

证券代码：001319

证券简称：铭科精技

铭科精技控股股份有限公司

关于召开拟收购安徽双骏部分股份的投资者关系活动记录表

编号：2026-001

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 <u>(请文字说明其他活动内容)</u>
参与单位名称及人员姓名	铭科精技关于拟收购安徽双骏部分股份的投资者说明会采用网络远程方式进行，面向全体投资者
时间	2026年01月30日 15:00-15:30
地点	网络互动平台：价值在线 (https://eseb.cn/1vckSm4vcjK)
上市公司人员姓名	副董事长、总经理：杨国强 独立董事：郁京凯 副总经理、董事会秘书：蔡玲莉 华林证券保荐代表人：李露 证券事务代表：张尧
投资者关系活动主要内容介绍	<p>1、公司为什么选择在当前时点收购安徽双骏？</p> <p>蔡玲莉：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>本次并购并非单一项目或短期业绩驱动，而是围绕公司中长期产业升级路径作出的选择。从产业层面看，铭科精技长期深耕模具、冲压、焊接零部件及总成制造，在制造端能力成熟，但在整车白车身焊接层级的工艺设计与自动化能力方面仍存在提升空间。安徽双骏的核心能力集中在焊装工装夹具自动化、产线整体规划与交付，正好位于制造体系的前端。本次收购有助于公司补齐工艺链条关键环节，提升系统集成与工艺协同能力。</p>

	<p>感谢您对公司的持续关注与支持！</p> <p>2、这次并购在公司整体战略中处于什么位置？</p> <p>杨国强：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>公司将本次并购定位为“工艺能力补强型并购”，而非规模扩张型并购。通过引入双骏的自动化与工艺规划能力，公司有望实现：</p> <ul style="list-style-type: none">• 从制造执行端向工艺参与端延伸；• 从零部件供应向系统级解决方案过渡；• 为后续业务升级和国际化布局夯实底层能力。 <p>感谢您对公司的关注与支持！</p> <p>3、广岛技术后期能否跟安徽双骏做到业务协同从而释放出更好的业绩？</p> <p>蔡玲莉：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>从技术和业务逻辑来看，广岛技术与安徽双骏确实具备实质性协同基础。广岛技术日本本部在工装夹具自动化和快速换模领域拥有上百年的工业工艺积累，其技术优势主要体现在高节拍、高柔性工艺和跨车型快速切换能力。安徽双骏在国内白车身焊接产线系统集成和交钥匙工程实施方面经验丰富，能够将先进工艺落地转化为可交付的工程解决方案。</p> <p>感谢您对公司的关注与支持！</p> <p>4、铭科精技已具备模具、冲压、焊接能力，并购双骏是否存在能力重叠？</p> <p>蔡玲莉：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>双方并不存在实质性能力重叠，更多体现为工艺纵向的互补。铭科精技的优势在于制造端的稳定交付能力；双骏科技的优势在于白车身焊接级别的工装夹具自动化及产线工艺规划。并购完成后，公司将形成从工艺设计、夹具自动化到制造执行的完整闭环，提升整体技术体系深度，而非简单叠加业务。</p> <p>感谢您对公司的关注与支持！</p> <p>5、双骏的工装夹具自动化能力，对铭科现有业务的具体赋能体现在哪里？</p>
--	---

	<p>蔡玲莉：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>主要体现在三个方面：</p> <ol style="list-style-type: none">前端介入能力增强：焊装夹具和自动化产线往往在项目立项初期即介入，有助于公司更早参与客户的工艺方案讨论。客户粘性提升：从“按图加工”升级为“参与工艺定义”，公司在客户体系中的角色将更加稳定。工艺储备系统化：白车身焊接级别的工艺能力，将反向提升公司在大总成及系统级项目中的竞争力。 <p>感谢您对公司的关注与支持！</p> <p>6、是否可以理解为公司由“制造型供应商”向“工艺协同型供应商”转变？</p> <p>杨国强：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>这一理解是准确的，但公司会循序推进。并购完成后，公司并不会脱离制造本体，而是在原有制造优势基础上，增强工艺与系统集成能力，逐步提升在产业链中的参与深度与话语权。</p> <p>7、双骏的客户结构与铭科现有客户是否具有协同空间？</p> <p>杨国强：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>双骏的客户主要集中在整车厂及一级供应商，其业务天然处于焊装工艺前端。这类客户与铭科的现有客户群体具有高度重合和延展空间。</p> <p>通过工艺与制造的协同，有助于公司在同一客户体系内实现多层次合作。</p> <p>8、并购是否有助于公司向整车关键大总成领域延伸？</p> <p>张尧：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>双骏的工艺能力为公司切入整车关键大总成领域提供了重要技术支撑，但公司仍将坚持审慎推进。</p> <p>当前重点在于工艺能力与系统经验的积累，而非短期规模突破。</p> <p>感谢您对公司的关注与支持！</p> <p>9、公司如何看待出海在未来发展中的重要性？</p> <p>蔡玲莉：投资者您好，感谢您的关注。</p>
--	---

	<p>公司判断，制造业出海是长期趋势，但路径需要分阶段推进。</p> <p>在当前阶段，模具与工装夹具自动化具备：</p> <ul style="list-style-type: none">• 投入相对可控；• 交付模式成熟；• 技术复制性强的特点。 <p>因此更适合作为公司出海的先行板块。</p> <p>感谢您对公司的关注与支持！</p> <p>10、去年的业绩情况如何？是否有股权激励相关的一些计划？</p> <p>杨国强：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>2025 年业绩情况：铭科精技 2025 年业绩预计稳中有进。公司主营业务仍以模具、冲压及焊接零部件制造为核心，同时通过收购南京广岛技术、双骏科技，拓展白车身焊接级别的工艺能力和自动化工装夹具业务，有助于提升客户粘性和业务附加值。整合后，公司在新能源汽车及海外市场的布局更加清晰，整体收入和盈利能力保持稳健增长趋势。</p> <p>公司管理层将根据业务发展及人才需求，适时考虑推动股权激励安排，主要针对核心管理和技术团队，旨在绑定关键人才、提升长期价值创造能力。目前尚未形成固定方案，具体实施将根据公司发展阶段和战略需求决定。</p> <p>11、双骏在公司出海战略中承担什么角色？</p> <p>杨国强：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>双骏将作为公司工艺与装备出海的先行载体，主要承担：</p> <ul style="list-style-type: none">• 海外焊装工艺方案输出；• 工装夹具及自动化产线交付；• 本地化调试与技术支持。 <p>在此基础上，公司再评估制造端出海的节奏与可行性。</p> <p>感谢您对公司的关注与支持！</p> <p>12、工装夹具自动化“先出海”，对公司整体国际化有何现实意义？</p> <p>杨国强：投资者您好，感谢您的关注。</p>
--	---

	<p>主要体现在三点：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 风险可控: 相比直接建设海外产能，装备与工艺出海风险敞口更可管理。2. 能力验证: 能否完成海外产线交付，是对公司技术与管理能力的实证检验。3. 为制造出海铺路: 有助于公司判断海外市场的真实需求与落地条件。 <p>13、安徽双骏为什么营收增长这么多的情况下，利润没有显著增加？</p> <p>蔡玲莉：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>2025年公司收入规模快速扩张，但净利润增幅相对有限，主要由以下两方面因素共同造成：</p> <p>一是行业竞争加剧，对项目报价形成一定压力。随着自动化产线与系统集成领域竞争加深，部分项目的初始报价毛利水平阶段性下行。</p> <p>二是公司在战略层面主动调整接单结构。为切入核心主机厂客户及新应用场景，公司在部分标杆项目上采取了更具竞争力的定价策略，以换取客户导入、产线验证和后续滚动订单机会。</p> <p>与此同时，公司通过强化项目管理和成本管控，运营效率持续改善，期间费用率较2024年明显下降，对冲了部分毛利率下行压力，使得2025年整体净利润水平与2024年基本保持稳定。</p> <p>感谢您对公司的关注与支持！</p> <p>14、并购是否会显著推高公司资本开支或经营风险？</p> <p>蔡玲莉：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>公司对并购后的业务推进坚持项目驱动、订单前置原则，不会在商业模式未验证前进行大规模前置投入。整体风险控制逻辑明确，资本开支与业务节奏相匹配。</p> <p>感谢您对公司的关注与支持！</p> <p>15、短期内是否会对公司业绩产生明显影响？</p>
--	---

蔡玲莉：投资者您好，感谢您的关注。

公司不对短期业绩作激进预期管理。

本次并购的核心价值在于中长期工艺能力与系统竞争力的提升，其财务效应将随业务协同逐步体现。

感谢您对公司的关注与支持！

16、公司如何看待并购后的整合风险？

杨国强：投资者您好，感谢您的关注。

双方业务边界清晰、协同逻辑明确，整合重点放在：

- 技术体系融合；
- 项目协同推进；
- 管理节奏匹配。

公司将以稳健方式推进整合，避免激进扩张。

感谢您对公司的关注与支持！

17、如何用一句话概括本次并购的产业价值？

张尧：投资者您好，感谢您的关注。

本次并购不是简单做大规模，而是通过补齐白车身焊接级别的工艺与自动化能力，推动铭科精技从制造执行端向工艺协同端升级，为未来系统集成与国际化发展打基础。

感谢您对公司的关注与支持！

18、公司披露数据显示，近年来汽车制造业固定资产投资仍保持较高增速。在行业整体资本开支扩张的背景下，公司如何判断自动化产线与焊装系统集成需求的可持续性？本次并购是否具备顺周期属性风险？

张尧：投资者您好，感谢您的关注。

从我们跟踪的行业数据和项目实践来看，当前汽车制造业固定资产投资的增长，并非简单的产能扩张型投资，而是以结构性升级投资为主，核心指向包括三方面：

一是新能源车型持续放量背景下，对白车身焊装、轻量化结构及多材料混线生产的工艺升级需求；

二是车型迭代周期显著缩短，推动主机厂提高产线柔性与自动化水平；

	<p>三是人工成本与质量稳定性要求提升，倒逼焊装与装配环节加速自动化改造。</p> <p>在这一背景下，安徽双骏所处的焊装与总装自动化系统集成环节，本质上是固定资产投资中“质量型投资”和“效率型投资”的直接受益领域，其需求与整车销量的短期波动相关性相对较低，更贴近主机厂中长期制造体系升级节奏。</p> <p>因此，本次并购并非简单顺周期扩张，而是顺应制造体系升级方向，具备一定的逆周期稳定属性。</p> <p>19、结合近年来国内整车企业海外 KD 出口及本地化建厂趋势，公司如何看待海外市场机会？安徽双骏的业务能力在其中是否具备可复制性？</p> <p>蔡玲莉：投资者您好，感谢您的关注。</p> <p>从我们掌握的数据和客户动向来看，海外市场的核心特征并非“整车直接出口”，而是逐步向 KD 形式出口+海外本地化制造演进。</p> <p>在这一过程中，模具、工装夹具及自动化产线往往是最早出海的生产要素，原因在于：</p> <ul style="list-style-type: none"> 一是前期介入深，直接绑定整车项目； 二是技术和工艺标准高度依赖原供应体系； 三是对主机厂海外建厂进度具有“刚需属性”。 <p>安徽双骏在焊装工装夹具和自动化系统集成方面的工程能力，具备较强的项目制复制特征，可随主机厂海外项目同步输出工艺方案和工程经验，为铭科精技后续模具及零部件业务出海提供前置支点。</p> <p>公司对海外市场采取稳健推进策略，不追求短期规模放量，而是通过工装与自动化先行，逐步验证商业模式和风险边界。</p>
附件清单 (如有)	无
日期	2026 年 01 月 30 日