

证券代码：300070

证券简称：碧水源

## 北京碧水源科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2026-002

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动
参会人员	磊石资本(Stone Venture)
时间	2026年3月30日(周一)13:30-16:00
地点	北京碧水源膜科技有限公司
上市公司接待人员	碧水源董事会秘书；碧水源膜科技首席科学家；碧水源证券事务代表
投资者关系活动主要内容介绍	<p>欢迎来到碧水源膜科技调研，我先简要介绍一下公司整体情况，后续可进一步交流。碧水源成立于2001年，是中关村国家自主创新示范区的高新技术企业。2010年，公司在深交所创业板上市，也是当时中关村自主创新板块里的代表性企业，属于创业板龙头企业之一。2020年9月，央企中交集团旗下的中国城乡控股碧水源，公司实际控制人也变更为国务院国资委，碧水源由此进入了新的发展阶段，目前总资产超800亿元。公司始终坚守以水为业、以膜为核、以绿色生态为方向的发展路径，聚焦膜技术全产业链布局，主要从事膜材料研发、膜装备制造、膜工艺应用及数字化水务运营等业务，致力于为国家水环境污染治理、水资源短缺解决、饮水安全保障提供全链条技术和产业支撑，是国内环保水务行业中集全系列膜材料研发、全系列膜与设备制造、膜技术工艺应用于一体的龙头企业。目前碧水源已是国内环保、水务行业的标杆企业，也是全球领先的膜装备制造与供应商之一，在“全球水务50强”中位列第36名。</p> <p>问：我们比较关心公司的核心膜产品产能、关键技术应用，以及主要业务板块构成情况，能否跟我们介绍下相关情况？</p> <p>答：目前公司业务主要形成五大板块：污水资源化、高品质供水、海水综合利用、工业水循环，以及特种分离。公司在北京和天津都建有膜技术的研发</p>

与生产基地，核心膜技术主要包括微滤膜、超滤膜、超低压选择性纳滤膜和反渗透膜这几大类。目前我们的年产能是：微滤和超滤膜约 2000 万平方米，纳滤和反渗透膜约 1900 万平方米。依托这些自主研发的核心膜技术，公司也开发出了一系列超微滤膜、工业纳滤膜、工业反渗透膜、工业零排放膜等产品，还有各类一体化装备。其中像高性能低能耗 MBR 膜生物反应器、MBR-DF 双膜新水源工艺、ICWT 智能一体化污水净化系统等深度水处理技术和产品，都已经在市场上得到了广泛认可和应用。

问：公司在中国大型水环境治理项目中的市场地位与处理规模如何，未来在海外市场及新能源相关领域有怎样的发展规划？

答：截至目前，碧水源已经参与了长江、黄河、首都水系、海河、太湖、巢湖、滇池、洱海，以及南水北调丹江口水源地等多个重点水环境敏感区域的治理工作。我们累计建成了数千项膜法水处理工程、数百个国家级水环境重点治理项目，还有数十座地下式再生水厂，以及多项高品质饮用水工程和海水淡化工程。公司是全球承建 10 万吨/日以上大规模 MBR 工程数量最多的企业，膜技术涉及水处理总规模超 2200 万吨/天，每年可为国家新增高品质再生水超 70 亿吨，是我国污水资源化的骨干力量。近年来，我们也在积极拓展盐湖提锂等新能源领域，同时参与“一带一路”建设，稳步发力布局国际市场。

问：我们比较注重公司的科技属性，能否介绍一下公司在技术研发实力、科研平台建设以及国际技术合作方面的情况？

答：公司一直高度重视技术研发，拥有强大的研发团队，先后在 2009 年、2017 年两次荣获国家科学技术进步奖二等奖。公司承担过国家科技重大水专项、863 计划、重点研发计划等多项国家级科研课题，建有院士专家工作站、博士后工作站、国家工程技术中心等多个高端科研平台，并与清华大学、澳大利亚新南威尔士大学等高校共建联合研发中心。公司还积极孵化新兴技术企业，其中华特源专注盐湖资源化的特种分离领域，依托吸附剂+特种膜技术实现锂资源高效提取国产化突破。百思飞聚焦生物医药分离膜领域，作为公司开拓高端膜材料新赛道的重要布局，着力研发生物制药用分离膜，该公司目前处于起步阶段，业务规模较小。

问：我们对公司海水淡化方面的业务能力比较感兴趣，能不能简要介绍一

	<p>下?</p> <p>答：海水淡化领域，公司近几年持续加大技术研发和市场拓展力度，已具备自主研发、自主设计、自主建设大型海水淡化工程的全链条能力，核心产品成功实现国际一线品牌替代，顺利参与多个国家级、省级重点海水淡化项目建设，相关膜产品性能已达到国际一流水平。我们的 UF-RO 双膜集成技术，反渗透膜脱盐率可以达到 99.8%；加上前面提到的年产 1900 万 m<sup>2</sup>膜产能，完全能够支撑项目建设和市场拓展。在项目实施上，公司具备成熟的大型海水淡化工程能力，已建成青岛董家口、山东鲁北、舟山六横等多座日处理 10 万吨级以上的海水淡化项目，整体处理规模位居行业前列。其中山东鲁北项目还实现了海水淡化与提溴协同利用，在规模化产水的同时高效提取溴素，资源综合利用水平行业领先。</p> <p>我们采用自主研发的超滤+反渗透双膜技术，实现了核心膜材料和关键装备的国产化替代，项目能耗低、出水水质稳定，可大规模为市政、工业提供高品质原水。同时，依托技术和项目经验，积极布局“一带一路”海外海水淡化市场。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2026 年 3 月 30 日