湖南华菱钢铁股份有限公司

关于华菱湘钢炼钢厂新建大方坯连铸机项目的投资公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整,没有虚假记 载、误导性陈述或者重大遗漏。

一、投资概述

(一) 投资项目的基本情况

为进一步推动公司产品结构高端化,更好地响应市场和客户需求,提升棒材 品种质量,扩展棒材产品规格,公司子公司湖南华菱湘潭钢铁有限公司(以下简 称"华莠湘钢")炼钢厂拟新建大方坏连铸机项目(以下简称"项目"),投资 额 51,237 万元, 建设期 15 个月。

(二)投资项目的审批程序

该议案已经公司第九届董事会第二次会议审议通过,无须提交股东会审议批 准。董事会决议公告于同日披露在巨潮资讯网(http://www.cninfo.com.cn)上。

(三) 该议案不涉及关联交易,不构成《上市公司重大资产重组管理办法》 规定的重大资产重组,不构成借壳,无需有关部门批准。

二、投资项目具体情况

- 1、项目名称:湖南华菱湘潭钢铁有限公司炼钢厂大方坯连铸机
- 2、项目建设内容:
 - (1) 建设一台四机四流的大方坯连铸机:
- (2) 对 150T 冶炼跨、50T 浇铸跨、检修跨、出坯跨厂房向南延长改造:对 现有厂房部分区域进行结构加固改造、吊车梁更换:
- (3) 150T 冶炼跨更新一台 150T 吊车, 浇铸跨新增一台 50T 冶金吊、一台 副卷改造,50T 浇铸跨新增一台80T 冶金吊,浇铸跨和检修跨各新增一台25吨 检修吊车, 出坏跨增加两台 15+15T 旋转夹具吊:
 - (4) 配套建设铸机水处理系统,包含:新建铸机结晶器冷却水系统、设备

净环水系统、浊环水系统、事故水系统,新建事故水塔;新建旋流井及旋流井自动抓渣系统等;

- (5) 拟建场地内三台钢包烘烤装置、现有备件库房等移位改造;厂房南侧部分区域管网及电缆移位改造;
- (6) 南连铸除尘系统改造(原项目风机基础及管道已预留,电机不变、风机扩容): 1号钢包炉顶吸除尘罩改造;
 - (7) 配套建设项目所需的能源介质供应及辅助设施等。
- 3、项目投资估算:项目投资估算约 51,237 万元,其中:连铸机(含安装)及能源介质配套 29,682.74 万元;土建及厂房改造费用 8,000 万元;吊车采购 2,260万元;新建水系统 5,750 万元;场地改建费用 1,920 万元;除尘等配套改造 400万元;其他费用 3,224.26 万元。
 - 4、项目建设期:项目建设周期15个月。
 - 5、项目资金来源: 自有资金。

三、投资的目标及必要性

在国家高质量发展战略引领下,高端钢铁材料向高韧性、高抗层状撕裂、高均匀性等方向发展。船舶、海工、风电等领域装备制造向大型化发展,带动棒材产品向大规格、大单重方向发展,对合金钢连铸坯的质量和规格要求也日益提高。目前,普通钢材市场仍处于供需失衡状态中,而供应全球重大工程、一流企业的特殊钢材市场需求量大,且具备高附加值。

华菱湘钢现有连铸机产能下供应的坯料已无法满足其棒材生产所需,且坯料的质量也制约了进一步提升棒材品种质量、扩展棒材产品规格,无法满足客户对更高品质、更多产品规格棒材的需要。同时,现有连铸机与棒材轧制线距离较远,存在坯料运输路线长、能源消耗大的问题。为平衡生产节奏,解决市场需求与产能不足的矛盾,提升钢坯质量,优化线棒材产品结构,降低生产成本,增强企业综合竞争力,华菱湘钢炼钢厂拟新建大方坯连铸机项目。

四、投资项目对公司的影响

项目投产后,将有利于华菱湘钢提升棒材质量、优化线棒材品种结构,有利于其更有效应对市场变化、增强企业竞争力,有利于其降低生产成本、提升盈利能力。该项目不影响公司正常的生产经营活动,不会对公司财务及经营状况产生重大不利影响。

五、存在的风险与应对措施

项目主要存在工程、技术风险,包括工程施工过程中造成的设备、人身伤亡和财产损失等事故的风险影响,设计缺陷、材料及设备制造工艺或技术不良引起的事故的风险影响,以及工程本身、工程验收质量的风险影响。

针对上述风险,公司将采取以下应对措施:一是严格执行招采制度,选择资质及实力过硬的工程承包商;二是加强设备质量检测和验收的管控;三是加强施工过程的监督和验收管理;四是加强施工全过程安全管控,确保项目安全达产达效。

六、备查文件

公司第九届董事会第二次会议决议。

湖南华菱钢铁股份有限公司董事会 2025年10月27日