

证券代码：300779

证券简称：惠城环保

青岛惠城环保科技集团股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2025-006

|           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 投资者关系活动类别 | <div><div><input type="checkbox"/>特定对象调研</div><div><input type="checkbox"/>媒体采访</div><div><input type="checkbox"/>新闻发布会</div><div><input checked="" type="checkbox"/>现场参观</div></div> <div><div><input type="checkbox"/>分析师会议</div><div><input type="checkbox"/>业绩说明会</div><div><input type="checkbox"/>路演活动</div><div><input type="checkbox"/>其他（电话会议）</div></div> |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>鉴于不同客户不同装置针对原料指标要求存在差异，公司正积极建设加氢装置以提升产品品质。</p> <p><b>2、600 度的反应温度下，催化剂会选择怎样的一个体系？从市场销售的角度看，溯源如何做准备的？公司 20 万吨的项目已经逐步稳定运行，后续做优化升级，未来公司将如何保证领先优势？扩产是如何进行产业化布局？</b></p> <p>基于公司传统催化剂业务巨有明显优势，公司已开展绿色体系认证，对从垃圾分选到各生产环节进行全生命周期认证。公司 20 万吨/年混合废塑料资源化综合利用示范性项目兼具验证与工业化属性，计划 2025 年下半年完成不同类型的催化剂配方对产品分布的验证实验，确认最佳工艺条件，力争 2026 年一季度前后实现满负荷生产。该项目为后续项目扩产积累了充足的数据支撑和宝贵经验，公司将继续摸索不同工艺条件下的数据，为未来扩产建设装置提供工艺数据及参数。未来，公司将依据当地垃圾回收总量及规模，因地制宜规划 20 万吨和 60 万吨两个建设规模。公司将依据项目批复进度以及前端原料回收情况进行项目复制扩产建设。</p> <p><b>3、未来三到五年，公司国内外能完成 1500 万吨到 2000 万吨的概率？未来扩产的过程中，公司的资金规划如何？主要侧重于哪些方式？</b></p> <p>鉴于各地加快构建绿色低碳循环发展规划，多地政府与公司洽谈当地区域废塑料资源循环利用项目建设计划，同时国外企业也有合作意愿，公司将顺势拓展海外业务，积极探索全球发展机遇，稳步推进国内外业务布局。对于扩产项目建设资金，公司将通过一级市场、二级市场、金融贷款多种方式结合解决。资金并非主要问题，核心挑战在于原料化建设进度和地方政府资源供给。</p> <p><b>4、加氢装置投入运行时间？加氢后溢价情况如何？</b></p> <p>加氢装置预计 2026 年年初进行调试。公司与下游客户谈判时明确公司产品享受绿色溢价，产品相关定价已与客户谈好并形成协议，客户合同及订单中的产品定价、供应量等涉及保密，暂不披露。</p> <p><b>5、您讲到了化学再生和物理再生的区别，对于化学再生产品市场如何？应用在哪些中端客户？化学再生的市场容量如何？</b></p> <p>废塑料如何应用到塑料制品中，我们的技术提供了新的解决思路。部分废塑料通过物理回收再利用的方式实现循环，但是需要一步步降级使用。物理循环的方式比较直接，成本也低，延长了塑料的使用寿命，但是并未从根本上解决塑料污染治理的问题，最终将走向焚烧厂，无法解决塑料焚烧产生的二氧化碳、二噁英排放。在当前化工行业的动态发展格局下，公司聚焦乙烯、丙烯、苯等塑料原料生产领域。公司依据 20 万吨生产规模对市场产品需求制定了装置提升改造计划，未来，随着扩产项目的顺利推进，公司将不再局限于液化塑料裂解气和塑料裂解轻油的生产，而是能够制出乙</p> |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|              |                                                                                                                                                                                                |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|              | <p>烯、丙烯、低碳芳烃等基础化工原料。化学再生的市场容量与物理再生市场容量大致相同。</p> <p>6、二期启动是两个 60 万吨同时启动还是先启动 60 万吨，验证没有问题后再启动下一套 60 万吨？是在厂区内建设还是在场外建设？</p> <p>公司将基于 20 万吨工业装置试验数据的基础上规划 60 万吨设计建设，具体项目的实施将基于当地原材料回收总量及供应保障。</p> |
| 附件清单<br>(如有) | 无                                                                                                                                                                                              |
| 日期           | 2025 年 10 月 22 日                                                                                                                                                                               |