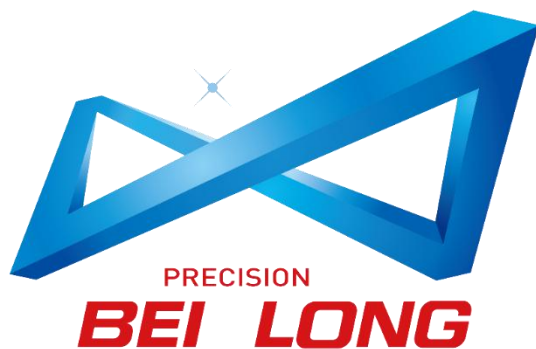


证券代码：301567

证券简称：贝隆精密

公告编号：2026-006



贝隆精密科技股份有限公司

2025 年年度报告摘要

二〇二六年四月

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

中汇会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	贝隆精密	股票代码	301567
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	吴磊	杭天宇	
办公地址	浙江省余姚市舜宇西路184号	浙江省余姚市舜宇西路184号	
传真	/	/	
电话	0574-62762644-86407	0574-62762644-86407	
电子信箱	IR@beilongjm.com	IR@beilongjm.com	

2、报告期主要业务或产品简介

（一）主营业务及主要产品

贝隆精密是一家精密结构件制造及研发企业，依托模具设计及制造、自动化、工艺集成等工程研发能力和先进制造技术，为细分行业的龙头企业提供高难度高附加值的结构件产品。产品主要运用于智能手机领域，和可穿戴设备、智慧安居、汽车电子等非智能手机领域，并利用精密制造能力拓展业务边界。产品具有固定、支撑、散热、连接、防护等功能。公司主要产品如下：

产品类别	产品名称	产品图示	产品主要功能
------	------	------	--------

智能手机领域	镜头镜筒		影响镜头成像质量的关键部件之一，主要起到承载镜片和隔圈的作用，产品量产精度要求最高为 ± 1 微米。
	摄像模组屏蔽罩		属于智能手机内置摄像模组的重要电子元件之一，主要用于支撑和固定滤片电器元件，并起到屏蔽信号的作用。
	摄像模组载体		采用 IM 成型技术，除支撑、固定传感器等电子元件外，其内置金属件还具有焊接和信号传递的功能；产品采用了激光打码技术，可实现终端品牌的追溯性要求。
	潜望式马达镜头支架-IM 工艺		对手机摄像头潜望式马达起到承载、连接作用。
	潜望式马达镜头支架-IM&LSR 工艺		对手机摄像头潜望式马达起到承载、连接作用，其中硅胶部品起到防撞、减震、消音作用。
	OIS 马达支架		对手机摄像头光学防抖马达起到承载、连接作用。
非智能手机-可穿戴设备领域	智能手表天线		属于智能手表内置天线模组的重要电子元件之一。产品可连接内置震动马达，并实现电路导通和信号传递功能。
	耳机内壳		为耳机内部电子元件和 3D 线路的载体座，可张贴音网、出音孔等，实现信号传递功能。
	VR 眼镜镜筒		VR 镜头成像关键部件之一，主要作用是承载并固定镜片，产品精度水平对镜片组装效果有重要影响，并有助于抑制成像过程中的杂散光。
	VR 眼镜压圈		通过内螺纹连接固定在镜筒中，主要用于压住镜筒前端已组装好的镜片，同时具有抑制成像过程的杂散光功能。
	AR 眼镜双目支架		在 AR 眼镜中主要用于承托固定内部 LCD 支架，并衔接眼镜整体外观，对产品外观轮廓度、强度及轻量化有较高要求。
非智能手机-智慧安居领域	光学透明件		超广角高清摄像机保护罩，对监控摄像设备起到保护作用，同时保证成像的清晰度。
	螺纹镜筒		安防网络摄像机的主要核心部件之一，主要起到承载镜片的作用，并有助于安防成像设备实现调焦功能。

	镜座		主要通过其内螺纹，起到固定镜头的作用，产品精度水平对摄像模组的调焦功能和成像效果有重要影响。
非智能手机-汽车电子领域	镜筒		影响镜头成像质量的关键部件之一，主要起到固定安装镜片的作用，可满足车载领域的光学设计成像要求。
	镜座		主要用于固定安装车载镜头，可满足车载领域的光学设计成像要求。
	外壳		主要用于保护车载摄像模组芯片及模组塑件，同时产品内边框需满足超声波焊接功能的需求，外壳内侧与车载摄像模组的安装位置具有防水功能。
	支架		主要用于承载车载摄像模组。
非智能手机-其他领域	笔记本散热元件		主要用于笔记本散热出风口，同时为 3D 线路的载体，产品通过 IM 成型技术，可实现电路导通和焊接定位等功能要求。
	无人机镜筒		影响无人机镜头成像质量的关键部件之一，主要起到承载和固定镜片的作用。

（二）经营模式

1、研发模式

公司研发以自主研发和自主创新为主，研发方向主要包括模具研发和生产工艺自动化研发。

（1）模具研发。为适应各终端产品的技术要求，公司根据下游客户产品在外观、性能等方面的不同设计需求，进行模具设计和研发。

公司以协同研发的形式深度参与下游客户各类新产品设计与开发的早期阶段，结合客户新产品整体的设计方案与设计理念，与客户共同探讨对精密结构件产品的技术指标要求，并利用自身掌握的技术储备及对精密制造行业的深入理解，对客户产品的外观、功能设计等提供有效建议，协助客户提前优化产品设计中的潜在问题。

此外，为保持并不断提升市场竞争地位，公司充分利用过往的经验积累，在已有技术和生产工艺基础上，持续研发迭代现有模具结构，通过缩短产品成型周期及增加模具穴数等，优化产品生产工艺。

（2）生产工艺自动化研发。公司不断加大对自动化和智能化的研发投入。一方面，公司结合产品的具体特点，进行自动化工艺及设备的研发；另一方面，在模具精加工、产品量产和产品检测等环节，公司积极研发导入智能控制系统及自动化生产与检测设备，推动自动化数字生产车间建设，使生产各工序实现更高效及流畅的运转，以提高公司的智能制造水平，提升生产效率、降低生产成本，为客户提供成本更低、精度更高的产品量产实现方案。

2、采购模式

公司产品具有较为突出的非标准化和定制化特点，因而公司主要实行以销售订单为驱动的采购模式，根据销售订单、客户需求预测、市场供应情况等因素综合评估采购需求，制定采购方案。

为从源头控制产品质量，客户通常会指定生产所需主要原材料（塑料粒子等）的品牌和型号，并主要由公司根据客户指定的标准自行选择合格供应商进行采购，采购的价格由公司根据市场价格与供应商协商确定。

3、生产模式

公司坚持以销定产制定生产计划，主要根据客户订单需求和销售预测情况，以客户需求为导向，进行生产计划、调度、管理和控制。公司品质中心负责生产全过程的质量监督，对原辅料、半成品和成品进行质量检验，确保产品符合质量标准。

公司主要生产工序均采用自主生产的方式，仅对生产过程中部分产能不足的工序或高污染等不具备生产工艺资质的工序实行委外生产，主要包括部分模具零件及精密结构件电镀工序委外。

4、销售模式

公司采用直销模式向客户提供定制化产品，不存在经销或代理销售模式。

公司积极贯彻执行“聚焦优质大客户战略”，将目标客户瞄准符合公司产品定位、具有较强市场竞争力的细分行业龙头企业。凭借优质的服务及卓越的产品质量，积累了良好的市场口碑，在保证满足主要原有客户订单需求情况下再发展新客户。

为方便产业链整合管理，公司部分客户存在指定其部分产业链合作厂商向公司采购的情形。具体合作模式为经相应客户指定，并在公司通过产业链合作厂商的供应商资质审查后，由产业链合作厂商向公司下达订单，公司将产品直接交付予产业链合作厂商并向其收取货款，产业链合作厂商在公司产品基础上完成加工或组装后，最终销售予相应客户。

公司与潜在客户初步接触达成合作意向后，客户将安排人员对公司的技术研发、生产流程、质量管理、产能规模等多方面进行审查，通过供应商资质认定并经小批量供货测试合格后方能成为其正式的供应商。一般而言，从初次接触到产品量产的整个供应商认证及产品认证的周期通常都在一年以上。

为提升公司的响应速度及服务质量，公司安排专人负责对接不同类别客户的订单下达及完成等情况，及时反馈处理客户需求，为客户提供个性化及专业化的优质服务。

（三）公司产品的市场地位

凭借较强的市场竞争优势，公司与全球多个知名厂商建立了稳定的合作关系，并得到了行业、政府部门、社会机构和业内知名客户的高度认可，具有较高的市场竞争地位。

公司是国家级制造业单项冠军企业，工信部建议支持的国家级专精特新“小巨人”企业，精密制造实力和竞争优势得到国家主管部门的认可。

公司荣获浙江省科技进步二等奖，被认定为浙江省企业技术中心，并建有浙江省博士后工作站。获得中国模具工业协会颁发的“模具成形项目国际先进水平”认定。公司参与的“高精度微结构聚合物物件注塑模具智能设计与制造技术”获得 2025 年度中国轻工业联合会科学技术进步奖一等奖。公司担任第三届浙江省橡胶塑料及制品标准化技术委员会委员和浙江省模具工业联合会理事单位（2021 年-2026 年）。公司主起草的《手机摄像模块用塑料结构件》标准（编号为 T/ZZB2252-2021）经由浙江省品牌建设联合会批准成为“品字标”团体标准。公司参与《成型模 圆柱头推杆》《成型模定位圈第 1 部分:无隔热板的中小型模具定位圈 A 型和 B 型》《冲模 球锁紧凸模固定板 第二部分：C 型和 D 型 轻载简易型》

国家标准的起草，并在人社部第十九届全国机械行业职业技能竞赛（模具）竞赛（国赛）中荣获“技能大师工作室（注塑模具）”称号。

依靠突出的精密工程研发能力、良好的产品品质及优质服务能力，公司获得了较高的市场信誉和市场认可度，已与舜宇光学、安费诺、三星电机、TDK 集团、海康威视、大华股份等多个细分行业龙头企业建立了稳定的战略合作关系。

（四）公司竞争优势与劣势

1、竞争优势

贝隆精密始终以“成为精密智造一流企业”为愿景，在“臻于至善”价值观的指引下，以匠人精神不断精进精密模具设计与制造、自动化、核心工艺集成等重要技术环节，积极响应客户对于精密结构件的高水平要求，在复杂结构的精密小件产品领域建立了较强的市场竞争优势。

（1）技术优势

①专业的研发技术团队

精密结构件行业更偏向于与终端产品相结合的技术运用。精密结构件生产商要及时把握智能终端产品的升级换代方向，需其研发团队深耕行业需求，并在过往技术经验的积累之上，不断进行生产工艺和技术的革新，以快速响应终端产品的升级换代需求。因而，经过长期积淀的成熟研发人才团队对精密结构件生产企业而言更为重要。公司有技术人员 244 人，占全体员工人数的 31.94%，研发团队共 83 人，平均从业 10 年以上。

公司坚持内部培养与外部引进相结合，持续完善师徒带教、内部培训师等人才培养机制，不断提升团队专业能力与综合素质。整体来看，公司研发团队管理层稳定，核心成员从业经验丰富、技术实力突出、创新意识较强，且深谙行业发展趋势，能够快速响应下游客户的产品升级需求。

②持续的技术创新

公司为高新技术企业，荣获浙江省科技进步二等奖，研发中心被认定为浙江省企业技术中心，建有浙江省博士后工作站，并参与多项国家/行业/团体标准的起草。截至报告期末，公司共获得 119 项专利授权，其中发明专利 36 项。公司的研发技术优势主要表现在：

1) 精密模具开发制造优势

模具被称为“工业之母”，公司突出的精密模具开发制造能力是高精度结构件产品生产的重要保障，也是公司保持并提升市场竞争地位的核心优势。公司模具零件加工精度可达 0.3 微米，球面抛光精度可达 0.5 微米，表面粗糙度可达 Rz0.1（相当于 Ra0.012），技术指标在行业中处于领先水平。

公司经过长期积累，搭建了运转流畅的标准化模具设计平台，建立了涵盖多领域且数量众多的模具设计参数数据库，不仅可通过快速导入匹配度较高的模具数据资料，提高模具设计效率，还可熟练运用多种计算机辅助设计技术为模具结构的创新设计提供支持，使公司可满足客户各类高精度产品的复杂模具结构开发需求。

公司高档次的精加工设备为制造高精度、高品质的精密模具提供了有力保障。公司的模具车间被评定为“宁波市数字化车间”，主要的精加工设备从瑞士、日本、德国等发达国家进口，并自主进行自动化改造，具有功能多样性、自动化程度高、加工精度高且稳定、加工尺寸范围广等特点。

2) 产品设计能力

精密制造行业大多数企业是根据客户的产品设计图纸进行转图加工，部分技术实力突出的企业，在客户新产品设计与开发的早期阶段，预先就客户产品设计的合理性进行判断，为客户产品的设计提供改进建议。少数企业具有产品设计能力。

公司深耕复杂结构精密小件研发、制造领域多年，在智能手机光学精密结构件行业具有丰富的经验和深刻的理解，能根据客户对产品的功能需求进行产品设计、制造，降低客户研发成本和开发周期。

3) 工艺集成与创新优势

公司在复杂结构的精密小件产品领域具备行业领先的生产工艺水平，在注塑、冲压、IM、硬化等工艺等方面拥有深厚的技术积累，并根据电子产品小型化、集成化趋势，在IM件上进行电子元器件贴装，自主创新研发并成功实现IMMT工艺技术的突破。公司工艺种类丰富，拥有多品类产品的研发生产能力，针对客户不同新产品的结构性能特点，快速设定工艺流程，精准控制各环节的关键参数，保证相关产品的批量稳定生产，具备较好的业务延展性。

(2) 产品优势

公司定位在高难度高附加值的精密结构件产品，在复杂结构的精密小件领域具有较好的市场口碑，并被认定为国家级制造业单项冠军。公司以产品精度、稳定的量产能力和快速的响应能力，形成企业的差异化竞争路线。

①产品质量优势

精密结构件产品的质量对终端产品的性能实现具有重要影响，因而客户一般均将供应商供货的品质及稳定性作为对其的重要考核指标之一。

公司一直高度重视产品的质量管理工作和产品的品质提升，先后通过ISO9001质量管理体系认证和IATF16949汽车行业质量管理体系认证，目前公司产品具有尺寸微小、结构复杂、精密和性能要求高的特征，稳定量产的产品精度达 ± 1 微米，且可在高倍显微镜下通过无毛刺、无拉伤、无色差等外观缺陷的检验，同时公司产品在满足基本的固定、支撑、散热、连接、防护等功能基础上，还可帮助提升客户产品的光学性能。

②快速服务优势

智能手机、可穿戴设备等快速消费电子产品的终端需求变化快，为抢占市场份额，抢先打造爆款产品，各大品牌厂商每年均竞相推出新机，并进行前期推广，故整体而言公司下游产品的时效性较强，若产品开发设计或量产环节出现延误，将严重影响新品上市时间，给客户造成重大损失。因此，下游品牌厂商大都要求上游供应商具备快速服务能力。公司通过向前管理与客户同步开发、自动化设备的改造和研发、短、平、快的决策响应机制，公司从模具设计到最终交付产品最快可在十天内完成，快速交付能力在精密制造行业中处于领先水平。

③规模生产优势

精密结构件行业需要持续投入高价值的精密模具加工设备、精密注塑和冲压设备及高精度检测设备等用于模具制造、成型加工、产品检测等环节，固定资产投资较高，因而成本构成中制造费用占比高，规模效应明显。截至报告期末，公司拥有高端注塑、冲压、检测设备462台/套，模具精加工设备94台/套。此外，公司主要客户均为各细分行业龙头企业，订单稳定且需求量大，需企业拥有相应的生产规模和持续稳定的批量供货能力。

公司专注于精密制造业务的发展，是业内规模较大、技术先进的精密结构件生产商之一。具有承接龙头企业大规模订单的能力。龙头企业的业务量大且持续性强，使公司生产设备的整体利用率较高。不断累积的生产管控经验，使公司能够在对各个生产环节充分熟练的基础上持续优化工艺流程，提升生产效率，缩短产品交付周期，降低成本，维持良好的客户关系。

未来随着募投项目的逐步达产，将进一步巩固公司的规模生产优势。

（3）客户资源优势

公司以优质大客户为发展重点，优先选择具有较强市场竞争力的细分行业龙头企业作为核心客户，并聚焦优势资源做强做优该核心客户，此后再集中资源开发其他优质大客户，以稳扎稳打、精准蓄客的方式推动企业良性发展。

通过长期的稳健经营，获得了较高的市场信誉和市场认可度，积累了优质且稳定的客户资源，包括舜宇光学、安费诺、三星电机、TDK 集团、海康威视、大华股份等细分行业龙头企业。

公司得到上述国际知名客户的认可，多次获得舜宇光学颁发的“核心供应商”和“优秀合作伙伴”、安费诺颁发的“优选供应商”、大华股份颁发的“交付配合奖”和“浙江省先进质量管理孵化基地项目优秀企业”等荣誉。

与国际知名客户合作，并成为他们细分领域的主要供应商，使得公司在市场竞争中具有明显优势：客户合作关系稳定，客户粘性较强；订单可持续性较强；客户高标准的要求带动公司在研发设计、工艺革新、品质管控等方面不断提高，提升公司综合竞争力；回款风险低；利润水平稳定等。

同时，上述国际知名客户业务规模大，产品种类丰富，有利于公司在现有业务的基础上深耕大客户，拓宽产品线。

2、竞争劣势

报告期内，公司虽然在可穿戴设备、智慧安居和汽车电子等领域均有一定规模的销售，但智能手机领域产品的销售收入占营业收入的比重达 76.90%，业务发展在较大程度受智能手机下游市场整体规模和需求变化的影响。

为提高公司应对下游市场需求突变和行业竞争加剧等风险的能力，公司需进一步优化产品应用领域比重，提高可穿戴设备、汽车电子及其他领域产品销售规模的占比。同时，随着公司经营规模和产能规模的扩大，将通过自研或收购等手段适时布局新兴业务领域，提高公司综合竞争实力。

此外，公司产品按工艺类别目前主要集中于注塑件和 IM 件，与部分同行业上市公司相比，产品线和工艺环节相对单一，未来仍需不断丰富、延伸产品线，完善产品及业务体系，以更好地满足优质大客户的多样化产品需求，不断强化自身业务的竞争力。2026 年初，公司控股设立余姚贝隆智能科技有限公司，主要从事自动化设备的研发和制造；全资设立宁波昕隆电子有限公司，从事精密结构件表面处理相关工艺。

（五）主要业绩驱动因素

1、市场需求

（1）IDC 预测 2026 年因存储芯片短缺和涨价等因素影响，全球智能手机出货量将下降 12.9%，预计 2027 年增长 1.9%，2028 年反弹至 5.2%，下游的市场需求量是驱动业绩的关键外部因素。（2）受智能手机高端化趋势、AI 与折叠屏技术升级驱动，持续推高单机精密结构件的技术和品质要求，具备高端配套能力、稳定量产能力、核心技术储备的上游企业，将获得更多的业务机会。（3）日趋激烈的市场竞争与终端成本压力，要求上游供应链企业在深度协同下游技术创新的同时，落实严格的成本管控，精益管理能力也将成为影响企业业绩表现的关键因素。

2、公司积累的竞争能力

公司始终坚持“聚焦优质大客户”的客户定位，及“高难度高附加值”的产品定位。在光学类精密结构件领域积累了良好的市场口碑和客户声誉，并不断开发新客户、新领域，研发新产品、新工艺，保障业绩的稳定增长。

（1）技术驱动

十余年来公司积累了坚实的模具设计及制造、自动化、工艺集成等工程研发能力和先进制造技术。在“以精立业、臻于至善”企业文化的指导下，持续推动产品、技术和管理创新，提质增效，打造核心竞争能力。

①产品线扩容。依托现有核心能力，公司产品线逐步拓展，如在智能手机产品领域，公司产品线从镜头组件、摄像模组组件，拓展至智能手机 VCM 马达组件，同时通过工艺链的延伸，扩容产品线，如 XR、无人机、运动相机等领域的精密结构件，打造公司新的业务增长点。

②工艺链延伸。公司高度重视新技术方面的研发投入，把握精密结构件小型化、轻量化、高精度、集成化及高可靠性趋势，在坚守企业产品定位的基础上，对现有工艺环节向上游和下游延伸，并积极寻找新工艺技术的应用场景，进一步推进产品升级战略。

A、向下游延伸。公司自主研发 IMMT 工艺技术，IMMT 系嵌件成型及其贴装技术，该技术能减少模组产品的零件数量，降低模组成本，减小模组尺寸，符合电子产品集成化、小型化的趋势。截至报告期末，已获得 9 项专利授权，其中 3 项发明专利。部分项目已在智能手机 VCM 马达组件领域实现量产。

B、向上游延伸。为提高公司精密制造的综合竞争能力，结合客户需求，公司逐步将工艺能力向产业链上游延伸。2026 年初，公司控股设立余姚贝隆智能科技有限公司，主要从事自动化设备的研发和制造；全资设立宁波听隆电子有限公司，从事精密结构件表面处理相关工艺。

C、向新的应用场景延伸。当前 IMMT 工艺技术已在智能手机 VCM 马达组件领域实现应用，在巩固和精进工艺能力的基础上，未来公司将积极开发该技术在智能眼镜等新场景的应用机会，为客户创造价值。

(2) 客户驱动

公司在深化与原有核心客户合作的同时，凭借产品设计及工艺技术优势、良好的产品质量及快速响应客户需求的能力不断拓展新客户。

目前，公司已经与舜宇光学、安费诺、海康威视、大华股份等全球知名企业建立了长期稳定的合作关系，未来将进一步深耕老客户，在巩固现有产品的供应份额的基础上，向其他符合公司产品定位的产品领域拓展，扩大单机供应价值量及其他应用领域，保障业绩的持续稳定。

同时，公司近年来有序开发 VCM 马达行业新客户，与三星电机、TDK 集团合作不断深化；报告期内与歌尔股份达成初步合作，目前已有项目处于开发阶段。上述项目量产后将推动公司营业收入持续增长。随着新客户合作的逐步深化，新业务领域的不断拓展，将为公司带来新的增长引擎。

近年来，公司对新客户、新业务 VCM 马达精密结构件的开发投入较大，因产业链环境、客户原因或自身开发原因，部分开发项目未实现预期效果；部分新客户的 VCM 马达项目导入量产初期出现产品良率、产出效率偏低等问题，导致报告期内净利润大幅下滑。公司将积极吸取项目开发、量产过程中的经验和教训，将短期成本转化为长期的增长能力，持续推动产品结构升级和综合竞争力的提升。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据
是 否

元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	864,253,862.34	877,682,386.38	-1.53%	823,512,710.37

归属于上市公司股东的净资产	722,560,989.46	743,081,668.09	-2.76%	399,928,198.64
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	396,937,498.93	402,008,449.07	-1.26%	380,496,715.10
归属于上市公司股东的净利润	-7,560,678.63	37,898,414.60	-119.95%	58,085,816.05
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-14,501,331.83	31,480,785.31	-146.06%	51,111,480.78
经营活动产生的现金流量净额	44,342,558.86	69,785,119.21	-36.46%	39,784,116.08
基本每股收益（元/股）	-0.11	0.54	-120.37%	1.08
稀释每股收益（元/股）	-0.11	0.54	-120.37%	1.08
加权平均净资产收益率	-1.03%	5.39%	-6.42%	15.66%

（2）分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	85,577,321.34	94,643,622.12	117,444,022.43	99,272,533.04
归属于上市公司股东的净利润	8,037,815.37	2,548,521.75	7,049,270.26	-25,196,286.01
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	5,437,842.46	567,880.34	5,961,457.51	-26,468,512.14
经营活动产生的现金流量净额	6,397,819.40	20,434,495.86	6,494,346.29	11,015,897.31

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

（1）普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	12,528	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	10,444	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）									
股东名	股东性	持股比	持股数量	持有有限售条件的	质押、标记或冻结情况				

称	质	例		股份数量	股份状态	数量
杨炯	境内自然人	52.50%	37,800,000.00	37,800,000.00	不适用	0.00
宁波贝宇投资合伙企业(有限合伙)	境内非国有法人	7.50%	5,400,000.00	5,400,000.00	不适用	0.00
王央央	境内自然人	5.25%	3,780,000.00	3,780,000.00	不适用	0.00
杨晨昕	境内自然人	2.25%	1,620,000.00	1,620,000.00	不适用	0.00
王冬峰	境内自然人	1.88%	1,350,000.00	1,350,000.00	不适用	0.00
高炎康	境内自然人	1.50%	1,080,000.00	810,000.00	不适用	0.00
刘玮	境内自然人	0.26%	189,500.00	0.00	不适用	0.00
高盛公司有限责任公司	境外法人	0.20%	140,788.00	0.00	不适用	0.00
BARCLAYS BANK PLC	境外法人	0.19%	133,200.00	0.00	不适用	0.00
MORGAN STANLEY & CO. INTERNATIONAL PLC.	境外法人	0.17%	123,917.00	0.00	不适用	0.00
上述股东关联关系或一致行动的说明	1、杨炯为公司控股股东，王央央系杨炯配偶，杨炯、王央央夫妇为公司实际控制人；股东杨晨昕为杨炯与王央央之女；股东王冬峰与王央央为兄妹关系；杨炯、王央央夫妇持有宁波贝宇投资合伙企业（有限合伙）43.56%股份，杨炯担任执行事务合伙人，是宁波贝宇投资合伙企业（有限合伙）的实际控制人。 2、除此之外，公司未知其他股东是否存在关联关系或一致行动关系。					

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用 不适用

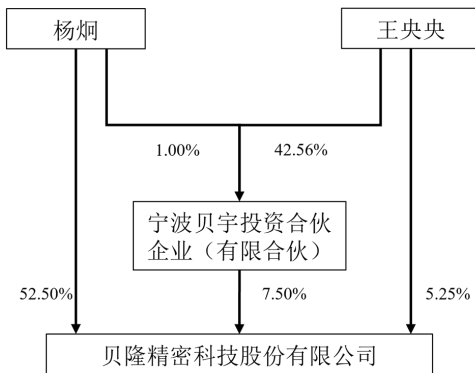
公司是否具有表决权差异安排

适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

报告期内，公司未发生经营情况的重大变化。报告期内具体事项详见《2025 年年度报告》。