

中信证券股份有限公司
关于福立旺精密机电（中国）股份有限公司
2024 年度持续督导跟踪报告

中信证券股份有限公司（以下简称“中信证券”或“保荐人”）作为福立旺精密机电（中国）股份有限公司（以下简称“福立旺”或“公司”或“上市公司”）公开发行可转换公司债券的保荐人，于 2023 年 1 月 16 日与公司签订保荐协议。根据《证券发行上市保荐业务管理办法》、《上海证券交易所科创板股票上市规则》等相关规定，中信证券履行持续督导职责，并出具本持续督导年度跟踪报告。

一、持续督导工作概述

1、保荐人制定了持续督导工作制度，制定了相应的工作计划，明确了现场检查的工作要求。

2、保荐人已与公司签订保荐协议，该协议已明确了双方在持续督导期间的权利义务，并报上海证券交易所备案。

3、本持续督导期间，保荐人通过与公司的日常沟通、现场回访等方式开展持续督导工作，并于 2025 年 4 月 9 日、2025 年 5 月 13 日对公司进行了现场检查。

4、本持续督导期间，保荐人根据相关法规和规范性文件的要求履行持续督导职责，具体内容包括：

（1）查阅公司章程、三会议事规则等公司治理制度、三会会议材料；

（2）查阅公司财务管理、会计核算和内部审计等内部控制制度，查阅公司 2024 年度内部控制评价报告、2024 年度内部控制审计报告等文件；

（3）查阅公司与控股股东、实际控制人及其关联方的资金往来明细及相关内部审议文件、信息披露文件，查阅会计师出具的 2024 年度审计报告、关于福立旺精密机电（中国）股份有限公司非经营性资金占用及其他关联资金往来情况的专项审核说明；

(4) 查阅公司募集资金管理相关制度、募集资金使用信息披露文件和决策程序文件、募集资金专户银行对账单、募集资金使用明细账、会计师出具的 2024 年度募集资金存放与使用情况鉴证报告；

(5) 对公司高级管理人员进行访谈；

(6) 对公司及其控股股东、实际控制人、董事、监事、高级管理人员进行公开信息查询；

(7) 查询公司公告的各项承诺并核查承诺履行情况；

(8) 通过公开网络检索、舆情监控等方式关注与发行人相关的媒体报道情况。

二、保荐人和保荐代表人发现的问题及整改情况

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人和保荐代表人未发现公司存在重大问题。

三、重大风险事项

本持续督导期间，公司主要的风险事项如下：

(一) 核心竞争力风险

近年来，公司依靠掌握的核心技术和关键生产工艺为众多国内外知名客户提供精密金属零部件，核心技术和关键生产工艺是公司持续发展的动力，也是公司保持市场竞争力的重要基础。而核心技术和关键生产工艺的研究、开发很大程度上依赖于专业人才，尤其是核心技术人员。若未来公司核心技术人员流失甚至核心技术或关键生产工艺泄密，将对公司的生产经营造成不利影响。

(二) 经营风险

1、产能扩张及利用率不足的风险

公司进一步增大固定资产投入后，若无法持续获取客户订单、下游市场竞争格局发生重大变化或技术与产品出现重大升级革新，则可能导致产能利用率持续下降，固定资产未来可收回金额低于其账面价值，进而导致固定资产出现减值风险，对公司盈利状况造成不利影响。

2、汇率变动风险

公司外销收入主要使用美元结算，未来美元汇率波动既会影响公司外销产品的市场竞争力，也会对公司汇兑损益产生影响，从而对公司经营整体业绩产生影响。

3、存货跌价风险

公司的产品主要根据客户需求定制化开发，采用根据订单及需求预测进行生产的生产模式及“以产定购”的采购模式，由于公司产品细分品类众多，产品呈现规格多、批次多、单价低等特点，为了降低原材料单批次采购成本，或避免单批次生产余料浪费等，公司存在部分存货的备货量暂高于需求的情形，从而导致该部分存货的库龄较长，跌价风险相对较高。同时，公司为了维护与主要客户的关系，在维持该客户总体毛利率的前提下，可能会承接部分负毛利的产品订单，导致部分存货可变现净值低于账面价值，从而产生存货跌价情形。

未来，随着业务规模的进一步扩大，若公司的存货管理能力未能及时跟进，或承接的负毛利产品持续增加，公司的存货跌价风险将进一步增加。

4、原材料价格上涨风险

报告期内，公司对外采购主要原材料分为金属原材料、外购件及定制成品。公司采购的金属原材料主要包括钢材、合金、铜材、黄铜丝等；外购件主要包括刀具、模具、PIN 针及五金零件等；定制成品主要包括连接器及其零件、其他结构件等，直接材料成本占主营业务成本比例在 44.51%左右。报告期内，受大宗商品交易价格走高趋势影响，相关原材料价格呈上升趋势。未来，若原材料价格持续上涨，而公司不能有效降本提效、维持产品价格议价能力，将对公司经营业绩产生不利影响。

5、核心技术或工艺泄密和核心技术人员流失风险

报告期内，公司依靠掌握的核心技术和关键生产工艺为众多国内外知名客户提供精密金属零部件，核心技术和关键生产工艺是公司持续发展的动力，也是公司保持市场竞争力的重要基础。而核心技术和关键生产工艺的研究、开发很大程度上依赖于专业人才，尤其是核心技术人员。若未来公司核心技术人员流失甚至

核心技术或关键生产工艺泄密，将对公司的生产经营造成不利影响。

（三）财务风险

2020 年度、2021 年度、2022 年度、2023 年度及 2024 年度，公司毛利率分别为 41.22%、33.88%、32.23%、28.32%、24.41%，毛利率存在一定的波动。公司 3C 类精密金属零部件的毛利率较高，同时公司下游客户对金属零部件供应商的采购价格一般会提出年降的要求，即采购价格每年都有一定幅度的降低。若上述因素发生不利变化，或公司不能持续提升技术创新能力并保持一定领先优势，或公司不能有效转移下游客户传导而来降价压力，公司产品毛利率存在下降的风险。

（四）行业风险

因精密金属零部件的下游应用行业十分广泛，客户群体遍布汽车、计算机、通信、消费电子、电动工具、新能源、医疗器械等众多行业，不同下游应用行业对金属零部件产品的精密度要求各不相同，且行业内主要产品均为非标准件、不同应用领域产品的加工工艺差距较大，行业内企业在各类细分产品上均呈现相对独立的竞争格局。近年来，3C 行业因用户渗透率趋于饱和导致产品出货速度放缓甚至小幅下降，汽车行业则受销量基数及宏观经济环境等因素的影响产销量出现下滑，电动工具行业整体发展缓慢。若未来下游行业的市场需求持续下降或终端应用产品的销量不及预期，公司的精密金属零部件产品的市场需求将下滑，从而对公司经营业绩产生不利影响。

（五）宏观环境风险

虽然报告期内公司产品直接向美国出口的金额较低，但公司部分下游客户的终端产品存在销往美国的情形。因此，中美贸易摩擦可能会影响到公司下游客户，继而可能沿产业链间接影响至公司。若未来中美贸易摩擦持续升级，可能对公司下游客户经营状况产生不利变化，进而影响公司产品销售。

四、重大违规事项

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人未发现公司存在重大违规事项。

五、主要财务指标的变动原因及合理性

2024 年度，公司主要财务数据及指标如下所示：

单位：万元

主要会计数据	2024 年	2023 年	本期比上年同期增减(%)
营业收入	128,518.14	99,163.28	29.60
归属于上市公司股东的净利润	5,452.60	8,849.30	-38.38
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	3,852.47	7,339.81	-47.51
经营活动产生的现金流量净额	5,398.48	16,462.12	-67.21
主要会计数据	2024 年末	2023 年末	本期末比上年同期末增减(%)
归属于上市公司股东的净资产	154,950.01	154,848.51	0.07
总资产	357,407.05	333,427.87	7.19
主要财务指标	2024 年	2023 年	本期比上年同期增减(%)
基本每股收益(元/股)	0.26	0.51	-49.02
稀释每股收益(元/股)	0.26	0.51	-49.02
扣除非经常性损益后的基本每股收益(元/股)	0.18	0.42	-57.14
加权平均净资产收益率(%)	3.53	5.92	减少 2.39 个百分点
扣除非经常性损益后的加权平均净资产收益率(%)	2.49	4.91	减少 2.42 个百分点
研发投入占营业收入的比例(%)	9.53	9.94	减少 0.41 个百分点

2024 年度，公司实现营业收入 128,518.14 万元，较上年同期增长 29.60%，主要原因系 2024 年消费电子行业整体复苏明显，市场需求稳步提升，业务量稳定上涨。

2024 年度，公司实现归属于母公司所有者的净利润 5,452.60 万元，较上年同期减少 38.38%；实现归属于母公司所有者的扣除非经常性损益的净利润 3,852.47 万元，较上年同期减少 47.51%。公司归属于上市公司股东的净利润下滑的主要原因为：（1）2024 年光伏行业处于产能加速出清阶段，产业链各环节开

工率不足，公司控股子公司强芯科技（南通）有限公司金刚线母线业务受到光伏行业影响较大，公司基于谨慎性考虑，对预计存在较大可能发生减值损失的资产计提了减值准备导致报告期亏损 3,574.77 万元；（2）福立旺精密机电（南通）有限公司项目处于建设阶段，尚未完全投产，本报告期亏损 1,665.03 万元；（3）公司于 2023 年 8 月发行可转债，报告期内根据实际利率计提财务费用 3,000.92 万元导致财务费用增长较大；（4）受光伏行业变化、市场波动等因素影响，强芯科技经营业绩不及预期，报告期计提商誉减值准备 608.97 万元。

2024 年度，公司实现经营活动产生的现金流量净额 5,398.48 万元，较上年同期减少 67.21%。经营活动产生的现金流量净额下降的主要原因为：本期公司为应对业务规模的扩大，增加了存货采购以及薪酬支出。

2024 年度，公司基本每股收益、稀释每股收益同比下降 49.02%，每股收益下降主要系净利润下降所致。

六、核心竞争力的变化情况

（一）公司的核心竞争力

1、强大的技术储备及研发实力

公司自成立以来一直专注于精密金属零部件的研发、制造和销售。经过多年的发展和经验积累，公司已在精细线成型、高精密车铣复合成型、金属嵌件注塑成型、金属粉末注射成型、高速连续冲压成型、管件 3D 折弯成型、微米级金属湿拉等金属精密成型工艺和生产环节中掌握多项核心技术。公司拥有由关键核心技术、专利等组成的技术工艺体系，该体系是保障公司长期高质量发展的关键。

目前，公司核心技术主要包括 13 项技术：高精密性异型簧成型技术、耐疲劳卷簧高效成型及检测技术、高稳定性精密拉簧、压簧、扭簧成型及检测技术、高精密大吨位连续冲压成型技术、异型金属驱动管总成生产及检测技术、高精密金属射出成型控制技术、高精密车铣复合加工技术、高性能弹性连接器生产及检测技术、多工艺组合连线生产技术、电池包铜铝材软硬排焊接、高精密金刚石微细母线拉拔技术、高精密微细钢丝扭转性能检测技术和金属旋压技术。

2、长期稳定的客户资源及战略合作关系

公司凭借多年积累的客户资源以及同客户形成的长期战略合作关系，受益于下游供应链体系有严格的准入流程及标准，随着零部件制造商加工精度与质量管理水平的提高，良品率、产品质量逐年提高，成本逐年下降，形成了壁垒。

3、经验丰富的管理团队以及专业化的人才梯队

经过数年的人才培养和团队建设，拥有了一支超 500 人的专业技术研发人员，公司的核心技术人员为许惠钧先生、黄屹立先生、许中平女士，公司创始人许惠钧先生从事精密金属零部件加工超过 40 年，作为公司核心技术人员参与了多项核心技术的研发工作，带领研发团队，不断攻坚克难，为客户解决精密金属零部件制造难题，对 3C 类、汽车、电动工具及光伏领域涉及精密与超精密金属零部件加工技术具有独到的见解和较深的造诣。

公司非常注重技术团队建设，在长期发展中形成了先进的人才引进和培养机制，并完善了技术人才的聘用、管理和培养制度。公司持续引进富有经验的技术人员，增强公司技术人员的储备，保持研发团队的活力。公司积极开展技术人员的在职培训，确保技术人员始终掌握行业内的先进设计思路、研发方法和生产工艺。

（二）核心竞争力变化情况

本持续督导期间，保荐人通过查阅同行业上市公司及市场信息，查阅公司招股说明书、定期报告及其他信息披露文件，对公司高级管理人员进行访谈等，未发现公司的核心竞争力发生重大不利变化。

七、研发支出变化及研发进展

（一）研发支出变化

单位：万元

项目	2024 年度	2023 年度	变化幅度（%）
费用化研发投入	12,242.58	9,855.68	24.22
资本化研发投入	-	-	-
研发投入合计	12,242.58	9,855.68	24.22
研发投入总额占营业收入比例（%）	9.53	9.94	减少 0.41 个百分点
研发投入资本化的比重（%）	-	-	-

公司报告期研发投入金额为 12,242.58 万元，较上年同期增加 2,386.90 万元，同比上升 24.22%，主要是公司 2024 年度加大研发力度，导致研发人员工资增加。

（二）研发进展

单位：万元

序号	项目名称	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
1	新能源车用汽配成型及加工工艺的研发	1,209.35	1,546.13	批量生产	实现电池在使用过程中，当电池内部温度达到一定温度时，实现自动断开连接，等电池内部温度降下来之后能够实现自动连接继续使用，从而提高电池耐用性和安全性能	行业领先水平	汽车
2	高稳定性超弹性材料加工成型工艺的研发	1,007.97	1,281.62	批量生产	1) 提高工艺制程一致性或工艺质量稳定性；2) 优化工艺，通过快速加热线材坯料端面，使得熔化后的镍钛合金材料在表面张力作用下，直接形成端面圆角，有效提高加工效率。	行业领先水平	3C
3	PECM-高精密切电工艺的研发	1,439.66	1,763.55	批量生产	利用电化学加工技术，精密度达到 2-5 μm ，可变加工间距 10-400 μm ，可应用于精微成型及加工复杂外形的产品。	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
4	多功能小家电自动化生产工艺改进及组装检测技术的研发	1,096.37	1,460.06	批量生产	1) 内胆侧壁厚度达到 1.0mm，实现荷叶仿生不粘技术，达到煮饭后不粘锅的目的。2) 产出新一代轻音、浮动切削、均绞等厨房电器	行业领先水平	小家电
5	车铣复合及非轴对称旋压及翻边工艺的研发	190.16	273.35	批量生产	形状不均匀的产品，均匀壁厚，大幅度降低零件加工成本，缩短零件制造周期，保证零件加工质量，提高零件加工	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等

序号	项目名称	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
					效率。		
6	提高冲压精密度及光亮带工艺的研发	122.40	204.53	批量生产	1) 达到高等级冲裁精度要求 $\pm 0.01\text{mm}$ ，折弯在 $\pm 0.02\text{mm}$ 以内；2) 提高金属产品冲截面光洁度，达到无屑加工的效果	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
7	汽配管件及转轴自动化组装技术的研发	375.21	375.21	批量生产	实现转动轴的自动回卷功能，大幅度提高汽配件市场占有率	行业领先水平	3C
8	高稳定性弹性体拉伸复位及性能检测技术的研发	365.08	365.08	批量生产	提升流程自动化程度和检测自动化程度，提高产品良率，带来间接经济效益	行业领先水平	汽车
9	金属粉末射出脱脂烧结一体化成型工艺的研发	774.76	774.76	小批量试制	1) 改进金属粉末注射及催化脱脂工艺一体化设备，提升生产效率；2) 加热过程更加均匀和稳定，从而确保烧结过程的质量和一致性	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
10	注塑塑胶射出成型及检测技术的研发	718.59	718.59	小批量试制	优化射出成型生产流程，实现高精度和高品质的产品生产，满足消费者对产品品质的不断提升	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
11	金属表面处理之阳极挂支设备及工艺的研发	615.68	615.68	小批量试制	开发出新的阳极挂具，实现自动化挂支，进一步提高工作效率。	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等

序号	项目名称	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
12	高性能汽车零部件加工成型及组装工艺的研发	769.52	769.52	方案验证	开发出新的汽车部件组装机，提高汽车组装件的稳定性	行业领先水平	3C
13	CNC 车铣复合及非轴对称工艺稳定性提高的研发	520.44	520.44	小批量试制	开发先进的多轴运动控制系统，实现非轴对称加工中多个运动轴的高精度协同控制	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
14	高精度冲压工艺及冲压模侧冲技术的研发	520.16	520.16	小批量试制	实现多个侧冲动作在同一工位同步进行，保证侧冲位置和角度的高精度配合	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
15	高品质金属件阳极氧化表面处理工艺的研发	48.22	268.93	批量生产	1) 降低铝合金表面张力，提升表面润湿性，抑制化学抛光过程中，金属磷酸盐和金属硫酸盐在铝合金表面和化学抛光槽底部的沉积，2) 减少阳极氧化膜表面孔洞及缺陷，形成有序多孔的阳极氧化膜，减少了阳极面花的比例。	行业领先水平	3C
16	小家电自动化生产组装及检测技术的研发	624.90	624.90	小批量试制	1) 电机上置后，主机部分可设计成轻薄型；2) 可拆卸刀盘与电机清洗更方便,并且针对破壁料理机，组装结构和后续的静音工艺，结合现市面上的小家电，挖掘其关键技术，做到各个关键技术上的突破与改进，从而能够实现企业的核心竞争力。	行业领先水平	小家电

序号	项目名称	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
17	CNC 自动化生产线工艺的研发	103.60	103.60	小批量试制	引入人工智能技术，对加工参数进行自动优化，智能控制系统将实现对加工过程的实时监测和优化，进一步提升加工精度和可靠性	行业领先水平	小家电
18	注塑射出成型工艺的研发	79.06	79.06	小批量试制	优化注塑工艺，提高生产速度和设备的运行效率	行业领先水平	小家电
19	流体连接器技术的研发	22.49	22.49	方案验证	对接头与管道的连接方式上进行改进，以及增加缓压结构，解决管道与流体连接器拆卸后存在介质泄露的问题	行业领先水平	汽车
20	光伏用印刷丝网的研发	160.02	560.97	小批量试制	研发 0.011mm 不锈钢丝拉拔，完成织网和整经设备设计工作	行业领先水平	光伏
21	光伏用黄铜丝的研发	379.20	949.24	批量生产	1)实现碳含量 1.0 以上、强度突破 1500MPa 碳钢、直径为 0.3-0.5mm 原材料；2)面缩 45%以上、强度散差 20MPa	国内领先水平	光伏、半导体、汽车
22	33 模双双模一体拉丝设备的研发	58.65	369.80	批量生产	母线实现 30-36um、强度为 5000MPa 生产	国内领先水平	光伏、半导体、汽车
23	光伏用印刷网版的研发	139.67	197.31	小批量试制	实现 9-11um 不锈钢/钨丝丝网量产，不锈钢丝强度突破 3000MPa	国际领先水平	光伏
24	金钢线高碳母线盘条的研发	331.88	331.88	方案验证	原材料强度突破 1600MPa，支撑 28-34um 母线强度突破 5500MPa	国际领先水平	光伏
25	钨丝母线的研发	72.37	72.37	方案验证	1) 丝径散差控制在 0.4um；2) 强度突破 8000MPa；3) 直线度达到 40mm/1000mm	国际领先水平	光伏、半导体、医疗
26	热效应改变母线线性的研发	173.65	173.65	方案验证	1) 成材率达到 90%以上；2) 圈型散差控制在 30mm 以内；3) 切割硅片断线率降低 50%	国内领先水平	光伏

序号	项目名称	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
27	等温处理 高端线材 母料研发	167.10	167.10	方 案 验证	1) 8-16mm 盘条强度突破 1600MPa;2) 桥梁缆索强度突破 2200MPa	国 际 领 先 水平	铁 路 基建、 桥梁、 电 力 输送
28	声学织网 用金属丝 研发	39.80	39.80	方 案 验证	实现国产替代	国 内 领 先 水平	3C
29	电火花切 割用电极 丝研发	39.42	39.42	方 案 验证	取代日本垄断、切割效率及断线率同期优于日本水平	国 内 领 先 水平	3C、航 空 航 天、医 疗、军 工
30	医疗用金 属导丝研 发	26.07	26.07	方 案 验证	1) 0.3-0.4mm 不锈钢丝强度突破 2800MPa; 2) 直线度突破 0.5mm/300mm;3) SUS304V 盘条实现国产化	国 内 领 先 水平	医疗
31	汽车用多 股钢丝绳 研发	51.14	51.14	方 案 验证	1) 实现多种组合的丝绳捻股, 单丝直径满足 0.03mm 以下生产能力; 2) 高强度、高延伸、抗变形能力	国 内 领 先 水平	汽车
合计	-	12,242.58	15,266.42	-	-	-	-

八、新增业务进展是否与前期信息披露一致

本持续督导期间,保荐人通过查阅公司招股说明书、定期报告及其他信息披露文件,对公司高级管理人员进行访谈,基于前述核查程序,保荐人未发现公司存在新增业务。

九、募集资金的使用情况及是否合规

本持续督导期间,保荐人查阅了公司募集资金管理使用制度、募集资金专户银行对账单和募集资金使用明细账,并对大额募集资金支付进行凭证抽查,查阅募集资金使用信息披露文件和决策程序文件,实地查看募集资金投资项目现场,了解项目建设进度及资金使用进度,取得上市公司出具的募集资金使用情况报告

和年审会计师出具的募集资金存放与使用情况鉴证报告，对公司高级管理人员进行访谈。

2024 年，公司存在募投项目延期的情况，将南通精密金属零部件智能制造项目达到预定可使用状态的时间延长至 2026 年 6 月，主要原因包括：（1）近年来，下游行业及终端市场需求经历周期性波动，2023 年公司部分产品订单情况未达预期。但 2024 年上半年以来，消费电子行业整体复苏明显，市场需求稳步提升，公司产品下游需求有所好转。在前述周期性波动中，公司基于维护全体股东权益及谨慎性的原则，对项目建设所涉及细分领域的实际需求和具体精密金属零部件产品进行更为充分的研判，因此客观导致资金投入速度有所放缓。（2）南通精密金属零部件智能制造项目生产用厂房建设主体已经建成并竣工验收，正在进行逐步装修，部分设备需待装修完工后再进行购置、安排发货及安装调试。此外，公司与部分工程设备供应商按合同约定分阶段付款，部分款项尚未达到付款节点。该事项已经 2024 年 8 月 22 日召开第三届董事会第二十二次会议及第三届监事会第十九次会议审议通过。

基于前述核查程序，保荐人认为：本持续督导期间，公司已建立募集资金管理制度并予以执行，募集资金使用已履行了必要的决策程序和信息披露程序，基于前述检查未发现违规使用募集资金的情形。

十、控股股东、实际控制人、董事、监事和高级管理人员的持股、质押、冻结及减持情况

截至 2024 年 12 月 31 日，公司控股股东、实际控制人、董事、监事和高级管理人员的持股情况如下：

单位：万元

股东或董监高名称	任职	期末持股数量	期初持股数量	年度内股份增减变动量	增减变动原因
WINWIN OVERSEAS GROUP LIMITED	控股股东	11,673.04	8,337.89	-	不适用
许惠钧	实际控制人、董事长、总经理、核心技术人员	-	-	-	不适用

股东或董监高名称	任职	期末持股数量	期初持股数量	年度内股份增减变动量	增减变动原因
洪水锦	实际控制人、董事	-	-	-	不适用
许雅筑	实际控制人、董事、副总经理	-	-	-	不适用
尤洞察	董事、董事会秘书	-	-	-	不适用
刘琼	独立董事	-	-	-	不适用
郭龙华	独立董事	-	-	-	不适用
张征轶	独立董事	-	-	-	不适用
王曾	副总经理	-	-	-	不适用
贺玉良	副总经理	-	-	-	不适用
陈君	财务总监	-	-	-	不适用
史秀侠	监事会主席	-	-	-	不适用
郑秋英	职工监事	-	-	-	不适用
陈秀平	监事	-	-	-	不适用
黄屹立	核心技术人员	1.07	0.76	0.30	资本公积转增
许中平	核心技术人员	1.57	0.96	0.61	资本公积转增、二级市场买卖

截至 2024 年 12 月 31 日，公司控股股东、实际控制人、董事、监事和高级管理人员持有的公司股份不存在质押、冻结及减持情况。

十一、保荐人认为应当发表意见的其他事项

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人未发现应当发表意见的其他事项。

（以下无正文）

（本页无正文，为《中信证券股份有限公司关于福立旺精密机电（中国）股份有限公司 2024 年度持续督导跟踪报告》之签署页）

保荐代表人：



石伟弓



汤鲁阳

