

兴业皮革科技股份有限公司

2024 年度社会责任报告

一、综述

兴业皮革科技股份有限公司（以下简称“公司”或“兴业科技”）成立于 1992 年，2012 年 5 月 7 日公司股票在深圳证券交易所挂牌上市。公司以“绿色皮革、百年兴业”为使命，以“做中国绿色皮革带头人，为世界名牌提供优质皮革产品和服务”为愿景，从成立至今一直专注于中高档牛头层皮革的开发、生产与销售。

公司为世界制革技术权威组织 SATRA 的成员。公司检测中心于 2009 年被认可为国家级检测实验室，是国内高标准的皮革检验机构。公司于 2008 年首次被认定为高新技术企业，最近一次于 2023 年通过高新技术企业复评。2014 年公司企业技术中心被科学技术部、财政部、海关总署、国家税务总局认定为“国家认定企业技术中心”，成为行业内首家获得国家认定企业技术中心的企业。经过多年来的发展，公司目前已成为技术水平领先的国内大型制革企业。

二、社会责任的履行情况

（一）筑牢股东与债权人权益“防护网”

公司自上市以来，严格按照《中华人民共和国公司法》《中华人民共和国证券法》《深圳证券交易所股票上市规则》《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第 1 号——主板上市公司规范运作》等法律、规范性文件的规定，合规运作，不断完善公司的法人治理结构。公司通过建立健全股东大会、董事会、监事会等机构，明确各自的职责和权力，形成了科学、有效的决策和监督机制。同时，公司还加强了对内部控制的管理，确保了公司运营的规范性和效率性。

公司合理安排每次股东大会的召开时间，并在《证券时报》《证券日报》及巨潮资讯网（www.cninfo.com.cn）上发布股东会通知，确保全体股东及投资者能够及时、准确、完整的获取会议相关信息。2024 年度，公司举行一次股东大会，采用现场会议与网络投票相结合的方式举行。此外，在股东大会议案表决时，公司对中小投资者的表决单独计票并将单独计票情况进行披露，有助于提升中小股东在公司决策中的话语权和影响力，提升公司治理透明度和公正性，更好地保护

中小股东的权益和利益。

公司始终坚持“公平、真实、准确、完整、及时”的信息披露原则，并制定了《信息披露管理制度》规范公司的信息披露工作，确保信息披露不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，有助于投资者了解公司的真实情况。公司按照中国证券监督管理委员会和深圳证券交易所的相关规定，在法定期限内披露定期报告，对股东大会、董事会、监事会审议的其他重大事项发布独立公告。公司将《证券时报》《证券日报》及巨潮资讯网（www.cninfo.com.cn）作为对外发布信息的平台，规避信息不对称的风险，有效防止内幕交易，确保所有投资者能够公平地获取信息，维护市场的公平性和公正性。

2024年度，公司在全景网举行了“2023年度网上业绩说明会”，通过网络平台与投资者进行沟通交流，对于投资者的提问认真解答。除此之外，公司还设立了投资者热线，认真答复投资者的电话咨询，2024年度公司证券部接听投资者来电，及时回复投资者在深圳证券交易所互动易平台上的提问，做到及时答复、公平对待所有投资者。

公司于2024年4月20日召开第六届董事会第七次会议，会议审议通过了《关于公司2023年度利润分配预案的议案》，该议案经公司2023年度股东大会审议通过。公司以股本291,862,944股为基数，每10股派6.00元（含税）现金股利，共派现175,117,766.40元。

公司财务结构稳健、偿债能力强，截止2024年12月31日母公司的资产负债率33.07%，合并报表资产负债率40.24%。公司拥有完善的内部治理结构，形成科学、有效的决策和监督机制，有助于防止公司内部人员滥用职权，损害债权人的利益。公司加强对财务的监管和审计，确保财务信息的真实、准确和完整，通过定期发布财务报告、公告重大事项等方式，及时向债权人披露公司的经营状况和财务状况，使债权人能够充分了解公司的运营情况。公司严格依照法律、行政法规和公司章程，依法行使权利，按照与债权人签订的合同要求履行，不存在滥用权利损害公司债权人或其他股东的利益。

（二）构筑员工权益与成长基石

公司尊重和保护员工各项合法权益，严格遵守《中华人民共和国劳动法》《中华人民共和国劳动合同法》等法律、法规的有关规定，持续完善职工公寓、

福利保障等相关制度，构建规范的劳动关系。同时，为员工办理社会养老保险、医疗保险、工伤保险、失业保险、生育保险和住房公积金，确保员工在养老、患病、工伤、生育等生活场景中，都能及时获得必要的支持与补偿。每逢节日及法定节假日，公司都会精心为员工准备礼品，并组织各类丰富多彩的活动，以充实员工的业余生活，此外，每月还会为当月生日的员工统一送上生日礼品，以此增强员工对公司的归属感。

公司高度关注员工的职业成长，人力资源部依据公司战略发展需求，广泛收集各部门培训诉求，精心制定培训计划。针对管理干部，分层级开展精准培训，从基层到中层、高层，设置不同侧重点的课程，助力他们提升管理能力、领导水平，学习前沿管理理念与方法，增强决策、协调及创新能力，进而更好地引领团队达成公司目标。

此外，在生产经营中，公司坚决贯彻《中华人民共和国安全生产法》等安全生产法规。积极组织内部人员参加安全生产标准培训，强化安全意识，明确各级主管的安全生产责任，充分发挥现场监督作用，规范操作流程，从源头上杜绝安全隐患。

（三）秉持诚信共赢，深耕供需合作

公司始终坚定不移地秉持“诚信为本，合作共赢”的经营核心理念，为构建更为稳固、高效的供应链体系，公司持续投入资源，深入优化各个环节。从原材料采购的源头把控，到生产流程中的协同配合，再到产品交付的高效执行，全方位提升供应链的质量与韧性。

将客户需求置于核心位置，高度关注市场动态，深入研究市场趋势与客户偏好的变化，为精准对接不同项目的多样化需求，公司积极调配专业人才，组建专业团队。这些团队深入项目一线紧密贴近市场，能够迅速响应客户需求，提供解决方案，确保项目都能高质量完成。

凭借长期以来的诚信经营与优质服务，公司与供应商、客户之间建立起深厚且稳固的战略合作伙伴关系。与供应商携手共进，在成本控制、质量提升等方面深度合作，实现互利共惠、共同发展；对客户全心全意，以专业、高效的服务赢得客户的高度认可与信赖、达成合作共赢的良好局面。

（四）践行绿色制革，构筑永续发展蓝图

制革行业作为养殖业的下游产业，与环保及循环经济紧密相连。人们饲养牛主要为获取牛肉和牛奶，牛皮则成为养殖业的副产品。倘若不对牛皮加以加工利用，在食用牛肉之后，大量牛皮往往会通过焚烧或者填埋等方式处理，这无疑会释放大量二氧化碳，给环境带来沉重负担。而若放弃使用牛皮，转而采用其他的石化替代材料，同样会对环境产生间接的负面影响。从资源循环利用的角度看，制革行业将原本可能成为环境负担的牛皮转化为有价值的产品，实现了资源再利用，是循环经济体系中不可或缺的一环。同时，避免了因不当处理牛皮及过度依赖石化材料而造成的环境破坏，有力地支撑了环保事业的发展。由此可见，制革行业在循环经济和环保产业中都占据着举足轻重的地位。

公司深入贯彻新发展理念，大力推动绿色转型。2024 年度公司累积使用光伏发电 2,736.09 兆瓦时，用实际行动践行绿色低碳发展，助力实现碳达峰、碳中和目标。

公司以“绿色皮革、百年兴业”为使命，始终将环保工作放在重要位置，建立了完善的环保管理与监督体系，并于 2017 年通过“环境管理体系认证”。为了进一步强化环保管理，公司设置了专门的环保机构——环保中心，负责公司的环保工作，制定了一系列环保制度，如《环保工作管理制度》《环境保护及检查小组管理规定》《环境管理及 6S 检查管理规定》《COD 在线分析仪管理制度》《检测化验室管理制度》《环保设施运行维护管理制度》《环保污水操作流程及管理制度》等。从日常工作到设施维护，全方位规范环保工作。同时，为有效应对突发环境事件，公司及各全资子公司制定了的应急预案，该预案经专家评审会审核通过，并经当地环保部门备案，确保在面对紧急情况时能够迅速、科学处置。

1、废水处理

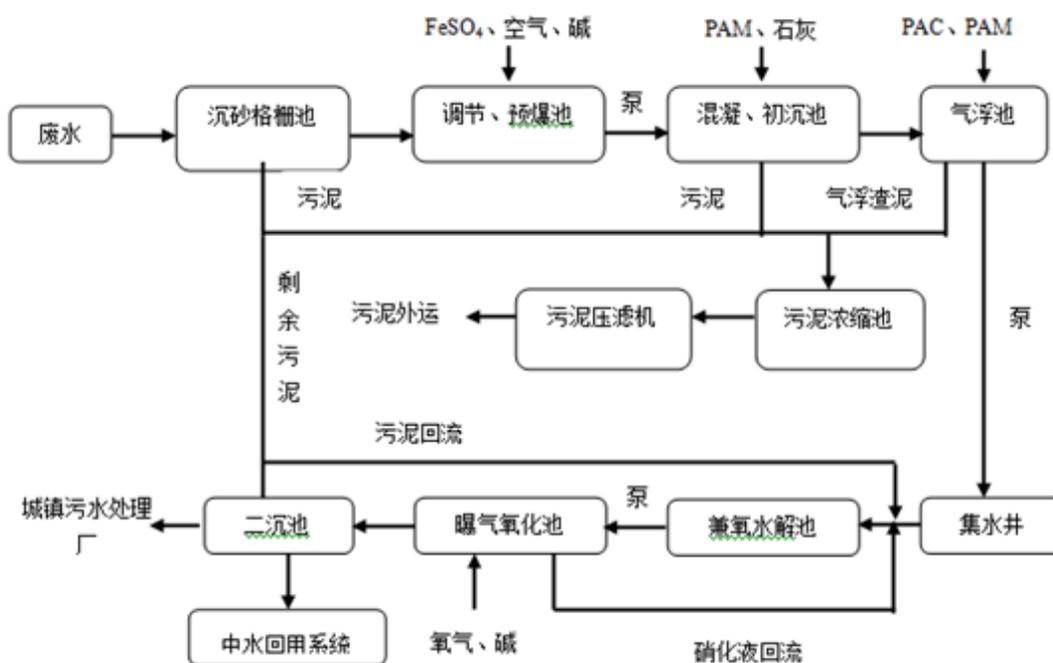
公司制定了严密的废水治理方案，采取“五水分离、分流分治、循环使用、减少排污”的处理方法，建立了完善的制革废水处理和循环利用体系。“五水”是指皮革加工过程中产生的含铬废水、含硫废水、综合废水、生活污水及雨水；“五水分离”是指公司在建设规划时，将五种废水的收集管道分开铺设，按废水种类分别收集，有针对性的进行污水处理。含铬废水主要产生于鞣制阶段，在该类车间设置单独管网，收集至铬液集水池；含硫废水主要产生于浸灰阶段，在该类车间设置单独管网，收集至灰液集水池；其余废水由综合废水管网收集至综合

废水调节池；厂区的生活污水采用专用管道集中收集，经三级化粪池处理后排入城镇生活污水管网；厂区雨水采用专用管道集中收集、规范排放。废水收集后需要针对不同种类的废水采取有针对性的污水处理措施处理。具体的“五水”治理措施如下：

① 综合污水处理

综合废水处理工艺为物化结合 A/O 工艺微生物技术的处理方法。即车间综合废水经污水管网收集后汇入公司污水处理设施调节池，含铬废水经反应池加药絮凝反应后，由隔膜泵加压泵入板框压滤机压滤后滤液进入综合污水调节池与综合废水一起处理。综合污水进入污水处理站后，经沉砂格栅池、沉砂池将大部分固体颗粒去除后流入调节预曝池，进行充分调质、调量后由泵打入混凝池、初沉池，加入 PAM、石灰等进行混凝、沉淀，沉淀分离的上清液进入气浮池，加入 PAC、PAM，去除气浮浮渣后通过集水井进入 A/O 生化系统进行厌氧、好氧处理，去除废水中的 COD、氨氮及硫化物等，经过生化处理达标后的废水一部分通过中水回用系统处理后回用于生产，其余部分通过污水管网汇入城镇污水处理厂进行统一处理。

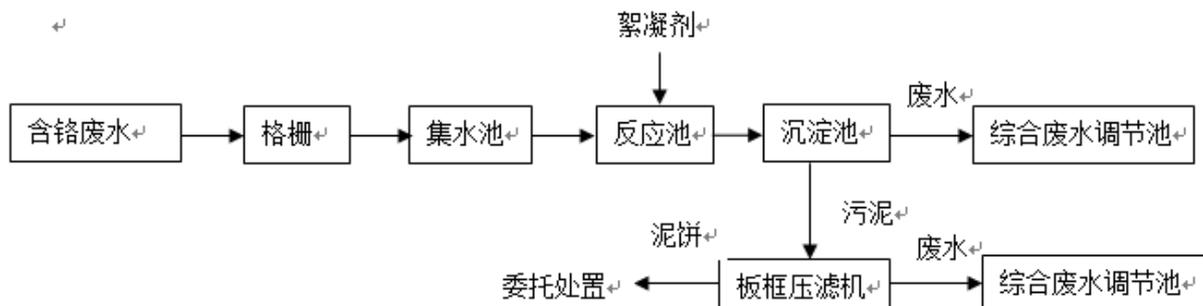
综合污水处理工艺流程如下：



② 含铬废水

含铬废水经格栅去除大颗粒的悬浮物后进入集水井，再通过泵抽入反应沉淀

池，分别加入石灰和絮凝剂并采用机械搅拌器搅拌使其充分进行中和、混凝反应，经沉淀池沉淀实现泥水分离，处理达标的废水进入综合废水调节池。其污泥通过泵抽入板框压滤机进行压滤脱水，将含铬废水中的铬金属与污泥一同过滤截留，产生的滤液进入综合废水处理系统的调节池进一步处理；板框压滤机压滤脱水处理后的含铬污泥送往有资质单位进行处置。含铬废水处理工艺流程图如下：



③含硫废水

公司引进清洁生产先进技术，含硫废水实行在毛皮生产车间循环回用。

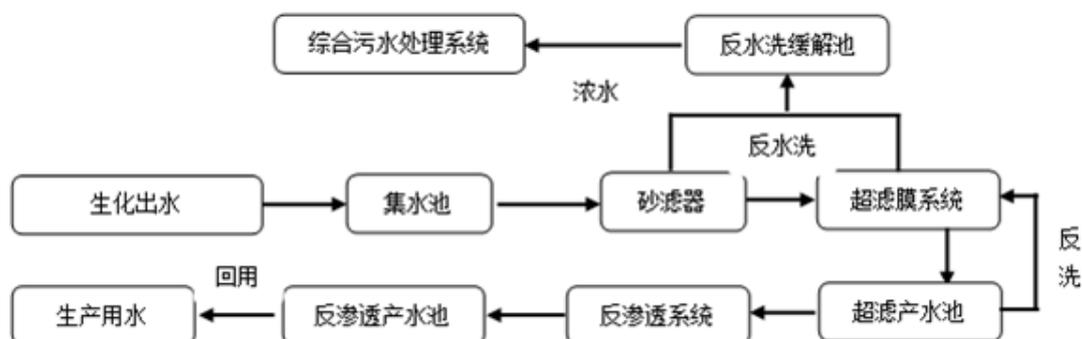
④生活污水、雨水

厂区的生活污水采用专用管道集中收集，经三级化粪池处理后排入城镇生活污水管网；雨水采用专用管道集中收集、排放。

(2) 清洁生产，循环利用

①中水回用系统工艺

经过 A/O 生化系统处理二沉池沉淀后的达标废水，一部分经过中水回用系统处理后回用于生产，中水回用系统主要使用膜处理技术进行净化及深度处理，处理后的高质量达标清水回用于生产。其具体流程如下：

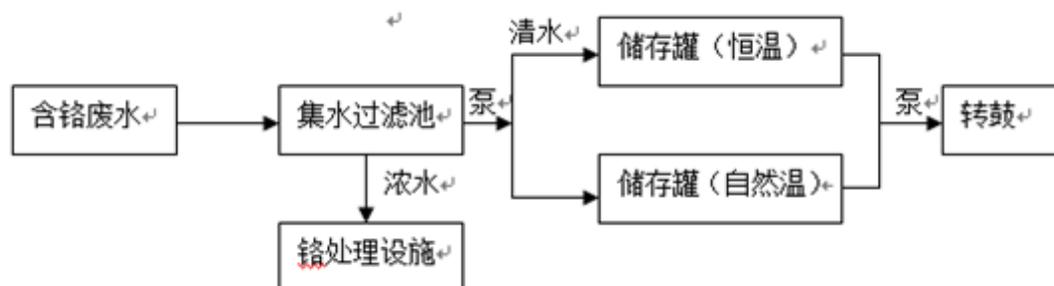


②毛皮生产车间含铬废液循环利用技术

在毛皮加工鞣制区域建设“含铬废液循环利用系统”，利用废液专用收集设

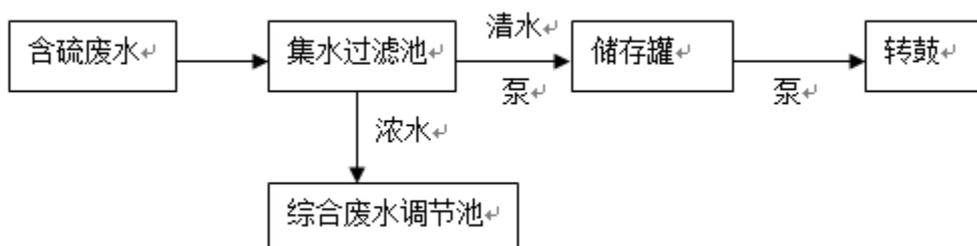
备收集，过滤器滤除毛渣等大颗粒物，得出清液。通过专用管道泵入铬液储存池罐。通过控制温度和铬液浓度比例，得以再次使用。有效循环利用率达 95%以上。

工艺流程图如下：



③毛皮生产车间含硫废液循环利用技术

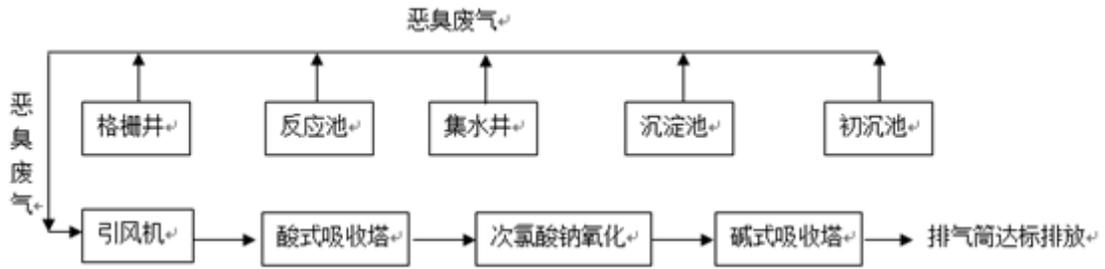
在浸灰区域，建设“含硫废水循环利用系统”，使用保毛法清洁生产工艺，使用滤毛机滤除毛渣，利用废液专用收集设备收集，通过专用管道泵入灰液储存罐，通过控制温度和灰液浓度比例，得以再次使用。有效循环利用率达 95%以上。工艺流程图如下：



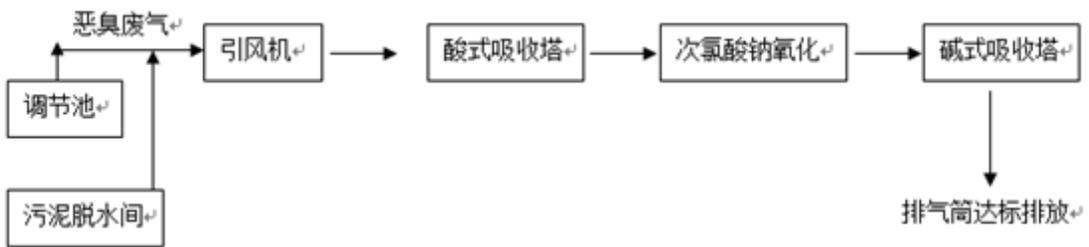
2、废气处理

①污水处理设施废气处理

公司污水处理站，采用密封措施把格栅井、调节池、污泥脱水间、初沉池、沉淀池、反应池等设施密闭，在运行过程中产生的恶臭废气通过集气装置输送至废气处理设施，经废气处理设施处理后的废气分别通过 25 米和 40 米高烟囱高空达标排放，排放完全符合标准要求，设施使用的循环水定期排放至污水处理设施进行处理。废气处理工艺流程图如下：



B



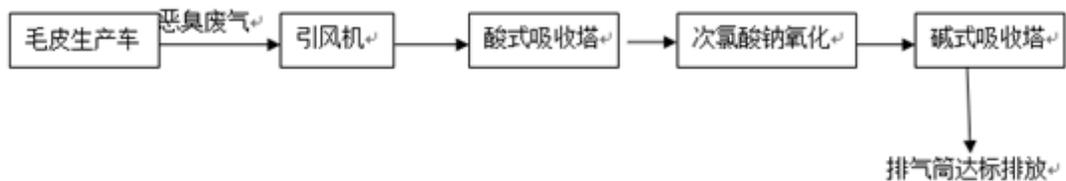
②毛皮仓库废气处理

毛皮库产生的恶臭气体经过废气处理设施处理后通过 15 米高的排气筒排放，具体处理工艺流程如下：



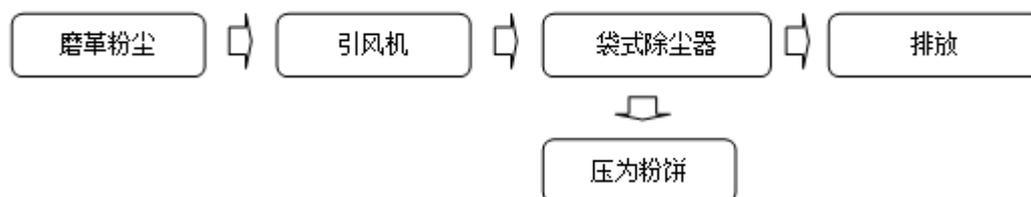
③毛皮生产车间废气处理

毛皮生产车间浸灰、脱毛、去肉、片皮工序产生恶臭废气，公司采取对该车间进行密闭管理，恶臭废气由抽风设施收集进入单独配置的处理设施处理，使用引风加酸碱法除臭技术，废气达标后由 25 米烟囱高空排放。其废气处理工艺流程图如下：



④磨革废气处理

皮革在磨革机处理时会产生磨革粉尘，磨革粉尘经袋式除尘器除尘。磨革粉尘经袋式除尘器收集后压为饼状袋装，委托有资质单位处置。废气排放符合排放标准要求。磨革粉尘处理流程图如下：



⑤涂饰废气处理

在喷涂工序中，每个喷涂机的喷涂作业均在箱内密闭进行，废气经水喷淋系统处理后，由排气管道收集通过高 15 米的排气筒达标排放。

3、固体废物的处理

公司在生产经营过程中产生的固体废物包括一般固体废物和危险固体废物。生产过程脱毛、去肉、剖层工序产生的毛渣、肉渣、皮渣，综合污水处理产生的一般污泥，职工生活垃圾等属于一般固体废弃物。危险固体废物包括含铬污水处理设施产生的含铬污泥，削匀工序产生皮屑及下脚料、磨革粉，及含铬包装袋、废矿物油、废染料涂料等。

对于一般固体废弃物和其他废物尽可能资源化再利用，危险废物由公司内部收集整理后通过有资质的处置危险废物公司配备的专用运输车按照规定路线运往该公司的处置中心进行无害化处置。

4、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

公司及全资子公司在建设前进行环境影响评价，在建设完成后办理项目环保竣工验收。公司及各全资子公司均向当地环保部门申请，并依法取得排污许可证。

5、突发环境事件应急预案

为预防、预警和应急处置突发环境事件或由安全生产次生、衍生的各类突发环境事件，公司及各全资子公司而制定了突发环境事件应急预案，应急预案的可行性经专家评审会审核通过，并经当地环保部门备案。公司及全资子公司定期开展应急演练。

按突发环境事件严重性和紧急程度，将突发环境事件级别分为三级：较大突发环境事件（I 级）、一般突发环境事件（II 级）、轻微突发环境事件（III 级），

并有相应的响应措施。由公司主要负责人担任总指挥和副总指挥，下设应急指挥办公室，为应急组织日常机构。

6、环境自行监测方案

公司及各全资子公司均按照当地环保监督部门要求制定了自行监测方案，并经当地环保部门备案。通过在线监测与委托有资质的第三方共同监测的方式，定期对污染物排放进行监测，并信息公开。

7、2024 年度公司废水污染物达标排放情况。

公司或子公司名称	主要污染物及特征污染物的名称	排放方式	排放浓度/强度	执行的污染物排放标准	排放总量	核定的排放总量	排放情况
公司（安海厂区）	COD	间接排放	123.961 mg/L	300mg/L	101.833 吨	196.2 吨	未超标
	氨氮		3.412 mg/L	70mg/L	2.775 吨	45.78 吨	未超标
	总氮		42.246 mg/L	140mg/L	34.679 吨	91.56 吨	未超标
	总铬		0.184 mg/L	1.5mg/L	0.1498 吨	0.196 吨	未超标
公司（安东厂区）	COD	间接排放	155.985 mg/L	300mg/L	64.600 吨	125.43 吨	未超标
	氨氮		2.102 mg/L	70mg/L	1.646 吨	29.269 吨	未超标
	总氮		33.786 mg/L	140mg/L	18.239 吨	58.538 吨	未超标
	总铬		0.297 mg/L	1.5mg/L	0.1175 吨	0.205 吨	未超标
福建瑞森皮革有限公司	COD	间接排放	136.445 mg/L	300mg/L	47.565 吨	310.5 吨	未超标
	氨氮		0.372 mg/L	35mg/L	0.1296 吨	9.31 吨	未超标
	总氮		41.323 mg/L	80mg/L	14.4054 吨	88.125 吨	未超标
	总铬		0.462 mg/L	1.5mg/L	0.06317 吨	0.2603 吨	未超标
徐州兴宁皮业有限公司	COD	间接排放	91.59 mg/L	300mg/L	52.41 吨	690 吨	未超标
	氨氮		0.36 mg/L	70mg/L	0.172 吨	53.3 吨	未超标
	总氮		51.11 mg/L	140mg/L	31.1 吨	322 吨	未超标
	总铬		0.476 mg/L	1.5mg/L	0.0431 吨	0.3395 吨	未超标
宏兴汽	COD	直接排	77.295mg/L	100mg/L	2.667 吨	/	未超标

车皮革 (福建) 发展有 限公司	氨氮	放	5.642mg/L	25mg/L	0.194 吨	/	未超标
	总氮		29.446mg/L	50mg/L	1.016 吨	/	未超标
福 建 宝 泰 皮 革 有 限 公 司	COD	间 接 排 放	172.299 mg/L	300mg/L	78.55 吨	90.0675 吨	未超标
	氨氮		1.127 mg/L	35mg/L	0.52 吨	10.5079 吨	未超标
	总氮		37.926 mg/L	80mg/L	17.27 吨	24.018 吨	未超标
	总铬		0.256 mg/L	1.5mg/L	0.05835 吨	0.06 吨	未超标

（五）爱心捐赠，铸社会暖阳

公司怀揣着炽热的社会责任感，积极参与社会公益事业。2024 年度公司通过向社会公益机构捐款等切实行动，聚焦社会弱势群体帮扶，全力助推地区教育与医疗事业的进步与发展。全年累计对外捐款 541.9 万元。

（六）绿色领航，责任同行

步入 2025 年，公司继续践行“绿色皮革、百年兴业”的使命，将绿色理念与责任意识融入发展脉络。

在企业内部，公司重视员工与股东权益。为员工搭建多元成长平台，开展技能培训与晋升通道建设，助力员工职业成长；定期向股东披露运营状况，以透明沟通促进携手共进，实现企业稳健发展。在绿色发展的道路上，公司持续加大环保投入，积极与科研机构合作，共同研发先进的环保技术。同时，不断优化生产工艺，降低生产过程中的能耗与污染。为建设资源节约型和环境友好型社会贡献力量，实现企业效益与社会效益的和谐统一。

对外合作上，公司十分重视与利益相关方的沟通协作。与供应商建立起长期稳定的合作关系，定期开展交流，共同探讨原材料的绿色采购与供应模式，确保供应链的环保与可持续；为进一步提升客户满意度、增强市场竞争力，公司与客户保持密切联系，深入市场一线，精准把握客户需求，依据反馈优化产品，提升服务质量；致力于为客户提供更优质、绿色的皮革制品。

在社会责任践行上，公司积极投身公益事业。组织各类环保公益活动，深入开展环保知识普及，发放环保宣传手册，广泛传播绿色理念。同时，积极助力

地区教育发展、医疗等事业，为改善民生贡献自己的力量。

兴业皮革科技股份有限公司

董事会

2025年4月24日