KME、Burgsmüller GmbH、墨西哥 KM、斯洛伐克 KM、法国 KM 及克劳斯中国的合称

<b>KMG</b>	指	KraussMaffei Group GmbH, 装备卢森堡的德国全资子公司
<b>KMT</b>	指	KraussMaffei Technologies GmbH, KMG 的德国全资子公司
<b>KMC</b>	指	KraussMaffei Corporation, KMG 的美国全资子公司
<b>KME</b>	指	KraussMaffei Extrusion GmbH, KMT 的德国全资子公司
<b>法国 KM</b>	指	KraussMaffei Group France S.A.S., KMT 的法国全资子公司
<b>斯洛伐克 KM</b>	指	KraussMaffei Technologies, spol. sro., KMT 的斯洛伐克全资子公司
<b>墨西哥 KM</b>	指	KraussMaffei de Mexico S.deR.L.de CV, KMT 的墨西哥控股子公司
<b>克劳斯上海</b>	指	上海克劳斯玛菲机械有限公司, 装备卢森堡境内子公司
<b>克劳斯中国</b>	指	克劳斯玛菲机械(中国)有限公司, 装备卢森堡境内子公司
<b>报告期</b>	指	2022 年、2023 年及 2024 年 1-7 月
<b>中信建投</b>	指	中信建投证券股份有限公司
<b>本所</b>	指	上海市方达律师事务所
<b>中联</b>	指	中联资产评估集团有限公司
<b>立信</b>	指	立信会计师事务所(特殊普通合伙)
<b>AKD 律所</b>	指	AKD Luxembourg S.à r.l., 卢森堡律师事务所
<b>GL 律所</b>	指	Gleiss Lutz Hootz Hirsch PartmbB Rechtsanwälte, Steuerberater, 德国律师事务所
<b>Arnold&amp;Porter 律所</b>	指	Arnold & Porter Kaye Scholer LLP, 美国律师事务所
<b>Von Wobeser 律所</b>	指	Von Wobeser y Sierra, S.C., 墨西哥律师事务所
<b>Schönherr 律所</b>	指	Schönherr Rechtsanwälte GmbH, o.z., 斯洛伐克律师事务所
<b>LPA 律所</b>	指	LPA-GCR Avocats, 法国律师事务所
<b>PwC 法律</b>	指	PricewaterhouseCoopers Legal AG Rechtsanwalts-gesellschaft, 德国、卢森堡及中国香港法律顾问

本法律意见书	指	《上海市方达律师事务所关于克劳斯玛菲股份有限公司重大资产出售暨关联交易的法律意见书》
《审计报告》	指	立信为本次交易出具的信会师报字[2024]第ZA14456号《China National Chemical Equipment (Luxembourg) S.à.r.l.审计报告及财务报表2022年度、2023年度及2024年1-7月》
《股权估值报告》	指	中联为本次交易出具的中联评估字[2024]第4292号《中化工装备(香港)有限公司拟对其间接控股子公司 China National Chemical Equipment (Luxembourg) S.à.r.l.进行债转股所涉及的该子公司全部普通股权益价值估值项目估值报告》，以2024年7月31日为估值基准日对装备卢森堡100%股份的股东权益价值进行估值
《债权估值报告》	指	中联为本次交易出具的中联评估字[2024]第4293号《中化工装备(香港)有限公司拟以其对 China National Chemical Equipment (Luxembourg) S.à.r.l.及其下属单位所持债权进行债转股所涉及的债权估值项目估值报告》，以2024年7月31日为估值基准日对装备香港对装备卢森堡享有的合计为47,777.22万欧元的应收债权价值进行估值
《估值报告》	指	《股权估值报告》与《债权估值报告》的合称
《公司章程》	指	《克劳斯玛菲股份有限公司公司章程》
《公司法》	指	《中华人民共和国公司法》
《证券法》	指	《中华人民共和国证券法》
《重组办法》	指	《上市公司重大资产重组管理办法》
《上市规则》	指	《上海证券交易所股票上市规则(2024年4月修订)》
国务院国资委	指	国务院国有资产监督管理委员会，克劳斯的实际控制人
中国证监会	指	中国证券监督管理委员会
上交所	指	上海证券交易所
中国香港	指	中华人民共和国香港特别行政区

中国法律	指	截至本法律意见书出具日，中华人民共和国境内已公开颁布并生效的法律、法规、规章、规范性文件，仅为本法律意见书说明之目的，不包括中国香港特别行政区、中国澳门特别行政区和中国台湾地区的法律、法规
元	指	除非特别说明，人民币元

注：本法律意见书涉及的百分比均经过四舍五入后保留两位小数位，由此可能导致直接以该等百分比代入公式计算时结果与各具体数量或其加总数不一致的情形。

## 正文

### 一、本次交易方案

#### 1.1 本次交易方案概述

根据克劳斯于 2024 年 12 月 13 日召开的第八届董事会第十四次会议决议及交易协议，本次交易方案为：装备香港将其对装备卢森堡享有的债权合计 47,777.22 万欧元转为对装备卢森堡的股权，本次交易完成后，克劳斯不再控制装备卢森堡，装备卢森堡由克劳斯全资子公司变更为其参股子公司，装备香港持有装备卢森堡 90.76% 股权，克劳斯持有装备卢森堡 9.24% 股权。

##### 1.1.1 交易对方

本次交易的交易对方为装备香港，系克劳斯的间接控股股东。

##### 1.1.2 置出资产

本次交易的置出资产为克劳斯对装备卢森堡的控股权，通过债转股安排，克劳斯对装备卢森堡的持股比例由 100% 下降至 9.24%。

##### 1.1.3 置出资产的定价依据及交易对价

本次交易中装备卢森堡的全部普通股权益价值及用于转股的、截至 2024 年 7 月 31 日装备香港对装备卢森堡享有的全部债权的价值以符合《证券法》规定的估值机构出具的并经中国中化备案的《估值报告》为基础确定，本次交易的交易对价在前述估值报告的基础上由交易各方商议确定。

根据经中国中化备案的《估值报告》，截至估值基准日 2024 年 7 月 31 日，装备卢森堡全部普通股权益的估值为 4,863 万欧元，装备香港对装备卢森堡享有的、截至 2024 年 7 月 31 日的债权价值为 47,777.22 万欧元。经克劳斯与交易对方协商一致，本次交易的装备卢森堡全部普通股权益作价为 4,863 万欧元，用于转股的、截至 2024 年 7 月 31 日装备香港对装备卢森堡享有的全部债权作价为 47,777.22 万欧元。

##### 1.1.4 置出资产过渡期间损益的归属

装备卢森堡在过渡期间产生的损益由装备香港和克劳斯按本次交易完成后对装备卢森堡的持股比例共同享有和承担。

##### 1.1.5 交割的合同义务和违约责任

根据交易协议，装备香港将其对拟用于转股的债权中享有的全部权利、权属和权益按照公允价值向装备卢森堡进行增资，交割受限于以下先决条件被全部满

足或被豁免：(a) 本次交易已经装备香港董事会审议通过；(b) 本次交易已经装备卢森堡董事会和股东会审议通过；(c) 本次交易已经克劳斯股东会审议通过；(d) 本次交易已完成所涉国家发展和改革委员会境外投资备案程序；以及(e)距前序交易协议完成交割已满 24 小时（如涉及）。

如果一方未能履行其在交易协议项下的义务，或其在交易协议项下的任何陈述或保证不真实或不准确，则构成对交易协议的违约。违约方应对由于其违约所引起的另一方的损失负责。一方要求或不要求另一方承担违约责任并不表示免除或减轻违约方应承担的义务和责任，违约方有义务继续履行交易协议。

#### 1.1.6 人员安排

本次交易不涉及装备卢森堡的员工安置事项，不涉及装备卢森堡的员工劳动关系转移继受。本次交易完成后，董事长张驰、董事李勇分别辞去克劳斯总经理、副总经理职务。

#### 1.1.7 协议生效

《债转股协议》自各方授权代表签字和/或加盖公章之日生效。

#### 1.1.8 本次交易相关决议有效期

本次交易的决议自克劳斯股东会审议通过之日起 12 个月内有效，如克劳斯已于该有效期内取得本次交易所需的全部批准，则该有效期自动延长至本次交易实施完毕之日。

根据卢森堡律师 AKD 律所出具的法律意见书，装备卢森堡履行其在交易协议下的合同义务、进行债转股不违反其章程的任何规定或在卢森堡普遍和直接适用的任何已公布法律、规则或法规的任何规定。

本所认为，本次交易方案的内容符合相关中国法律的规定。

### 1.2 本次交易构成重大资产重组

本次交易的置出资产为装备卢森堡 90.76%的股权。根据《克劳斯玛菲股份有限公司审计报告及财务报表 2023 年度》（信会师报字[2024]第 ZA12397 号）和《审计报告》，置出资产的相关指标占克劳斯最近一个会计年度财务指标的比例计算如下：

单位：万元

项目	装备卢森堡（截至 2023 年 12 月 31 日/2023 年度）	克劳斯（截至 2023 年 12 月 31 日/2023 年度）	占比
资产总额	1,574,051.20	1,950,889.32	80.68%

项目	装备卢森堡（截至 2023 年 12 月 31 日/2023 年度）	克劳斯（截至 2023 年 12 月 31 日/2023 年度）	占比
资产净额	204,325.08	343,901.73	59.41%
营业收入	964,474.61	1,160,548.43	83.11%

根据上表，置出资产的资产总额、资产净额和营业收入均超过克劳斯最近一个会计年度经审计的合并财务报告相关指标的 50%，且金额超过 5,000 万元，根据《重组办法》第 12 条、第 14 条的规定，本次交易构成克劳斯重大资产重组。

### 1.3 本次交易不构成重组上市

本次交易为克劳斯重大资产出售，不涉及发行股份，不涉及克劳斯的股份变动，不会导致克劳斯控股股东、实际控制人发生变更；本次交易前后，克劳斯的控股股东均为装备环球，实际控制人均为国务院国资委，因此，本次交易不属于《重组办法》第十三条规定的情形，不构成重组上市。

### 1.4 本次交易构成关联交易

根据克劳斯的书面确认并经核查，本次交易的交易对方装备香港为克劳斯的间接控股股东，本次交易构成关联交易。

## 二、 本次交易涉及各方的主体资格

### 2.1 上市公司克劳斯

#### 2.1.1 克劳斯的现状

克劳斯现持有青岛市市场监督管理局于 2024 年 10 月 31 日核发的、统一社会信用代码为 9137020071802356XK 的《营业执照》。根据该执照，克劳斯的住所为青岛市城阳区棘洪滩金岭工业园 3 号；注册资本为 49,649.1159 万元；企业类型为股份有限公司（港澳台投资、上市）；经营范围为“一般项目：机械设备研发；机械设备销售；塑料加工专用设备制造；塑料加工专用设备销售；塑料制品制造；塑料制品销售；机械电气设备制造；机械电气设备销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；橡胶加工专用设备制造；橡胶加工专用设备销售；液压动力机械及元件制造；液压动力机械及元件销售；实验分析仪器制造；实验分析仪器销售；工业自动控制系统装置制造；工业自动控制系统装置销售；特种设备销售；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；环境保护专用设备制造；环境保护专用设备销售；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；专用设备修理；通用设备修理；电子、机械设备维护（不含特种设备）；人工智能应用软件开发；销售代理；采购代理服务；货物进出口；技术进出口；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；机械设备租赁；企业管理

咨询。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：特种设备制造。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）”。

根据克劳斯提供的《股东名册》，截至 2024 年 11 月 30 日，装备环球直接持有克劳斯 71,750,400 股股份（占克劳斯股份总数的 14.50%），同时，通过其一致行动人化工研究院、装备公司、三明双机、华橡自控与中国化工橡胶有限公司合计控制克劳斯 240,489,690 股股份（占克劳斯股份总数的 48.61%）对应的表决权，为克劳斯的控股股东。国务院国资委通过中国中化、化工集团等主体间接持有装备环球 100% 的股权，为克劳斯的实际控制人。

根据“国家企业信用信息公示系统”的查询结果，克劳斯的登记状态为“在营（开业）企业”。根据克劳斯的书面确认并经核查，截至本法律意见书出具日，克劳斯不存在根据中国法律或《公司章程》的规定需要终止的情形。

## 2.1.2 主要历史沿革

### 2.1.2.1 1999 年设立

克劳斯前身原名“青岛金黄海轮胎股份有限公司”，系经青岛市经济体制改革委员会青体改发[1999]151 号文及青岛市人民政府青股改字[1999]7 号文批准，由青岛橡胶（集团）有限公司、青岛市企业发展投资公司、青岛前卫炭黑化工厂、江苏兴达钢帘线股份有限公司、宁波锦纶股份有限公司作为发起人以发起设立方式设立。

山东汇德会计师事务所于 1999 年 6 月 29 日出具《验资报告》（[99]汇所验字第 5-012 号），对黄海股份已收到注册资本 12,000 万元予以验证。

1999 年 6 月 30 日，黄海股份在青岛市工商行政管理局注册登记，设立时的股本结构如下：

股东	持股数（万股）	持股比例
青岛橡胶（集团）有限责任公司	10,160.78	84.67%
青岛市企业发展投资公司	1,738.90	14.49%
青岛前卫炭黑化工厂	33.44	0.28%
江苏兴达钢帘线股份有限公司	33.44	0.28%
宁波锦纶股份有限公司	33.44	0.28%
合计	12,000.00	100.00%

### 2.1.2.2 2002 年首次公开发行并上市

2002 年 7 月 18 日，经中国证监会证监发行字[2002]76 号文批准，黄海股份发行社会公众股 6,000 万股。

2002年7月25日，黄海股份向社会公众公开发行人民币普通股票6,000万股，每股面值1元。

2002年8月9日，经上交所上证上字[2002]134号文批准，黄海股份股票在上交所挂牌交易，股票代码为600579，股票简称为黄海股份。

黄海股份首次公开发行并上市后，注册资本由12,000万元增加至18,000万元。

### 2.1.2.3 上市后历次股本变更及名称变更

#### (1) 2002年股利分配及资本公积金转增股本

2002年12月，经黄海股份2002年第二次临时股东大会审议通过，黄海股份实施2001年度利润分配及资本公积金转增股本方案，按实施利润分配及资本公积金转增股本前总股本18,000万股为基数，向全体股东每10股送红股1股，以资本公积金向全体股东每10股转增1股。

本次利润分配及资本公积金转增股本实施完成后，黄海股份注册资本由18,000万元增加至21,600万元。

#### (2) 2006年股权分置改革

2006年9月18日，黄海股份发布《青岛黄海橡胶股份有限公司关于进行股权分置改革的提示性公告》，自公告发布之日起开始停牌并进入股权分置改革程序。

2006年10月9日，黄海股份公告经修订后的《股权分置改革说明书》及其摘要。根据该说明书，本次股权分置改革的方案为：以2006年6月30日流通股本72,000,000股为基数，以资本公积金向股权登记日登记在册的流通股股东转增股本，流通股股东每持有10股流通股将获得转增5.5股，合计转增3,960万股股份。股权分置改革方案实施后首个交易日，黄海股份非流通股股东持有的非流通股股份即获得上市流通权。

2006年10月17日，国务院国资委出具《关于青岛黄海橡胶股份有限公司股权分置改革有关问题的批复》（国资产权[2006]1368号），“根据你公司报送的股份公司股权分置改革方案，此次股权分置改革完成后，股份公司总股本为25,560万股，其中青岛黄海橡胶具体有限责任公司、青岛市企业发展投资公司分别持有国有法人股12,192.936万股、2,086.680万股，分别占总股本的47.70%、8.16%，上述股份具有流通权。”

2006年10月23日，黄海股份召开2006年度第一次临时股东大会暨相关股东会议，经参加会议的股东所持表决权的2/3以上同意，并经参加会议的流通股

股东所持表决权的 2/3 以上同意，审议通过《关于以资本公积金向流通股股东转增股本并进行股权分置改革的议案》。

2006 年 11 月 2 日，黄海股份股权分置改革方案实施完毕。

本次股权分置改革完成后，黄海股份股本总额增至 25,560 万元。

(3) 2008 年控股股东股份拍卖

2008 年 7 月，因黄海集团与紫光股份有限公司买卖合同纠纷一案，黄海集团持有的黄海股份 350 万股（占黄海股份总股本的 1.37%）有限售条件境内法人股被司法拍卖给自然人邱伟。拍卖后黄海集团持有黄海股份的股份数为 118,429,360 股，持股比例为 46.33%。

(4) 2011 年控股股东股份划转

2011 年 9 月，因黄海集团与公司中车汽修（集团）总公司买卖合同纠纷一案，依据《北京市第一中级人民法院下达的（2007）一中执字第 1117-4 号执行裁定书》裁定，黄海集团持有的黄海股份 300 万股股份被划转至中车汽修（集团）总公司名下。本次划转完成后，黄海集团持有黄海股份的股份数为 115,429,360 股，持股比例为 45.16%。

(5) 2013 年重大资产出售及发行股份购买资产、名称变更

2013 年 9 月，经黄海股份 2013 年第一次临时股东大会审议通过，并经中国证监会证监许可[2013]1351 号文核准，黄海股份将全部资产和负债以 1 元对价出售予化工集团及其指定方黄海集团，并向中国化工科学研究院发行 140,643,901 股股份购买其持有的天华院有限公司 100%股权。

本次重大资产出售及发行股份购买资产实施后，黄海股份注册资本由 25,560 万元增加至 39,624.3901 万元；同时，黄海股份的公司名称由“青岛黄海橡胶股份有限公司”变更为“青岛天华院化学工程股份有限公司”，股票简称由“黄海股份”变更为“天华院”。

(6) 2014 年业绩补偿股份回购

2014 年 8 月，经天华院 2013 年年度股东大会审议通过，因本法律意见书第 2.1.2.3(5)条所述 2013 年重大资产出售及发行股份购买资产的置入资产天华院有限公司未能完成 2013 年度业绩承诺，天华院以 1 元的价格回购承诺方中国化工科学研究院应补偿股份 4,173,264 股并予以注销。

本次股份回购完成后，天华院的股本总额变更为 39,207.0637 万元。

(7) 2015 年控股股东减持股份

2015 年 5 月 27 日至 2015 年 6 月 8 日期间，天华院当时的控股股东化工研究院以集中竞价交易方式累计减持其所持有的天华院无限售流通股 18,999,935 股，占天华院总股本的 4.85%。截至本次股票减持前，化工研究院共计持有天华院股份 251,899,997 股，其中无限售流通股 115,429,360 股，限售流通股 136,470,637 股，占天华院总股本的 64.25%。

本次减持完成后，化工研究院尚持有天华院股份 232,900,062 股，其中无限售流通股 96,429,425 股，限售流通股 136,470,637 股，占天华院总股本的 59.40%。

(8) 2015 年控股股东增持股份

2015 年 7 月 9 日，天华院发布《关于公司控股股东拟增持公司股份的公告》，天华院当时的控股股东化工研究院拟投入不超过 4,000 万元，通过证券公司、基金管理公司定向资产管理等方式择机增持天华院股份。

化工研究院于 2015 年 8 月 21 日、8 月 24 日通过定向资产管理计划累计增持天华院股票 3,012,500 股，占天华院总股本的 0.77%。

本次增持完成后，化工研究院直接和间接持有天华院股份 235,912,562 股，占天华院总股本的 60.17%。

(9) 2016 年业绩补偿股份回购

2016 年 10 月，经天华院 2015 年年度股东大会审议通过，因本法律意见书第 2.1.2.3(5)条所述 2013 年重大资产出售及发行股份购买资产的置入资产天华院有限公司未能完成 2015 年度业绩承诺，天华院以 1 元的价格回购承诺方化工科学研究院应补偿股份 21,189,013 股并予以注销。

本次股份回购完成后，天华院的股本总额变更为 37,088.16 万元。

(10) 2016 年非公开发行股份

2016 年 9 月 8 日，经天华院 2015 年第一次临时股东大会审议通过，并经中国证监会证监许可[2016]1790 号文核准，天华院向 8 名发行对象发行 53,147,593 股股票。

本次非公开发行股票完成后，天华院的注册资本由 37,088.16 万元变更为 41,063.60 万元。

(11) 2019 年控股股东一致行动人增持股份

2018 年 2 月 12 日至 2019 年 1 月 22 日期间，装备公司通过上交所集中竞价

系统累计增持天华院股份 4,135,206 股，占天华院股份总数的 1.01%。增持后控股股东装备环球及其一致行动人持有天华院股份 221,858,755 股，占天华院总股本的 54.03%。

(12) 2019 年发行股份购买资产、名称变更

2019 年 4 月，经天华院 2018 年第一次临时股东大会审议通过，并经中国证监会证监许可[2018]1980 号文核准，天华院向装备环球发行 468,824,515 股股份购买其持有的装备卢森堡 100%股权，向三明化机和华橡自控分别发行 9,592,088 股股份和 9,038,847 股股份购买其各自相关土地、房产和设备等。

本次发行股份购买资产完成后，天华院的注册资本由 41,063.60 万元增加至 89,809.15 万元。

2019 年 9 月，天华院的公司名称由“青岛天华院化学工程股份有限公司”变更为“克劳斯玛菲股份有限公司”，股票简称由“天华院”变更为“克劳斯”。

(13) 2019 年股份回购

2013 年 9 月 10 日，天华院有限公司为本法律意见书第 2.1.2.3(5)条所述 2013 年重大资产出售及发行股份购买资产目的出具《关于以股份回购方式替代分红的承诺》，鉴于该次重组后克劳斯存在巨额未弥补亏损，天华院有限公司承诺根据《上海证券交易所上市公司以集中竞价交易方式回购股份业务指引（2013 年修订）》所规定的方式进行股份回购，回购股份启动时间不晚于 2017 年克劳斯年报出具日，回购股份所投入的现金不低于当年合并报表实现净利润 10%。天华院有限公司 2017 年度净利润为负，不符合回购股份条件；2018 年度内净利润为 2,085.91 万元，符合回购股份条件。2019 年 9 月，经克劳斯 2018 年年度股东大会审议通过，克劳斯执行前述以股份回购方式替代分红的承诺，回购股份 188,600 股并予以注销。

2019 年 12 月，经克劳斯 2018 年年度股东大会审议通过，因本法律意见书第 2.1.2.3(12)条所述 2019 年发行股份购买资产的标的资产未按完成 2018 年度业绩承诺目标，克劳斯以 1 元的价格回购承诺方装备环球应补偿股份 14,506,511 股并予以注销。

本次股份回购完成后，克劳斯的注册资本由 89,809.15 万元变更为 88,339.64 万元。

(14) 2020 年股份回购

2020 年 8 月，经克劳斯 2019 年年度股东大会审议通过，克劳斯执行本法律

意见书第 2.1.2.3(13)条所述以股份回购方式替代分红的承诺，回购股份 925,800 股并予以注销。

同月，经克劳斯 2019 年年度股东大会审议通过，因本法律意见书第 2.1.2.3(12)条所述 2019 年发行股份购买资产的标的资产未按完成 2019 年度业绩承诺目标，克劳斯以 1 元的价格回购承诺方装备环球应补偿股份 148,232,570 股并予以注销。

本次股份回购完成后，克劳斯的注册资本由 88,339.64 万元变更为 73,423.80 万元。

#### (15) 2021 年股份回购

2021 年 9 月，经克劳斯 2020 年年度股东大会审议通过，克劳斯执行本法律意见书第 2.1.2.3(13)条所述以股份回购方式替代分红的承诺，回购股份 828,600 股并予以注销。

2021 年 12 月，经克劳斯 2020 年年度股东大会审议通过，因本法律意见书第 2.1.2.3(12)条所述 2019 年发行股份购买资产的标的资产未按完成 2020 年度业绩承诺目标，克劳斯以 1 元的价格回购承诺方装备环球应补偿股份 234,335,034 股并予以注销。

本次股份回购完成后，克劳斯的注册资本由 73,423.80 万元变更为 49,907.44 万元。

#### (16) 2022 年股份回购

2022 年 12 月，经克劳斯 2021 年年度股东大会审议通过，克劳斯执行本法律意见书第 2.1.2.3(13)条所述以股份回购方式替代分红的承诺，回购股份 1,289,800 股并予以注销。

本次股份回购完成后，克劳斯的注册资本由 49,907.44 万元变更为 49,778.46 万元。

#### (17) 2023 年股份回购

2023 年 11 月，经克劳斯 2022 年年度股东大会审议通过，克劳斯执行本法律意见书第 2.1.2.3(13)条所述以股份回购方式替代分红的承诺，回购股份 1,293,400 股并予以注销。

本次股份回购完成后，克劳斯的注册资本由 49,778.46 万元变更为 49,649.12 万元。

#### (18) 2024 年股份回购

2024年11月，经克劳斯2023年年度股东大会审议通过，克劳斯执行本法律意见书第2.1.2.3(13)条所述以股份回购方式替代分红的承诺，回购股份1,778,800股并予以注销。

根据克劳斯于2024年11月15日发布的《关于股份回购实施结果暨股份变动公告》，克劳斯的股本总数由496,491,159股变更为494,712,359股。据此，本次股份回购完成后，克劳斯的注册资本由49,649.12万元变更为49,471.24万元。截至本法律意见书出具日，克劳斯尚待就本次股份回购办理工商变更登记。

## 2.2 交易对方

本次交易的交易对方为装备香港。根据装备香港的商业登记证及注册登记文件，装备香港系于2015年11月26日在中国香港设立的有限公司，商业登记号为65511442，地址为FLAT/RM 4611, 46/F, Office Tower Convention Plaza, 1 Harbour Road, Wanchai, Hong Kong。根据装备香港的股东名册，装备香港的唯一股东为装备公司。

根据香港公司注册处于2024年11月13日签发的《公司迄今仍注册证书》(Certificate of Continuing Registration)，装备香港有效存续。

综上，本所认为，截至本法律意见书出具日，交易对方具备进行本次交易的主体资格。

## 三、 本次交易的批准和授权

### 3.1 本次交易已取得的批准与授权

截至本法律意见书出具日，参与本次交易的各方就本次交易取得的授权与批准情况如下：

- (1) 本次交易已通过德国联邦经济事务和气候行动部的外商投资审查；
- (2) 中国中化已出具《关于 China National Chemical Equipment (Luxembourg) S.à. r.l. (装备卢森堡) 等公司债转股的批复》，同意本次交易；
- (3) 装备卢森堡董事会已作出决定，同意开展本次交易并签署相关交易协议；
- (4) 装备香港董事会已作出决定，同意开展本次交易并签署交易文件；
- (5) 中国中化已出具《中化工装备（香港）公司拟对其间接控股子公司 China National Chemical Equipment (Luxembourg) S.à. r.l.进行债转股项目（启航项

目) 估值备案函》(中化 2024 外估字第 08 号), 对《估值报告》的估值结果予以备案;

(6) 克劳斯已召开第八届董事会第十四次会议, 审议通过了《关于上市公司重大资产出售方案的议案》《关于<克劳斯玛菲股份有限公司重大资产出售暨关联交易报告书(草案)>及其摘要的议案》等与本次交易的相关议案。

根据 PwC 法律出具的法律意见书, 根据装备卢森堡、装备香港的公司章程、内部规章和适用的议事规则以及适用法律的规定, 装备卢森堡、装备香港各自签署交易协议已取得必要的内部批准和授权。

### 3.2 本次交易尚待履行的批准程序

根据卢森堡 AKD 律师、PwC 法律出具的法律意见书、中国法律的相关规定及交易协议的约定, 本次交易的实施尚需取得如下授权与批准:

- (1) 装备公司就本次交易完成所涉国家发展和改革委员会境外投资报告程序;
- (2) 装备卢森堡股东会审议批准本次交易;
- (3) 克劳斯股东会审议批准本次交易。

综上, 本所认为, 本次交易已履行截至目前所需的中国法律下的内部授权和批准, 本次交易需取得本法律意见书第 3.2 条所述的授权和批准后方可实施。

## 四、 本次交易的实质条件

如本法律意见书第 1.2 条、1.3 条所述, 本次交易构成重大资产重组, 但不构成重组上市, 克劳斯本次交易的实质条件符合《重组管理办法》第十一条关于实施重大资产重组的相关规定, 具体而言:

**4.1 本次交易符合《重组办法》第十一条第(一)项之国家产业政策和有关环境保护、土地管理、反垄断、外商投资、对外投资等法律和行政法规的规定**

4.1.1 本次交易的标的公司装备卢森堡主营业务为塑料机械业务, 不属于《市场准入负面清单(2022年版)》所列的禁止或许可类产业, 符合国家产业政策;

4.1.2 本次交易中, 装备香港将其对装备卢森堡持有的债权转为对其的 90.76%股权, 根据装备卢森堡的书面确认并经本所律师查询国家企业信用信息公

示系统、信用中国及相关主管部门网站，装备卢森堡不存在因违反环境保护、土地管理相关中国法律而受到行政处罚的情形，本次交易不存在违反环境保护、土地相关法律、法规的情形；

4.1.3 本次交易前后，克劳斯、装备卢森堡均由装备香港控制。因此，本次交易不构成《中华人民共和国反垄断法》规定的经营者集中的情形，不存在违反反垄断相关中国法律的情形；

4.1.4 本次交易的标的公司装备卢森堡主要从事塑料机械业务，不属于《企业境外投资管理办法》《境外投资敏感行业目录（2018年版）》所列的敏感类项目和敏感类行业；根据交易协议约定，本次交易完成所涉国家发展和改革委员会境外投资报告程序系本次交易完成的先决条件之一，装备公司将按照《企业境外投资管理办法》规定在本次交易实施前通过境外投资管理和服务网络系统提交大额非敏感类项目情况报告表，将有关信息告知国家发展和改革委员会，并于本次交易完成后按照《境外投资管理办法》规定通过境外投资管理系统填写相关信息并报商务主管部门备案；本次交易前后，装备卢森堡境内子公司直接股东和实际控制人均未发生变化，无需就本次交易办理外商投资企业变更信息报送手续。据此，本次交易不存在违反外商投资、对外投资相关中国法律的情形。

#### **4.2 本次交易符合《重组办法》第十一条第（二）项之不会导致上市公司不符合股票上市条件**

根据本次交易方案，本次交易不涉及发行股份，克劳斯的股本总额及股本结构不会因本次交易发生变化，不会导致克劳斯的股份总数和股权分布不符合《上市规则》规定的股票上市条件，符合《重组办法》第十一条第（二）项之规定。

#### **4.3 本次交易符合《重组办法》第十一条第（三）项之所涉及的资产定价公允，不存在损害上市公司和股东合法权益的情形**

本次置出资产交易对价系由交易各方根据具有证券业务资格的估值机构以2024年7月31日为基准日出具并经中国中化备案的《估值报告》中确认的估值结果协商确定。克劳斯董事会和独立董事专门会议均已对估值机构的独立性、估值假设前提的合理性、估值方法选取与估值目的的相关性、估值定价的公允性发表肯定性意见。独立财务顾问中信建投已就本次交易的定价公允性进行分析并发表意见。基于前述，根据本所律师作为非财务和估值专业人士所能够作出的理解和判断，本次交易定价公允，不存在损害克劳斯和股东合法权益的情形，符合《重组办法》第十一条第（三）项之规定。

#### **4.4 本次交易符合《重组办法》第十一条第（四）项之所涉及的资产权**

## **属清晰，资产过户或者转移不存在法律障碍，相关债权债务处理合法**

经核查，本次交易符合《重组办法》第十一条第（四）项之规定，具体而言：

4.4.1 根据卢森堡律师 AKD 律所出具的法律意见书，装备卢森堡股权均已根据其公司章程及适用的卢森堡法律适当授权、发行并缴足股本，不附带任何留置权、产权负担、或卢森堡法律下的其他第三方权利；根据 PwC 法律出具的法律意见书，交易协议对协议各方构成具有法律效力、约束力的合同义务并可强制执行，协议内容符合适用的法律的规定；

4.4.2 根据本次交易方案，本次交易方案为装备香港以所持债权向装备卢森堡增资取得装备卢森堡的控制权、克劳斯失去对装备卢森堡的控股权。根据 AKD 律所出具的法律意见书，装备卢森堡履行其在交易协议下的合同义务、进行债转股不违反其章程的任何规定或在卢森堡普遍和直接适用的任何已公布法律、规则或法规的任何规定，据此，取得本法律意见书第 3.2 条所述的授权和批准的前提下，本次交易的交割不存在法律障碍；

4.4.3 根据本次交易的交易方案及交易协议，装备香港以其对装备卢森堡合计 47,777.22 万欧元的债权向装备卢森堡增资；本次交易完成后，装备香港与装备卢森堡之间的合计 47,777.22 万欧元债务清偿完毕。根据 AKD 律所出具的法律意见书，装备卢森堡履行其在交易协议下的合同义务、进行债转股不违反其章程的任何规定或在卢森堡普遍和直接适用的任何已公布法律、规则或法规的任何规定。除前述情形外，本次交易不涉及装备卢森堡对交易协议项下债权债务之外的其他原有债权债务的享有和承担方式的变更，不涉及交易协议项下债权债务之外的其他债权债务的转移。

## **4.5 本次交易符合《重组办法》第十一条第（五）项之有利于上市公司增强持续经营能力，不存在可能导致上市公司重组后主要资产为现金或者无具体经营业务的情形**

经核查，本次交易符合《重组办法》第十一条第（五）项之规定，具体而言：

4.5.1 根据《重组报告书》披露以及克劳斯的书面确认，本次交易系克劳斯置出亏损子公司装备卢森堡的控股权，有利于克劳斯盘活保留的现有资产和业务板块，降低经营风险，增强营运能力，本次交易完成后，克劳斯总资产和总负债有所下降，归属于母公司股东的所有者权益有所提升，增强克劳斯未来长期持续发展能力。根据本所律师作为非相关专业人士所能够作出的理解和判断，本所认为本次交易有利于克劳斯增强持续经营能力。

4.5.2 根据《重组报告书》披露及本次交易方案，本次交易完成后，克劳

斯现有业务中的橡胶机械、化工装备业务以及对应的子公司及其资产将继续保留，克劳斯不再从事塑料机械业务，主营业务将变为化工装备业务和橡胶机械业务。据此，不存在可能导致克劳斯于本次交易完成后主要资产为现金或者无具体经营业务的情形。

#### **4.6 本次交易符合《重组办法》第十一条第（六）项之有利于上市公司在业务、资产、财务、人员、机构等方面与实际控制人及其关联人保持独立，符合中国证监会关于上市公司独立性的相关规定**

本次交易前，克劳斯已按照中国法律的要求建立独立运营的公司治理制度，在资产、业务、财务、人员和机构方面独立于控股股东。本次交易不会导致克劳斯控股股东、实际控制人发生变更，本次交易完成后，董事长张驰、董事李勇拟继续担任KMG管理委员会相关职务，并分别辞去克劳斯总经理、副总经理职务，克劳斯届时将进一步召开董事会另行选聘总经理，以确保本次交易完成后克劳斯与装备卢森堡间人员独立。根据装备环球、装备公司出具的承诺函，本次交易完成后，克劳斯在业务、资产、财务、人员和机构方面仍与控股股东、实际控制人及其关联方保持独立，符合中国证监会关于上市公司独立性的相关规定，符合《重组办法》第十一条第（六）项之规定。

#### **4.7 本次交易符合《重组办法》第十一条第（七）项之有利于上市公司形成或者保持健全有效的法人治理结构**

经核查，克劳斯已按照《公司法》《证券法》以及其他中国法律和《公司章程》的要求设立股东会、董事会、监事会等组织机构并制定相应的议事规则和工作制度，具有健全的组织结构和法人治理结构。本次交易完成后，克劳斯的上市公司治理结构不会发生重大变更，不会影响其继续保持健全有效的法人治理结构，符合《重组办法》第十一条第（七）项之规定。

综上，本所认为，本次交易符合《重组办法》第十一条规定的实质条件。

## **五、 本次交易的相关协议**

为本次交易项下债转股安排之目的，基于本次交易项下拟用于转股的债权的基本情况以及交易协议相关方税务筹划考量，装备香港、装备卢森堡与KMG于2024年12月12日和13日陆续签署了《Debt Assumption Agreement》《债转股协议》等一揽子交易协议。其中，除《债转股协议》外的其他交易协议主要出于税务筹划安排，就本次交易项下拟用于转股的债权约定在装备香港、装备卢森堡与KMG之间进行内部抵消、承继和调整；《债转股协议》就本次交易涉及的装备香

港将其合计享有的 47,777.22 万欧元债权转为对装备卢森堡 90.76%股权进行约定，主要涉及具体转股的具体内容及支付方式、置出资产交割、过渡期安排、过渡期间损益、交易相关方的陈述与保证、违约责任、交割条件、协议有效期、管辖法律等事项。根据交易协议的约定，该等协议适用卢森堡法律。

装备香港与装备卢森堡签署的《债转股协议》自双方签署或盖章之日起生效，并约定本次交易自下述条件全部成就之日起完成交割：

- (1) 装备公司就本次交易完成所涉国家发展和改革委员会境外投资备案程序；
- (2) 本次交易及《债转股协议》分别经装备香港董事会决议、装备卢森堡董事会和股东会审议通过；
- (3) 本次交易经克劳斯股东会审议通过；
- (4) 距前序交易协议完成交割已满 24 小时（如涉及）。

根据 PwC 法律出具的法律意见书，根据装备卢森堡、装备香港、KMG 的公司章程、内部规章和适用的议事规则以及适用法律的规定，装备卢森堡、装备香港、KMG 各自签署交易协议已经其各自董事会或股东会正式授权；交易协议对前述各方构成具有法律效力、约束力的合同义务并可强制执行，协议内容符合适用的法律的规定。

## 六、 本次交易的置出资产

### 6.1 置出资产的基本情况

本次交易的置出资产为克劳斯对装备卢森堡的控股权。根据卢森堡律师 AKD 律所出具的法律意见书，卢森堡股权均已根据其公司章程及适用的卢森堡法律适当授权、发行并缴足股本，不附带任何留置权、产权负担、或卢森堡法律下的其他第三方权利。

### 6.2 装备卢森堡的基本情况

#### 6.2.1 装备卢森堡的现状

根据 AKD 律所出具的法律意见书，装备卢森堡系根据卢森堡法律设立于 2015 年 12 月 18 日的私人有限责任公司，持有编号为 B202807 的注册登记证，注册地址为 16,rue Eugène Ruppert, L-2453, Luxembourg，注册资本为 12,500 欧元，唯一股东为克劳斯。

根据 AKD 律所出具的法律意见书，装备卢森堡根据装备卢森堡法律依法设

立且有效存续，经注册在卢森堡不存在任何针对装备卢森堡登记的与破产相关的行政或司法决定。

### 6.2.2 装备卢森堡的设立及主要股本变动

根据 AKD 律所出具的法律意见书及克劳斯相关公告文件，装备卢森堡的设立及主要股本变动情况如下：

#### (1) 2015 年设立及股权转让

2015 年 12 月 18 日，装备卢森堡于卢森堡注册设立，设立时注册资本为 12,500 欧元，由 Wise Services S.à. r.l. 持有。

同日，Wise Services S.à. r.l. 将装备卢森堡 100% 股权转让给装备香港，装备香港进一步将装备卢森堡 100% 股权转让给装备环球。

#### (2) 2018 年股权转让

2017 年 12 月 6 日，天华院与装备环球签署《发行股份购买资产协议》，并于 2018 年 6 月 5 日签署补充协议，天华院向装备环球发行 468,824,515 股股份购买其持有的装备卢森堡 100% 股权。

2018 年 12 月 28 日，本次发行股份购买资产涉及的装备卢森堡股权交割完成，装备卢森堡的唯一股东变更为天华院。

自 2018 年 12 月至本法律意见书出具日，装备卢森堡的股权结构未发生变化。

## 6.3 装备卢森堡的下属子公司

### 6.3.1 装备卢森堡下属子公司的基本情况

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，截至本法律意见书出具日，装备卢森堡拥有 2 家境内子公司和 24 家境外控股子公司，持股结构详见本法律意见书附件一，基本情况如下：

#	公司名称	注册地	持股比例
1.	KMG	德国	100%
2.	KMT	德国	100%
3.	KraussMaffei Automation GmbH	德国	100%
4.	KME	德国	100%
5.	Burgsmüller GmbH	德国	100%
6.	Plamag GmbH	德国	100%
7.	KMC	美国特拉华州	100%
8.	KraussMaffei Group UK Ltd.	英国	100%
9.	法国 KM	法国	100%

#	公司名称	注册地	持股比例
10.	KraussMaffei Italiana S.R.L.	意大利	100%
11.	斯洛伐克 KM	斯洛伐克	100%
12.	KraussMaffei Japan K.K.	日本	100%
13.	KraussMaffei do Brasil Ltda	巴西	100%
14.	KraussMaffei (Schweiz) AG	瑞士	100%
15.	KraussMaffei Korea Ltd.	韩国	100%
16.	KraussMaffeiG Benelux N.V.	比利时	100%
17.	KraussMaffei Group Italia S.R.L.	意大利	100%
18.	墨西哥 KM	墨西哥	100%
19.	KraussMaffei Group South East Asia Co., Ltd.	泰国	100%
20.	KraussMaffei Russia OOO	俄罗斯	100%
21.	KraussMaffei Technologies India Pvt Ltd.	印度	100%
22.	KraussMaffei Group Andina S.A.S.	哥伦比亚	100%
23.	Pultrex Ltd.	英国	100%
24.	KraussMaffei Group Singapore PTE.LTD	新加坡	100%
25.	克劳斯上海	中国	100%
26.	克劳斯中国	中国	100%

### 6.3.2 主要子公司的主要历史沿革

#### 6.3.2.1 KMG 的主要历史沿革

根据德国律师 GL 律所出具的法律意见书，KMG 的设立及主要股本变动情况如下：

##### (1) 2015 年设立

2015 年 11 月 10 日，KMG 的前身于德国注册设立，设立时股本为 25,000 欧元，由 FORATIS Gründungs GmbH 持有，其设立时的名称为“Mainsee 977.V V GmbH”。

##### (2) 2015 年第一次股权转让、更名

2015 年 12 月 11 日，FORATIS Gründungs GmbH 将其持有的 Mainsee 977.V V GmbH 全部股权转让给装备香港。

本次转让完成后，Mainsee 977.V V GmbH 的名称变更为“China National Chemical Equipment (Germany) GmbH”。

##### (3) 2015 年第二次股权转让

2015 年 12 月 21 日，装备香港将其持有的 China National Chemical Equipment (Germany) GmbH 全部股权转让给装备卢森堡。

##### (4) 2016 年吸收合并

2016 年 8 月 29 日，China National Chemical Equipment (Germany) GmbH 吸

收合并原 KraussMaffei Group GmbH 的全部股权，China National Chemical Equipment (Germany) GmbH 名称变更为 KMG。

自 2016 年 8 月至本法律意见书出具日，KMG 的股本结构未发生变化。

### 6.3.2.2 KMT 的主要历史沿革

根据 GL 律所出具的法律意见书、克劳斯的相关公告及书面确认，KMT 的设立及主要股本变动情况如下：

#### (1) 2002 年设立

2002 年 8 月 23 日，KMT 的前身于德国注册设立，设立时股本为 25,000 欧元，由 DNotV GmbH 持有，其设立时的名称为“MPM HoldCo 3 (drei) GmbH”。

#### (2) 2003 年更名

2003 年 3 月 10 日，MPM HoldCo 3 (drei) GmbH 更名为“MPM Mannesmann Plastics Machinery GmbH”。

#### (3) 2003 年增资

2003 年 6 月 6 日，MPM Mannesmann Plastics Machinery GmbH 的股本由 25,000 欧元增加至 1,825,700 欧元。

#### (4) 2004 年增资

2004 年 8 月 11 日，MPM Mannesmann Plastics Machinery GmbH 的股本由 1,825,700 欧元增加至 2,000,000 欧元。

#### (5) 2004 年股东变更

2004 年 8 月 16 日，MPM Mannesmann Plastics Machinery GmbH 的股权结构变更为：MPM Luxembourg 2 (c) S.à.r.L. 持有股本 1,825,700 欧元，持股比例为 91.285%；MPM Management Beteiligungs GmbH & Co. KG 持有股本 174,300 欧元，持股比例为 8.715%。

#### (6) 2007 年股东变更

2007 年 2 月 1 日，MPM Mannesmann Plastics Machinery GmbH 的股东变更为 MPM Luxembourg 2 (c) S.à.r.L.，持有全部股本 2,000,000 欧元，持股比例 100%。

#### (7) 2007 年股东变更

2007 年 11 月 7 日，MPM Mannesmann Plastics Machinery GmbH 的股东变更为 MPM Holding GmbH，持有全部股本 2,000,000 欧元，持股比例 100%。

(8) 2007 年股东变更

2007 年 11 月 14 日, MPM Mannesmann Plastics Machinery GmbH 向上吸收合并股东 MPM Holding GmbH, 股东变更为 MPM Holding S.à.r.l., 由其持有全部股本 2,000,000 欧元, 持股比例 100%。

(9) 2007 年公司形式变更、更名

2007 年 12 月 11 日, MPM Mannesmann Plastics Machinery GmbH 公司形式变更为股份公司。

本次公司形式变更完成后, MPM Mannesmann Plastics Machinery GmbH 名称变更为 KraussMaffei AG。

(10) 2012 年股东变更

2012 年 10 月 29 日, KraussMaffei AG 的股东变更为 MPM Holdings II LLC, 持有全部股本 2,000,000 欧元, 持股比例 100%。

(11) 2012 年公司形式变更、更名

2012 年 11 月 15 日, KraussMaffei AG 公司形式变更为有限责任公司, 并更名为 KraussMaffei GmbH。

2012 年 12 月 19 日, KraussMaffei GmbH 名称变更为 KMT。

(12) 2013 年股东变更

2013 年 1 月 2 日, KraussMaffei AG 的股东变更为 KM Germany Holdings GmbH, 持有全部股本 2,000,000 欧元, 持股比例 100%。

(13) 2013 年股东变更

2013 年 3 月 12 日, KraussMaffei AG 的股东变更为 KraussMaffei Group GmbH, 持有全部股本 2,000,000 欧元, 持股比例 100%。

(14) 2016 年股东变更

2016 年 8 月 29 日, 因本法律意见书第 6.3.2.1(4)条所述 KMG 吸收合并事宜, KMG 继承 KraussMaffei Group GmbH 的全部资产并成为 KMT 的股东。

自 2016 年 8 月至本法律意见书出具日, KMT 的股本结构未发生变化。

### 6.3.2.3 KME 的主要历史沿革

根据德国律师 GL 律所出具的法律意见书, KME 的设立及主要股本变动情况如下:

## (1) 1910 年设立

1910 年 2 月 5 日, KME 的前身于德国注册设立, 设立时股本为 275,000 马克 (“RM”, 原德国货币), 其设立时的名称为 “Hermann Berstorff Maschinenbau-Anstalt Gesellschaft mit beschränkter Haftung”。根据注册文件, KME 设立时的股权结构信息未详。

## (2) 1942 年股东变更

1942 年 1 月 8 日, Hermann Berstorff Maschinenbau-Anstalt Gesellschaft mit beschränkter Haftung 的股权结构如下:

股东	持有股本 (马克)	持股比例
Hermann Meyer	51,750	18.82%
Luise Holst	48,500	17.64%
Karl Fraas	48,500	17.64%
Marie Bruns	35,500	12.90%
Lieselotte Lay	31,250	11.36%
Charlotte Rosse	30,500	11.09%
Kurt Reger	20,000	7.27%
Berta Windhorn	4,500	1.64%
Heinrich Windhorn	4,500	1.64%
合计	275,000	100.00%

## (3) 1942 年增资

1942 年 3 月 9 日, Hermann Berstorff Maschinenbau-Anstalt Gesellschaft mit beschränkter Haftung 的股本由 275,000 马克增加至 715,000 马克。

## (4) 1950 年股本币种变更

1950 年 6 月 6 日, Hermann Berstorff Maschinenbau-Anstalt Gesellschaft mit beschränkter Haftung 的股本确定为 715,000 马克 (“DM”, 原德国货币)。

## (5) 1960 年增资

1960 年 5 月 27 日, Hermann Berstorff Maschinenbau-Anstalt Gesellschaft mit beschränkter Haftung 的股本由 715,000 马克增加至 2,500,000 马克。

## (6) 1965 年增资

1965 年 2 月 11 日, Hermann Berstorff Maschinenbau-Anstalt Gesellschaft mit beschränkter Haftung 的股本由 2,500,000 马克增加至 4,000,000 马克。

## (7) 1966 年更名

1966 年 11 月 14 日, Hermann Berstorff Maschinenbau-Anstalt Gesellschaft mit

beschränkter Haftung 更名为“Hermann Berstorff Maschinenbau Gesellschaft mit beschränkter Haftung”。

(8) 1969 年增资

1969 年 8 月 25 日，Hermann Berstorff Maschinenbau Gesellschaft mit beschränkter Haftung 的股本由 4,000,000 马克增加至 6,000,000 马克。

(9) 1970 年增资

1970 年 7 月 27 日，Hermann Berstorff Maschinenbau Gesellschaft mit beschränkter Haftung 的股本由 6,000,000 马克增加至 8,000,000 马克。

(10) 1978 年增资

1978 年 8 月 17 日，Hermann Berstorff Maschinenbau Gesellschaft mit beschränkter Haftung 的股本由 8,000,000 马克增加至 10,000,000 马克。

(11) 1986 年增资

1986 年 8 月 7 日，Hermann Berstorff Maschinenbau Gesellschaft mit beschränkter Haftung 的股本由 10,000,000 马克增加至 15,000,000 马克。

(12) 1994 年增资

1994 年 11 月 24 日，Hermann Berstorff Maschinenbau Gesellschaft mit beschränkter Haftung 的股本由 15,000,000 马克增加至 22,500,000 马克。

(13) 1998 年更名

1998 年 9 月 24 日，Hermann Berstorff Maschinenbau Gesellschaft mit beschränkter Haftung 更名为“Berstorff GmbH”。

(14) 2000 年股本币种变更、增资

2000 年 11 月 6 日，Berstorff GmbH 的股本由 22,500,000 马克变更为 11,504,067.33 欧元，在此基础上，股本由 11,504,067.33 欧元增加至 11,510,000 欧元。

(15) 2007 年股东变更

2007 年 1 月 22 日，Berstorff GmbH 的股东变更为 Mannesmann Plastics Machinery GmbH，持有全部股本 11,510,000 欧元，持股比例 100%。

(16) 2007 年更名、股东变更

2007 年 6 月 22 日，Berstorff GmbH 更名为 KraussMaffei Berstorff GmbH，股

东变更为 KraussMaffei Financial Services GmbH, 持有全部股本 11,510,000 欧元, 持股比例 100%。

(17) 2013 年股东变更

2013 年 5 月 6 日, KraussMaffei Berstorff GmbH 的股东变更为 KMT, 持有全部股本 11,510,000 欧元, 持股比例 100%。

(18) 2019 年更名

2019 年 7 月 3 日, KraussMaffei Berstorff GmbH 更名为 KME。

自 2019 年 7 月至本法律意见书出具日, KME 的股本结构未发生变化。

6.3.2.4 Burgsmüller GmbH 的主要历史沿革

根据 GL 律所出具的法律意见书, Burgsmüller GmbH 的设立及主要股本变动情况如下:

(1) 1938 年设立

1938 年 7 月 20 日, Burgsmüller GmbH 的前身于德国注册设立, 设立时股本为 1,000,000 马克 (MD), 其设立时的名称为“H. Burgsmüller u. Söhne Gesellschaft mit beschränkter Haftung”。根据注册文件, H. Burgsmüller u. Söhne Gesellschaft mit beschränkter Haftung 设立时的股权结构信息未详。

(2) 1992 年更名

1992 年 3 月 26 日, H. Burgsmüller u. Söhne Gesellschaft mit beschränkter Haftung 更名为 Burgsmüller GmbH。

(3) 1993 年增资

1993 年 12 月 29 日, Burgsmüller GmbH 的股本由 1,000,000 马克增加至 2,500,000 马克。

(4) 1997 年增资

1997 年 12 月 12 日, Burgsmüller GmbH 的股本由 2,500,000 马克增加至 2,670,000 马克。

(5) 2001 年增资

2001 年 3 月 7 日, Burgsmüller GmbH 的股本增加至 1,370,000 欧元。

(6) 2007 年股东变更

2001 年 3 月 7 日, Burgsmüller GmbH 的股东变更为 Berstorff GmbH, 持有

Burgsmüller GmbH 全部的股本 1,370,000 欧元，该股东后续更名为 KME。

自 2001 年 3 月至本法律意见书出具日，Burgsmüller GmbH 的股本结构未发生变化。

#### 6.3.2.5 KMC 的主要历史沿革

根据美国律师 Arnold&Porter 律所出具的法律意见书和尽调发现概要，KMC 的设立及主要股本变动情况如下：

##### (1) 1966 年设立

1966 年 8 月 2 日，KMC 于美国特拉华州注册设立，设立时的授权股本为 250 股。

1966 年 8 月 12 日、12 月 30 日，KMC 分别向 Krauss-Maffei AG 发行 75 股股份、150 股股份。

##### (2) 1967 年增资

1967 年 4 月，KMC 的授权股本增加至 400 股。

1967 年 7 月 3 日，KMC 向 Krauss-Maffei AG 新增发行 150 股股份。

##### (3) 1970 年增资

1970 年 3 月，KMC 的授权股本增加至 4,000 股。

1970 年 3 月 24 日、1975 年 12 月 31 日，KMC 分别向 Krauss-Maffei AG 新增发行 1,125 股股份、500 股股份。

上述发行完毕后，Krauss-Maffei AG 持有 KMC 合计 2,000 股股份。

##### (4) 1995 年股权转让

1995 年，Krauss-Maffei AG 将其持有的 KMC 全部股份转让给 Krauss-Maffei Holding USA, Inc。

##### (5) 1999 年股东变更

1999 年 1 月 25 日，Krauss-Maffei Holding USA, Inc 将其持有的 KMC 全部股份转让给 Mannesmann Corporation。

##### (6) 2001 年股权转让

2001 年 4 月 17 日，Mannesmann Corporation 将持有的 KMC 全部股份转让给 Atecs Mannesmann AG。

(7) 2002 年第一次股权转让

2002 年 1 月 29 日, Atecs Mannesmann AG 将持有的 KMC 全部股份转让给 Mannesmann Demag Krauss-Maffei AG。

同日, Mannesmann Demag Krauss-Maffei AG 将持有的 KMC 全部股份转让给 Mannesmann Plastics Machinery Verwaltung-AG。

同日, Mannesmann Plastics Machinery Verwaltung-AG 将持有的 KMC 全部股份转让给 Mannesmann Plastics Machinery AG。

(8) 2002 年第二次股权转让

2002 年 9 月 27 日, Mannesmann Plastics Machinery AG 将持有的 KMC 全部股份转让给 Mannesmann Plastics Machinery GmbH。

(9) 2004 年第二次股权转让

2004 年 12 月 20 日, Mannesmann Plastics Machinery GmbH 将持有的 KMC 全部股份转让给 MPM US Hold Co, Inc.。

(10) 2008 年股权转让

2008 年 10 月 1 日, MPM US Hold Co, Inc. 将持有的 KMC 全部股份转让给 MPM Holdings III Corporation。

(11) 2014 年股权转让

2014 年 12 月 31 日, MPM Holdings III Corporation 将持有的 KMC 全部股份转让给 KM US Holding I, Inc.。

同日, KM US Holding I, Inc. 将持有的 KMC 全部股份转让给 KMG。

自 2014 年 12 月至本法律意见书出具日, KMC 的股本结构未发生变化。

#### 6.3.2.6 墨西哥 KM 的主要历史沿革

根据墨西哥律师 Von Wobeser 律所出具的法律意见书, 墨西哥 KM 的设立及主要股本变动情况如下:

(1) 2008 年设立

2008 年 9 月 30 日, 墨西哥 KM 于墨西哥注册设立, 设立时总股本为 3,000 墨西哥比索, 具体而言, 股东 KMT 持有 1 股 A 类固定股本, 面值为 2,999 墨西哥比索/股; 股东 KMC 持有 1 股 A 类固定股本, 面值为 1 墨西哥比索/股。

(2) 2011 年股本分配

2011年11月9日，墨西哥KM向股东分配股权，具体而言：股东KMT持有1股A类固定股本，面值为2,999墨西哥比索/股，并持有1股B可变股本，面值为8,211,035墨西哥比索；股东KMC持有1股A类固定股本，面值为2,999墨西哥比索/股。墨西哥KM的总股本为8,214,035墨西哥比索。

自2011年11月至本法律意见书出具日，墨西哥KM的股本结构未发生变化。

#### 6.3.2.7 斯洛伐克KM的主要历史沿革

根据斯洛伐克律师Schönherr律所出具的法律意见书，斯洛伐克KM的设立及主要股本变动情况如下：

##### (1) 2003年设立

2003年12月2日，斯洛伐克KM于斯洛伐克注册设立，设立时股本为800,000斯洛伐克克朗（约为26,555欧元），其中Krauss-Maffei Kunststofftechnik GmbH持有斯洛伐克KM75%的股权，Demag Ergotech GmbH持有斯洛伐克KM25%的股权。

##### (2) 2004年股权变更

2004年12月，Krauss-Maffei Kunststofftechnik GmbH增持斯洛伐克KM的股权，持股比例为95%，Demag Ergotech GmbH退出对斯洛伐克KM的持股，Mannesmann Plastics Machinery GmbH成为斯洛伐克新股东并持有斯洛伐克KM5%的股权。

##### (3) 2006年增资

2006年7月，斯洛伐克KM股本增加至2,187,479.25欧元。

##### (4) 2008年股权变更

2008年2月，Krauss-Maffei Kunststofftechnik GmbH将其持有的斯洛伐克KM95%股权转让给KMT，Mannesmann Plastics Machinery GmbH将其持有的斯洛伐克KM5%股权转让给KraussMaffei Financial Services GmbH。

##### (5) 2013年股权变更

2013年3月，KMT成为斯洛伐克KM的唯一股东，持有斯洛伐克KM100%股权。

自2013年3月至本法律意见书出具日，斯洛伐克KM的股本结构未发生变化。

### 6.3.2.8 法国 KM 的主要历史沿革

根据法国律师 LPA 律所出具的法律意见书，法国 KM 的设立及主要股本变动情况如下：

#### (1) 1965 年设立

1965 年 12 月 10 日，法国 KM 于法国注册设立，设立时总股本为 5,000 股，每股面值为 100 欧元。

#### (2) 2000 年改制

2000 年 6 月 30 日，法国 KM 改制为股份有限公司，总股本为 5,000 股，其中 Mannesmann Demag Krauss-Maffei AG 持有 4,950 股，持股 99%，Git Gesellschaft Für Ingenieur-Technik 持有 50 股，持股 1%。

#### (3) 2002 年第一次股份转让

2002 年 1 月 29 日，Git Gesellschaft Für Ingenieur-Technik 将其持有的法国 KM 全部股份转让给 Mannesmann Demag Krauss-Maffei AG。

同日，Mannesmann Demag Krauss-Maffei AG 将其所持有的法国 KM 全部股份转让给 Mannesmann Plastics Machinery Verwaltungs AG，Mannesmann Plastics Machinery Verwaltungs AG 进一步将其所持有的法国 KM 全部股份转让给 Mannesmann Plastics Machinery AG。

#### (4) 2002 年第二次股份转让

2002 年 2 月 1 日，Mannesmann Plastics Machinery AG 将其所持有的法国 KM 全部股份转让给 Krauss-Maffei Kunststofftechnik GmbH。

#### (5) 2012 年第一次股权变更

2012 年 12 月 10 日，Kraussmaffei Financial Services GmbH 与 KRAUSS-MAFFEI KUNSTSTOFFTECHNIK GmbH（当时更名为 Kraussmaffei Technologies GmbH）合并，承继其持有的法国 KM 全部股份并更名为 Kraussmaffei Technologies GmbH。

本次股东合并完成后，Kraussmaffei Technologies GmbH 成为法国 KM 的唯一股东。

#### (6) 2012 年第二次股权变更

2012 年 12 月 19 日，Kraussmaffei GmbH 与 Kraussmaffei Technologies GmbH 合并，承继其持有的法国 KM 全部股份并更名为 KMG。

本次股东合并完成后，KMG 成为法国 KM 的唯一股东。

自 2012 年 12 月至本法律意见书出具日，法国 KM 的股本结构未发生变化。

### 6.3.2.9 克劳斯中国的历史沿革

#### (1) 2012 年设立

2011 年 4 月 20 日，德国企业克劳斯玛菲中国有限公司（以下简称“KM 中国”）签署《嘉兴克玛机械有限公司章程》，投资设立克劳斯中国。克劳斯中国设立时的名称为“嘉兴克玛机械有限公司”，注册资本为 350 万欧元，KM 中国持有 100% 股权。

2011 年 4 月 28 日，海盐县对外贸易经济合作局出具《关于设立嘉兴克玛机械有限公司的批复》（外经贸资[2011]19 号文），同意设立克劳斯中国。

海盐中联兴会计师事务所有限公司于 2012 年 4 月 17 日出具《验资报告》（盐中会师二验[2012]第 92 号），对克劳斯中国已收到注册资本 52.5 万欧元予以验证。

2012 年 1 月 17 日，克劳斯中国在嘉兴市工商行政管理局注册登记，设立时的股本结构如下：

#	股东	认缴出资额（万欧元）	出资比例
1	KM 中国	350	100%
	合计	350	100%

#### (2) 2014 年更名

2014 年 9 月 5 日，克劳斯中国股东作出决定，同意克劳斯中国的名称从“嘉兴克玛机械有限公司”变更为“克劳斯玛菲机械（浙江）有限公司”。

2014 年 9 月 19 日，嘉兴市工商行政管理局向克劳斯中国换发了《营业执照》（注册号：330400400028393）。

#### (3) 2014 年增资

2014 年 12 月 2 日，克劳斯中国股东作出决定，同意克劳斯中国的注册资本增加至 850 万欧元。

2014 年 12 月 15 日，浙江省海盐经济开发区管理委员会出具《关于克劳斯玛菲机械（浙江）有限公司增资的批复》（编号：盐开[2014]134 号），同意本次增资。

2014 年 12 月 16 日，嘉兴市工商行政管理局局向克劳斯中国换发了《营业

执照》（注册号：330400400028393）。

本次增资完成后，克劳斯中国的股权结构如下：

#	股东名称	认缴出资额（万欧元）	出资比例
1	KM 中国	850	100%
	<b>合计</b>	<b>850</b>	<b>100%</b>

#### (4) 2016 年增资

2016 年 6 月 21 日，克劳斯中国股东作出决定，同意克劳斯中国的注册资本增加至 1,300 万欧元。

2016 年 6 月 23 日，浙江省海盐经济开发区管理委员会出具《关于克劳斯玛菲机械（浙江）有限公司增资及地址变更的批复》（编号：盐开[2016]45 号），同意本次增资。

2016 年 7 月 13 日，嘉兴市市场监督管理局向克劳斯中国换发了《营业执照》（统一社会信用代码：9133040057395846X1）。

本次增资完成后，克劳斯中国的股权结构如下：

#	股东名称	认缴出资额（万欧元）	出资比例
1	KM 中国	1,300	100%
	<b>合计</b>	<b>1,300</b>	<b>100%</b>

#### (5) 2019 年股东变更

2018 年 6 月 25 日，KMT 与 KM 中国达成合并协议，由 KMT 吸收合并 KM 中国，KM 中国将其全部资产转让给 KMT，KMT 承继 KM 中国持有的克劳斯中国的全部股权。

2019 年 1 月 1 日，克劳斯中国股东作出决定，就吸收合并导致的克劳斯中国股东变更修改公司章程。

2019 年 6 月 27 日，海盐县市场监督管理局向克劳斯中国换发了《营业执照》（统一社会信用代码：9133040057395846X1）。

本次股东变动完成后，克劳斯中国的股权结构如下：

#	股东名称	认缴出资额（万欧元）	出资比例
1	KMT	1,300	100%
	<b>合计</b>	<b>1,300</b>	<b>100%</b>

#### (6) 2019 年增资、更名

2019年12月20日，克劳斯中国股东作出决定，决定将克劳斯中国的名称从“克劳斯玛菲机械（浙江）有限公司”变更为“克劳斯玛菲机械（中国）有限公司”；克劳斯中国的注册资本增加至1,700万欧元。

2019年12月31日，嘉兴市市场监督管理局向克劳斯中国换发了《营业执照》（统一社会信用代码：9133040057395846X1）。

本次增资完成后，克劳斯中国的股权结构如下：

#	股东名称	认缴出资额（万欧元）	出资比例
1	KMT	1,700	100%
	合计	1,700	100%

#### 6.4 装备卢森堡的业务

##### 6.4.1 装备卢森堡的业务

根据装备卢森堡的书面确认，装备卢森堡本身无实际经营，系持有下属KMG等从事塑料机械业务企业的持股型公司。

##### 6.4.2 装备卢森堡主要境内子公司的业务

装备卢森堡主要境内子公司为克劳斯中国。根据克劳斯中国持有的嘉兴市市场监督管理局于2024年3月28日核发的《营业执照》，克劳斯中国的经营范围为“一般项目：塑料加工专用设备制造；橡胶加工专用设备制造；工业自动控制系统装置制造；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；机械设备研发；机械设备销售；机械设备租赁；电子、机械设备维护（不含特种设备）；专用设备修理；机械零件、零部件销售；货物进出口；技术进出口；进出口代理；国内贸易代理；普通机械设备安装服务；租赁服务（不含许可类租赁服务）；信息咨询服务（不含许可类信息咨询服务）；企业管理咨询；塑胶表面处理；塑料加工专用设备销售；橡胶加工专用设备销售；工业自动控制系统装置销售；化工产品销售（不含许可类化工产品）；专用化学产品销售（不含危险化学品）；石油制品销售（不含危险化学品）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。”根据装备卢森堡的书面确认并经核查，截至本法律意见书出具日，克劳斯中国的实际主营业务为塑料机械产品生产。

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，截至本法律意见书出具日，克劳斯中国取得的与其主营业务相关的主要经营资质及许可为嘉兴市生态环境局核发的、编号为9133040057385846X1001W的《排污许可证》，有效期为2021年9月15日至2026年9月14日。

##### 6.4.3 装备卢森堡在境外的经营活动

装备卢森堡通过其下属境外运营主体在境外进行经营活动。根据 AKD 律所出具的法律意见书，装备卢森堡无实质经营，作为控股公司持有子公司股权，不涉及相关资质许可。

根据相关法域的境外律师出具的法律意见书，装备卢森堡主要境外子公司的业务运营情况如下：

#### 6.4.3.1 KMG

GL 律所就 KMG 的业务运营出具了法律意见书，主要内容如下：

(1) KMG 作为位于德国的母公司为位于德国的其他重要子公司提供企业职能性服务，不从事任何经营性业务活动。

(2) KMG 拥有开展其业务所必需的全部政府授权，以及拥有从事上述业务的完全行为能力；KMG 在重大方面遵守所有政府授权的条款和条件，且其持有的所有政府授权均有效并具有完全的法律效力。

(3) KMG 及其业务经营在重大方面遵守所有适用的德国法律法规以及政府授权的规定；自 2022 年 1 月 1 日至该法律意见书出具日期间，KMG 未发生任何违反德国法律法规的重大违法违规行为。

(4) 不存在撤回、撤销或取消 KMG 当前持有的任何政府授权的任何命令或决议。

#### 6.4.3.2 KMT

GL 律所就 KMT 的业务运营出具了法律意见书，主要内容如下：

(1) KMT 主要从事注塑成型、反应过程机械和增材制造业务主要经营活动包括研发、制造、提供服务与数字解决方案，机器的分销，提供合同定制服务，并在 Parsdorf, Treuchtlingen, Viersen and Georgsmarienhütte 运营生产基地。

(2) KMT 拥有开展其业务所必需的全部政府授权，以及拥有从事上述业务的完全行为能力；KMT 在重大方面遵守所有政府授权的条款和条件，且持有的所有政府授权均有效并具有完全的法律效力。

(3) KMG 及其业务经营在重大方面遵守所有适用的德国法律法规以及政府授权的规定；自 2022 年 1 月 1 日至该法律意见书出具日期间，KMG 未发生任何违反德国法律法规的重大违法违规行为。

(4) 不存在撤回、撤销或取消 KMG 当前持有的任何政府授权的任何命令或决议。

#### 6.4.3.3 KME

GL 律所就 KME 的业务运营出具了法律意见书，主要内容如下：

(1) KME 主要从事挤出机械业务，主要经营活动包括研发、制造、提供服务与数字解决方案，机器分销，KME 在 Laatzen 运营生产基地。

(2) KME 拥有开展其业务所必需的全部政府授权，以及拥有从事上述业务的完全行为能力；KME 在重大方面遵守所有政府授权的条款和条件，且持有的所有政府授权均有效并具有完全的法律效力。

(3) KME 及其业务在重大方面经营遵守所有适用的德国法律法规以及政府授权的规定；自 2022 年 1 月 1 日至该法律意见书出具日期间，KME 未发生任何违反德国法律法规的重大违法违规行为。

(4) 不存在撤回、撤销或取消 KME 当前持有的任何政府授权的任何命令或决议。

#### 6.4.3.4 Burgsmüller GmbH

GL 律所就 Burgsmüller GmbH 的业务运营出具了法律意见书，主要内容如下：

(1) Burgsmüller GmbH 主要为 KME 的挤出机械业务的零部件供应商，以及向第三方提供委托生产服务，KME 在 Einbeck 运营生产基地。

(2) Burgsmüller GmbH 拥有开展其业务所必需的全部政府授权，以及拥有从事上述业务的完全行为能力；Burgsmüller GmbH 在重大方面遵守所有政府授权的条款和条件，且持有的所有政府授权均有效并具有完全的法律效力。

(3) Burgsmüller GmbH 及其业务在重大方面经营遵守所有适用的德国法律法规以及政府授权的规定；自 2022 年 1 月 1 日至该法律意见书出具日期间，Burgsmüller GmbH 未发生任何违反德国法律法规的重大违法违规行为。

(4) 不存在撤回、撤销或取消 Burgsmüller GmbH 当前持有的任何政府授权的任何命令或决议。

#### 6.4.3.5 KMC

Arnold&Porter 律所就 KMC 的业务运营出具了法律意见书和尽调发现概要，主要内容如下：

(1) KMC 的主营业务为向美国和加拿大销售 KMG 及其下属德国企业生产的注塑、挤出、反应成型和自动化机器及相关备件，从美国供应商处采购的

部件提供组装支持并为客户提供现场调试、服务、培训等支持。

(2) 未发现 KMC 或其业务经营违反适用的美国法律法规和/或政府授权的规定的情形；自 2022 年 1 月 1 日至该法律意见书出具日期间，未发现 KMC 发生任何违反美国法律法规的重大违法违规行为。

#### 6.4.3.6 墨西哥 KM

Von Wobeser 律所就墨西哥 KM 的业务运营出具了法律意见书，主要内容如下：

(1) 墨西哥 KM 主要从事针对塑胶行业的采购、销售、进出口、收购、制造、分销、租赁、储存、推广、开发、利用、处理、维护以及实现各类设备、商品、机械、系统、生产线、部件、零配件和附件的商业化。

(2) 墨西哥 KM 或其业务经营未违反适用的墨西哥法律法规和/或政府授权的规定；自 2022 年 1 月 1 日至该法律意见书出具日期间，墨西哥 KM 未发生任何违反墨西哥法律法规的重大违法违规行为。

#### 6.4.3.7 斯洛伐克 KM

Schönherr 律所就斯洛伐克 KM 的业务运营出具了法律意见书，主要内容如下：

(1) 斯洛伐克 KM 已从在斯洛伐克对斯洛伐克 KM 有管辖权的任何联邦、州、国家或地方政府或监管部门、机构、法院或机构处取得所有必要的批准、授权、同意、证书和命令，并已向斯洛伐克法律项下直接或间接持有斯洛伐克 KM 的所有者权益作出所有备案和登记（“政府授权”）。

(2) 斯洛伐克 KM 具有所有、租赁其拥有或使用的财产以及开展其注册业务所需的全部权力和权限以及所有政府授权，并且具有以目前的方式所有、使用、租赁和经营其重要资产以及开展其注册业务的合法权利和授权。

(3) 斯洛伐克 KM 拥有开展其注册登记业务所需的全部政府授权，该等注册登记业务主要包括为向其他经营者销售（批发）、自由贸易范围内的中介活动、机械设备的生产、金属加工、工作机器的维修、机械工程方面的工程活动、计算机服务和与计算机数据处理有关的服务、行政管理领域的服务以及组织和经济性质的服务和会计管理；斯洛伐克 KM 的业务经营符合已颁发的贸易许可证，且未开展任何贸易许可证未涵盖的活动。

(4) 斯洛伐克 KM 及其业务运营在实质上符合斯洛伐克所有适用的重要法律或法规，报告期内不存在任何严重违反斯洛伐克法律或法规的情况。

#### 6.4.3.8 法国 KM

LPA 律所就法国 KM 的业务运营出具了法律意见书，主要内容如下：

(1) 法国 KM 已从在法国对法国 KM 有管辖权的任何联邦、州、国家或地方政府或监管部门、机构、法院或机构处取得所有必要的批准、授权、同意、证书和命令，并已向法国法律项下直接或间接持有法国 KM 的所有者权益作出所有备案和登记。

(2) 法国 KM 具有所有、租赁其拥有或使用的财产以及开展其注册业务所需的全部权力和权限以及所有政府授权，并且具有以目前的方式所有、使用、租赁和经营其重要资产以及开展其注册业务的合法权利和授权。

(3) 法国 KM 拥有开展其注册登记业务所需的全部政府授权，该等注册登记业务主要包括为化工和塑料工业以及机械建筑业提供各类材料和设备的代理、购买、销售、进口、出口、组装及售后服务；法国 KM 遵守所有该等政府授权的条款和条件，且持有的所有该等政府授权均有效并具有完全效力。

(4) 法国 KM 及其业务运营在实质上符合法国所有适用的重要法律或法规，报告期内不存在任何严重违反法国法律或法规的情况。

根据相关法域境外律师出具的法律意见书、装备卢森堡及克劳斯的书面确认，装备卢森堡及其主要子公司不存在重大违反其各自注册地法律的行为或对正常运营造成重大不利影响的事项。

### 6.5 装备卢森堡及主要子公司的主要资产

#### 6.5.1 自有物业

##### (1) 境内自有物业

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，截至本法律意见书出具日，克劳斯中国在中国境内无自有土地、无自有房产。

##### (2) 境外自有物业

根据相关法域境外律师出具的法律意见书、尽调发现概要及装备卢森堡的书面确认，装备卢森堡及其境外主要子公司在中国境外主要拥有 10 处、面积合计约为 109,528 平方米的自有物业，详见本法律意见书附件二。

#### 6.5.2 租赁房产

##### (1) 境内租赁房产

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，截至本法律意见书出具日，克劳斯中

国在中国境内租赁有 1 处、用于生产经营的房产，具体而言，克劳斯中国向嘉兴经济技术开发区投资发展集团有限公司承租一处位于浙江省嘉兴经济技术开发区日新路 399 号、面积为 45,245 平方米的房屋（房屋所有权证编号：浙[2018]嘉开不动产第 0051374 号），租赁期限为 2020 年 5 月 1 日至 2030 年 4 月 30 日。

## (2) 境外租赁房产

根据相关法域境外律师出具的法律意见书、尽调发现概要及装备卢森堡的书面确认，装备卢森堡及其主要子公司在中国境外主要租赁 17 处、面积合计约为 399,951.84 平方米的房屋，详见本法律意见书附件三。

## 6.5.3 自有知识产权

### 6.5.3.1 商标

#### (1) 境内商标

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，截至 2024 年 7 月 31 日，装备卢森堡及其主要子公司在中国境内注册的商标共 59 项，均已取得有效的商标注册证书，详见本法律意见书附件四 A 部分。

#### (2) 境外商标

根据装备卢森堡的书面确认及相关法域境外律师出具的法律意见书，截至 2024 年 7 月 31 日，装备卢森堡及其主要子公司拥有 489 项在中国境外注册的注册商标，详见本法律意见书附件四 B 部分。

### 6.5.3.2 专利权

#### (1) 境内专利权

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，截至 2024 年 7 月 31 日，装备卢森堡及其主要子公司在中国境内拥有的专利共 110 项，均已取得有效的专利证书，详见本法律意见书附件五 A 部分。

#### (2) 境外专利权

根据装备卢森堡的书面确认及相关法域境外律师出具的法律意见书，截至 2024 年 7 月 31 日，装备卢森堡及其主要子公司共拥有 525 项在中国境外注册的专利，均已取得有效的专利证书，详见本法律意见书附件五 B 部分。

### 6.5.3.3 软件著作权

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，截至 2024 年 7 月 31 日，装备卢森堡及其主要子公司在中国境内注册的计算机软件著作权共 3 项，均已取得有效的注

册证书，详见本法律意见书附件六。

## 6.6 装备卢森堡的金融借款和担保情况

### 6.6.1 借款

根据《审计报告》，截至 2024 年 7 月 31 日，装备卢森堡合并口径项下短期借款 24,237.22 万元、一年内到期的非流动负债 18,681.54 万元，无长期借款。

### 6.6.2 对外担保

根据《审计报告》及装备卢森堡的书面确认，截至 2024 年 7 月 31 日，装备卢森堡及其子公司不存在尚未履行完毕的对第三方提供担保的情况。

## 七、本次交易中拟用于转股的债权

根据《债权估值报告》及交易协议，本次交易中拟用于转股的债权如下：

序号	债权人	债务人	债权合同	协议债权本金金额	本金余额（截至估值基准日）	利息（截至估值基准日）	管辖法律
1	装备香港	装备卢森堡	永续债协议	3.518 亿欧元	35,050.98 万欧元	346.86 万欧元	卢森堡
2	装备香港	装备卢森堡	集团内贷款融资协议	5,630 万欧元	3,500 万欧元	6.16 万欧元	卢森堡
3	装备香港	KMG	集团内贷款融资协议	2.5 亿欧元	8,830.09 万欧元	43.12 万欧元	中国香港

根据 PwC 法律出具的法律意见书，根据装备卢森堡、装备香港、KMG 的公司章程、内部规章和适用的议事规则以及适用法律的规定，装备卢森堡、装备香港、KMG 各自签署交易协议已取得必要的内部批准和授权；交易协议对前述各方构成具有法律效力、约束力的合同义务并可强制执行，协议内容符合适用的法律的规定。根据卢森堡律师 AKD 律所出具的法律意见书，装备卢森堡履行其在交易协议下的合同义务、进行债转股不违反其章程的任何规定或在卢森堡普遍和直接适用的任何已公布法律、规则或法规的任何规定。

## 八、本次交易所涉及的债权债务的处理

根据本次交易方案及交易协议，装备香港以其对装备卢森堡合计 47,777.22 万欧元的债权向装备卢森堡增资；本次交易完成后，装备香港与装备卢森堡之间的合计 47,777.22 万欧元债务清偿完毕。除前述情形外，本次交易不涉及装备卢

森堡对交易协议项下债权债务之外的其他原有债权债务的享有和承担方式的变更，不涉及交易协议项下债权债务之外的其他债权债务的转移，交易协议项下债权债务之外原由装备卢森堡或其子公司享有和承担的债权债务在本次交易完成后仍由装备卢森堡或其子公司享有和承担。

## 九、本次交易所涉及的职工安置

本次交易的置出资产不涉及装备卢森堡的职工安置问题。本次交易完成后，董事长张驰、董事李勇拟分别辞去克劳斯总经理、副总经理职务。

## 十、关联交易和同业竞争

### 10.1 关联交易

#### 10.1.1 本次交易构成克劳斯的关联交易

鉴于装备香港为克劳斯的间接控股股东，系克劳斯的关联方，根据《重组办法》和《上市规则》的相关规定，本次交易构成克劳斯的关联交易。

克劳斯关联董事已根据《公司章程》在第八届董事会第十四次会议上回避表决；克劳斯独立董事专门会议已就此进行审议，认为本次交易符合相关法律法规的规定以及克劳斯和全体股东的利益，同意本次交易事项的相关安排。

根据《公司章程》，关联股东将在克劳斯拟召开的审议本次交易的股东会上回避表决。

#### 10.1.2 本次交易后的关联交易

克劳斯于2024年12月13日召开第八届董事会第十四次会议，审议通过了《关于审议本次交易后预计关联交易的议案》，预计本次交易完成后至克劳斯2024年度股东会期间克劳斯及其子公司与装备卢森堡间仍将继续发生设备部件采购和销售等日常关联交易，交易总金额预计不超过1,500万元。该等关联交易金额未达到克劳斯股东会审议标准，无需提交股东会审议。

克劳斯关联董事在第八届董事会第十四次会议上已就上述议案回避表决。克劳斯独立董事专门委员会已就此进行审议，认为“本次关联交易是公司日常生产经营所需情况，关联交易定价客观、公允，决策程序符合相关法律法规，关联董事均回避表决，未有损害全体股东合法权益的行为。”

#### 10.1.3 减少和规范关联交易的承诺

为规范本次交易完成后可能存在的关联交易，确保克劳斯其他股东的利益不受损害，克劳斯的控股股东装备环球、间接控股股东装备公司分别作出如下承诺：

“在本次重组完成后，本公司及本公司拥有实际控制权或重大影响的企业及其他关联方将尽量避免与上市公司及其控股子公司之间发生关联交易；对于确有必要且无法回避的关联交易，均按照公平、公允和等价有偿的原则进行，交易价格按市场公认的合理价格确定，并按相关法律、法规、规章以及规范性文件的规定履行交易审批程序及信息披露义务，切实保护上市公司及其中小股东利益。如违反上述承诺与上市公司及其控股子公司进行交易而给上市公司及其股东、上市公司控股子公司造成损失的，本公司将依法承担相应的赔偿责任。”

#### 10.1.4 克劳斯关于关联交易的内部规定

克劳斯已在《公司章程》、股东会议事规则、董事会议事规则、关联交易管理办法中划分了克劳斯股东会、董事会对关联交易事项的审批权限，规定了关联交易事项的审批程序、信息披露程序及关联人回避表决制度。

综上，本所认为：

- 1、本次交易构成克劳斯的关联交易，除尚待取得股东会的批准外，克劳斯已履行必要的内部决策程序，克劳斯独立董事已发表独立意见；
- 2、克劳斯的间接控股股东和控股股东已出具关于减少和规范关联交易的承诺；
- 3、克劳斯的《公司章程》及其他内部制度中已经明确关联交易的决策程序，符合中国法律的规定。

## 10.2 同业竞争

根据克劳斯的书面确认，本次交易完成后，克劳斯不再控制装备卢森堡，克劳斯的主营业务调整为化工装备业务和橡胶机械业务。

### 10.2.1 装备卢森堡的同业竞争情况

根据克劳斯的相关公告，2016年4月，中国中化通过装备卢森堡实施非同一控制下收购并取得了KMG 100%股权，2018年12月，克劳斯取得装备卢森堡100%股权，在前述交易的相关公告中，克劳斯曾披露KMG在塑料机械设备领域与克劳斯子公司天华院有限公司存在同业竞争，主要体现在单螺杆挤出机方面。根据克劳斯的书面确认，天华院有限公司的单螺杆挤出机一直用于非石化类型的中小型单螺杆挤出机（如管道防腐、物理回收），2018年克劳斯取得装备卢森堡100%股权时KMG及其下属企业的单螺杆挤出机在上述领域也有一定应用；为

应对市场变化和客户需求，近年来，KMG 及其下属企业的单螺杆挤出机业务已逐渐退出上述领域，而主要应用于石化企业的大型单螺杆挤出机。

根据克劳斯的书面确认并经核查，截至本法律意见书出具日，天华院有限公司与 KMG 及其下属企业独立开展业务，其单螺杆挤出机仅名称相同，业务实质存在本质区别，未产生直接利益冲突，不构成实质性的竞争关系，其产品在主用途、主要客户、规格、单价及主要原料材质等方面存在较大差异，具体情况如下：

对比项目	天华院有限公司	KMG 下属子公司
主要用途	非石化类型的中小型单螺杆挤出机，主要应用领域包括管道防腐、物理回收等	石化产品生产所需的大型单螺杆挤出机
主要客户	1、管道防腐：工程公司等，单螺杆挤出机挤出塑料片，缠在钢管上做防腐 2、物理回收：中小型资源再利用回收客户	大型石化企业
规格	中小型，200mm 以内，一般产能在每年 5 万吨以内	大型，200mm 以上，一般产能在每年 5 万吨以上
主要原料材质	防腐：高密度聚乙烯 HDPE；塑料物理回收：聚酯	高压聚乙烯 LDPE、EVA 等

根据装备卢森堡和克劳斯的书面确认，装备卢森堡和天华院有限公司在历史沿革方面相互独立，在业务、资产、财务、机构等层面相互独立，克劳斯不存在利用其股东地位导致装备卢森堡或天华院有限公司单方或互相让渡商业机会、输送利益或违反相关法律法规损害克劳斯及其中小股东利益的情形；装备卢森堡与天华院有限公司之间未产生直接利益冲突，不构成实质性的竞争关系。

### 10.2.2 装备全球的同业竞争情况

根据装备全球的书面确认并经核查，装备全球为控股型企业，其主营业务为投资管理，与克劳斯不存在同业竞争。

### 10.2.3 装备公司的同业竞争情况

根据装备公司的书面确认并经核查，克劳斯子公司中化（福建）橡塑机械有限公司主营业务为橡胶机械业务，主要产品包括硫化机；装备公司下属的益阳橡胶塑料机械集团有限公司和桂林橡胶机械有限公司在轮胎硫化设备方面与克劳斯及其下属公司存在同业竞争。

鉴于益阳橡胶塑料机械集团有限公司和桂林橡胶机械有限公司尚不具备注入克劳斯的条件，为解决上述同业竞争问题，装备公司已于 2018 年与克劳斯签署股权托管协议，将装备公司持有的益阳橡胶塑料机械集团有限公司和桂林橡胶

机械有限公司 100%股权委托克劳斯管理，并承诺在满足益阳橡胶塑料机械集团有限公司、桂林橡胶机械有限公司扣除非经常性损益后的净利润为正且 2 年内能够持续盈利、具备注入克劳斯条件（包括但不限于产权清晰、资产合规完整、符合有关法律法规和监管规则等）的情况下经履行审计评估等相关程序，以经评估的公允价格将托管股权注入克劳斯。

根据装备公司的书面确认，截至本法律意见书出具日，益阳橡胶塑料机械集团有限公司和桂林橡胶机械有限公司尚不符合注入克劳斯的条件，仍由克劳斯托管；除上述情形外，装备公司及其控制的除克劳斯外的其他企业与克劳斯不存在同业竞争。

#### 10.2.4 关于避免同业竞争的相关承诺

装备环球于2024年12月13日就本次交易作出避免与克劳斯同业竞争的承诺如下：

“一、为避免未来本公司直接或间接控制的其他企业与上市公司及其下属企业产生同业竞争，本公司承诺：在作为上市公司的控股股东期间，本公司不会在中国境内或境外以任何方式（包括但不限于收购、投资、提供生产场地、水、电或其他资源、资金、技术、设备、销售渠道、咨询、宣传）支持直接或间接对上市公司及其下属企业的生产经营构成或可能构成同业竞争的业务或活动；本公司亦将促使本公司直接或间接控制的其他企业不在中国境内或境外以任何方式（包括但不限于收购、投资、提供生产场地、水、电或其他资源、资金、技术、设备、销售渠道、咨询、宣传）支持直接或间接对上市公司及其下属企业的生产经营构成或可能构成同业竞争的业务或活动。

“二、为了更有效地避免未来本公司直接或间接控制的其他企业与上市公司及其下属企业之间产生同业竞争，本公司还将采取以下措施：（一）通过董事会或股东会等公司治理机构和合法的决策程序，合理影响本公司直接或间接控制的其他企业不会直接或间接从事与上市公司及其下属企业相竞争的业务或活动，以避免形成同业竞争；（二）如本公司及本公司直接或间接控制的其他企业存在与上市公司及其下属企业相同或相似的业务机会，而该业务机会可能直接或间接导致本公司直接或间接控制的其他企业与上市公司及其下属企业产生同业竞争，本公司应于发现该业务机会后立即通知上市公司，并尽最大努力促使该业务机会按不劣于提供给本公司直接或间接控制的其他企业的条件优先提供予上市公司及其下属企业；（三）如本公司直接或间接控制的其他企业出现了与上市公司及其下属企业相竞争的业务，本公司将通过董事会或股东会/股东大会等公司治理机构和合法的决策程序，合理影响本公司直接或间接控制的其他企业，将相竞争的

业务依市场公平交易条件优先转让给上市公司及其下属企业或作为出资投入上市公司及其下属企业。

“三、上述承诺期限为自本承诺函出具之日起至本公司不再为上市公司控股股东之时为止。”

装备公司延续前述2018年作出的承诺，于2024年12月13日就本次交易作出避免与克劳斯同业竞争的承诺如下：

“一、本公司所控制的益阳橡胶塑料机械集团有限公司（以下简称‘益阳橡胶机’）和桂林橡胶机械有限公司（以下简称‘桂林橡胶机’）与上市公司及其下属子公司在橡塑机械设备制造领域存在同业竞争关系。鉴于益阳橡胶机、桂林橡胶机尚不具备注入上市公司的条件，为解决上述同业竞争问题，本公司已与上市公司签署股权托管协议，将本公司持有的益阳橡胶机、桂林橡胶机100%股权（‘托管股权’）委托克劳斯管理，并向克劳斯支付托管费用。同时，为彻底解决上述同业竞争问题，本公司计划在益阳橡胶机、桂林橡胶机扣除非经常性损益后的净利润为正且连续2年持续盈利，并且具备注入上市公司相应条件（包括但不限于产权清晰、资产合规完整、符合有关法律法规和监管规则等）后的1年内，在履行相应的审计评估程序，并经上市公司内部审议通过及有关部门核准或备案后，以经评估的公允价格将托管股权注入上市公司。本公司承诺将积极推动解决益阳橡胶机、桂林橡胶机存在的对其注入上市公司构成实质障碍的各项问题。

“二、为避免未来本公司直接或间接控制的其他企业与上市公司及其下属企业产生同业竞争，本公司进一步承诺：在作为上市公司的控股股东期间，本公司不会在中国境内或境外以任何方式（包括但不限于收购、投资、提供生产场地、水、电或其他资源、资金、技术、设备、销售渠道、咨询、宣传）支持直接或间接对上市公司及其下属企业的生产经营构成或可能构成同业竞争的业务或活动；本公司亦将促使本公司直接或间接控制的其他企业不在中国境内或境外以任何方式（包括但不限于收购、投资、提供生产场地、水、电或其他资源、资金、技术、设备、销售渠道、咨询、宣传）支持直接或间接对上市公司及其下属企业的生产经营构成或可能构成同业竞争的业务或活动。

“三、为了更有效地避免未来本公司直接或间接控制的其他企业与上市公司及其下属企业之间产生同业竞争，本公司还将采取以下措施：（一）通过董事会或股东会等公司治理机构和合法的决策程序，合理影响本公司直接或间接控制的其他企业不会直接或间接从事与上市公司及其下属企业相竞争的业务或活动，以避免形成同业竞争；（二）如本公司及本公司直接或间接控制的其他企业存在与上市公司及其下属企业相同或相似的业务机会，而该业务机会可能直接或间接导

致本公司直接或间接控制的其他企业与上市公司及其下属企业产生同业竞争，本公司应于发现该业务机会后立即通知上市公司，并尽最大努力促使该业务机会按不劣于提供给本公司直接或间接控制的其他企业的条件优先提供予上市公司及其下属企业；（三）如本公司直接或间接控制的其他企业出现了与上市公司及其下属企业相竞争的业务，本公司将通过董事会或股东会/股东大会等公司治理机构和合法的决策程序，合理影响本公司直接或间接控制的其他企业，将相竞争的业务依市场公平交易条件优先转让给上市公司及其下属企业或作为出资投入上市公司及其下属企业。

“四、上述承诺期限为自本承诺函出具之日起至本公司不再为上市公司直接或间接控股股东之时为止。”

综上，本所认为，装备环球、装备公司已就本次交易完成后避免同业竞争出具书面承诺，自该等承诺出具之日起，该等承诺将对装备环球、装备公司具有法律约束力和强制执行力。

## 十一、 重大诉讼及行政处罚

### 11.1 重大诉讼、仲裁

#### 11.1.1 境内重大诉讼、仲裁

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，截至本法律意见书出具日，装备卢森堡及其主要子公司在中国境内不存在涉诉金额在 1,000 万元以上且占装备卢森堡截至 2024 年 7 月 31 日经审计净资产 10%以上的未决诉讼案件。

#### 11.1.2 境外重大诉讼、仲裁及司法程序

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，截至本法律意见书出具日，装备卢森堡及其主要子公司在中国境外存在 2 起涉诉金额在 1,000 万元以上且占克劳斯截至 2024 年 7 月 31 日经审计净资产 10%以上的未决诉讼案件，具体情况如下：

##### 11.1.2.1 销售合同纠纷

2024 年 6 月 28 日，DS Dichtungstechnik GmbH（以下简称“DS”）向汉诺威地方法院提起诉讼，主张 KME 于 2022 年 4 月、5 月向 DS 交付的两条硫化生产线在加热系统方面存在技术问题，且至 2024 年初仍无法修复，要求 KME 回收硫化生产线，返还已支付的采购款并赔偿包括利润损失、更换部件费用以及诉前法律费用等合计 3,732,036.81 欧元（约合 2,931.88 万元）。

截至本法律意见书出具日，该案尚未审结。

### 11.1.2.2 租赁合同纠纷

2024年8月30日，INKA Allach GmbH & Co. KG（以下简称“INKA”）向德国慕尼黑第一地区法院提起诉讼，主张KMT向INKA承租的位于德国慕尼黑Allach的厂房及土地于2024年1月31日到期后，未按租赁协议约定返还租赁物，要求KMT赔偿损失合计8,098,314.25欧元（约合6,200.72万元）。

截至本法律意见书出具日，该案尚未开庭审理。

## 11.2 重大行政处罚

### 11.2.1 境内行政处罚

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，自2022年1月1日以来，装备卢森堡主要子公司在中国境内存在1项行政处罚，具体情况如下：

2024年9月12日，中华人民共和国嘉兴海关向克劳斯中国出具杭嘉关缉违字[2024]88号《行政处罚决定书》，认定克劳斯中国在2022年5月31日至2024年2月18日在编号为290820221000004406等20票报关单项下以一般贸易方式申报进口的进口齿轮泵（电动）等货物的进口货物税则号列申报不实，罚款1,500元；认定克劳斯中国在2023年6月5日至2024年2月29日在编号为290820231000004869等17票报关单项下以一般贸易方式申报进口的液压齿轮泵等货物的进口货物税则号列申报不实，鉴于海关曾对商品税则号列进行过实质性归类审核，且克劳斯中国无主观过错，决定对克劳斯中国不予处罚。

根据装备卢森堡的书面确认并经核查，克劳斯中国已缴纳上述罚款，相关违法行为已整改完毕。

根据前述《行政处罚决定书》，结合《中华人民共和国海关行政处罚实施条例》《中华人民共和国海关行政处罚裁量基准（一）》及其附件《海关简易程序和快速办理行政处罚案件裁量基准（一）》所述违法情形，克劳斯中国适用“1000元以上1万元以下罚款”的罚款档次，适用于简易程序和快速办理的裁量基准，处罚情节和幅度为“一般”。基于此，本所认为，该项行政处罚金额处于《中华人民共和国海关行政处罚实施条例》第15条规定的处罚金额中较低一档。

综上，本所认为，上述行政处罚涉及的违法行为不属于重大违法行为，不会对装备卢森堡及其子公司产生重大不利影响。

### 11.2.2 境外行政处罚

根据相关法域的境外律师出具的法律意见书及克劳斯的书面确认，自2022年1月1日至本法律意见书出具日，装备卢森堡及其主要境外子公司在其注册地

未受到行政处罚，截至本法律意见书出具日，装备卢森堡及其主要境外子公司在其注册地不存在尚未了结的行政处罚程序。

## 十二、 本次交易的信息披露

经核查，截至本法律意见书出具日，克劳斯已就本次交易履行下述信息披露义务：

(1) 2024年8月1日，克劳斯发布《筹划重大资产重组暨关联交易的提示性公告》，披露装备香港拟将对装备卢森堡的债权转为股权，克劳斯将不再对装备卢森堡拥有控制权。

(2) 2024年8月31日、2024年9月30日、2024年11月1日、2024年11月30日，克劳斯发布《关于筹划重大资产出售暨关联交易的进展公告》，持续披露本次交易的进展情况。

(3) 2024年12月13日，克劳斯召开第八届董事会第十四次会议，审议通过了本次交易的相关议案，于同日发布《克劳斯玛菲股份有限公司重大资产出售暨关联交易报告书（草案）》及本次交易所涉及的其他公告文件。

综上，本所认为，截至本法律意见书出具日，克劳斯已根据本次交易的进展情况进行适当的信息披露；根据克劳斯和装备香港的书面确认，就本次交易，克劳斯和交易对方之间不存在应披露而未披露的合同、协议、安排或其他事项。

## 十三、 本次交易涉及的证券服务机构及其资质

经核查，克劳斯本次交易聘请的证券服务机构的情况如下：

### 13.1 独立财务顾问

本次交易的独立财务顾问为中信建投。中信建投现持有北京市朝阳区市场监督管理局核发的统一社会信用代码为91110000781703453H的《营业执照》和中国证监会核发的《经营证券期货业务许可证》（流水号：000000054561），具有合法的执业资格。

### 13.2 审计机构

立信为装备卢森堡的审计机构。立信现持有黄浦区市场监督管理局核发的统一社会信用代码为91310101568093764U的《营业执照》和上海市财政局核发的《会计师事务所执业证书》（会计师事务所编号：0001247）。根据中国证监会相

关公示信息，立信已完成从事证券期货业务的备案。

### 13.3 估值机构

中联为本次交易的估值机构。中联现持有北京市市场监督管理局核发的统一社会信用代码为 91110000100026822A 的《营业执照》。根据中国证监会相关公示信息，中联已完成从事证券服务业务的备案。

### 13.4 法律顾问

本所为本次交易的中国法律顾问。本所现持有上海市司法局核发的《律师事务所执业许可证》（证号：23101199410014007），具有合法的执业资格。本所已完成律师事务所从事证券法律业务的备案。

综上，本所认为，为本次交易提供服务的证券服务机构均具备为本次交易提供服务的执业资格。

## 十四、本次交易相关当事人证券买卖行为的核查

### 14.1 内幕信息知情人登记制度的制定情况

经核查，克劳斯于 2010 年 2 月 24 日召开第四届董事会第八次会议审议通过了《克劳斯玛菲股份有限公司内幕信息知情人管理制度》并于 2023 年 10 月 23 日召开第八届董事会第六次会议审议通过了《关于修订〈克劳斯玛菲股份有限公司独立董事工作制度〉等 4 项制度的议案》，该制度明确了内幕信息的范围、内幕信息知情人的范围、内幕信息知情人的责任和义务、内幕信息知情人登记、报送、责任追究等内容。

### 14.2 内幕信息知情人登记制度的执行情况

根据克劳斯的书面确认，克劳斯已就本次交易内幕信息知情人登记及管理采取如下措施：

(1) 为尽可能缩小内幕信息知情人员的范围，减少内幕信息的传播，就本次交易参与商讨的知情人员仅限于本次交易各方的必要核心人员及中介机构人员。

(2) 在本次交易的筹划过程中，克劳斯已根据《上市公司监管指引第 5 号——上市公司内幕信息知情人登记管理制度》等法律、法规及《克劳斯玛菲股份有限公司内幕信息知情人管理制度》的规定，进行内幕信息知情人信息登记，并根据交易的实际进展，记录商议筹划、论证咨询等阶段的内幕信息知情人及筹

划过程，制作了内幕信息知情人登记表及交易进程备忘录。

(3) 克劳斯已与本次交易的独立财务顾问、审计机构、估值机构及本所签订了保密协议，约定了各方的保密责任与义务。

(4) 克劳斯按照中国证监会及上交所的要求，持续完善内幕信息管理工作，明确内幕信息知情人范围及内幕信息管理具体措施，并多次督导提示内幕信息知情人承担保密义务和责任，在内幕信息依法披露前，不得公开或泄露该信息，不得利用内幕信息买卖或者建议他人买卖公司股票。

### 14.3 相关人员买卖克劳斯股票的情况

根据中国证监会《公开发行证券的公司信息披露内容与格式准则第 26 号——上市公司重大资产重组（2023 年 10 月修正）》《上市公司监管指引第 5 号——上市公司内幕信息知情人登记管理制度》等文件的规定，本次交易的内幕信息知情人核查范围包括：

- (1) 克劳斯及其董事、监事、高级管理人员；
- (2) 持有克劳斯百分之五以上股份的股东及其董事、监事、高级管理人员，克劳斯的实际控制人及其董事、监事、高级管理人员；
- (3) 克劳斯控股或者实际控制的公司及其董事、监事、高级管理人员；
- (4) 由于所任克劳斯职务或者因与克劳斯业务往来可以获取克劳斯有关内幕信息的人员；
- (5) 交易对方及其控股股东、实际控制人、董事、监事和高级管理人员；
- (6) 因职务、工作可以获取内幕信息的证券交易场所、证券公司、证券登记结算机构、证券服务机构的有关人员；
- (7) 因职责、工作可以获取内幕信息的证券监督管理机构工作人员；
- (8) 因法定职责对证券的发行、交易或者对上市公司及其收购、重大资产交易进行管理可以获取内幕信息的有关主管部门、监管机构的工作人员；
- (9) 国务院证券监督管理机构规定的可以获取内幕信息的其他人员。

综上所述，克劳斯已制定内幕知情人管理制度，并对本次交易的内幕信息采取必要的保密措施，对内幕信息知情人进行了登记备案。克劳斯将于本次交易相关的重大资产重组报告书披露后向中国证券登记结算有限责任公司提交相关内幕信息知情人在自查期间买卖克劳斯股票记录的查询申请。本所将于查询结果出具后就相关人员买卖克劳斯股票的行为进行核查并发表核查意见。

## 十五、 结论意见

基于上述，本所认为，截至本法律意见书出具日：

本次交易方案的内容符合中国法律的规定；克劳斯和交易对方均具备进行本次交易的主体资格；本次交易符合《重组办法》等中国法律规定的实质条件；根据 PwC 法律出具的法律意见书，根据装备卢森堡、装备香港、KMG 的公司章程、内部规章和适用的议事规则以及适用法律的规定，装备卢森堡、装备香港、KMG 各自签署交易协议已取得必要的内部批准和授权；交易协议对前述各方构成具有法律效力、约束力的合同义务并可强制执行，协议内容符合适用的法律的规定；本次交易已履行截至目前所需的中国法律下的内部授权和批准，本次交易需取得本法律意见书第 3.2 条所述的授权和批准后方可实施。

本法律意见书正本一式三份。

（以下无正文）

（本页无正文，为《上海市方达律师事务所关于克劳斯玛菲股份有限公司重大资产出售暨关联交易的法律意见书》之签署页）

上海市方达律师事务所（公章）

经办律师：

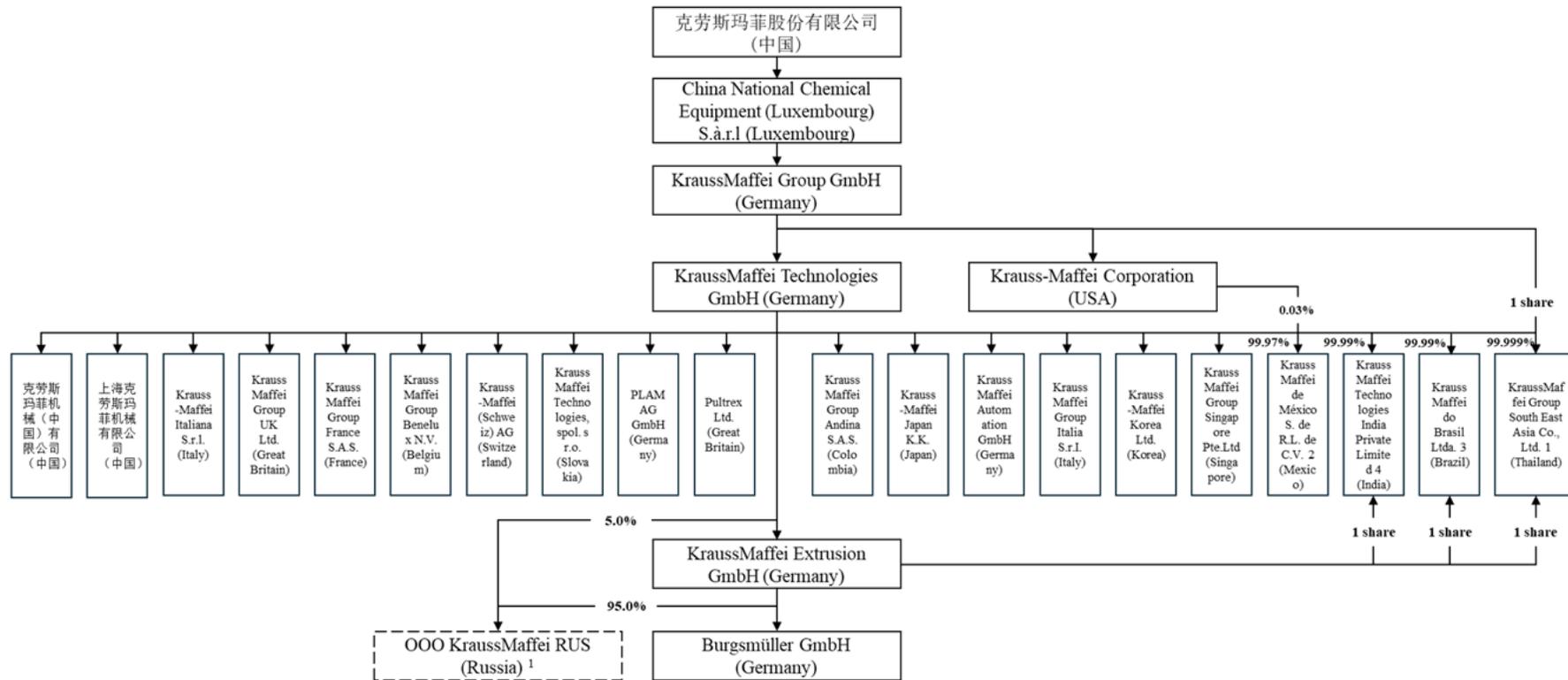
负责人：季 诺 \_\_\_\_\_

王颖婕 \_\_\_\_\_

戴婷婷 \_\_\_\_\_

2024年12月13日

附件一：装备卢森堡持股架构



注1：截至2024年7月31日，该公司尚处于清算中。

附件二：装备卢森堡及其主要子公司境外自有物业

#	权利人	位置/地号	面积 (m <sup>2</sup> )	用途
1	KMT	Land register of Treuchtlingen, Local Court of Weißenburg, Volume 153 ( <i>Grundbuchband</i> ), folio 5414, parcels 1830/1 and 1820, An der Haussteige 5, and Untere Möhrenwiesen, 91757 Treuchtlingen, Germany	35,204	生产基地
2	KMT	Land register of Allach, Local Court of Munich, Volume 133, folio 5548, parcel 1202, Reinhard-von-Frank-Straße 16, 80997 Munich, Germany	22,772	食堂（已转租给西门子移动有限公司（Siemens Mobility GmbH））
3	KMT	Land register of Allach, Local Court of Munich, folio 8170, parcel 1024, near Reinhard-von-Frank-Straße, 80997 Munich, Germany	44	停车场
4	KMT	Land register of Allach, Local Court of Munich, volume 162, folio 6540, parcels 1229/8 and 1229/6, near Ludwigsfelder Straße, 80997 Munich, Germany	1,743	街道及绿地
5	KMT	Land register of Allach, Local Court of Munich, volume 127, folio 5323, parcels 1220/8, 1220/9, 1201 and 1220/10, near Krauss-Maffei-Str. and near Reinhard-von-Frank-Straße, 80997 Munich, Germany	18,564	街道及绿地
6	KMT	Land register of Allach, Local Court of Munich, volume 83, folio 3866, parcel 1200, Reinhard-von-Frank-Straße 18, 18a, 80997 Munich, Germany	14,529	房屋、绿地及仓库
7	Burgsmüller GmbH	Land register of Kreiensen, Local Court of Einbeck, folio 711, plot 2, parcel 198/5, Hainbergstraße 1, 37574 Einbeck-Kreiensen, Germany	2,263	总部
8	Burgsmüller GmbH	Land register of Kreiensen, Local Court of Einbeck, folio 496, plot 2, parcels 198/6, 198/37, 198/34, 367/36, 198/56, 198/60 and 198/78, Hainbergstraße 1, Holzmindener Straße 8, 37574 Einbeck-Kreiensen, Germany.	12,306	总部
9	法国 KM	5 allée des Barbanniers, 92632 Gennevilliers Cedex, France	1,885	生产基地、办公
10	法国 KM	Bellignat (France)	218	工业、车间和办公用房

附件三：装备卢森堡及其主要子公司境外租赁房产

#	承租方	出租方	租赁房屋位置	租赁面积 (m <sup>2</sup> )	用途	租赁期限
1	KMT	VGP Park München GmbH	Krauss-Maffei-Strasse 1, 85599 Parsdorf, Germany	176,799	生产场地，包括行政办公场所，用于生产机器、产品部件、相关产品和提供配套服务	2022年11月2日至2037年11月1日（到期后 KMT 有权两次选择延长租期，每次延长五年；延长期到期后自动重复续约两年）
2	KMT	Groskurt und Sommerkamp Immobilien Gbr	Bielefelder Straße 41, 49124 Georgsmarienhütte/Harderberg, Germany	6,000	开发、生产和组装工具和模型的工业厂房	有效期至 2025 年 6 月 30 日（到期后自动重复续期 1 年，直到任一方提前通知终止）
3	KMT	Marcus Meyer-Everdt	Benzstraße 21, 71272 Renningen, Germany	约 463.36（含 7 个停车位，单个停车位面积约 12.48 平方米）	办公、仓库	长期
4	KMT	Aurelis Portfolio GmbH	Heiligenstraße 75, 41751 Viersen-Dülken, Germany	3,153	生产基地	有效期至 2025 年 2 月 28 日（到期后 KMT 有权延长租期七年）
5	KMT	Heinrich Vedder	Oesternweg 12, 33425 Verl, Germany	合同未具体约定面积，含 15 个停车位，面积约合 187.2 平方米	办公、仓库	有效期至 2022 年 3 月 31 日，到期后可自动重复续期一年，直到任一方提前通知终止
6	KME	VGP Park Laatzten S.à.r.l.	Krauss-Maffei-Strasse 1, 30880 Laatzten, Germany	约 62,212.64（含 508 个停车位，单个停车位面积约 12.48 平方米）	生产场地，包括用于生产机器、产品组件、相关产品的行政办公场所，以及用于提供配套服务的场所	2022 年 8 月 31 日至 2042 年 8 月 30 日（到期后 KME 有权两次选择延长租期，每次延长五年；固定期限或延长期到期后自动重复续约

#	承租方	出租方	租赁房屋位置	租赁面积 (m <sup>2</sup> )	用途	租赁期限
						两年)
7	KME	Connox GmbH	Krauss-Maffei-Strasse 3, 30880 Laatzten, Germany	约 19,066.25 (含 61 个停车位, 单个停车位面积约 12.48 平方米)	仓库	2024 年 6 月 1 日起租, 无固定期限 (自 2026 年 6 月 30 日起任一方提前通知终止)
8	KME	Exportverpackung Sehnde GmbH	Lohweg 7, 30559 Hanover, Germany	15,900	物流中心	2023 年 6 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日
9	Burgsmüller GmbH	VGP DEU 16 S.à.r.l	Schwammelwitzer Straße 17, 37574 Einbeck, Germany	约 9,927 (含 96 个停车位, 单个停车位面积约 12.48 平方米)	生产场地, 包括行政办公场所, 用于生产机器、产品部件、相关产品和提供配套服务	2020 年 4 月 6 日至 2040 年 4 月 5 日 (到期后 KME 有权两次选择延长租期, 每次延长五年; 固定期限或延长期到期后自动重复续约两年)
10	KMC	KY Venture LLC, Indianapolis Churchman Holding	7095 Industrial Rd., Florence, KY 41042	约 9,061.02	制造、仓储、办公、储存以及与工业设施运营相关用途	租赁期限至 2030 年 10 月 31 日
11	KMC	Isbell Brothers, a Michigan LLC	5959 Ford Ct., Brighton, MI 48116	39,271	生产场地	租赁期限至 2028 年 4 月 30 日 (KMC 有权在 2026 年 4 月底终止租赁)
12	墨西哥 KM	Fejosanda Inmobiliaria, S.A.P.I. de C.V.	Industrial warehouse number "B" 13, Parque Microindustrial Santiago I", Pirineos 515, interior 13, Zona Industrial Benito Juárez, Querétaro, Mexico	907.67	办公、仓库	5 年 (租赁协议于 2020 年 11 月 1 日签署)
13	墨西哥 KM	Ingenierias	Industrial plant number 28,	200	商业和工业用途	1 年 (租赁协议于 2024

#	承租方	出租方	租赁房屋位置	租赁面积 (m <sup>2</sup> )	用途	租赁期限
		Reunidas del Istmo, S.A. de C.V.	Microparque Industrial Santiago” Pirineos 515, interior 28, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Mexico			年1月1日签署)
14	斯洛伐克 KM	Asseco CEIT, a.s.	Building with registration No. 8413 located on the on land plot No. 5049/7, registered on the Ownership Deed No. 8597 for the cadastral area of Žilina	245.22	办公	2010年1月21日起无固定期限
15	斯洛伐克 KM	TAM Properties II., a.s.	Buildings and all land plots registered on the Ownership Deeds No. 3184 and No. 2942 for the cadastral area of Sučany	48,900	办公、工业空间装配和制造、停车场	租赁期限至 2031 年 12 月 31 日
16	斯洛伐克 KM	BESICO MARTIN, s.r.o.	Warehouse and production area – block C1_C2, D1, E1 – located on the building with registration No. 2365 located on the land plots No. 2940/357 and No. 2940/366 registered on the Ownership Deed No. 4591 in the cadastral area of Sučany	7,602.48 及 4 个货车停车位、30 个汽车停车位	仓库、生产区、办公、公共空间，码头前和车道前区域，自费区	租赁期限至 2033 年 6 月 19 日
17	法国 KM	Medhi & Virginie SIDI ALI MEBAREK (自然人)	Paris (France)	56	公寓	1 年 (自 2021 年 11 月 11 日起租，默认每年续租)

附件四：装备卢森堡及其主要子公司已注册商标

A. 境内商标

#	商标名称	申请号/注册号	注册人	取得方式	类别	有效期
1.	艾瑞	52790657	克劳斯中国	原始取得	7	2021年09月07日至2031年09月06日
2.	艾星	52783997	克劳斯中国	原始取得	7	2021年08月28日至2031年08月27日
3.	尚玛	52760911	克劳斯中国	原始取得	7	2021年08月28日至2031年08月27日
4.	克劳斯玛菲黄金动力	51330720	克劳斯中国	继受取得	7	2021年08月21日至2031年08月20日
5.	腾菲	52496263	克劳斯中国	原始取得	7	2021年08月14日至2031年08月13日
6.	领菲	52482083	克劳斯中国	原始取得	7	2021年08月14日至2031年08月13日
7.	艾谱	49143895	克劳斯中国	原始取得	7	2021年04月07日至2031年04月06日
8.	iPUL	49121738	克劳斯中国	原始取得	7	2021年04月07日至2031年04月06日
9.	iPUL Agile	49110462	克劳斯中国	原始取得	7	2021年03月28日至2031年03月27日
10.	克劳斯玛菲	4059812	克劳斯中国	继受取得	7	2016年06月07日至2026年06月06日

#	商标名称	申请号/注册号	注册人	取得方式	类别	有效期
11	<b>liveCare</b>	G1652048	KMT	原始取得	7,9,37	2022年01月28日至2032年01月28日
12	KraussMaffei	61288813	KMT	原始取得	4	2022年06月07日至2032年06月06日
13	<b>DCIM</b>	G1554269	KMT	原始取得	7	2020年08月26日至2030年08月26日
14	KraussMaffei	41449974	KMT	原始取得	17	2021年02月14日至2031年2月13日
15	KraussMaffei	26758769	KMT	原始取得	17	2019年12月14日至2029年12月13日
16	<b>iPul</b>	G1359539	KMT	原始取得	7	2017年06月01日至2027年06月01日
17	<b>Bluebox</b>	G1352628	KMT	原始取得	9	2017年04月07日至2027年04月07日
18	<b>GearX</b>	G1130209	KMT	原始取得	7	2022年07月17日至2032年07月17日
19	<b>GuideX</b>	G1130208	KMT	原始取得	7	2022年07月17日至2032年07月17日
20	<b>FiberForm</b>	G1073461	KMT	原始取得	7,9	2021年03月01日至2031年03月01日
21	<b>ColorForm</b>	G1050933	KMT	原始取得	7,9	2020年07月21日至2030年07月21日
22	<b>CleanForm</b>	G1044278	KMT	原始取得	7	2020年06月22日至2030年06月22日
23	<b>BluePower</b>	G996801	KMT	原始取得	7,9,11,17,42	2019年02月25日至2029年02月25日
24	<b>EcoPac</b>	G995967	KMT	原始取得	7,9,17	2018年08月18日至2028年08月18日

#	商标名称	申请号/注册号	注册人	取得方式	类别	有效期
25	SpinForm	G850134	KMT	原始取得	7	2015年02月23日至2025年02月23日
26	SkinForm	G844043	KMT	原始取得	7,9	2024年10月15日至2034年10月15日
27	克劳斯玛菲	4059811	KMT	原始取得	9	2016年06月07日至2026年06月06日
28	克劳斯玛菲	4059810	KMT	原始取得	37	2017年04月21日至2027年04月20日
29	克劳斯玛菲	4059809	KMT	原始取得	41	2017年04月21日至2027年04月20日
30	克劳斯玛菲	4059808	KMT	原始取得	42	2017年04月21日至2027年04月20日
31	Krauss-Maffei	G779048	KMT	原始取得	7,9,37,41,42	2021年10月30日至2031年10月30日
32	SILCOSET	1593753	KMT	原始取得	7	2021年06月28日至2031年06月27日
33	POLYSET	1569900	KMT	原始取得	7	2021年05月14日至2031年05月13日
34	NETSTAL	9935187	KMT	原始取得	7	2024年05月28日至2034年05月27日
35	克劳斯玛菲贝尔斯托夫	10281376	KMT, KME	原始取得	7	2024年06月28日至2034年06月27日
36	克劳斯玛菲贝尔斯托夫	10281377	KMT, KME	原始取得	9	2023年02月14日至2033年02月13日
37	克劳斯玛菲贝尔斯托夫	10281378	KMT, KME	原始取得	37	2023年02月14日至2033年02月13日
38	克劳斯玛菲贝尔斯托夫	10281379	KMT, KME	原始取得	41	2023年08月28日至2033年08月27日
39	克劳斯玛菲贝尔斯托夫	10281380	KMT, KME	原始取得	42	2023年03月07日至2033年03月06日
40	KraussMaffei Berstorff	G978163	KMT, KraussMaffei Berstorff GmbH	原始取得	7,9,37,41,42	2017年11月21日至2027年11月21日

#	商标名称	申请号/注册号	注册人	取得方式	类别	有效期
41	Trendgineering	18668917	KMT, KraussMaffei Berstorff GmbH, Netstal- Maschinen AG	原始取得	7	2017年01月28日至2027年01月27日
42	Trendgineering	18668918	KMT, KraussMaffei Berstorff GmbH, Netstal- Maschinen AG	原始取得	9	2017年01月28日至2027年01月27日
43	Trendgineering	18668920	KMT, KraussMaffei Berstorff GmbH, Netstal- Maschinen AG	原始取得	18	2017年01月28日至2027年01月27日
44	Trendgineering	18668921	KMT, KraussMaffei Berstorff GmbH, Netstal- Maschinen AG	原始取得	21	2017年01月28日至2027年01月27日
45	Trendgineering	18668919	KMT, KraussMaffei Berstorff GmbH, Netstal- Maschinen AG	原始取得	16	2017年01月28日至2027年01月27日
46	<b>purity glycoLine</b>	G1714177	KME	原始取得	7	2023年01月18日至2033年01月18日
47	EdelweissCompounding	G1345358	KME	原始取得	7	2017年01月10日至2027年01月10日
48	SCHAUMTANDEX	G1174493	KME	原始取得	7	2023年07月25日至2033年07月25日

#	商标名称	申请号/注册号	注册人	取得方式	类别	有效期
49	<b>SCHAUMEX</b>	G1145969	KME	原始取得	7	2022年12月11日至2032年12月11日
50	<b>UltraFeed</b>	G1110816	KME	原始取得	7	2022年02月20日至2032年02月20日
51	贝尔斯托夫	6201231	KME	原始取得	7	2020年01月14日至2030年01月13日
52	贝尔斯托夫	6201470	KME	原始取得	9	2020年03月14日至2030年03月13日
53	贝尔斯托夫	6201230	KME	原始取得	37	2020年03月28日至2030年03月27日
54	<b>ScrewCon</b>	3375943	KME	原始取得	9	2024年03月21日至2034年03月20日
55	<b>ScrewCon</b>	3375944	KME	原始取得	16	2024年09月28日至2034年09月27日
56		G713398	KME	原始取得	7,9,16,37,41,42	2019年03月31日至2029年03月31日
57		G671544	KME	原始取得	7	2016年12月21日至2026年12月21日
58		254185	KME	原始取得	7	2016年06月30日至2026年06月29日
59		257484	KME	原始取得	7	2016年07月30日至2026年07月29日

## B. 境外商标

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
1.	BlueboX	巴西	KMT	912572264	有效
2.	DECOFORM	欧盟	KMT	000683375	有效
3.	PETFORM	欧盟	KMT	000966119	有效
4.	POLYSET	欧盟	KMT	001211879	有效
5.	DUROSET	欧盟	KMT	001279009	有效
6.	SILCOSET	欧盟	KMT	001373844	有效
7.	RIM-Star	欧盟	KMT	001427699	有效
8.	KRAUSS-MAFFEI	欧盟	KMT	002185924	有效
9.	KM	欧盟	KMT	002185973	有效
10.	SkinForm	欧盟	KMT	004076543	有效
11.	ClassiX	欧盟	KMT	006263776	有效
12.	EX	欧盟	KMT	006319073	有效
13.	MX	欧盟	KMT	006319081	有效
14.	CX	欧盟	KMT	006319099	有效
15.	BluePower	欧盟	KMT	007345879	有效
16.	CleanForm	欧盟	KMT	008920563	有效
17.	ColorForm	欧盟	KMT	008948374	有效
18.	FiberForm	欧盟	KMT	009389081	有效
19.	GX	欧盟	KMT	009704164	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
20.	GuideX	欧盟	KMT	010628022	有效
21.	GearX	欧盟	KMT	010628345	有效
22.	Quick Switch (Bild)	中国台湾	KMT	01107821	有效
23.	Quick Switch (Bild)	中国台湾	KMT	01163461	有效
24.	Quick Switch (Bild)	中国台湾	KMT	01163567	有效
25.	Quick Switch	中国台湾	KMT	01262053	有效
26.	RimStar Flex	欧盟	KMT	012766581	有效
27.	KRAUSS-MAFFEI	中国台湾	KMT	01428368	有效
28.	PX	欧盟	KMT	014369912	有效
29.	BlueboX	欧盟	KMT	015918287	有效
30.	RimStar X	欧盟	KMT	015919327	有效
31.	SealStar	欧盟	KMT	015952931	有效
32.	iPul	欧盟	KMT	016221871	有效
33.	MaXecution	欧盟	KMT	017242561	有效
34.	We put the U into ExtrUsion	欧盟	KMT	017891881	有效
35.	Polymore	欧盟	KMT	018048520	有效
36.	Agile	欧盟	KMT	018056885	有效
37.	socialProduction	欧盟	KMT	018127565	有效
38.	Polymore (Bildmarke)	欧盟	KMT	018127567	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
39.	DCIM	欧盟	KMT	018207753	有效
40.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	欧盟	KMT	018464919	有效
41.	liveCare	欧盟	KMT	018534600	有效
42.	produceNow	欧盟	KMT	018682671	有效
43.	pioneer	欧盟	KMT	018700289	有效
44.	KRAUSS-MAFFEI	马来西亚	KMT	05006055	有效
45.	KRAUSS-MAFFEI	马来西亚	KMT	05006056	有效
46.	KRAUSS-MAFFEI	马来西亚	KMT	05006057	有效
47.	KRAUSS-MAFFEI	马来西亚	KMT	05006058	有效
48.	KRAUSS-MAFFEI	马来西亚	KMT	05006059	有效
49.	liveCare	巴西	KMT	1 652 048	有效
50.	liveCare	加拿大	KMT	1 652 048	有效
51.	liveCare	英国	KMT	1 652 048	有效
52.	liveCare	印度	KMT	1 652 048	有效
53.	liveCare	俄罗斯联邦	KMT	1 652 048	有效
54.	liveCare	土耳其	KMT	1 652 048	有效
55.	pioneer	巴西	KMT	1 702 321	有效
56.	pioneer	加拿大	KMT	1 702 321	有效
57.	pioneer	英国	KMT	1 702 321	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
58.	pioneer	印度	KMT	1 702 321	有效
59.	pioneer	土耳其	KMT	1 702 321	有效
60.	produceNow	加拿大	KMT	1 705 809	有效
61.	produceNow	英国	KMT	1 705 809	有效
62.	socialProduction	加拿大	KMT	1,206,618	有效
63.	PENTAMIX	美国	KMT	1,959,871	有效
64.	Quick Switch	澳大利亚	KMT	1024685	有效
65.	Quick Switch (Bild)	澳大利亚	KMT	1034341	有效
66.	CleanForm	国际注册	KMT	1044278	有效
67.	ColorForm	国际注册	KMT	1050933	有效
68.	ColorForm	日本	KMT	1050933	有效
69.	ColorForm	韩国	KMT	1050933	有效
70.	FiberForm	国际注册	KMT	1073461	有效
71.	FiberForm	韩国	KMT	1073461	有效
72.	GX	国际注册	KMT	1086228	有效
73.	KRAUSS-MAFFEI	墨西哥	KMT	1120631	有效
74.	GuideX	国际注册	KMT	1130208	有效
75.	GuideX	俄罗斯联邦	KMT	1130208	有效
76.	GuideX	韩国	KMT	1130208	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
77.	GearX	国际注册	KMT	1130209	有效
78.	GearX	俄罗斯联邦	KMT	1130209	有效
79.	GearX	韩国	KMT	1130209	有效
80.	RIM-Star	美国	KMT	1179845	有效
81.	ColorForm	墨西哥	KMT	1194339	有效
82.	ColorForm	墨西哥	KMT	1221626	有效
83.	BlueboX	印度	KMT	1352628	有效
84.	BlueboX	国际注册	KMT	1352628	有效
85.	BlueboX	日本	KMT	1352628	有效
86.	BlueboX	墨西哥	KMT	1352628	有效
87.	BlueboX	俄罗斯联邦	KMT	1352628	有效
88.	iPul	国际注册	KMT	1359539	有效
89.	iPul	日本	KMT	1359539	有效
90.	iPul	俄罗斯联邦	KMT	1359539	有效
91.	iPul	韩国	KMT	1359539	有效
92.	MaXecution	印度	KMT	1400920	有效
93.	MaXecution	印度尼西亚	KMT	1400920	有效
94.	MaXecution	国际注册	KMT	1400920	有效
95.	MaXecution	日本	KMT	1400920	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
96.	MaXecution	韩国	KMT	1400920	有效
97.	MaXecution	瑞士	KMT	1400920	有效
98.	MaXecution	泰国	KMT	1400920	有效
99.	MaXecution	越南	KMT	1400920	有效
100.	Polymore	波黑联邦	KMT	1500474	有效
101.	Polymore	国际注册	KMT	1500474	有效
102.	Polymore	黑山共和国	KMT	1500474	有效
103.	Polymore	挪威	KMT	1500474	有效
104.	Polymore	俄罗斯联邦	KMT	1500474	有效
105.	Polymore	塞尔维亚	KMT	1500474	有效
106.	Polymore	瑞士	KMT	1500474	有效
107.	Polymore	土耳其	KMT	1500474	有效
108.	Polymore	乌克兰	KMT	1500474	有效
109.	Agile	澳大利亚	KMT	1505148	有效
110.	Agile	白俄罗斯	KMT	1505148	有效
111.	Agile	加拿大	KMT	1505148	有效
112.	Agile	哥伦比亚	KMT	1505148	有效
113.	Agile	印度	KMT	1505148	有效
114.	Agile	印度尼西亚	KMT	1505148	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
115.	Agile	国际注册	KMT	1505148	有效
116.	Agile	以色列	KMT	1505148	有效
117.	Agile	日本	KMT	1505148	有效
118.	Agile	俄罗斯联邦	KMT	1505148	有效
119.	Agile	韩国	KMT	1505148	有效
120.	Agile	泰国	KMT	1505148	有效
121.	Agile	土耳其	KMT	1505148	有效
122.	Agile	乌克兰	KMT	1505148	有效
123.	Agile	越南	KMT	1505148	有效
124.	Polymore (Bildmarke)	波黑联邦	KMT	1527747	有效
125.	Polymore (Bildmarke)	国际注册	KMT	1527747	有效
126.	Polymore (Bildmarke)	黑山共和国	KMT	1527747	有效
127.	Polymore (Bildmarke)	挪威	KMT	1527747	有效
128.	Polymore (Bildmarke)	俄罗斯联邦	KMT	1527747	有效
129.	Polymore (Bildmarke)	塞尔维亚	KMT	1527747	有效
130.	Polymore (Bildmarke)	瑞士	KMT	1527747	有效
131.	Polymore (Bildmarke)	土耳其	KMT	1527747	有效
132.	Polymore (Bildmarke)	乌克兰	KMT	1527747	有效
133.	DCIM	加拿大	KMT	1554269	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
134.	DCIM	国际注册	KMT	1554269	有效
135.	DCIM	日本	KMT	1554269	有效
136.	DCIM	墨西哥	KMT	1554269	有效
137.	DCIM	韩国	KMT	1554269	有效
138.	Multinject	奥地利	KMT	164435	有效
139.	socialProduction	巴西	KMT	1650856	有效
140.	socialProduction	英国	KMT	1650856	有效
141.	socialProduction	印度	KMT	1650856	有效
142.	socialProduction	印度尼西亚	KMT	1650856	有效
143.	socialProduction	国际注册	KMT	1650856	有效
144.	socialProduction	日本	KMT	1650856	有效
145.	socialProduction	墨西哥	KMT	1650856	有效
146.	socialProduction	摩洛哥	KMT	1650856	有效
147.	socialProduction	韩国	KMT	1650856	有效
148.	socialProduction	土耳其	KMT	1650856	有效
149.	liveCare	国际注册	KMT	1652048	有效
150.	liveCare	墨西哥	KMT	1652048	有效
151.	liveCare	摩洛哥	KMT	1652048	有效
152.	liveCare	韩国	KMT	1652048	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
153.	liveCare	瑞士	KMT	1652048	有效
154.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	澳大利亚	KMT	1661817	有效
155.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	巴西	KMT	1661817	有效
156.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	加拿大	KMT	1661817	有效
157.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	英国	KMT	1661817	有效
158.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	印度	KMT	1661817	有效
159.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	国际注册	KMT	1661817	有效
160.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	日本	KMT	1661817	有效
161.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	墨西哥	KMT	1661817	有效
162.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	俄罗斯联邦	KMT	1661817	有效
163.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	韩国	KMT	1661817	有效
164.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	瑞士	KMT	1661817	有效
165.	pioneer	国际注册	KMT	1702321	有效
166.	pioneer	墨西哥	KMT	1702321	有效
167.	pioneer	韩国	KMT	1702321	有效
168.	pioneer	瑞士	KMT	1702321	有效
169.	produceNow	国际注册	KMT	1705809	有效
170.	produceNow	墨西哥	KMT	1705809	有效
171.	CleanForm	印度	KMT	1986077	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
172.	Multinject	美国	KMT	2,157,368	有效
173.	DECOFORM	美国	KMT	2,277,288	有效
174.	DUROSET	美国	KMT	2,753,472	有效
175.	SILCOSET	美国	KMT	2,889,459	有效
176.	KRAUSS-MAFFEI	美国	KMT	2,952,114	有效
177.	Quick Switch (Bild)	南非	KMT	2003/19110	有效
178.	Quick Switch (Bild)	南非	KMT	2003/19111	有效
179.	Quick Switch (Bild)	南非	KMT	2003/19112	有效
180.	LFI-PUR	西班牙	KMT	2007267	有效
181.	KRAUSS-MAFFEI	南非	KMT	2009/00061	有效
182.	KRAUSS-MAFFEI	南非	KMT	2009/00062	有效
183.	KRAUSS-MAFFEI	南非	KMT	2009/00063	有效
184.	KRAUSS-MAFFEI	南非	KMT	2009/00064	有效
185.	KRAUSS-MAFFEI	南非	KMT	2009/00065	有效
186.	Multinject	英国	KMT	2066169	有效
187.	FiberForm	印度	KMT	2117047	有效
188.	KRAUSS-MAFFEI	泰国	KMT	263812	有效
189.	KRAUSS-MAFFEI	泰国	KMT	263820	有效
190.	SkinForm	美国	KMT	3,068,444	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
191.	POLYSET	美国	KMT	3,134,576	有效
192.	KM	美国	KMT	3,211,989	有效
193.	BluePower	美国	KMT	3,750,040	有效
194.	KRAUSS-MAFFEI	德国	KMT	30118348	有效
195.	IMC	德国	KMT	302 29 616	有效
196.	KM-Quick Switch	德国	KMT	30253102	有效
197.	KRAUSS-MAFFEI	中国香港	KMT	302701214	有效
198.	SpinForm	德国	KMT	304 70 268	有效
199.	KRAUSS-MAFFEI	泰国	KMT	31780	有效
200.	KRAUSS-MAFFEI	泰国	KMT	32374	有效
201.	KRAUSS-MAFFEI	泰国	KMT	32735	有效
202.	PENTAMIX	日本	KMT	3303432	有效
203.	PENTAMIX	意大利	KMT	362020000167698	有效
204.	LFI-PUR	韩国	KMT	379431	有效
205.	LFI-PUR	德国	KMT	39532127	有效
206.	Multinject	德国	KMT	39540122	有效
207.	DECOFORM	德国	KMT	39729049	有效
208.	GX	美国	KMT	4,110,783	有效
209.	FiberForm	美国	KMT	4,123,643	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
210.	LFI-PUR	日本	KMT	4051212	有效
211.	KRAUSS-MAFFEI	菲律宾	KMT	4-2009-000367	有效
212.	POLYSET	日本	KMT	4437449	有效
213.	POLYSET	瑞士	KMT	472176	有效
214.	PX	美国	KMT	5,144,575	有效
215.	iPul	美国	KMT	5.393.701	有效
216.	Quick Switch	日本	KMT	5163080	有效
217.	PENTAMIX	Benelux 联盟	KMT	562663	有效
218.	GearX	美国	KMT	6,213,737	有效
219.	DCIM	美国	KMT	6,331,238	有效
220.	GuideX	美国	KMT	6,375,193	有效
221.	pioneersClub - Wort-/Bildmarke	美国	KMT	6938351	有效
222.	liveCare	美国	KMT	6,938,332	有效
223.	socialProduction	美国	KMT	6,976,436	有效
224.	Agile	美国	KMT	6110239	有效
225.	PENTAMIX	意大利	KMT	690236	有效
226.	pioneer	美国	KMT	7,251,350	有效
227.	produceNow	美国	KMT	7,251,374	有效
228.	LFI-PUR	意大利	KMT	755372	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
229.	KRAUSS-MAFFEI	韩国	KMT	7787	有效
230.	KRAUSS-MAFFEI	白俄罗斯	KMT	779 048	有效
231.	KRAUSS-MAFFEI	土耳其	KMT	779 048	有效
232.	KRAUSS-MAFFEI	克罗地亚	KMT	779048	有效
233.	KRAUSS-MAFFEI	捷克	KMT	779048	有效
234.	KRAUSS-MAFFEI	爱沙尼亚	KMT	779048	有效
235.	KRAUSS-MAFFEI	匈牙利	KMT	779048	有效
236.	KRAUSS-MAFFEI	国际注册	KMT	779048	有效
237.	KRAUSS-MAFFEI	日本	KMT	779048	有效
238.	KRAUSS-MAFFEI	拉脱维亚	KMT	779048	有效
239.	KRAUSS-MAFFEI	立陶宛	KMT	779048	有效
240.	KRAUSS-MAFFEI	黑山共和国	KMT	779048	有效
241.	KRAUSS-MAFFEI	挪威	KMT	779048	有效
242.	KRAUSS-MAFFEI	波兰	KMT	779048	有效
243.	KRAUSS-MAFFEI	罗马尼亚	KMT	779048	有效
244.	KRAUSS-MAFFEI	俄罗斯联邦	KMT	779048	有效
245.	KRAUSS-MAFFEI	塞尔维亚	KMT	779048	有效
246.	KRAUSS-MAFFEI	新加坡	KMT	779048	有效
247.	KRAUSS-MAFFEI	新加坡	KMT	779048	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
248.	KRAUSS-MAFFEI	新加坡	KMT	779048	有效
249.	KRAUSS-MAFFEI	新加坡	KMT	779048	有效
250.	KRAUSS-MAFFEI	新加坡	KMT	779048	有效
251.	KRAUSS-MAFFEI	瑞士	KMT	779048	有效
252.	KRAUSS-MAFFEI	乌克兰	KMT	779048	有效
253.	KRAUSS-MAFFEI	越南	KMT	779048	有效
254.	KM	克罗地亚	KMT	779049	有效
255.	KM	爱沙尼亚	KMT	779049	有效
256.	KM	匈牙利	KMT	779049	有效
257.	KM	国际注册	KMT	779049	有效
258.	KM	拉脱维亚	KMT	779049	有效
259.	KM	立陶宛	KMT	779049	有效
260.	KM	黑山共和国	KMT	779049	有效
261.	KM	挪威	KMT	779049	有效
262.	KM	波兰	KMT	779049	有效
263.	KM	罗马尼亚	KMT	779049	有效
264.	KM	塞尔维亚	KMT	779049	有效
265.	KM	瑞士	KMT	779049	有效
266.	POLYSET	澳大利亚	KMT	815757	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
267.	PENTAMIX	巴西	KMT	818118776	有效
268.	Quick Switch (Bild)	墨西哥	KMT	820946	有效
269.	Quick Switch (Bild)	墨西哥	KMT	827125	有效
270.	SpinForm	巴西	KMT	827211821	有效
271.	SILCOSET	澳大利亚	KMT	829839	有效
272.	Quick Switch (Bild)	墨西哥	KMT	830648	有效
273.	FiberForm	巴西	KMT	830982140	有效
274.	FiberForm	巴西	KMT	830982167	有效
275.	Quick Switch (Bild)	国际注册	KMT	837274	有效
276.	Quick Switch (Bild)	俄罗斯联邦	KMT	837274	有效
277.	Quick Switch (Bild)	瑞士	KMT	837274	有效
278.	SkinForm	国际注册	KMT	844043	有效
279.	PETFORM	澳大利亚	KMT	849918	有效
280.	SpinForm	欧盟	KMT	850134	有效
281.	SpinForm	国际注册	KMT	850134	有效
282.	KRAUSS-MAFFEI	澳大利亚	KMT	874868	有效
283.	PENTAMIX	法国	KMT	94540978	有效
284.	LFI-PUR	法国	KMT	96607678	有效
285.	Multinject	法国	KMT	96618841	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
286.	KRAUSS-MAFFEI	墨西哥	KMT	978338	有效
287.	KRAUSS-MAFFEI	墨西哥	KMT	978339	有效
288.	EcoPac	欧盟	KMT	995 967	有效
289.	EcoPac	俄罗斯联邦	KMT	995 967	有效
290.	EcoPac	国际注册	KMT	995967	有效
291.	EcoPac	瑞士	KMT	995967	有效
292.	BluePower	国际注册	KMT	996801	有效
293.	BluePower	俄罗斯联邦	KMT	996801	有效
294.	RIM-Star	德国	KMT	DE 1001393	有效
295.	PENTAMIX	德国	KMT	DE 2070769	有效
296.	KM	德国	KMT	DE 30118350	有效
297.	EcoPac	德国	KMT	DE 302008027456	有效
298.	Krauss-Maffei (alt)	德国	KMT	DE 302009062812	有效
299.	Economiser	德国	KMT	DE 302010011466	有效
300.	KraussMaffei	德国	KMT	DE 302015049921	有效
301.	Quick Switch (Bild)	德国	KMT	DE 30356445	有效
302.	SkinForm	德国	KMT	DE 30422775	有效
303.	EX	德国	KMT	DE 30460706	有效
304.	CoverForm	德国	KMT	DE 30758359	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
305.	KRAUSS-MAFFEI	印度尼西亚	KMT	IDM000113760	有效
306.	KRAUSS-MAFFEI	印度尼西亚	KMT	IDM000113761	有效
307.	KRAUSS-MAFFEI	印度尼西亚	KMT	IDM000113762	有效
308.	KRAUSS-MAFFEI	印度尼西亚	KMT	IDM000114456	有效
309.	KRAUSS-MAFFEI	印度尼西亚	KMT	IDM000114457	有效
310.	SkinForm	俄罗斯联邦	KMT	IR 844043	有效
311.	SkinForm	瑞士	KMT	IR 844043	有效
312.	SkinForm	土耳其	KMT	IR 844043	有效
313.	SILCOSET	瑞士	KMT	P 476.492	有效
314.	SpinForm	加拿大	KMT	TM698967	有效
315.	KM	加拿大	KMT	TMA 668,600	有效
316.	KRAUSS-MAFFEI	加拿大	KMT	TMA603,724	有效
317.	AX	加拿大	KMT	TMA809,061	有效
318.	KRAUSS-MAFFEI	英国	KMT	UK00003377644	有效
319.	SpinForm	英国	KMT	UK00800850134	有效
320.	EcoPac	英国	KMT	UK00800995967	有效
321.	DECOFORM	英国	KMT	UK00900683375	有效
322.	KRAUSS-MAFFEI	英国	KMT	UK00902185924	有效
323.	KM	英国	KMT	UK00902185973	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
324.	KM-Quick Switch	英国	KMT	UK00902913036	有效
325.	Quick Switch (Bild)	英国	KMT	UK00903223071	有效
326.	Quick Switch	英国	KMT	UK00903625639	有效
327.	SkinForm	英国	KMT	UK00904076543	有效
328.	EX	英国	KMT	UK00906319073	有效
329.	BluePower	英国	KMT	UK00907345879	有效
330.	FiberForm	英国	KMT	UK00909389081	有效
331.	GX	英国	KMT	UK00909704164	有效
332.	GuideX	英国	KMT	UK00910628022	有效
333.	GearX	英国	KMT	UK00910628345	有效
334.	RimStar Flex	英国	KMT	UK00912766581	有效
335.	BlueboX	英国	KMT	UK00915918287	有效
336.	Agile	英国	KMT	UK00918056885	有效
337.	PINCONVERT	欧盟	KME	000289165	有效
338.	ScrewCon	欧盟	KME	002724706	有效
339.	KM-Quick Switch	欧盟	KME	002913036	有效
340.	Quick Switch (Bild)	欧盟	KME	003223071	有效
341.	Quick Switch	欧盟	KME	003625639	有效
342.	BERSTORFF	中国台湾	KME	00617134	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
343.	UltraFeed	欧盟	KME	010356897	有效
344.	SCHAUMEX	欧盟	KME	010981637	有效
345.	SCHAUMTANDEX	欧盟	KME	011593126	有效
346.	BERSTORFF (chin. Schriftzeichen)	中国台湾	KME	01520987	有效
347.	EdelweissCompounding	欧盟	KME	015692429	有效
348.	purity glycoLine	欧盟	KME	018742185	有效
349.	purity glycoLine	加拿大	KME	1 714 177	有效
350.	purity glycoLine	印度	KME	1 714 177	有效
351.	UltraFeed	国际注册	KME	1110816	有效
352.	UltraFeed	日本	KME	1110816	有效
353.	UltraFeed	瑞士	KME	1110816	有效
354.	SCHAUMEX	国际注册	KME	1145969	有效
355.	SCHAUMEX	日本	KME	1145969	有效
356.	SCHAUMEX	俄罗斯联邦	KME	1145969	有效
357.	SCHAUMEX	韩国	KME	1145969	有效
358.	SCHAUMEX	瑞士	KME	1145969	有效
359.	SCHAUMTANDEX	印度	KME	1174493	有效
360.	SCHAUMTANDEX	国际注册	KME	1174493	有效
361.	SCHAUMTANDEX	日本	KME	1174493	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
362.	SCHAUMTANDEX	俄罗斯	KME	1174493	有效
363.	SCHAUMTANDEX	韩国	KME	1174493	有效
364.	SCHAUMTANDEX	瑞士	KME	1174493	有效
365.	EdelweissCompounding	印度	KME	1345358	有效
366.	EdelweissCompounding	国际注册	KME	1345358	有效
367.	EdelweissCompounding	日本	KME	1345358	有效
368.	EdelweissCompounding	俄罗斯	KME	1345358	有效
369.	EdelweissCompounding	韩国	KME	1345358	有效
370.	EdelweissCompounding	瑞士	KME	1345358	有效
371.	EdelweissCompounding	土耳其	KME	1345358	有效
372.	purity	国际注册	KME	1710320	有效
373.	purity glycoLine	国际注册	KME	1714177	有效
374.	purity glycoLine	日本	KME	1714177	有效
375.	purity glycoLine	墨西哥	KME	1714177	有效
376.	BERSTORFF (Bild)	美国	KME	2,488,656	有效
377.	STIFTCONVERT	欧盟	KME	282020	有效
378.	BERSTORFF (alt)	奥地利	KME	336678	有效
379.	BERSTORFF (alt)	Benelux 联盟	KME	336678	有效
380.	BERSTORFF (alt)	法国	KME	336678	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
381.	BERSTORFF (alt)	德国	KME	336678	有效
382.	BERSTORFF (alt)	匈牙利	KME	336678	有效
383.	BERSTORFF (alt)	国际注册	KME	336678	有效
384.	BERSTORFF (alt)	意大利	KME	336678	有效
385.	BERSTORFF (alt)	黑山共和国	KME	336678	有效
386.	BERSTORFF (alt)	摩洛哥	KME	336678	有效
387.	BERSTORFF (alt)	葡萄牙	KME	336678	有效
388.	BERSTORFF (alt)	罗马尼亚	KME	336678	有效
389.	BERSTORFF (alt)	塞尔维亚	KME	336678	有效
390.	BERSTORFF (alt)	西班牙	KME	336678	有效
391.	BERSTORFF (alt)	瑞士	KME	336678	有效
392.	BERSTORFF	澳大利亚	KME	341980	有效
393.	SCHAUMTANDEX	美国	KME	4,619,106	有效
394.	BERSTORFF	阿尔及利亚	KME	410791	有效
395.	BERSTORFF	奥地利	KME	410791	有效
396.	BERSTORFF	Benelux 联盟	KME	410791	有效
397.	BERSTORFF	捷克	KME	410791	有效
398.	BERSTORFF	埃及	KME	410791	有效
399.	BERSTORFF	法国	KME	410791	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
400.	BERSTORFF	匈牙利	KME	410791	有效
401.	BERSTORFF	国际注册	KME	410791	有效
402.	BERSTORFF	意大利	KME	410791	有效
403.	BERSTORFF	列支敦士登	KME	410791	有效
404.	BERSTORFF	摩纳哥	KME	410791	有效
405.	BERSTORFF	黑山共和国	KME	410791	有效
406.	BERSTORFF	摩洛哥	KME	410791	有效
407.	BERSTORFF	葡萄牙	KME	410791	有效
408.	BERSTORFF	罗马尼亚	KME	410791	有效
409.	BERSTORFF	圣马力诺	KME	410791	有效
410.	BERSTORFF	塞尔维亚	KME	410791	有效
411.	BERSTORFF	斯洛伐克	KME	410791	有效
412.	BERSTORFF	西班牙	KME	410791	有效
413.	BERSTORFF	瑞士	KME	410791	有效
414.	ULTRA TORQUE	奥地利	KME	671544	有效
415.	ULTRA TORQUE	Benelux 联盟	KME	671544	有效
416.	ULTRA TORQUE	捷克	KME	671544	有效
417.	ULTRA TORQUE	法国	KME	671544	有效
418.	ULTRA TORQUE	英国	KME	671544	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
419.	ULTRA TORQUE	国际注册	KME	671544	有效
420.	ULTRA TORQUE	意大利	KME	671544	有效
421.	ULTRA TORQUE	瑞士	KME	671544	有效
422.	purity glycoLine	美国	KME	7,404,158	有效
423.	BERSTORFF (Bild)	西班牙	KME	713 398	有效
424.	BERSTORFF (Bild)	奥地利	KME	713398	有效
425.	BERSTORFF (Bild)	Benelux 联盟	KME	713398	有效
426.	BERSTORFF (Bild)	保加利亚	KME	713398	有效
427.	BERSTORFF (Bild)	捷克	KME	713398	有效
428.	BERSTORFF (Bild)	丹麦	KME	713398	有效
429.	BERSTORFF (Bild)	埃及	KME	713398	有效
430.	BERSTORFF (Bild)	芬兰	KME	713398	有效
431.	BERSTORFF (Bild)	法国	KME	713398	有效
432.	BERSTORFF (Bild)	英国	KME	713398	有效
433.	BERSTORFF (Bild)	匈牙利	KME	713398	有效
434.	BERSTORFF (Bild)	国际注册	KME	713398	有效
435.	BERSTORFF (Bild)	意大利	KME	713398	有效
436.	BERSTORFF (Bild)	黑山共和国	KME	713398	有效
437.	BERSTORFF (Bild)	挪威	KME	713398	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
438.	BERSTORFF (Bild)	波兰	KME	713398	有效
439.	BERSTORFF (Bild)	葡萄牙	KME	713398	有效
440.	BERSTORFF (Bild)	罗马尼亚	KME	713398	有效
441.	BERSTORFF (Bild)	俄罗斯	KME	713398	有效
442.	BERSTORFF (Bild)	塞尔维亚	KME	713398	有效
443.	BERSTORFF (Bild)	斯洛伐克	KME	713398	有效
444.	BERSTORFF (Bild)	斯洛文尼亚	KME	713398	有效
445.	BERSTORFF (Bild)	瑞典	KME	713398	有效
446.	BERSTORFF (Bild)	瑞士	KME	713398	有效
447.	PLANETCALANDER	奥地利	KME	713529	有效
448.	PLANETCALANDER	捷克	KME	713529	有效
449.	PLANETCALANDER	法国	KME	713529	有效
450.	PLANETCALANDER	英国	KME	713529	有效
451.	PLANETCALANDER	国际注册	KME	713529	有效
452.	PLANETCALANDER	意大利	KME	713529	有效
453.	ScrewCon	澳大利亚	KME	929638	有效
454.	PINCONVERT	德国	KME	DE 2023209	有效
455.	ULTRA TORQUE	德国	KME	DE 39628498	有效
456.	UT	德国	KME	DE 39628500	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
457.	BERSTORFF (Bild)	德国	KME	DE 39832694	有效
458.	PLANETCALANDER	德国	KME	DE 39860425	有效
459.	BERSTORFF (alt)	德国	KME	DE 539682	有效
460.	BERSTORFF AUMA	德国	KME	DE 865128	有效
461.	SCHAUMEX	德国	KME	DE 891622	有效
462.	BERSTORFF	德国	KME	DE 922791	有效
463.	BERSTORFF (alt)	英国	KME	UK00000910685	有效
464.	PINCONVERT	英国	KME	UK00900289165	有效
465.	ScrewCon	英国	KME	UK00902724706	有效
466.	UltraFeed	英国	KME	UK00910356897	有效
467.	SCHAUMEX	英国	KME	UK00910981637	有效
468.	SCHAUMTANDEX	英国	KME	UK00911593126	有效
469.	EdelweissCompounding	英国	KME	UK00915692429	有效
470.	KraussMaffei Berstorff	欧盟	KMT, KMBerstorff	005976675	有效
471.	Trendgineering	欧盟	KMT, Netstal-Maschinen AG, KME	014286181	有效
472.	M.I.N.D.	欧盟	KMT, Netstal-Maschinen AG, KME	017892085	有效
473.	KRAUSS-MAFFEI	印度	Krauss-Maffei Kunststofftechnik GmbH	1214141	有效

#	商标名称	国家/地区	申请人/注册人	注册号	状态
474.	KRAUSS-MAFFEI	印度	Krauss-Maffei Kunststofftechnik GmbH	1214142	有效
475.	KRAUSS-MAFFEI	印度	Krauss-Maffei Kunststofftechnik GmbH	1239194	有效
476.	LFI-PUR	英国	Krauss-Maffei Kunststofftechnik GmbH	2050692	有效
477.	KraussMaffei Berstorff	美国	KMT, KMBerstorff	3,763,312	有效
478.	KraussMaffei Berstorff	英国	KMT, KMBerstorff	3393316	有效
479.	KraussMaffei Berstorff	澳大利亚	KMT, KMBerstorff	978163	有效
480.	KraussMaffei Berstorff	埃及	KMT, KMBerstorff	978163	有效
481.	KraussMaffei Berstorff	国际注册	KMT, KMBerstorff	978163	有效
482.	KraussMaffei Berstorff	日本	KMT, KMBerstorff	978163	有效
483.	KraussMaffei Berstorff	黑山共和国	KMT, KMBerstorff	978163	有效
484.	KraussMaffei Berstorff	俄罗斯	KMT, KMBerstorff	978163	有效
485.	KraussMaffei Berstorff	塞尔维亚	KMT, KMBerstorff	978163	有效
486.	KraussMaffei Berstorff	瑞士	KMT, KMBerstorff	978163	有效
487.	KraussMaffei Berstorff	德国	KM Technologies GmbH (alt), KME	DE 30739923	有效
488.	Trendengineering	英国	KMT, KM HighPerformance, KME	UK00914286181	有效
489.	M.I.N.D.	英国	KMT, KM HighPerformance, KME	UK00917892085	有效

附件五：装备卢森堡及其主要子公司已授权专利

A. 境内专利

#	专利名称	专利号	专利权人	专利类型	状态	申请日	授权公告日
1.	一种电磁驱动的注射结构及注塑机	ZL202322628262.X	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2023年09月26日	2024年04月16日
2.	摆动装置及注塑机	ZL202322054015.3	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2023年08月01日	2024年02月23日
3.	支撑装置及注塑机	ZL202322007633.2	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2023年07月27日	2024年03月01日
4.	一种模具的运输车	ZL202321957629.6	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2023年07月24日	2023年12月22日
5.	一种注射机构及注塑机	ZL202321655191.6	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2023年06月27日	2023年11月14日
6.	一种挤出机螺杆尾端密封装置及同向双螺杆挤出机	ZL202222822638.6	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2022年10月26日	2023年01月24日
7.	一种热塑性有机纤维板一体成型设备	ZL202210952063.1	克劳斯中国	发明	专利权维持	2022年08月09日	2024年06月25日
8.	一种位于模具分型面的产品成型区域外的片材固定机构	ZL202210952071.6	克劳斯中国	发明	专利权维持	2022年08月09日	2024年06月14日
9.	一种带泄压保护的料筒机构	ZL202220165854.5	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2022年01月21日	2022年08月26日
10.	注塑机合模单元的液压回路	ZL202123209304.3	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2021年12月20日	2022年06月14日
11.	注塑机液压系统的冷却机构	ZL202123000409.8	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2021年12月02日	2022年06月14日
12.	注塑机液压动力泵室泄露在线监测装置	ZL202122999314.5	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2021年12月02日	2022年06月10日
13.	一种喷嘴中心距可调的双注射单元装置及注塑机设备	ZL202023066363.5	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年12月18日	2021年09月03日
14.	一种液压合模机构的性能测试机构	ZL202023023360.3	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年12月16日	2021年09月03日
15.	一种喷嘴接触力的控制装置	ZL202023022013.9	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年12月16日	2021年09月03日
16.	门窗框切割装置、生产线	ZL202022765002.3	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年11月25日	2021年08月06日
17.	一种滚筒驱动装置及轮胎胶片在线检测设备	ZL202022620468.4	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年11月13日	2021年07月16日

#	专利名称	专利号	专利权人	专利类型	状态	申请日	授权公告日
18.	拉挤成型系统	ZL202022573157.7	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年11月09日	2021年08月06日
19.	一种注射单元支撑旋转装置及注塑设备	ZL202022533808.X	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年11月05日	2021年09月03日
20.	一种橡胶制件旋转切割装置	ZL202022535958.4	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年11月05日	2021年07月16日
21.	一种复合板的翻转装置	ZL202022488427.4	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年11月02日	2021年07月16日
22.	一种断条检测装置及双螺杆挤出机设备	ZL202022465713.9	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年10月30日	2021年09月03日
23.	测试组件、测试方法以及注塑机的制造方法	ZL202011123730.2	克劳斯中国	发明	专利权维持	2020年10月20日	2022年08月12日
24.	一种管材切割用万能夹具	ZL202022323502.1	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年10月19日	2021年05月25日
25.	注塑机、模具高度调整方法以及模具高度调整组件	ZL202011098479.9	克劳斯中国	发明	专利权维持	2020年10月14日	2022年06月10日
26.	一种吹干装置	ZL202022118451.9	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年09月24日	2021年06月01日
27.	一种踏板开关组件的压力调节装置	ZL202022052109.3	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年09月18日	2021年04月02日
28.	一种改性工程塑料 PA 粒子生产用脱水装置	ZL202021937945.3	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年09月08日	2021年06月22日
29.	一种抽芯用油路块组件	ZL202021937395.5	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年09月08日	2021年05月25日
30.	一种真空泵汽水分离器及真空泵装置	ZL202021855600.3	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年08月31日	2021年05月25日
31.	一种真空调节阀	ZL202021855588.6	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年08月31日	2021年05月25日
32.	一种移模油缸测试装置	ZL202021840117.8	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年08月28日	2021年06月22日
33.	一种具有耐磨铜片的曲肘连杆机构	ZL202021833860.0	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年08月28日	2021年06月01日
34.	一种油路块组件及液动力设备	ZL202021840073.9	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年08月28日	2021年06月01日
35.	一种螺杆抽取装置及挤出设备	ZL202021838591.7	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年08月28日	2021年06月01日

#	专利名称	专利号	专利权人	专利类型	状态	申请日	授权公告日
36.	一种侧向抽真空装置	ZL202021840119.7	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2020年08月28日	2021年06月01日
37.	窄且深的大直径圆环槽测量工具	ZL201721703508.3	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年12月10日	2018年10月30日
38.	橡胶轮胎生产线表面预吹干装置	ZL201721703505.X	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年12月10日	2018年10月30日
39.	一种行星切割装置	ZL201721703503.0	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年12月10日	2018年08月07日
40.	定位传动一体式切边设备	ZL201721703513.4	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年12月10日	2018年08月07日
41.	一种密封测试装置	ZL201721703502.6	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年12月10日	2018年07月06日
42.	开模安全报警装置	ZL201721522390.4	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年11月15日	2018年07月06日
43.	模架小车单元的独立程序系列化全气控系统	ZL201721522388.7	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年11月15日	2018年07月06日
44.	一种模芯气动控制单元	ZL201721521862.4	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年11月15日	2018年07月06日
45.	一种刷体快速更换的模架清扫装置	ZL201721422764.5	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年10月31日	2018年10月30日
46.	一种上模架可打开至超过重心位置的外部换模站	ZL201721422794.6	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年10月31日	2018年09月11日
47.	一种从外部持续供给的环形线压缩空气和热水媒供给系统	ZL201721424073.9	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年10月31日	2018年08月07日
48.	一种模具定位及锁定装置	ZL201721427253.2	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年10月31日	2018年08月07日
49.	一种带角度调节的模架支撑机构	ZL201721422781.9	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2017年10月31日	2018年07月06日
50.	定位传动一体式中心切割设备	ZL201620066517.5	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2016年01月22日	2016年08月31日
51.	模块化安装的合模机	ZL201620066954.7	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2016年01月22日	2016年08月17日
52.	塑料管材生产线水汽吹干装置	ZL201620065666.X	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2016年01月22日	2016年07月06日
53.	冰箱发泡夹具宽度调节装置	ZL201620067590.4	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2016年01月22日	2016年06月29日

#	专利名称	专利号	专利权人	专利类型	状态	申请日	授权公告日
54.	注塑机平行控制系统调试模具	ZL201620066915.7	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2016年01月22日	2016年06月22日
55.	一种注塑机机座	ZL201620066879.4	克劳斯中国	实用新型	专利权维持	2016年01月22日	2016年06月22日
56.	用于注射成型机的控制装置	ZL201080019727.4	克劳斯中国	发明	专利权维持	2010年04月29日	2015年04月08日
57.	具有冷却机构的密封装置	ZL202080059791.9	KME	发明	专利权维持	2020年08月25日	2024年01月05日
58.	具有连续变化的叠片宽度的叠片块	ZL202080019281.9	KME	发明	专利权维持	2020年02月11日	2023年07月25日
59.	用于校准装置的叠片块	ZL201980093720.8	KME	发明	专利权维持	2019年11月26日	2023年06月13日
60.	带有位于内部的冷却的挤出装置	ZL201980053728.1	KME	发明	专利权维持	2019年08月27日	2022年11月01日
61.	用于在没有力分流情况下产生连接的装置和方法	ZL201980041150.8	KME	发明	专利权维持	2019年06月18日	2022年09月06日
62.	具有连续变化的叠片分隔部的叠片块	ZL202080019170.8	KME	发明	专利权维持	2020年02月13日	2022年05月31日
63.	具有叠片贯穿部的叠片块	ZL202080019279.1	KME	发明	专利权维持	2020年02月13日	2022年05月27日
64.	具有错开的叠片的叠片块	ZL202080019280.4	KME	发明	专利权维持	2020年02月13日	2022年05月27日
65.	具有侧向错开的叠片的叠片块	ZL202080019296.5	KME	发明	专利权维持	2020年02月13日	2022年05月24日
66.	挤出机螺杆、具有挤出机螺杆的挤出装置以及用于塑料塑化的方法	ZL201880039968.1	KME	发明	专利权维持	2018年05月30日	2021年12月21日
67.	带有至少一个孔板的挤出装置	ZL201980021316.X	KME	发明	专利权维持	2019年04月08日	2021年07月20日
68.	多重挤压机机头	ZL201580055253.1	KME	发明	专利权维持	2015年11月09日	2019年07月30日
69.	具有经开槽的进料系统的单螺杆挤出机	ZL201380019627.5	KME	发明	专利权维持	2013年04月18日	2017年11月24日
70.	用于生产空心塑料型材的设备和方法	ZL201180028706.3	KME	发明	专利权维持	2011年06月20日	2016年08月03日

#	专利名称	专利号	专利权人	专利类型	状态	申请日	授权公告日
71.	用于反应式注塑机的喷嘴单元以及用于制造塑料件的方法	ZL201880017943.1	KMT	发明	专利权维持	2018年3月1日	2024年6月28日
72.	用于填充状态的方法及设备 和注射成型机/挤出机单元	ZL202080035907.5	KMT	发明	专利权维持	2020年4月28日	2024年6月4日
73.	用于反应塑料的被润滑的混合装置和反应塑料的生成方法	ZL202080068720.5	KMT	发明	专利权维持	2020年10月7日	2024年3月19日
74.	用于尤其在改进恒定的模具填充方面运行注塑成型机的方法和用于实施该方法的注塑成型机	ZL201980068130.X	KMT	发明	专利权维持	2019年9月30日	2023年5月5日
75.	带有具有用于流体的通道的分度轴的注塑成型机	ZL201980019309.6	KMT	发明	专利权维持	2019年2月14日	2023年4月4日
76.	用于制造纤维增强的增塑剂的方法和设备	ZL201980046905.3	KMT	发明	专利权维持	2019年7月31日	2023年4月4日
77.	优选用于对塑料构件去毛刺和/或清洁的工具	ZL201780055848.6	KMT	发明	专利权维持	2017年9月12日	2022年12月30日
78.	用于制造反应塑料的装置和方法	ZL201880097057.4	KMT	发明	专利权维持	2018年10月31日	2022年12月20日
79.	加热装置	ZL201980018101.2	KMT	发明	专利权维持	2019年4月11日	2022年11月8日
80.	塑化单元	ZL201980046911.9	KMT	发明	专利权维持	2019年7月18日	2022年11月8日
81.	用于注塑成型机的塑化单元的螺杆的止逆流阀	ZL201980007582.7	KMT	发明	专利权维持	2019年4月17日	2022年11月8日
82.	用于制造复合件的方法	ZL201880094764.8	KMT	发明	专利权维持	2018年10月31日	2022年11月8日
83.	用于对注射成型模具进行变模温调温的方法和设备	ZL201880048428.X	KMT	发明	专利权维持	2018年7月9日	2022年4月5日
84.	注射成型机-闭合单元系统	ZL201880034922.0	KMT	发明	专利权维持	2018年5月16日	2022年3月8日

#	专利名称	专利号	专利权人	专利类型	状态	申请日	授权公告日
85.	具有纤维供应装置的用于制造含纤维的塑料熔体的单螺杆塑化单元	ZL201880060402.7	KMT	发明	专利权维持	2018年9月6日	2022年2月22日
86.	用于制造塑料成型件的方法	ZL201880069305.4	KMT	发明	专利权维持	2018年11月5日	2022年1月14日
87.	用于制造具有半成品的成型件的方法和装置	ZL201780060973.6	KMT	发明	专利权维持	2017年8月3日	2021年11月2日
88.	用于塑化螺杆的剪切件和单螺杆塑化单元	ZL201880064244.2	KMT	发明	专利权维持	2018年9月18日	2021年10月29日
89.	用于制造纤维增强的塑料成型件的注射成型机	ZL201780059119.8	KMT	发明	专利权维持	2017年7月18日	2021年3月12日
90.	用于熔融可熔塑料材料的熔融设备和方法、用于混合反应性塑料组分的方法	ZL201680027176.3	KMT	发明	专利权维持	2016年5月25日	2020年12月22日
91.	具有涂层装置的注射成型机	ZL201680058012.7	KMT	发明	专利权维持	2016年10月5日	2020年10月27日
92.	具有用于存储文本信息和/或图像信息的数据存储器的注塑机	ZL201680061464.0	KMT	发明	专利权维持	2016年8月5日	2020年8月25日
93.	用于运行注塑成型机的方法	ZL201680034986.1	KMT	发明	专利权维持	2016年7月19日	2020年8月25日
94.	具有支柱的注射成型机的闭合单元	ZL201580073261.9	KMT	发明	专利权维持	2015年12月17日	2020年6月2日
95.	用于冰柜的发泡装置以及相关的发泡方法	ZL201680024666.8	KMT	发明	专利权维持	2016年5月18日	2020年2月14日
96.	用于在注射成型过程中确定能注射成型的物料的实际体积的方法	ZL201680051961.2	KMT	发明	专利权维持	2016年10月5日	2019年10月29日
97.	注塑成型机的模具填充过程的过程控制方法	ZL201480055048.0	KMT	发明	专利权维持	2014年10月2日	2018年4月24日
98.	用于评估注塑模具的工艺技	ZL201480056346.1	KMT	发明	专利权维持	2014年10月14日	2017年10月27日

#	专利名称	专利号	专利权人	专利类型	状态	申请日	授权公告日
	术特性的方法						
99.	用于与最终轮廓相符地制造可承受高机械负荷的塑料构件的方法	ZL201480039875.0	KMT	发明	专利权维持	2014年7月25日	2017年8月29日
100.	用于制造塑料成形件的方法	ZL201180038416.7	KMT	发明	专利权维持	2011年9月14日	2017年7月21日
101.	组分输送喷嘴	ZL201380036590.7	KMT	发明	专利权维持	2013年6月28日	2017年7月7日
102.	用于对成形件进行涂层的方法	ZL201280048348.7	KMT	发明	专利权维持	2012年10月1日	2016年11月9日
103.	用于塑料加工机器的闭合单元的导向装置的导向座	ZL201280026865.4	KMT	发明	专利权维持	2012年5月21日	2016年2月24日
104.	具有分布式控制和调节器的转台式注塑机	ZL201180038419.0	KMT	发明	专利权维持	2011年8月24日	2015年4月29日
105.	用于注射成型机的合模单元	ZL201080026744.0	KMT	发明	专利权维持	2010年7月8日	2014年11月12日
106.	用于对注射成型模具进行变温调温的方法和装置	ZL200980133097.0	KMT	发明	专利权维持	2009年8月24日	2013年11月20日
107.	用于制造注塑成型件的方法	ZL200810175003.3	KMT	发明	专利权维持	2008年10月24日	2013年8月28日
108.	用于制造多组分塑料成型件的方法和设备	ZL200780005492.1	KMT	发明	专利权维持	2007年4月3日	2013年3月27日
109.	微管道管子卷绕机、双工位卷绕机、用于微管道-塑料空管子的加工系统和用于卷绕这种管子的方法	ZL201480045219.1	KMT, Graewe GmbH Maschinenbau	发明	专利权维持	2014年8月20日	2019年3月12日
110.	用于监视挤出机或注塑机的技术	ZL201880077891.7	KMT, Sikora AG	发明	专利权维持	2018年10月24日	2022年3月29日

## B. 境外专利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
1.	KME	Sealing Device With Cooling Function	2020/8/25	US 17/636,085	2024/7/23	12,042,973	美国
2.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Innenliegender KÜHlung	2019/8/27	202117005626	2024/1/31	505576	印度
3.	KME	Sealing Device	2020/8/25	US 17/636,072	2024/1/2	US 11,858,192 B2	美国
4.	KME	Lamella Block With Offset Lamellae	2020/2/13	17/428,465	2023/11/7	11,806,911 B2	美国
5.	KME	Abdichtvorrichtung	2020/8/25	EP 20761799.4	2023/10/11	EP 4025407 B1	欧洲统一专利
6.	KME	Abdichtvorrichtung	2020/8/25	EP 20761799.4	2023/10/11	EP 4025407 B1	欧洲
7.	KME	Extrusion Device Having Internal Cooling	2019/8/27	US 17/269,050	2023/10/3	11,772,316 B2	美国
8.	KME	Dispositivo De Extrusão Com Pelo Menos Uma Placa Perfurada	2019/4/8	BR1120200184 58-6	2023/9/29	BR1120200184 58-6	巴西
9.	KME	Lamellenblock Mit Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705911.4	2023/5/31	EP 3921137 B1	德国
10.	KME	Lamellenblock Mit Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705911.4	2023/5/31	EP 3921137 B1	欧洲
11.	KME	Lamellenblock Mit Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705911.4	2023/5/31	EP 3921137 B1	英国
12.	KME	Lamellenblock Mit Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705911.4	2023/5/31	EP 3921137 B1	意大利
13.	KME	Lamellenblock Mit Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705911.4	2023/5/31	EP 3921137 B1	荷兰
14.	KME	Lamellenblock Mit Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705911.4	2023/5/31	EP 3921137 B1	奥地利
15.	KME	Lamellenblock Mit Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705911.4	2023/5/31	EP 3921137 B1	瑞士
16.	KME	Lamellenblock Mit Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705911.4	2023/5/31	EP 3921137 B1	土耳其

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
17.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenteilung	2020/2/13	EP 20705907.2	2023/5/10	EP 3921134 B1	德国
18.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenteilung	2020/2/13	EP 20705907.2	2023/5/10	EP 3921134 B1	欧洲
19.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenteilung	2020/2/13	EP 20705907.2	2023/5/10	EP 3921134 B1	英国
20.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenteilung	2020/2/13	EP 20705907.2	2023/5/10	EP 3921134 B1	意大利
21.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenteilung	2020/2/13	EP 20705907.2	2023/5/10	EP 3921134 B1	荷兰
22.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenteilung	2020/2/13	EP 20705907.2	2023/5/10	EP 3921134 B1	奥地利
23.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenteilung	2020/2/13	EP 20705907.2	2023/5/10	EP 3921134 B1	瑞士
24.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenteilung	2020/2/13	EP 20705907.2	2023/5/10	EP 3921134 B1	土耳其
25.	KME	Lamella Block With Laterally Offset Lamellae	2020/2/13	17/434,907	2023/5/9	11,642,826 B2	美国
26.	KME	Fin Block For A Calibrating Device	2019/11/26	17/428,500	2023/5/2	11,639,019	美国
27.	KME	Lamella Block With Continuously Varied Lamella Division	2020/2/13	17/434,844	2023/5/2	11,639,017	美国
28.	KME	Vorrichtung Und Verfahren Zum Schneiden Eines Streifens Aus Deformierbarem Material	2022/11/16	DE 102022130333.0	2023/4/27	DE 102022130333 B3	德国
29.	KME	Fin Block With Continuously Varied Fin Width	2020/2/11	17/434,364	2023/2/28	11,590,681 B2	美国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
30.	KME	Tyre Strip Extrusion Apparatus For Producing Tread And/Or Side Strips For Tyres, And Method For Producing A Tread Or Side Strip Of A Tyre	2016/5/18	10-2017-7036375	2023/2/17	10-2502584	韩国
31.	KME	Lamellenblock FÜR Eine Kalibriereinrichtung	2019/11/26	EP 19809800.6	2023/2/1	EP 3921132	德国
32.	KME	Lamellenblock FÜR Eine Kalibriereinrichtung	2019/11/26	EP 19809800.6	2023/2/1	EP 3921132	欧洲
33.	KME	Lamellenblock FÜR Eine Kalibriereinrichtung	2019/11/26	EP 19809800.6	2023/2/1	EP 3921132	英国
34.	KME	Lamellenblock FÜR Eine Kalibriereinrichtung	2019/11/26	EP 19809800.6	2023/2/1	EP 3921132	意大利
35.	KME	Lamellenblock FÜR Eine Kalibriereinrichtung	2019/11/26	EP 19809800.6	2023/2/1	EP 3921132	荷兰
36.	KME	Lamellenblock FÜR Eine Kalibriereinrichtung	2019/11/26	EP 19809800.6	2023/2/1	EP 3921132	奥地利
37.	KME	Lamellenblock FÜR Eine Kalibriereinrichtung	2019/11/26	EP 19809800.6	2023/2/1	EP 3921132	瑞士
38.	KME	Lamellenblock FÜR Eine Kalibriereinrichtung	2019/11/26	EP 19809800.6	2023/2/1	EP 3921132	土耳其
39.	KME	Extruder Screw, Extrusion Device With Extruder Screw And Method For Plasticizing A Plastic Material	2018/5/16	107116562	2022/12/21	I787269	中国台湾
40.	KME	Einschneckenextruder Mit Einem Genuteten Einzugssystem	2013/4/18	8279/DELNP/2014	2022/11/14	411355	印度
41.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Innenliegender KÜHlung	2019/8/27	EP 19759364.3	2022/10/12	EP 3846999	德国
42.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Innenliegender KÜHlung	2019/8/27	EP 19759364.3	2022/10/12	EP 3846999	欧洲

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
43.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Innenliegender KÜHlung	2019/8/27	EP 19759364.3	2022/10/12	EP 3846999	意大利
44.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Innenliegender KÜHlung	2019/8/27	EP 19759364.3	2022/10/12	EP 3846999	荷兰
45.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Innenliegender KÜHlung	2019/8/27	EP 19759364.3	2022/10/12	EP 3846999	奥地利
46.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Innenliegender KÜHlung	2019/8/27	EP 19759364.3	2022/10/12	EP 3846999	瑞士
47.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Innenliegender KÜHlung	2019/8/27	EP 19759364.3	2022/10/12	EP 3846999	土耳其
48.	KME	Vorrichtung Zum Erzeugen Eines Hohlen Kunststoffprofiles	2011/6/20	10850/DELNP/2012	2022/8/30	405129	印度
49.	KME	Lamellenblock Mit LamellendurchbrÜchen	2020/2/13	EP 20705909.8	2022/7/20	EP 3921135	意大利
50.	KME	Lamellenblock Mit LamellendurchbrÜchen	2020/2/13	EP 20705909.8	2022/7/20	EP 3921135	荷兰
51.	KME	Lamellenblock Mit LamellendurchbrÜchen	2020/2/13	EP 20705909.8	2022/7/20	EP 3921135	瑞士
52.	KME	Lamellenblock Mit Seitlich Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705910.6	2022/7/13	EP 3921136 B1	意大利
53.	KME	Lamellenblock Mit Seitlich Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705910.6	2022/7/13	EP 3921136 B1	荷兰
54.	KME	Lamellenblock Mit Seitlich Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705910.6	2022/7/13	EP 3921136 B1	瑞士
55.	KME	Lamellenblock Mit Innentemperierung	2019/11/26	EP 19809799.0	2022/7/6	EP 3921131	意大利
56.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenbreite	2020/2/11	EP 20705647.4	2022/7/6	EP 3921133	意大利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
57.	KME	Lamellenblock Mit Innentemperierung	2019/11/26	EP 19809799.0	2022/7/6	EP 3921131	荷兰
58.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenbreite	2020/2/11	EP 20705647.4	2022/7/6	EP 3921133	荷兰
59.	KME	Lamellenblock Mit Innentemperierung	2019/11/26	EP 19809799.0	2022/7/6	EP 3921131	瑞士
60.	KME	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenbreite	2020/2/11	EP 20705647.4	2022/7/6	EP 3921133	瑞士
61.	KME	Extruder Screw, Extrusion Device With Extruder Screw And Method For Plasticizing A Plastic Material	2018/5/30	16/622,340	2022/7/5	US 11,376,779 B2	美国
62.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2019/11/7	EP 19801523.2	2022/4/27	EP 3880428	德国
63.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2019/11/7	EP 19801523.2	2022/4/27	EP 3880428 B1	欧洲
64.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2019/11/7	EP 19801523.2	2022/4/27	EP 3880428	意大利
65.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2019/11/7	EP 19801523.2	2022/4/27	EP 3880428	奥地利
66.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2019/11/7	EP 19801523.2	2022/4/27	EP 3880428	瑞士

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
67.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2017/6/22	DE 102017113836.6	2022/4/21	DE 102017113836 B4	德国
68.	KME	Extruder Screw, Extrusion Device Having An Extruder Screw And Method For Plasticizing A Plastic	2019/11/7	US 17/292,100	2022/3/15	US 11,273,420	美国
69.	KME	Method For Producing A Tread And Tread Production Device	2017/11/8	10-2019-7014160	2022/1/13	10-2352731	韩国
70.	KME	Multiple Extrusion Press Head	2015/11/9	(PCT) 10-2017-7012747	2021/10/7	10-2312823	韩国
71.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	2020-558020	2021/9/15	6945084	日本
72.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2018/5/30	EP 18728143.1	2021/9/8	EP 3642005	德国
73.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2018/5/30	EP 18728143.1	2021/9/8	EP 3642005	欧洲
74.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2018/5/30	EP 18728143.1	2021/9/8	EP 3642005	意大利
75.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2018/5/30	EP 18728143.1	2021/9/8	EP 3642005	荷兰

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
76.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2018/5/30	EP 18728143.1	2021/9/8	EP 3642005	奥地利
77.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2018/5/30	EP 18728143.1	2021/9/8	EP 3642005	瑞士
78.	KME	Extruderschnecke, Extrusionsvorrichtung Mit Extruderschnecke Sowie Verfahren Zum Plastifizieren Eines Kunststoffes	2018/5/30	EP 18728143.1	2021/9/8	EP 3642005	土耳其
79.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	德国
80.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	欧洲
81.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	法国
82.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	意大利
83.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	荷兰
84.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	波兰
85.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	罗马尼亚
86.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	斯洛伐克

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
87.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	西班牙
88.	KME	Extrusion Device Having At Least One Perforated Plate	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	捷克
89.	KME	Extrusionsvorrichtung Mit Wenigstens Einer Lochplatte	2019/4/8	EP 19716883.4	2021/7/21	EP 3774276	土耳其
90.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	德国
91.	KME	Verfahren Zum Herstellen Eines Laufstreifens Und Laufstreifen-Herstellvorrichtung	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	德国
92.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	欧洲
93.	KME	Verfahren Zum Herstellen Eines Laufstreifens Und Laufstreifen-Herstellvorrichtung	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	欧洲
94.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	法国
95.	KME	Verfahren Zum Herstellen Eines Laufstreifens Und Laufstreifen-Herstellvorrichtung	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	法国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
96.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	意大利
97.	KME	Verfahren Zum Herstellen Eines Laufstreifens Und Laufstreifen-Herstellvorrichtung	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	意大利
98.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	荷兰
99.	KME	Verfahren Zum Herstellen Eines Laufstreifens Und Laufstreifen-Herstellvorrichtung	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	荷兰
100.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	波兰
101.	KME	Verfahren Zum Herstellen Eines Laufstreifens Und Laufstreifen-Herstellvorrichtung	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	波兰
102.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	罗马尼亚
103.	KME	Verfahren Zum Herstellen Eines Laufstreifens Und Laufstreifen-Herstellvorrichtung	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	罗马尼亚

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
104.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	斯洛伐克
105.	KME	Verfahren Zum Herstellen Eines Laufstreifens Und Laufstreifen-Herstellvorrichtung	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	斯洛伐克
106.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	西班牙
107.	KME	Verfahren Zum Herstellen Eines Laufstreifens Und Laufstreifen-Herstellvorrichtung	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	西班牙
108.	KME	Tire Strip Extrusion Apparatus For Manufacturing Treads Or Side Walls For Tires And Manufacturing Method Treads Or Side Walls For Tires	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	捷克
109.	KME	Method For Producing A Tread Strip And A Strip Manufacturing Device	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	捷克
110.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2016/5/18	EP 16724618.0	2021/4/28	EP 3288741	土耳其
111.	KME	Verfahren Zum Herstellen Eines Laufstreifens Und Laufstreifen-Herstellvorrichtung	2017/11/8	EP 17800474.3	2021/4/28	EP 3548254	土耳其
112.	KME	Schlauchspritzkopf Und Verfahren Zum Herstellen Eines Schlauchs	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	德国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
113.	KME	Schlauchspritzkopf Und Verfahren Zum Herstellen Eines Schlauchs	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	欧洲
114.	KME	Schlauchspritzkopf Und Verfahren Zum Herstellen Eines Schlauchs	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	法国
115.	KME	Schlauchspritzkopf Und Verfahren Zum Herstellen Eines Schlauchs	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	意大利
116.	KME	Schlauchspritzkopf Und Verfahren Zum Herstellen Eines Schlauchs	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	荷兰
117.	KME	Schlauchspritzkopf Und Verfahren Zum Herstellen Eines Schlauchs	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	波兰
118.	KME	Schlauchspritzkopf Und Verfahren Zum Herstellen Eines Schlauchs	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	罗马尼亚
119.	KME	Schlauchspritzkopf Und Verfahren Zum Herstellen Eines Schlauchs	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	斯洛伐克
120.	KME	Schlauchspritzkopf Und Verfahren Zum Herstellen Eines Schlauchs	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	西班牙
121.	KME	Hose Extrusion Head And Method For Producing A Hose	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	捷克
122.	KME	Schlauchspritzkopf Und Verfahren Zum Herstellen Eines Schlauchs	2015/2/25	EP 15706241.5	2021/4/21	EP 3116701	土耳其
123.	KME	Wearing Body For Receiving A Twin Screw For Extruding Meltable Material	2014/9/2	10-2016-7010506	2021/2/17	10-2219179	韩国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
124.	KME	Reifenstreifen-Extrusionsvorrichtung Zum Herstellen Von Lauf- Und/Oder Seitenstreifen FÜR Reifen Und Verfahren Zum Herstellen Eines Lauf- Oder Seitenstreifens Eines Reifens	2015/6/2	DE 102015108707.3	2020/7/30	DE 102015108707 B4	德国
125.	KME	Vorrichtung Und Verfahren Zum Herstellen Einer Verbindung Ohne Kraftnebenschluss	2018/6/27	DE 102018115468.2	2020/7/30	DE 102018115468 B4	德国
126.	KME	Mehrfach-Strangpresskopf	2015/11/9	2017-524454	2020/6/9	6714590	日本
127.	KME	Mehrfach-Strangpresskopf Sowie Laufprofil-Herstellvorrichtung Zum Herstellen Von Laufprofilen Von Fahrzeugreifen	2014/11/21	DE 102014117068.7	2020/4/23	DE 102014117068 B4	德国
128.	KME	Einschneckenextruder	2009/7/7	993/DELNP/2011	2020/2/7	331547	印度
129.	KME	Mehrfach-Strangpresskopf	2015/11/9	EP 15797624.2	2019/4/17	EP 3221117	德国
130.	KME	Mehrfach-Strangpresskopf	2015/11/9	EP 15797624.2	2019/4/17	EP 3221117 B1	欧洲
131.	KME	Mehrfach-Strangpresskopf	2015/11/9	EP 15797624.2	2019/4/17	EP 3221117	土耳其
132.	KME	Extruderschnecke, Extruder Und Verfahren Zum Herstellen Einer Extruderschnecke	2012/8/31	EP12756686.7	2018/10/31	EP 2750857	德国
133.	KME	Gummistrang-Herstellanlage Mit Dickenmessvorrichtung	2017/2/1	EP 17154101.4	2018/9/12	EP 3208067	德国
134.	KME	Verschleißkörper Zur Aufnahme Einer Doppelschnecke Zur Extrusion Von Schmelzfähigem Material	2013/9/26	DE 102013110671.4	2018/5/24	DE 102013110671 B4	德国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
135.	KME	Verschleißkörper Zur Aufnahme Einer Doppelschnecke Zur Extrusion Von Schmelzfähigem Material	2014/9/2	14761308.7	2018/3/21	EP 3049232	德国
136.	KME	Schneckenelement	2007/3/21	EP 07711985.7	2016/3/16	EP 2001650	德国
137.	KME	Einschneckenextruder Mit Einem Genuteten Einzugssystem	2013/4/18	EP 13722692.4	2016/2/17	EP 2838704	德国
138.	KME	Einschneckenextruder Mit Einem Genuteten Einzugssystem	2013/4/18	EP 13722692.4	2016/2/17	EP 2838704	意大利
139.	KME	Einschneckenextruder Mit Einem Genuteten Einzugssystem	2013/4/18	EP 13722692.4	2016/2/17	EP 2838704	荷兰
140.	KME	Einschneckenextruder Mit Einem Genuteten Einzugssystem	2013/4/18	EP 13722692.4	2016/2/17	EP 2838704	奥地利
141.	KME	Einschneckenextruder Mit Einem Genuteten Einzugssystem	2013/4/18	EP 13722692.4	2016/2/17	EP 2838704	土耳其
142.	KME	Extruder Und Verfahren Zum Herstellen Eines Extruders	2011/9/1	DE 102011112148.3	2015/12/24	DE 102011112148 B4	德国
143.	KME	Einschneckenextruder	2009/7/7	09780264.9	2015/11/25	EP 2328737 B1	欧洲
144.	KME	Einschneckenextruder	2009/7/7	09780264.9	2015/11/25	EP 2328737 B1	意大利
145.	KME	Einschneckenextruder	2009/7/7	09780264.9	2015/11/25	EP 2328737 B1	荷兰
146.	KME	Einschneckenextruder	2009/7/7	09780264.9	2015/11/25	EP 2328737 B1	奥地利
147.	KME	Einschneckenextruder	2009/7/7	09780264.9	2015/11/25	EP 2328737 B1	瑞士
148.	KME	Einschneckenextruder	2009/7/7	09780264.9	2015/11/25	EP 2328737 B1	土耳其

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
149.	KME	Single Screw Extruder	2009/7/7	13/058,637	2015/10/13	9,156,201	美国
150.	KME	Device For Producing A Hollow Plastic Profile And Method For Generating A Hollow Plastic Profile	2011/4/29	100115018	2015/9/21	I 500495	中国台湾
151.	KME	Schlauchspritzkopf	2014/3/14	DE 102014103521. 6	2015/5/7	DE 102014103521	德国
152.	KME	Device For Generating A Hollow Plastic Profile	2011/6/20	13/704,927	2014/6/24	8,758,661	美国
153.	KME	Vorrichtung Zum Erzeugen Eines Hohlen Kunststoffprofiles	2011/6/20	11725775.8	2014/3/19	EP 2588293	德国
154.	KME	Vorrichtung Zum Erzeugen Eines Hohlen Kunststoffprofiles	2011/6/20	11725775.8	2014/3/19	EP2588293	意大利
155.	KME	Vorrichtung Zum Erzeugen Eines Hohlen Kunststoffprofiles	2011/6/20	11725775.8	2014/3/19	EP2588293	荷兰
156.	KME	Vorrichtung Zum Erzeugen Eines Hohlen Kunststoffprofiles	2011/6/20	11725775.8	2014/3/19	EP2588293	奥地利
157.	KME	Vorrichtung Zum Erzeugen Eines Hohlen Kunststoffprofiles	2011/6/20	11725775.8	2014/3/19	EP2588293	土耳其
158.	KME	Single-Screw Extruder	2009/6/19	098120538	2013/12/1	I 417183	中国台湾
159.	KME	Einschneckenextruder	2008/8/20	DE 102008038529. 8-09	2009/11/5	DE 102008038529	德国
160.	KMT	Spritzeinheit FÜR Das Mehrkomponenten-Spritzgießen	2021/2/9	EP 21705446.9	2024/7/31	EP 4103385	欧洲统一专利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
161.	KMT	Spritzeinheit FÜR Das Mehrkomponenten-Spritzgießen	2021/2/9	EP 21705446.9	2024/7/31	EP 4103385	欧洲
162.	KMT	3D Druckvorrichtung	2021/5/12	EP 21727093.3	2024/6/26	EP 4185450 B1	欧洲统一专利
163.	KMT	3D Druckvorrichtung	2021/5/12	EP 21727093.3	2024/6/26	EP 4185450 B1	欧洲
164.	KMT	Werkzeug, Vorzugsweise Zur Entgratung Und/Oder Reinigung Von Kunststoffbauteilen	2016/9/19	DE 102016117603.6	2024/6/6	DE 102016117603 B4	德国
165.	KMT	Vorrichtung Und Verfahren Zum Mischen Von Zumindest Zwei Chemisch Reaktiven Kunststoffkomponenten	2020/9/9	DE 102020123521.6	2024/5/29	DE 102020123521 B4	德国
166.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Eines Faserverstärkten Plastifikats	2019/7/31	EP 19749686.2	2024/4/3	EP 3829849	欧洲统一专利
167.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Eines Faserverstärkten Plastifikats	2019/7/31	EP 19749686.2	2024/4/3	EP 3829849	欧洲
168.	KMT	Plastifiziereinheit	2021/4/27	EP 21722787.5	2024/2/14	EP 4143001	欧洲统一专利
169.	KMT	Plastifiziereinheit	2021/4/27	EP 21722787.5	2024/2/14	EP 4143001	欧洲
170.	KMT	Plastifiziereinheit	2021/4/27	EP 21722787.5	2024/2/14	EP 4143001	波兰
171.	KMT	Plastifiziereinheit	2021/4/27	EP 21722787.5	2024/2/14	EP 4143001	西班牙
172.	KMT	Plastifiziereinheit	2021/4/27	EP 21722787.5	2024/2/14	EP 4143001	捷克
173.	KMT	Plastifiziereinheit	2021/4/27	EP 21722787.5	2024/2/14	EP 4143001	匈牙利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
174.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie Spritzgießmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	17/282,923	2024/1/30	11,883,986	美国
175.	KMT	INJECTION-MOULDING MACHINE WITH AN INDEX SHAFT HAVING A CHANNEL FOR A Fluid	2019/2/14	10-2020-7027638	2024/1/25	10-2631316	韩国
176.	KMT	RÜckströmsperre	2019/4/17	17/049,444	2023/11/28	11,826,937 B2	美国
177.	KMT	Metodo Para Determinacion De Volumen Real De Masa Apta Para Moldeo Por Inyeccion En Proceso De Moldeo Por Inyeccion.	2016/10/5	MX/a/2018/003 853	2023/11/23	408366	墨西哥
178.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Formteilen Mit Einem Halbzeug	2017/8/3	16/334,844	2023/10/10	11,785,671 B2	美国
179.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Von Kunststoff-Formteilen	2018/11/5	16/756,939	2023/10/10	11,780,139 B2	美国
180.	KMT	Mischkopf-Schmierung Durch N2-Inertisierungsbaustein (FÜR Isolierschaum-Mischköpfe)	2020/10/7	EP 20781593.7	2023/9/20	EP 4041514 B1	奥地利
181.	KMT	Mischkopf-Schmierung Durch N2-Inertisierungsbaustein (FÜR Isolierschaum-Mischköpfe)	2020/10/7	EP 20781593.7	2023/9/20	EP 4041514 B1	土耳其
182.	KMT	Mischkopf-Schmierung Durch N2-Inertisierungsbaustein (FÜR Isolierschaum-Mischköpfe)	2020/10/7	EP 20781593.7	2023/9/20	EP 4041514 B1	匈牙利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
183.	KMT	Verfahren Zum Überwachen Eines Füllstandes Einer Zuführvorrichtung Sowie Vorrichtung Zum Durchführen Des Verfahrens Und Spritzgießmaschine/Extrudereinheit Aufweisend Eine Solche Vorrichtung	2020/4/28	EP 20723071.5	2023/9/13	EP 3980240	欧洲统一专利
184.	KMT	Verfahren Zum Überwachen Eines Füllstandes Einer Zuführvorrichtung Sowie Vorrichtung Zum Durchführen Des Verfahrens Und Spritzgießmaschine/Extrudereinheit Aufweisend Eine Solche Vorrichtung	2020/4/28	EP 20723071.5	2023/9/13	EP 3980240	欧洲
185.	KMT	Düseninheit Für Eine Reaktionsgießmaschine Sowie Verfahren Zum Herstellen Eines Kunststoffteiles	2018/3/1	16/490,651	2023/8/8	11,717,985	美国
186.	KMT	Spritzgießmaschine Mit Einer Einen Kanal Für Ein Fluid Aufweisenden Indexwelle	2019/2/14	EP 19705345.7	2023/6/7	EP 3784464 B1	欧洲统一专利
187.	KMT	SCHERTEIL FÜR EINE Plastifizierschnecke	2018/9/18	EP 18773148.4	2023/6/7	EP 3697591 B1	欧洲统一专利
188.	KMT	Spritzgießmaschine Mit Einer Einen Kanal Für Ein Fluid Aufweisenden Indexwelle	2019/2/14	EP 19705345.7	2023/6/7	EP 3784464 B1	欧洲
189.	KMT	SCHERTEIL FÜR EINE Plastifizierschnecke	2018/9/18	EP 18773148.4	2023/6/7	EP 3697591 B1	欧洲
190.	KMT	Spritzgießmaschine Mit Einer Einen Kanal Für Ein Fluid Aufweisenden Indexwelle	2019/2/14	EP 19705345.7	2023/6/7	EP 3784464 B1	瑞士
191.	KMT	METHOD FOR DETERMINING AN ACTUAL VOLUME OF AN INJECTION-MOULDABLE COMPOUND IN AN INJECTION-MOULDING Process	2016/10/5	10-2018-7011597	2023/5/24	10-2538009	韩国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
192.	KMT	Plastifiziereinheit	2019/7/18	17/258,223	2023/5/23	11,654,602	美国
193.	KMT	Scherteil	2018/9/18	16/651,436	2023/5/2	11,639,016	美国
194.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungs- vorrichtung Einer SchlieÙeinheit Einer Kunststoffverarbeitungs- maschine	2012/5/21	9970/DELNP/2 013	2023/4/28	430552	印度
195.	KMT	SpritzgieÙmaschinen-SchlieÙeinheiten-System	2018/5/16	16/615,187	2023/4/25	11,633,895	美国
196.	KMT	METHOD FOR OPERATING AN INJECTION- MOULDING Machine	2016/7/19	10-2017- 7036163	2023/4/13	10-2523046	韩国
197.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Additiven Herstellung Eines Bauteils Mit Einer Komplexen Struktur	2020/4/28	DE 102020111512. 1	2023/3/23	DE 102020111512	德国
198.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer SpritzgieÙmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie SpritzgieÙmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422	德国
199.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer SpritzgieÙmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie SpritzgieÙmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422 B1	欧洲
200.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer SpritzgieÙmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie SpritzgieÙmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422	法国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
201.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie Spritzgießmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422	英国
202.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie Spritzgießmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422	意大利
203.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie Spritzgießmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422	荷兰
204.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie Spritzgießmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422	奥地利
205.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie Spritzgießmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422	波兰

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
206.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie Spritzgießmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422	瑞士
207.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie Spritzgießmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422	西班牙
208.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine, Insbesondere Hinsichtlich Verbesserter Konstanter Werkzeugfüllung, Sowie Spritzgießmaschine Zur Durchführung Des Verfahrens	2019/9/30	EP 19780221.8	2023/3/15	EP 3870422	捷克
209.	KMT	Spritzgießmaschine Mit Einer Einen Kanal FÜR Ein Fluid Aufweisenden Indexwelle	2019/2/14	17/043,849	2023/1/24	11,559,929	美国
210.	KMT	PLASTIFIZIEREINHEIT, SPRITZEINHEIT UND Spritzgiessmaschine	2019/7/18	EP 19749229.1	2023/1/18	EP 3829848	德国
211.	KMT	PLASTIFIZIEREINHEIT, SPRITZEINHEIT UND Spritzgiessmaschine	2019/7/18	EP 19749229.1	2023/1/18	EP 3829848	欧洲
212.	KMT	Plastifiziereinheit	2019/7/18	EP 19749229.1	2023/1/18	EP 3829848	法国
213.	KMT	Plastifiziereinheit	2019/7/18	EP 19749229.1	2023/1/18	EP 3829848	英国
214.	KMT	Plastifiziereinheit	2019/7/18	EP 19749229.1	2023/1/18	EP 3829848	意大利
215.	KMT	Plastifiziereinheit	2019/7/18	EP 19749229.1	2023/1/18	EP 3829848	奥地利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
216.	KMT	PLASTIFIZIEREINHEIT, SPRITZEINHEIT UND Spritzgiessmaschine	2019/7/18	EP 19749229.1	2023/1/18	EP 3829848	瑞士
217.	KMT	INJECTION MOULDING MACHINE HAVING A COATING Installation	2016/10/5	10-2018- 7012010	2023/1/5	10-2486896	韩国
218.	KMT	Verfahren Zur Überwachung Eines Hydrauliksystems	2021/11/3	DE 102021128543. 7	2022/12/29	DE 102021128543 B3	德国
219.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Eines Faserverstärkten Plastifikats	2019/7/31	17/260,013	2022/12/27	11,534,958	美国
220.	KMT	Foaming Apparatus For Refrigerator Cabinets And Related Foaming Method	2016/5/18	10-2017- 7034881	2022/10/12	10-2455489	韩国
221.	KMT	Method For Determining An Actual Volume Of An Injection-Moundable Compound In An Injection- Moulding Process	2016/10/5	1-2018-01836	2022/9/15	33698	越南
222.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermentemperierung Spritzgießwerkzeugen	2018/7/9	16/632,959	2022/9/6	11,433,588	美国
223.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	2018/01396	2022/8/31	-	南非
224.	KMT	Lamellenblock Mit LamellendurchbrÜchen	2020/2/13	EP 20705909.8	2022/7/20	EP 3921135	德国
225.	KMT	Lamellenblock Mit LamellendurchbrÜchen	2020/2/13	EP 20705909.8	2022/7/20	EP 3921135	欧洲
226.	KMT	Lamellenblock Mit LamellendurchbrÜchen	2020/2/13	EP 20705909.8	2022/7/20	EP 3921135	英国
227.	KMT	Lamellenblock Mit LamellendurchbrÜchen	2020/2/13	EP 20705909.8	2022/7/20	EP 3921135	奥地利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
228.	KMT	PLASTIC INJECTION-MOLDING MACHINE HAVING A DATA MEMORY FOR STORING TEXT INFORMATION AND/OR IMAGE Information	2016/8/5	10-2018-7013969	2022/7/20	10-2424832	韩国
229.	KMT	SYSTEM OF INJECTION-MOULDING MACHINE CLOSING Units	2018/5/16	(PCT) 10-2019-7036718	2022/7/20	10-2424843	韩国
230.	KMT	Lamellenblock Mit LamellendurchbrÜchen	2020/2/13	EP 20705909.8	2022/7/20	EP 3921135	土耳其
231.	KMT	Lamellenblock Mit Seitlich Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705910.6	2022/7/13	EP 3921136	德国
232.	KMT	Lamellenblock Mit Seitlich Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705910.6	2022/7/13	EP 3921136	欧洲
233.	KMT	Lamellenblock Mit Seitlich Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705910.6	2022/7/13	EP 3921136 B1	英国
234.	KMT	Lamellenblock Mit Seitlich Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705910.6	2022/7/13	EP 3921136 B1	奥地利
235.	KMT	Lamellenblock Mit Seitlich Versetzten Lamellen	2020/2/13	EP 20705910.6	2022/7/13	EP 3921136 B1	土耳其
236.	KMT	Lamellenblock Mit Innentemperierung	2019/11/26	EP 19809799.0	2022/7/6	EP 3921131	德国
237.	KMT	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenbreite	2020/2/11	EP 20705647.4	2022/7/6	EP 3921133	德国
238.	KMT	Lamellenblock Mit Innentemperierung	2019/11/26	EP 19809799.0	2022/7/6	EP 3921131	欧洲
239.	KMT	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenbreite	2020/2/11	EP 20705647.4	2022/7/6	EP 3921133	欧洲
240.	KMT	Lamellenblock Mit Innentemperierung	2019/11/26	EP 19809799.0	2022/7/6	EP 3921131	英国
241.	KMT	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenbreite	2020/2/11	EP 20705647.4	2022/7/6	EP 3921133	英国
242.	KMT	Lamellenblock Mit Innentemperierung	2019/11/26	EP 19809799.0	2022/7/6	EP 3921131	奥地利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
243.	KMT	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenbreite	2020/2/11	EP 20705647.4	2022/7/6	EP 3921133	奥地利
244.	KMT	Lamellenblock Mit Innentemperierung	2019/11/26	EP 19809799.0	2022/7/6	EP 3921131	土耳其
245.	KMT	Lamellenblock Mit Kontinuierlich Variierter Lamellenbreite	2020/2/11	EP 20705647.4	2022/7/6	EP 3921133	土耳其
246.	KMT	Heizvorrichtung	2019/4/11	EP 19717854.4	2022/6/8	EP 3784972	德国
247.	KMT	Heizvorrichtung	2019/4/11	EP 19717854.4	2022/6/8	EP 3784972	欧洲
248.	KMT	Heizvorrichtung	2019/4/11	EP 19717854.4	2022/6/8	EP 3784972 B1	法国
249.	KMT	Heizvorrichtung	2019/4/11	EP 19717854.4	2022/6/8	EP 3784972 B1	英国
250.	KMT	Heizvorrichtung	2019/4/11	EP 19717854.4	2022/6/8	EP 3784972 B1	奥地利
251.	KMT	INJECTION BOX FOR A PULTRUSION SYSTEM FOR PRODUCING FIBRE-REINFORCED PLASTIC PROFILES, IN PARTICULAR PLASTIC Rods	2018/3/20	(PCT) 10-2019-7028724	2022/5/24	10-2403167	韩国
252.	KMT	INJECTION MOULDING MACHINE FOR PRODUCING FIBRE-REINFORCED PLASTIC Mouldings	2017/7/18	(PCT) 10-2019-7012205	2022/5/18	10-2401052	韩国
253.	KMT	METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING MOLDED PARTS BY MEANS OF A SEMIFINISHED Product	2017/8/3	(PCT) 10-2019-7013020	2022/5/18	10-2401055	韩国
254.	KMT	NOZZLE UNIT FOR A REACTION MOLDING MACHINE AND METHOD FOR PRODUCING A PLASTIC PART	2018/3/1	(PCT) 10-2019-7025786	2022/5/11	10-2398517	韩国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
255.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Verbundteils	2018/10/31	16/972,205	2022/5/3	US 11,318,648 B2	美国
256.	KMT	Vorrichtung Und Verfahren Zum Herstellen Von Reaktionskunststoffen	2018/10/31	US 17/270,347	2022/4/12	US 11,298,852	美国
257.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Formteilen Mit Einem Halbzeug	2017/8/3	2019-518520	2022/3/3	7034150	日本
258.	KMT	Vorrichtung Zum Formen Eines Kunststoffbauteils	2018/10/31	EP 18803881.4	2022/2/23	EP 3846998	德国
259.	KMT	Vorrichtung Zum Formen Eines Kunststoffbauteils	2018/10/31	EP 18803881.4	2022/2/23	EP 3846998	欧洲
260.	KMT	Vorrichtung Zum Formen Eines Kunststoffbauteils	2018/10/31	EP 18803881.4	2022/2/23	EP 3846998	法国
261.	KMT	Vorrichtung Zum Formen Eines Kunststoffbauteils	2018/10/31	EP 18803881.4	2022/2/23	EP 3846998	英国
262.	KMT	Dispositivo Y Metodo Para Produccion De Plasticos De Reaccion.	2018/10/31	MX/a/2021/002 318	2022/2/15	390071	墨西哥
263.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Verbundteils	2018/10/31	18796026.5	2022/2/9	EP 3814087	德国
264.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Verbundteils	2018/10/31	18796026.5	2022/2/9	EP 3814087	欧洲
265.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Verbundteils	2018/10/31	18796026.5	2022/2/9	EP 3814087	奥地利
266.	KMT	Pultrusionsverfahren Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoffprofilen Und Pultrusionsvorrichtung	2018/10/2	EP 18778530.8	2022/1/26	EP 3691880 B1	英国
267.	KMT	METHOD FOR CONTROLLING A MOLD FILLING PROCESS OF AN INJECTION-MOLDING Machine	2014/10/2	10-2016-7011994	2022/1/26	10-2357877	韩国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
268.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	15/765,157	2022/1/4	11,213,986	美国
269.	KMT	Vorrichtung Und Verfahren Zum Herstellen Von Reaktionskunststoffen	2018/10/31	EP 18796028.1	2021/12/8	EP 3840924	德国
270.	KMT	Vorrichtung Und Verfahren Zum Herstellen Von Reaktionskunststoffen	2018/10/31	EP 18796028.1	2021/12/8	EP 3840924	欧洲
271.	KMT	Vorrichtung Und Verfahren Zum Herstellen Von Reaktionskunststoffen	2018/10/31	EP 18796028.1	2021/12/8	EP 3840924	意大利
272.	KMT	EINSCHNECKEN-PLASTIFIZIEREINHEIT MIT FASERZUFÜHREINRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG EINER FASERBELADENEN Kunststoffschmelze	2018/9/6	EP 18765870.3	2021/11/11	EP 3697590	德国
273.	KMT	EINSCHNECKEN-PLASTIFIZIEREINHEIT MIT FASERZUFÜHREINRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG EINER FASERBELADENEN Kunststoffschmelze	2018/9/6	EP 18765870.3	2021/11/11	EP 3697590	欧洲
274.	KMT	Einschnecken-Plastifiziereinheit	2018/9/6	EP 18765870.3	2021/11/11	EP 3697590 B1	奥地利
275.	KMT	Foaming Apparatus For Refrigerator Cabinets And Related Foaming Method	2016/5/18	US 15/575,762	2021/10/19	US 11,148,329	美国
276.	KMT	Vorrichtung Und Verfahren Zum Herstellen Von Reaktionskunststoffen	2018/10/31	2021-510713	2021/10/13	6960557	日本
277.	KMT	DEVICE AND METHOD FOR PRODUCING REACTION Plastics	2018/10/31	10-2021-7008624	2021/9/23	10-2306724	韩国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
278.	KMT	Injektionsbox FÜR Eine Pultrusionsanlage Zur Herstellung Faserverstärkter Kunststoffprofile, Insbesondere Kunststoffstäbe	2018/3/20	2019131466	2021/9/22	RU 2755917	俄罗斯
279.	KMT	Spritzgießmaschine Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoff-Formteilen	2017/7/18	16/334,477	2021/9/21	11,123,906	美国
280.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Von Kunststoff-Formteilen	2018/11/5	EP 18800567.2	2021/9/15	EP 3710220	德国
281.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Von Kunststoff-Formteilen	2018/11/5	EP 18800567.2	2021/9/15	EP 3710220	欧洲
282.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Von Kunststoff-Formteilen	2018/11/5	EP 18800567.2	2021/9/15	EP 3710220 B1	法国
283.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Von Kunststoff-Formteilen	2018/11/5	EP 18800567.2	2021/9/15	EP 3710220 B1	英国
284.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Von Kunststoff-Formteilen	2018/11/5	EP 18800567.2	2021/9/15	EP 3710220 B1	意大利
285.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Von Kunststoff-Formteilen	2018/11/5	EP 18800567.2	2021/9/15	EP 3710220 B1	奥地利
286.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Von Kunststoff-Formteilen	2018/11/5	EP 18800567.2	2021/9/15	EP 3710220 B1	捷克
287.	KMT	VERFAHREN ZUR VARIOTHERMEN TEMPERIERUNG VON Spritzgiesswerkzeugen	2018/7/9	EP 18739510.8	2021/9/8	EP 3661720	德国
288.	KMT	VERFAHREN ZUR VARIOTHERMEN TEMPERIERUNG VON Spritzgiesswerkzeugen	2018/7/9	EP 18739510.8	2021/9/8	EP 3661720	欧洲

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
289.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermentemperierung Spritzgießwerkzeugen Von	2018/7/9	EP 18739510.8	2021/9/8	EP 3661720 B1	法国
290.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermentemperierung Spritzgießwerkzeugen Von	2018/7/9	EP 18739510.8	2021/9/8	EP 3661720 B1	意大利
291.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermentemperierung Spritzgießwerkzeugen Von	2018/7/9	EP 18739510.8	2021/9/8	EP 3661720 B1	奥地利
292.	KMT	VERFAHREN ZUR VARIOTHERMEN TEMPERIERUNG VON Spritzgiesswerkzeugen	2018/7/9	EP 18739510.8	2021/9/8	EP 3661720	瑞士
293.	KMT	Schmelzvorrichtung Und Verfahren Zum Schmelzen Von Schmelzbarem Kunststoffmaterial, Verfahren Zum Mischen Von Reaktiven Kunststoffkomponenten	2019/8/7	16/534,748	2021/8/31	US 11,104,039 B2	美国
294.	KMT	Spritzgießmaschinen-Schließeinheiten-System	2018/5/16	EP 18725194.7	2021/7/21	EP 3634713	德国
295.	KMT	Spritzgießmaschinen-Schließeinheiten-System	2018/5/16	EP 18725194.7	2021/7/21	EP 3634713	欧洲
296.	KMT	Spritzgießmaschinen-Schließeinheiten-System	2018/5/16	EP 18725194.7	2021/7/21	EP 3634713 B4	法国
297.	KMT	Spritzgießmaschinen-Schließeinheiten-System	2018/5/16	EP 18725194.7	2021/7/21	EP 3634713 B4	意大利
298.	KMT	Spritzgießmaschinen-Schließeinheiten-System	2018/5/16	EP 18725194.7	2021/7/21	EP 3634713 B4	荷兰
299.	KMT	Spritzgießmaschinen-Schließeinheiten-System	2018/5/16	EP 18725194.7	2021/7/21	EP 3634713 B4	奥地利
300.	KMT	Spritzgießmaschine Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoff-Formteilen	2017/7/18	2019-517301	2021/7/15	6914325	日本

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
301.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine	2016/7/19	15/737,180	2021/7/6	US 11,052,591	美国
302.	KMT	Spritzgießmaschine Aufweisend Eine Beschichtungsanlage	2016/10/5	15/765,675	2021/6/1	US 11,020,882	美国
303.	KMT	DÜSeneinheit FÜR Eine Reaktionsgießmaschine Sowie Verfahren Zum Herstellen Eines Kunststoffteiles	2018/3/1	EP 18708401.7	2021/3/24	EP 3600681	德国
304.	KMT	DÜSeneinheit FÜR Eine Reaktionsgießmaschine Sowie Verfahren Zum Herstellen Eines Kunststoffteiles	2018/3/1	EP 18708401.7	2021/3/24	EP 3600681	欧洲
305.	KMT	DÜSeneinheit FÜR Eine Reaktionsgießmaschine Sowie Verfahren Zum Herstellen Eines Kunststoffteiles	2018/3/1	EP 18708401.7	2021/3/24	EP 3600681	意大利
306.	KMT	Spritzeinheit FÜR Das Mehrkomponenten-Spritzgießen	2020/2/12	DE 102020103659.0	2021/3/18	DE 102020103659 B3	德国
307.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Formteilen Mit Einem Halbzeug	2017/8/3	EP 17755431.8	2020/12/2	EP 3527040	德国
308.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Formteilen Mit Einem Halbzeug	2017/8/3	EP 17755431.8	2020/12/2	EP 3527040	欧洲
309.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Formteilen Mit Einem Halbzeug	2017/8/3	EP 17755431.8	2020/12/2	EP 3527040 B1	法国
310.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Formteilen Mit Einem Halbzeug	2017/8/3	EP 17755431.8	2020/12/2	EP 3527040 B1	英国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
311.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Formteilen Mit Einem Halbzeug	2017/8/3	EP 17755431.8	2020/12/2	EP 3527040 B1	意大利
312.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Formteilen Mit Einem Halbzeug	2017/8/3	EP 17755431.8	2020/12/2	EP 3527040 B1	荷兰
313.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Formteilen Mit Einem Halbzeug	2017/8/3	EP 17755431.8	2020/12/2	EP 3527040 B1	奥地利
314.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	2018-515871	2020/11/27	6800962	日本
315.	KMT	COMPONENT FEED Nozzle	2013/6/28	2,875,328	2020/8/4	2,875,328	加拿大
316.	KMT	COMPONENT FEED Nozzle	2013/6/28	10-2015-7000048	2020/7/3	10-2132356	韩国
317.	KMT	Spritzgießmaschine Aufweisend Eine Beschichtungsanlage	2016/10/5	EP 16775735.0	2020/6/17	EP 3362267	德国
318.	KMT	Spritzgießmaschine Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoff-Formteilen	2017/7/18	EP 17740389.6	2020/6/17	EP 3523109	德国
319.	KMT	Spritzgießmaschine Aufweisend Eine Beschichtungsanlage	2016/10/5	EP 16775735.0	2020/6/17	EP 3362267	欧洲
320.	KMT	Spritzgießmaschine Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoff-Formteilen	2017/7/18	EP 17740389.6	2020/6/17	EP 3523109	欧洲
321.	KMT	Spritzgießmaschine Aufweisend Eine Beschichtungsanlage	2016/10/5	EP 16775735.0	2020/6/17	EP 3362267	法国
322.	KMT	Spritzgießmaschine Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoff-Formteilen	2017/7/18	EP 17740389.6	2020/6/17	EP 3523109 B1	法国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
323.	KMT	Spritzgießmaschine Aufweisend Eine Beschichtungsanlage	2016/10/5	EP 16775735.0	2020/6/17	EP 3362267	意大利
324.	KMT	Spritzgießmaschine Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoff-Formteilen	2017/7/18	EP 17740389.6	2020/6/17	EP 3523109 B1	意大利
325.	KMT	Spritzgießmaschine Aufweisend Eine Beschichtungsanlage	2016/10/5	EP 16775735.0	2020/6/17	EP 3362267	奥地利
326.	KMT	Spritzgießmaschine Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoff-Formteilen	2017/7/18	EP 17740389.6	2020/6/17	EP 3523109 B1	奥地利
327.	KMT	Spritzgießmaschine Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoff-Formteilen	2017/7/18	EP 17740389.6	2020/6/17	EP 3523109 B1	波兰
328.	KMT	Spritzgießmaschine Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoff-Formteilen	2017/7/18	EP 17740389.6	2020/6/17	EP 3523109 B1	捷克
329.	KMT	Spritzgießmaschine Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoff-Formteilen	2017/7/18	EP 17740389.6	2020/6/17	EP 3523109 B1	土耳其
330.	KMT	Kunststoff-Spritzgießmaschine Mit Einem Datenspeicher Zum Speichern Von Text- Und/Oder Bildinformationen	2016/8/5	EP 16757571.1	2020/5/27	EP 3368268	德国
331.	KMT	Kunststoff-Spritzgießmaschine Mit Einem Datenspeicher Zum Speichern Von Text- Und/Oder Bildinformationen	2016/8/5	EP 16757571.1	2020/5/27	EP 3368268	欧洲
332.	KMT	Kunststoff-Spritzgießmaschine Mit Einem Datenspeicher Zum Speichern Von Text- Und/Oder Bildinformationen	2016/8/5	EP 16757571.1	2020/5/27	EP 3368268	奥地利
333.	KMT	Verfahren Zur Beurteilung Verfahrenstechnischer Eigenschaften Von Spritzgießwerkzeugen	2014/10/14	15/028,607	2020/4/7	10,611,071	美国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
334.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Eines Faserverstärkten Plastifikats Und Verwendung Der Vorrichtung Zur Additiven Fertigung	2018/8/3	DE 102018118883.8	2020/1/16	DE 102018118883 B3	德国
335.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine	2016/7/19	EP 16739509.4	2019/12/25	EP 3294519	德国
336.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine	2016/7/19	EP 16739509.4	2019/12/25	EP 3294519	欧洲
337.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine	2016/7/19	EP 16739509.4	2019/12/25	EP 3294519 B1	意大利
338.	KMT	Verfahren Zum Betreiben Einer Spritzgießmaschine	2016/7/19	EP 16739509.4	2019/12/25	EP 3294519 B1	奥地利
339.	KMT	METHOD FOR CONTROLLING A MOLD FILLING PROCESS OF AN INJECTION-MOLDING Machine	2016/7/19	EP 16739509.4	2019/12/25	EP 3294519	捷克
340.	KMT	METHOD FOR COATING A MOLDED Part	2012/10/1	10-2014-7012006	2019/11/14	10-2047034	韩国
341.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Produktes Aus Reaktiven Ausgangsstoffen	2009/7/20	EP 09165885.6	2019/10/23	EP 2153968	德国
342.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Produktes Aus Reaktiven Ausgangsstoffen	2009/7/20	EP 09165885.6	2019/10/23	EP 2153968	欧洲
343.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Produktes Aus Reaktiven Ausgangsstoffen	2009/7/20	EP 09165885.6	2019/10/23	EP 2153968	意大利
344.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Produktes Aus Reaktiven Ausgangsstoffen	2009/7/20	EP 09165885.6	2019/10/23	EP 2153968	奥地利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
345.	KMT	DEVICE AND METHOD FOR OPERATING A MACHINE EQUIPPED WITH A HANDLING Device	2013/3/25	10-2014-7028799	2019/9/20	10-2025930	韩国
346.	KMT	DÜSeneinheit FÜR Eine Reaktionsgießmaschine Sowie Verfahren Zum Herstellen Eines Kunststoffteiles	2017/3/21	DE 102017106038.3	2019/9/12	DE 102017106038 B4	德国
347.	KMT	Vorrichtung Zum Aufbringen Eines Aus Wenigstens Zwei Komponenten Bestehenden, Reaktiven Gemisches Auf Ein Trägermaterial	2017/5/31	102017000059 422	2019/8/19	102017000059 422	意大利
348.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	比利时
349.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365	德国
350.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365	欧洲
351.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	法国
352.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	英国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
353.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	意大利
354.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	荷兰
355.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	奥地利
356.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	波兰
357.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	罗马尼亚
358.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365	瑞士
359.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	斯洛文尼亚
360.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	西班牙

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
361.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	捷克
362.	KMT	Verfahren Zur Bestimmung Eines Realen Volumens Einer Spritzgießfähigen Masse In Einem Spritzgießprozess	2016/10/5	EP 16779045.0	2019/8/14	EP 3359365 B1	土耳其
363.	KMT	Scherteil Und Einschnecken-Plastifiziereinheit	2017/10/17	DE 102017124091.8	2019/8/1	DE 102017124091 B4	德国
364.	KMT	Mischvorrichtung Und Verfahren Zum Mischen Von Reaktiven Kunststoffkomponenten	2016/5/25	16725509.0	2019/7/10	EP 3288743	德国
365.	KMT	Mischvorrichtung Und Verfahren Zum Mischen Von Reaktiven Kunststoffkomponenten	2016/5/25	16725509.0	2019/7/10	EP 3288743	欧洲
366.	KMT	Mischvorrichtung Und Verfahren Zum Mischen Von Reaktiven Kunststoffkomponenten	2016/5/25	16725509.0	2019/7/10	EP 3288743	意大利
367.	KMT	Mischvorrichtung Und Verfahren Zum Mischen Von Reaktiven Kunststoffkomponenten	2016/5/25	16725509.0	2019/7/10	EP 3288743	奥地利
368.	KMT	TURNING PLATE INJECTION MOLDING MACHINE COMPRISING A DECENTRALIZED CONTROL Device	2011/8/24	10-2013-7006713	2019/4/11	10-1969896	韩国
369.	KMT	Verfahren Zur Prozessführung Eines Formfüllvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	2016-519989	2019/4/5	6505090	日本
370.	KMT	Verfahren Zur Prozessführung Eines Formfüllvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	15/027,625	2019/4/2	10,245,771	美国
371.	KMT	TEST-AKTE FÜR Patorg	2013/7/8	13739208.0	2019/4/1	EP 2879854 B1	意大利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
372.	KMT	TEST-AKTE FÜR Patorg	2013/7/8	13739208.0	2019/4/1	EP 2879854 B1	奥地利
373.	KMT	GUIDE SHOE FOR A GUIDING DEVICE OF A PLASTIC PROCESSING MACHINE CLAMPING UNIT	2012/5/21	2,838,921	2019/3/12	2,838,921	加拿大
374.	KMT	Verfahren Zur Beurteilung Verfahrenstechnischer Eigenschaften Von Spritzgießwerkzeugen	2014/10/14	EP 14793030.9	2019/3/6	EP 3057760	德国
375.	KMT	Schäumende Vorrichtung Für Kühlschränke Und Zugehörige Schäumungsverfahren	2016/5/18	EP 16725072.9	2019/3/6	EP 3302914	德国
376.	KMT	Verfahren Zur Beurteilung Verfahrenstechnischer Eigenschaften Von Spritzgießwerkzeugen	2014/10/14	EP 14793030.9	2019/3/6	EP 3057760	欧洲
377.	KMT	Foaming Apparatus For Refrigerator Cabinets And Related Foaming Method	2016/5/18	EP 16725072.9	2019/3/6	EP 3302914	欧洲
378.	KMT	Verfahren Zur Beurteilung Verfahrenstechnischer Eigenschaften Von Spritzgießwerkzeugen	2014/10/14	EP 14793030.9	2019/3/6	EP 3057760 B1	法国
379.	KMT	Foaming Apparatus For Refrigerator Cabinets And Related Foaming Method	2016/5/18	EP 16725072.9	2019/3/6	EP 3302914	意大利
380.	KMT	Verfahren Zur Beurteilung Verfahrenstechnischer Eigenschaften Von Spritzgießwerkzeugen	2014/10/14	EP 14793030.9	2019/3/6	EP 3057760 B1	奥地利
381.	KMT	Verfahren Zur Beurteilung Verfahrenstechnischer Eigenschaften Von Spritzgießwerkzeugen	2014/10/14	EP 14793030.9	2019/3/6	EP 3057760	瑞士
382.	KMT	Schließeinheit Einer Säulen Aufweisenden Spritzgießmaschine	2015/12/17	EP 15813394.2	2019/2/20	EP 3253550	德国
383.	KMT	Schließeinheit Einer Säulen Aufweisenden Spritzgießmaschine	2015/12/17	EP 15813394.2	2019/2/20	EP 3253550	欧洲

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
384.	KMT	Schließeinheit Einer Säulen Aufweisenden Spritzgießmaschine	2015/12/17	EP 15813394.2	2019/2/20	EP 3253550 B1	意大利
385.	KMT	Schließeinheit Einer Säulen Aufweisenden Spritzgießmaschine	2015/12/17	EP 15813394.2	2019/2/20	EP 3253550 B1	奥地利
386.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermen Temperierung Von Spritzgießwerkzeugen	2008/8/29	DE 102008064901.5	2019/2/14	DE 102008064901 B3	德国
387.	KMT	GUIDE SHOE FOR A GUIDING DEVICE OF A PLASTIC PROCESSING MACHINE CLAMPING UNIT	2012/5/21	10-2014-7000781	2018/10/25	10-1913787	韩国
388.	KMT	VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM BEDIENEN EINER MIT EINEM HANDHABUNGSGERÄT AUSGESTATTETEN Spritzgießmaschine	2013/3/25	EP 13713134.8	2018/9/5	EP 2828056	德国
389.	KMT	VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM BEDIENEN EINER MIT EINEM HANDHABUNGSGERÄT AUSGESTATTETEN Spritzgießmaschine	2013/3/25	EP 13713134.8	2018/9/5	EP 2828056	欧洲
390.	KMT	Vorrichtung Und Verfahren Zum Bedienen Einer Mit Einem Handhabungsgerät Ausgestatteten Maschine	2013/3/25	EP 13713134.8	2018/9/5	EP 2828056 B1	意大利
391.	KMT	Vorrichtung Und Verfahren Zum Bedienen Einer Mit Einem Handhabungsgerät Ausgestatteten Maschine	2013/3/25	EP 13713134.8	2018/9/5	EP 2828056 B1	奥地利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
392.	KMT	DEVICE AND METHOD FOR OPERATING AN INJECTION MOULDING MACHINE EQUIPPED WITH A HANDLING Device	2013/3/25	EP 13713134.8	2018/9/5	EP 2828056	捷克
393.	KMT	Metodo Para Control De Proceso De Llenado De Molde De Maquina De Moldeo Por Inyeccion.	2014/10/2	MX/a/2016/004 073	2018/8/22	MX358457 B	墨西哥
394.	KMT	Komponentenzufuhrdüse	2013/6/28	14/412,956	2018/8/14	10,046,481	美国
395.	KMT	Zufuhrdüse FÜR Polymere Komponenten	2013/6/28	13732905.8	2018/5/16	EP 2872304	德国
396.	KMT	Zufuhrdüse FÜR Polymere Komponenten	2013/6/28	13732905.8	2018/5/16	EP 2872304	欧洲
397.	KMT	Zufuhrdüse FÜR Polymere Komponenten	2013/6/28	13732905.8	2018/5/16	-	意大利
398.	KMT	METHOD FOR PRODUCING A MOLDED PLASTICS Part	2011/9/14	10-2013-7009050	2018/1/19	10-1822173	韩国
399.	KMT	Microductrohrwickler, Doppelstellenwickler, Verarbeitungssystem FÜR Microduct-Kunststofflerrohre Und Verfahren Zum Aufwickeln Solcher Rohre	2014/8/20	EP 14752882.2	2017/10/11	EP 3036183	瑞士
400.	KMT	Dispositivo Y Metodo Para Operacion De Maquina Equipada Con Aparato De Manipulacion.	2013/3/25	MX/a/2014/011 032	2017/9/28	MX351021 B	墨西哥
401.	KMT	Verfahren Zur Prozessführung Eines Formfüllvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	比利时
402.	KMT	Verfahren Zur Prozessführung Eines Formfüllvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116	德国
403.	KMT	Verfahren Zur Prozessführung Eines Formfüllvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116	欧洲

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
404.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLlvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	法国
405.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLlvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	英国
406.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLlvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	意大利
407.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLlvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	荷兰
408.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLlvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	奥地利
409.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLlvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	波兰
410.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLlvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	罗马尼亚
411.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLlvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116	瑞士
412.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLlvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	斯洛文尼亚
413.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLlvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	西班牙
414.	KMT	Method For Controlling A Mold Filling Process Of An Injection-Molding Machine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116	捷克

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
415.	KMT	Verfahren Zur ProzessfÜHrung Eines FormfÜLLvorgangs Einer Spritzgießmaschine	2014/10/2	EP 14781152.5	2017/9/20	EP 3055116 B1	土耳其
416.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Kunststoff-Formteils	2011/9/14	EP 11757305.5	2017/8/16	EP 2616224	德国
417.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Kunststoff-Formteils	2011/9/14	EP 11757305.5	2017/8/16	EP 2616224	欧洲
418.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Kunststoff-Formteils	2011/9/14	EP 11757305.5	2017/8/16	EP 2616224 B1	法国
419.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Kunststoff-Formteils	2011/9/14	EP 11757305.5	2017/8/16	EP 2616224 B1	英国
420.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Kunststoff-Formteils	2011/9/14	EP 11757305.5	2017/8/16	EP 2616224 B1	意大利
421.	KMT	Verfahren Zur Herstellung Eines Kunststoff-Formteils	2011/9/14	EP 11757305.5	2017/8/16	EP 2616224 B1	奥地利
422.	KMT	METHOD FOR PRODUCING A MOLDED PLASTICS Part	2011/9/14	EP 11757305.5	2017/8/16	EP 2616224	捷克
423.	KMT	Verfahren Zur Endkonturgetreuen Herstellung Mechanisch Hoch Belastbarer Kunststoff-Bauteile	2014/7/25	EP 14755785.4	2017/7/12	EP 3024638	德国
424.	KMT	Verfahren Zur Endkonturgetreuen Herstellung Mechanisch Hoch Belastbarer Kunststoff-Bauteile	2014/7/25	EP 14755785.4	2017/7/12	EP 3024638	欧洲
425.	KMT	Verfahren Zur Endkonturgetreuen Herstellung Mechanisch Hoch Belastbarer Kunststoff-Bauteile	2014/7/25	EP 14755785.4	2017/7/12	EP 3024638 B1	法国
426.	KMT	Verfahren Zur Endkonturgetreuen Herstellung Mechanisch Hoch Belastbarer Kunststoff-Bauteile	2014/7/25	EP 14755785.4	2017/7/12	EP 3024638 B1	英国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
427.	KMT	Verfahren Zur Endkonturgetreuen Herstellung Mechanisch Hoch Belastbarer Kunststoff-Bauteile	2014/7/25	EP 14755785.4	2017/7/12	EP 3024638 B1	意大利
428.	KMT	Verfahren Zur Endkonturgetreuen Herstellung Mechanisch Hoch Belastbarer Kunststoff-Bauteile	2014/7/25	EP 14755785.4	2017/7/12	EP 3024638 B1	奥地利
429.	KMT	Method For Producing Plastic Components, Which Have A High Mechanical Load-Bearing Capacity, With A Correct Final Contour	2014/7/25	EP 14755785.4	2017/7/12	EP 3024638	捷克
430.	KMT	Control Device For An Injection Molding Machine	2010/4/29	(PCT) 10-2011-7029290	2017/2/23	10-1711500	韩国
431.	KMT	Verfahren Zum Beschichten Eines Formteils	2012/10/1	2014-535001	2017/1/27	6080855	日本
432.	KMT	Verfahren Zum Begrenzen Einer Maximalen Leistungsaufnahme Einer Spritzgießmaschine	2012/11/16	DE 102012111046.8	2016/11/17	DE 102012111046 B4	德国
433.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungsVorrichtung Einer Schließeinheit Einer KunststoffverarbeitungsMaschine	2012/5/21	2014-515119	2016/9/23	6008954	日本
434.	KMT	Device And Method For Operating A Machine Equipped With A Handling Device	2013/3/25	14/385,924	2016/6/7	US 9,358,712 B2	美国
435.	KMT	Verfahren Zum Beschichten Eines Formteils	2012/10/1	14/349,930	2016/3/22	9,289,928	美国
436.	KMT	Einschneckenextruder Mit Einem Genuteten Einzugssystem	2013/4/18	EP 13722692.4	2016/2/17	EP 2838704	欧洲
437.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Beschichteten Formteilen	2012/10/26	EP 12787394.1	2015/9/16	EP 2771165	德国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
438.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Beschichteten Formteilen	2012/10/26	EP 12787394.1	2015/9/16	EP 2771165	欧洲
439.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Beschichteten Formteilen	2012/10/26	EP 12787394.1	2015/9/16	EP 2771165 B1	法国
440.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Beschichteten Formteilen	2012/10/26	EP 12787394.1	2015/9/16	EP 2771165 B1	奥地利
441.	KMT	Verfahren Zum Beschichten Eines Formteils	2012/10/1	EP 12772271.8	2015/8/26	EP 2766170	德国
442.	KMT	Verfahren Zum Beschichten Eines Formteils	2012/10/1	EP 12772271.8	2015/8/26	EP 2766170	欧洲
443.	KMT	Verfahren Zum Beschichten Eines Formteils	2012/10/1	EP 12772271.8	2015/8/26	EP 2766170 B1	法国
444.	KMT	Verfahren Zum Beschichten Eines Formteils	2012/10/1	EP 12772271.8	2015/8/26	EP 2766170 B1	意大利
445.	KMT	Verfahren Zum Beschichten Eines Formteils	2012/10/1	EP 12772271.8	2015/8/26	EP 2766170 B1	奥地利
446.	KMT	Verfahren Zum Beschichten Eines Formteils	2012/10/1	EP 12772271.8	2015/8/26	EP 2766170 B1	波兰
447.	KMT	Verfahren Zum Beschichten Eines Formteils	2012/10/1	EP 12772271.8	2015/8/26	EP 2766170 B1	罗马尼亚
448.	KMT	Verfahren Zum Beschichten Eines Formteils	2012/10/1	EP 12772271.8	2015/8/26	EP 2766170 B1	斯洛伐克
449.	KMT	METHOD FOR COATING A MOLDED Part	2012/10/1	EP 12772271.8	2015/8/26	EP 2766170	捷克
450.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungsVorrichtung Einer SchlieÙeinheit Einer KunststoffverarbeitungsMaschine	2012/5/21	EP 12723854.1	2015/5/20	EP 2720847	德国
451.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungsVorrichtung Einer SchlieÙeinheit Einer KunststoffverarbeitungsMaschine	2012/5/21	EP 12723854.1	2015/5/20	EP 2720847	欧洲

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
452.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungsVorrichtung Einer Schließeinheit Einer KunststoffverarbeitungsMaschine	2012/5/21	EP 12723854.1	2015/5/20	EP 2720847 B1	法国
453.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungsVorrichtung Einer Schließeinheit Einer KunststoffverarbeitungsMaschine	2012/5/21	EP 12723854.1	2015/5/20	EP 2720847 B1	英国
454.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungsVorrichtung Einer Schließeinheit Einer KunststoffverarbeitungsMaschine	2012/5/21	EP 12723854.1	2015/5/20	EP 2720847 B1	意大利
455.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungsVorrichtung Einer Schließeinheit Einer KunststoffverarbeitungsMaschine	2012/5/21	EP 12723854.1	2015/5/20	EP 2720847 B1	荷兰
456.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungsVorrichtung Einer Schließeinheit Einer KunststoffverarbeitungsMaschine	2012/5/21	EP 12723854.1	2015/5/20	EP 2720847 B1	奥地利
457.	KMT	GUIDE SHOE FOR A GUIDING DEVICE OF A PLASTIC PROCESSING MACHINE CLAMPING UNIT	2012/5/21	EP 12723854.1	2015/5/20	EP 2720847	捷克
458.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungsVorrichtung Einer Schließeinheit Einer KunststoffverarbeitungsMaschine	2012/5/21	EP 12723854.1	2015/5/20	EP 2720847 B1	匈牙利
459.	KMT	Vorrichtung Zur Prozessparallelen Absaugung Von Bei Der Bearbeitung Eines WerkstÜcks Anfallenden Bearbeitungsprodukten	2012/2/22	EP 12706235.4	2015/4/8	EP 2680986	德国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
460.	KMT	Vorrichtung Zur Prozessparallelen Absaugung Von Bei Der Bearbeitung Eines WerkstÜCKs Anfallenden Bearbeitungsprodukten	2012/2/22	EP 12706235.4	2015/4/8	EP 2680986	欧洲
461.	KMT	Vorrichtung Zur Prozessparallelen Absaugung Von Bei Der Bearbeitung Eines WerkstÜCKs Anfallenden Bearbeitungsprodukten	2012/2/22	EP 12706235.4	2015/4/8	EP 2680986	法国
462.	KMT	Vorrichtung Zur Prozessparallelen Absaugung Von Bei Der Bearbeitung Eines WerkstÜCKs Anfallenden Bearbeitungsprodukten	2012/2/22	EP 12706235.4	2015/4/8	EP 2680986	英国
463.	KMT	Kniehebel-Schließeinheit	2010/6/14	EP 10723135.9	2015/3/11	EP 2451626	德国
464.	KMT	Kniehebel-Schließeinheit	2010/6/14	EP 10723135.9	2015/3/11	EP 2451626	欧洲
465.	KMT	Kniehebel-Schließeinheit	2010/6/14	EP 10723135.9	2015/3/11	EP 2451626 B1	意大利
466.	KMT	Kniehebel-Schließeinheit	2010/6/14	EP 10723135.9	2015/3/11	EP 2451626 B1	奥地利
467.	KMT	Wendeplatten-Spritzgießmaschine Dezentralem Steuerungs- Und Regelgerät	Mit 2011/8/24	EP 11749809.7	2015/3/4	EP 2608943	德国
468.	KMT	Wendeplatten-Spritzgießmaschine Dezentralem Steuerungs- Und Regelgerät	Mit 2011/8/24	EP 11749809.7	2015/3/4	EP 2608943	欧洲
469.	KMT	Wendeplatten-Spritzgießmaschine Dezentralem Steuerungs- Und Regelgerät	Mit 2011/8/24	EP 11749809.7	2015/3/4	EP 2608943 B1	奥地利
470.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermen Temperierung Von Spritzgießwerkzeugen	2009/8/24	2011-524343	2015/2/13	5693453	日本
471.	KMT	Plastifiziereinheit	2013/12/16	A50827/2013	2014/12/15	AT 513888 B1	奥地利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
472.	KMT	FÜHrungsschuh FÜR Eine FÜHrungsVorrichtung Einer Schließeinheit Einer KunststoffverarbeitungsMaschine	2012/5/21	14/125,490	2014/11/18	8,888,484	美国
473.	KMT	Plastifiziereinheit	2013/2/12	DE 102013101353.8	2014/4/17	DE 102013101353 B3	德国
474.	KMT	Vorrichtung Zum Erzeugen Eines Hohlen Kunststoffprofiles	2011/6/20	11725775.8	2014/3/19	EP 2588293	欧洲
475.	KMT	Steuerungseinrichtung FÜR Eine Spritzgießmaschine	2010/4/29	EP 10717132.4	2013/6/19	EP 2427319	德国
476.	KMT	Steuerungseinrichtung FÜR Eine Spritzgießmaschine	2010/4/29	EP 10717132.4	2013/6/19	EP 2427319	欧洲
477.	KMT	Steuerungseinrichtung FÜR Eine Spritzgießmaschine	2010/4/29	EP 10717132.4	2013/6/19	EP 2427319 B1	法国
478.	KMT	Steuerungseinrichtung FÜR Eine Spritzgießmaschine	2010/4/29	EP 10717132.4	2013/6/19	EP 2427319 B1	奥地利
479.	KMT	Schließeinheit FÜR Eine Spritzgießmaschine	2010/7/8	EP 10728721.1	2013/4/3	EP 2456607	德国
480.	KMT	Schließeinheit FÜR Eine Spritzgießmaschine	2010/7/8	EP 10728721.1	2013/4/3	EP 2456607	欧洲
481.	KMT	Schließeinheit FÜR Eine Spritzgießmaschine	2010/7/8	EP 10728721.1	2013/4/3	EP 2456607 B1	法国
482.	KMT	Schließeinheit FÜR Eine Spritzgießmaschine	2010/7/8	EP10728721.1	2013/4/3	EP 2456607 B1	意大利
483.	KMT	Schließeinheit FÜR Eine Spritzgießmaschine	2010/7/8	EP 10728721.1	2013/4/3	EP 2456607 B1	奥地利
484.	KMT	Vorrichtung Zur Herstellung Von Spritzgußteilen	2008/10/22	2A 1654/2008 A	2013/2/15	AT 506018 B1	奥地利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
485.	KMT	VORRICHTUNG ZUR EINBRINGUNG VON SCHWAECHUNGSSCHNITTEN IN EINE FOLIE ODER Haut	2007/3/14	EP 07726903.3	2012/7/18	EP 2046541	德国
486.	KMT	Device For The Insertion Of Weakening Incisions Into Film Or Skin	2007/3/14	EP 07726903.3	2012/7/18	EP 2046541	欧洲
487.	KMT	Vorrichtung Zur Einbringung Von Schwächungsschnitten In Eine Folie Oder Haut	2007/3/14	EP 07726903.3	2012/7/18	EP 2046541	法国
488.	KMT	Vorrichtung Zur Einbringung Von Schwächungsschnitten In Eine Folie Oder Haut	2007/3/14	EP 07726903.3	2012/7/18	EP 2046541	匈牙利
489.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermen Temperierung Von Spritzgießwerkzeugen	2009/8/24	EP 09782109.4	2012/5/30	EP 2329332	德国
490.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermen Temperierung Von Spritzgießwerkzeugen	2009/8/24	EP 09782109.4	2012/5/30	EP 2329332	欧洲
491.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermen Temperierung Von Spritzgießwerkzeugen	2009/8/24	EP 09782109.4	2012/5/30	EP 2329332 B1	法国
492.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermen Temperierung Von Spritzgießwerkzeugen	2009/8/24	EP 09782109.4	2012/5/30	EP 2329332 B1	英国
493.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermen Temperierung Von Spritzgießwerkzeugen	2009/8/24	EP 09782109.4	2012/5/30	EP 2329332 B1	意大利
494.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermen Temperierung Von Spritzgießwerkzeugen	2009/8/24	EP 09782109.4	2012/5/30	EP 2329332 B1	奥地利
495.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermen Temperierung Von Spritzgießwerkzeugen	2009/8/24	EP 09782109.4	2012/5/30	EP 2329332 B1	波兰
496.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Variothermen Temperierung Von Spritzgießwerkzeugen	2009/8/24	EP 09782109.4	2012/5/30	EP 2329332	瑞士

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
497.	KMT	METHOD AND DEVICE FOR THE VARIOTHERMAL TEMPERATURE CONTROL OF INJECTION Moulds	2009/8/24	EP 09782109.4	2012/5/30	EP 2329332	捷克
498.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Mehrkomponentigen Kunststoff-Formteilen	2007/4/3	EP 07727735.8	2011/6/29	EP 2004380	德国
499.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Mehrkomponentigen Kunststoff-Formteilen	2007/4/3	EP 07727735.8	2011/6/29	EP 2004380	欧洲
500.	KMT	Verfahren Und Vorrichtung Zur Herstellung Von Mehrkomponentigen Kunststoff-Formteilen	2007/4/3	EP 07727735.8	2011/6/29	EP 2004380 B1	奥地利
501.	KMT	Formträger FÜR Eine Werkzeugform	2008/6/3	EP 08760411.2	2011/5/11	EP 2167298	德国
502.	KMT	Formträger FÜR Eine Werkzeugform	2008/6/3	EP 08760411.2	2011/5/11	EP 2167298	欧洲
503.	KMT	Formträger FÜR Eine Werkzeugform	2008/6/3	EP 08760411.2	2011/5/11	EP 2167298	意大利
504.	KMT	Mischkopf Mit Kriechsperre Am Reinigungskolben	2006/12/12	EP 06830570.5	2010/12/8	EP 1989030	德国
505.	KMT	Mischkopf Mit Kriechsperre Am Reinigungskolben	2006/12/12	EP 06830570.5	2010/12/8	EP 1989030	欧洲
506.	KMT	Mischkopf Mit Kriechsperre Am Reinigungskolben	2006/12/12	EP 06830570.5	2010/12/8	EP 1989030	意大利
507.	KMT	Verfahren Zum Herstellen Flächenartiger Kunststoff-Formteile, Insbesondere Kunststoffscheiben	2002/8/14	10/789,412	2010/11/2	7,824,597	美国
508.	KMT	Eigenstabiles Schäumwerkzeug Mit Mittel Zur Erzeugung Eines Schließdruckes	2006/2/3	DE 102006005417.2	2010/8/26	DE 102006005417 B4	德国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
509.	KMT	Vorrichtung Zur Herstellung Von Spritzgußteilen	2008/10/13	DE 102008050994. 9	2010/7/15	DE 102008050994 B4	德国
510.	KMT	Mixing Head With Creep Barrier On The Cleaning Piston	2006/12/12	US 12/189,510	2009/9/8	US 7,585,103	美国
511.	KMT, Covestro Germany AG	Pultrusionsverfahren Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoffprofilen Und Pultrusionsvorrichtung	2018/10/2	EP 18778530.8	2022/1/26	EP 3691880 B1	丹麦
512.	KMT, Covestro Germany AG	Pultrusionsverfahren Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoffprofilen Und Pultrusionsvorrichtung	2018/10/2	EP 18778530.8	2022/1/26	EP 3691880 B1	德国
513.	KMT, Covestro Germany AG	Pultrusionsverfahren Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoffprofilen Und Pultrusionsvorrichtung	2018/10/2	EP 18778530.8	2022/1/26	EP 3691880 B1	欧洲
514.	KMT, Covestro Germany AG	Pultrusionsverfahren Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoffprofilen Und Pultrusionsvorrichtung	2018/10/2	EP 18778530.8	2022/1/26	EP 3691880 B1	法国
515.	KMT, Covestro Germany AG	Pultrusionsverfahren Zur Herstellung Von Faserverstärkten Kunststoffprofilen Und Pultrusionsvorrichtung	2018/10/2	EP 18778530.8	2022/1/26	EP 3691880 B1	波兰
516.	KMT, Graewe GmbH Maschinenbau	Microductrohrwickler, Doppelstellenwickler, Verarbeitungssystem FÜR Microduct-Kunststoffleerrohre Und Verfahren Zum Aufwickeln Solcher Rohre	2014/8/20	14/911,762	2019/4/23	US 10,266,363 B2	美国

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
517.	KMT, Graewe GmbH Maschinenbau	Microductrohrwickler, Doppelstellenwickler, Verarbeitungssystem FÜR Microduct-Kunststoffleerrohre Und Verfahren Zum Aufwickeln Solcher Rohre	2014/8/20	EP 14752882.2	2017/10/11	EP 3036183	德国
518.	KMT, Graewe GmbH Maschinenbau	Microductrohrwickler, Doppelstellenwickler, Verarbeitungssystem FÜR Microduct-Kunststoffleerrohre Und Verfahren Zum Aufwickeln Solcher Rohre	2014/8/20	EP 14752882.2	2017/10/11	EP 3036183	欧洲
519.	KMT, Graewe GmbH Maschinenbau	Microductrohrwickler, Doppelstellenwickler, Verarbeitungssystem FÜR Microduct-Kunststoffleerrohre Und Verfahren Zum Aufwickeln Solcher Rohre	2014/8/20	EP 14752882.2	2017/10/11	EP 3036183	意大利
520.	KMT, Sikora AG	Technik Zur Überwachung Eines Extruders Bzw. Einer Spritzgießmaschine	2018/10/24	EP 18793636.4	2021/10/13	EP 3720680 B1	德国
521.	KMT, Sikora AG	Technik Zur Überwachung Eines Extruders Bzw. Einer Spritzgießmaschine	2018/10/24	EP 18793636.4	2021/10/13	EP 3720680 B1	欧洲
522.	KMT, Whirlpool Corporation	Lubricated Mixing Device For Reaction Plastics And Method For Generating Reaction Plastics	2020/10/7	EP 20781593.7	2023/9/20	EP 4041514 B1	德国
523.	KMT, Whirlpool Corporation	Mischkopf-Schmierung Durch N2-Inertisierungsbaustein (FÜR Isolierschaum-Mischköpfe)	2020/10/7	EP 20781593.7	2023/9/20	EP 4041514 B1	欧洲
524.	KMT, Whirlpool Corporation	Lubricated Mixing Device For Reaction Plastics And Method For Generating Reaction Plastics	2020/10/7	EP 20781593.7	2023/9/20	EP 4041514 B1	意大利

#	专利权人	专利名称	申请日	申请号码	授权日	授权号码	申请国家/地区
525.	KMT, Whirlpool Corporation	Lubricated Mixing Device For Reaction Plastics And Method For Generating Reaction Plastics	2020/10/7	EP 20781593.7	2023/9/20	EP 4041514 B1	瑞士

附件六：装备卢森堡及其主要子公司境内软件著作权

#	软件名称	登记号	版本	著作权人	取得方式	首次发表日期/开发完成日期	登记批准日期
1.	一种能够自动根据所给资料生成所需表单的软件	2020SR1540416	V1.0	克劳斯中国	原始取得	2020年06月10日	2020年11月04日
2.	单螺杆橡胶多复合挤出机控制系统	2020SR1038653	V1.0	克劳斯中国	原始取得	2015年07月23日	2020年09月03日
3.	双螺杆挤出机控制系统	2020SR1038189	V1.0	克劳斯中国	原始取得	2014年12月01日	2020年09月03日