

成都云图控股股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2025-018

| | | |
|-------------|--|---|
| 投资者关系活动类别 | <input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 | <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议） |
| 活动参与人员 | 国金证券、华泰证券、中信建投证券、博时基金、东方红资管、Millennium 等机构人员 | |
| 上市公司接待人员姓名 | 董事会秘书 陈银 | |
| 时间 | 2025 年 12 月 9 日下午 14:30-16:00 2025 年 12 月 9 日下午 16:00-17:00 2025 年 12 月 10 日上午 10:00-11:30 2025 年 12 月 10 日下午 15:00-17:00 | |
| 地点 | 云图控股会议室 | |
| 形式 | 现场调研/电话会议 | |
| 交流内容及具体问答记录 | <p>公司董事会秘书陈银女士向来访者介绍了公司的基本情况，包括公司的产业链布局、核心竞争优势等，并与来访者进行了互动交流，主要内容如下：</p> <p>1、请介绍公司磷复肥业务的产能布局情况？</p> <p>答：公司磷复肥年产能近 800 万吨，在建复合肥产能 190 万吨。遵循“靠近资源，靠近市场”原则，公司已在湖北应城、荆州、宜城，四川眉山，河南宁陵，山东平原，辽宁铁岭，黑龙江肇东、佳木斯，新疆昌吉等地布局复合肥生产基地，并推进广西贵港和新疆阿克苏基地的建设，形成了覆盖粮食主产区与核心市场的生产网络。此外，公司还在马来西亚建有年产 15 万吨复合肥的生产基地。</p> | |

地，保障东南亚市场的供应。

随着在建产能逐步投产释放，公司依托完整的氮磷产业链及辐射国内外的生产网络，有效保障主要原料稳定供应，持续提升成本竞争力，并快速响应不同区域的市场需求，为磷复肥主业发展提供稳固支撑。

2、公司应城基地合成氨项目的建设进展如何？

答：公司应城基地在建 70 万吨合成氨项目，配套建设年产 60 万吨水溶性复合肥、40 万吨缓控释复合肥及 150 万吨精制盐等产线，项目进展顺利。其中，150 万吨精制盐产线已率先建成。公司正统筹推进各项建设工作，确保项目高质量落地，力争早日建成投产。

3、公司雷波基地磷矿项目的建设及工程推进情况如何？

答：公司在四川省雷波县拥有三宗磷矿资源，合计资源量约 5.49 亿吨，各项目有序推进中。（1）阿居洛呷磷矿 290 万吨/年采选工程进展顺利，井下工程、地表设施建设及边坡治理等工作稳步推进开展。（2）牛牛寨东段磷矿 400 万吨/年采选工程建设推进中，正在进行巷道建设等工作。（3）牛牛寨西段磷矿处于“探转采”阶段。公司将稳步推进各磷矿项目建设，为磷复肥及磷化工业务提供原料保障，增强产业链协同效应，提升市场竞争力。

4、磷矿项目建成投产后，公司如何统筹使用自有的磷矿石资源？

公司将在保障自身产业链需求的基础上，统筹安排磷矿石的使用。一方面，公司将使用自采的磷矿石生产黄磷、磷复肥、磷系阻燃剂及磷酸铁等产品，保障生产所需磷矿石的稳定供应，并降低生产成本。另一方面，公司将结合市场情况和自身需求，动态调整自用和外售的比例，力求效益最大化，增强公司盈利能力。

5、请介绍公司宜城基地磷化工项目的情况。

答：公司湖北宜城基地正加速推进磷化工绿色循环产业项目（一期），投资建设 15 万吨纯铁法磷酸铁、20 万吨磷系阻燃剂，并配套建设上游 150 万吨反浮选工艺选矿、60 万吨硫磺制酸、15 万吨食品级精制磷酸等产能，以及 15MW 厂区光伏发电、铁路专用站等设施。目前，60 万吨硫磺制酸已建成投产，其他项目的审批工作

| | |
|----------------------------------|---|
| | <p>正在推进中。</p> <p>本项目是公司深化“磷矿—磷酸—磷酸铁/磷复肥”产业链的重要布局，有助于公司提高精制磷酸、磷酸铁、磷系阻燃剂等精细磷化工产品规模，推动公司从传统磷复肥向高附加值领域延伸，扩大公司在磷化工及新能源材料市场的影响力，增强盈利韧性。</p> <p>6、请介绍公司当前磷酸铁业务的产能建设和下游客户情况。</p> <p>答：公司已形成完整的磷酸铁产业链布局，目前拥有磷酸铁年产能5万吨，并配套拥有上游15万吨精制磷酸和30万吨折纯湿法磷酸原料产能，能够稳定供应锂电池正极材料所需前驱体。公司采用铁法制备磷酸铁工艺，具备生产成本优势，同时能确保产品的稳定性和高品质，目前已与蜂巢能源、当升蜀道、中创新航等建立合作关系。未来，公司将加强与优质客户的战略合作，推动公司新能源材料业务的持续发展。</p> |
| 关于本次活动是否涉及应披露重大信息的说明 | 无 |
| 活动过程中所使用的演示文稿、提供的文档等附件（如有，可作为附件） | 无 |