



# 关于本报告

## 时间范围

本报告时间跨度为 2024 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日，包含同兴科技在环境、社会及治理 (ESG) 方面的表现，为保持信息的连续性和完整性，对部分内容进行了回顾和延展。

## 发布周期

本报告为年度报告，是同兴环保科技股份有限公司发布的第一份环境、社会及公司治理 (ESG) 报告，已经公司董事会审议通过。本报告本着客观、规范、透明和全面的原则，旨在总结公司 2024 年度 ESG 工作进展，呈现公司在实际经营中践行 ESG 管理理念、推进可持续发展的探索实践，增进利益相关方沟通交流，回应各方对公司 ESG 领域实质性议题的关切。

## 组织范围

同兴环保科技股份有限公司及其分子公司。

## 信息说明

本报告的信息和数据主要来源于公司内部相关数据收集系统、正式报告、统计报告、工作报告及公开资料信息，所有信息已通过公司相关部门审核。如无特殊说明，本报告所示金额均以人民币列示。为便于表述和方便阅读，报告中“同兴科技”“同兴环保”“同兴”“公司”均指代“同兴环保科技股份有限公司”，“方信”指代“北京方信立华科技有限公司”“马鞍山方信环保科技有限公司”，“安徽方信立华环保科技有限公司”。

## 编制依据

本报告的编制参考全球报告倡议组织 (GRI) 发布的《GRI 可持续发展报告标准》(GRI Standards)、联合国可持续发展目标 (SDGs)、深圳证券交易所发布的《上市公司社会责任指引》等。

## 报告获取

本报告电子版可在深圳证券交易所网站 (<http://www.szse.cn>)、巨潮资讯网 (<http://www.cninfo.com.cn>) 查阅获取。

# 目录

关于本报告	01
董事长致辞	04
关于同兴科技	06
ESG 管理	10

未来展望	56
内容索引	58

**完善公司治理  
推动可持续发展**



三会规范运作	14
深入推进组织变革	16
保护投资者权益	16
数字化转型	20
员工价值最大化	21

**助力减污降碳  
呵护碧水蓝天**



以领先技术驱动节能减排	24
减污降碳成效显著	29
“全球碳中和伙伴”	31
规范处置废弃物	34
同兴科技自身的低碳减排	36

**以人为本  
关爱成就员工**



平等和多元化雇佣	40
保障员工合法权益	41
员工培训与职业发展	41
薪酬与激励	43
职业健康与安全	44
多样化福利和企业文化活动	46
获评“全国模范职工小家”荣誉称号	47

**秉承“同兴同赢同梦”  
积极践行社会责任**



帮助客户成功	50
行业交流与合作	52
助力乡村振兴，热心社会公益	54



同兴环保科技股份有限公司董事长

在全球碳中和进程与国家“双碳”战略深入推进的大势下，同兴科技以“成为全球环保低碳技术领军企业”为愿景，在减污降碳的征程中砥砺前行，积极践行社会责任，持续完善公司治理，为可持续发展贡献同兴力量。

**同兴科技坚持以技术创新助力减污降碳。**过去一年，我们继续深耕低温 SCR 脱硝技术、碳捕集利用与封存（CCUS）技术和钠离子电池关键材料，自主研发的低温 SCR 脱硝催化剂和 TX-1 碳捕集吸收剂整体性能均达到国际先进水平。凭借核心技术优势，我们持续优化减污降碳解决方案，助力钢铁、焦化、建材、电力、造纸等 20 多个行业实现超低排放与能源高效利用。2024 年助力客户减少二氧化硫排放约 11 万吨，减少氮氧化物排放约 143 万吨，减少粉尘排放约 28 万吨。与此同时，我们稳步拓展海外业务，以实际行动助力全球绿色低碳发展。公司负责设计供货的俄罗斯 MMK 焦化脱硫除尘脱硝项目成功投入运行，每套装置每年减少氮氧化物排放约 2386 吨、减少二氧化硫排放约 1780 吨、减少颗粒物排放约 250 吨。公司为印度古吉拉特水泥厂自备电站供货低温 SCR 催化剂，每年减少氮氧化物排放约 984 吨。

**企业的价值不仅在于商业成功，更在于对利益相关方的责任担当。**同兴科技始终秉承“同兴同赢同梦”的经营理念，将社会责任融入企业基因。我们以“帮助客户成功”为己任，为客户提供最优解决方案，与客户共同成长，受到广大业主的高度肯定。报告期内，本钢、柳钢、邯钢等业主单位赠送锦旗、感谢信、表扬信等荣誉 20 余项。我们坚持以人为本，关爱成就员工，倡导共创共享，打造温暖和谐的企业文化，中华全国总工会授予同兴生产厂“全国模范职工小家”荣誉

称号，是对我们人本理念的最佳注解。我们始终心系社会，积极投身公益事业，助力乡村振兴，自觉履行企业社会责任。

**良好的公司治理，是企业行稳致远、基业长青的根本所在。**同兴科技始终坚守合规运营底线，持续完善法人治理结构和决策机制，严格遵循《公司法》《证券法》《上市公司治理准则》等法律法规及《公司章程》，通过健全股东大会、董事会、监事会和经营管理层协同运作机制，实现权责分明、科学决策。公司着力构建规范化的内部控制体系，以制度化、规范化建设提升治理效能，确保企业稳健可持续发展。

**公司致力与投资者及潜在利益相关方建立长期可持续的关系，持续拓展投资者沟通渠道，始终尊重和投资者权益。**同时，公司持续强化信息披露工作，保持治理透明度，有效维护投资者合法权益。通过构建长期可持续发展的信任机制，公司不断提升治理水平和决策质量，为健康发展奠定坚实基础，实现与利益相关方的共赢发展。

2025 年，同兴科技将坚持走可持续发展道路，将 ESG 理念深度融入战略决策和运营管理。

**我们将持续完善公司治理，进一步推进行业去家族化，招聘优秀管理人才充实经营层。**引进内外部专家担任董事会成员，提升治理能力。吸纳优秀员工成为公司股东，未来员工持股人数占总员工的比例逐步扩大到 30%，充分调动员工积极性和创造力。强化职工工会在公司治理中的作用，工会对涉及薪酬福利等员工利益的事项具有一票否决权。以上事项待股东大会通过后正式写入公司章程。

**我们将设立战略与 ESG 委员会，深度践行 ESG 理念。**加强员工培训，帮助员工成长，关注员工福利。积极参与公益活动，支持教育和社区发展。对供应商实施“红黄绿”分级，关注供应链的绿色转型，推动供应商和合作伙伴共同实现可持续发展。

**我们将根据国家“双碳”政策，制定清晰的低碳转型路线图。**通过采用可再生能源、提高能效等措施，逐步实现低碳排放。我们将加大对低碳技术的研发投入，为客户提供更加节能环保的减污降碳整体解决方案，以领先技术驱动节能减排，呵护碧水蓝天。

展望未来，全球碳中和进程正加速推进，这既是时代赋予的机遇，更是企业公民的责任。同兴科技将始终秉持初心，在技术创新中助力降碳，在责任践行中传递温度，在治理提升中夯实根基，为实现“双碳”目标、为守护地球家园贡献力量！

# 董事长致辞

# 关于同兴科技

## 公司简介

同兴环保科技股份有限公司，创立于 2006 年，深交所主板上市企业，股票代码 003027。主营业务包括：烟气治理环保工程总承包；低温 SCR 脱硝、一氧化碳脱除等各类催化剂的研发、生产及服务；二氧化碳捕集、封存及资源化利用；钠离子电池关键材料及器件的研发、生产与服务。公司拥有环境工程大气污染防治工程设计专项甲级资质、化工石化医药行业化工工程设计乙级资质、环保工程专业承包壹级资质、建筑机电安装工程专业承包贰级资质、压力容器设计及制造资质、压力管道设计资质。公司现有各类授权专利 200 余项，6 项技术成果达到国际领先或先进水平。

在环保设备生产方面，公司建有同兴环保生产基地，建筑面积 50000m<sup>2</sup>，年产能 14000 吨。在催化剂生产方面，公司先后落成安徽方信立华、马鞍山方信环保两个生产基地，占地 170 余亩，年产各类催化剂 20000m<sup>3</sup>，同时配套有 4000m<sup>2</sup> 研发中心。

围绕“双碳”目标，公司积极布局 CCUS 业务。投资成立安徽同兴碳衡科技有限公司，已具备 CCUS 业务研发、设计、制造、建设全流程服务能力。在关键技术方面，公司自主研发的化学吸收剂 TX-1，经权威机构鉴定整体性能达到国际先进水平，解决了复合胺吸收剂易被氧化的国际难题。

锚定新能源，推进碳中和。公司联合西南大学团队成立合肥皓升新能源科技有限公司，计划投资建设年产 20000 吨钠离子电池关键材料生产基地，并积极推进钠离子电池技术迭代升级。

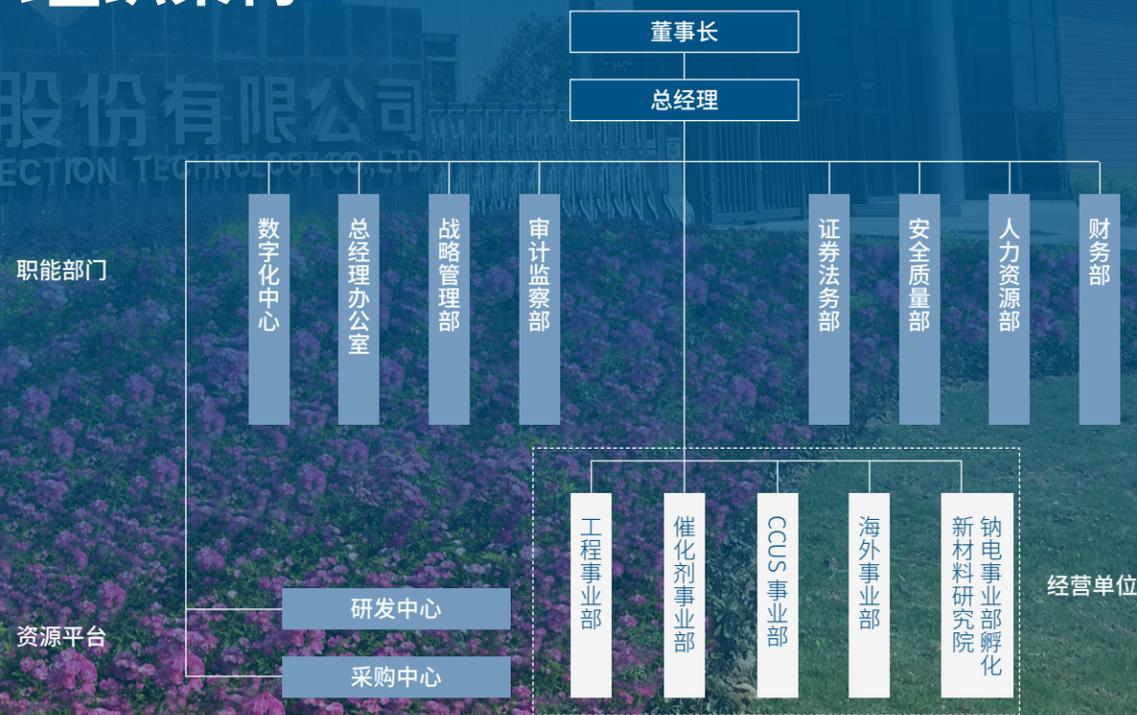
凝聚创新、绿色发展。展望未来，公司将聚焦大气治理、CCUS、新能源三大业务板块，秉承“同兴、同赢、同梦”的企业理念，致力于成为全球环保低碳技术领军企业，为塑造人与自然和谐共生，实现绿色高质量发展不断贡献同兴力量。



## 企业文化



## 组织架构



# 发展历程

2006-2013

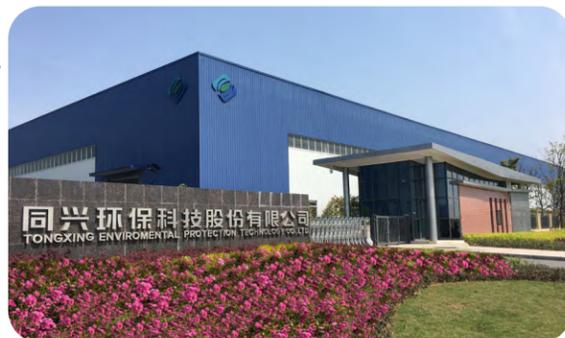


## 创业起步

深耕焦化行业烟气除尘，完成科技部创新基金项目，参与制定《焦化行业清洁生产水平评价标准》。

建成 6000 m<sup>2</sup>生产基地。

2016-2018



## 快速发展

并购北京方信立华科技有限公司，新建 6000m<sup>3</sup> 低温 SCR 脱硝催化剂生产基地。

取得环保“双甲资质”，焦炉烟道气脱硫脱硝技术达到国际先进水平，扩建同兴环保生产基地总面积至 50000 m<sup>2</sup>。2018 年营收超 7 亿元，净利润逾 1.5 亿元，当年实缴税额超过 7000 万元。

2021-2022



## 技术领先

被评为安徽省优秀民营企业，荣获浙江省科学技术进步奖一等奖。公司水泥窑烟气低温 SCR 脱硝技术达到国际先进水平。扩建低温 SCR 脱硝催化剂生产线，产能扩至 20000m<sup>3</sup>/年。

2014-2015



## 初具规模

总部迁至安徽省合肥市。扩建同兴环保生产基地总面积至 24000 m<sup>2</sup>。焦炉烟道气脱硫脱硝技术成功应用于宝钢湛江钢铁，并荣获冶金科学技术奖一等奖。2015 年营收 8000 余万元，净利润 2600 余万元。

2019-2020



## 成功上市

2020 年 12 月 18 日，同兴环保在深圳证券交易所主板上市。公司工业窑炉烟气脱硝、烧结机头烟气低温 SCR 脱硝两项技术达到国际领先水平。

2023 至今



## 一体两翼

公司造纸碱回收炉烟气低温 SCR 脱硝技术达到国际领先水平。

开辟 CCUS 新赛道，参与燕南水泥、聊城电厂 CCUS 项目建设，自主研发碳捕集吸收剂 TX-1 达到国际先进水平，牵头承接国家重点研发计划。

联合西南大学团队合作成立合肥皓升新能源科技有限公司，开展百吨级钠离子电池中试实验，规划建设 20000 吨钠离子电池关键材料生产基地。

# ESG 管理

同兴科技持续深耕环保领域，贯彻落实国家可持续发展政策。公司将可持续发展理念纳入战略规划和生产经营中，将可持续发展意识渗透于企业文化中，在企业发展过程中实现环境、社会和经济价值的平衡，推动企业和社会共同可持续发展。

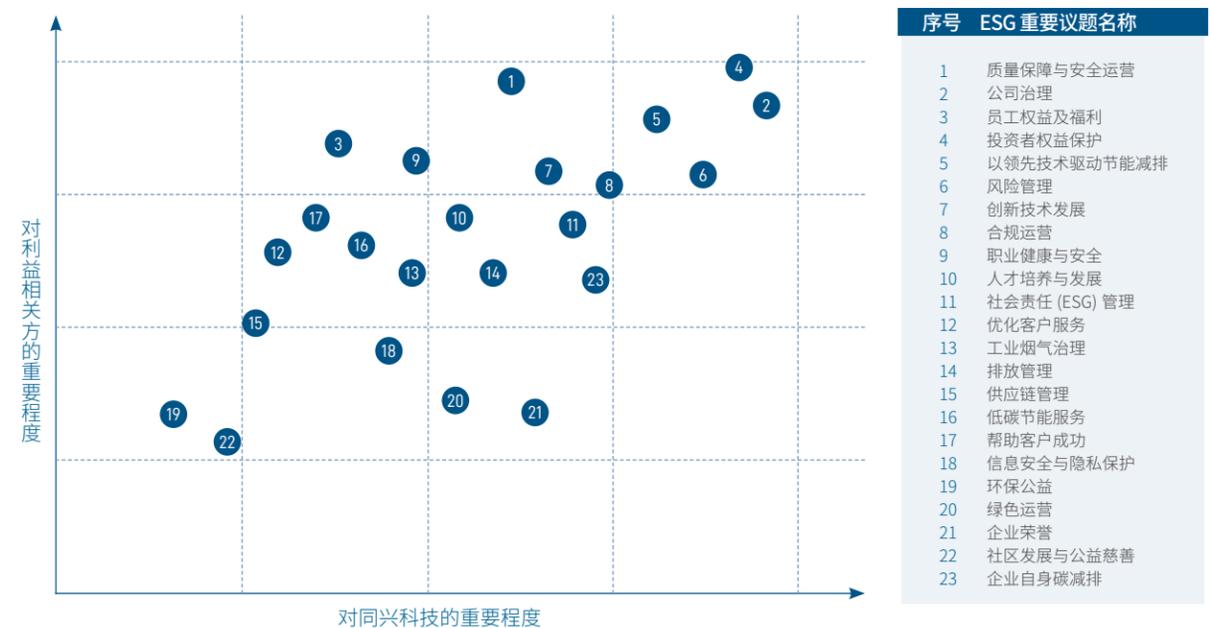


## 利益相关方沟通

利益相关方	相关方期望	沟通渠道
股东和投资者	股东和投资者	股东大会 董事会 报告披露 投资者交流
政府与监管机构	合规运营 绿色运营 遵守法律法规	常规问询 政策咨询 会面与汇报 现场考察 信息披露与报告
员工	员工权益及福利 职业健康与安全 人才培养与发展	员工活动交流 员工反馈 内部调查问卷 人力资源沟通
客户	优化客户服务 质量保障与安全运营 技术创新赋能绿色发展	官方网站 实时通讯软件 服务热线 项目合作与执行

## 实质性议题分析

通过开展利益相关方调查，从利益相关方的角度出发，并结合公司业务发展情况、同行业企业实质性议题对标等，按“对同兴科技的重要性”和“对利益相关方重要性”两个维度，绘制实质性议题矩阵，进而筛选出关键议题作为公司开展社会责任管理与披露的重要依据，促进公司高质量可持续发展。



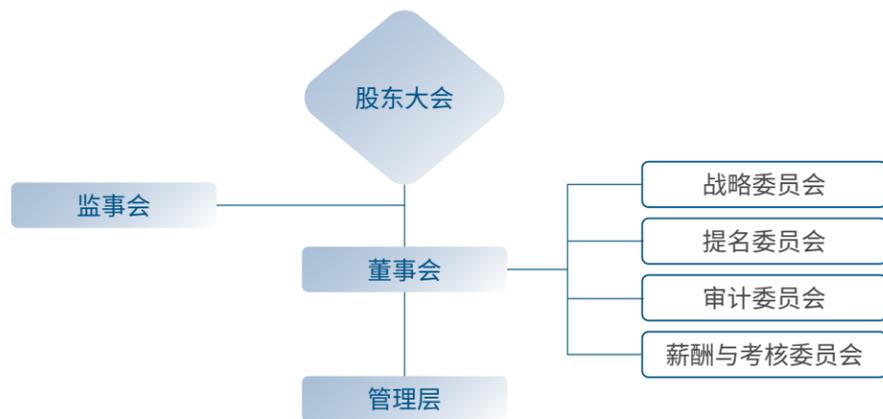
# 完善公司治理 推动可持续发展

公司严格遵守《中华人民共和国公司法》《中华人民共和国证券法》《上市公司治理准则》《深圳证券交易所股票上市规则》等法律法规及治理要求，保障公司治理体系的科学性、规范性和有效性。公司建立了以股东大会、董事会、监事会和专门委员会为核心的治理架构，各主体权责明晰、规范合理、充分履职，保障公司合法合规运营。

三会规范运作	14
深入推进组织变革	16
保护投资者权益	16
数字化转型	20
员工价值最大化	21



## 三会规范运作



### 股东大会

公司严格按照《中华人民共和国公司法》《公司章程》《股东大会议事规则》的要求召开股东大会，股东大会的会议提案、会议召开、会议表决和决议严格按照相关规定要求执行。有效保障全体股东特别是中小股东享有平等地位，有效行使其知情权、参与权、表决权等股东权利。



### 董事会

公司董事会制度健全。公司严格按照《中华人民共和国公司法》《公司章程》等依法依规选举董事。公司严格依照《董事会议事规则》的各项规定与要求，明确界定董事会的职权范围。在公司运营过程中，不断健全并规范董事会在召集召开程序、议事程序、表决方式以及决议内容等多方面的运行流程，充分发挥董事会在公司经营决策中的核心作用，确保公司决策的科学、合理、高效。



### 监事会

公司严格依照《监事会议事规则》的相关规定，对公司财务、董事、高级管理人员履职的合法合规性进行监督，并对重大事项发表意见，维护公司及股东合法权益，对股东大会负责并报告工作。公司监事会成员依据相关法规及公司内部规定选举产生，并出席股东大会、列席董事会，诚信、勤勉、尽责地履行职责。



### 专门委员会

公司董事会设立战略、审计、提名、薪酬与考核四个专门委员会。专门委员会成员全部由董事组成，各专门委员会成员均为3名，并各设一名召集人，负责召集和主持该委员会会议。其中，审计委员会、提名委员会、薪酬与考核委员会中独立董事占多数并担任召集人，审计委员会的召集人为会计专业人士。



## 深入推进组织变革

为增强运营体系敏捷性，公司强力推进各项组织变革，其中，事业部制改革是关键抓手，并取得显著成效。报告期内，公司大力变革科层制组织架构，成立工程事业部、催化剂事业部、CCUS（碳捕集、封存与利用）事业部、海外事业部。通过划小核算单元、分权授权、更加扁平化的管理，有效提升了组织活力和对市场的敏感度，有力提升了员工积极性和价值创造的效果。报告期内，成功斩获亚太森博 7,500 吨碱炉脱硝项目（全球目前规模最大的造纸碱炉低温 SCR 脱硝项目），全年斩获各类订单超过 8.92 亿元。

成功斩获亚太森博碱炉脱硝项目

7,500 吨

全年斩获各类订单超过

8.92 亿元

## 保护投资者权益

### 投资者关系管理

公司致力于与投资者及潜在利益相关方建立长期、可持续的关系，持续拓展投资者沟通渠道，始终尊重和保护投资者的权益。公司根据《中华人民共和国公司法》《中华人民共和国证券法》《上市公司投资者关系管理工作指引》等法律法规和规范性文件，制定了《投资者关系管理办法》。

公司高度重视与投资者的沟通，通过投资者热线、“互动易”在线互动平台，加强与投资者的沟通交流。通过定期召开业绩说明会、接待机构线下调研、召开电话会议、参加机构大型投资策略会、投资者走进上市公司等活动，将公司发展规划、经营状况、财务情况、重大事项等信息及时、公开、透明地传达给市场参与各方，保障投资者知情权，增进资本市场对公司的了解，促进投资者关系的良性发展，树立公司良好的资本市场形象。

报告期内



6 份

发布投资者活动记录表



100%

互动易回复率

投资者沟通渠道



来访和电话咨询

股东大会  
深交所互动易  
投资者电话



现场和线上交流

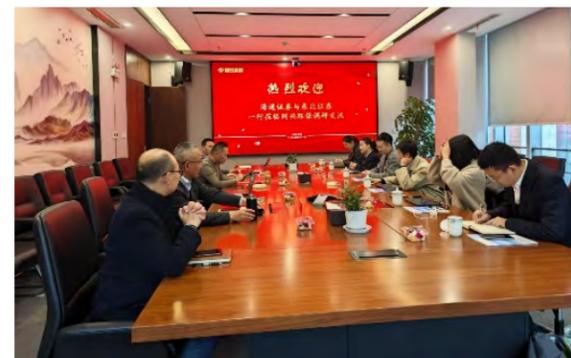
特定对象调研  
业绩说明会  
线下策略会

报告期内



举办投资者走进上市公司活动  
接待分析师和机构调研等活动

130 余人 / 机构  
累计接待



与券商分析师交流



与机构投资者交流



与券商分析师交流



机构投资者参观公司展厅



机构投资者走进上市公司活动



机构投资者走进公司并现场交流

## 投资者回报

公司坚持通过稳定的现金分红积极回报投资者，与投资者共享发展成果。未来公司将继续根据所处发展阶段，统筹好公司发展、业绩增长与股东回报的动态平衡，持续提升股东回报水平，打造“长期、稳定、可持续”的股东价值回报机制，持续提升广大投资者的获得感。

## 2024 年度利润分配预案

2024 年，公司拟以 2024 年 12 月 31 日总股本 130,723,200 股扣除回购专户上已回购股份 2,933,500 股后的股数 127,789,700 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金 3.00 元（含税），不送红股，不以资本公积金转增股本，现金分红总额 38,336,910.00 元，占 2024 年度合并报表归属于上市公司股东净利润的 98.21%。（2024 年度利润分配方案尚需经公司 2024 年年度股东大会审议通过）

## 回购股份情况

公司于 2024 年 7 月 13 日披露了《关于回购公司股份方案的公告》。2024 年 7 月 18 日至 2025 年 3 月 21 日，公司使用自有和自筹资金通过回购专用证券账户以集中竞价方式回购公司股份 2,933,500 股，占公司当前总股本比例为 2.24%；回购股份的最高成交价为 16.05 元 / 股，最低成交价为 11.72 元 / 股，累计成交金额为 39,992,916.00 元（不含交易费用）。



## 累计现金分红情况

公司提出 2024 年度每 10 股派发 3 元的现金分红预案，如经 2024 年年度股东大会批准后，最近三个会计年度累计现金分红总金额为 78,352,362.00 元，占最近三个会计年度平均净利润的 127.43%。自 2020 年上市以来，公司持续进行现金分红，累计现金分红总额 1.18 亿元。

近三个会计年度累计现金分红总金额

78,352,362.00 元

## 数字化转型赋能高效运营

公司以数字化转型为抓手，拉通运营，赋能高效运营，成立公司一级部门“数字化中心”，将数字化转型提升至公司战略层面，在营销、研发、交付等方面进行全面的数字化转型。利用数字化技术手段，重构企业的资源、流程、组织结构和商业模式，以适应数字化时代发展趋势。公司搭建了企业管理系统（CRM）、供应商关系管理（SRM）、ERP 系统、HR 系统、办公自动化（OA）等系统，通过功能互补与数据集成，形成了覆盖企业全价值链的数字化管理体系，推动运营效率与资源协同的全面提升。以透明化、标准化的流程推动公司治理现代化，为利益相关方创造长期价值。

### 信息与数据安全

公司通过部署高安全性的国外专线网络，构建了跨境数据传输的可靠通道，采用加密技术与专用链路确保数据机密性与完整性，可以有效防范网络攻击与信息泄露风险，保护利益相关方隐私权和数据安全，降低法律与声誉风险，保障全球业务可持续性，护航公司拓展海外市场。

### 以数字化为抓手拉通运营

通过数字大屏与多系统数据集成，实现全业务链数据的实时可视化与深度分析，为经营目标落地提供科学决策支持。数据治理体系的构建注重安全性与合规性，确保信息在采集、存储与应用环节符合监管要求，同时通过跨系统数据共享打破信息孤岛，赋能碳排放追踪、提升供应链透明度等关键运营问题。



公司重点经营情况数字化看板

## 员工价值最大化

### 共创共享，激发员工潜能和创造力

公司秉持“同兴、同赢、同梦”的经营理念，倡导为客户创造价值的过程中发展自己，成就员工和伙伴。充分吸纳广大员工参与绩效考核、奖惩标准、分配机制等“游戏规则”的制定，进行全员共创。同时逐步完善员工持股计划、增利分享、灵活薪酬包以及基于价值贡献的分配机制。



公司董事长与员工现场对话



### 充分发挥工会和职代会作用

公司职工依照《中华人民共和国工会法》组织工会，开展工会活动，维护职工在劳动报酬、工作时间、休息休假、劳动安全卫生和保险福利等方面的合法权益。公司依照有关法律的规定，建立健全以职工代表大会为基本形式的民主管理制度，通过职工代表大会或者其他形式，实行民主管理。公司研究决定重大问题、制定重要的规章制度时，充分听取公司工会的意见，并通过职工代表大会或者其他形式听取职工的意见和建议。

# 助力减污降碳 呵护碧水蓝天

同兴科技坚持以技术创新助力减污降碳。凭借核心技术优势，公司持续优化减污降碳解决方案，助力钢铁、焦化、建材、电力、造纸等 20 多个行业实现超低排放与能源高效利用。

以领先技术驱动节能减排 .....	24
减污降碳成效显著 .....	29
“全球碳中和伙伴” .....	31
规范处置废弃物 .....	34
同兴科技自身的低碳减排 .....	36



## 以领先技术驱动节能减排

作为非电行业烟气治理领域的领军企业，公司是国家高新技术企业，多项技术、产品入选《重点环境保护实用技术名录》《国家先进污染防治技术目录（大气污染防治领域）》《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录》，现有各类授权专利 200 余项，6 项技术成果达到国际领先或先进水平，荣获 6 个省部级二等级以上科技奖等荣誉。

现有各类授权专利

 **200** 余项

## 烟气治理方面

公司低温 SCR 脱硝催化剂整体技术达到国际先进水平，制备技术达到国际领先水平，低温 SCR 脱硝工艺与装备技术达到国内领先水平。公司与子公司北京方信、亚太森博（山东）浆纸有限公司合作研发的“碱回收炉烟气低温 SCR 脱硝技术与装备”技术成果通过中国环境保护产业协会鉴定，该成果为碱回收炉烟气超低排放提供了一种高效、实用的催化材料和工艺技术，填补了国内空白，在碱回收炉烟气低温 SCR 脱硝技术领域达到国际领先水平。



公司相关资质证书



“烧结机头烟气低温 SCR 脱硝技术与装备”达到国际领先水平

## CCUS 方面

作为中方牵头单位，公司承接国家重点研发计划“中韩政府间能源技术合作项目”——基于热电厂烟气细颗粒物等污染物治理及碳捕集和利用技术集成示范项目。报告期内，项目在中国和韩国开展阶段性进展交流会，公司拟与韩国 SN 公司建立全面的战略合作关系，该技术有望在全球进行推广，通过集成细颗粒物治理与碳捕集，助力火电行业协同减污降碳。



公司承接的国家重点研发计划“中韩政府间能源技术合作项目”启动会



公司 TX-1 吸收剂（左起第二）与 MEA 实验对比

序号	吸收剂种类	初始降解时间 (min)	备注
1	4M MEA	11	以“MEA”作为标准值
2	4M MEA (采用 TX- 稳定技术)	2910	采用 TX- 稳定技术, 则 MEA 自身抗降解能力提高 265 倍
3	4M DGA	23	采用 TX- 稳定技术, 则 DGA 抗降解能力较 MEA, 可提高 363 倍
4	4M DGA (采用 TX- 稳定技术)	3990	
5	4M AEEA	8	采用 TX- 稳定技术, 则 AEEA 自身抗降解能力提高 20 倍以上
6	4M AEEA (采用 TX- 稳定技术)	120 (P 下降 1.6%)	
7	4M TX-1a	373	较 MEA 提高 33 倍
8	4M TX-1b	1097 (P 下降 1.86%)	较 MEA 提高 99 倍
9	4M TX-1c (+100 mg/L Fe3+、100 mg/L Cl-)	900 (P 下降 1%)	较 MEA 提高 81 倍

公司 TX-1 吸收剂抗氧化性实验结果部分数据

## 钠电方面

公司第二代 NFPP 钠电正极材料经中科院龙子湖实验室制成软包电池并通过挤压、短路、针刺、过充、高温环境五项安全性能测试, 做到“不起火、不爆炸”, 安全性与电化学性能均居行业前列。

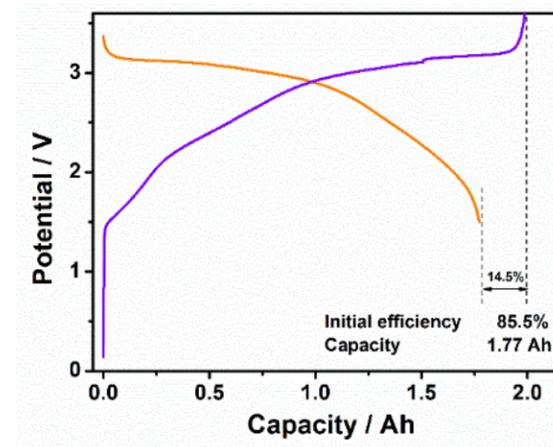


公司钠电正极材料及补钠剂样品



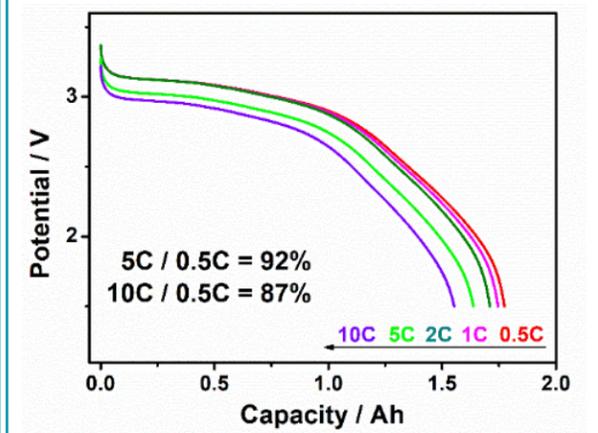
公司正极材料制成的软包电池

### 电池首圈充放电数据



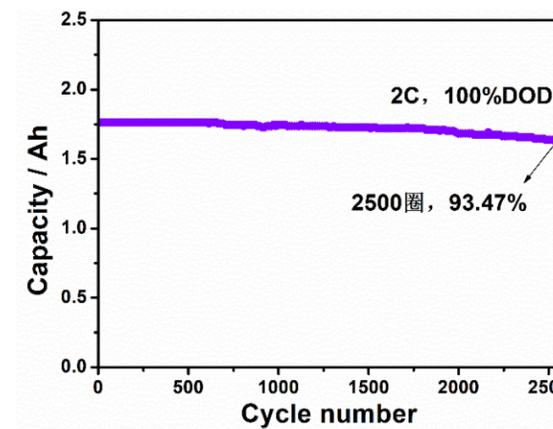
电池首圈效率 85.5%, 工作电压 3.1V 左右

### 电池倍率性能



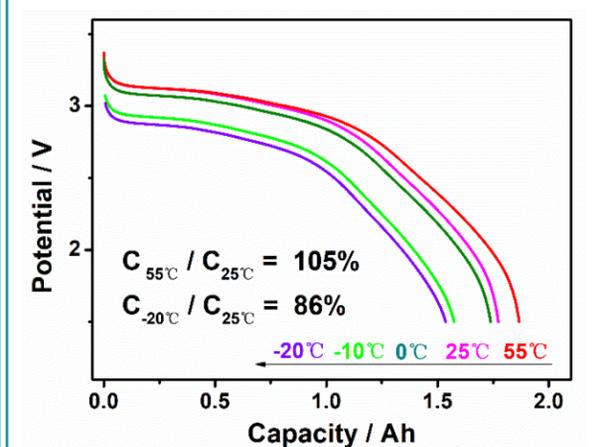
电池倍率性能优秀, 5C 容量保持率 92%;  
10C 容量保持率 87%, 且压降仅有 0.2V

### 电池循环性能



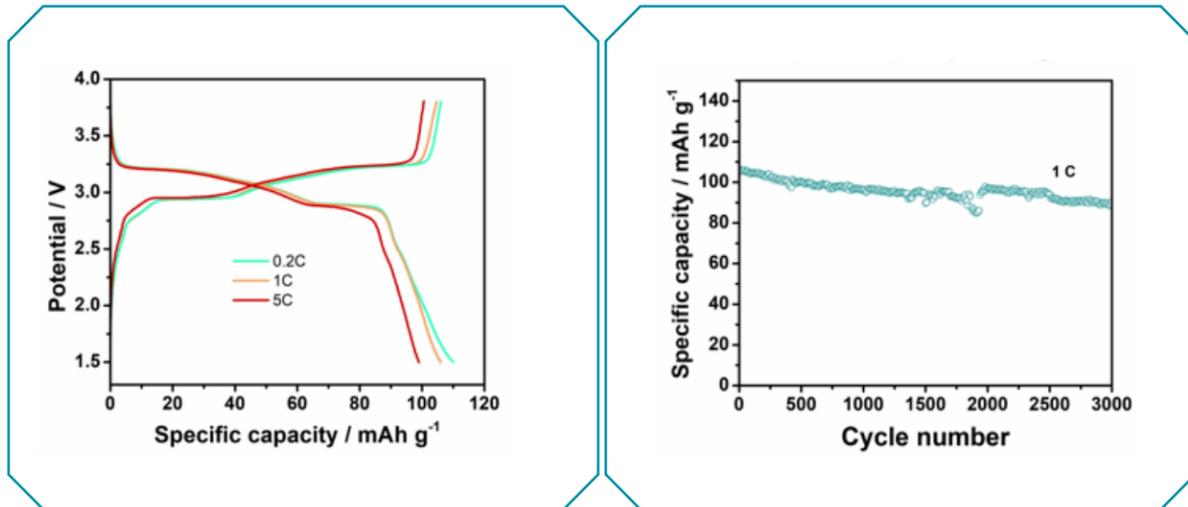
电池循环性能优秀, 2500 圈循环后容量保持率在 93% 以上

### 电池高低温性能



电池低温性能优异, -20°C 时容量保持率可达 86%

第三代 NFPP 钠电材料中试放大实验目前正在进行中, 容量高达 110mAh/g, 半电池循环 3000 圈容量保持率 80%, 5C 容量保持率达 90%, 电极压实密度 2.2 g/cm<sup>3</sup> 不发脆, 具有高比容量、长循环稳定、高倍率性能、良好的压实密度、低成本等优势, 整体性能达到国内一流水平。公司与下游客户保持密切联系, 不断改善产品性能, 为后续储能系统、低速电动车、启停装置等不同应用场景的订单转化打下了坚实基础, 为钠离子电池产业链降本增效提供支撑, 加速清洁能源规模化应用。



型号	TXHS-3	
测试电压	1.5-3.6V	
容量	0.1C 首充	116 mAh/g
	0.1C 首放	110 mAh/g
粒度	D10; D50; D90	1.3; 5.2; 10.2
循环性能	3000 圈 80%	
振实密度	0.90 g/cc	
比表面积	8.6 m²/g	
pH 值	9.8	
压实密度	1.8-2.2	
含碳量	1.76%	

公司三代 NFPP——更高的比容、更高的压实、更低的成本



钠电中试线（辊道窑炉）



钠电中试线（控制机柜）

# 减污降碳成效显著

## 烟气脱硫脱硝除尘服务

报告期内，公司有效助力钢铁、焦化、建材、电力、造纸等 20 多个行业实现绿色低碳高质量发展，2024 年助力客户减少二氧化硫排放约 11 万吨，减少氮氧化物排放约 143 万吨，减少粉尘排放约 28 万吨。

2024 年助力客户减少

11 万吨

二氧化硫排放约

143 万吨

氮氧化物排放约

28 万吨

粉尘排放约



宝钢湛江钢铁有限公司  
焦炉烟气脱硝项目(世界首套焦炉烟  
气低温脱硝项目, 运行接近10年)  
Baosteel Zhanjiang Iron & Steel Co., Ltd.  
Coke Oven Flue Gas Denitrification Project  
(The World's First Coke Oven Flue Gas  
Low-temperature Denitrification Project,  
Approaching 10 Years of Operation)



唐山瑞丰钢铁集团有限公司  
1-7#烧结脱硝及384m³烧结脱硝项目  
(国内首套烧结烟气低温脱硝项目)  
Tangshan Ruifeng Iron & Steel Group Co., Ltd.  
1-7# Sintering Denitrification and 384m³  
Sintering Denitrification Project  
(The First Domestic Sintering Flue Gas  
Low-temperature Denitrification Project)



日照钢铁控股集团有限公司  
2x360m³+4x180m³+2x210m³+600m³  
+2x450m³烧结脱硝项目  
(宽温设计低温运行, 节能38%,  
寿命5年以上)  
Rizhao Iron & Steel Holding Group Co., Ltd.  
2x360m³+4x180m³+2x210m³+600m³  
Sintering Desulfurization and Denitrification  
Project  
(Designed with a wide temperature range and  
operating at low temperatures, achieving an energy  
saving of 38% and having a service life of over 5 years)



上海康恒环境股份有限公司  
宁波鄞州垃圾焚烧脱硝项目  
(首套国产催化剂垃圾焚烧烟气  
低温SCR应用案例)  
Shanghai SUS Environment Co., Ltd.  
Ningbo Yinzhou Waste Incineration Flue Gas  
Low-temperature SCR Application Case



山西太钢不锈钢股份有限公司  
复合材料厂石灰回转窑烟气脱硝项目  
(国内首套石灰回转窑150°C  
超低温脱硝项目, 运行超过5年)  
Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.  
Composite Material Plant Lime Rotary Kiln Flue Gas  
Denitrification Project  
(The First Domestic Lime Rotary Kiln 150°C Ultra-low  
Temperature Denitrification Project,  
Operating for Over 5 Years)



湖北振华化学股份有限公司  
铬盐烟气脱硝项目  
(180°C低温脱硝项目, 运行已超6年)  
Hubei Zhenhua Chemical Co., Ltd.  
Chromate Flue Gas Denitrification Project  
(180°C Low-temperature Denitrification Project,  
Operating for Over 6 Years)



东方希望新疆昌吉吉盛新型建材有限公司  
工业硅烟气脱硝项目  
(国内首套工业硅烟气160°C  
低温脱硝项目)  
East Hope Xinjiang Changji Lisheng New Materials Co., Ltd.  
Industrial Silicon Flue Gas Denitrification Project  
(The First Domestic Industrial Silicon Flue Gas 160°C  
Low-temperature Denitrification Project)



山西太钢不锈钢股份有限公司  
660m³烧结机项目脱硝项目  
(国内首套活性炭脱硫后低温SCR脱硝  
项目, 180°C运行5年后更换160°C  
低温脱硝项目)  
Shanxi Taigang Stainless Steel Co., Ltd.  
660m³ Sintering Machine Denitrification Project  
(The First Domestic Low-temperature SCR Denitrification  
Project after Activated Carbon Desulfurization,  
Operating at 180°C for over five years and replaced  
with a system operating at 160°C)



亚太森博(山东)浆纸有限公司  
RB1碱回收炉低温SCR脱硝项目  
(国内首套造纸碱回收炉烟  
气低温SCR脱硝项目)  
Asia Symbol (Shandong) Pulp & Paper Co., Ltd.  
RB1 Alkali Recovery Boiler Low-temperature SCR  
Denitrification Project  
(The First Domestic Alkali Recovery Boiler  
Low-temperature SCR Denitrification Project)



山西建龙实业有限公司炼铁总厂  
265m³烧结烟气低温脱硝改造工程  
Shanxi Jianlong Industrial Co., Ltd.  
265m³ Sintering Machine Flue Gas  
Low-temperature Denitrification Retrofit Project



安迈铝业(青岛)有限公司  
氧化铝烧结炉脱硝项目  
Anmail Aluminum Industry (Qingdao) Co., Ltd.  
Alumina Sintering Furnace Denitrification Project



新疆协鑫硅业科技有限公司  
160°C超低温工业硅烟气脱硝项目  
Xinjiang Xielin Silicon Industry Technology Co., Ltd.  
160°C Ultra-low Temperature Industrial Silicon Flue  
Gas Denitrification Project

## 催化剂节能

在钢铁行业烟气脱硝领域，相对于中高温运行，公司低温 SCR 脱硝技术的节能率最高可达 60%。公司承建的日照钢铁烧结脱硫脱硝项目，经山东省特种设备检验研究院检测验证，其烧结机烟气减白脱硝系统在 200°C 运行比在 280°C 运行更节能，节能率达 38.32%。按照日照钢铁 12#360 m<sup>3</sup> 烧结机设计年运行时间 7920h 计算，低温 SCR 脱硝系统每年可节约高炉煤气量约 4350 万 Nm<sup>3</sup> (热值 3858.01KJ/Nm<sup>3</sup>)，相当于每年减少二氧化碳排放 36,893 吨，节约标准煤 5,594 吨，充分显示低温脱硝的巨大节能优势。该技术突破通过优化运行温度实现资源利用效率提升，为高耗能产业低碳转型提供可复制路径。



公司烧结机烟气减白脱硝系统节能率达 38.32% 获得山东特检院鉴定



公司承建的日照钢铁 12#13# 烧结机烟气减白脱硝项目

## 全球碳中和伙伴

### 国际标准适配

公司低温 SCR 脱硝技术通过高效脱除工业烟气氮氧化物，助力全球减污降碳协同，符合欧盟《工业排放指令》(IED)。指令要求燃煤电厂 / 工业锅炉 NOx 排放限值：≤ 100 mg/m<sup>3</sup>，公司低温 SCR 技术实测效率 ≥ 95%，最低排放浓度可控制在 20 mg/m<sup>3</sup> 以下，优于欧盟严苛要求。

CCUS 技术通过捕集工业排放的 CO<sub>2</sub>，帮助高排放行业 (如电力、钢铁、水泥) 减少温室气体排放。钠电技术采用低资源依赖、无毒害的材料，生产过程能耗与污染物排放显著低于传统锂电，推动能源存储领域循环经济。

### 助力客户排放符合国际标准

公司 TX-1 高效碳捕集吸收剂，助力客户排放符合国际标准。报告期内，该吸收剂用于万吨级船用碳捕集装置，显著降低船舶运营过程中二氧化碳排放，助力大型船舶公司低碳航运，满足国际海事组织 (IMO) 减排目标及欧盟碳边境调节机制等要求，规避碳关税壁垒带来的经济风险。通过提升船舶能效和碳捕集能力，赋能船企以更低碳足迹响应市场对绿色航运的需求，增强其国际竞争力并拓展低碳订单份额。该技术落地不仅推动产业链上下游协同减碳，更以可复制的解决方案增强全球航运业气候韧性，实现环境效益与商业价值的双赢。



公司 TX-1 吸收剂应用于万吨级船舶碳捕集装置

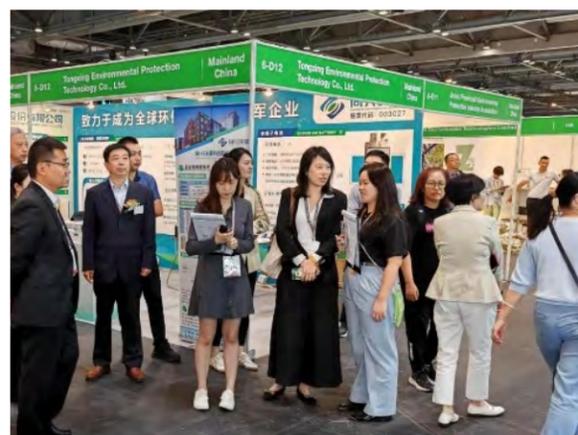
## 国际交流与合作

公司积极参与国际交流与合作，以技术协同与开放合作践行全球气候治理责任，通过深化国际伙伴关系推动绿色技术普惠。报告期内，公司与意大利 AWS 公司围绕碱炉脱硝、碳捕集设备等领域达成合作意向，双方将发挥各自优势，共同推动先进绿色低碳技术在欧洲的落地应用。



意大利 AWS 公司参观同兴科技展厅

公司参展香港国际环保博览会，集中展示低温 SCR 脱硝、CCUS 及钠电技术等创新成果，与全球同行共探绿色技术未来发展路径。公司以国际展会为平台，构建绿色技术对话机制，推动中国企业环保方案对接全球减碳需求，助力“双碳”目标落地，彰显中国企业参与全球环境治理的担当。



公司参展香港国际环保博览会

## 海外业务减排成效

报告期内，公司成功进入印度、泰国等海外市场，并与意大利、俄罗斯等国企业达成合作。

公司负责设计供货的俄罗斯 MMK 一、二期焦化脱硫除尘脱硝项目成功投入运行，每套装置每年降低排放氮氧化物约 2,386 吨、减少二氧化硫排放约 1,780 吨、减少颗粒物排放约 250 吨。公司为印度古吉拉特水泥厂自备电站 2 台锅炉供货低温 SCR 催化剂 70 立方，年减排氮氧化物合计约 984 吨。



俄罗斯 MMK 焦化脱硫除尘脱硝项目

# 规范处置废弃物

为全面管理生产运营过程中产生的废弃物，公司完善废弃物管理体系，建立报废物分类处置系统，将废弃物进行分类、贮存、利用和处置。

废气



公司对喷漆、抛丸等废气分别采用活性炭吸附、布袋除尘、喷淋塔处理，各类废气经处理后达标排放。



公司生产厂废气处理设备

生产线产生的氨气经水吸收形成氨水，用于本生产线混炼调节 PH 值；生活污水通过隔油池 + 地理式一体化污水处理设备达标处理后排出。

废水



公司生产厂废水处理设施

固废



一般固废（边角料等）集中收集后对外出售；生产工段粉尘、粉料等回收利用；危险废物（废机油、废切削液、废油漆桶、废活性炭等）委托有处理资质的企业进行处理；生活垃圾交由环卫部门处置。



公司生产厂危废贮存设施

废旧催化剂处理



报告期内，公司联合第三方帮助钢铁、焦化等行业的 14 家客户单位解决固废（废旧催化剂）处理 1400 余吨，减少环境污染。



报告期内



1400 余吨

解决固废（废旧催化剂）处理



帮助客户处理废旧催化剂

## 同兴科技自身的低碳减排

作为环保科技领域领军企业，公司以“内外协同”模式践行 ESG 理念。对外为钢铁、焦化、电力、造纸等 20 多个行业提供减污降碳解决方案，对内高度重视自身的低碳减排，多措并举实现绿色发展。

### 国家绿色工厂

同兴生产厂通过全生命周期绿色制造，集成分布式光伏、低温 SCR 脱硝等低碳技术，实现生产能耗与碳排放强度行业领先，打造工业清洁生产标杆；以绿色技术赋能产业链低碳转型，并通过厂区生态管理提升员工福祉，促进企业与社区环境共生；建立覆盖能源管理、污染防治的标准化体系，依托数字化监控与全员参与机制确保绿色规范落地，成功获评国家级绿色工厂。



公司同兴生产厂成功获评“国家绿色工厂”

### 光伏绿电

报告期内，公司先后建成方信、同兴两大生产厂区分布式光伏项目。位于安徽和县的方信生产厂屋顶分布式光伏项目面积 1.8 万平方米，装机容量 2018 千瓦，项目总投资 625 万元，2024 年 6 月并网发电。位于安徽含山县的同兴生产厂屋顶分布式光伏项目面积 1.2 万平方米，装机容量 1200 千瓦，总投资约 400 万元，2024 年 3 月动工，同年 8 月正式并网发电。



公司厂部屋顶分布式光伏项目



公司厂部屋顶分布式光伏项目

截至 2024 年底，方信生产厂光伏发电量 1,123,911kWh，同兴生产厂光伏发电量 523,924kWh，累计超 164 万度。预计年发电量约 310 万度，相当于减少二氧化碳排放约 3000 吨。光伏板形成的隔热层还使车间温度下降 3-5℃，间接降低夏季空调能耗。

2024 年度光伏发电量

164 万 kWh

### 绿色办公

公司管理层以身作则，带头践行绿色低碳办公，通过高管办公室低碳示范（冬季供暖温度 ≤ 20℃、提前关闭空调等），将节能减排理念融入日常场景，强化治理层“双碳”行动自觉。此举激发了全员绿色办公自觉性，无纸化办公、关闭非必需电源降低能耗，生产一线“微创新”持续优化能效、减少碳排放。

### “园林式工厂”

公司着力打造“园林式工厂”，科学养护 5.58 万平方米草坪及 770 余棵树木，总体植被覆盖率达 35%，在改善生产工作环境的同时，有效助力社区微气候调节，并通过节水灌溉与生态病虫害防治技术降低资源消耗。未来将深化本土植物优选和完善生态效益评估体系，推动厂区环境治理与运营协同升级。



公司厂区绿化设施

# 以人为本 关爱成就员工

公司坚持以人为本，关爱成就员工，倡导共创共享，打造温暖和谐的企业文化，中华全国总工会授予同兴生产厂“全国模范职工小家”荣誉称号。

平等和多元化雇佣 .....	40
保障员工合法权益 .....	41
员工培训与职业发展 .....	41
薪酬与激励 .....	43
职业健康与安全 .....	44
多样化福利和企业文化活动 .....	46
获评“全国模范职工小家”荣誉称号 .....	47



## 平等和多元化雇佣

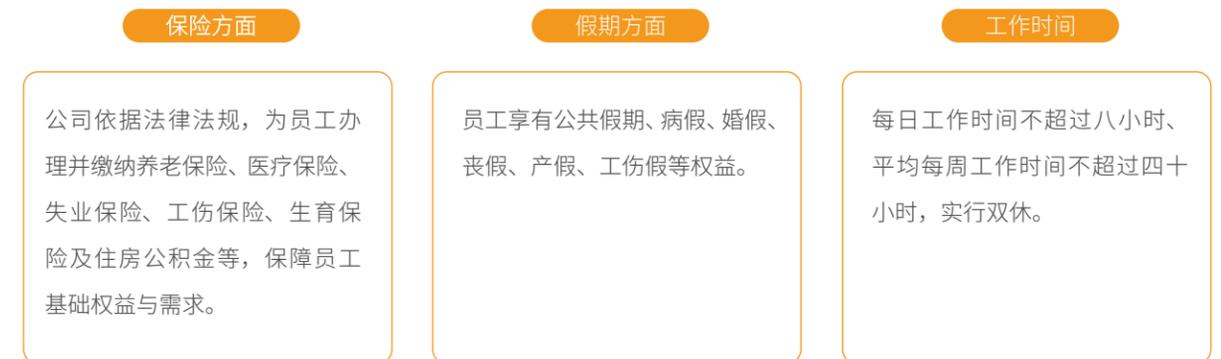
公司严格遵守《中华人民共和国劳动法》《中华人民共和国劳动合同法》《中华人民共和国未成年人保护法》《中华人民共和国妇女权益保障法》《禁止使用童工规定》等有关法律法规，制定合法的用工制度，尊重和保护员工合法权益，为员工创造公平、公正、多元、和谐的工作环境。

公司坚持平等雇佣、同工同酬，明确规定员工不得因民族、肤色、宗教、性别、年龄、国籍、婚姻状况等获得不公正待遇；尊重不同文化背景员工的价值观、个性和隐私；禁止雇佣童工和任何形式的强迫劳动。报告期内，公司未发生强制劳工或使用童工等违规事件。



## 保障员工合法权益

公司严格遵守相关劳动法律法规，遵循合法、公平、平等自愿、协商一致、诚实信用的原则与员工订立劳动合同，保障员工各项合法权益。



## 员工培训与职业发展

公司高度重视员工培训与发展，不断完善多元化的培训体系，对新员工、不同岗位、不同职位的员工提供有针对性的培训，提升员工的专业技能和综合素质。

报告期内，公司共举办各类培训 281 场次，4580 人次参加培训（不含项目一线），包括但不限于新员工入职培训、相关业务知识培训、安全生产培训、岗位技能培训等。打造线上学习平台，报告期内，公司学习平台共有课程资料 63 门，2024 年度新增 15 门课程，涵盖企业管理、新人学习、面试官培训、制度宣贯、技能提升、产品 / 技术行业应用、商务知识、职业素养、营销管理等。



案例



方信生产厂组织全员参加相应应 公司线上学习平台课程（部分）  
会考试



新员工入职专项培训



项目运营中心综合能力提升训练营



公司中高层参加“正和塾”成长领航塾

# 薪酬与激励

公司致力于构建合规、公正、合理且具备竞争力的薪酬与考核体系，以确保员工的权益得到充分保障，充分激励管理层和员工实现个人目标与公司战略目标的同步达成。通过构建与个人能力、岗位价值以及公司发展相匹配的薪酬分配机制，激发员工的积极性和创造力。

案例



公司授予苏龙龙技术创新特别贡献奖



2024 年度员工荣誉墙



2024 年度总结表彰大会“学习创新之星”获奖员工合影

# 职业健康与安全

守护员工健康和安全生产是企业重要责任之一。公司始终将员工的生命安全、职业安全和身体健康放在第一位，公司设置安全质量部，成立了安全生产委员会，先后制定了《安全生产管理规定》《项目部安全生产责任制管理细则》《分包商安全管理规定》《安全文明施工标准化图册》《安全事故综合应急预案》《安全教育培训管理规定》等规章制度，不断加强职业健康管理体系建设和安全生产管理工作，持续开展员工体检、特殊岗位培训、安全培训、健康讲座等系列活动，不断提高员工职业安全意识和技能素质，保障员工的健康与安全。

## 报告期内

71 次

公司安全质量部开展安全生产和职业健康培训

709

参训人次

151 次

各项目一线开展安全生产培训

2997

参训人次

105 次

同兴生产厂开展安全生产培训

1977

参训人次

67 次

方信生产厂开展安全生产培训

801

参训人次

## 案例



职业健康安全管理体系认证



同兴生产厂开展安全知识竞赛



项目一线员工安全生产知识宣贯



2024 年“安全生产月”启动会



2024 年“安全生产月”现场签名



时间: 2024.06.16 07:36  
天气: 阴 27°C 东北风2级 湿度 75%  
地点: 重庆市长寿区·倒埋坎



时间: 2024.06.16 07:37  
天气: 阴 27°C 东北风2级 湿度 75%  
地点: 重庆市长寿区·倒埋坎

安全生产月期间举办各类活动，提升员工安全意识和应急能力

## 多样化福利和企业文化活动

公司注重员工的福利保障，不断完善福利体系，提供健康体检、节日礼品、生日会、自助工作餐、高温补贴、交通补贴、员工慰问等多样化福利，真正将企业关怀转化为员工的暖心福利。大力开展丰富多彩的企业文化活动，为员工提供交流、放松和展示自我的机会，创造积极、温馨的工作氛围，增强员工的归属感，提升员工幸福指数。

### 案例



员工生日会



员工免费自助餐厅，均为绿色有机食材，员工代表参加食材验收



“女神节”主题活动



夏日送清凉



慰问探望生病员工



同兴生产厂第五届国庆员工文化节



员工荣誉退休仪式



## 中华全国总工会授予“全国模范职工小家”荣誉称号

中华全国总工会授予同兴生产厂工会小组“全国模范职工小家”荣誉称号。同兴生产厂工会小组坚持弘扬“家文化”，切实将生产厂工会打造成职工的“第二个家”，热忱服务职工群众，切实维护职工合法权益，推动培育高素质职工队伍，受到职工广泛信赖。



同兴生产厂工会小组获授中华全国总工会“全国模范职工小家”荣誉

# 秉承“同兴同赢同梦” 积极践行社会责任

公司以客户为中心，致力于帮助客户成功，始终心系社会，积极投身公益事业，助力乡村振兴，自觉履行企业社会责任。

帮助客户成功 ..... 50

行业交流与合作 ..... 52

助力乡村振兴，热心社会公益 ..... 54



# 帮助客户成功

公司秉持“同兴、同赢、同梦”的企业理念，以客户为中心，致力于帮助客户成功，打造出了宝钢湛江、瑞丰钢铁等标志性烟气治理项目，超低排放与节能降耗优势突出，与客户群体建立了长期良好的合作关系，在客户中拥有良好的声誉和信赖度。

建立定期回访客户机制，通过高频互动、深挖需求，深入了解上下游客户在环保合规、降本增效、技术升级、资金周转等方面的痛点。

烧结低温脱硝解决了钢铁企业的高能耗难题，造纸碱炉低温脱硝解决了造纸厂的污染物达标排放和低成本运行等问题。根据客户反馈优化产品设计，例如定制化脱硝催化剂寿命延长方案降低了客户运维成本。

公司与战略供应商保持良好的合作关系，帮助供应商解决资金困难，提前安排资金支持，保证农民工工资准时足额发放，2025 年春节前付款约 300 余家，共计约 7000 万元。

## 案例

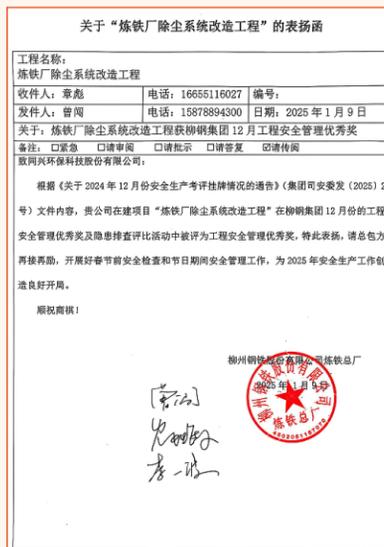
报告期内，凭借先进技术、过硬产品和优质服务，受到广大业主单位的高度肯定，获赠锦旗、感谢信、表扬信等荣誉 20 余项。



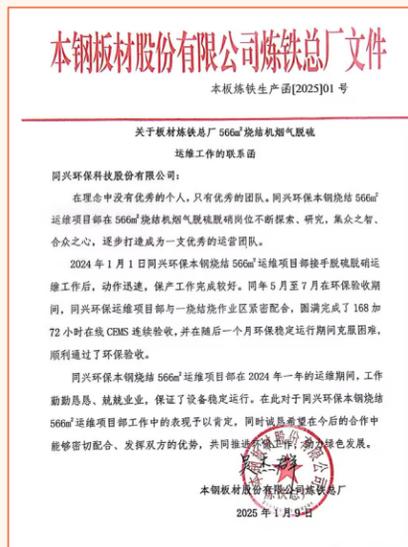
公司邯钢运维项目部获邯钢华丰能源有限公司“2024 年度优秀安全生产协作单位”称号  
公司本钢运维项目部获本钢板材炼铁总厂“先进协作单位”荣誉称号



获赠业主锦旗（部分）



公司柳钢项目部、本钢运维项目部收到业主表扬函



# 行业交流与合作

公司重视行业交流与合作，积极加入各类行业协会和社会组织，深度参与行业生态共建，共促行业健康发展；通过行业交流密切产业链沟通对接、汇聚相关资源、积极探索合作途径，共享发展机遇、携手合作共赢。推动产学研深度融合，促进科研与产业链资源优势互补、紧密协作，助力科技成果转化。

公司是 54 家行业协会或社会组织的会员，涵盖环保、钢铁、焦化、冶金、造纸等多个行业，以及各类慈善公益社会组织，为行业可持续发展、经济社会高质量发展和和谐社会建设作出了积极贡献。

公司参与行业协会一览表（部分）

焦化行业协会	会员单位
全联冶金商会	会员单位
中国投资国际投资委员会	会员单位
中国碳中和研究院（智库平台）	理事单位
中国环境保护产业协会	常务理事单位
中国有色金属工业协会硅业分会	会员单位
中国节能协会冶金工业节能专业委员会	会员单位
中国环境科学学会	团体会员

安徽省上市公司协会	会员单位
安徽省环保联合会	副主席会员单位
安徽省环境保护产业协会	副会长单位
安徽省工业互联网协会	常务理事单位
安徽省青年企业家协会	副秘书长单位
安徽省碳中和研究会	常务理事单位
安徽省质量品牌促进会	副会长单位
安徽省质量技术协会	理事单位

马鞍山市节能环保产业协会	副会长单位
马鞍山市企业联合会	副会长单位
马鞍山市质量协会	副会长单位
马鞍山市工商业联合会	副会长单位



公司董事长郑光明出席安徽省环保产业高质量发展圆桌对话，为行业发展建言献策

公司秉持开放包容的理念，在自主研发的同时，积极推进与高等院校、科研院所进行产学研合作，注重科技成果的转化与应用。

## 报告期内

- 与中国矿业大学联合开展“大规模 CO<sub>2</sub> 捕集工程示范工艺包开发重大科技攻关”；
- 与中油（新疆）石油工程有限公司签署战略合作框架协议书，联合开发二氧化碳捕集和利用方面工程和技术推广；
- 与中国矿业大学、中石化碳产业科技股份有限公司、浙江大学等单位，联合发布碳捕集团体标准 2 项，《二氧化碳捕集吸收溶液测试方法》和《二氧化碳捕集、运输与封存工艺技术规范》；
- 与杭氧集团股份有限公司签署战略合作协议，联合开发碳捕集关键技术和设备；
- 与西南大学联合研发“高性能聚阴离子储钠正极的设计与应用研究”；
- 与西南大学共建研究生联合培养基地，共同培养创新型人才，助力钠电产业高质量发展。



公司与西南大学联合培养基地授牌仪式

# 助力乡村振兴，热心社会公益

公司坚持“诚信经营、回报社会”的理念，始终心系社会，积极投身公益事业，进行捐赠物资、捐资助学、乡村振兴等工作，以实际行动践行社会责任，为建设和谐美好社会贡献力量。2017 年以来，各类捐赠款物累计 500 多万元。

各类捐赠款物累计



500 多万元

## 案例



2024 年度“同兴环保励志奖学金”发放仪式



向含山县关工委捐赠“同兴环保励志奖学金”，连续 4 年，共计 80 万元  
慰问和县消防救援大队



赞助安徽工业大学五人制足球邀请赛



赞助 2024 环巢湖骑行大赛



赞助“2024 马鞍山·采石矶半程马拉松”

# 2025 年展望

随着全球对可持续发展的关注度不断提升，ESG 已成为衡量企业价值的重要标准。作为环保科技领域的领军企业，同兴科技始终将 ESG 理念融入企业战略和日常运营。在“双碳”战略深入推进的新发展阶段，我们将以 ESG 管理体系的系统化升级为抓手，构建环境效益、社会责任与公司治理协同发展的新格局。2025 年，我们将进一步深化 ESG 实践，提升 ESG 治理水平。

## 一、公司治理现代化：构建透明高效的治理体系

在公司治理方面，我们将进一步推进去家族化，招聘优秀管理人才充实经营层。通过引入内外部专家担任董事会成员，提升决策的科学性和透明度，增强公司治理能力。内外部专家的加入将为公司带来更广阔的视野和更丰富的行业经验，为企业的可持续发展提供坚实保障。

我们将充分发挥职工工会在公司治理中的作用，将工会对涉及薪酬福利等员工利益的事项具有一票否决权正式写入公司章程，确保员工权益得到充分保障，增强员工对公司的归属感和责任感。吸纳优秀员工入股子公司，优秀管理者和优秀员工纳入同兴股权激励计划，总体员工持股人数比例逐步达到 10~20%，未来达到 30% 以上，让员工与公司利益紧密相连，激发员工的积极性和创造力，为公司发展注入强劲动力。

我们将建立健全股东权益保护机制，确保股东的知情权、参与权、表决权等得到充分保障，及时、准确、完整地披露公司信息，提高公司透明度。

## 二、绿色发展：迈向低碳转型的可持续未来

在为 20 多个行业提供减污降碳解决方案的同时，同兴科技也高度重视自身的绿色发展。我们将根据国家“双碳”政策，制定清晰的低碳转型路线图。通过采用可再生能源、提高能效等措施，逐步实现低碳排放目标，为应对气候变化贡献力量。

在技术创新方面，我们将加大对低碳技术的研发投入，积极探索碳捕集与封存、节能技术等先进解决方案。通过技术升级和产业升级，推动公司业务向绿色低碳方向转型，为客户提供更加节能环保的解决方案。

我们将推动供应链的绿色转型，与供应商和合作伙伴共同实现可持续发展。通过建立绿色供应商评价体系，我们将优先选择具有良好环保表现的供应商，并与合作伙伴共同开发节能减排方案，形成绿色发展合力。

## 三、社会责任：塑造价值共享型企业公民

在社会责任方面，我们将继续关注员工成长和福利，帮助员工实现职业目标。通过完善员工培训体系和职业发展规划，实施全员创新改善，为员工提供更多的学习和发展机会。同时，我们将进一步完善员工福利体系，营造温馨和谐的企业文化，提升员工幸福指数。

我们将始终秉持企业发展与社会责任并重的理念，积极参与社会公益事业，持续关注并支持教育、环保、乡村振兴和社区发展等，以实际行动践行社会责任，为社会弱势群体提供帮助，为生态环境恢复贡献力量，为建设和谐美好社会作出应有贡献。

展望 2025，同兴科技将以更高的标准践行 ESG，将 ESG 理念深度融入战略决策、运营管理和文化基因，以 ESG 管理体系的持续进化响应时代需求。在全体员工的共同努力和社会各界的支持下，2025 年同兴科技有信心交出一份高质量的 ESG 答卷，并与各利益相关方携手谱写可持续发展的新篇章！

# GRI 内容索引

章节	GRI 指标	
关于本报告	2-2、2-3	
关于同兴科技	2-1、2-6、2-9	
ESG 管理	2-16、2-29、3-1、3-2	
完善公司治理，推动可持续发展	三会规范运作	2-10、2-11、405-1
	推进组织变革	2-27
	保护投资者权益	2-29
	数字化转型	2-27
	员工价值最大化	2-7、405-1
助力减污降碳，呵护碧水蓝天	以领先技术驱动节能减排	203-2
	减污降碳成效显著	203-1、203-2
	“全球碳中和伙伴”	203-2
	规范处置废弃物	306-1、306-2
	同兴科技自身的低碳减排	302-4、302-5
以人为本，关爱成就员工	平等和多元化雇佣	2-7
	保障员工合法权益	2-7、2-19、201-3、405-1
	员工培训与职业发展	2-7、404-1、404-2
	薪酬与激励	2-7、404-1、404-2
	职业健康与安全	2-7、403-1、403-2、403-3
	多样化福利和企业文化活动	2-7
	获评“全国模范职工小家”荣誉称号	203-2
秉承“同兴同赢同梦”，践行社会责任	帮助客户成功	203-2
	行业交流与合作	2-28
	助力乡村，热心社会公益	203-1、203-2

# 建议反馈

尊敬的读者：

您好！非常感谢您百忙之中阅读《同兴环保科技股份有限公司 2024 年 ESG 报告》。为了持续改进 ESG 报告管理工作，我们特别希望倾听您的意见和建议，请您协助完成意见反馈表中的相关问题，并反馈给我们：

您的信息

姓名：\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_

电子邮件：\_\_\_\_\_

工作单位：\_\_\_\_\_

您可以通过来电、发送电子邮件或寄送反馈意见给同兴科技，联系方式如下：

📍 地址：安徽省合肥市包河区滨湖金融港 B10 栋

📮 邮编：230091

☎ 联系电话：(86) 0551-64276188

☎ 投资者专线：(86) 0551-64276115

📠 传真：(86) 0551-64376188

✉ 电子邮箱：txhbzqb@ahtxhb.com

意见反馈表

选择性问题：（请在相应的位置打“√”）

1. 请您评价本报告反映同兴科技对经济、社会、环境的重大影程度：

很好  较好  一般  较差  很差

2. 请您评价本报告对利益相关方关心问题进行的回应和披露：

很好  较好  一般  较差  很差

3. 请您评价本报告披露信息、指标、数据的清晰度、准确性、完整性：

很好  较好  一般  较差  很差

4. 请您评价本报告的可读性：

很好  较好  一般  较差  很差

5. 请您对《同兴环保科技股份有限公司 2024 年 ESG 报告》进行综合性评价：

很好  较好  一般  较差  很差



公司地址：安徽省合肥市包河区滨湖金融港 B10 栋

联系电话：(86) 0551-6427 6188 6437 6188 400 116 9158

碳捕集 166 5511 9208 (黄先生) 157 0551 3578 (吕先生)

钠电正极材料 188 4065 3478 (张先生)

公司网址：[www.ahtxhb.com](http://www.ahtxhb.com)



公众号二维码