

证券代码：300801

证券简称：泰和科技

公告编号：2025-026

山东泰和科技股份有限公司

2025 年半年度报告摘要

一、重要提示

本半年度报告摘要来自半年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读半年度报告全文。

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次半年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
姚娅	董事	个人原因	

非标准审计意见提示

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	泰和科技	股票代码	300801
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	姚娅	石卉	
电话	0632-5201266	0632-5201266	
办公地址	山东省枣庄市市中区十里泉东路1号	山东省枣庄市市中区十里泉东路1号	
电子信箱	thzq@thwater.com	thzq@thwater.com	

2、主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

	本报告期	上年同期	本报告期比上年同期增减
营业收入（元）	1,391,596,947.69	1,089,945,945.31	27.68%
归属于上市公司股东的净利润（元）	56,368,198.99	54,251,419.58	3.90%
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润（元）	39,313,708.61	44,399,702.30	-11.46%
经营活动产生的现金流量净额（元）	86,498,822.78	147,157,767.80	-41.22%
基本每股收益（元/股）	0.2618	0.2500	4.72%
稀释每股收益（元/股）	0.2618	0.2500	4.72%
加权平均净资产收益率	2.30%	2.29%	0.01%
	本报告期末	上年度末	本报告期末比上年度末增减
总资产（元）	3,212,491,522.02	3,329,341,753.08	-3.51%
归属于上市公司股东的净资产（元）	2,477,270,806.82	2,421,576,301.95	2.30%

3、公司股东数量及持股情况

单位：股

报告期末普通股股东总数	38,478	报告期末表决权恢复的优先股股东总数（如有）	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0	
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）						
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
程终发	境内自然人	47.63%	104,029,600	78,022,200	不适用	0
枣庄和生投资管理中心（有限合伙）	境内非国有法人	5.78%	12,636,000	0	不适用	0
山东泰和科技股份有限公司—2024 年员工持股计划	其他	3.32%	7,251,900	0	不适用	0
李敬娟	境内自然人	1.43%	3,119,600	0	不适用	0
程霞	境内自然人	1.25%	2,721,600	0	不适用	0
程程	境内自然人	1.25%	2,721,600	0	不适用	0
姚娅	境内自然人	1.11%	2,426,200	1,819,650	不适用	0
万振涛	境内自然人	0.54%	1,175,000	1,175,000	不适用	0
刘全华	境内自然人	0.18%	400,000	300,000	不适用	0
渐倩	境内自然人	0.17%	378,200	378,200	不适用	0
上述股东关联关系或一致行动的说明	上述股东中，李敬娟、程霞、刘全华、程程为实际控制人程终发关系密切的家庭成员，枣庄和生投资管理中心（有限合伙）为实际控制人程终发所控制的企业。除此之外，其他股东不存在关联关系，也不属于一致行动人。					
前 10 名普通股股东参与融资融券业务股东情况说明（如有）	无					

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用 不适用

公司是否具有表决权差异安排

是 否

4、控股股东或实际控制人变更情况

控股股东报告期内变更

适用 不适用

公司报告期控股股东未发生变更。

实际控制人报告期内变更

适用 不适用

公司报告期实际控制人未发生变更。

5、公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

6、在半年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

报告期内，在全球市场竞争加剧、需求增长乏力的背景下，公司及时调整销售策略，通过优化产品组合、拓展销售渠道、提升客户服务质量等措施，不仅有效提升了市场占有率，还助力客户增强了市场竞争力，实现了公司与客户的互利共赢，2025 年上半年营业收入 139,159.69 万元，同比增长 27.68%，总销量 65.43 万吨，同比增长 74.45%。其中，水处理剂销量 17.82 万吨，同比增长 19.94%；氯碱销量 47.60 万吨，同比增长 110.23%。实现归属于母公司股东的净利润 5,636.82 万元，同比上涨 3.90%。公司产品销量增长带动公司营业收入同比增长，进而实现了归属于上市公司股东的净利润的增长。

报告期内，公司重点工作情况如下：

（1）聚焦核心业务，销量持续攀升

在当今竞争激烈的市场环境中，公司始终秉持着聚焦核心业务的战略方针，凭借对市场需求的敏锐洞察和精准把握，不断优化产品结构与服务品质。通过持续的技术创新与管理升级，公司核心产品在市场上的竞争力不断增强，赢得了广大客户的高度认可与信赖。正是这种对核心业务的专注与深耕，使得公司在上半年，销量呈现出持续攀升的良好态势。2025 年上半年总销量 65.43 万吨，同比增长 74.45%。其中，水处理剂销量 17.82 万吨，同比增长 19.94%；氯碱销量 47.60 万吨，同比增长 110.23%。这一成绩不仅彰显了公司核心业务的强大生命力，也为公司未来的发展奠定了坚实的基础。未来，公司将继续围绕核心业务，加大投入与拓展力度，进一步提升产品与服务的附加值，以满足客户日益多样化的需求，推动公司销量再创新高，向着更高的目标稳步迈进。

（2）优化生产流程，提升效率与质量

公司持续优化生产流程，对有机磷二车间连续化工艺优化、聚合物产品连续化改造及工艺优化、PBTCA 马酯和水解装置的改造及工艺优化、聚马连续化工艺优化等，提升生产任务执行力与效率，提高装置的运行水平，确保产品质量和安全生产。

（3）研发引领未来，打造新的盈利增长引擎

公司在水处理药剂及原料、新能源电池材料、电子化学品、化妆品及保健品原料、生物合成、高分子聚合物、农药、工程新材料、医药、化工中间体、新材料等十余个领域开展了数百个研发项目，储备了一批新技术和新产品，为进入新行业、新领域和公司可持续发展奠定技术储备基础，致力于打造精细化学品、智能制造技术与产品生产及供应商。

在新能源电池及材料领域，公司聚焦新能源技术前沿，围绕高安全、高能量密度、低成本及环境友好目标，构建了覆盖电池材料创新、工艺优化及产业化应用的全链条研发体系，实施了高能量密度锂硫电池的研发及产业化应用、磷酸铁钠（NFPP）合成工艺研究、硬碳负极在锂电池和钠电池中的应用研究、硫化物固态电解质（LPSC）的制备及其产业化研究、锂电池用水性粘结剂的开发研究、系列有机磷酸锂盐、聚羧酸锂盐、硅酸锂盐等预（补）锂剂、两性正极材料分散剂、硫化锂、硫化物固态电解质（LPSC）等研发课题，为新能源产业提供高性能、可持续的电池解决方案，助力全球能源结构转型与碳中和目标实现。

在电子化学品领域，随着国内半导体行业的快速发展，公司电子化学品销售数量和产品种类在稳步增长、产品用途得以扩展、产品级别逐步提高。泰和科技在已有高纯电子化学品 EDTMPA、HEDP 的基础上，相继研发了以电子级 ATMP、电子级亚磷酸、电子级盐酸、电子级氨基磺酸、电子级丁二酸、电子级柠檬酸、电子级山梨酸、甲基磺酸、电子级 DTPMPA 二乙烯三胺五甲叉膦酸等为代表的有机无机酸类电子化学品，以电子级聚丙烯酸 PAA、丙烯酸-有机磺酸共聚物 AA-AMPS、马来酸-丙烯酸共聚物 MA-AA 等为代表的聚合物类电子化学品，以异丙醇、N-甲基吡咯烷酮、二甲基亚砜、丙酮、乙醇、甲醇、环己酮、甲酸、乙酸、丙二醇甲醚醋酸酯、正己烷、异丙醚、甲基叔丁基醚、二氯甲烷、乙酸乙酯、

乙腈、四氢呋喃、四氢糠醇、异戊醚、二氧六环、二氧戊环等为代表的溶剂类电子化学品（公司电子级乙醇等溶剂已经可以做到 G4 级别，目前处于样品确认中），以酚醛树脂（几十个品种）、PAC 感光剂、PHS 树脂、7N 级四氯化硅等为代表的光刻胶材料类电子化学品（光刻胶酚醛树脂产品已通过客户验证，形成了小批量销售）。

在工程材料领域，公司的“聚醚醚酮（PEEK）合成中试研究”目前公斤级中试已完成，“聚芳醚腈（PEN）中试合成工艺研究”、“聚苯硫醚（PPS）中试工艺研究”项目目前均处于中试阶段。

在人机交互领域，公司设立了仪器设备项目组，自主研发了脑波生物反馈装置，可以用于脑电生物反馈训练与治疗，有两款产品，个人款可以作为冥想辅助，通过阿尔法波或西塔波反馈，可以快速进入阿尔法波或西塔波状态，改善情绪，另一款可以作为集体训练和辅助治疗用，目前设计已经完成，进入了样机测试阶段。

2025 年上半年，公司新增立项 110 余项，截至报告期末，公司研发团队已完成及正在进行的研发项目具体如下：

序号	研发项目类别	主要研发项目名称	项目进展
1	新能源电池材料	高性能磷酸铁锂正极材料的研发及产业化应用	已产业化
2		有机补锂剂 TH-A3 合成工艺研究	小批量供货
3		磷酸焦磷酸铁钠（NFPP）连续化工艺研究	完成中试，待产业化
4		氟代碳酸乙烯酯（FEC）连续化合成工艺研究	中试阶段
5		黑磷晶体的高效合成中试研究	中试阶段
6		硫化锂（Li ₂ S）中试合成技术研究	中试阶段
7		锂电池水性粘结剂中试合成工艺研究	中试阶段
8		双三氟甲基磺酰亚胺锂（LiTFSI）中试合成工艺研究	中试阶段
9		硫化物固态电解质（LPSC）中试	中试阶段
10		高性能有机补锂剂电化学性能评价体系开发及应用	完成小试
11		硬碳负极材料的制备及性能研究	完成小试，转入中试
12		三氟甲基亚磺酸锂合成工艺研究	完成小试，转入中试
13		半固态电池用含双键离子液体分子结构设计与合成	完成小试，转入中试
14		固态电解质磷酸钛铝锂（LATP）的制备及其产业化研究	完成小试，转入中试
15		硫化物固态电解质（LPSC）的制备及其产业化研究	完成小试，转入中试
16		带补锂功能的电极粘合剂	完成小试，转入中试
17		有机补锂剂 TH-Li04 制备技术开发	完成小试，转入中试
18		锂电池用水性粘结剂的开发研究	完成小试，转入中试
19		双三氟甲基磺酰亚胺锂（LiTFSI）合成技术研究	完成小试，转入中试
20		有机补锂剂合成与性能研究	完成小试，分项转入中试
21		带补锂功能的正负极分散剂	完成小试，进入技术储备状态
22		草酸亚铁的制备工艺研究	完成小试，进入技术储备状态
23		超细粉二氧化硅还原制备硅单质工艺研究	完成小试，进入技术储备状态
24		双三氟甲基磺酰亚胺钠合成工艺研究	完成小试，进入技术储备状态
25		焦耳热合成石墨烯技术研究	完成小试，进入技术储备状态
26		三氟甲基磺酸锂合成工艺研究	完成小试，进入技术储备状态
27		焦耳热合成铜基石墨烯技术研究	完成小试，进入技术储备状态
28		多用途高端复合材料勃姆石粘合剂制备关键技术开发	完成小试，进入技术储备状态
29		双氟磺酰亚胺钠合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
30		高性能电池材料钛酸锂的制备和应用研究	完成小试，进入技术储备状态
31		固相法制备高频铁氧体工艺研究	小试阶段
32		低成本硅酸铁钠正极材料的研发制备	小试阶段
33		硅酸铁锂的制备及其产业化研究	小试阶段
34		脉冲电镀法制备镀铂工艺研究	小试阶段
35		高性能硅酸锂材料的制备与应用研究	小试阶段

36	电子化学品	电子级 ATMP 合成技术研究	已产业化	
37		电子级 ATMP 纯化工艺研究	已产业化	
38		高纯电子级 HEDP 纯化工艺研究	已产业化	
39		G2 盐酸中试工艺研究	完成中试, 已转入产业化	
40		环氧改性酚醛树脂中试工艺研究	完成中试	
41		电子级酚醛树脂中试合成技术研究	中试阶段	
42		光敏剂重氮萘醌中试工艺优化	中试阶段	
43		重氮萘醌中试合成工艺研究	中试阶段	
44		PAC 感光剂合成	完成小试, 转入中试	
45		电子级 EDTMPA 规格升级工艺研究	完成小试, 转入生产	
46		光敏剂重氮萘醌工艺优化	完成小试, 转入中试	
47		超高纯电子级有机溶剂 (G3 G4 G5) 提纯技术研究	完成小试, 转入中试	
48		环氧改性酚醛树脂合成技术研究	完成小试, 转入中试	
49		PHS 树脂合成技术研究	完成小试, 转入中试	
50		7N 级四氯化硅制备技术开发	完成小试, 进入技术储备状态	
51		电子级异丙醚提纯技术研究	完成小试, 进入技术储备状态	
52		电子级正己烷提纯技术研究	完成小试, 进入技术储备状态	
53		电子镀铜液技术研究	完成小试, 进入技术储备状态	
54		固化剂 T31 合成工艺研究	完成小试, 进入技术储备状态	
55		电子级 (G4、G5) 丙二醇甲醚醋酸酯纯化工艺研究	已完成 G4	
56		电子级 (G4、G5) 二氯甲烷多效精馏纯化技术开发	已完成 G4	
57		电子级 (G4、G5) 二氧六环纯化工艺研究	已完成 G4	
58		电子级 (G4、G5) 甲醇纯化技术研究	已完成 G4	
59		电子级 (G4、G5) 甲基叔丁基醚纯化技术研究	已完成 G4	
60		电子级 (G4、G5) 甲酸多效精馏纯化技术开发	已完成 G4	
61		电子级 (G4、G5) 三乙胺纯化技术开发	已完成 G4	
62		电子级 (G4、G5) 乙醇纯化工艺研究	已完成 G4	
63		电子级 (G4、G5) 乙腈纯化关键技术研究	已完成 G4	
64		电子级 (G4、G5) 乙酸乙酯纯化技术开发	已完成 G4	
65		电子级 (G4、G5) 异丙醇纯化工艺研究	已完成 G4	
66		电子级 (G4、G5) 磷酸制备及纯化技术研究	小试阶段	
67		利用 7N 级 SiO ₂ 制造高质量光导纤维技术研究	小试阶段	
68		化妆品及保健品原料	叶酸合成中试研究	中试阶段
69			叶酸合成工艺研究	完成小试, 转入中试
70		生物合成领域	代谢工程改造解脂耶氏酵母生产丁二酸	完成中试, 待产业化
71			PQQ (吡咯喹啉醌) 的生物合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
72	枯草芽孢杆菌菌粉生物合成技术研究		完成小试, 进入技术储备状态	
73	灵菌红素的生物代谢合成技术研究		完成小试, 进入技术储备状态	
74	紫色杆菌素的生物合成技术研究		完成小试, 进入技术储备状态	
75	聚谷氨酸生物代谢合成技术研究		小试阶段	
76	赤霉素的生物合成技术研究		小试阶段	
77	高分子聚合物	油田压裂液用助剂合成及性能研究	已产业化	
78		耐水乳液合成技术研究	中试完成	
79		聚苯乙烯磺酸合成技术研究	完成小试, 转入中试	
80		改性丙烯酸盐合成技术及性能研究	完成小试, 转入中试	
81		聚芳醚腈 (PEN) 合成技术研究	完成小试, 转入中试	

82		聚苯胺 (PANI) 合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
83		高光分散剂合成研究	完成小试, 进入技术储备状态
84		醋酸纤维素的绿色催化合成工艺研究	完成小试, 进入技术储备状态
85		高分子量聚苯基丙烯酸树脂合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
86		聚邻苯二甲腈合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
87		苯乙烯马来酸酐树脂 (SMA 树脂) 合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
88		溶剂法聚丙烯酸酯合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
89		改性丙烯酸盐合成中试研究	中试完成, 进入技术储备状态
90		高导电性聚噻吩的绿色合成研究及产业化应用	完成小试, 进入技术储备状态
91		聚乳酸产品合成工艺研究	小试阶段
92		新型绿色洗涤剂造粒技术研究	小试阶段
93		工程新材料	聚醚醚酮 (PEEK) 合成工艺研究
94	聚醚醚酮 (PEEK) 合成中试研究		中试完成
95	聚芳醚腈 (PEN) 中试合成工艺研究		中试阶段
96	聚苯硫醚 (PPS) 中试工艺研究		中试阶段
97	医药、化工中间体	甲基丙烯酸缩水甘油酯中试合成工艺研究	中试阶段
98		2-乙烯基萘中试合成研究	中试阶段
99		咪唑类离子液体中试合成技术研究	中试阶段
100		丁二酸提纯中试研究	中试阶段
101		乳酸提纯中试研究	中试阶段
102		对二氯苯中试合成技术研究	中试阶段
103		甲磺酸中试合成技术研究	中试阶段
104		多功能单季戊四醇制备关键技术创新研究	完成小试, 转入中试
105		硝基胍连续化生产关键技术开发	完成小试, 转入中试
106		双季戊四醇合成技术研究	完成小试, 转入中试
107		对二氯苯合成技术研究	完成小试, 转入中试
108		甲磺酸合成技术研究	完成小试, 转入中试
109		基于连续流技术的硝基胍高效合成工艺研究	完成小试, 转入中试
110		丁二酸提纯技术研究	完成小试, 转入中试
111		乳酸提纯技术研究	完成小试, 转入中试
112		咪唑类离子液体合成工艺研究	完成小试, 转入中试
113		聚苯硫醚 (PPS) 合成工艺研究	完成小试, 转入中试
114		2,4,5-三苯基咪唑合成工艺研究	完成小试, 进入技术储备状态
115		三氯丙酮提纯工艺研究	完成小试, 进入技术储备状态
116		4,4'-二氯二苯酮合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
117		水玻璃合成硅胶粉的合成工艺研究	完成小试, 进入技术储备状态
118		二氧戊环合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
119		3,4-乙烯二氧噻吩(EDOT)合成工艺研究	完成小试, 进入技术储备状态
120		2,4,5-三氨基-6-羟基嘧啶硫酸盐合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态
121		聚二氯乙基醚四甲基乙二胺合成工艺研究	完成小试, 进入技术储备状态
122		高效还原技术在 N-对氨基苯甲酰-L-谷氨酸合成中的应用研究	完成小试, 进入技术储备状态
123		氯乙酰氯氨化反应研究	完成小试, 进入技术储备状态
124	对硝基苯甲酸酰氯氨化反应工艺开发	完成小试, 进入技术储备状态	
125	乙酰水杨酸合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态	
126	六甲基磷酰胺工艺研究	完成小试, 进入技术储备状态	
127	甘油缩甲醛合成技术研究	完成小试, 进入技术储备状态	

128		乙二醇单甲醚合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态	
129		氯化亚砷合成技术研究	小试阶段	
130		氯磺酸合成技术研究	小试阶段	
131		聚甲醛的合成技术研究	小试阶段	
132		多聚甲醛的合成技术研究	小试阶段	
133		正辛胺的合成技术研究	小试阶段	
134		三氟甲基磺酸合成工艺研究	小试阶段	
135		三氟甲磺酰氯合成技术研究	小试阶段	
136		五硫化二磷合成技术研究	小试阶段	
137		叶酸及中间体废水资源化利用工艺研究	小试阶段	
138	新材料	加氢催化剂中试合成技术研究	中试完成	
139		高性能白炭黑生产工艺优化中试	中试阶段	
140		水玻璃生产工艺优化中试	中试阶段	
141		3A 分子筛高效合成中试工艺及产业化验证	中试阶段	
142		4A 分子筛高效中试生产工艺优化	中试阶段	
143		5A 分子筛绿色低碳中试工艺及产业化验证	中试阶段	
144		甲醛催化剂的性能应用研究	中试阶段	
145		4A 分子筛的合成工艺研究	完成小试，转入中试	
146		水玻璃合成白炭黑的合成工艺研究	完成小试，转入中试	
147		5A 分子筛高效可控合成工艺研发	完成小试，转入中试	
148		钛硅分子筛 TS-1 高效可控合成工艺研发	完成小试，进入技术储备状态	
149		高纯二氧化硅合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态	
150		氧化铁的制备工艺研究	完成小试，进入技术储备状态	
151		纳米二氧化硅微球合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态	
152		咪唑基脲酯衍生物引发剂的合成技术研究	小试阶段	
153		矿石提取钒的技术研究	小试阶段	
154		ZSM-5 分子筛高效可控合成工艺研发	小试阶段	
155		高纯碳化硅 (SiC) 的合成技术研究	小试阶段	
156		高纯球形氧化铝可控合成及导热性能优化研究	小试阶段	
157		高热导氮化铝可控合成及导热性能优化研究	小试阶段	
158		六方氮化硼可控合成及导热性能优化研究	小试阶段	
159		水处理药剂及原料	高效杀菌剂中试合成技术研究	中试完成
160			二乙烯三胺五乙酸五钠中试合成工艺研究	中试阶段
161			醇醚改性聚羧酸 (盐) 合成技术研究	完成小试，进入技术储备状态
162	固体缓释阻垢剂合成技术研究		完成小试，进入技术储备状态	
163	聚合氯化铝新工艺研究		完成小试，进入技术储备状态	
164	高选择性油酸咪唑啉工艺研究		完成小试，进入技术储备状态	
165	聚羧酸盐分散剂合成技术研究		完成小试，进入技术储备状态	
166	二乙烯三胺五乙酸合成技术研究		完成小试，进入技术储备状态	
167	聚二甲基二丙烯基氯化铵工艺研究		完成小试，进入技术储备状态	
168	智能分析及自动化系统	25L 液体灌装机自制	小批量试制阶段	
169		200L 液体灌装机自制	小批量试制阶段	
170		吨桶液体灌装机自制	小批量试制阶段	
171		气相色谱仪 (GC)	样机测试阶段	
172		阻垢测试仪 (DSL)	样机测试阶段	
173		脑生物反馈系统	样机测试阶段	

174		振动平板健身器	样机测试阶段
175		自动反应装置	原型机开发阶段
176		循环水智能管控系统	原型机开发阶段
177		声像仪	原型机开发阶段
178		连续纸张水分测试仪	原型机开发阶段
179		电磁流量计	原型机开发阶段

(4) 信息化驱动效能提升，自动化强化生产管控

公司充分发挥自身在信息开发领域的优势，成功实现对外技术输出，并顺利达成首笔订单。在对外合作中，公司凭借先进的信息技术，助力化工行业同行实现了物流、物料与系统的高度协同与统一，推动了企业管理效率跨越式提升，为企业高质量发展注入了强劲动力。与此同时，公司内部也积极运用信息技术优化管理流程，实现了采购自动付款提醒、内外贸销售收款预警、工程管理以及研发管理等多项功能的智能化升级，进一步提升了运营效率和管理效能，为公司的持续发展奠定了坚实基础。

公司将自动化与信息化相结合，对原料卸车与成品料装车进行联动管控，能够有效保证装车、卸车过程的安全，稳定。自动控制系统与信息化相结合，将生产工艺指标符合度、原料投入与产出比等相关生产信息，以报表曲线方式推送给相关负责人，并在生产发生报警信息时，将报警信息实时推送给相关负责人。加强了管理人员对生产过程的有效管控，保证了生产系统的稳定运行。