

# 陕西兴化化学股份有限公司

## 2024 年年度报告摘要

### 一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

### 二、公司基本情况

#### 1、公司简介

股票简称	兴化股份	股票代码	002109
股票上市交易所	深圳证券交易所		
变更前的股票简称（如有）	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	贾三宝	贾三宝	
办公地址	陕西省兴平市东城区迎宾大道	陕西省兴平市东城区迎宾大道	
传真	029-38822614	029-38822614	
电话	029-38839912	029-38839912	
电子信箱	407114886@qq.com	407114886@qq.com	

#### 2、报告期主要业务或产品简介

##### (1)行业概述及发展情况

报告期内，公司为控股平台，不开展具体业务，主要经营实体为公司全资子公司兴化化工和控股子公司榆神能化。兴化化工和榆神能化均属于煤化工生产企业，兴化化工主要产品为以煤为原料制成的合成氨、甲醇、甲胺、DMF、乙醇、乙酸甲酯，具备年产 30 万吨合成氨、30 万吨甲醇、10 万吨甲胺及 DMF、10 万吨乙醇或 16 万吨乙酸甲酯的基本产能；榆神能化主要产品为煤基乙醇，具备年产 50 万吨的产能。榆神能化 50 万吨/年煤基乙醇项目的建成投产，使我国真正突破“煤制乙醇”大规模工业化生产。将进一步拓宽煤炭清洁高效利用的道路，提高煤炭综合利用效能，加快形成乙醇产业发展新格局，助推煤化工产业迈向高端化、多元化、低碳化发展。

在我国三大化石能源（煤炭、石油和天然气）矿产资源已探明储量中，煤炭占绝对优势，这种资源禀赋条件使得我国的基础能源严重依赖煤炭，煤炭能源生产与消费绝对量依然很高。我国能源结构中，原油的进口依赖度较高，但是煤炭可以自给自足，因此通过煤化工替代一部分石油化工，同样可以获得大部分产品，所需考虑的仅是成本是否占优势。此外，加之炼化流程中的部分中间原料也必须通过煤化工制备，所以发展煤化工是国家能源安全的需求。

煤化工行业的发展趋势是新型煤化工，即以洁净能源和化学品为目标产品，应用煤转化高新技术，建成未来新兴煤炭-能源化产业；结合煤炭资源开发和煤炭生产建设的发展，建成若干大型产业基地或基地群。新型煤化工是煤炭工业调整产业结构，走新型工业化道路的战略方向。较传统煤化工涉及的焦炭、电石、合成氨等领域而言，新型煤化工以生产洁净能源和可替代石油化工产品为主，如柴油、汽油、航空煤油、液化石油气、乙烯原料、聚丙烯原料、替代燃料（甲醇、二甲醚）、电力、热力等，以及煤化工独具优势的特有化工产品，如芳香短类产品等。

作为传统行业的煤化工未来将走向“高端化、精细化、绿色化、集群化”。2023年7月27日，国家发展改革委等六部门联合发布《关于推动现代煤化工产业健康发展的通知》（以下简称《通知》），对中国现代煤化工产业未来长远期的发展提出了重要的方向政策指引。结合产业发展面临的能源安全、生态环保、水资源承载能力等形势任务，《通知》分别从规范项目建设管理、新建项目的环保准入门槛、存量项目的能效达标等方面提出要求，在进一步强化煤炭主体能源地位的基础上，按照严控增量、强化指导、优化升级、安全绿色的总体要求，加强煤炭清洁高效利用，以推动现代煤化工产业（不含煤制油、煤制气等煤制燃料）高端化、多元化、低碳化发展。近年来，中国煤化工行业以高端化、精细化、绿色化、集群化为发展方向，以建立化工产业循环经济体系为目标，以清洁生产和资源综合利用为路径，逐步形成煤化工与石油化工、盐化工、氟硅化工等融合发展的产业体系，并切入新能源、新材料赛道，赋予了新型煤化工行业不同意义的新质生产力。

目前，存在部分煤化工项目建设方案雷同，布局分散，未形成集群效应的问题，也有部分项目产品以中低端为主且结构单一，效益不佳的问题。但在国家“双碳”目标指引下，煤化工产业绿色转型和产业链绿色升级持续推进，低碳化发展方向成为共识。同时，伴随着能源保供要求严峻、“能耗双控”目标约束趋紧、安全环保要求日益提高的多重压力，加之宏观政策调控，行业准入严格限制，煤化工行业面临的不利局面将得到逐步改善和缓解。

## (2)主要业务

兴化化工主营业务为化工产品的生产与销售，主要品种有合成氨、甲醇、DMF、甲胺、乙醇、MAC。同时，兴化化工围绕主营业务开展中间品或副产品的生产与销售，主要品种有合成气、液氧等；其他业务主要指转供电力、其他材料的销售。

榆神能化主营业务为煤制特种石化系列产品的生产与销售，主要产品为乙醇，其他中间品或副产品品种有乙二醇、乙酸乙酯、乙酸甲酯、氮（压缩的或液化的）、基础润滑油、低碳混合醇、烯烃、芳烃、硫磺、煤焦油等。

## (3)主要产品及用途

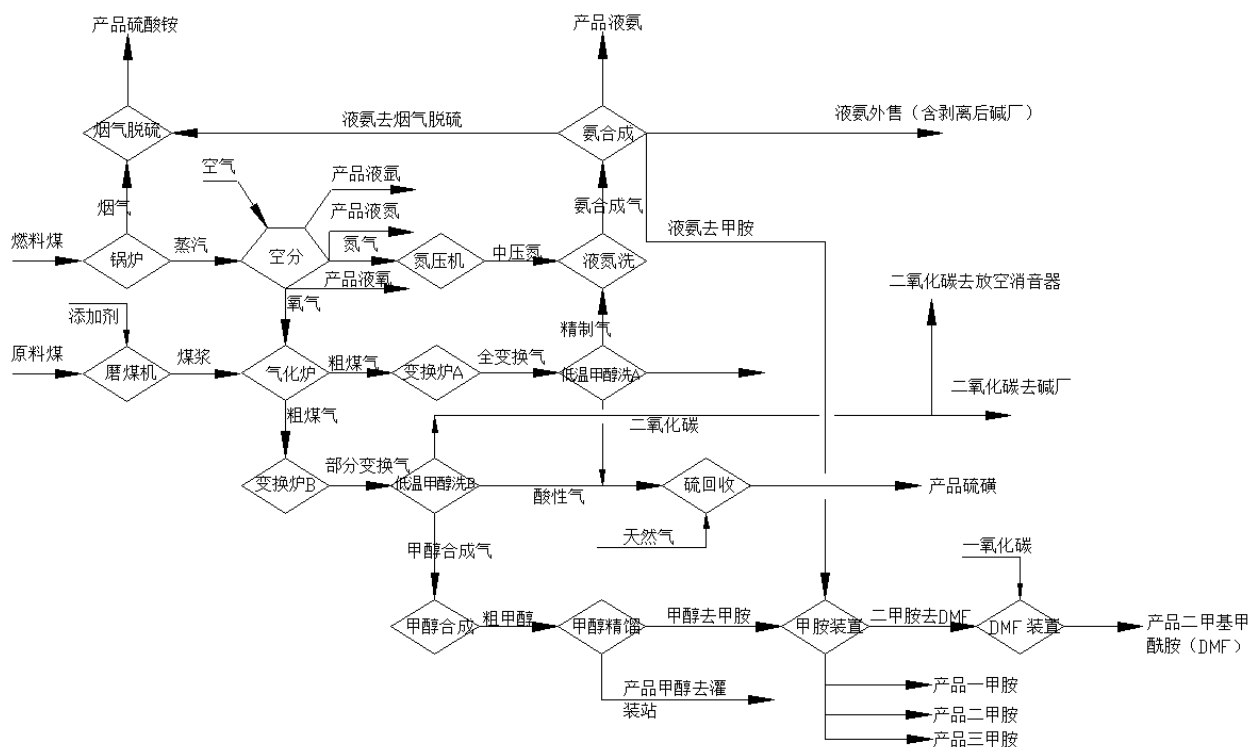
公司主要产品大部分为基础化工产品，其广泛应用于化工、农业、国防、能源、医药等诸多领域，具体产品简介及用途如下：

产品种类	产品情况简介
合成氨 (液氨)	液氨，又称为无水氨，是一种无色液体，有强烈刺激性气味，具有腐蚀性且容易挥发。液氨在工业上应用广泛，主要用于生产硝酸、尿素和其他化学肥料，还可用作医药和农药的原料。在国防工业中，可用于制造火箭、导弹的推进剂。作为有机化工产品的氨化原料，还可用作冷冻剂。
甲醇	甲醇（CH <sub>3</sub> OH）是一种重要的有机化工原料，是生产多种石化产品的重要原料，甲醇的上游主要有：固体（如煤、焦炭）、液体（如原油、重油、轻油）和气体（如天然气及其他可燃性气体）；其下游主要有：二甲醚、MTBE、烯烃、甲醛、醋酸、氯甲烷、甲胺和硫酸二甲酯等产品。甲醇在化工、纺织、医药等领域都有着广泛应用。甲醇作为一种

	优良燃料，正日益受到新能源产业的重视。
甲胺	甲胺是一种基础有机化工原料。甲胺在农业、化工、医药、能源等诸多领域有着广泛的应用。甲胺产品分为一甲胺、二甲胺和三甲胺三种同系物。一甲胺主要用于农药、医药、染料、炸药和燃料、表面活性剂、促进剂等原料；二甲胺主要用于橡胶硫化促进剂、皮革去毛剂、纺织工业溶剂、火箭推进剂等原料，二甲胺最多用于高质量化纤溶剂和聚氨酯溶剂的生产；三甲胺主要用作消毒剂、天然气的警报剂、分析试剂和有机合成原料。
二甲基甲酰胺 (DMF)	二甲基甲酰胺 (DMF) 是一种用途极广的化工原料和溶剂，主要应用在聚氨酯 (PU 浆料)、医药、染料、电子、食品添加剂等行业。二甲基甲酰胺对多种高聚物如聚乙烯、聚氯乙烯等均为良好的溶剂，可用于聚丙烯腈纤维等合成纤维的湿纺丝、聚氨酯的合成；用于塑料制膜；也可作去除油漆的脱漆剂。在有机反应中，二甲基甲酰胺不但广泛用作反应的溶剂，也是有机合成的重要中间体。农药工业中可用来生产杀虫脒；医药工业中可用于合成碘胺嘧啶、强力霉素、可的松、维生素 B6 等。
乙醇	乙醇 (C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH) 在常温常压下是一种易燃、易挥发的无色透明液体，俗称“酒精”，沸点 78.4℃，有特殊香味，极易从空气中吸收水分，能与水、氯仿、乙醚等多种有机溶剂以任意比例互溶。根据含水量的不同，通常 95% 以上的乙醇被称为无水乙醇，是一种基本的化工原料，广泛应用于化工、食品、饮料工业、军工、日用化工和医药卫生等领域。同时，乙醇又是一种绿色新能源，其作为一种优良的燃料 (燃烧值达到 26900kJ/kg)，可以提高燃油品质。20 世纪 70 年代以来，随着燃料乙醇生产技术日臻成熟，因其具有既可直接替代汽油等化石燃料又可与汽油按一定比例混合使用的特性，受到许多关注能源安全、试图发展清洁能源的国家的重视和支持。
乙酸甲酯/醋酸甲酯 (MAC)	乙酸甲酯 (C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub> ) 是一种有机化合物，别称醋酸甲酯，主要用作有机溶剂用于树脂、涂料、油墨、油漆、胶粘剂、皮革生产过程，可代替丙酮、丁酮、醋酸乙酯、环戊烷等；是喷漆人造革及香料等的原料，也用于聚氨酯泡沫发泡剂，天那水等。

(4)主要产品工艺流程

(1)兴化化工工艺流程



①原料煤和燃料煤运至厂后，经分类输送到各工段，原料煤送磨煤机，燃料煤送锅炉。

②燃料煤进锅炉燃烧产生高压蒸汽送空分汽轮机。锅炉烟气经过脱硫除尘达标后排放。

③空分装置在高压蒸汽的驱动下，分离空气产生氧气送气化炉，所产氮气经氮压机加压为中压氮气后送液氮洗设备。

④原料煤经磨煤机处理为煤浆，与添加剂结合喷入气化炉内。煤浆在高温下气化反应生成粗煤气，分别进入不同的变换炉。

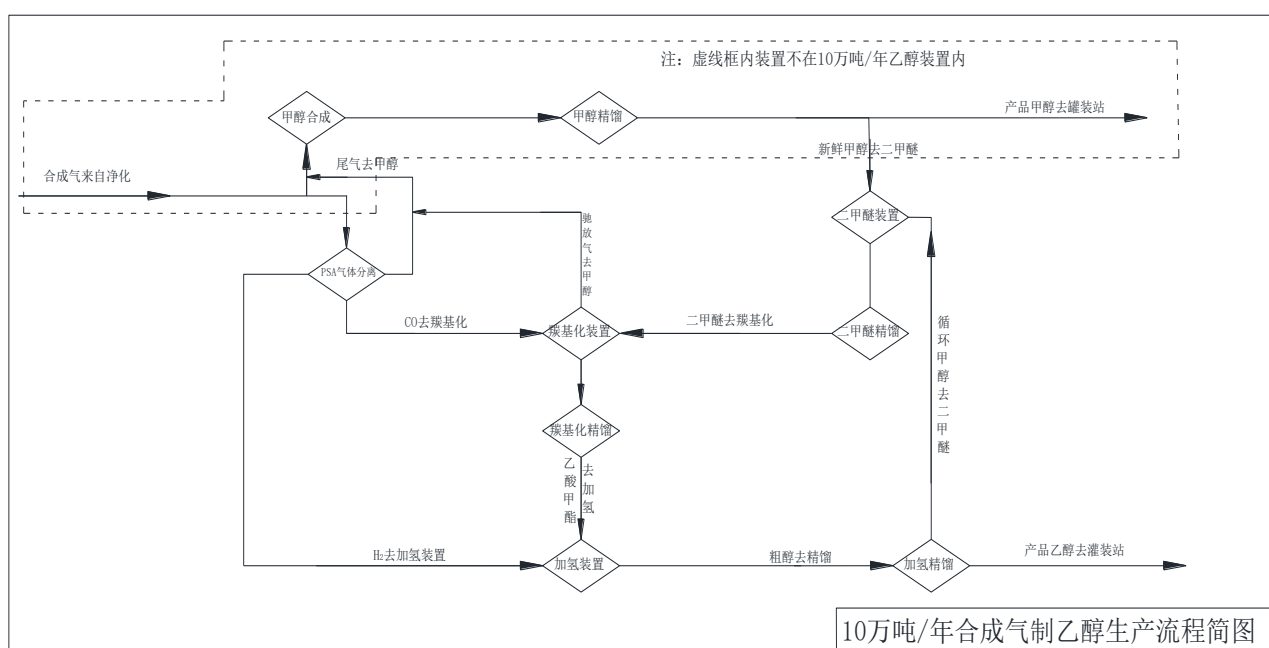
⑤进入变换炉的粗煤气，依据具体变换炉设备不同，分为全变换气与部分变换气。

⑥全变换气由低温甲醇洗装置精制处理后，进入液氮洗设备，与中压氮气反应生成合成氨，液化之后得到液氨产品。

⑦部分变换气进入低温甲醇洗装置处理为甲醇合成气后，参与甲醇合成，结合粗煤气进行精馏，部分生产为产品甲醇。

⑧另一部分精馏后甲醇进入甲胺装置，用于生产产品一甲胺、二甲胺、三甲胺。

⑨部分二甲胺产品进入 DMF 装置，与一氧化碳结合，生成产品二甲基甲酰胺（DMF）。



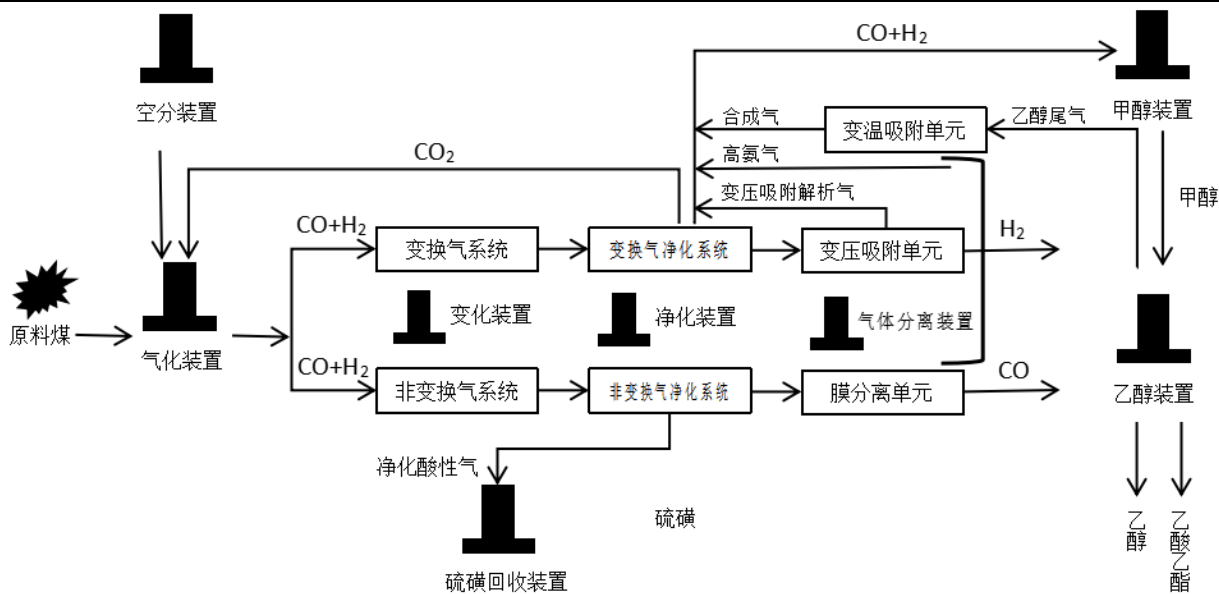
①在常规分子筛催化剂的作用下，以甲醇与净煤气（净化合成气）为原料，通过甲醇脱水制二甲醚；

②一氧化碳与二甲醚在催化剂的作用下发生羰基化反应，生成乙酸甲酯；

③乙酸甲酯与氢气反应，生成乙醇和甲醇；

④通过精制分离甲醇和乙醇，甲醇作为二甲醚合成原料返回，乙醇作为产品外售。

## (2) 榆神能化工艺流程



①原料煤和燃料煤运至厂后，输送到气化装置和动力站，原料煤送气化原料煤贮仓，燃料煤送动力站锅炉。

②燃料煤进锅炉燃烧产生高压蒸汽送空分汽轮机。锅炉烟气经过脱硫除尘、脱销达标后排放。

③空分装置在高压蒸汽的驱动下，分离空气产生氧气送气化炉，所产氮气送至各装置。

④原料煤经磨煤机处理为煤粉，经高压输煤 CO<sub>2</sub> 喷入气化炉内，在高温下气化反应生成粗煤气，进入变换装置。

⑤进入变换装置的粗煤气分为两路，一路经变换炉转换后进入低温甲醇洗变换气洗涤塔，为变换气。另一路粗煤气经变换装置降温、脱水、洗氨后进入低温甲醇洗非变换气洗涤塔，为非变换气。

⑥变换气由低温甲醇洗装置处理后，进入甲醇装置和 PSA 装置；非变换气经低温甲醇洗装置处理后进入膜分离装置。

⑦甲醇装置产生的甲醇进入二甲醚装置反应生成二甲醚；二甲醚与膜分离产出的 CO 反应生成乙酸甲酯；乙酸甲酯与 PSA 装置产出的 H<sub>2</sub> 反应生成最终产品乙醇。

### (5)主要产品上下游产业链

煤化工行业同时受上游煤炭行业、下游石化产品行业影响，上游行业的煤炭价格波动、煤化工产品市场供给及下游行业需求均会导致煤化工生产企业经营业绩产生波动。兴化化工及榆神能化的主要原材料均为煤炭。近年来，由于受国内外整体供求关系、各子公司所在地缘等诸多因素的影响，煤炭价格存在一定波动。此外，兴化化工主要产品为合成氨、甲醇、甲胺、DMF，榆神能化主要产品为乙醇，均属于化工原料、中间产品，相关产品价格受市场供给、需求影响较大。

#### (1)与上游行业的关联性

自 2016 年起供给侧改革启动，煤炭行业进入去产能阶段，落后产能退出力度不断加大。近几年我国主要出口国的煤炭受天气、出口政策等影响，使得煤及化工产品比价关系大幅变化，相关化工产品价格总体下滑，“低煤价”优势不在，高煤价以及化工产品价格走低，使煤化工“转化煤”经济性受到严重挑战。此外，宏观经济企稳带动下需求恢复，煤炭行业供需关系得到改善，煤炭价格维持高位震荡，行业景气指数明显提升，高煤价对下游煤化工行业成本造成一定压力。

#### (2)与下游行业的关联性

合成氨行业属于完全竞争行业，利润水平变化与市场供求情况直接关联，上游市场油价、天然气价格、煤炭价格，以及下游市场化肥价格、农产品价格变化均会导致合成氨价格变化。我国合成氨产品主要分为农业用氨和工业用氨两大类。农业用氨主要用于生产尿素、硝铵等多种含氮化肥产品。工业用氨主要用于生产硝酸、纯碱、丙烯腈、己内酰胺等多种化工产品。

甲醇是一种重要的有机化工基本原料，广泛应用于有机合成、染料、农药、医药、涂料、燃料等行

业，消费量仅次于乙烯、丙烯和苯。

甲胺分为一甲胺、二甲胺和三甲胺三种同系物，其主要用途分别为：一甲胺主要用于农药、医药、染料、炸药和燃料、表面活性剂、促进剂等原料；二甲胺主要用于橡胶硫化促进剂、皮革去毛剂、纺织工业溶剂、火箭推进剂等原料，二甲胺最大用途在于生产高质量的化纤溶剂和聚氨酯溶剂；三甲胺则主要用作消毒剂、天然气的警报剂、分析试剂和有机合成原料。

二甲基甲酰胺（DMF）是一种沸点高、凝固点低、化学和热稳定性好的优良有机溶剂，与水、醚、酯、氯代烃、芳烃等能以任意比例混溶，而且可以提高许多化学反应的速度，是重要的有机化工原料，也是性能优良的溶剂和气体吸收剂，广泛应用于有机合成、农药、合成纤维、芳烃抽取、医药、聚氨酯等领域。

乙醇的用途主要分为两类：工业乙醇和燃料乙醇。

工业乙醇主要作为化工原料，用于生产化工产品。乙醇下游的传统化工产品主要有：乙酸乙酯、乙醛、乙胺、乙二胺、乙醚、苯乙烯、乙烯等。其中，乙酸乙酯是乙醇在化工原料领域消费量最大的化工产品。

燃料乙醇一般是指体积浓度达到 99.5% 以上的无水乙醇，我国目前以生物质无水乙醇为主。燃料乙醇经变性后按体积比调入不含甲基叔丁基醚（MTBE）、含氧添加剂的专用汽油组分油中，制成乙醇汽油，作为车用燃料。车用乙醇汽油适用于各类装配点燃式发动机车辆。

公司目前生产的乙醇均为工业乙醇。

## (6)经营模式

**(1)采购模式：**兴化化工及榆神能化的物料及设备备件主要采用招标或比价两种采购模式。近年来，公司积极推进就近采购，通过框架协议招标、竞争性报价确定合理的采购价格和付款周期等方式，有效降低了采购成本。

**(2)生产模式：**兴化化工生产计划部根据各装置设计产能、装置检修计划及销售部门市场预测制定年度生产目标计划，并逐月分解后于月初下达各生产单位逐步落实到日常生产制造中。在“以产定销”的行业传统基础上，根据历史销售情况及市场态势预测各产品需求量，同时强化产销联动，及时根据销售部门市场反馈并结合生产线的实际运行情况及时调整产品结构，在充分发挥各生产线产能利用率的基础上尽可能释放创效产品产能。榆神能化根据年度生产经营任务目标，结合当前项目试运行情况，制定季度生产计划、月度计划，并严格按生产计划落实。按照产销联动的原则，强化生产运营和产品销售管理，每周制定销售计划，每日盘点产品库容，实现产、储、销的平衡。

**(3)销售模式：**兴化化工采取直销和承销商分销相结合的营销模式，主营产品销售以“满产满销，最大限度地提升产销率”为原则，坚持以市场为核心，以销售为龙头，以生产为支撑，紧紧围绕目标，主动出击，量价并举，效益优先，根据市场需求及时调整产品结构。兴化化工销售部依据年生产产量计划，充分进行市场调研，编制产品营销方案，进行市场规划，并每月对营销指标进行目标市场任务分解，每周初进行产品分项报价并经公司价格办核准后执行。榆神能化采取直销营销模式，线上线下均可销售，线上小单竞拍挺价格，线下大单成交保生产。其主营产品销售坚持以市场为核心，以生产为支撑，紧紧围绕目标，主动出击，量价并举，效益优先。榆神能化销售部依据年生产产量计划，充分进行市场调研，进行市场规划，每周进行市场分析，根据相关数据调整产品价格，实现最优效益。

**(4)盈利模式：**兴化化工的主营业务为合成氨、甲醇、甲胺、DMF 等产品的生产和销售，榆神能化的主营业务为乙醇、乙酸甲酯、液氮、硫磺等产品的生产和销售，主要通过原材料采购、加工制造、销售产成品等流程实现增值盈利。

**(5)结算模式：**兴化化工的客户主要分为贸易商和终端用户，榆神能化的客户以贸易商用户为主。公司各项产品均向社会公开销售，销售价格按价格办规定价格之上开展签约，收款方式以现金、银行承兑汇票等结算。对于供应商采购款的结算，由各子公司的采供部门会同财务部严格执行公司财务制度，适时采用现金、银行承兑汇票进行支付，结算周期按照合同约定分次或分批进行。

## (7)市场地位

兴化化工属于煤化工生产企业，其主要产品为以煤为原料制成的合成氨、甲醇、甲胺及 DMF，年

转化煤炭约 160 万吨，具备年产 30 万吨合成氨、30 万吨甲醇、10 万吨甲胺及 DMF 的基本产能。涉及的主营产品均为化工行业基础原料产品，不存在特定的客户需求。受产品运距、市场竞争影响，各产品的市场区域定位情况如下：(1)合成氨主要市场定位为陕西境内及周边省市，包括湖北、河南、甘肃和宁夏；(2)甲醇主要市场定位为陕西关中（集中在咸阳、西安）、湖北、浙江、河南等地；(3)甲胺/DMF 因国内产能相对较低市场相对广泛，主要市场定位为西北、华南、华东、华中地区。除甲胺/DMF 约占全国总产能的 10%外，兴化化工其他产品产能在全国来看占比相对较低，对全国市场不具有影响力，但对陕西省及周边区域的产品价格具有较大的影响力。

榆神能化亦属于煤化工生产企业，目前主要产品为以煤为原料制成的乙醇、乙酸甲酯、硫磺等，年转化煤炭约 122.64 万吨，具备年产 50 万吨乙醇的产能。涉及的主营产品中乙醇的衍生品多达 300 种以上，具有广阔市场前景和巨大市场潜力。受产品运距、市场竞争影响，乙醇主要市场定位为山东、河北、河南、武汉、四川、重庆等地。

## **(8)主要业绩驱动因素**

### **(1)管理团队**

公司在传统化工行业摸爬滚打五十余年，积累了雄厚的管理经验，对国家产业政策、行业发展、市场规律、生产技术等相关要素有较为准确的把握，形成了非常成熟高效的生产经营管理梯队。同时，公司不断通过优化管理层级、完善内部控制体系以提升治理水平和管控体系，不但提高了管理效率，而且让管理决策更加精准，在很大程度上化解了生产经营和发展建设的风险，也为公司的持续发展提供了保证。

### **(2)经营控制**

公司经营管理的核心是“抓两头，强中间”，抓两头就是从源头上控制好采购成本，在市场竞争中扩量挺价，谋求竞争优势和综合效益的最大化；强中间就是以生产组织上的最大限度降低生产成本，谋求成本控制的比较优势。一方面在材料采购中充分利用好陕西产煤大省的资源优势，通过就近采购，电子竞价采购，大幅降低采购成本；另一方面在市场运作中，发挥市场份额和价格的区域引领，追求战略合作，培养忠实用户，同时在市场开发中强化动态管理，跟踪现代营销手段，实施线上线下经营相结合的模式，配套相应的激励政策，坚持量价挂钩，量价并举，进而实现了满产满销，控制了市场风险，从经营的现实宽度和长远深度上获得较为理想的综合效益。

### **(3)生产成本**

公司积极谋求和跟踪行业生产中新技术的进步和应用，各子公司每年都要以“增收节支”项目实施方案的方式进行工艺优化和技术改造，不但完善了工艺的最佳匹配，提高了设备的运行效率和周期，也使生产系统保持了安全、环保的良好运行状态。同时，各子公司的主要生产装置在投资建设过程中就充分考虑了工艺过程中中间产品的有效互补、利用，使工艺环节的物料得到了最大限度的循环利用。公司还建立了动态成本核算体系，搭建动态成本系统，动态成本管理投入使用。基于原始的最优工艺设计理念，再加上有效的管控措施，使得公司主营产品整个生产过程在同行业中成本优势明显，为产品参与市场竞争奠定了坚实基础。

### **(4)核心竞争力**

#### **①地理优势**

作为煤化工企业，兴化化工和榆神能化均具有接近煤炭产地的优势。兴化化工实施工艺优化后，拓宽了煤种和煤炭产地的可选择性，可以采用就近的华亭、彬长煤为原料煤；榆神能化所在化工园区地处煤炭产地，以榆林本市的常乐堡煤矿、三江煤矿、胜利煤矿、魏墙煤矿、白鹭煤矿、西湾煤矿煤炭为原料煤和燃料煤，具备运距短的绝对优势，有利于降低煤炭采购成本。

#### **②产品和综合利用优势**

兴化化工及控股子公司兴化新能源目前具备年产 30 万吨合成氨、30 万吨甲醇、10 万吨甲胺/DMF、10 万吨乙醇或 16 万吨乙酸甲酯的基本产能。在煤炭的利用效率上，兴化化工的工艺设计和技术改造具有更佳的优势，即合成氨净化系统液氮洗的闪蒸气返回至甲醇系统，保证有效气体的充分利用；甲醇系

统的驰放气返回至合成氨变换系统，又提高了有效气体的利用水平。这样过程工艺气体成分充分实现了合成氨与甲醇工艺的互补和综合利用，有效降低了生产成本，增强了兴化化工的市场竞争能力。

榆神能化目前运行的 50 万吨/年乙醇项目，试生产负荷达到 90%，产品纯度保持在 99.8% 以上。从生产规模看，榆神能化煤基乙醇产能位居我国前列，高品质无水乙醇在市场上占主导地位；从工业技术看，榆神能化乙醇装置的工艺设计和技术路线具有一定优势，生产过程中气体分离装置渗透气完全回收，保证了有效气体的充分利用，提高了煤炭利用效率从而降低了生产成本。

### ③管理和品牌优势

榆神能化乙醇项目以创建“国家优质工程”为目标，实施多项目组“矩阵式”管理，把优化设计、合理采购、文明施工有机结合起来，聘请专家管理团队指导，形成“业主管理、总包负责、监理监督、专家团队协助”的管理模式，减少了中间环节，提高了建设效率，保证了工程整体质量。装置生产运营期间，又不断创新生产管理方式，提高装置运行水平，深化精益管理，推进提质强效，有序释放产能。面对经济增长预期偏弱、市场供求结构失衡等不利因素深入开展增收节支工作，打破生产经营僵局，提质增盈，为公司的持续发展提供了保证。

公司不断深化企业改革，优化公司组织机构，明确职责分工，不断修订完善管理制度，践行精益管理理念，推进精神文明单位建设，全面提升基础管理水平和信息化建设水平，并通过严格的质量控制和服务理念的进步，树立了良好的企业形象和产品品牌。特别是在公司控股股东、世界 500 强企业延长集团的大力支持下，管理水平稳步提升，发展平台进一步扩大。公司以科学先进的管理体系打造出一支高效精干的管理团队，在市场供强需弱，乙醇行业经营形势严峻的大背景下，积极进行优化调整及消缺整改，降耗提效，有效巩固了市场核心竞争力。

### ④规模优势

榆神能化 50 万吨/年煤基乙醇项目，是在 10 万吨/年乙醇科技示范项目成功后，为打通从“10 到∞”的科技成果转化链条，实现创新链与产业链深度有机融合的项目，加快了煤基乙醇工业化放大的步伐。就产能而言，目前公司煤基乙醇产能位居我国前列。经过持续的优化调整，装置负荷不断提高，能耗指标大幅下降，安全管控能力持续增强，上下游装置衔接更加顺畅，生产运行日趋平稳，通过产能有效释放降低了成本、提升了价值创造能力和抗风险能力。

## 3、主要会计数据和财务指标

### (1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

追溯调整或重述原因

同一控制下企业合并

元

	2024 年末	2023 年末		本年末比上年末增减 调整后	2022 年末	
		调整前	调整后		调整前	调整后
总资产	11,275,860,493.61	11,547,249,720.67	12,396,122,009.41	-9.04%	12,010,445,442.15	12,873,603,172.70
归属于上市公司股东的净资产	4,501,639,801.79	4,886,210,088.06	5,529,240,853.07	-18.58%	5,593,057,522.20	6,238,245,809.95
	2024 年	2023 年		本年比上年增减 调整后	2022 年	
		调整前	调整后		调整前	调整后
营业收入	4,131,421,66	3,571,720,94	3,692,231,29	11.89%	3,257,847,30	3,373,024,62



陕西兴化化学股份有限公司 2024 年年度报告摘要

	8.07	4.83	2.72		2.49	3.90
归属于上市公司股东的净利润	- 379,851,079. 27	- 410,851,602. 58	- 412,180,905. 70	7.84%	386,123,064. 04	399,743,890. 18
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	- 370,882,986. 70	- 403,600,568. 80	- 410,255,209. 12	9.60%	393,173,297. 72	394,843,494. 87
经营活动产生的现金流量净额	567,742,746. 36	544,271,242. 60	447,515,337. 82	26.87%	276,757,352. 23	333,254,610. 96
基本每股收益（元/股）	-0.2976	-0.3902	-0.3621	17.81%	0.3667	0.3512
稀释每股收益（元/股）	-0.2976	-0.3902	-0.3621	17.81%	0.3667	0.3512
加权平均净资产收益率	-8.00%	-9.13%	-8.08%	0.08%	7.12%	6.58%

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	907,900,700.66	905,930,529.08	1,130,270,075.35	1,187,320,362.98
归属于上市公司股东的净利润	-148,824,482.48	-110,295,687.01	-50,154,064.91	-70,576,844.87
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-139,213,567.72	-110,306,971.01	-51,260,257.70	-70,102,190.27
经营活动产生的现金流量净额	58,282,538.88	197,988,812.94	198,300,172.74	113,171,221.80

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	23,215	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	22,896	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况		
					股份状态	数量	
陕西延长石油（集团）有限	国有法人	39.80%	507,956,355	0	不适用	0	

陕西兴化化学股份有限公司 2024 年年度报告摘要

责任公司						
陕西兴化集团有限责任责任公司	国有法人	17.43%	222,473,689	0	不适用	0
安联保险资管—兴业银行—安联万泰3号资产管理产品	其他	3.89%	49,627,791	0	不适用	0
中信证券—长安汇通投资管理有限公司—中信证券长安汇通1号单一资产管理计划	其他	2.93%	37,456,583	0	不适用	0
#陈武峰	境内自然人	2.15%	27,435,654	0	不适用	0
陕西金资产管理基金有限公司	国有法人	1.56%	19,851,116	0	不适用	0
袁建良	境内自然人	1.28%	16,360,000	0	不适用	0
榆林市煤炭转化基金投资管理有限公司—榆林市煤炭资源转化引导基金合伙企业（有限合伙）	国有法人	0.97%	12,406,947	0	不适用	0
山东国惠基金管理有限公司—济南国惠鲁银产业投资基金合伙企业（有限合伙）	国有法人	0.97%	12,406,947	0	不适用	0
宋建国	境内自然人	0.61%	7,785,668	0	不适用	0
上述股东关联关系或一致行动的说明	上述前 10 名普通股股东中，陕西兴化集团有限责任公司为陕西延长石油（集团）有限责任公司控股的全资子公司，属于一致行动人；公司未知上述其余股东相互之间是否存在关联关系，也未知其是否属于一致行动人。					
参与融资融券业务股东情况说明（如有）	股东陈武峰通过申万宏源证券有限公司客户信用交易担保证券账户持 26,835,654 股，普通账户持 600,000 股，合计持有 27,435,654 股。					

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

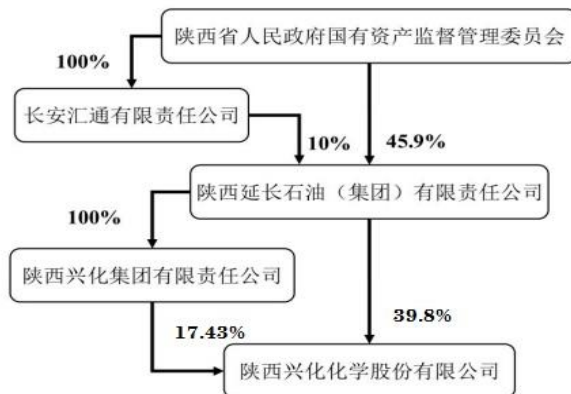
适用 不适用

## (2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

□适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

## (3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



## 5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

□适用 不适用

## 三、重要事项

2024年6月8日，公司披露了《关于筹划收购凯越煤化控制权暨关联交易的提示性公告》（公告编号：2024-030）。为助推公司产业结构调整，在谋取产业链升级的基础上积极布局合成气制乙醇产业，在进一步提升公司发展质量，公司拟通过现金方式购买陕西延长石油榆林煤化有限公司（以下简称榆煤化）全资子公司陕西延长石油榆林凯越煤化有限责任公司（以下简称凯越煤化）51%的股权。经初步研究和测算，本次交易预计不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。本次交易构成关联交易，但不会导致公司控制权的变更。之后，公司即展开对标的公司的全面尽调及审计评估工作。经初步尽调后，在统筹考量近期资本市场形势及监管政策导向后，公司与交易对方初步达成共识即由榆煤化先行对凯越煤化资产状况和财务状况进行优化调整，后续公司将结合凯越煤化50万吨乙醇项目建设进展和试生产情况再适时推动该项收购工作并按照规定严格履行信披义务。截至目前，各方尚未签署正式的交易协议，具体交易方案尚需进一步商讨论证优化，并需按照相关法律法规的规定履行公司、榆煤化及延长集团必要的相关决策、审批程序，存在未能通过该等决策、审批程序的风险。公司选定的信息披露媒体为《证券时报》《中国证券报》及巨潮资讯网，公司所有信息均以在上述选定媒体披露的信息为准。敬请广大投资者关注公告内容并注意投资风险。

陕西兴化化学股份有限公司

董事长：韩磊

2025年4月22日