

证券代码：300070

证券简称：碧水源

## 北京碧水源科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2026-001

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动
参会人员	万方资本、九一私募、紫微星石私募、北京挚盟资本等 4 名投资者	
时间	2026 年 1 月 16 日(周五)14:00-16:00	
地点	碧水源大厦	
上市公司接待人员	公司证券事务代表	
投资者关系活动主要内容介绍	<p>问：公司在污水资源化领域的技术迭代情况如何，有哪些标志性项目能体现技术落地能力？</p> <p>答：污水资源化是公司核心业务领域，也是新质生产力培育的重要载体，我们在该领域的技术突破集中于膜技术迭代与工艺创新。MBR 膜组器已逐步研发至第五代，近些年，公司开发的“振动膜生物反应器（V-MBR）技术”，在膜组器结构、振动形式及强化脱氮工艺上形成自主知识产权，且已落地规模化示范工程。2025 年，公司进一步开发节能型膜生物反应器组器，针对膜组器构型、布气结构、气体通道布局等核心部件系统优化，有效解决高强度曝气下的高能耗问题，契合绿色发展理念。目前公司还在向“未来水厂”方向探索，通过强化氨氮选择性分离、推进污水回用与资源回收实现提质增效。代表性落地项目为梅溪湖（雷锋）水质净化厂，设计规模 25 万吨/天，采用半地下建设模式，地上布局太阳能光伏与开放式花园，地下开展污水处理，2024 年成功入选首批国家绿色低碳标杆水厂，是技术落地的典型案例。</p> <p>问：公司在工业水处理与海水资源综合利用领域的协同发展情况如何，各自有哪些重点项目支撑？</p>	

	<p>答：工业水处理与海水资源综合利用均为公司重点拓展的高附加值领域，目前推进态势良好，形成协同互补格局。工业水处理方面，自战略聚焦以来，多个重点项目相继落地，东北区域先后中标辽宁灯塔经济开发区工业污水处理项目、辽源高新区工业污水厂总承包项目（服务医药化工企业），山东新泰市也落地提标扩规项目，充分彰显公司在该领域的技术实力与市场深耕能力。海水淡化领域，公司近年加速技术研发与业务拓展，海淡相关膜产品技术指标已达国际一流水平，“UF-RO”双膜集成技术反渗透膜脱盐率达 99.8%，超纯水反渗透膜 SC 系列实现国产应用替代，年产能 300 万平方米，极限产能可至 700 万平方米，已实现“自产转外销”。目前重点推进渤海新区黄骅市海水综合利用一体化工程项目，总投资超 5 亿元，融合取排水、预处理、海水淡化及光伏储能系统，将实现“绿电制绿水”。</p>
	<p>问：公司盐湖资源化业务已实现项目落地，未来在该领域及延伸赛道有哪些规划？</p>
	<p>答：公司在盐湖资源化领域早有技术积累，目前已完成从技术研发到项目落地的跨越，针对盐湖资源品位差、提取难度大、综合利用效率低等问题，创新开发 6 款专用吸附剂/膜产品和 5 项集成技术，吸附剂年产能达 1 万方。自主研发的“吸附+膜”耦合提锂技术，有效解决产业链“氯出口”“氯平衡”等关键问题，已落地紫金矿业西藏阿里拉果错盐湖 2 万吨/年氢氧化锂项目（全球首个“钛系吸附剂+膜系统”盐湖提锂项目）、五矿盐湖 1 万吨/年碳酸锂纳滤膜项目（国内首座万吨级全膜法盐湖提锂工程）等标杆项目。未来，公司将依托吸附产品技术，从盐湖领域拓展至工业有价资源回收及综合利用方向，不再局限于盐湖产业，针对工业领域多种原材料开展提取利用，扩大应用场景。</p>
	<p>问：公司医药膜业务作为新兴赛道，目前的技术储备、落地成果及发展阶段如何？</p>
	<p>答：公司医药膜业务于 2023 年正式启动，核心定位是构建生命健康分离纯化新优势，破解行业难题，目前处于起步阶段，收入占比较小。技术储备上，公司组建了 30 多人的专业团队，在超微滤膜领域资深专家带领下，聚焦蛋白分离、病毒清除等关键环节，历时两年突破中空纤维膜材料设计与精密制造工艺，在 ATF 灌流系列、中空纤维膜柱、超滤膜包、除菌膜四大类产品研发上取得突破，其中除病毒膜产品获北京市科委课题资金支持，构建了“研发-转化-应用”</p>

	<p>全链条创新体系。落地成果方面，已实现三大标杆应用：苏州某生物科技 CAR-T 细胞疗法项目中，0.45 微米/50 万道尔顿双膜联用系统实现慢病毒回收率近 100%；北京某医学中心用 30 万道尔顿中空纤维膜柱处理中药外泌体，浓度提升 20 倍且保持 100%活性成分；江苏某企业通过 1 万道尔顿中空纤维膜柱纯化 TaqDNA 聚合酶，酶活回收率达 95%。目前该部分业务占公司营收较小。</p> <p>问：公司在膜技术迭代与国产化替代方面有哪些核心成果，如何转化为市场竞争力？</p> <p>答：公司始终以技术创新为核心驱动力，在膜技术迭代与国产化替代方面持续突破，并通过产业化落地转化为核心竞争力。技术迭代上，污水资源化领域，V-MBR 装备成本降低 25%，膜生产线智能化升级后，常规反渗透膜生产速度提升至 20 米/分；海水淡化领域，系列反渗透膜、苦咸水膜产品性能对标国际，脱盐率与处理效能显著提升。国产化替代方面，超纯水反渗透膜 SC 系列实现半导体膜国产化替代，海水淡化反渗透膜产品应用于中电建舟山东海淡厂等项目，替代进口产品，在巴基斯坦瓜达尔港海水淡化项目中获业主认可，展现国际竞争力。转化路径上，通过规模化生产、标杆项目落地与市场推广提升核心膜产品市场占有率，借助“以测代用”模式降低客户决策门槛，加速国产替代进程，同时高毛利高端膜产品持续提升公司盈利水平。</p> <p>问：针对历史遗留的应收账款问题，公司已采取哪些措施，目前成效及后续规划是什么？</p> <p>答：公司目前正通过多元举措积极消化应收账款，具体措施：一是针对亏损主体实施“一企一策”减亏方案，精准解决不同项目回收难题；二是成立清欠专项小组，重点加大长账龄应收账款回收力度，建立专业化催收机制；三是完善内部管理体系，将应收账款回收纳入考核，实施奖惩机制，凝聚内部回收合力；四是积极参与地方政府化债工作，近两年来已有多个项目化债落地，目前正在推进下阶段化债方案实施。后续，公司将持续优化清收策略，密切跟踪政策动向，深化与客户沟通协作，进一步完善内部管控流程，强化风险预警与前端防控，持续推进政府化债项目落地，全力回笼资金，逐步缓解应收账款压力。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2026 年 1 月 16 日