

证券代码：836829

证券简称：瑞森新材

主办券商：国金证券

福建瑞森新材料股份有限公司

关于公司磷酸锆锂（LZP）固态陶瓷电解质规模化量产及技术升级的
自愿性信息披露公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带法律责任。

福建瑞森新材料股份有限公司（以下简称“公司”）自主研发的磷酸锆锂（LZP）固态陶瓷电解质粉体（以下简称“LZP 电解质粉体”或“本产品”）近日实现关键技术突破，相关核心性能指标及产业化适配性达到预期目标。公司改扩建项目首期年产 600 吨 LZP 电解质粉体智能化生产线（以下简称“本次投产生产线”）于 2025 年 10 月 18 日在福建省龙岩漳平市工业园区正式产品转型投产运行。

本次投产标志着公司在固态电池核心材料领域完成从实验室研发阶段到规模化量产阶段的关键跨越，公司成为国内首家实现 LZP 电解质粉体稳定量产的企业。本次生产线投产后，公司将根据市场需求逐步释放产能，预计对公司未来经营业绩产生积极影响，但具体影响程度取决于市场拓展情况、下游行业需求变化等因素，存在不确定性。

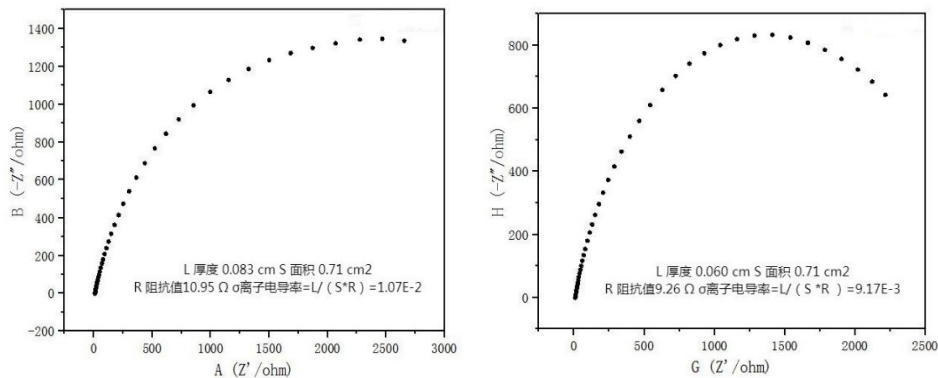
一、本产品及本次投产生产线的基本情况

（一）LZP 电解质粉体核心特性

本产品为层状无机固态陶瓷电解质材料，基本性能指标如下：

- 室温离子电导率：0.15~10mS/cm
- 原始粒径：D50≤0.4 μm，D90≤1.0 μm
- 热分解温度：>600℃

- 4、比表面积：>12 m²/g
- 5、适配性：可适配高能量密度的全固态/半固态电池，可满足新能源汽车、大规模储能、柔性电池、薄膜电池、超级电容器等领域的应用需求。



说明：以上技术参数、性能指标参数为公司自测数据，可能存在数据误差，标准技术参数及性能指标以第三方检测数据为准。

（二）本次投产生产线情况

1、生产线地点：福建省龙岩漳平市工业园区；

2、生产线情况说明：因磷酸锆锂纳米级粉体研发的成功，公司计划将 2024 年 12 月份投产的百吨级磷酸锆生产线转为生产磷酸锆锂，由于磷酸锆锂产品生产过程中的合成反应时间较磷酸锆有大幅度缩短，原年生产百吨级磷酸锆生产线，转为生产磷酸锆锂后，年可生产 600 吨左右的磷酸锆锂纳米级粉体。

3、技术水平：采用公司自主研发的“锆锂协同掺杂+质子交换+晶格调控”技术路线，已突破层状纳米结构制备、低阻抗界面设计、大气环境合成等关键技术；

4、投产时间：磷酸锆生产线于 2025 年 10 月 18 日正式转换为生产磷酸锆锂，目前已进入生产阶段。

四、对公司的影响

1、技术与市场地位：本次 LZP 电解质粉体关键技术突破及生产线投产，彰显公司在固态电池核心材料领域的技术研发实力，有助于公司确立在 LZP 电解质细分领域的领先地位，提升公司核心竞争力。

2、业务拓展：本产品可广泛应用于新能源汽车、大规模储能等高端场景，本次生产线投产为公司拓展固态电池材料业务提供产能支撑，有助于公司丰富产品结构，培育新的利润增长点。

五、风险提示：

1、市场风险：固态电池行业发展进度、下游客户对本产品的认可及采购需求存在不确定性，可能影响本次生产线产能释放及经济效益；

2、技术风险：虽然本产品已实现技术突破，但后续若行业内出现更具竞争力的替代技术或产品，可能对本产品的市场前景产生影响；

3、经营风险：本次生产线投产后，公司在生产管理、成本控制、产品质量稳定性等方面面临新的挑战，若不能有效应对，可能影响生产线的正常运营。

公司将密切关注行业动态及下游需求变化，持续优化产品性能与生产工艺，加强市场开拓与客户合作，积极应对上述风险。

六、备查文件

- 1、福建省投资项目备案证明（内资）
- 2、瑞森新材料改扩建项目环境影响报告书
- 3、龙岩市生态环境局关于福建瑞森新材料股份有限公司瑞森新材料改扩建项目影响报告书的批复

特此公告。

福建瑞森新材料股份有限公司

董事会

2025 年 10 月 20 日