

证券代码：300100

证券简称：双林股份

双林股份有限公司
投资者关系活动记录表

编号：2026-04

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 电话会议 <input checked="" type="checkbox"/> 其他： <u>全球首款角模块无人矿卡·双林K7（248吨级）发布会</u>
参与单位名称	华鑫证券、中邮电新、长江证券、国联民生证券、广发证券、国盛证券、中金公司、华源证券、华创电新、兴业证券、国泰海通证券、瓦琉咨询、证券时报、中国证券报、上海证券报、高校人员
时间	2026年4月18日 14:00-17:00
地点	上海诚烨汽车零部件有限公司
公司接待人员姓名	董事长、总经理 邬建斌 常务副总经理：张子盛 副总经理：韦勇、钱雪明 董秘：朱黎明 证券部及公司其他管理人员
投资者关系活动主要内容介绍	一、参观全球首款角模块无人矿卡·双林 K7（248 吨级）发布仪式。 二、产品情况交流 问题 1：为什么说角模块是无人驾驶的未来？ 回复： 您好，角模块之所以被视为无人驾驶的未来，核心在于它彻底重构了汽车底盘的机械与控制架构，完美匹配 L4 及以上高阶自动驾驶对极致安全、精准控制、灵活机动的核心需求，而这些都是传统底盘无法实

现的。

首先，角模块全域安全冗余拉满，分布式独立架构各司其职、互为备份，单一单元失效不影响整车安全运行，全面适配高阶自动驾驶安全标准，行车可靠性大幅跃升；

其次，角模块操控响应极致领先，实现毫秒级精准控制，在紧急避障、动态操控场景下更快介入、即刻响应；

最后，角模块机动灵活突破，打破阿克曼转向结构束缚，具备小转弯半径、斜向行驶、原地调头等能力，轻松驾驭狭窄山路等复杂工况，全场景通行适应性全面升级。

问题 2、双林为什么选择角模块作为未来发展的方向？

回复：

您好，双林选择角模块作为未来发展方向，既顺应行业技术发展趋势，又深度契合企业自身核心优势，实现战略转型升级、高质量发展的需要：

首先，角模块作为无人驾驶领域的最优解决方案，其技术特性与行业发展需求高度契合，出行、运输领域智能化加速，高阶无人驾驶对底盘系统的集成化、精准化、灵活性提出了更高要求，而角模块作为“驱、制、转、悬”高度集成的核心系统，成为下一代智能底盘的核心形态，更是实现高阶自动驾驶与无人驾驶的必由之路，这是双林抢占未来赛道的关键抓手。

其次，双林擅长并持续致力于打造智能、驱动、传动全球核心竞争力。角模块集成了智能控制轮毂驱动、线控制动、线控转向，完美地匹配了双林的核心竞争力，双林在精密制造与机电一体化领域深耕多年，能够为角模块集成提供全链条核心零部件支撑。所以角模块是企业发挥自身优势、实现高质量发展的必然选择，也是将双林核心优势扩展为下一代产品平台的战略支点。我们不止于制造，更致力于通过角模块重新定义智能移动的境界。

问题 3、为什么双林选择矿卡作为角模块智能底盘落地的第一场景？

回复：

您好，双林选择矿卡作为角模块落地的第一场景，核心是场景适配性、政策红利、技术落地难度及商业化速度的综合考量，是务实、高效的落地策略。需要注意的是，矿卡是双林角模块技术实现商业化落地的首站而非终点。这一选择基于场景适配性与战略节奏的考量。

1) 角模块的特点是适合高智能、高负载、高速、多能源、复杂地形、多功能。从场景适配性来看，矿卡的作业场景的核心需求，与角模块的技术优势高度契合。矿山多为封闭场景，路线相对固定，能降低角模块落地的适配难度；

2) 政策东风为矿卡场景落地提供了良好环境，国家矿山安监局等七部门明确提出，到 2026 年全国煤矿智能化产能占比不低于 60%，危险繁重岗位智能装备替代率不低于 30%，矿山智能化转型已是必然趋势，无人驾驶矿卡成为刚需，这为双林角模块矿卡落地提供了广阔的市场空间和政策支持。

3) 从商业化速度来看，矿山场景的无人驾驶需求迫切，矿卡人工运营存在粉尘污染严重、地理位置偏远导致人员流失率高、安全风险大等痛点，角模块无人矿卡既能解决这些痛点，还能提升运输效率，商业价值突出。通过矿卡场景，我们可充分展示角模块“可重组、可复用、易维护”的模块化优势，以及从功能车到“作业机器人”的质变，为后续拓展多元场景奠定基础。

4) 矿卡作为特种车辆，对新技术的验证周期更加灵活，且双林与清华大学合作的角模块技术，已通过工程样车制造和验证，能精准匹配矿卡重载、高负荷的作业需求。

问题 4、对比传统电动矿卡，角模块的核心优势有哪些？

回复：

您好，相比传统电动矿卡，双林 K7 角模块技术，直击行业多项核心痛点，优势十分突出。

一是**高效节能**，一体化集成驱、制、转、悬系统，取消传动轴，采用轮毂直驱，大幅减少动力损耗，智能选择驱动轮数，95%驱动效率，

85%能量回收效率，能耗表现十分突出。

二是机动灵活，全轮独立驱动，小半径转弯、原地掉头、斜向行驶、智能脱困等多种模式，完美适配矿区狭窄复杂路况。

三是安全冗余充足，原生线控架构，多重安全备份设计，全面提升作业安全性。

四是按需定制，轴距、轮距可定制，承载和动力需求也可定制，满足不同矿山差异化需求。

五是运维成本更低，集成化结构精简零部件，降低故障概率；可重组、可复用，模块独立可拆卸、单独检修与升级，老旧车辆的在用角模块可拆解复用，大幅降低全生命周期运营成本。

整体来看，角模块技术全面升级产品核心性能，高度契合智慧矿山高效、智能、安全、低成本运营的发展需求。

问题 5、矿业业务产业落地规划计划。

回复：

从 2025 年立项开始，我们的产品研发与产业基地选址同步开展，公司战略投资中心与国内多个省份与城市对接，获取当地投资政策与产业协同效应，目前已与鄂尔多斯达成初步投资意向，未来将建成单班每月 100 台矿卡的生产基地。

内蒙古露天矿分布集中，尤其是鄂尔多斯露天矿密度最高，当地矿山正推进智慧、绿色矿山改造，存在大量新能源矿卡替换需求，聚集了三一、徐工、北方股份等矿卡头部企业，形成产业集群，具备完善的产业配套能力，如 5G 网络、绿电设施等资源，可保障项目落地后的供应链与运营需求。

鄂尔多斯是全国唯一智能交通和车路云一体化双试点城市，政府有明确的新能源重卡推广 KPI，能提供针对性政策支持。

鄂尔多斯及周边矿山集中，矿卡落地后交付距离短，物流成本更低，且当地运输物流条件便利，利于矿卡的交付与运维。

问题 6、双林除了矿卡以外，还有哪些角模块产品及市场布局？

回复：

	<p>角模块产品及市场布局（2+3+N）</p> <p>双林科技的角模块产品除了矿卡项目的搭载应用之外，已经做了整体的产品规划及市场布局。目前角模块从技术路线规划了三个等级的产品规划，重型、中型、轻型；</p> <p>重型产品：面向中大型露天矿山市场，其中矿卡以整机形式供应，工程装载机则提供角模块方案。</p> <p>中型产品：主要应用于港口、口岸及干线物流领域，港口 IGV、港口自卸车、港口牵引车均采用整机交付模式；面向干线长途物流的重卡以及消防等领域的特种车辆，以角模块形式配套。</p> <p>轻型产品覆盖多元场景：乘用车与 roboVAN 轻型商用车提供角模块；面向物流园区、工厂的低速物流车，以及用于娱乐、终端作业和农业领域的全地形车，均采用整机方案。</p> <p>截至目前，上述产品尚未产生营业收入，请投资者注意投资风险。</p>
附件清单	无
日期	2026 年 4 月 18 日