

平安证券股份有限公司  
关于  
广东豪德数控装备股份有限公司  
向不特定合格投资者公开发行股票  
并在北京证券交易所上市  
之  
发行保荐书

保荐机构（主承销商）



深圳市福田区福田街道益田路 5023 号平安金融中心 B 座第 22-25 层

## 声 明

平安证券股份有限公司（以下简称“平安证券”、“保荐机构”或“本保荐机构”）接受广东豪德数控装备股份有限公司（以下简称“豪德数控”、“发行人”或“公司”）的委托，担任其向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市（以下简称“本次证券发行”或“本次发行”）的保荐机构，就本次发行出具本发行保荐书。

根据《中华人民共和国公司法》（以下简称《公司法》）、《中华人民共和国证券法》（以下简称《证券法》）、《证券发行上市保荐业务管理办法》（以下简称《保荐办法》）、《北京证券交易所向不特定合格投资者公开发行股票注册管理办法》（以下简称《北交所注册管理办法》）、《北京证券交易所股票上市规则》（以下简称《北交所上市规则》）、《北京证券交易所证券发行上市保荐业务管理细则》等法律法规和中国证券监督管理委员会（以下简称“中国证监会”）、北京证券交易所（以下简称“北交所”）等主管部门制定的有关法律、法规及业务规则，保荐机构及指定的保荐代表人本着诚实守信，勤勉尽责的原则，严格按照相关法律法规、业务规则、行业执业规范和道德准则出具本发行保荐书，并保证所出具文件的真实性、准确性和完整性。

本发行保荐书中如无特别说明，相关用语具有与《广东豪德数控装备股份有限公司招股说明书（申报稿）》中相同的含义。

# 目 录

|                                               |    |
|-----------------------------------------------|----|
| 声 明.....                                      | 1  |
| 目 录.....                                      | 2  |
| 第一节 本次证券发行基本情况 .....                          | 3  |
| 一、保荐机构名称 .....                                | 3  |
| 二、项目保荐代表人、协办人及项目组其他成员情况 .....                 | 3  |
| 三、发行人基本情况 .....                               | 3  |
| 四、发行人与保荐机构关联关系说明 .....                        | 3  |
| 五、保荐机构内部审核程序及内核意见 .....                       | 5  |
| 第二节 保荐机构承诺事项 .....                            | 7  |
| 第三节 关于有偿聘请第三方机构和个人等相关行为的核查 .....              | 8  |
| 一、保荐机构有偿聘请第三方等相关行为的核查 .....                   | 8  |
| 二、发行人有偿聘请第三方等相关行为的核查 .....                    | 8  |
| 第四节 保荐机构对本次证券发行的保荐意见 .....                    | 9  |
| 一、保荐机构对本次证券发行的保荐结论 .....                      | 9  |
| 二、发行人就本次证券发行履行的决策程序 .....                     | 9  |
| 三、发行人符合证券发行条件的判断 .....                        | 9  |
| 四、保荐机构对发行人主要风险及发展前景的简要评价 .....                | 15 |
| 五、审计截止日后主要经营状况的核查意见 .....                     | 20 |
| 六、关于发行人私募投资基金股东备案情况的核查意见 .....                | 21 |
| 七、关于发行人公开发行股票摊薄即期回报事项的核查意见 .....              | 22 |
| 八、关于发行人及其控股股东等责任主体做出的承诺及约束措施事项的核查意<br>见 ..... | 22 |
| 九、关于发行人创新发展能力的核查意见 .....                      | 22 |
| 十、保荐结论 .....                                  | 37 |

## 第一节 本次证券发行基本情况

### 一、保荐机构名称

平安证券股份有限公司。

### 二、项目保荐代表人、协办人及项目组其他成员情况

#### （一）项目保荐代表人

平安证券指定陈曦、赵堃担任豪德数控本次证券发行的保荐代表人。上述两位保荐代表人的执业情况如下：

陈曦先生，保荐代表人，硕士学历，注册会计师，法律职业资格，曾负责或参与豪德数控新三板推荐挂牌等项目，并负责或参与多家企业改制辅导工作。自执业以来，执业记录良好，未受到监管部门的处罚。

赵堃先生，保荐代表人，曾负责或参与金莱特（002723.SZ）IPO、安井食品（603345.SH）IPO 及公开发行可转换公司债券、青海明胶（000606.SZ）、天成控股（600112.SH）、长航油运（600089.SH）、广州浪奇（000523.SZ）等非公开发行等多个项目，并负责或参与多家企业改制辅导工作，具有丰富的投资银行业务经验。自执业以来，执业记录良好，未受到监管部门的处罚。

#### （二）项目协办人

韩长林先生，硕士学历，曾参与豪德数控挂牌、永励精密挂牌等项目。自执业以来，执业记录良好，未受到监管部门的处罚。

#### （三）项目组其他成员

本次证券发行其他项目组成员包括：朱思明、吕颖，上述项目成员均具备证券从业资格。

### 三、发行人基本情况

|          |                                    |
|----------|------------------------------------|
| 公司名称（中文） | 广东豪德数控装备股份有限公司                     |
| 公司名称（英文） | Guangdong Hold Machinery Co., Ltd. |
| 统一社会信用代码 | 91440606094811057E                 |

|          |                                                                                                            |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 证券简称     | 豪德数控                                                                                                       |
| 证券代码     | 874530                                                                                                     |
| 注册资本     | 5,100.00 万元                                                                                                |
| 法定代表人    | 刘敬盛                                                                                                        |
| 有限公司成立日期 | 2014 年 3 月 18 日                                                                                            |
| 股份公司成立日期 | 2022 年 12 月 6 日                                                                                            |
| 挂牌日期     | 2024 年 9 月 12 日                                                                                            |
| 目前所属层级   | 创新层                                                                                                        |
| 住所       | 广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区（一期）10-3 号地块之一（住所申报）                                                                  |
| 邮政编码     | 528324                                                                                                     |
| 公司电话     | 0757-27737976                                                                                              |
| 公司传真     | 0757-27737976                                                                                              |
| 互联网网址    | http://www.fshold.com                                                                                      |
| 电子信箱     | holdzqb@fshold.com                                                                                         |
| 经营范围     | 研发、制造、销售：机械、金属结构、机械配件、工业自动化系统、软件，相关的售后及技术服务；货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物和技术进出口除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。） |
| 本次证券发行类型 | 向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市                                                                                 |

#### 四、发行人与保荐机构关联关系说明

截至本发行保荐书签署之日，平安证券与发行人之间不存在以下可能影响保荐机构及本次证券发行的保荐代表人公正履行保荐职责的情形：

（一）本保荐机构或控股股东、实际控制人、重要关联方持有发行人或其控股股东、实际控制人、重要关联方股份的情况；

（二）发行人或其控股股东、实际控制人、重要关联方持有本保荐机构或本保荐机构控股股东、实际控制人、重要关联方股份的情况；

（三）本保荐机构的保荐代表人及其配偶，董事、监事、高级管理人员拥有发行人权益、在发行人任职等情况；

（四）本保荐机构的控股股东、实际控制人、重要关联方与发行人控股股东、实际控制人、重要关联方相互提供担保或者融资等情况；

（五）本保荐机构与发行人之间存在的其他关联关系。

## 五、保荐机构内部审核程序及内核意见

### （一）内部审核程序说明

根据《证券法》《保荐办法》等法律法规的相关要求，平安证券设质量控制部与内核管理部，承担平安证券承做的发行证券项目（以下简称“项目”）的内部审核工作。内部审核的主要工作流程如下：

#### 1、立项审核

（1）对达成合作意向的项目，投资银行业务人员进行了重要事项的尽职调查后，认为符合公司立项标准，提交立项申请。

（2）项目组备齐立项材料后，质量控制部对立项申请文件进行审核，出具审核意见并提交立项委员会。

（3）立项委员会对项目立项进行评审。立项委员会委员由投资银行股权业务负责人、投资银行资深产品经理、内核管理部、质量控制部及投行合规管理部人员组成，项目经立项委员会审核通过后立项。

#### 2、质控评审

项目组向质量控制部申请质量控制评审，质量控制部对项目开展现场核查，并对尽职调查工作底稿进行验收，对质控评审申请材料进行审核，出具质控现场核查报告、工作底稿验收意见、质量控制评审报告。

#### 3、内核程序

项目组向内核管理部提出内核申请，内核管理部对项目开展现场检查，审查项目内核申请文件，在内核会议召开之前执行问核程序，对项目负责人、项目组成员和质控人员履职情况进行问核。内核会议申请由投行业务部门向内核部提出；内核会议召开之前，相关质量控制、内核审查、问核等程序需全部执行完毕。

内核委员会以现场、通讯等会议方式履行职责，内核委员依照国家法律、法规的有关规定，分别从法律、财务、行业、发行定价等重要方面提出审核意见，项目组对内核委员提出的问题回复，内核委员对项目组回复进行讨论并投票表决，表决通过且经内核委员会主任委员批准同意后，方可对外提交申报材料。

## **（二）内核意见**

2025 年 4 月 7 日，本保荐机构召开内核委员会会议对豪德数控本次证券发行项目进行了审核。本保荐机构内核委员经充分讨论并投票表决，形成如下意见：广东豪德数控装备股份有限公司向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市项目符合相关法律法规的要求，同意保荐广东豪德数控装备股份有限公司向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市。

## 第二节 保荐机构承诺事项

保荐机构承诺已按照法律、行政法规和中国证监会、北交所的规定，对发行人及其控股股东、实际控制人进行了尽职调查、审慎核查，同意推荐发行人本次证券发行，并据此出具本发行保荐书。

保荐机构通过尽职调查和对申请文件的审慎核查，作出如下承诺：

一、有充分理由确信发行人符合法律法规及中国证监会、北交所有关向不特定合格投资者公开发行股票并在北交所上市的相关规定；

二、有充分理由确信发行人申请文件和信息披露资料不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏；

三、有充分理由确信发行人及其董事在申请文件和信息披露资料中表达意见的依据充分合理；

四、有充分理由确信申请文件和信息披露资料与证券服务机构发表的意见不存在实质性差异；

五、保证所指定的保荐代表人及保荐机构的相关人员已勤勉尽责，对发行人申请文件和信息披露资料进行了尽职调查、审慎核查；

六、保证发行保荐书、与履行保荐职责有关的其它文件不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏；

七、保证对发行人提供的专业服务和出具的专业意见符合法律、行政法规、中国证监会的规定和行业规范；

八、自愿接受中国证监会及北交所等相关监管机构依照《保荐办法》采取的监管措施；

九、遵守中国证监会及北交所规定的其他事项。

### **第三节 关于有偿聘请第三方机构和个人等相关行为的核查**

根据《关于加强证券公司在投资银行类业务中聘请第三方等廉洁从业风险防控的意见》（证监会公告〔2018〕22 号）等规定，本保荐机构就在投资银行类业务中有偿聘请各类第三方机构和个人（以下简称“第三方”）等相关行为进行核查。

#### **一、保荐机构有偿聘请第三方等相关行为的核查**

保荐机构在本次保荐业务中不存在各类直接或间接有偿聘请第三方的行为，不存在未披露的聘请第三方行为。

#### **二、发行人有偿聘请第三方等相关行为的核查**

本保荐机构对发行人有偿聘请第三方等相关行为进行了专项核查。经核查，发行人在律师事务所、会计师事务所、资产评估机构等该类项目依法需聘请的证券服务机构之外，不存在直接或间接有偿聘请其他第三方的行为。

## **第四节 保荐机构对本次证券发行的保荐意见**

### **一、保荐机构对本次证券发行的保荐结论**

作为豪德数控本次证券发行上市的保荐机构，本保荐机构根据《证券法》《保荐办法》《北交所注册管理办法》《北交所上市规则》等法律法规和中国证监会、北交所的有关规定，通过尽职调查和审慎核查，由内核会议进行了集体评审，并与发行人、发行人律师及审计机构进行充分沟通后，认为豪德数控具备了向不特定合格投资者公开发行股票的基本条件。因此，本保荐机构同意保荐豪德数控本次证券发行。

### **二、发行人就本次证券发行履行的决策程序**

发行人就本次证券发行履行的内部决策程序如下：

2024年10月10日，发行人召开了第一届董事会第十次会议、第一届监事会第六次会议，并于2024年12月25日召开第一届董事会第十二次会议、第一届监事会第七次会议，审议通过了《关于公司申请向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市的议案》等与本次发行相关的议案。

公司于2024年10月29日召开2024年第二次临时股东大会，并于2025年1月22日召开2025年第一次临时股东大会，审议通过了与本次发行上市有关的议案，并授权董事会办理与公司本次发行有关的事宜。

保荐机构认为：发行人已就本次证券发行事项履行了《公司法》《证券法》和中国证监会及北交所规定的决策程序。

### **三、发行人符合证券发行条件的判断**

本保荐机构依据《公司法》《证券法》《北交所注册管理办法》及《北交所上市规则》等相关法律法规及业务规则，对发行人的基本情况进行了审慎尽职调查，对发行人本次证券发行相关事项进行了逐项审核，核查情况如下：

#### **（一）发行人符合《公司法》规定的条件**

1、根据发行人《公司章程》及审议通过的本次发行方案等相关议案，发行人的资本划分为股份，采用面额股，每股金额相等，发行人本次发行的股票为境

内人民币普通股，每一股份具有同等权利，每股的发行条件和发行价格相同，符合《公司法》第一百四十二条和第一百四十三条的规定。

2、发行人本次发行的股票每股的面值为 1.00 元，股票发行价格不低于票面金额，符合《公司法》第一百四十八条的规定。

3、发行人已就本次公开发行的股份种类、股份数额、发行价格、发行对象、本次公开发行相关议案的有效期等作出决议，符合《公司法》第一百五十一条的规定。

## **（二）发行人符合《证券法》规定的条件**

### **1、发行人具备健全且运行良好的组织机构**

发行人已根据《公司法》及《公司章程》的规定建立了股东大会、董事会和监事会，选举了独立董事，聘任了总经理、副总经理、财务负责人、董事会秘书等高级管理人员，董事、监事和高级管理人员能够依法履行职责，发行人根据业务运作的需要设置了相关的职能部门。本保荐机构认为：发行人目前具备健全且运行良好的组织机构，符合《证券法》第十二条第一款第（一）项的规定。

### **2、发行人具有持续经营能力**

根据容诚会计师出具的标准无保留意见《审计报告》，发行人 2022 年度、2023 年度和 2024 年度分别实现营业收入分别为 33,656.72 万元、49,392.02 万元和 45,752.23 万元，实现扣除非经常性损益后的归属于母公司股东净利润分别为 3,194.04 万元、7,073.46 万元和 5,992.94 万元。结合本保荐机构的审慎核查，本保荐机构认为：发行人具有持续经营能力，财务状况良好，符合《证券法》第十二条第一款第（二）项的规定。

### **3、发行人最近三年财务会计报告被出具无保留意见审计报告**

容诚会计师已就发行人最近三年财务会计报告出具了标准无保留意见的审计报告，符合《证券法》第十二条第一款第（三）项的规定。

### **4、发行人及其控股股东、实际控制人最近三年不存在贪污、贿赂、侵占财产、挪用财产或者破坏社会主义市场经济秩序的刑事犯罪**

根据政府有关主管部门出具的证明及控股股东、实际控制人的无犯罪记录证

明，并经查询中国裁判文书网、信用中国等网站公示信息，结合锦天城律师出具的《法律意见书》，本保荐机构认为：发行人依法规范经营，发行人及其控股股东、实际控制人最近三年不存在贪污、贿赂、侵占财产、挪用财产或者破坏社会主义市场经济秩序的刑事犯罪，符合《证券法》第十二条第一款第（四）项的规定。

#### **5、发行人符合经国务院批准的国务院证券监督管理机构规定的其他条件**

经核查，发行人符合经国务院批准的国务院证券监督管理机构规定的其他条件，符合《证券法》第十二条第一款第（五）项的规定。

### **（三）发行人符合《北交所注册管理办法》规定的条件**

#### **1、发行人符合《北交所注册管理办法》第九条的规定**

发行人于 2024 年 9 月 12 日在全国股转系统挂牌并公开转让，目前所属层级为创新层，根据发行人的申报时间安排，预计截至北交所上市委召开审议会议之日，发行人符合在全国股转系统连续挂牌满 12 个月的条件。本保荐机构认为：发行人符合《北交所注册管理办法》第九条的规定。

#### **2、发行人符合《北交所注册管理办法》第十条的规定**

##### **（1）发行人具备健全且运行良好的组织机构**

如本发行保荐书“第四节 保荐机构对本次证券发行的保荐意见”之“三、发行人符合证券发行条件的判断”之“（二）发行人符合《证券法》规定的条件”所述，发行人目前具备健全且运行良好的组织机构，本保荐机构认为：发行人符合《北交所注册管理办法》第十条第（一）项的规定。

##### **（2）发行人具有持续经营能力，财务状况良好**

如本发行保荐书“第四节 保荐机构对本次证券发行的保荐意见”之“三、发行人符合证券发行条件的判断”之“（二）发行人符合《证券法》规定的条件”所述，发行人具有持续经营能力，财务状况良好，本保荐机构认为：发行人符合《北交所注册管理办法》第十条第（二）项的规定。

**（3）发行人最近三年财务会计报告无虚假记载，被出具无保留意见审计报告**

如本发行保荐书“第四节 保荐机构对本次证券发行的保荐意见”之“三、发行人符合证券发行条件的判断”之“（二）发行人符合《证券法》规定的条件”所述，容诚会计师对发行人最近三年财务会计报告出具标准无保留意见的《审计报告》，且发行人最近三年财务会计报告无虚假记载，本保荐机构认为：发行人符合《北交所注册管理办法》第十条第（三）项的规定。

#### **（4）发行人依法规范经营**

发行人依法规范经营。结合锦天城律师出具的《法律意见书》及本保荐机构的审慎核查，本保荐机构认为：发行人依法规范经营，符合《北交所注册管理办法》第十条第（四）项的规定。

### **3、发行人符合《北交所注册管理办法》第十一条的规定**

根据政府有关主管部门出具的证明及控股股东、实际控制人的无犯罪记录证明，并经查询中国裁判文书网、信用中国等网站公示信息，结合锦天城律师出具的《法律意见书》。本保荐机构认为：最近三年内，发行人、控股股东、实际控制人不存在贪污、贿赂、侵占财产、挪用财产或者破坏社会主义市场经济秩序的刑事犯罪，不存在欺诈发行、重大信息披露违法或者其他涉及国家安全、公共安全、生态安全、生产安全、公众健康安全等领域的重大违法行为，最近一年内未受到中国证监会行政处罚，发行人符合《北交所注册管理办法》第十条第（四）项、第十一条的规定。

#### **（四）发行人符合《北交所上市规则》规定的条件**

##### **1、发行人为在全国股转系统连续挂牌满十二个月的创新层挂牌公司**

发行人于2024年9月12日在全国股转系统挂牌并公开转让，目前所属层级为创新层，预计截至北交所上市委召开审议会议之日，发行人符合在全国股转系统连续挂牌满12个月的条件。发行人符合《上市规则》第2.1.2条第（一）款的规定。

##### **2、发行人符合中国证监会规定的发行条件**

如前所述，发行人本次发行上市符合《公司法》《证券法》《北交所注册管理办法》规定的相关条件，符合《北交所上市规则》第2.1.2条第一款第（二）

项的规定。

### **3、发行人最近一年期末净资产不低于 5,000 万元**

根据容诚会计师出具的标准无保留意见《审计报告》，发行人截至 2024 年 12 月 31 日的净资产为 32,449.63 万元，不低于 5,000 万元，符合《北交所上市规则》第 2.1.2 条第一款第（三）项的规定。

### **4、公开发行股份不少于 100 万股，发行对象不少于 100 人**

根据发行人 2024 年第二次临时股东大会决议，公司拟向不特定合格投资者公开发行股票不超过 1,700.00 万股（含本数，未考虑超额配售选择权的情况下）或不超过 1,955.00 万股（含本数，全额行使本次股票发行的超额配售选择权的情况下），且发行后公众股东持股比例不低于公司总股本的 25%，发行对象预计不少于 100 人。符合《北交所上市规则》第 2.1.2 条第一款第（四）项的规定。

### **5、公开发行后，公司股本总额不少于 3,000 万元**

经核查，发行人本次发行前股本总额为 5,100.00 万元，如前所述，本次发行完成后，发行人股本总额不少于 3,000 万元，符合《北交所上市规则》第 2.1.2 条第一款第（五）项的规定。

### **6、公开发行后，公司股东人数不少于 200 人，公众股东持股比例不低于公司股本总额的 25%**

如前所述，本次发行完成后，预计公司股东人数不少于 200 人，公众股东持股比例不低于公司股本总额的 25%，符合《北交所上市规则》第 2.1.2 条第一款第（六）项的规定。

### **7、公司市值及财务指标符合《北交所上市规则》规定的标准**

根据保荐机构出具的《平安证券股份有限公司关于广东豪德数控装备股份有限公司预计市值的分析报告》，预计本次证券发行上市时，发行人的市值不低于 2 亿元人民币；根据容诚会计师出具的《审计报告》，发行人 2023 年和 2024 年经审计的扣除非经常性损益前后孰低的归属于母公司股东的净利润分别为 7,073.46 万元和 5,992.94 万元，加权平均净资产收益率（扣除非经常性损益前后孰低）分别为 39.55%和 20.75%。发行人适用《北交所上市规则》第 2.1.3 条第

（一）项的标准。符合《北交所上市规则》第 2.1.3 条第（一）项规定的市值和财务指标标准及第 2.1.2 条第（七）项的规定。

**8、公司符合《北交所上市规则》第 2.1.2 条第（八）款北京证券交易所规定的其他上市条件**

**9、发行人申请公开发行并上市不存在以下情形**

根据锦天城律师出具的《法律意见书》、保荐机构的审慎核查以及相关政府部门出具的证明，发行人符合《北交所上市规则》第 2.1.4 条的规定，具体如下：

（1）最近 36 个月内，发行人及其控股股东、实际控制人，不存在贪污、贿赂、侵占财产、挪用财产或者破坏社会主义市场经济秩序的刑事犯罪，不存在欺诈发行、重大信息披露违法或者其他涉及国家安全、公共安全、生态安全、生产安全、公众健康安全等领域的重大违法行为；

（2）最近 12 个月内，发行人及其控股股东、实际控制人、董事、监事、高级管理人员不存在受到中国证监会及其派出机构行政处罚，或因证券市场违法违规行为受到全国中小企业股份转让系统有限责任公司、证券交易所等自律监管机构公开谴责的情形；

（3）发行人及其控股股东、实际控制人、董事、监事、高级管理人员不存在因涉嫌犯罪正被司法机关立案侦查或涉嫌违法违规正被中国证监会及其派出机构立案调查，尚未有明确结论意见的情形；

（4）发行人及其控股股东、实际控制人不存在被列入失信被执行人名单且情形尚未消除的情形；

（5）发行人不存在最近 36 个月内，未按照《证券法》和中国证监会的相关规定在每个会计年度结束之日起 4 个月内编制并披露年度报告，或者未在每个会计年度的上半年结束之日起 2 个月内编制并披露中期报告的情形；

（6）不存在中国证监会和北交所规定的，对发行人经营稳定性、直接面向市场独立持续经营的能力具有重大不利影响，或者发行人利益受到损害等其他情形。

## 10、表决权差异安排

发行人不存在表决权差异安排，符合《北交所上市规则》第 2.1.5 条的规定。

综上所述，发行人运作规范，经营业绩良好，符合《公司法》《证券法》《北交所注册管理办法》《北交所上市规则》等法律法规规定的向不特定合格投资者公开发行股票并在北交所上市的各项条件。

## 四、保荐机构对发行人主要风险及发展前景的简要评价

### （一）发行人存在的主要风险

#### 1、经营风险

##### （1）宏观经济波动风险

公司生产的裁板开料系列、封边系列和钻孔系列产品等家具机械设备是家具企业的主要生产设备，公司所处的家具机械设备行业与家具行业有一定的关联性。国内宏观经济、产业政策、房地产调控以及城镇化进程的变动，将会直接影响到下游家具行业市场需求，进而影响到公司所处的家具机械设备行业。如果未来我国宏观经济周期波动及产业政策发生变动导致国内下游家具行业发生不利变化，将会直接影响下游客户对家具机械设备的需求，并可能会对公司经营业绩产生不利影响。

##### （2）行业竞争风险

一方面，欧洲等发达国家的板式家具机械设备行业历经多年发展，涌现了如 HOMAG Group、IMA Schelling、SCM Group 和 BIESSE 等众多优秀企业，在技术实力、资本实力、市场规模等方面具有显著优势，长期主导全球板式家具机械设备的供应。另一方面，国内板式家具机械设备制造行业企业众多，行业集中度相对较低，但也涌现出弘亚数控、南兴股份等优秀企业，公司在规模、产品、技术和服务等方面与上述龙头企业仍存在差距。未来如上述龙头企业通过扩大产能、产业并购等方式强化市场地位，可能会导致行业竞争进一步加剧。若公司不能持续通过新技术、新产品的研发等策略有效应对，公司产品市场份额将受到竞争对手的蚕食，激烈的市场竞争会导致公司面临市场份额与市场地位下降的风险，对公司的经营业绩将产生不利影响。

### （3）收入下降风险

2024 年，受国内宏观经济波动影响，下游家具生产企业的投资意愿较为谨慎，使得公司 2024 年营业收入较 2023 年小幅下降。随着板式家具机械设备行业技术的发展和市场竞争的加剧，公司需要根据客户需求不断进行技术的迭代升级和创新，若公司技术实力停滞不前，或未能有效控制成本，或市场竞争格局发生变化，或市场供求关系发生较大变动均可能导致公司产品销量下滑、收入下降，将可能会给公司的经营带来一定的风险。

### （4）原材料价格波动风险

报告期内，公司材料成本占主营业务成本的比例分别为 86.94%、86.61%及 85.69%，材料成本是公司产品成本的主要组成部分。公司采购的主要原材料为电器及电机、加工件、传动件、机架类、气动件、切削件、钢材类及其他材料。近年来，受到经济环境、钢材领域市场波动等影响，整体采购单价呈下降趋势，如未来主要原材料价格大幅上涨，公司若不能通过相应提高产品价格、技术工艺创新等方式有效的转嫁成本，将对公司经营业绩产生不利影响。

### （5）国际贸易政策风险

报告期内，公司境外销售收入占主营业务收入的比例分别为 12.72%、8.30%和 17.17%，境外收入占比提升较快，公司境外客户主要分布在马来西亚、俄罗斯、巴西、印度等国家和地区。公司境外销售业务受到我国与出口目的地之间国际关系、外贸政策，以及出口目的地自身经济状况、政治环境和供求关系等多方面因素的影响。如果国际关系、地区局势出现紧张，将对公司境外销售业绩产生一定的不利影响。

## 2、技术风险

### （1）技术迭代及产品创新风险

报告期各期，公司研发费用分别为 1,333.06 万元、1,862.04 万元和 2,199.73 万元，占当期营业收入的比重分别为 3.96%、3.77%和 4.81%。若未来公司未能准确把握技术发展趋势、无法及时调整研发创新机制或研发投入不足，出现关键技术未能突破、技术性能指标未达到预期等情况，公司将面临在技术迭代中落后于竞争对手的风险，将对公司的核心竞争力造成不利影响。

## （2）技术人才流失风险

拥有行业经验丰富、技术研发能力强、人员结构稳定的研发团队是公司保持技术优势和竞争力的关键。随着公司经营规模增大，如果公司无法建立长效的研发团队培养机制，不能向研发团队提供充足的研发资源支持，不能持续向研发人员提供具有市场竞争力的薪酬激励，可能造成技术人才流失并削弱公司研发能力，进而对公司产品研发及经营业绩造成不利影响。

## （3）核心技术泄露风险

核心技术是公司竞争力的集中体现，截至报告期末，公司已获得授权专利 162 项，其中发明专利 39 项，实用新型专利 118 项，外观设计专利 5 项。公司已采取相应的保密措施，但仍可能存在核心技术泄露的风险。如果因工作疏忽、管理不善、外界恶意窃取等导致公司技术泄露，将可能导致公司的竞争优势遭到削弱，从而对公司的生产经营和技术研发创新造成不利影响。

# 3、财务风险

## （1）存货管理风险

报告期各期末，公司存货账面价值分别为 9,214.60 万元、11,910.32 万元和 10,157.51 万元，占流动资产的比重分别为 45.15%、35.11%和 34.66%。公司存货主要由原材料、在产品 and 库存商品构成，报告期各期末原材料、在产品 and 库存商品账面余额合计占存货账面余额的比例分别为 92.26%、89.67%和 95.50%。若未来下游行业市场环境出现重大不利变化、客户需求发生重大变动，可能导致公司存货出现积压和滞销的情况，从而发生存货跌价风险。此外，存货金额较大，占用了公司大量资金，降低了资金使用效率，从而对公司经营业绩及运营效率造成不利影响。

## （2）毛利率波动风险

报告期内，公司主营业务毛利率分别为 23.03%、25.84%和 25.50%，公司毛利率受市场供求关系变化、行业竞争情况、原材料价格及产品结构等因素的综合影响。随着下游市场需求和行业竞争格局不断变化，如果未来公司不能及时做出相应调整，或前述影响因素出现重大不利变化，公司可能面临毛利率下滑的风险。

### （3）税收优惠政策变化风险

根据《中华人民共和国企业所得税法》和《中华人民共和国企业所得税法实施条例》的规定，符合条件的高新技术企业，减按 15% 的税率征收企业所得税。公司被认定为高新技术企业，减按 15% 的税率征收企业所得税。如果相关企业所得税政策发生变化或公司在原高新技术企业认证到期后不能通过高新技术企业复审，公司将不能减按 15% 的税率计缴企业所得税，将对公司经营业绩产生不利影响。

## 4、内部控制风险

### （1）实际控制人不当控制风险

公司的实际控制人为刘敬盛和万艳夫妇。截至本发行保荐书签署之日，刘敬盛直接持有公司 2,200 万股股份，通过佛山豪顺意企业管理中心（有限合伙）间接持有公司 140.4967 万股股份，合计持有公司 2,340.4967 万股股份，占本次发行前公司总股本的 45.89%；万艳直接持有公司 1,600 万股股份，占本次发行前公司总股本的 31.37%，两人合计占本次发行前公司总股本的 77.26%，控制权较为集中。

虽然公司已经建立了较为完善的内部控制制度和公司治理结构，且公司自设立以来未发生过实际控制人利用其实际控制人地位侵害其他股东利益的行为，但公司实际控制人仍可能通过公司董事会或行使股东表决权等方式对公司的发展战略、经营决策、人事安排、利润分配决策等重大事项实施影响，可能对公司、其他中小股东和公众投资者利益造成不利影响。

### （2）规模扩张引致的管理风险

报告期内，公司资产规模和营业收入有所增长。本次发行完成后，随着募集资金的到位和募投项目的逐步实施，公司的资产规模、业务规模和人员规模将会进一步扩大，这将对公司的经营管理水平和内部控制规范等提出更高的要求。若公司未能建立与规模相适应的高效管理体系和经营管理团队，可能会增加公司的管理成本，进而影响公司的经营效率。

## **5、募集资金投资项目风险**

### **(1) 募集资金投资项目新增产能无法及时消化风险**

发行人本次募投项目新增产能系基于对市场发展趋势的预测、发行人技术储备和客户资源等因素综合考虑决定，但在未来生产经营及募投项目实施过程中，若市场环境、竞争对手策略、相关政策等方面出现重大不利变化，或市场增长情况不及预期，或行业整体产能扩张规模过大导致竞争加剧，则发行人可能面临产能过剩的风险。

### **(2) 募集资金投资项目收益不及预期风险**

本次发行募集资金投资项目建成后，公司生产能力及研发能力将得到较大提升。但在募集资金投资项目实施过程中，公司可能受到工程进度、技术迭代升级、市场环境变化等一系列风险因素的影响，导致募投项目不能如期顺利达产，以及不能产生预期收益。同时，竞争格局的变化、原材料价格波动、市场容量的变化等因素也会对项目的投资回报和公司的预期收益产生影响。

## **6、摊薄即期回报和净资产收益率下降风险**

本次募集资金到位后，公司总股本和净资产规模将大幅增加，鉴于本次募集资金投资项目达到预期效益需要一定的时间，在本次募集资金投资项目的经济效益充分体现之前，公司存在一定期间因总股本和净资产大幅度增加而导致每股收益被摊薄和净资产收益率下降的风险。

## **7、发行失败风险**

公司本次申请向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市，发行结果将受到公开发行时证券市场整体情况、投资者对公司股票发行价格的认可程度及股价未来趋势判断等多种因素的影响，可能存在因认购不足、发行后总市值未能满足北交所上市条件等情形而导致的发行失败风险。

## **8、部分房产未取得产权证书风险**

发行人存在部分建筑物/构筑物未取得权属证书，均位于广东省佛山市顺德区勒流街道办事处新安村委会富安工业区（一期）10-3 号地块。截至本发行保荐书签署之日，未办妥权属证书的建筑物/构筑物面积为 4,901 平方米，占发行人已

建成房屋建筑物总面积的比例为 8.02%。上述建筑物/构筑物均系在公司自有土地上建造，主要用于仓储和办公用房，不属于公司主要生产经营场所。但公司存在上述无证建筑物/构筑物被有权机关处以行政处罚或被有权机关强制拆除的风险，将对公司的正常生产经营造成一定的不利影响。

## **（二）发行人的发展前景简要评价**

公司是一家集研发、设计、生产和销售于一体的板式家具机械专用设备供应商，公司主营产品为裁板开料、封边、钻孔等系列产品及智能工作站、自动化生产线等，广泛应用于板式家具、组合橱柜、木门的生产制造以及建筑装饰、会展展示中所用人造板材的加工等。

自设立以来，公司专注于板式家具机械设备的研发、生产和销售，凭借多年的发展和积累，以及高品质的研发和生产团队，将其核心产品激光封边机做到卓越，公司为国家高新技术企业、国家专精特新“小巨人”企业、2024 年广东省先进制造业发展首台（套）重大技术装备研制与推广应用项目企业和“广东省制造业单项冠军产品”企业。

公司具备丰富的产品矩阵，公司一直深耕于板式家具机械设备行业，在业务开展过程中，通过配置先进的制造设备以及持续性技术创新，不断的优化公司的产品性能及结构。公司在吸收境内外先进制造技术和管理经验基础上，培养并引进了一批经验丰富的专业人才，保证了公司的高效率运作以及产品的成本相对竞争优势。公司凭借优良的产品品质、多系列的品种优势、全方位的配套服务，积累了优质、稳定和多元的下游客户群。因此，随着公司的发展，技术与品质的不断精进，公司的品牌认可度不断提升，行业地位不断提升。

## **五、审计截止日后主要经营状况的核查意见**

财务报告审计截止日后至本发行保荐书签署之日，公司总体经营情况良好，业务规模相对稳定，且主营业务、经营模式未发生重大变化。公司客户结构稳定，主要供应商合作情况良好，税收政策未发生重大变化，董事、监事、高级管理人员及核心技术人员未发生重大变更，未发生其他可能影响投资者判断的重大事项。

## 六、关于发行人私募投资基金股东备案情况的核查意见

本保荐机构对发行人股东中是否有私募投资基金及其是否按规定履行备案程序情况进行了核查。

截至本发行保荐书签署之日，发行人股东构成情况如下：

| 序号 | 股东姓名/名称 | 持股数量（万股） | 持股比例（%） |
|----|---------|----------|---------|
| 1  | 刘敬盛     | 2,200.00 | 43.14   |
| 2  | 万艳      | 1,600.00 | 31.37   |
| 3  | 王德发     | 293.80   | 5.76    |
| 4  | 豪顺意     | 226.00   | 4.43    |
| 5  | 刘敬溪     | 200.00   | 3.92    |
| 6  | 德华兔宝宝   | 194.00   | 3.80    |
| 7  | 厦门德韬    | 194.00   | 3.80    |
| 8  | 科创璞实    | 64.00    | 1.25    |
| 9  | 德驰跟投    | 64.00    | 1.25    |
| 10 | 科创顺星    | 45.64    | 0.89    |
| 11 | 盛世云帆    | 18.56    | 0.36    |
| 合计 |         | 5,100.00 | 100.00  |

发行人现有股东中共有 4 名私募基金，其登记备案情况如下：

| 序号 | 股东   | 私募基金备案编号 | 备案时间             | 私募基金管理人          | 基金管理人登记编号 | 登记时间             |
|----|------|----------|------------------|------------------|-----------|------------------|
| 1  | 科创顺星 | SQP734   | 2021 年 6 月 7 日   | 广东顺德科创基金投资有限公司   | P1070528  | 2019 年 12 月 24 日 |
| 2  | 科创璞实 | STP522   | 2021 年 12 月 29 日 |                  |           |                  |
| 3  | 德驰跟投 | SZY827   | 2023 年 5 月 29 日  | 广东顺德高新创业投资管理有限公司 | P1063195  | 2017 年 6 月 15 日  |
| 4  | 厦门德韬 | SLM146   | 2020 年 7 月 28 日  | 厦门德韬金瑞私募基金管理有限公司 | P1073019  | 2022 年 1 月 14 日  |

综上，经本保荐机构查阅工商登记资料、国家企业信用信息公示系统和中国证券投资基金业协会公示信息，发行人股东中的私募投资基金依法设立并有效存续，均已在中国证券投资基金业协会办理私募基金备案，其管理人已在中国证券

投资基金业协会登记为私募基金管理人，符合法律法规的规定。

## **七、关于发行人公开发行股票摊薄即期回报事项的核查意见**

保荐机构对发行人本次发行股票摊薄即期回报事项进行了详细核查。

经核查，本保荐机构认为，针对发行人本次证券发行可能使公司的即期回报被摊薄的情况，发行人已结合自身经营情况，基于客观假设，对即期回报摊薄情况进行了合理预计并就填补即期回报采取了相应的措施。发行人关于填补被摊薄即期回报的措施已经董事会、监事会和股东大会审议通过，公司、公司控股股东、实际控制人、公司董事、高级管理人员分别对发行人填补被摊薄即期回报措施能够得到切实履行作出了承诺。

## **八、关于发行人及其控股股东等责任主体做出的承诺及约束措施事项的核查意见**

根据北京证券交易所于 2024 年 8 月 30 日发布的《北京证券交易所向不特定合格投资者公开发行股票并上市业务规则适用指引第 1 号》等相关文件的要求，发行人及其实际控制人、控股股东、持股 5%以上股东、全体董事、监事、高级管理人员做出的公开承诺内容合法、合理、可执行，失信补救措施及时有效，符合《北京证券交易所向不特定合格投资者公开发行股票并上市业务规则适用指引第 1 号》等文件的规定。

## **九、关于发行人创新发展能力的核查意见**

根据《北京证券交易所向不特定合格投资者公开发行股票并上市业务规则适用指引第 1 号》1-8 行业相关要求，本保荐机构就发行人的创新发展能力进行了充分核查。

### **（一）核查过程及依据**

- 1、访谈发行人管理层，取得业务发展目标相关文件，了解发行人的竞争优势等情况；
- 2、取得发行人审计报告，了解公司报告期内研发投入情况；
- 3、取得员工花名册及核心技术人员名单，了解公司研发人员架构及核心技

术人员专业领域情况；

4、查阅并分析公司荣誉、专业资质取得情况；

5、查阅公司销售明细表，了解报告期内主要客户及各类产品销售情况；

6、查阅公司专利及非专利技术相关资料，对公司的专利及非专利技术情况进行查验、取得查验证明文件；

7、查看行业法律法规、国家政策文件、行业研究报告等，了解发行人所处行业的市场规模及发展前景、产业模式、行业地位以及创新情况等。

## **（二）核查结论**

发行人为国家高新技术企业、国家级专精特新企业，一直以来始终坚持自主技术创新、产品应用创新等，创新特征具体表现如下：

### **1、创新投入**

#### **（1）研发投入**

公司将研发创新作为企业发展的核心驱动力，通过持续的研发投入不断增强公司的技术水平以提升公司产品市场竞争力。报告期各期，公司研发费用分别为 1,333.06 万元、1,862.04 万元和 2,199.73 万元，占当期营业收入的比重分别为 3.96%、3.77%和 4.81%，持续稳定的研发投入为公司业务的发展奠定了坚实的基础。

#### **（2）研发人员**

公司保持竞争力的关键在于新技术、新工艺和新产品的持续创新与迭代，而研发与创新能力主要依靠所培养的研发人员。公司坚持自主创新的理念，注重技术人才的培养和储备，经过多年的发展，建立了一支专业素质高、实践经验丰富、创新能力强的研发团队。最近一期末公司拥有 70 名研发人员，占员工总数的比例为 14.31%，专业涵盖机械制造与自动化、机电一体化、数控机械、计算机科学与技术等领域。公司研发人员具备丰富的从业经历及研发经验，以行业技术发展趋势及客户需求为导向，开展相关研发工作。

#### **（3）研发模式**

公司坚持自主创新，高度重视产品开发和生产工艺优化，基于板式家具机械设备领域所积累的研发经验，以行业发展趋势及客户需求为导向，建立了较为完善的研发体系，并在研发活动中引入激励机制，调动技术人员研发主动性，促进研发水平的提高。

## 2、创新产出

### （1）技术创新

公司深耕板式家具机械设备领域十余年，始终致力于提升技术水平和产品性能，通过持续的自主研发投入和积累，根据对产品技术的不断改进、对客户特定需求的分析、对行业未来升级趋势的理解，公司不断完善数控制造装备的迭代升级，形成了多项核心技术和相关专利，公司的部分代表性技术创新举例如下：

#### 1) 开料相关技术

| 核心技术名称  | 技术先进性                                                                                                                                 | 技术来源及创新形式 | 所处阶段 | 相关发明专利或软著                                                                                                                                                               |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 自动裁板技术  | 该技术采用自主开发的裁板锯操作系统及优化软件，能够自动根据订单需求，优化裁板使用效率，降低生产成本；该技术还可自动测量板材厚度，并根据板材厚度自动调整锯车、夹手、压梁等机构，实现裁板流程智能化；该技术还拥有薄板后上料的功能，保证裁板精度的同时减少设备整体的占地面积。 | 自主研发      | 成熟应用 | 1、一种裁板锯控制系统及方法<br>2、一种基于裁板锯的板材厚度检测系统及方法                                                                                                                                 |
| 智能上下料技术 | 该技术采用自主研发的控制系统，采用独立悬臂机自动上料，并分配给不同的开料机，在完成开料工作后，通过自主开发的分拣机分拣板材，分拣效率较高。                                                                 | 自主研发      | 成熟应用 | 1、板材搬运装置及板材仓储系统<br>2、一种实现多台开料机开料分拣智能输送的生产线<br>3、全自动板材传输生产线及其生产控制系统<br>4、一种智能分拣机械手<br>5、一种板料分拣机<br>6、木工开料机自动化智能控制系统 V1.0<br>7、开料机自动下料分拣机操作软件 V1.0<br>8、木工分拣机自动化控制系统 V1.0 |

#### 2) 封边相关技术

| 核心技术名称 | 技术先进性                                                                                                                                                                                                           | 技术来源及创新形式 | 所处阶段  | 相关发明专利或软著                                                                                                                                                                                                |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 激光封边技术 | 该技术系通过高能量激光束激活封边带上的特殊聚合物功能层，使其瞬间熔化并与板材紧密结合，形成无缝封边效果。使用激光封边的板材在耐候性、美观度、环保性等方面均优于传统封边工艺。                                                                                                                          | 自主研发      | 成熟应用  | 1、一种基于连续激光的捕捉式温度传感器及其动态校准方法<br>2、一种光功率匀化的激光封边机<br>3、一种利用匀化光纤输出的光纤激光器<br>4、一种利用红外测温监测封边条调整激光功率的系统<br>5、一种利用匀化光纤输出的半导体激光器<br>6、一种无涂胶机构的自动激光封边机<br>7、一种光纤接头的激光连接识别装置及其应用<br>8、一种智能激光封边机<br>9、一种无需等待热机的激光封边机 |
| 高速封边技术 | 该技术通过自主开发的机构控制系统，确保封边机能在高速工作状态下保证涂胶、齐头、精修等工作的顺利进行，进而实现良好的封边效果。主要技术包括：<br>1、涂胶单元全新双涂胶系统，通过双通道供胶，可同时或分别进行涂胶工作，以满足多样化的生产需求；<br>2、齐头装置采用全新开发的气动控制，在不触碰板材的情况下准确切割封边带，使其与板材端部完全齐平；<br>3、配置全新高速精修机构，确保精修能在高速封边速度下稳定工作。 | 自主研发      | 成熟应用  | 1、自动封边机一体式双轴涂胶机构<br>2、一种上下双供胶机构<br>3、板材齐头装置及其气路系统和控制方法、封边机<br>4、防撞水平旋转断丝机构及板材封边机<br>5、板材精修装置及封边机<br>6、一种多工位封边机<br>7、一种封边机用自动打蜡机构<br>8、一种封边机刮边机构                                                          |
| 视觉检测技术 | 该技术可用于板式家具封边生产过程中的缺陷自动化检测和工艺实时优化，例如胶缝、崩缺、封带过长、开胶、鼓包刮板等缺陷检测，并能根据品控管理要求对板材进行自定义分类分级和数据输出。客户亦可根据缺陷大小、缺陷频率、累计次数等关键信息实现对生产的直接和即时干预，有效摆脱了传统低效的人工质检模式，大幅提升产品交付品质的同时显著降低生产成本。                                           | 自主研发      | 小批量生产 | 非专利技术                                                                                                                                                                                                    |

### 3) 钻孔相关技术

| 核心技术名称  | 技术先进性                                                                                                                                                                                                           | 技术来源及创新形式 | 所处阶段 | 相关发明专利或软著                                                                                                                 |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 五轴六面钻技术 | 该技术在常规六面钻的基础上增加了多种功能，使六面钻更满足柔性化生产需求；主要技术包括：1、通过增加一个旋转主轴，满足多种角度拉米诺生产需求，采用伺服电机+高精度减速机，确保钻孔过程的精度和稳定；2、采用具有升降和移动功能的工作台，确保每个加工位置的支撑距离更小，提高了打孔精度；3、全新开发的带锯片主轴电机，可在铣刀和锯片之间快速切换，高效完成铣削、拉槽等多种工艺，减少了设备更换刀具的时间，适应定制化家具的生产。 | 自主研发      | 成熟应用 | 1、一种多角度拉米诺六面钻铣加工中心<br>2、一种六面数控钻双联动夹手装置<br>3、一种带有升降式移动工作台的数控钻孔机<br>4、一种六面钻可自动切换定位的夹钳机构<br>5、一种五轴钻铣加工中心<br>6、一种全自动六面钻加工主轴电机 |

#### 4) 自动化产线相关技术

| 核心技术名称 | 技术先进性                                                                                               | 技术来源及创新形式 | 所处阶段 | 相关发明专利或软著                                                                                                   |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 智能总控技术 | 智能总控技术主要功能包括订单信息的加载处理、板件的流程追踪、设备的状态监控。通过与各加工设备、机器人、输送装置的实时交互，实现工件从仓库存储、开料、封边、钻孔、分拣直至包装工段的信息化与智能化。   | 自主研发      | 成熟应用 | 1、木工自动化智能控制系统 V1.0                                                                                          |
| 智能分拣技术 | 智能分拣系统运用智能的分包优化算法，充分整合订单齐套包裹数据和精细的分拣规则，并能及时将包件齐套信息反馈给智能总控系统，大大提高分拣齐套速率，使分拣仓可以在有限的空间内实现高效的货物存储和分拣操作。 | 自主研发      | 成熟应用 | 1、一种条料分拣系统及分拣方法 <sup>注</sup><br>2、一种货物仓储设备及其转运方法 <sup>注</sup><br>3、木工分拣线体自动化控制系统 V1.0<br>4、豪德股份立体分拣仓软件 V1.0 |

注：该发明专利已申请但尚未取得，处于实质审核阶段

#### (2) 产品创新

自成立以来，公司把握数控化、柔性化发展方向，持续更新升级智能化生产设备，从研发设计和应用场景等多角度对板式家具机械设备进行不断的创新优化，研发出了以高可靠性、高效率和柔性化为核心竞争力的优势产品。公司将创新能力应用于研发设计及生产的全过程，典型创新产品为智能激光封边机，具体如下：



智能激光封边机是指利用激光装置将板式家具部件边缘进行封贴的加工设备，该设备的创新情况如下所示：

**1) 激光封边与传统封边相比的创新性**

激光封边机通过激光熔化技术取代传统热熔胶粘合，实现了无缝封边、无胶水污染的突破性创新，显著提升了封边质量和生产效率，并推动了家具制造行业的产业升级。其具体创新情况如下：

| 对比维度 | 传统封边                                                                                                                             | 激光封边                                                                                                                             |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 工艺原理 | 利用涂胶辊轮将融化的胶黏剂（又称“热熔胶”）涂抹在板材的待封边部位，再由压辊施加压力将封边带压合在板材的边缘完成封边。                                                                      | 利用特制的高分子聚合物涂层代替传统的热熔胶，通过高能量的激光束将封边带的激光聚合物功能层瞬间激活，使得封边带与板材直接融合完成封边。                                                               |
| 封边质量 | 由于热熔胶胶层的存在，板件与封边条之间会存在缝隙，且随着使用时间的推移和水分污渍的侵入，缝隙愈发明显，并逐渐影响胶合性能。                                                                    | 封边带与板材颗粒“铆焊”接合在一起，封边带和板材直接融为一体，抗剥离强度高，耐高温、耐潮湿，长期使用不易出现翘边、崩边等现象，封边质量佳。                                                            |
| 美观程度 | 热熔胶冷却后形成可见胶线，且胶水氧化或老化后胶线易泛黄，降低整体美观度。                                                                                             | 无缝无胶线，封边边缘圆润光滑，视觉效果佳。                                                                                                            |
| 环保性能 | 传统封边的耐候性较差易导致封边条开胶，开胶会使得板材内部的有害气体对外释放，并对环境和人体健康造成损害。<br>同时，热熔胶自身在高温环境也会释放挥发性有机化合物，并伴有刺激性气味，可引发操作人员的呼吸道疾病和皮肤过敏等问题，生产环境较为恶劣。       | 激光封边的耐候性较强，封边质量较高，最大程度地将甲醛等有害气体封存于板材内部，避免挥发污染。<br>同时，激光封边全程无胶水使用，避免生产车间空气污染，保护工人健康；且生产过程无胶锅、无废胶、无清洁溶剂的使用和排放，降低环境负担，满足绿色生产需求。     |
| 生产效率 | 在传统封边工作开始前，首先要对热熔胶加热，此过程需耗费较长时间，且每当产品变换颜色时，就需更换一次胶料并等待加热，待机时间较长，对定制化生产的适应性较差。同时，在传统封边工艺下，操作人员在封边过程中需要根据不同板材、不同花色等人工实时控制和调节胶量、温度、 | 激光封边工艺省去了喷涂防粘剂、工件加热、涂胶、刮胶等繁琐工序，保证了激光封边工艺可以最大程度地提高加工效率。在操作过程中，操作员仅需输入封边带表明的能量值，并给出板材的进给速度，激光封边机即根据封边工件厚度、进给速度，自动匹配激光强度、照射时长等参数，操作 |

| 对比维度 | 传统封边                                                                                           | 激光封边                                                                                                   |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|      | 压力，对操作人员的经验要求较高，大规模生产效率较低。                                                                     | 简单，更加适应定制化和规模化的生产需求。                                                                                   |
| 设备维护 | 热熔胶在封边工作中会在封边设备的压轮和刀具单元上留下残留物，若不及时清理将影响封边效率和性能。因此，需定期停机维护，包括清理胶锅和胶辊的固化胶体、更换磨损胶辊和刮刀等，维护频率和成本较高。 | 日常仅需基础清洁和激光系统检查，维护频率显著降低，且维护操作简单快捷，无需长时间停机，不会造成生产中断，影响生产效率。同时，由于激光封边机不涉及胶锅、胶辊等易损件，日常生产耗材几乎为零，日常维护成本较低。 |

## 2) 激光封边机自身的创新性

### ①一体化设计保证封边稳定

在激光封边技术逐步成熟并开始规模化应用的过程中，因在推广早期激光封边机的销售价格较高，为迎合部分中小型家具生产厂商对降低初始投资成本和追求营销噱头的需求，市场上出现部分外挂激光器的传统封边机，即通过对传统封边机进行简单改装后，通过搭载外挂式激光器以实现激光封边功能。

与采用一体化设计的激光封边机相比，上述封边机在激光封边稳定性、激光器使用寿命和封边效果等方面存在明显缺陷。由于激光封边的核心原理是通过高能量激光束瞬间熔化封边带的功能层，这一过程对加工精度要求极高，不仅需要确保激光束的路径和能量分布稳定且均匀，还对封边带的送带与激光发射的同步性提出了较高的要求。

基于此，公司的激光封边机的一体化设计主要体现为机身结构的一体化和控制系统的一体化。机身结构一体化方面，通过对激光封边机的机架、压梁、导轨各结构进行全新设计，采用超重型机身、重型加高压梁和一体连贯式重型导轨座，大大的增加了设备的钢性及强度，既保证了设备在高强度运行时的稳定性，以减少振动和误差从而保证封边质量，又满足了高功率激光器和复杂的光学系统等精密部件对工作环境的稳定性和机体的承载能力的较高要求，延长了激光系统的使用寿命；控制系统一体化方面，外挂激光发射装置与封边机本体各自采用独立控制系统，在实际作业中常因信号传输延迟导致激光定位与封边带送料不同步，进而影响封边质量。公司的一体化控制系统，将激光发生器的脉冲信号与伺服电机的运动参数进行整合，通过自主研发的同步算法实现毫秒级的时间精度匹配，显著降低了产品不良率。

### ②激光能量控制保障封边安全

激光封边机主要集成了激光光源模块、激光调制模块、激光水冷模块和控制系统模块四大功能模块。其中，激光调制模块主要用于控制激光束的特性，例如光斑大小、能量分布、脉冲频率等，进而控制激光的能量密度。

一般来说，激光封边条生产厂商通常会为其生产的各型号激光封边条提供参考焦耳值（能量密度）作为技术参数，这一参数通常被用于指导激光封边机在加工过程中所需的能量输出。但在实际生产过程中，由于部分激光封边条在厚度均匀性、材质质量、表面处理、批次稳定性和强度等方面存在缺陷，使得其提供的参考焦耳值往往与实际焦耳值之间存在误差，若按照参考焦耳值设定固定的激光束能量输出密度，则会在生产中出现封边条不同位置的涂层受热不均的情况。部分涂层因过高的能量密度导致过度加热，使得封边条表面温度迅速升高，进而产生黑烟甚至起火。由于家具生产过程中存在木材、海绵、油漆、木屑等大量易燃材料，一旦起火，容易引发爆炸性火灾，对人员安全构成极大威胁；而部分涂层又因能量密度较低而无法完全熔融，影响封边品质。

因此，公司在激光调制模块中配备了激光温度检测系统，基于红外非接触方式监测激光封边时封边条表面的实时温度数据，并通过 PID 控制器（工业自动化领域中一种广泛应用的控制策略，可用于温度控制）实时动态调整光束特性，保证光斑内的能量匀化，确保封边带功能层的实时温度维持在可允许温度范围区间，有效避免了过度加热或加热不足的问题，保障封边安全性的同时也提升了激光封边的效果和可靠性。

### **③视觉智能检测保障封边质量**

在传统封边机的使用过程中，操作人员需时刻关注封边机的工作状态且需对完成封边的工件进行质量检查，但人工视觉检查存在检查效率低、精度低等问题，特别是在家具制造业整体推进柔性化生产、流程自动化甚至“黑灯工厂”的背景下，缺少智能检测会使得封边质量缺陷往往在家具生产的包装、齐套阶段，甚至在家具安装过程中才被发现，这极大的影响了家具生产效率，拖延了家具交付时间并导致客户满意度下降，因此，智能化检测成为家具自动化生产中品质控制的关键环节。

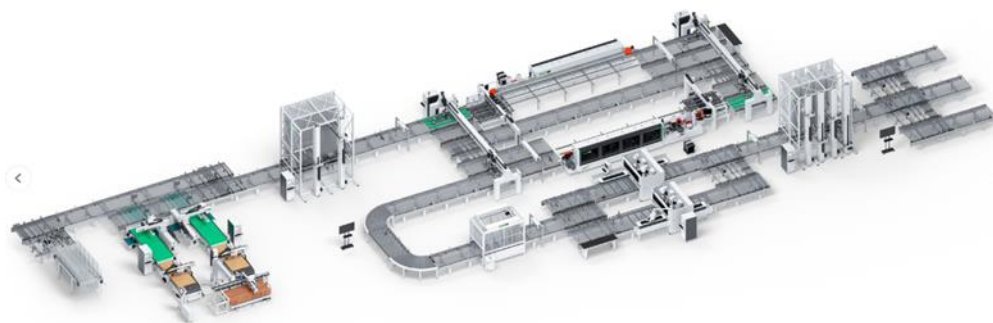
基于此，公司开发了视觉智能检测系统，可用于板式家具封边生产过程中的胶缝、崩缺、封带过长、开胶、鼓包刮板等缺陷的自动检测。该系统通过融合包括缺陷生成、判别式能力增强、迁移能力增强组件等多种算法增强组件，并搭配

使用恒温光源和高速相机采集工件图像，能够在流水线运行中快速、准确地识别产品表面的微小瑕疵和缺陷的同时自主进行缺陷标记及模型训练。客户也可根据其品控管理要求对工件缺陷进行自定义分类分级，并根据缺陷大小、缺陷频率、累计次数等关键信息实现对生产的直接和即时干预，系统亦可以实时将检测结果反馈到生产管理系统，便于企业进行质量控制和问题追溯。

相较于人工质检多依赖于质检员的经验和判断，易出现漏检、误判、标准不统一等缺陷，该系统通过深度算法学习完善和统一了质检标准，并进一步提高了质检的效率和精度。此外，在人工质检过程中，由于质检员直接用手触摸或操作工件，在操作过程中易划伤工件，在边缘处形成划痕或磨损，造成工件接触性损伤，且手指上油脂和汗液可能会在工件表面留下痕迹，影响后续的涂装作业，而公司开发的视觉智能检测系统因在图像采集时无需暂停流水作业，属于非接触式质检，在高效处理的同时也不会造成工件的二次污染或损坏。

综上，公司开发的视觉智能检测系统有助于家具生产企业有效的摆脱传统低效的人工质检模式，保障了产品交付的一致性，并大幅提升了产品交付品质和交付效率。

### **(3) 转型升级**



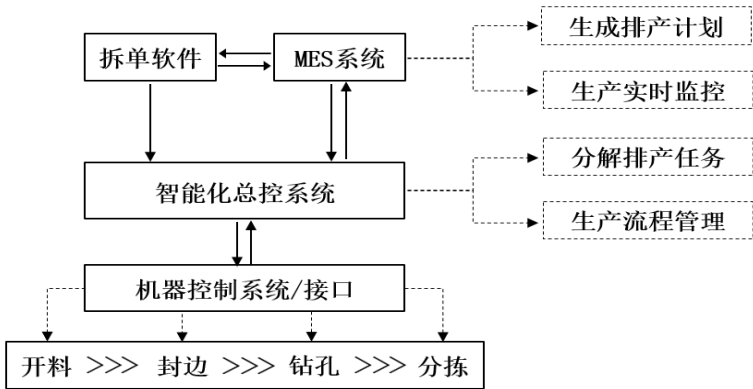
目前我国多数家具设备制造企业生产设备品种较少、结构简单，自动化程度较低，且由于设备多由不同制造企业提供，难以无缝集成家具制造生产线。大部分板式家具制造生产线柔性低、人工调机频繁、效率不高，难以满足定制化家具多规格、小批量、短工期的生产需要。

基于深刻的行业洞察与自主研发能力，公司成功研发并推出一站式智能产线解决方案。即根据客户生产与物流的精度、位置、轨迹、节拍、稳定性等技术参

数和工艺要求，对客户厂区布局、产品工艺、生产流程、产能需求等进行整体规划，通过公司自研的智能立体缓存仓、智能立体分拣仓以及进出料专用机器臂等关键核心设备并配合自行开发的智能软件系统，实现工件从开料、封边、钻孔、分拣直至包装工段的信息化与智能化，打破了各设备间的“自动化孤岛”现象，可大幅减少人工，提高生产效率，助推行业生产自动化、智能化、柔性化转型升级。具体创新情况如下：

1) 智能总控系统

自动化产线以智能总控系统为核心中枢，其主要功能包括订单信息的加载处理、工件的流程追踪、设备的状态监控，并与拆单软件、MES 系统（制造执行系统）一同构建了覆盖“订单-设计-生产-交付”全链路的家具智能制造体系。



在家具生产过程中，一般由拆单软件通过将多个订单的板材需求整合计算，优化板材切割方案，将客户订单有效转化为生产任务。MES 系统（制造执行系统）在此基础上，综合评估车间设备产能、人力资源配置、订单紧急程度等数据，生成科学高效的日排产计划。智能总控系统作为整条产线的“核心大脑”，负责将计划转化为高效执行。

在接收 MES 系统的排产指令后，智能总控系统进行工序级任务分解，即将 MES 的宏观日计划转化为可执行的微观操作指令。智能总控系统通过分析当日预加工板材的板材尺寸、工艺复杂度、设备加工效率等因素，合理判定每块板材的加工顺序，且面对紧急插单等复杂生产环境时，智能总控系统可通过调度算法自动优化生产队列，保证生产节奏与交付需求精准匹配。

在生成板材加工信息后，该信息将被分发传输至各自动化设备系统接口，智能总控系统从而全面控制开料、封边、打孔、分拣的整个工件加工流程。同时，由于智能总控系统可实现与各自动设备的实时信息交互，因此，每块板材从进入产线到加工完成，其位置、工序状态、质量参数均会被智能总控系统实时记录，确保生产全程可追溯。此外，各设备运行数据（如故障率、能耗）也可即时反馈至智能总控系统，并通过总控系统反馈至 MES 系统，生成可视化看板，管理层可远程掌握生产实况，做出快速响应和决策。

综上，智能总控系统通过整线联动、工序流转、状态监控等功能重构了传统家具制造模式，创新性实现了从“人控设备”到“系统自治”的跨越式升级，提高了整体生产的柔性化和智能化程度，满足了定制化家具板材多样化的生产需求。

## 2) 关键核心设备

### ①智能立体缓存仓



自动化生产线一般按照生产流程、工艺特点，由裁板开料、封边、钻孔等多类工作站串并联而成，各工作站在不同工况下对板材的加工效率存在差异，因此需通过在各工作站间增加缓存设备，通过平抑工件物流的波峰波谷效应，平衡各工序之间的加工节奏，从而实现整个生产过程的平稳运行。

传统链式缓存仓由多层链条轨道组成，每层轨道可承载一块工件。工件通过输送机构进入缓存架，按照“先进先堆”的原则，依次堆放在最下层轨道上，当一层轨道放置工件后，链条轨道在电机的驱动下上升，并为下一块工件腾出闲置轨道，进而继续堆叠。当后续工序需要加工已置于缓存架上层轨道的工件时，链条反向转动，需要先将下层轨道工件全部取出后方可获取，即“先进后出”。而

在生产过程中，先进入的工件往往需要优先提取，由于无法按需求灵活出仓，使得链式结构下的工件提取效率较低。

针对该缺陷，公司成功研发的智能立体缓冲仓，通过垂直空间的密集化存储设计，利用高层货架（层叠式结构）和自动化设备（伺服叉臂提升机、输送系统），可根据家具生产的需要，实现工件的立体存放和有序进出，改善了传统链式缓存仓低效率，低存储量和无法调节工件进出顺序等缺点，大大提升了工件的提取效率和存储空间，避免了各加工设备因工件流动受阻或缺失导致的停机等待或堵塞等问题的发生，保证了工件在设备间的智能调度与平稳流转。

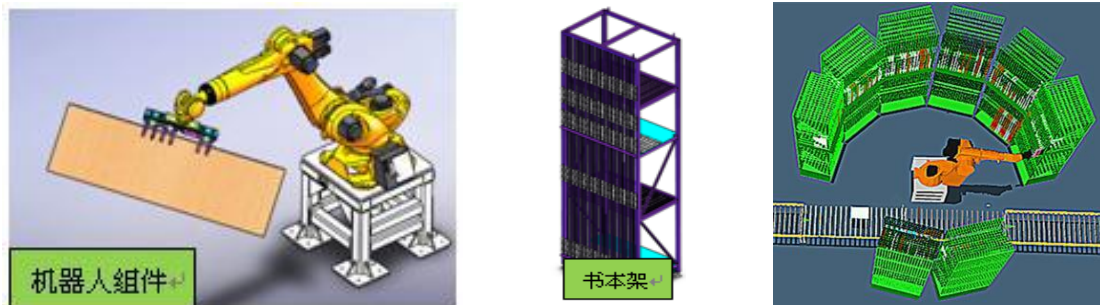
此外，智能立体缓冲仓内置了公司自研的中控系统，可有效与客户拆单软件或预分包软件进行数据交互，将同花色同厚度工件按照工序要求顺序出仓，并可选择主次花色的顺序进行第一次分拣，为封边、钻孔等工作做好准备，减少了后续封边和钻孔工序中因工件无序而导致的频繁换带、升降压梁等工作，使产线运行更加顺畅，降低故障率的同时提高了产品品质的稳定性。

## ②智能分拣工作站



在完成开料、封边、钻孔等工序后，需要对加工完成的工件根据订单、应用场景、包装等要求，有序出仓并输送到指定堆垛位置，完成分拣动作。在家具生产、特别是大规模定制化家具生产过程中，为实现成本和效率的最大平衡，通常需要进行揉单生产，即不以客户订单为单位进行生产，而是通过订单管理系统将多个订单中的工件进行合并、拆分等处理，进而进行小规模批量化生产，以提高出材率和生产效率，并做到快速交付。在批次工件的生产作业完成后，如何快速、精准完成对不同客户订单的分拣、齐套工作是家具生产企业的核心痛点之一。

目前，应用于家具生产企业的智能分拣设备以书本架形式为主，其分拣设备主要由机械手和前端夹具构成；其存储设备采用书本架型货架结构，一个书本架被焊接分割成多格库位，一个库位只能放置一块工件，书本架整体围绕机械手成圆形或环形摆布。具体结构如下：



在实际应用过程中，书本架式分拣设备主要存在以下不足：

#### A. 机械手使用数量受限

书本架式分拣模式下仓库控制系统对信息的处理相对简单，一般由运输设备将工件传输至固定位置后，仓库控制系统主要根据工件尺寸和库位空位情况分配库位，每次分配的库位可能位于环形书本架内的任意库位。因此，为防止工件抓取移动过程中发生碰撞，一套书本架式分拣单元仅可配备一套机械手，无法做到由多个独立机械手分别负责环形书本架内特定区域的工件出入库工作或分别负责环形书本架内的工件入库与出库工作以提高分拣效率。

#### B. 库位及空间利用率较低

虽针对工件类型的不同，企业会设计包含不同库位类型与库位数量的书本架，以提高存储效率，但由于书本架库位在建成时已按照设计规格焊接固定，面对现场生产的复杂性、随机性，其应对不同订单不同尺寸工件的灵活性仍然较差，往往形成某一库位的容量较大而进入的工件规格较小的情形，且一个库位仅能摆放一块工件，导致库位的利用效率较低。

此外，由于机械手臂伸展范围和抓取难度的限制，书本架式存储系统难以通过扩展层数来适应更大的存储需求，垂直空间利用效率较低，加之在对分拣单元进行布局时，还需根据机械手的手臂伸展长度为抓取预留空间，导致书架式仓储系统的占地面积普遍较大。

#### C. 工件规格要求较高

采用机械手进行抓取分拣的方式对工件的形状、尺寸等提出了较高的要求，如对厚度较薄的工件抓取时运动风阻可能使工件颤动变形，导致入仓时发生撞仓事故；在前端夹具抓取小于一定宽度的工件时，由于前端夹具的宽度已经等于或大于工件宽度，导致工件无法入库；对于形状不规则或表面复杂的异型工件，夹爪无法完全贴合其表面，易造成夹持不稳定或入仓支撑不稳等问题。此外，书本架式分拣基本采用工件竖直存放形式，重心较高的工件易发生倾倒风险，且竖直状态下工件单侧承压受力，易导致工件结构损伤。

综上，书本架式分拣模式下部分工件无法进入智能分拣系统存储，只能通过人工完成分拣。从实践看，书本架式分拣模式下的分拣达成率仅约 60%-70%。

针对上述问题，公司独立设计研发了智能立体分拣系统，其主要由提升机、缓存架、双层输送线体、中控系统等关键设备有机组合而成。通过对软硬件设施的系统性开发，智能立体分拣系统在分拣效率、存储空间、占地面积等方面实现了对书本架式分拣系统的全面超越。智能立体分拣仓的主要结构如下：



软件方面，智能立体分拣系统内置了公司自研的中控系统，可通过适配客户的信息管理系统，有效对接客户拆单软件或预分包软件数据，并运用智能的分包优化算法，充分整合订单齐套包裹数据和精细的分拣规则，将同一订单在不同阶段生产的工件有效整合于同一限定空间内，在识别到工件齐套时通过多个提升机将各工件顺序出仓到指定码垛位置进行码垛包装，进而大大提高了工件齐套后的下架出库效率。

硬件方面，智能立体分拣系统使用提升机替代机械手作为分拣工具。在信息识别与检测设备读取完工工件信息后，该工件信息被传输至立体仓的中控系统，由中控系统规划工件的存放库位后，驱动进口辊线直接将工件传输至相应的提升机所在位置，并由通过式顶升架将工件顶起，脱离辊线，再由提升机前端的梳齿托举工件离开顶升架并在提升机的带动下完成出入库动作。同时，中控系统可根

据工件大小和尺寸，灵活调动提升机，最大限度利用提升机资源，使每个提升机不仅可独立负责各自区域的出入库工作，亦可与其他提升机协同，共同完成分拣工作，相当于在书本架式分拣系统下实现了单个分拣单元中多个独立机械臂同时工作的应用场景。

区别于书本架式分拣布局，公司的立体分拣系统充分利用垂直空间，仓位层数最高可高达 50-60 层，且同一仓面可同时存放多块工件，使得其单位面积的存储量远高于书本架式存储仓，配合 4-6 台提升机的同时工作，公司的智能立体分拣系统较传统书本架式分拣系统可在相同的分拣效率下减少 25%的占地面积。同时，由于工件水平放置，小型件、异型件等均可以通过智能分拣系统完成分拣，自动分拣达成率可达 100%。

综上，公司智能立体分拣系统采用的平放工件，立体存储，多提升机协同作业的运作方式，大幅提升分拣效率，有效利用垂直空间，将储存空间最大化，占地面积最小化，实现了高密度的货物存储，并有效满足定制化家具多规格、小批量、短工期的生产分拣需要。其针对定制板式家具工件分拣工段进行的全面的技术升级改造，实现了从传统依赖人工搬运、人工拣选的模式向无人化、数字化、智能化的跨越，切实减少了错漏单的产生，降低了物品的磕碰破损风险，大幅提高了工作的时效性能、人员的工作效能以及场地的坪效水平。

**3、创新认可**

**(1) 市场认可**

公司经过多年发展，凭借优质、高效稳定的产品及优质的服务在板式家具机械设备行业树立了良好的市场形象。公司产品被国内外知名下游用户所认可，公司与下游行业的主要大型企业建立了稳定、良好的合作关系，如金牌家居、TATA 木门、威法家居、江山欧派、黎明国际等在板式家具制造行业具有较高品牌知名度的生产企业。

**(2) 荣誉资质**

| 资质荣誉名称        | 授予单位                         | 授予时间   |
|---------------|------------------------------|--------|
| 高新技术企业        | 广东省科学技术厅、广东省财政厅、国家税务总局广东省税务局 | 2022 年 |
| 国家专精特新“小巨人”企业 | 工业和信息化部                      | 2022 年 |

| 资质荣誉名称                                 | 授予单位             | 授予时间   |
|----------------------------------------|------------------|--------|
| 2024 年广东省先进制造业发展首台（套）重大技术装备研制与推广应用项目企业 | 佛山市工业和信息化局       | 2024 年 |
| 广东省制造业单项冠军产品                           | 广东省工业和信息化局       | 2023 年 |
| 广东省板式家具智能装备工程技术研究中心                    | 广东省科学技术厅         | 2023 年 |
| 2022 年广东省制造业 500 强企业                   | 广东省制造业协会         | 2022 年 |
| 创新型中小企业                                | 广东省工业和信息化厅       | 2022 年 |
| 佛山市科技领军企业 100 强                        | 佛山市科学技术局         | 2023 年 |
| 佛山市细分龙头企业                              | 佛山市质量强市工作领导小组办公室 | 2021 年 |

综上，公司在板式家具机械设备领域具有业内先进的技术、产品创新能力和突出的创新成果，具备了高效的研发成果产业化能力，获得了市场及客户的广泛认可，在细分领域具有较强竞争优势和市场地位。公司具备创新特征，通过技术创新、产品创新等创新方式，增强核心竞争力，促进业绩增长，提升抗风险能力，符合北交所定位。

## 十、保荐结论

根据《公司法》《证券法》《北交所注册管理办法》《北交所上市规则》等法律法规的规定，保荐机构对发行人的发行条件、存在的问题和风险、发展前景等进行了充分尽职调查、审慎核查，就发行人与本次发行有关事项严格履行了内部审核程序，并已通过保荐机构内核部门的审核。

经与发行人、发行人律师及会计师进行充分沟通，保荐机构对发行人本次发行的推荐结论如下：本次发行符合《公司法》《证券法》等法律、法规和规范性文件中有关发行股票的条件；发行申请材料不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。本保荐机构同意向中国证监会保荐豪德数控向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市。

（以下无正文）

(本页无正文，为《平安证券股份有限公司关于广东豪德数控装备股份有限公司向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市之发行保荐书》之签章页)

项目协办人： 韩长林

韩长林

保荐代表人： 陈曦      赵堃

陈曦

赵堃

保荐业务部门负责人： 彭朝晖

彭朝晖

内核负责人： 胡益民

胡益民

保荐业务负责人： 杨敬东

杨敬东

保荐机构法定代表人、董事长、总经理： 何之江

何之江



## 平安证券股份有限公司

# 关于广东豪德数控装备股份有限公司向不特定合格投资者 公开发行股票并在北京证券交易所上市的 保荐代表人专项授权书

北京证券交易所：

根据《证券发行上市保荐业务管理办法》及有关文件的规定，平安证券股份有限公司作为广东豪德数控装备股份有限公司向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市的保荐机构，授权陈曦、赵堃担任保荐代表人，具体负责该公司本次证券公开发行并在北京证券交易所上市的尽职保荐及持续督导等保荐工作。

本授权有效期限自授权之日起至持续督导期届满止。如果公司在授权有效期限内重新任命其他保荐代表人替换上述同志负责广东豪德数控装备股份有限公司的保荐工作，本授权书即行废止。特此授权。

（本页以下无正文）

（本页无正文，为《平安证券股份有限公司关于广东豪德数控装备股份有限公司向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市的保荐代表人专项授权书》之签章页）

保荐代表人： 陈曦  
陈曦

赵堃  
赵堃

法定代表人： 何之江  
何之江



## 平安证券股份有限公司

# 关于广东豪德数控装备股份有限公司向不特定合格投资者 公开发行股票并在北京证券交易所上市项目保荐代表人申 报的在审企业情况及承诺事项的说明

### 北京证券交易所：

平安证券股份有限公司作为广东豪德数控装备股份有限公司向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市项目（以下简称“该项目”）的保荐机构，对该项目授权的保荐代表人陈曦、赵堃的相关情况作出如下说明：

1、截至本说明签署之日，保荐代表人陈曦、赵堃均熟练掌握保荐业务相关的法律、会计、财务管理、税务、审计等专业知识，最近五年内具备三十六个月以上保荐相关业务经历、最近十二个月持续从事保荐相关业务，最近十二个月内未受到证券交易所等自律组织的重大纪律处分或者中国证监会的重大监管措施，最近三十六个月内未受到中国证监会的行政处罚，符合《保荐办法》第四条的规定。

2、截至本说明签署之日，陈曦、赵堃未担任其他在审项目签字保荐代表人。

3、最近三年内，陈曦、赵堃未担任过已完成的首发、再融资项目的签字保荐代表人。

4、最近三年，陈曦、赵堃不存在被中国证监会采取监管措施、受到证券交易所公开谴责或中国证券业协会自律处分等违规记录。

本保荐机构及保荐代表人陈曦、赵堃承诺上述内容真实、准确、完整，并承担相应法律责任。

特此说明。

（本页以下无正文）

（本页无正文，为《平安证券股份有限公司关于广东豪德数控装备股份有限公司向不特定合格投资者公开发行股票并在北京证券交易所上市项目保荐代表人申报的在审企业情况及承诺事项的说明》之签章页）

保荐代表人： 陈曦  
陈曦

赵堃  
赵堃

