

证券代码：002006

证券简称：精工科技

**浙江精工集成科技股份有限公司**  
**投资者关系活动记录表**

编号：2025-012

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观	<input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称	天风证券、西部证券、博衍基金、西部利得基金	
时间	2025年12月4日	
地点	精工科技会议室	
上市公司接待人员姓名	黄伟明、金超	
投资者关系活动主要内容介绍	<p><b>一、公司碳纤维全产业链业务发展情况</b></p> <p>公司碳纤维装备制造领域业务始于2013年，于2015年完成国内首台套千吨级碳纤维成套生产线的研发制造，2020年首条国产化千吨级碳纤维生产线一次性试车成功并交付用户使用。目前在构建完成碳纤维全链高端装备（原丝装备、碳纤维装备、复材装备）布局基础上，按照“装备引领、材料协同、应用支撑”的发展战略，在先进复合新材料领域加速布局。</p> <p>在设备领域上：目前，公司碳化线可覆盖大小束丝碳纤维的生产，生产线有效宽幅为0.4米—4米，公司可以根据客户的需求定制1K—50K各种宽幅碳化线并提供系统解决方案，可满足用户T400/T700/T800/T1000/T1100等高性能碳纤维的不同生产需要。碳化线在全面实现国产化的基础之上，通过技术引领与创新对碳化线产品持续迭代升级，目前碳化线单台的最大产能已由原先的3000吨提升至最高5000吨，且有效降低吨能耗指标；同时，公司持续攻坚，研究突破传统的新加热技术，首台0.4m宽幅微波预氧化加热技术取得阶段性进展。公司第一条原丝生产线基本安装完毕并进入整机调试阶段，原丝线的研制成功，有望实现原丝成本的显著下降。复材装备在碳纤维热</p>	

塑、铺丝、缠绕、编织、模压设备等研发上取得了一定进展，部分产品进入投产阶段；上述设备的研制开发，将推动复材制品的生产由传统手工作业转变为自动化作业，以大幅提高生产效率并显著降本。

在复材能力建设方面：公司在绍兴和武汉分别成立了复合材料公司，绍兴本部已完成复合材料工厂基础能力建设，具备预浸料生产-材料测试-产品设计-制品生产的能力。公司先后投资参股亿维特（南京）航空科技有限公司、北京清航空天动力科技有限公司、浙江蔚星空间科技有限公司等，并通过全资子公司浙江显力智能科技有限公司为平台来全面负责外骨骼机器人业务的产业化运营目标，以大力拓展复材应用端发展和突破；另外，公司与龙兴（杭州）航空电子有限公司就“联合建设航空复材维修能力”进行了合作签约，加速构建“复材研发、制造、检测、维护、维修”全链能力，深度发展碳纤维复合材料产业，确保公司行业龙头地位，赋能碳纤维行业快速发展。

未来，公司将持续关注最新前沿技术，积极探索碳陶材料、碳纤维+PEEK 等“碳纤维+”新应用领域，从而形成核心产业发展的第二增长曲线。

## 二、请分析一下碳纤维行业未来态势，下游企业陆续扩产的原因

碳纤维行业是国家战略性行业，作为新材料，可在各领域广泛应用，下游需求空间广阔。市场对T700以上等级碳纤维需求强劲，市场空间巨大。目前，国内高端原丝产量不足，导致碳纤维价格仍处在相对较高的位置，且下游应用端尚需验证和渗透的时间，相信通过新工艺新技术的出现，成本的不断降低，新应用领域的持续拓展，碳纤维下游在航空航天、低空经济、风电叶片、压力容器、汽车工业、船舶轻量化等领域的渗透率也将快速提升。

公司正在按照“装备引领、材料协同、应用支撑”的战略目标加速全产业链布局，未来公司将以客户为中心，持续进行技术革新，帮助客户降低运营成本，让客户在品质不断提高的同时，持续降低碳纤维产业应用成本，不断拓宽碳纤维应用场景，真正让碳纤维行业实现良性发展，

	<p>把碳纤维打造成为具有广泛替代性的、竞争力极强的产业。</p> <p><b>三、碳丝与原丝的匹配情况及宽幅 3 米的碳化线整线价格是多少？</b></p> <p>正常情况下，原丝与碳丝的比例约为 2:1，2 吨原丝能生产 1 吨左右碳丝。目前，公司碳纤维生产线的售价主要根据客户的配置定价，宽幅 3 米的生产线标准配置售价为 1.6 亿元至 2 亿元，可年产碳纤维 3,000 吨以上。</p> <p><b>四、公司碳纤维生产线主要用于生产大丝束还是小丝束？</b></p> <p>公司目前的碳纤维生产线有效宽幅为 0.4 米—3.3 米，丝束规格覆盖 1K-50K 甚至更大丝束，可满足用户 T400/T700/T800/T1000/T1100 等不同等级高性能碳纤维的生产需求。就近几年订单执行情况看，客户采购的碳纤维设备主要用于生产大丝束碳纤维。</p> <p><b>五、公司原丝装备项目进展情况？</b></p> <p>公司以全资子公司浙江精工碳材科技有限公司作为公司原丝装备生产线的试验基地和示范基地，正全力推进高性能纤维项目的投资建设。目前，首台套原丝生产线正在开展整机调试工作，即将启动试生产，并陆续开展各工序工艺调整工作，确保尽快生产出高品质原丝。上述原丝生产线的研制成功，有望实现高品质原丝成本的显著下降，将对公司碳纤维全链高端装备的市场需求拓展起到积极的推动作用。</p> <p><b>六、公司在手订单情况</b></p> <p>目前公司包括核心产业碳纤维装备在内的在手订单充足，其中，碳纤维整线及部分核心设备订单占多数，同时包括原丝装备及复材装备订单，公司将全力推动已签订的落地实施，努力提升公司的经营业绩。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2025 年 12 月 4 日