

证券代码：833533

证券简称：骏创科技

公告编号：2025-015



骏创科技

833533

苏州骏创汽车科技股份有限公司

Suzhou Junchuang Auto Technologies Co.,Ltd



年度报告摘要

—— 2024 ——

第一节 重要提示

1.1 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到北京证券交易所网站仔细阅读年度报告全文。

1.2 公司董事、监事、高级管理人员保证本报告所载资料不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任

公司负责人沈安居、主管会计工作负责人唐满红及会计机构负责人郭晶晶保证年度报告中财务报告的真实、准确、完整。

1.3 公司全体董事出席了审议本次年度报告的董事会会议。

1.4 中审众环会计师事务所（特殊普通合伙）对公司出具了标准无保留意见的审计报告。

1.5 权益分派预案

☒适用 ☐不适用

单位：元/股

项目	每 10 股派现数（含税）	每 10 股送股数	每 10 股转增数
年度分配预案	2.00	0	3

1.6 公司联系方式

董事会秘书姓名	唐满红
联系地址	江苏省苏州市吴中区木渎镇船坊头路 6 号
电话	0512-65022868
传真	0512-66570981
董秘邮箱	tangmanhong@szjunchuang.com
公司网址	www.szjunchuang.com
办公地址	江苏省苏州市吴中区木渎镇船坊头路 6 号
邮政编码	215101
公司邮箱	tangmanhong@szjunchuang.com
公司披露年度报告的证券交易所网站	www.bse.cn

第二节 公司基本情况

2.1 报告期公司主要业务简介

1、盈利模式

公司作为汽车零部件供应商，通过客户严苛的供应商评审和导入程序后成为汽车制造商一级供应商或进入其配套零部件厂商的供应商体系，凭借自身具有竞争力的技术、质量、价格、交期及服务能力获取订单，开展协同设计、自主研发、自主生产，向客户提供产品从而获取销售收入及利润。

2、采购模式

公司物资采购主要为塑料粒子、金属嵌件、包装材料、钢材等原材料，以及用于研发测试和生产制造的机器设备，通常采取“按需采购”方式安排采购。一般接到客户订单从而编制近期的生产计划，生产人员根据具体生产计划情况向采购部门提交采购申请，由其根据各项物资请购统一安排采购，采购的原材料经检验合格后，再通知生产部门领料和安排加工生产。

3、研发模式

公司以技术为发展先导，建立了覆盖产品创新研发、产品线开发、技术开发、产品质量设计等功能的研发部门，形成了涵盖产品创新活动、产品设计、工艺设计、产品验证、模具和自动化研发制造能力、质量验证能力的研究体系。建立了汽车底盘动力系统零件、汽车电子控制零件、汽车动力电池功能件、汽车驱动功能件等 11 个产品线，同时定义了技术研究的方向：高性能塑料应用研究，连接器总成研究，工业软件研究。公司的研发主要包括专案性研发和常规性开发，具体介绍如下：

专案性研发旨在提升公司的核心技术水平和能力，在现有产品基础上，结合行业前瞻性技术或公司尚未涉足的产品领域做外延式开发，从而实现在未来能够不断丰富公司产品系列。

常规性开发主要聚焦于部分客户提出的产品开发需求点，公司内部评估该技术拓展性应用价值，并针对技术点进行深入开发，作为储备技术用于后续项目的普遍性应用，常规性开发内容包括材料替代性开发和工艺制程优化开发等，涉及质量验证、模具设计与开发、注塑工艺、自动化开发、产品设计等多个环节。

4、生产模式

公司主要产品包括汽车塑料零部件以及配套上述产品制造所需要的模具，各产品生产模式介绍如下：

（1）汽车塑料零部件生产模式

汽车塑料零部件采取“以销定产”的生产模式，即按照与客户约定的订单及需求预测，接收客户需求订单并据此开展生产制造活动。公司根据客户需求订单，对生产能力、物料需求、设备需求、模具需求、人力需求、存储空间需求等信息进行分析，并转变为内部的生产计划，协同制造部门完成材料、人员、设备、模具、工艺及辅助设施等准备工作、进料检验工作、过程控制工作，制定存储空间与发运计划工作，以及客户端品质表现跟踪等环节的准备和实施工作。生产过程中公司严格按照内部制定的工艺标准和质量控制方案开展生产制造与检验检测活动。

汽车塑料零部件的生产主要分为两大过程环节：其一，是由注塑设备完成的单、双色注塑过程或者包含金属埋入工艺的注塑过程，常规注塑工艺流程主要包括“合模-填充-保压-冷却-开模-脱模”6 个步骤，生产过程中执行规定频率的检测以确保产品一致性；其二，是完成注塑过程后，按照图纸要求进行零部件的组装过程，由于组装过程较为复杂，多由自动化设备完成，辅以过程质量控制方法，以确保产品的稳定性。

（2）模具生产模式

模具是公司汽车塑料零部件制造成型的基础，其制造是基于设计、开发阶段定义的模具规格，经客户批准后，严格按照图纸加工制造的过程。模具制造的每个时间节点均按照生产排定的计划展开，包括：

按照成套模具的 BOM（物料清单）设定，准备物料及其他生产制造资源；模具材料经过钻孔、开粗、热处理等流程后，进入加工中心进行精加工并形成模具零件；核心零件经过精密测量并合格后进行组装，在经过内部测试、测量流程及客户认可流程后，模具制造过程完成，可以用于批量生产零部件产品。

5、销售模式

公司根据客户的需求，向汽车零部件厂商和汽车制造商提供汽车塑料零部件及模具等产品。在通过客户的供应商评审，满足技术指标、资质认证、财务实力、现场管理、产品质量、交付周期以及售前服务、售后保证等方面要求之后，公司才能进入客户的供应商体系。公司依靠技术优势及 IATF16949 体系、ISO14001 体系运行优势通过客户的供应商评审，目前已成为包括斯凯孚、安通林、T 公司、广达集团、和硕联合等知名厂商的合格供应商。

在取得合格供应商资格和客户项目询价要求之后，对客户提供的技术资料进行分析、论证，形成可行性分析报告，同时结合新项目产品的生产可行性、工艺流程、材料以及公司的合理利润后最终报价并报送客户确认获取订单，并以直销的模式向客户提供产品。另外，公司一直积极开拓多样化销售渠道，包括通过专业网站、业务人员展业、客户介绍等方式获取更多客户资源以推动产品的销售。

6、报告期内和报告期后，公司商业模式和主营业务的变化情况

报告期内和报告期后至今，公司的商业模式、主营业务较上年度没有重大变化。

2.2 公司主要财务数据

单位：元

	2024 年末	2023 年末	增减比例%	2022 年末
资产总计	772,955,762.56	685,917,401.34	12.69%	532,355,350.92
归属于上市公司股东的净资产	352,111,778.50	315,932,042.95	11.45%	264,720,345.81
归属于上市公司股东的每股净资产	3.51	3.18	10.38%	3.42
资产负债率%（母公司）	47.03%	49.85%	-	51.86%
资产负债率%（合并）	54.81%	53.73%	-	50.27%
（自行添行）				
	2024 年	2023 年	增减比例%	2022 年
营业收入	755,001,039.58	698,571,119.86	8.08%	585,562,711.32
归属于上市公司股东的净利润	51,156,059.00	88,336,555.89	-42.09%	60,770,666.63
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	51,460,375.28	85,240,721.98	-39.63%	72,208,611.31
经营活动产生的现金流量净额	98,448,452.41	74,764,514.86	31.68%	47,289,681.87
加权平均净资产收益率%（依据归属于上市公司股东的净利润计算）	15.28%	30.42%	-	30.06%
加权平均净资产收益率%（依据归属于上市公司	15.37%	29.36%	-	35.72%

- 1、沈安居和李祥平为夫妻关系；

2、苏州市吴中区创福兴企业管理咨询合伙企业（有限合伙）系公司员工持股平台，沈安居为执行事务合伙人，李祥平为有限合伙人。

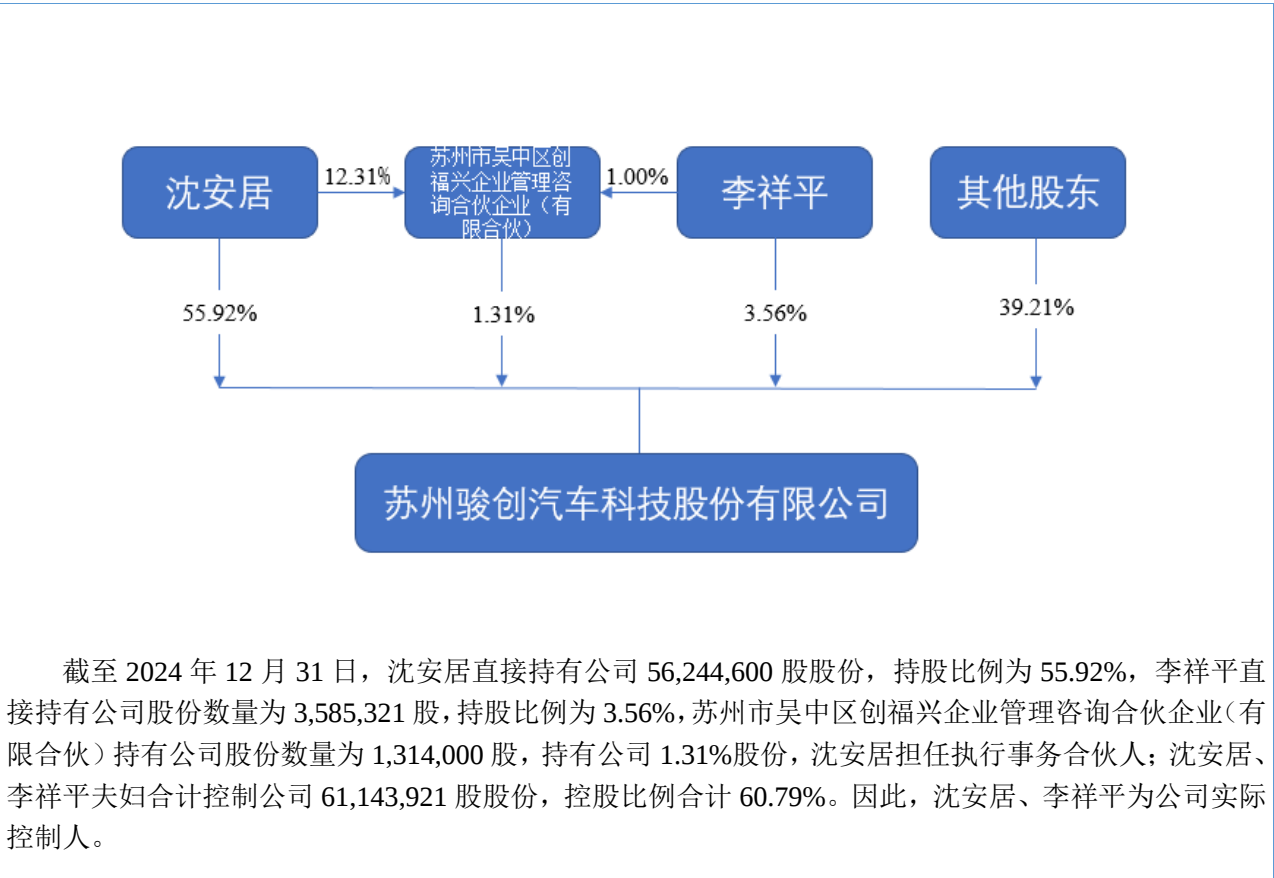
持股 5%以上的股东或前十名股东是否存在质押、司法冻结股份

☐适用 ☒不适用

2.5 特别表决权股份

☐适用 ☒不适用

2.6 控股股东、实际控制人情况



2.7 存续至本期的优先股股票相关情况

☐适用 ☒不适用

2.8 存续至年度报告批准报出日的债券融资情况

☐适用 ☒不适用

第三节 重要事项

3.1 报告期内核心竞争力变化情况：

☐适用 ☒不适用

3.2 其他事项

事项	是或否
是否存在股东及其关联方占用或转移公司资金、资产及其他资源的情况	☐ 是 ☒ 否
是否存在资产被查封、扣押、冻结或者被抵押、质押的情况	☒ 是 ☐ 否
是否存在年度报告披露后面临退市情况	☐ 是 ☒ 否

3.2.1. 被查封、扣押、冻结或者被抵押、质押的资产情况

单位：元

资产名称	资产类别	权利受限类型	账面价值	占总资产的比例%	发生原因
土地使用权	无形资产	抵押	8,032,372.03	1.04%	银行借款抵押物
保证金	其他非流动资产	质押	7,560,491.28	0.98%	租赁保函保证金
总计	-	-	15,592,863.31	2.02%	-

资产权利受限事项对公司的影响：

上述资产受限中，土地使用权抵押主要为公司办理融资贷款所做抵押，货币资金质押主要是为骏创北美租赁厂房提供保函，是公司日常经营所需，对公司的正常运营和发展有积极的影响。