

江苏索普化工股份有限公司

关于开展投资者关系管理的情况记录

江苏索普化工股份有限公司（以下简称“公司”或“江苏索普”）于 2025 年 6 月 24 日开展了特定对象线下调研活动，具体情况如下：

一、调研活动情况

公司于 2025 年 6 月 24 日于公司二楼会议室接待了特定对象调研活动。来访对象包括：上海宽投资产管理有限公司、上海会世私募基金管理有限公司、苏州富优哲资产管理有限公司、中投国联（北京）投资基金有限公司、西安博成基金管理有限公司、西交科创产业发展（泰州）有限公司、东方财富证券、光大证券研究所。

公司董事长邵守言、总经理陈志林、全资子公司江苏索普新材料科技有限公司执行董事黄永明、董事会秘书范国林、证券事务代表吴婷婷接待了本次调研活动，在信息披露允许的范围内对来访对象的问题进行了回答。

本次调研的主要问题及回复：

1、问：公司甲醇产品情况，有没有做套保？

回答：公司现有年产 69 万吨甲醇产能，主要作为醋酸原料自用，部分对外销售，公司目前没有开展相关产品的套保业务。

2、问：公司在醋酸产品降本方面有哪些措施？

回答：公司持续开展技改提升工艺装备技术水平，技改项目挂牌督办；应用新技术改造老装置，2024 年一期老装置完成改造，恢复年产 20 万吨产能；开展强链工程，2024 年初完成“醋酸造气工艺节能减排技术改造项目”，原料保障能力和装置稳定运行能力大幅提高；同时加强内部管理、创新性技术的应用等，推动持续降本。

3、问：醋酸乙烯项目工艺包原来是大股东资产，为何建设主体改为本公司？资金来源和建设进度如何？

回答：2019 年公司完成资产重组，大股东持有的醋酸及衍生品相关资产注入本公司，2021 年以来，醋酸乙烯下游市场需求释放，公司决定推进该项目，从产业关联一体化、减少和避免更多关联交易等方面考虑，本公司更适合建设醋酸乙烯项目。

项目建设资金主要由自有资金和项目贷款组成，2025 年 6 月，完成 22 亿元人民币银团贷款相关协议签署。

醋酸乙烯项目是公司近期重要的醋酸产业链延伸项目，项目达产后，年消耗约 23.8 万吨醋酸，形成产业链一体化优势。目前项目已完成部分配套工程建设及部分长周期设备订购，预计 2026 年末机械竣工，2027 年上半年试生产。

4、问：公司在研发创新方面有没有跟高校院所合作？

回答：公司日常的技改主要靠内部的生产技术人员来进行，重要的技改需要高校院所技术团队的支持，比如我们的气化平台的技改就与华东理工大学的团队合作；在研发方面公司与高校院所共建平台，目前我们与南京大学、天津大学、江苏大学、南京工业大学等都有相关研发合作；公司与其他相关研究所及一些技术持有方也有很多交流互动，结合公司需要，进行应用开发或技术引进。

5、问：醋酸乙烯项目设计产能为 33 万吨/年，江苏索普就该产品在生产成本、工艺、销售渠道等方面是否具备一定的优势？

回答：公司的乙烯法技术是国内唯一获得美国 DuPont 授权的技术，该技术产能规模大、运行时间长、生产技术成熟稳定。

公司在项目建设前就做好醋酸乙烯技术创新工作，开展多个工艺的优化，包括膜分离单元回收产品和原料、电子级硫酸纯化、低品质热源回收、催化剂再生等，应用到项目建设过程中，为未来降低成本奠定基础。在项目建设过程中同步建设工程数字化平台，同步建设和交付“物理工厂 + 数字工厂”，为未来运行提供数字化支撑。同时考虑未来发展，预留了空间。

6、问：江苏索普获评国家级“绿色工厂”、省级“智能制造示范车间”等称号，公司如何在醋酸产业链延伸和新材料产业发展中平衡经济效益与环保要求？

回答：公司十分重视环保工作，达标排放，排放总量大幅低于政府批准规模。每年投入大量资金做好环保工作，2024 年度环保提升类项目投资 8421.24 万元，组织实施《本质安全暨生态环境提升三年行动计划》，不断降低排放。

在醋酸乙烯项目建设过程中，大量采用新技术、工艺、装备，降低排放，比如采用膜技术回收产品和原料、催化剂再生技术解决贵金属资源浪费和环境污染等。

江苏索普化工股份有限公司

2025 年 6 月 25 日