

证券代码：002158

证券简称：汉钟精机

公告编号：2026-006

## 上海汉钟精机股份有限公司

### 2025 年度报告摘要

#### 一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

是否以公积金转增股本

是 否

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以 534,724,139 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 4.50 元（含税），送红股 0 股（含税），不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

#### 二、公司基本情况

##### （一）公司简介

股票简称	汉钟精机	股票代码	002158
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	邱玉英	吴兰	
办公地址	上海市金山区枫泾镇建贡路 108 号		
传真	021-57351127	021-57351127	
电话	021-57350280 转 1005	021-57350280 转 1131	
电子信箱	gracechiu@hanbell.cn	amywu@hanbell.cn	

## (二) 报告期主要业务或产品简介

### 1、 制冷压缩机

#### 1) 制冷压缩机

作为全球领先的螺杆压缩机制造商，公司率先在国内突破并量产磁悬浮离心压缩机技术，以自主可控的核心技术，深耕流体控制与高效节能领域。

我们以工业节能与商用中央空调温控为核心场景，产品广泛应用于制冷空调等多元领域。在商用中央空调压缩机市场，我们的解决方案全面覆盖中大型商业制冷、建设工程、数据中心、半导体与光伏、节能建筑、大型集中供暖站及油田余热利用等关键应用。

我们始终站在全球环保与能效升级的前沿，全面适配新型环保冷媒，持续推出低能耗、高环保性能的产品及系统解决方案。核心产品包括螺杆压缩机与离心压缩机系列，通过持续的技术迭代与优化，不断提升能效表现，精准适配不同规模项目的制冷需求。

在数据中心领域，我们提供永磁变频螺杆式、磁悬浮离心式、气悬浮离心式制冷压缩机等全系列产品，精准契合高效制冷需求。这些前沿技术为公司未来在变频、高效能技术研发领域奠定了坚实的实践基础，进一步巩固了我们在高端应用场景中的领先优势。

目前公司已构建如下完整的产品矩阵：

#### ■ 螺杆式系列

**RC2 系列：**专为制冷空调系统开发，适配空调、冰蓄冷、热泵等多工况应用。

**RE 系列：**采用新一代齿型设计，适配 R134a 等低 GWP 环保冷媒，满足 GB19577-2024 一级能效 COP 要求。

**RE-MI 系列：**永磁变频技术实现 COP 与 IPLV 双一级能效。

**RC2-E-Pro 系列：**针对 R134a 单水冷机型升级，性能较前代提升 3%-5%。

**RC3 系列：**变频空气调节专用压缩机，采用全新流道与可变内容积比设计，满足 COP 与 IPLV 双一级能效。

**RM-Pro 系列：**高速永磁变频技术，实现 COP 与 IPLV 双一级能效指标。

#### ■ 离心式系列

在涡轮离心技术赛道上，公司深度聚焦 RT 传统离心、RTM 磁悬浮离心、RTA 气悬浮离心系列压缩机，构建了集自主研发、精密制造与系统适配于一体的完整产业价值链，形成了覆盖传统与前沿技术的立体化产品矩阵，为不同应用场景提供全面、高效的解决方案。

作为国内 AIDC（人工智能数据中心）液冷场景的核心设备供应商，公司在磁浮离心压缩机领域的国产化进程中占据领先地位，市场占有率稳居行业前列。公司主力产品包括 RTM 系列磁浮离心压缩机和 RTA 系列气悬浮离心压缩机，均采用先进的无油无机械摩擦设计，具备运行噪音低、设备寿命长、维护成本低等显著优势。

产品冷量覆盖 50-900RT 的宽泛区间，能够灵活适配各类数据中心的配置需求。通过搭载自主研发的核心技术，产品性能已达到国际一流水平，与传统压缩机相比可实现 30%-40% 的节能效果，有效降低数据中心 PUE 值，为绿色算力中心建设提供有力支撑。

**RT 系列制冷机型：**覆盖单机冷量 500-2000RT 的超宽冷量区间，具备出色的灵活适配能力，可广泛应用于大型商业综合体、工业园区、数据中心、集中供冷等不同规模的项目需求。产品采用先进的两级叶轮设计与变频调控技术，能效全面达到国家一级能效标准，IPLV 综合部分负荷性能表现优异。配合可靠的油路系统与稳定的控制逻辑，确保设备在长周期连续运行中保持高效、稳定、低故障率的卓越表现。

**RT 系列制热专用机型：**覆盖单机热量 500-2000RT，以大热量输出、宽工况适配、高运行稳定性为核心竞争优势，可一站式满足多元化的制热需求。产品应用场景广泛，涵盖常规生活热水供应、市政集中供暖、住宅小区采暖，以及工业高温工艺热水、余热回收利用、暖通高温热源供应等专业领域。产品适配多种热源工况，在低温环境下仍能保持高效的制热能力，兼顾使用舒适性与运行经济性，为建筑与工业领域的绿色低碳供暖转型提供可靠保障。

**RTM 系列高端无油磁浮压缩机：**单机冷量覆盖 125-900RT，专为数据中心、高端商业建筑、精密工业制造等对能效要求严苛的场景设计。产品搭载主动式磁悬浮轴承与高速永磁电机双核心技术，实现了无机械摩擦、无油运行的革命性突破，从根源上消除了传统压缩机的油路维护需求与冷媒污染风险，显著延长设备使用寿命，大幅降低全生命周期维护成本。产品集成智能变频控制与全工况监控系统，智能化程度高、调节响应迅速、运行噪音低、振动极小，能效达到国家双一级标准。作为 AIDC 液冷系统与高密度数据中心温控的核心装备，RTM 系列产品已成为推动数据中心绿色化、智能化升级的关键力量。

**RTA 系列气悬浮离心压缩机：**单机冷量覆盖 50-250RT，采用创新的动压气浮轴承技术，转子旋转时自动形成稳定气膜，实现无接触、无摩擦运行。无需外部气源支持，彻底告别润滑油，真正实现「无油化」运行，大幅降低维护成本。专为中小冷量场景量身打造，完美适配各类中小型商业空间需求。产品集高效节能与超低噪音于一身，运行平稳可靠。紧凑的结构设计大幅减少占地面积，为空间有限的场所提供理想解决方案。广泛应用于中小型商业建

筑、办公楼、酒店、轻型工业冷却系统、分布式数据中心等。对静音、节能、空间有要求的场景，以轻量化、无油化、高可靠成为中小型高效制冷的优选方案。

## 2) 冷冻冷藏压缩机

在冷冻冷藏压缩机领域，公司产品已全面覆盖冷链全链条应用场景，包括高温预冷冷藏库、低温冷藏库、速冻库、速冻机等多元化需求。通过持续的研发投入与技术创新，公司不断提升产品能效水平与运行可靠性，不断拓展产品的应用场景与边界。

目前，公司已构建起完善的产品矩阵，形成包括冷冻冷藏专用螺杆压缩机、环保型氨和CO<sub>2</sub>系列螺杆压缩机、高效单机双级螺杆压缩机等多元化产品体系，并在能效优化、结构创新等方面形成差异化竞争优势。主要产品系列如下：

**RC2-D 系列：**适配高、中、低温及变温库多场景应用，具备良好的环境适应性。

**LBII-PLUS 系列：**专为风冷应用设计，适用于速冻库与低温冷藏库等场景。

**RG 系列：**多功能开启式压缩机，兼容氨、氟及特殊气体，应用范围广泛。

**RH 系列：**CO<sub>2</sub>亚临界螺杆压缩机，单机可替代 4.5 台 30 匹活塞机，环保性能突出。

**LT-G 系列：**开启式单机双级压缩机，兼具环保与高效特性，应用场景广泛。

**LT-S 系列：**常规单机双级压缩机，满足 1.5 吨螺旋速冻机冷量需求。

**LT-S-L 系列：**宽温区单机双级设计，在低温冷藏工况下较市场主流低温单级螺杆运行能效提升 20%-30%。

**LT-S-V/IVX 系列：**双级变频压缩机，速冻工况综合能效较定频双级机高 20%左右，低温冷藏工况综合能效较低温定频单级机高 30%左右，适用于节能要求更高的速冻机与低温冷藏库应用。

面向未来，公司将重点推进第二代、第三代升级产品的迭代上市工作，聚焦高效节能、紧凑化设计与场景适配性提升，同步完善半封闭活塞压缩机的产品布局，以更全面的产品矩阵，精准响应市场对于高效环保解决方案的需求。已上市及即将上市的新产品如下：

**LTII-S(-L) 系列：**第二代双级螺杆机，单机最大 280 匹，速冻单冻机应用达 2.5 吨。

**LTII-S-IVX 系列：**第二代双级变频冷冻压缩机，单机最大 450 匹，速冻单冻机应用达 4 吨。

**LC 系列：**采用可变内容积比设计，使得压缩机在不同工况下始终保持高效率运行，特别适用于变温库及速冻库领域。

**RGII 系列：**第二代开启单级压缩机，采用全新齿形与结构设计，性能大幅提升；其中

小机型自带中托架结构，无需对心，方便安装和维修；小机型可搭配常规三相异步电动机或永磁盘式电机，若搭配永磁盘式电机，电机效率约 96%–98%，相比于配置常规三相异步电动机长度减少约 50%，整体重量减少约 50%，可实现更高的能效与更紧凑的结构，适合并联机组应用。

**LR 系列：**活塞式制冷压缩机能够满足制冷量需求相对较小的应用场景。适用场景如商超冷藏柜、冷柜、小型冷库；制冰与冻干及速冻食品加工；船用冷冻；低温环境试验；产品分为 M 应用与 L 应用，其中 M 应用适用于高中温场景，L 应用适用于低温场景。

### 3) 热泵压缩机

公司凭借持续的技术创新，研发出高度适配工业特殊工艺需求的热泵产品系列，已构建起覆盖全温区范围的完整产品体系，其应用已广泛渗透至集中供暖、树脂化工、酿酒、污泥烘干、制药加工等多个行业领域。

#### ■ 空气源热泵系列

**RC2-PLUS 系列：**最低可在环温 $-30^{\circ}\text{C}$ 下运行，适用于严寒环境中空气源机组供暖应用，最高出水 $70^{\circ}\text{C}$ 。

**LT-S-A 系列：**低环温下，效率较单级喷气增焓涡旋压缩机提升 20%，极限 $-55^{\circ}\text{C}$ 环境制热，是国家煤改电全面推广的全新技术解决方案。

#### ■ 高温热泵系列

**LT-S-H 系列：**采用双级压缩技术，突破传统热泵压缩机应用极限，最高出水 $90^{\circ}\text{C}$ 。

**RC2-G 系列：**突破传统压缩机制热极限，可提供最高出水温度可达 $80^{\circ}\text{C}$ ；余热回收技术，制热 COP3.5–4.0（ $35^{\circ}\text{C}/80^{\circ}\text{C}$ 工况）。

**RC2-T 系列：**超高温热泵压缩机，最高出水 $120^{\circ}\text{C}$ ，制热 COP3.8–4.2（ $75^{\circ}\text{C}/120^{\circ}\text{C}$ 工况）

#### ■ 技术创新方向

与霍尼韦尔合作推广 R515B 环保冷媒，提升能效并降低碳排放。

2025 年推出 RC2-G&T-PLUS 及 LT-S-T 系列超高温热泵压缩机。

**RC2-G-PLUS 系列高温热泵压缩机：**适用于 R515B、R1234ze (E) 等环境友好型 HFO 制冷剂。突破温度上限，最高出水温度可达 $90^{\circ}\text{C}$ ，余热回收技术。

**RC2-T-PLUS 系列超高温热泵压缩机：**适用于 R1233zd (E) 等环境友好型 HFO 制冷剂。突破温度上限，最高出水温度可达 $150^{\circ}\text{C}$ ，可直接产出蒸汽。

**LT-S-T-PLUS 系列单机双级超高温热泵压缩机：**适用于 R515B、R1234ze (E)、R1233zd (E) 等环境友好型 HFO 制冷剂。针对余热回收而开发的新型超高温单机双级热泵压缩机。突破温

度上限，最高出水温度可达 150℃，可直接产出蒸汽。

公司将持续以技术创新为核心驱动力，深化产品布局，积极应对市场变化，为客户提供高效节能的综合解决方案，推动制冷行业绿色可持续发展。

## 2、空气压缩机

公司空压机业务持续聚焦高端流体装备领域，已构建多技术路线并行、全品类覆盖的完善产品体系，业务涵盖螺杆式、涡旋式、离心式、气悬浮、磁悬浮等各类型空气压缩机，以及喷油螺杆真空产品、气悬浮鼓风机等核心节能装备的研发、生产与销售。依托自主可控的核心技术与规模化制造优势，公司持续完善产品矩阵、提升能效水平与场景应用适配性，稳步推进各系列产品迭代升级与市场推广，为多行业客户提供高效、可靠、绿色的流体动力解决方案。公司产品发展情况具体如下：

**AA 系列喷油螺杆产品：**秉持“节能降耗”的核心理念，完成 D-EM 系列等性价比高性价比的产品，该系列产品采用液冷电机能效表现更为优异，运行噪音显著降低，可为客户提供更具节能优势的产品解决方案。同时，喷油螺杆产品线持续向大功率重装机型方向拓展，并针对各类细分市场需求开发客制化产品，进一步丰富产品矩阵。

**CY 系列柴油移动压缩机及电移动压缩机：**公司已完成 22kW-315kW 全系列产品开发工作，部分机型已成功投放市场并完成试用验证。该系列产品具备移动灵活、工况适应性强、运行稳定可靠等特点，可广泛应用于道路、桥梁、隧道施工、矿山开采、砂石采掘、工程基建等行业领域，市场应用前景广阔。

**AY 系列无油干式螺杆空气压缩机：**已完成 37kW-45kW 干式无油旋齿机组开发，同时全面完成 55kW-425kW 一代机体机组向二代转型，产品的性能和可靠性得到大幅提升。该系列产品广泛应用于食品、医疗、生物发酵、制药等对空气清洁度极高的行业领域。

**SAM 系列无油涡旋压缩机：**搭载公司自主研发制造的涡旋主机，全系通过 TUV Class 0 无油认证，可提供洁净无油压缩空气，产品功率覆盖 3.7kW - 45kW，噪音低、运行可靠、维护简便，配备智能控制系统，支持多机联控与节能运行，产品广泛应用于医疗制药、食品饮料、生物工程、实验室等对气源纯净度与静音要求较高的领域，进一步完善公司无油空压机产品矩阵，市场拓展空间广阔。

**ATC 系列齿轮离心式空压机：**公司经过多年的研发，完成 120m<sup>3</sup> 以下机组标准化并全面推向市场，同时已开展大排气量离心机体和机组研发，长期以来，这些行业的市场主要被国际品牌所占据，而公司研发的离心式空气压缩机实现了对外资产品的部分替代，未来在市场

中拥有较大的发展空间。

**HTC 系列气悬浮空气压缩机、MTC 系列磁悬浮空气压缩机：**目前多款机型已投放市场进行示范应用与客户试用，运行状态稳定，两款产品均采用先进悬浮轴承技术与高效变频控制系统，具有高效节能、无油洁净、低噪运行、维护成本低等显著优势，可满足高端制造与绿色生产领域对高品质压缩空气的需求，产品可广泛应用于纺织、生物发酵、食品医药、环保、电子、精细化工等行业领域，随着市场推广持续推进，将进一步丰富公司高端节能空压机产品布局，为公司在高端装备市场提供新的竞争优势与业绩支撑。

**PA 系列喷油螺杆真空产品：**已完成 5.5 - 90kW 全系列气悬浮鼓风机开发。产品采用液冷电机，具有能效好、运行稳定、噪音低等优势，可广泛应用于包装、印刷、塑料、玻璃、木材加工及造纸等多个行业，市场应用场景广阔。

**HTB 系列气悬浮鼓风机：**已完成 7.5 - 315kW 全系列产品开发，形成完整功率覆盖，可满足不同工况与规模项目需求，产品采用气悬浮轴承与高效永磁同步电机，具有高效节能、运行稳定、低噪音、免润滑油、长寿命等技术优势，综合能效与可靠性表现突出，市场反馈良好、推广效果较佳，产品可广泛应用于水泥、污水处理、畜禽养殖、气力输送等行业，为用户提供高效节能的流体输送解决方案，是公司在高端节能风机领域的重要产品支撑，具备良好的市场前景与增长潜力。

在无油系列产品的研发布局中，公司重点聚焦于气悬浮、磁悬浮、齿轮离心以及干式无油螺杆等具有前瞻性的产品研发项目，并自主开展智能集控系统的研发工作，全面推进数字化转型落地，推动数字技术与新产品产业的深度融合，不断提升产品的核心竞争力。

此外，紧扣公司整体战略发展布局，稳步推进空压机组业务海外市场拓展工作。机组事业部已设立专项营销单位，专职负责海外市场业务，主动开展国际市场推广与客户开发，持续提升公司品牌的国际影响力；同时强化与海外分公司的协同对接，深化资源整合与业务联动，全力推动外销业务成为机组事业部新的业绩增长点。

未来，公司将持续加大对各类无油空压产品的研发投入，不断迭代升级产品性能，同时积极布局外销市场，拓宽海外销售渠道与服务网络，进一步提升自主品牌无油空压机的市场占有率与国际影响力，深度挖掘更广阔的市场发展空间。

### 3、真空产品

#### 1) 光伏真空泵

公司作为国内光伏真空泵领域的龙头企业，在光伏产业链关键环节持续巩固并强化市场领先地位。在拉晶环节，公司市场占有率稳居行业首位。在电池片环节，公司市场占有率位居行业第一梯队，市场竞争力显著提升。从全球视角看，公司整体业务市场份额持续保持全球领先水平。

公司通过深度绑定行业头部客户，并伴随中国光伏产业出海实现全球化战略布局。目前，公司已与隆基绿能、通威股份、晶科能源、晶澳科技、天合光能、东方日升等全行业头部企业建立直接供应关系。同时，公司与晶盛机电、捷佳伟创、北方华创、微导纳米、连城数控等核心设备厂商形成深度战略合作，伴随设备出海实现同步市场渗透。

在光伏长晶及电池片制程领域，公司凭借对制程应用的深度理解与精准把控，以及对工艺调整的快速响应与适配能力，可为客户提供更适配、更经济的真空泵选型方案。公司突破传统服务壁垒，建立覆盖全球的服务网络，实现 24 小时快速响应机制，并提供定制化解决方案与快速维保服务，客户粘性显著增强。

在国内市场，公司于光伏真空拉晶环节已确立领先的市场地位，电池片市场份额实现快速提升。在海外市场，公司紧跟国内光伏产能出海步伐，实现全球化市场覆盖的策略。短期而言，公司虽受行业周期性波动影响，但长期来看，公司将充分受益于 N 型技术替代、存量设备替换、海外产能扩张、国产替代加速等行业发展机遇，行业地位有望进一步巩固与强化。

在国内市场，公司于光伏真空拉晶环节已确立领先的市场地位、电池片市场份额实现快速提升；在海外市场，公司紧跟国内光伏产能出海实现全球化覆盖。短期而言，公司虽受行业周期性波动影响，但长期将受益于 N 型技术替代、存量设备替换、海外产能扩张、国产替代加速等，行业地位将进一步巩固与强化。

#### 2) 半导体真空泵

公司长期深耕真空泵行业，在螺杆式真空泵真空应用技术领域积累了深厚的研发与场景应用经验。公司持续迭代升级产品技术，重点围绕节能降耗、延长产品生命周期等核心技术指标投入大量研发资源，同时持续深耕转子齿型设计优化及关键部件材料升级。为满足半导体领域多场景严苛工艺的需求，公司加强与终端客户的沟通交流，针对性优化产品设计和材质升级。

目前，公司已有三大系列半导体专用干式真空泵，并已批量推向市场，获得客户广泛认

可。所有产品均取得 SEMI 相关认证证书，为半导体产业提供可靠的技术保障。应用于半导体产业的真空泵主要有以下三个系列产品：

**PMF 系列产品：**具有体积小、节能高效等特点，适用于 Load Lock、Transfer、Metrology 等干净制程。

**PDM 系列产品：**具备体积小、节能高效等特点，适用于较严苛工艺腔，如 PVD、ETCH、Implant 等工艺。

**iPH 系列产品：**具有抗沾黏、抗腐蚀能力、配备热氮气系统与壳体温度控制，适用于严苛工艺腔，如 CVD、ALD 等工艺。

作为国内集成电路国产化零部件创新联盟成员单位，公司持续加大国内半导体产业的市场布局与营销推广力度。报告期内，目前已通过多家国内芯片制造商的认可，进入批量供货阶段，产品应用于半导体新产线扩产项目及其他品牌老旧真空泵的汰旧换新。此外，部分新客户和新工艺也正处于测试验证中，为公司未来业务增长奠定坚实基础。

与此同时，公司已与多家半导体设备生产企业展开合作，实现进口品牌真空泵的国产替代，稳步推动半导体行业关键设备及零部件的国产化进程，通过本土化生产与服务，大幅缩短设备交货周期，有效缓解客户真空泵安全库存的备货压力，显著降低客户采购成本，为半导体产业链的自主可控贡献力量。

### 3) 其他行业

公司真空产品业务已深耕工业与电子领域多年，在光伏及半导体行业取得显著成就的基础上，正持续拓展更多应用场景。凭借卓越的运行稳定性与突出的性价比优势，公司产品赢得了业内客户的广泛认可与赞誉，已成为替代进口品牌的首选方案。

公司干式真空泵与油式真空泵产品线已形成全面覆盖的产业应用矩阵，在锂电、医药、化工、显示器制造、LED 制造、光通信、镀膜、特气、热处理、3C 零部件及模组生产、厂务真空、材料工业、航空航天、医疗、军工等众多战略性领域均实现了广泛应用与长期稳定运行。公司积累了丰富的行业应用经验，建立了良好的市场口碑，在部分细分产业中已确立领导品牌地位。

同时，为积极响应国家科技创新战略，公司对科研应用场景推出无需冷却水的风冷型真空泵新产品，在科研院所、高校等推广应用，为助力国家在半导体、材料科学、能源科技等前沿科技开发与创新做出贡献。

### (三) 主要会计数据和财务指标

#### 1、 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	6,252,019,318.64	6,035,772,658.47	3.58%	6,585,239,110.71
归属于上市公司股东的净资产	4,372,809,942.63	4,220,027,509.02	3.62%	3,706,157,464.26
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	2,926,727,078.26	3,674,288,772.58	-20.35%	3,852,339,560.06
归属于上市公司股东的净利润	468,740,036.47	862,593,975.15	-45.66%	865,028,182.89
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	431,354,711.77	821,232,212.57	-47.47%	840,084,319.46
经营活动产生的现金流量净额	778,511,255.43	111,970,900.59	595.28%	772,460,591.98
基本每股收益（元/股）	0.8766	1.6132	-45.66%	1.6177
稀释每股收益（元/股）	0.8766	1.6132	-45.66%	1.6177
加权平均净资产收益率	10.98%	21.80%	-10.82%	25.81%

#### 2、 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	606,395,770.45	882,441,845.66	776,526,455.03	661,363,007.12
归属于上市公司股东的净利润	117,700,200.58	139,659,566.84	134,412,593.81	76,967,675.24
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	110,843,368.68	137,085,918.00	127,033,554.77	56,391,870.32
经营活动产生的现金流量净额	75,622,292.32	331,788,651.48	198,294,246.71	172,806,064.92

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

### (四) 股本及股东情况

#### 1、 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	33,493	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	30,201	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
-------------	--------	---------------------	--------	-------------------	---	---------------------------	---

前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）						
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
HERMES EQUITIES CORP.	境外法人	32.70%	174,857,799	0	不适用	0
CAPITAL HARVEST TECHNOLOGY LIMITED	境外法人	28.64%	153,119,691	0	不适用	0
香港中央结算有限公司	境外法人	3.54%	18,954,206	0	不适用	0
黄国斌	境内自然人	0.78%	4,145,100	0	不适用	0
中国工商银行股份有限公司—诺安先锋混合型证券投资基金	其他	0.71%	3,770,500	0	不适用	0
北京嘉华宝通咨询有限公司	其他	0.56%	2,996,100	0	不适用	0
基本养老保险基金二零二零二组合	其他	0.42%	2,240,900	0	不适用	0
全国社保基金四零四组合	其他	0.38%	2,019,100	0	不适用	0
招商银行股份有限公司—南方中证 1000 交易型开放式指数证券投资基金	其他	0.37%	1,968,170	0	不适用	0
孙波	境内自然人	0.31%	1,675,000	0	不适用	0
上述股东关联关系或一致行动的说明	HERMES EQUITIES CORP. 和 CAPITAL HARVEST TECHNOLOGY LIMITED 不存在关联关系，也不属于一致行动人。未知其他股东之间是否存在关联关系，也未知是否属于一致行动人。					
参与融资融券业务股东情况说明（如有）	1、报告期末，公司持股 5% 以上的股东未参加融资融券业务。 2、股东北京嘉华宝通咨询有限公司通过华龙证券股份有限公司客户信用交易担保证券账户 299.61 万股。 3、股东黄国斌通过华泰证券股份有限公司客户信用交易担保证券账户持有 190 万股。 4、股东孙波通过光大证券股份有限公司客户信用交易担保证券账户持有 164 万股。					

持股 5% 以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用  不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

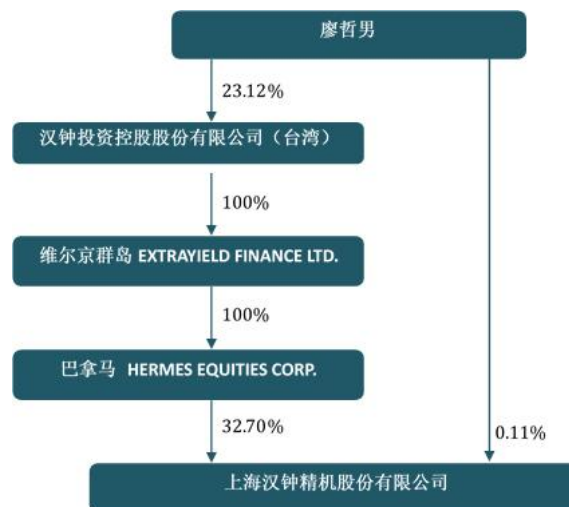
适用  不适用

## 2、公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用  不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

## 3、以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



**(五) 在年度报告批准报出日存续的债券情况**

适用 不适用

**三、重要事项**

详见公司 2025 年年度报告“第五节 重要事项”。

上海汉钟精机股份有限公司

董事长：余昱暄

2026 年 04 月 24 日