证券代码：002530　　证券简称：金财互联　　公告编号：2025-007

金财互联控股股份有限公司 2024 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

□适用 ☑不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

□适用 ☑不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 ☑不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	金财互联	股票代码	002530
股票上市交易所	深圳证券交易所		
变更前的股票简称（如有）	丰东股份		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	刘德磊	梁晖	
办公地址	上海市嘉定区金运路 355 号 12A 栋 10 楼	上海市嘉定区金运路 355 号 12A 栋 10 楼	
传真	021-39531217	021-39531217	
电话	021-39531217	021-39531217	
电子信箱	JCHL@jc-interconnect.com	JCHL@jc-interconnect.com	

2、报告期主要业务或产品简介

1、热处理业务

公司热处理板块业务涵盖了热处理装备制造、商业热处理加工服务、热处理设备售后服务及热处理工艺技术咨询服务四大板块。

① **热处理装备制造方面**：公司依托多年的研究开发和技术积累，以优异的稳定性、大吨位装载能力、智能化、自动化控制等优势，在全球范围内多个行业领域为众多客户提供了高品质设备和全方位服务。

a. **可控气氛热处理和非气氛加热热处理设备方面**，主要由丰东热技术和上海宝华威承载，设备主要有可控气氛箱式渗碳淬火炉、可控气氛氮化炉、网带式连续渗碳淬火炉、辊棒式连续渗碳淬火炉、推盘式连续渗碳炉、大型井式渗碳炉、铝合金固溶时效炉、环保减排装置、智能热处理软件系统等。

其中，可控气氛热处理炉在产品体系方面具备极为丰富且完备的型式类别与精准细分的规格参数设定，丰东热技术凭借此拳头产品荣获国家工信部认定的“制造业单项冠军示范企业”称号，成为市场上综合实力最强的热处理解决方案提供商。新型 BBH 系列预抽真空可控气氛渗碳淬火炉，采用前室预抽真空结构、真空密封取代火帘，有效减少工件进炉过程中的空气带入，节约排气时间，减少内氧化，显著提高产品渗碳质量和生产效率，更加安全、高效、节能，代表了现阶段可控气氛多用炉的发展方向。可控气氛氮化炉可以满足机器人、航空、汽车零部件精密氮化热处理需求，实现氮势精密闭环控制，大幅减少工艺气体消耗，节能减排。网带式连续炉生产线通过网带传动实现工件连续式精密热处理，适用于小型精密轴承、小型航空零部件、精密五金、紧固件等机械产品的大批量渗碳、碳氮共渗、淬火、回火热处理。推盘式可控气氛碳氮共渗生产线，专为新能源汽车轴承的高转速、高耐磨性需求设计，以其高产能和低运行成本而备受青睐。辊棒式可控气氛油淬、盐浴生产线在轴承热处理领域得到广泛应用，特别是在风电大型滚子的热处理上，其成本优势愈发显著。锻前加热与锻后固溶时效生产线，应用于新能源铝合金零部件的锻造生产线，以其高自动化程度、大产能、余热利用和降低制造成本等优势，成为行业亮点。

以上设备广泛应用于汽车（传统燃油车、新能源汽车）、风电、光伏、机器人部件、工程机械、航空航天、核电、军工、船舶、医疗器械等领域，加工的产品主要为齿轮、轴承、活塞、连杆、凸轮、紧固件、关节件、传动轴等。

国内主要客户为舍弗勒（中国）有限公司（Schaeffler）、恩斯克投资有限公司（NSK）、斯凯孚（中国）有限公司（SKF）、帝业技凯（辽宁）精密工业有限公司（THK）、恒立液压（601100.SH）、五洲新春（603667.SH）、北特科技（603009.SH）、贝斯特（300580.SZ）、蓝黛科技（002765.SZ）、SEW-传动设备天津有限公司等知名企业。

国际市场上，主要客户为 Tekelioglu Civata Sanayi Ticaret. Ltd. Sti.、Bodycote Istas Isil Islem San. ve Tic. A.S.、Norm Group 等。

（注：上述列举的客户为各下游行业领域内具有代表性的合作对象，旨在展示公司业务覆盖的行业范围与服务能力，给公司带来的营业收入根据客户自身产能变化而波动，排名不构成业务重要性排序。）

b. **真空热处理设备方面**，主要由合营公司石川岛丰东承载，主要生产真空渗碳炉、真空清洗机、真空气淬炉、真空回火炉、真空氮化炉及其他各类真空热处理设备。石川岛丰东系丰东热技术与株式会社 IHI 机械系统（以下简称“日本 IMS”）共同出资设立的合资企业。日本 IMS 为日本 IHI 集团旗下企业，日本 IHI 1853 年创立于日本，系日本重工业的领导者。日本 IMS 始终致力于各个产业中的热处理设备和热处理加工事业，提供多个系列的热处理设备，包括真空热处理炉、高压烧结炉、热压机、高纯化炉等。此外，日本 IMS 通过 PVD/PACVD/CVD 技术，向航空航天、汽车零件、医疗器械等多个行业提供高硬度、低摩擦、低磨损、高耐腐蚀性的最先进的表面处理解决方案。公司消化吸收日本 IMS 在真空热处理方面的技术积累与储备，有效完善了公司在真空热处理领域的技术覆盖，并结合国内行业发展状况、热处理工艺需要，有针对性地开发了相关热处理设备并服务于国内客户。

其中，真空渗碳炉以其高效、节能、环保的特性，确保了渗碳产品无氧化、无脱碳，采用了日本 IMS 专利的低压渗碳和可烧碳技术，不仅提升了产品品质，还节约了渗碳介质的消耗，并降低了设备维护保养的费用。真空清洗机则以其清洁、环保、可再生的特点，在清洗过程中实现了零排放，溶剂回收率高达 98%以上，运用日本 IMS 专利的瞬间干燥技术，为深孔、盲孔等复杂结构的产品提供了高效的脱脂清洗和干燥能力。

以上先进的真空热处理设备在自动化设备、机器人部件、工程机械、汽车零部件等领域得到了广泛应用，涵盖了直线导轨部件、RV 减速机产品、减速机核心部件（如摆线轮等）、行星齿轮、液压高端阀芯部件等关键部件的生产。报告期内，主要客户为上银科技股份有限公司（HIWIN）、江苏恒立液压科技有限公司（恒立液压（601100.SH）子公司）、河北智昆精密传动科技有限公司等。

c. **高频感应加热热处理设备方面**，主要由合营公司盐城高周波承载，盐城高周波系丰东热技术与日本高周波热炼株式会社（NETUREN）共同出资设立的合资企业。日本高周波热炼在全球拥有数十家提供感应热处理加工服务的工厂，其自身积累了丰富的感应加热热处理技术方面的经验和技术诀窍，在滚珠丝杆、直线导轨的感应热处理方面拥有超过半个世纪的丰富的设备制造经验，是全球顶级滚珠丝杆、导轨企业的热处理设备供应商。公司在高频感应加热热处理方面的设备主要为三代轮毂球轴承全自动高频淬火设备、TJ 自动感应淬火设备、BJ 自动感应淬火设备、滚珠丝杆淬火回火设备、直线轨道感应淬火回火设备、CVJ 外球笼感应淬火回火设备、活塞杆感应淬火回火设备等。

其中，三代轮毂球轴承全自动高频淬火设备，采用高效的内部自动化运行机构，将淬火加热和冷却动作精细拆解，显著提升生产效率，使得生产节拍大幅缩短。此外，通过式感应回火技术的应用，不仅使得设备整体占地面积更小，相比网带回火炉生产线，占地面积缩小约一半，而且热损失低，较传统回火方式节能 30%-50%，主要客户为洛阳 LYC 汽车轴承科技有限公司、湖北新火炬科技有限公司（双林股份（300100.SZ）子公司）等 。

直线轨道淬火回火设备，通过引入自动输送辊道技术，大幅提升设备的自动化程度，与前后的机加工设备无缝对接，形成了高效的生产线，极大地提高了客户的生产效率。设备配备高效的仿形感应线圈，能够适应不同规格形状的产品，实现了一定范围内的兼容使用，有效减少了换型次数。此外，热处理后工件的变形量极小，极大地减轻了后续校直工序的工作压力。该设备的主要客户为江苏恒立精密工业有限公司（恒立液压（601100.SH）子公司）、帝业技凯（辽宁）精密工业有限公司（THK）、贝斯特（300580.SZ）等。

丝杆淬火回火设备：可应对长度 500-10,000mm，直径 20-140mm 范围内的滚珠丝杆的感应热处理加热。设备采用三爪卡盘和独特的尾顶尖结构确保产品加热时旋转的稳定性、以及有效的避免工件在加热过程中伸长带来的不良影响；另外，设备采用高效的自适应定位复位装置，有效抑制了工件在加热过程中产生的变形。该设备的主要客户为沈阳恩斯克精密机器有限公司（NSK）、帝业技凯（辽宁）精密工业有限公司（THK）、江苏恒立精密工业有限公司（恒立液压（601100.SH）子公司）、南京汇川技术有限公司（汇川技术（300124.SZ）子公司）、贝斯特（300580.SZ）、人本集团有限公司等。

传动轴自动感应淬火设备，采用自动化桁架搬送和随动式冷却机构相结合的内部输送方式，大幅提升设备的自动化程度，使得生产节拍大幅缩短，热处理设备与前后的机加工设备无缝对接，组合成高效的生产线，极大提高了客户的生产效率。该设备的代表客户为广州恩梯恩裕隆传动系统有限公司（NTN 株式会社成员企业）、浙江向隆机械有限公司等。

以上热处理设备的广泛应用，在持续提升公司热处理装备技术和工艺水平的同时，也切实为用户创造了良好的经济效益与市场竞争优势 。此外，这些设备还为下游客户在新兴领域的开发与探索提供了强有力的技术支撑，充分体现了公司在热处理装备制造领域的创新能力和技术前沿地位。

② 商业热处理加工服务方面：

a. 为满足国内制造业的高质量热处理加工服务及专业化配套服务需求，公司多年来专注于商业热处理加工服务领域的深耕细作，已在全国范围内实现了战略性的网络布局。截止 2024 年底，公司在国内外建有正常运营的商业热处理加工服务企业合计 16 家，拥有可控气氛箱式多用炉生产线、可控气氛井式炉生产线、可控气氛推盘式生产线、可控气氛网带式生产线、真空渗碳淬火生产线、真空退火生产线、真空高压气淬生产线、感应淬火生产线、离子氮化生产线、贝氏体等温淬火生产线、可控气氛马氏体等温淬火生产线等各类热处理加工设备，服务网点遍布上海、苏州、常州、南京、盐城、青岛、潍坊、烟台、天津、武汉、重庆、广州等区域，已形成全面而深入的服务体系，是国内商业热处理加工服务网点最多、热处理工艺技术服务最全面的企业。

b. 公司商业热处理加工主要提供碳素钢、合金结构钢、工模具钢、铸铁、铸钢、粉末冶金等材料和工件的可控气氛渗碳、渗氮、碳氮共渗、氮碳共渗、等温淬火球墨铸铁（ADI）、贝氏体等温淬火、马氏体等温淬火、真空渗碳淬火、真空回火、真空退火、真空高压气淬、离子渗氮、离子氮碳共渗、感应淬火、回火等热处理加工服务以及不锈钢的固溶、时效、渗氮、后氧化等热处理加工服务，具有工艺类型齐全，覆盖面广的优势。主要热处理工艺技术特点如下：

渗碳工艺：该工艺是在 850℃ 以上温度状态下，通过在高温下向零件表面渗入碳元素，形成一定深度的高碳层，再通过淬火和低温回火，获得表面高硬度、心部高韧性的梯度组织。公司所采用的可控气氛渗碳技术，能够精确控制渗层深度和碳浓度梯度分布，尤其对于超深层渗碳工艺积累有丰富的工艺过程管控经验，确保了高表面硬度、碳浓度梯度、硬度梯度分布精密可控的高标准要求，使工件具有高耐磨性、高疲劳强度和长久的使用寿命。同时还可实现对尺寸变形的微变形控制，保障了部件加工的高精度和一致性。公司该技术已广泛应用于发动机、变速箱、减速器、转向机、车桥等机械构件的齿轮、传动轴、保持架、内星轮、轴承套圈、减速器摆线轮及各类金属零件的热处理加工服务。

碳氮共渗工艺：该工艺是在 800℃ 以上温度状态下通过同时向金属表面渗入碳和氮原子，形成高硬度、耐磨的复合渗层，渗层深度可在 0.1~1.2mm 范围内根据工件服役性能调节，公司实施的可控气氛碳氮共渗技术可以精确控制一定深度内的碳浓度、氮浓度梯度分布，从而实现工件表面高硬度、高耐磨性，高疲劳强度、微变形的高标准热处理加工要求。

公司该技术已广泛应用于新能源汽车轴承钢制套圈、汽车齿轮、汽车座椅部件、工程机械齿轮等金属零件的热处理加工服务。

渗氮工艺：是一种在 490~700 ℃ 的较低低温状态下通过向金属表面渗入氮原子，形成高硬度氮化物的化学热处理工艺，主要用于提升材料和工件表面硬度、耐磨性和耐腐蚀性，可适用于碳素钢、合金结构钢、合金工具钢、不锈钢及耐热钢的氮化处理。公司实施的氮化工艺主要有气体氮化、离子氮化工艺，可以满足材料和工件的高服役性能要求。公司该技术已广泛应用于风电齿圈、机床导柱、核电的阀门部件、工程机械齿圈、模具、石油机械滑块等金属零件的热处理加工服务。

气体软氮化工艺：又称低温氮碳共渗，是一种在较低温度下（500~590 ℃）将氮和少量碳同时渗入金属表面的化学热处理工艺，可在材料和工件表面形成一定厚度的化合物层和一定深度的硬化层，以显著提高材料和工件表面硬度、耐磨性、抗腐蚀性，适用于钢铁件的气体氮碳共渗处理。公司拥有卧式、井式、连续式的气体软氮化生产线，可满足不同工件、不同工艺需求的气体氮碳共渗加工需求，处理的工件同炉次表面硬度散差、深层深度散差优于国家标准的要求。公司该技术已广泛应用于轨道交通气门导管，汽车变速箱齿圈、减震压盖、法兰轴、半轴、刹车盘、空调压缩机钢斜盘等不同零件的热处理加工服务。

等温淬火球墨铸铁（ADI）工艺：通过等温淬火热处理与优质球墨铸铁的工艺组合获得以“奥铁体”（针状铁素体+富碳奥氏体）组织的高性能球墨铸铁材料，具有高强度与高韧性（抗拉强度可达 850-1,600 MPa，延伸率 3-12%）、耐磨性、良好的疲劳性能、减震性和轻量化潜力。公司可根据客户图纸和设计要求提供球铁铸件毛坯合金成分优化设计，热处理工艺验证及无损检测和力学性能测试，服务满足各行业对零部件高性能、轻量化、高强度的需求。公司的高强度轻量化技术已应用于风电桨叶支座锁定架、太阳能光伏回转支撑、工业减速机行星支架等工件的热处理加工服务。

贝氏体等温淬火工艺：通过等温淬火工艺处理高碳钢、中碳合金钢、轴承钢获得以贝氏体为主组织的钢材。贝氏体是介于马氏体与珠光体之间的中温相变组织，兼具高强度高冲击韧性的特点。公司拥有一次装炉量可达 6 吨的箱式多用炉和网带式、棍棒式等温淬火生产线，可满足不同类型的工件进行等温淬火加工需求。

感应淬火工艺：是一种利用感应电流通过工件所产生的热量，使工件表面、局部或整体加热并快速自冷的淬火工艺，适用于优质碳素结构钢、合金结构钢、弹簧钢、高碳轴承钢、工模具钢、不锈钢、铸铁等不同材料的热处理。公司通过感应电源、感应加热器的严格设计以满足温度、冷却的精确控制技术来实现不同工件表面硬化及硬化层均匀化分布的微变形热处理技术，以满足零件服役性能要求。公司处理的最长 4 米的直线导轨热处理后表面硬度散差≤2HRC，直线度新增变形量≤0.1mm/1,000mm；最长 10 米的滚珠丝杠经感应淬火热处理后同一截面内硬化层深度散差≤0.15mm。

真空渗碳淬火工艺：真空渗碳也称真空低压渗碳，是在真空炉内采用低于 3,000Pa 的乙炔气体作为介质进行的渗碳热处理，它具有无内氧化、热处理畸变小、渗层控制精度高、生产效率高、碳排放量少等特点。公司的真空渗碳淬火技术已广泛应用于减速器滑体、电动工具打击块、汽车主减速齿轮等高要求零部件的热处理加工服务。

c. 公司深耕商业热处理加工服务二十余年，已建有完善的技术、质量、环境、安全等管理体系，获得了 ISO9001:2015、IATF 16949:2016、ISO14001:2015、Nadcap 航空航天特殊产品和特殊体系、ISO/IEC17025:2017 检测实验室等认证，并通过了本田汽车、丰田汽车、通用汽车、宝马汽车、奔驰汽车、大众汽车、比亚迪、长安福特、零跑汽车、博世（Bosch）、弗吉亚（Faurecia）、采埃孚（ZF）、舍弗勒（Schaeffler）、斯凯孚（SKF）、恩斯克（NSK）、西门子（Siemens）、金风科技（002202.SZ）、中国中车（601766.SH）、三一重工（600031.SH）、徐工机械（000425.SZ）等众多终端用户的审核，广泛应用于汽车行业（传统燃油车、新能源汽车）、核工业、风电行业、工程机械、农用机械、机床设备、航空航天、机器人零部件、船舶工业、高端医疗器械、紧固件等行业，报告期内，服务的主要客户有：

汽车行业：无锡法雷奥汽车配件系统有限公司、利纳马汽车系统（无锡）有限公司、舍弗勒（中国）有限公司、佛吉亚（无锡）座椅部件有限公司、博世汽车转向系统（济南）有限公司、蒂森克虏伯转向系统（常州）有限公司、山东上汽汽车变速器有限公司、长安福特汽车有限公司、上海蒙塔萨汽车零部件有限公司、烟台格尔汽车附件有限公司、钱潮森威股份公司、吉爱思转向系统（常熟）有限公司、上海广野金属有限公司、碧梦技（上海）复合材料有限公司、北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司、天成自控（603085.SH）、新坐标（603040.SH）、泉峰汽车（603982.SH）、精锻科技（300258.SZ）等企业；

风电行业：舍弗勒（南京）有限公司、金风科技（002202.SZ）、弗兰德传动系统有限公司、重庆新兴通用传动有限公司等企业；

工程机械行业：恒立液压（601100.SH）、万达轴承（920002.BJ）、金马工业集团股份有限公司、斯伦贝谢油田设备（上海）有限公司等企业；

核工业行业：青岛核工机械科技有限公司、上海发电设备成套设计研究院有限责任公司等企业；

工业机器人行业：北特科技（603009.SH）、苏州华震工业机器人减速器有限公司、上海联合滚动轴承有限公司等企业。

（注：上述列举的客户为各下游行业领域内具有代表性的合作对象，旨在展示公司业务覆盖的行业范围与服务能力，给公司带来的营业收入根据客户自身产能变化而波动，排名不构成业务重要性排序。）

③ 热处理设备售后服务方面，为加强设备客户的设备保障能力，售后事业部拥有专业的团队和服务保障能力，在设备维护和备品备件销售的基础上，为客户提供增值服务，包括智能化改造、节能环保改进及技术与安全升级等。随着公司设备保有量的稳步攀升与市场覆盖面的不断拓展，售后服务业务已成为支撑公司可持续发展的核心环节之一。公司不仅构建了覆盖自有品牌全系列产品的标准化服务体系，更是将服务范围延伸至市场其他品牌设备的维修与技术支持。通过提供精准诊断、快速响应及定制化解决方案，满足客户的多样化需求。

④ 热处理工艺技术咨询服务方面，公司专注于为客户提供全方位的工艺技术咨询服务，覆盖热处理设备销售前、后的全流程支持。在设备售前阶段，依托深厚的行业经验与专业技术，深入分析客户的产品工艺需求，提供产品工艺验证与开发服务，确保技术方案精准对接客户需求，在此基础上，为客户提供工艺技术方案和设备选型建议；在设备售后阶段，针对不同行业客户提供量身定制的工艺方案技术咨询服务，同时，对于客户生产过程中出现的不合格零部件，公司提供检测和工艺分析服务，帮助客户快速定位问题，优化生产工艺，提升产品质量与生产效率。

2、数字化业务

报告期内，在深入考量公司整体战略规划与长远发展目标的基础上，公司将方欣科技全部股权作为出资，与青岛中财基金共同投资成立合资公司益东数智，公司占益东数智注册资本的 18.74%，自此方欣科技成为益东数智全资子公司。具体内容详见公司于 2024 年 12 月 31 日披露的《关于签署战略合作协议暨设立合资公司的进展公告》（公告编号：2024-041）。

报告期内，公司数字化业务板块根据服务对象可分为两类：面向企业纳税人提供业财税数字化解决方案及产品服务（简称 To B 数字化企业），面向政府机构（以税务机关为主）提供数字化解决方案及开发服务（简称 To G 数字化政府）。

① To B 数字化企业主要提供面向个人、中小微企业的数字化财税 SaaS 产品及服务，以及面向中大型企业集团的“业票财税档”一体化数字化解决方案。方欣科技以“数智财税助企业健康经营可持续”为使命，专注于以财税数字化为核心引擎，推动企业经营的全面数字化，助力企业财税数字化转型，构建泛在联接的数字化企业。作为以专业财税体系搭建和数智技术相融合为核心的数字化平台提供商，方欣科技为企业提供并实施财税风险诊断、财税策划、业票财税档共享基础上的高效财税管理及数据资产运营方案。

a. 面向个人、中小微企业，方欣科技提供的财税 SaaS 产品主要包含金财卫士、金财 i 财税和金财慧税 F3；方欣科技以互联网、大数据和人工智能等技术为基础，联合合作伙伴，实现线上线下融合、各方高效协作的智能化财税企业服务新模式；面向全国企业和财税人士，借助财税大模型，方欣科技提供围绕业、票、财、税、档的一体化系列产品解决方案，包括 SaaS 平台、培训、咨询服务等企业财税综合服务，搭建以企业健康财税发展为核心的平台化商业生态圈。聚焦共创伙伴及专家团队，基于“欣智悦财税大模型”，以财税数据为核心、企业合规经营为导向，构建业财税云化共享生态，打造业票财税档一体化多端智能服务平台，共同助力聚焦千万中小微企业，提供智能化、场景化、精准化的财税服务。

b. 面向中大型企业集团，主要产品有金财慧税 F7，提供企业泛在联接协同智能的数字化平台，实现“业票财税档”一体化数字化实施的战略诊断、策略规划、数字化转型等，并可提供其他定制化解决方案，帮助企业在竞争中提升合规风

控能力，实现“合规、降负、增利”的高质量发展。 方欣科技已形成了在连锁商贸、能源电力、多业态制造业集团、连锁医药、跨境电商、烟草、房地产建安、公共事业等领域的“业票财税档”一体化数字化转型整体解决方案。

② To G 数字化政府主要面向税务、法院、海关等政府机关提供数字化解决方案，在大力发展数字经济等新质生产力的大背景下，方欣科技进一步创新产品体系，精进服务质效，持续深度经营，巩固并扩大市场。主要产品包括：智慧电子税务局、实名办税系统、涉税风险监控系统、智能互动平台等。

作为“金税四期”核心项目承建商，方欣科技依托 20 多年来在税务领域的丰富积累，基于云计算、大数据、人工智能、AIGC 和大模型等技术，提升产品和服务的智慧化水平，为纳税人提供行业领先、便捷高效的数字化办税与综合服务能力，为税务干部提供高效的服务管理与风险管控能力，有效地支撑了税收征管的数智化和税收营商环境的再提升。相关产品及服务现已覆盖税务总局和全国 36 个省（含直辖市、单列市、自治区）级税务局。

同时方欣科技积极参与各级数字政府&数智城市体系建设，在信创领域研发有“智慧应急管理平台”、“智慧庭审”、“数智外综服平台”、“智慧为老服务平台”、“数智运维管理”等数字化解决方案。

3、主要会计数据和财务指标

（1） 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

☑是 □否

追溯调整或重述原因

会计政策变更

单位：元

	2024 年末	2023 年末		本年末比上年末增减	2022 年末	
		调整前	调整后	调整后	调整前	调整后
总资产	2,147,368,886.07	2,620,739,209.14	2,620,739,209.14	-18.06%	2,685,321,487.19	2,685,321,487.19
归属于上市公司股东的净资产	1,266,849,015.40	1,285,044,162.78	1,285,044,162.78	-1.42%	1,369,290,403.98	1,369,290,403.98
	2024 年	2023 年		本年比上年增减	2022 年	
		调整前	调整后	调整后	调整前	调整后
营业收入	1,265,731,054.02	1,203,854,865.76	1,203,854,865.76	5.14%	1,219,713,476.36	1,219,713,476.36
归属于上市公司股东的净利润	-9,160,925.46	-84,246,241.20	-84,246,241.20	89.13%	-340,587,428.59	-340,587,428.59
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-25,352,473.27	-94,024,803.20	-94,024,803.20	73.04%	-299,227,121.68	-299,227,121.68
经营活动产生的现金流量净额	61,693,650.83	-2,702,809.66	-2,702,809.66	2,382.57%	38,289,600.61	38,289,600.61
基本每股收益（元/股）	-0.01	-0.11	-0.11	90.91%	-0.44	-0.44
稀释每股收益（元/股）	-0.01	-0.11	-0.11	90.91%	-0.44	-0.44
加权平均净资产收益率	-0.72%	-6.35%	-6.35%	增长 5.63 个百分点	-22.07%	-22.07%

会计政策变更的原因及会计差错更正的情况

2024 年 12 月 6 日，财政部发布了《企业会计准则解释第 18 号》（财会〔2024〕24 号），对“关于浮动收费法下作为基础项目持有的投资性房地产的后续计量的会计处理”、“关于不属于单项履约义务的保证类质量保证的会计处理”等相关内容进行了规范，该解释规定自印发之日起施行。公司采用追溯调整法对可比期间的财务报表进行相应调整，并在财务报表附注中披露相关情况，执行该项会计政策不会对公司财务状况和经营成果产生重大影响。

（2） 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	306,909,469.37	294,841,899.55	305,405,455.38	358,574,229.72
归属于上市公司股东的净利润	2,407,126.60	-890,756.96	1,683,148.95	-12,360,444.05
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	216,274.90	-1,218,184.23	-1,306,213.45	-23,044,350.49
经营活动产生的现金流量净额	-63,026,586.91	42,833,129.57	8,537,280.19	73,349,827.98

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□是 ☑否

4、股本及股东情况

（1） 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	99,329	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	108,256	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0

前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）

股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
江苏东润金财投资管理有限公司	境内非国有法人	11.60%	90,374,460	0	不适用	0
徐正军	境内自然人	7.90%	61,537,507	46,153,130	质押	24,000,000
东方工程株式会社	境外法人	7.67%	59,776,136	0	不适用	0
朱文明	境内自然人	6.49%	50,562,282	37,921,711	不适用	0
蒋伟行	境内自然人	0.89%	6,939,683	0	不适用	0
和华株式会社	境外法人	0.81%	6,344,209	0	不适用	0
香港中央结算有限公司	境外法人	0.71%	5,498,860	0	不适用	0
王广勇	境内自然人	0.66%	5,181,100	0	不适用	0
王秋苓	境内自然人	0.42%	3,245,500	0	不适用	0
陈狄明	境内自然人	0.39%	3,050,000	0	不适用	0
上述股东关联关系或一致行动的说明	上述股东中，朱文明、东润金财为一致行动人，除此之外，上述股东之间不存在公司已知的关联关系，亦不存在公司已知的一致行动人关系。					
参与融资融券业务股东情况说明（如有）	前 10 名股东中，蒋伟行参与融资融券业务，通过信用证券账户持有 2,115,300 股；王广勇参与融资融券业务，通过信用证券账户持有 5,181,100 股；王秋苓参与融资融券业务，通过信用证券账户持有 1,583,300 股。					

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

□适用 ☑不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

□适用 ☑不适用

（2） 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

□适用 ☑不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

（3） 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系

公司目前无控股股东、实际控制人。

5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

□适用 ☑不适用

三、重要事项

无

法定代表人：朱文明

金财互联控股股份有限公司

二 O 二五年四月二十四日