

证券代码： 301565

证券简称： 中仑新材

## 中仑新材料股份有限公司

### 投资者关系活动记录表

编号： 2026-004

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他 _____
参与单位名称及人员姓名	中金公司 傅铠铭、俞芳、徐啸天 象屿创投 肖翔、刘荣
时间	2026年3月2日
地点	福建省厦门市海沧区翁角路268-1号
上市公司接待人员姓名	董事会秘书 马彬惠
投资者关系活动主要内容介绍	<p><b>1、公司在BOPA行业的生产和研发积累了哪些技术优势？</b></p> <p>经过多年深耕与发展，公司已积淀形成深厚的技术优势：工艺技术方面，公司是全球极少数同时成熟掌握机械分步拉伸、机械同步拉伸以及磁悬浮线性电机同步拉伸工艺的厂商，多种生产技术组合可针对下游客户的定制化需求进行柔性切换。上述技术使公司在双向拉伸薄膜领域具备显著技术优势。公司凭借丰厚的技术储备，能够持续在新材料领域挖掘高附加值、高技术壁垒的高功能性膜材，以技术驱动产品迭代，不断开拓行业应用新边界。</p> <p>在材料技术方面，公司自主研发并熟练掌握母料技术、多种材料共混、共挤等核心材料技术，通过材料技术创新推动产品创新，满足客户个性化定制需求，进一步提升产品市场竞争力。公司依托深厚的技术积淀与持续创新，不仅对母料配方设计、性能优化形成了系统成熟的掌握体系，还在多种材料共混改性、精密</p>

共挤工艺方面取得重大突破,实现材料性能的定向提升与功能复合。

公司依托自身领先的工艺技术水平和对材料特性的充分理解,以终端消费市场需求和发展趋势为导向,通过不同材料功能配方调配及工艺技术优化,在实现高质量产品交付的基础上,进一步开发出一系列适配多应用场景的新型膜材,如“PHA锂电膜”“固态电池专用膜材”“电容膜”“电芯膜”“EHA锁鲜型薄膜”“TSA秒撕型薄膜”“MATT消光型薄膜”等,满足定制化、差异化、高端化的终端市场需求。

## 2、公司在印尼布局BOPA膜材相关项目,主要出于哪些原因?印尼产业基地具有哪些优势?目前投资情况如何?

公司布局印尼长塑高性能膜材产业化项目,主要基于三方面核心考量:一是BOPA膜材凭借优异性能,在食品、医药、日化用品、软包锂电池等多个领域应用广泛,下游需求持续增长,公司现有生产设备已处于高产能利用率状态,难以充分满足市场需求,该项目有助于突破产能瓶颈,更好匹配下游市场增长需求;二是公司在BOPA膜材领域已具备龙头地位,同时境外销售收入占比呈上升趋势,项目落地可完善海外产能配套,更好服务东南亚市场并进一步辐射欧洲、北美洲市场,巩固公司行业领先地位,应对全球市场竞争;三是当前全球贸易环境日趋复杂,贸易保护措施增多,公司以东南亚、南亚、欧洲、美洲等地区为主的境外销售业务面临供应链风险。印尼作为东盟核心成员,具备区位和关税政策优势,在此布局产业基地,既能深度服务当地及周边市场,也能快速辐射欧洲等区域,提升全球市场渗透率,助力公司强化全球化业务布局,增强抗风险能力与综合竞争力。

公司目前正在投资建设的印尼长塑高性能膜材产业化项目规划两期工程,共建设四条生产线,合计年产能九万吨。其中一期工程首条生产线已于2026年1月投产,为公司新增2.5万吨/年海外产能,第二条生产线预计于2026年下半年投产。

	<p><b>3、公司BOPP膜材的投产进度和运行情况如何？</b></p> <p>公司首条BOPP新能源膜材生产线已于2025年11月正式投产，第二条生产线预计于2026年下半年实现投产。公司的BOPP新能源膜材主要作为电工级基膜应用于薄膜电容器及复合集流体领域的生产制造。</p> <p>公司BOPP生产线聚焦薄型膜与超薄型膜产品领域，单线年产能约2400吨（随产品厚度有所调整）。项目整体规划九条生产线，首期规划两条生产线，后续公司将结合市场需求变化分阶段推进投资建设工作。</p>
附件清单 (如有)	无
日期	2026-3-2