

证券代码：300904

证券简称：威力传动

## 银川威力传动技术股份有限公司

### 投资者关系活动记录表

编号：2025-032

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他：线上会议
参与单位名称及人员姓名	中加基金、泽铭投资、上海睿源、建信养老金、平安银行、长信基金、象舆行投资、尚诚资管、玄卜投资、太平基金、圆信永丰基金、上海明沘、IGWT Investment、海通证券、博时基金、民生通惠资管、浙江龙航资管、大家资管、昊泽致远、湖南源乘、恒生前海、湖南八零后资管、光大保德信、中银基金、西安敦成、阳光资管、米仓资本、南京睿澜、九祥资管、中信建投自营、摩根基金、长江证券(上海)资管、上海方物、深圳茂源、于翼资管、珠海德若、西部利得基金、国寿安保基金、青岛国樾基金、合众资管、晨燕资管、新华基金、上海呈瑞、深圳国晖、深圳巨泰、光大保德信基金、磐厚动量(上海)资管、上海伯兄资管、平安资管、上海联视、上海盟洋、华安基金、爱建证券、中国民生银行、前海华杉、平安证券
时间	2025年9月30日
地点	线上会议
上市公司接待人员姓名	副总裁、董事会秘书周建林先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、介绍公司概况</p> <p>副总裁、董事会秘书周建林先生向与会的机构投资者简要介绍了公司的发展历程，重点讲解了公司的主营业务及增速器智慧工厂主要情况。</p> <p>威力传动于2003年成立于宁夏银川，现有员工约一千六百人。主营业务为风电齿轮箱的研发、生产和销售，主要产品包括风电偏航减速器、风电变桨减速器、风电增速器、新能源车辆三合一驱动总成、工程机械车辆各类减速器、光热回转驱动、三相异步电机和永磁电机等，致力于为新能源产业提供精密传动解决方案。2023年</p>

8月公司正式登陆深交所创业板。

公司深耕精密传动领域二十余年，凝聚了行业优秀人才，积累了丰富的经验技术，凭借较强的产品研发能力，严格的质量管控体系和稳定的产品质量，赢得了众多优质客户的认可，现已成为金风科技、远景能源、运达股份、明阳智能、三一重能、东方风电、中车风电等国内知名风电企业的重要供应商，成功进入西门子-歌美飒、印度阿达尼、德国恩德等国外知名风电企业的合格供应商名录，并与上述客户建立了良好、稳定的合作关系。

## 二、与投资者沟通和交流的主要问题

### 1、增速器智慧工厂目前的建设进度如何？

答：截至2025年8月底，公司对风电增速器智慧工厂累计实际投入金额为12.31亿元。目前，工程土建施工工作已全部完成，风电增速器智慧工厂（一期）仍处于建设期关键阶段，生产设备已基本到厂，整体建设进展顺利。

公司正在按计划稳步推进各项工作，加快所有设备联机调试进度，验证产线工艺流程的稳定性与合理性，努力尽早实现全流程贯通，具备规模化生产条件，同时，为增速器智慧工厂运营储备人才，公司积极招聘新员工并针对生产操作、技术研发、质量管控等关键岗位制定专项培训计划，以保证员工具备相应的能力，为项目投产提供支持。

### 2、风电增速器智慧工厂建设投产后是否能提升公司竞争力？

答：风电增速器智慧工厂建设对提升公司竞争力意义重大。从市场战略看，项目契合风机大型化、智能化趋势，建成后解决目前行业陆上大功率增速器配套的需求，促进重型装备产业链发展，助力业务拓展。在产能效率方面，智慧工厂引入智能化产线，可提升生产效率、缩短交付周期。经营效益上，风电增速器单台价值高，新增产能释放将扩大业务规模，带来收入和利润增长空间，补充流动资金也能优化财务结构，增强运营韧性。

### 3、风电增速器智慧工厂的“智慧”体现在哪？

答：风电增速器智慧工厂的“智慧”主要体现在以下几个方面：  
（1）智能物流与仓储管理：工厂集成了AGV、立体库等设备，并结合SAP、MES等管理系统和智慧物流的仓库智能化调度管理系统，实现了增速器原材料、成品等储装运的统计、设备统筹调度、远程故障维护等一体化管控，确保产品全流程智能化运输及存储。（2）生

产过程自动化与信息化：机加车间内，每块加工部件和物料周转筐都有专属二维码“数字身份证”，通过MES终端扫描，可清晰呈现原材料进厂、部件加工到成品组装的全流程信息。（3）智能检测与质量管控：公司设立了质量保证中心，建立了完善的质量管理制度，并搭建专业试验台，有效保证了产品的质量水平及可靠性。（4）数字化研发平台：通过PLM系统与APQP4Wind工具的融合，对研发质量进行管理，以项目管理形式实现BOM的管理、变更管理、技术文件管理以及项目进度的管理，有效解决在研发质量管控过程中的问题，缩短研发周期，提高研发效率。

#### 4、增速器工厂的产能规划是什么样的？

答：风电增速器智慧工厂（一期）完全达产后年新增风电增速器产能2,000台。目前，风电增速器智慧工厂（一期）正处于建设期关键推进阶段，核心生产设备已基本完成到厂部署，为后续产能释放奠定了硬件基础。不过，由于工厂仍处于产能爬坡初期，当前存在三方面阶段性因素影响产能完全释放：一是生产团队需进一步提升操作熟练度，确保设备精准运行；二是产线各环节仍在持续优化衔接，需逐步实现全流程高效贯通；三是部分设备仍处于调试与性能校准阶段，以保障长期运行稳定性。

基于上述情况，工厂产能将遵循“稳步爬坡、逐步释放”的节奏推进，后续公司会持续跟踪产线磨合、人员培训及设备调试进度，待各环节成熟后逐步向设计产能靠拢。

#### 5、风电增速器有行业壁垒吗？

答：风电增速器行业壁垒主要有以下几点：（1）技术层面：设计需适配复杂工况，加工、装配精度要求高，需通过多重严苛试验验证，技术门槛高。（2）资金层面：属资本密集型行业，设备购置（尤其是进口设备）、研发投入等资金需求大。（3）客户与认证层面：整机厂商供应商准入严苛，验证周期长达2-3年，且产品需通过严格认证才能入市，新企业难快速突破。（4）品牌与人才层面：客户重视品牌信誉，新品牌难获信任，且行业需要多学科复合型人才，新企业难快速组建团队。

#### 6、公司精密减速器工厂生产优势是什么？

答：公司减速器产品种类较多，多品种的定制化产品生产管理过程复杂度较高，需要依靠完备的信息化系统实现系统化的管理，打通生产订单下达、生产基础信息准备和下达、生产物资准备和物

	<p>流、设备运行和管理、工序流转及外协、质量控制和过程控制等全流程。目前公司已建立 PLM 系统（产品生命周期管理系统）、ERP 系统（企业资源计划管理系统）、MES 系统（制造执行系统）和 DNC 系统（工业设备物联管理系统），打通了生产管理全过程。</p> <p>接待过程中，公司与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照《信息披露事务管理制度》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平。没有出现未公开重大信息泄露等情况。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2025 年 9 月 30 日