

公司代码：688355

公司简称：明志科技

**苏州明志科技股份有限公司**  
**2025年年度报告摘要**

## 第一节 重要提示

1、本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到 [www.sse.com.cn](http://www.sse.com.cn) 网站仔细阅读年度报告全文。

### 2、重大风险提示

公司已在本报告中详细阐述在经营过程中可能面临的各种风险及应对措施，敬请查阅本报告“第三节 管理层讨论与分析 二、经营情况讨论与分析”。

3、本公司董事会及董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4、公司全体董事出席董事会会议。

5、公证天业会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6、公司上市时未盈利且尚未实现盈利

是 否

### 7、董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

经公证天业会计师事务所（特殊普通合伙）审计，2025年度公司实现归属于母公司所有者的净利润79,885,666.74元，提取法定盈余公积金9,104,768.46元，加上年初未分配利润 248,153,966.06元，扣除支付 2024年度股东现金红利55,539,594.90元，期末合并报表未分配利润为 263,395,269.44元，母公司未分配利润为347,223,980.53元。根据合并报表、母公司报表未分配利润孰低原则，实际可供股东分配的利润为263,395,269.44元。

根据《上海证券交易所上市公司自律监管指引第7号——回购股份》等有关规定，上市公司回购专用账户中的股份，不享有利润分配的权利。公司拟以实施权益分派股权登记日登记的总股本扣减公司回购专用证券账户中股份为基数，向全体股东每10股派发现金红利5.0元（含税），不进行资本公积转增股本，不送红股。截至2026年3月31日，公司总股本123,956,072股，扣除公司回购专用证券账户中股份数534,750股后的股本123,421,322股为基数，以此计算合计拟派发现金红利61,710,661.00（含税），占2025年度归属于母公司所有者的净利润的比率为77.25%。

如在分配方案披露至实施权益分派股权登记日期间因新增股份上市、股份回购等事项发生变化的，则以未来实施分配方案的股权登记日的总股本扣减回购专用证券账户中股份数为基数，拟

维持每股分配比例不变，相应调整分配总额，并将另行公告具体调整情况。

本议案尚需提交公司2025年度股东会审议通过后方可实施。

### 母公司存在未弥补亏损

适用 不适用

### 8、是否存在公司治理特殊安排等重要事项

适用 不适用

## 第二节 公司基本情况

### 1、公司简介

#### 1.1 公司股票简况

适用 不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
人民币普通股(A股)	上海证券交易所科创板	明志科技	688355	不适用

#### 1.2 公司存托凭证简况

适用 不适用

#### 1.3 联系人和联系方式

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	范丽	
联系地址	苏州市吴江区同里镇同肖西路1999号	
电话	0512-63329988	
传真	0512-63322154	
电子信箱	securities@mingzhi-tech.com	

### 2、报告期公司主要业务简介

#### 2.1 主要业务、主要产品或服务情况

##### 1、主要业务

公司专注于砂型铸造领域，践行“做强铸造装备、做大铸件生产、做精铸造服务”的发展策略，以高端制芯装备和高品质铸件为两大业务，为客户提供高效智能制芯装备、铸件产品的研发与制造，致力于引领和推动我国铸造行业技术更新与产业升级，为铸造产业绿色智能发展赋能。

公司拥有丰富的装备和铸件生产核心技术，依托自主研发能力快速响应铸造工艺革新需求。公司凭借装备及铸造工艺优势积极推动铸件业务发展，并以铸件工艺开发和生产实践带动装备技术优化升级，装备业务与铸件业务相互促进、协同发展，已成长为装备制造与铸件生产联动发展的综合创新型铸造企业。

公司制芯装备核心技术已有深厚积累，射芯机性能居行业前列，拥有广泛的客户基础及较强的市场影响力。公司是国内无机工艺、冷芯工艺高端制芯设备的主要生产商，与德国兰佩、西班牙洛拉门迪等国际品牌竞争，与中国重汽、潍柴动力、广西玉柴、一汽铸造等知名企业保持长期合作关系。公司制芯装备产品已出口法国、墨西哥、塞尔维亚、土耳其等国家及地区，直接参与国际市场竞争。

公司从事铝合金铸造领域二十余年，在铸造工艺尤其是精密组芯铸造工艺、高稳定性模具及夹具技术等方面建立了核心技术壁垒。公司铸件业务定位高端产品、面向国际市场，依托装备业务基础，建成自动化、智能化铸造车间，为客户提供“高难度、高品质、高精度”的铸件生产制造服务。《铸造行业“十四五”发展规划》将精密组芯造型技术列为先进铸造工艺，公司运用精密组芯铸造工艺，结合材料应用技术、制芯及组芯技术、工业机器人技术、视觉识别技术、激光在线监测及信息化等技术，开发了铸件绿色自动化生产系统，构建高效智能车间，实现高品质铝合金铸件自动化生产,被工信部授予第一批绿色工厂称号。公司与世界主要暖通集团威能、喜德瑞、Ideal等，以及福特、西屋制动等汽车零部件或轨道交通零部件制造商形成长期稳定的合作关系。

## 2、主要产品及服务情况

### (1) 公司制芯装备业务产品

公司制芯装备可用于生产铸铝件、铸铁件、铸钢件等绝大部分材质铸件，尤其适用内腔结构复杂铸件砂芯的生产，如车用发动机缸体缸盖、变速箱壳体、涡轮增压器壳体、汽车底盘件、工程机械液压件、热交换器、各类泵壳、阀体等铸件的砂芯。公司射芯机既可用于精密组芯工艺砂芯及砂型的生产，也可用于传统潮模砂工艺砂芯及树脂砂工艺中部分砂芯的生产。公司可提供从射芯机至智能铸造车间的全套制芯设备开发制造服务，具体如下：

序号	产品	产品构成	功能实现
1	射芯机	一种砂型铸造中砂芯成型设备，也称制芯机，系制芯工序的核心主机。其原理是利用压缩空气将芯砂均匀地射入芯盒，固化后得到砂芯。	单独的射芯机不具备砂芯制造能力，配合辅助设备后形成制芯单元，具有完整的砂芯生产能力。精密组芯工艺中，无需另行配置造型设备，具备制造砂芯、砂型的能力。
2	制芯单元	射芯机+混砂、砂发送等辅助设备	




序号	产品	产品构成	功能实现
3	制芯中心	制芯单元+工业机器人及更多辅助设备	具备完整的砂芯制造及组芯等能力。配备工业机器人后,可完成自动制芯、取芯、组芯、浸涂等工序。精密组芯工艺中,制芯中心可同步实现砂型生产,经自动制芯、取芯、组芯、浸涂等工序后形成用于浇注的完整铸型。
4	制芯生产线	由多个制芯单元或制芯中心集成	完成砂芯生产批量化作业。精密组芯工艺中,可实现铸型批量生产作业。
5	智能铸造车间	制芯生产线+浇注单元、后处理单元等	具备完整的铸件生产能力,实现铸件从制芯到产出的全流程生产。

## (2) 公司高品质铸品产品

依托精密组芯铸造工艺、自动化生产及智能化控制系统,公司铸件业务采取差异化竞争策略,秉持高端定位,为热能工程、汽车、轨道交通、机械装备、新能源等领域的客户提供冷凝式壁挂炉热交换器、商用车变速箱壳体、轨交及高铁列车泵阀壳体、工程机械阀体、氢电池底板等高品质铝合金铸件。公司所生产铸件具有产品结构复杂、技术要求高、工艺难度大、精密度高等特点。公司同时为客户铸件新产品提供同步工程开发、试制、铸造工艺改进等增值服务,逐步由生产型制造向服务型制造转变。

依托公司自动化砂芯生产线,公司砂芯业务可以提供从砂芯设计、工艺策划、样件试制、小批量生产、专业化批生产和合作生产的全面解决方案。

公司主要铸品产品如下:

产品类别	主要产品名称	部分产品图例
冷凝式壁挂炉热交换器等部件	28-120KW 热交换器、连接盖等	
商用车零件	卡车离合器壳体、变速箱壳体、泵叶轮、阀体	
轨交及高铁列车类零件	紧急阀体、安全阀体、制动空气压缩机机体等	

产品类别	主要产品名称	部分产品图例
		
工程机械零件	工程机械阀体	
砂芯产品	刹车盘、泵叶轮砂芯	

## 2.2 主要经营模式

### 1、采购模式

公司原材料主要包括电器件、液压件、机械标准件、铝锭、原砂等。生产过程中根据项目订单、生产计划、BOM 清单等，结合库存情况，由 ERP 系统生成请购需求。采购部根据请购信息选择合适供应商进行询价、比价、议价、核价，确定最终供应商并签订采购合同。物料到货经品管部检验后由仓管完成入库。

### 2、生产模式

公司采取“以销定产”的生产模式，根据订单情况、产品规格、质量要求和供货时间等组织生产，并确定采购和生产计划。公司项目管理部制定生产节点计划，铸造一部、铸造二部、装配部、物流部等部门根据生产计划，组织、控制及协调生产过程中的各种具体活动和资源，以达到公司对成本控制、产品质量等方面的要求。公司部分非核心生产工序委托外协厂商进行加工，不涉及公司的核心生产工艺及关键技术环节。

### 3、销售模式

公司专业从事高端制芯装备及高品质铝合金铸件的研发、生产和销售。产品具有非标定制化的特点，部分产品需在客户项目地点进行调试验收。公司采取直销模式，不存在经销商销售情形。公司市场部通过展会、实地拜访、客户推介等方式接洽新目标客户，在技术部门的协助下完成客户需求沟通和商务谈判并签订合同。产品完成设计、研发和生产后交付客户。装备类项目由公司负责安装调试。

### 4、研发模式

公司专设研发中心负责新课题研究、新产品开发，管控项目研发流程，并对项目研发成果进行审核。在研发中心管理下，公司建立了以技术成熟度为依据，技术研究、技术开发、产品开发三种类型逐级推进的研发项目模式。

## 2.3 所处行业情况

### (1). 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

#### (1) 公司所处行业

公司的两大主营业务板块分别是高端制芯装备研发生产和高品质铝铸件研发生产。根据我国国民经济行业分类标准（GB/T4754-2017），公司高端制芯装备业务属于通用设备制造业（C34）中的“C3423 铸造机械制造”，高品质铸件业务属于金属制品业（C33）中的“C3392 有色金属铸造”。根据《战略性新兴产业分类（2018）》，高端制芯装备业务属于“2.高端装备制造产业”中的“2.1.3 智能测控装备制造”，公司高品质铸件业务属于“3.新材料产业”中的“3.2.1.2 高品质铝铸件制造”。

#### (2) 行业发展阶段及基本特点

##### ① 制芯装备行业

砂型铸造作为应用最广泛的铸造工艺，我国铸件产量位居全球首位，砂型铸造装备市场空间较大。根据《精密组芯造型工艺的应用及展望》，全球应用砂型铸造生产的铸件占铸件总产量的80%以上，我国铸造企业中采用砂型铸造的企业占比也达80%以上，制芯装备作为砂型铸造的核心装备，具有稳定的市场需求。近年来，我国制芯装备（含造型）市场规模整体保持持续增长态势，预计到2035年，市场容量将达到100亿元。

我国制芯装备研发始于上世纪50年代中后期。随着中国制造的崛起，铸造技术发展迅速，制芯装备制造水平快速提升。通过自主研发及借鉴国外先进技术，以明志科技为代表的国内制芯装备企业陆续研发出国产自动化制芯单元、制芯中心、精密组芯造型生产线等高端制芯装备，产品竞争力逐渐增强，高端制芯装备进入“进口替代”的深化阶段，国产品牌市场份额持续提升，并在部分细分领域实现技术引领。

制芯装备作为砂型铸造的核心装备，是国民经济众多行业铸件生产的基础，具有稳定的市场需求。应用领域包括汽车、内燃机及农机、工程机械、矿冶重机、铸管及管件、机床工具、轨道交通、发力设备及电力、航空航天、热能暖通、船舶等。公司制芯装备产品主要应用领域为汽车、工程机械、船舶等行业，可用于生产汽车发动机缸体缸盖、涡轮增压器壳体、新能源汽车三电系统壳体、刹车盘、热管理系统、副车架及一体化底盘，商用车离合器壳体、变速箱体、缓速器壳体、桥壳，轨交及高铁驱动、制动及底盘系统零部件，以及工程机械、船用发动机、航空航天零

部件等。

铸造行业受国家双碳政策及《推动大规模设备更新和消费品以旧换新行动方案》等政策影响，面临向高质量、绿色化方向趋势，迫切需要升级绿色铸造工艺，对环保型铸造工艺装备，以及高效、柔性、智能化铸造装备需求增长。

近年来，随着国家“一带一路”战略的深入推进，“一带一路”沿线国家及欧洲、墨西哥等地区对中国装备需求呈现增长趋势，我国铸造装备相对欧洲铸造装备具有性能具备同等水平，性价比优势，这是对我国铸造装备拓展海外市场的新增长机遇。

## ② 铝合金铸件行业

全球铝合金铸件市场持续发展。铸造行业是制造业的基础，铸件市场发展与全球经济运行情况密切相关。铝合金具有质量轻、机械和导热性能好、耐腐蚀性强、易于加工等优点，应用范围不断扩大，目前占全球铸件产量的17%左右。全球铝合金铸件产量自2010年至今基本呈增长态势。在汽车轻量化趋势下及新能源汽车“三电”系统（电池、电机、电控）和热管理系统（液冷板）需求旺盛的驱动下，铝合金铸件在汽车零部件制造上的应用仍将逐步增加。

我国铝（镁）合金铸件行业发展较快，受汽车轻量化发展、新能源汽车高速增长和出口拉动。铝合金铸件是目前我国应用最广泛的三大铸件材质之一。我国是氧化铝、电解铝第一生产大国，且下游制造业发达，为铝合金铸件原材料供应及市场应用提供了坚实的基础与广阔的市场空间。中国作为世界上铝合金铸件生产和使用大国，铝合金铸件已成为支撑国民经济发展的重要产业。铝合金铸件行业的主要特点为产品定制化、客户黏性强、落后产能过剩高端产能紧张，尤其体现在具备复杂内腔结构件（如水冷电机壳）、高致密性要求件及能提供从模具设计、工艺仿真到量产交付全流程解决方案的供应商。

## （3）主要技术门槛

为应对节能减排及环保要求，需要铸造生产企业不断通过工艺技术升级、生产设备升级、流程优化配置来降低原材料消耗、能源消耗，提升资源利用率。通过不断开发环保工艺及材料来减少废气的排放，如绿色无机冷芯工艺的应用；为应对目前国内人力资源成本的不断上升及保证产品品质的稳定，需要生产企业大规模应用自动化、智能化的生产装备、流水线等进行生产。

铝合金铸件正朝着轻量化、高性能、高精度方向发展，需要生产企业采用高性能材料技术、绿色铸造工艺和高端绿色智能铸造设备，如高机械性能铝合金材料、无模化快速铸件样件开发、轻量化近净成型技术、短流程、模拟仿真、拓扑优化、精密组芯公差控制技术等先进技术满足客户需求且缩短开发周期并降低费用、提升成品率；铝合金铸件行业的产品一般均是根据客户的定

制化进行生产的，产品前期的设计、开发、试验、产品认证、体系审核等周期非常长，产品一旦认可定型后一般不会轻易进行供应商、工艺、材料等的变更。

## (2). 公司所处的行业地位分析及其变化情况

公司拥有丰富的装备和铸件生产核心技术，依托自主研发能力快速响应铸造工艺革新需求。公司凭借装备及铸造工艺优势积极推动铸件业务发展，并以铸件工艺开发和生产实践带动装备技术优化升级，装备业务与铸件业务相互促进、协同发展，已成长为装备制造与铸件生产联动发展的综合创新型铸造企业。公司在德国莱比锡建立明志科技的欧洲制造基地，与中国总部协同合作，2024年明志莱比锡基地在服务欧美和一带一路国家客户、引进先进技术方面发挥了更关键的桥头堡作用，有效提升了公司在国际市场的响应速度与品牌影响力，为世界各地的铸造厂提供最佳的解决方案及产品。

公司制芯装备核心技术已有深厚积累，射芯机性能居行业前列，拥有广泛的客户基础及较强的市场影响力。公司是国内无机工艺、冷芯工艺高端制芯设备的主要生产商，与德国兰佩、西班牙洛拉门迪等国际品牌竞争，与潍柴动力、东风铸造、亚新科、诺玛科、万安等知名企业保持长期合作关系。公司制芯装备产品已出口土耳其、墨西哥、英国、意大利、法国等国家及地区，直接参与国际高端装备市场竞争，多次为欧洲、墨西哥客户交付制芯车间或铸造车间的整体交钥匙工程的解决方案，包括铸造工艺、制芯组芯工艺及其铸造装备。

公司从事铝合金铸造领域二十余年，在铸造工艺尤其是制芯工艺、精密组芯铸造工艺、高稳定性模具及夹具技术等方面建立了核心技术壁垒。公司铸件业务定位高端产品、面向国际市场，依托装备业务基础，建成自动化、智能化铸造车间，为客户提供“高难度、高品质、高精度”的铸件研发、开发和批量生产制造服务。公司运用精密组芯铸造工艺，结合材料应用技术、制芯及组芯技术、工业机器人技术、视觉识别技术、激光在线监测及信息化等技术，开发了铸件绿色自动化生产系统，构建高效智能车间，实现高品质铝合金铸件自动化生产。公司自主设计建造的铸二车间被工信部授予第一批绿色工厂称号。公司与世界主要暖通集团威能、喜德瑞、Ideal等，以及福伊特、采埃孚、西屋制动、卡特彼勒等汽车零部件或轨道交通零部件制造商形成长期稳定的合作关系。

## (3). 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

### (1) 制芯装备行业

①制芯装备是砂型铸造的核心装备，直接影响制芯合格率、制芯效率以及铸件的质量、精度

和结构复杂度。李大勇等《铸造技术路线图：普通砂型铸造装备与检测技术》提到，根据有关铸件生产数据统计，由于砂芯质量（主要反映在强度、完整性、透气性、均匀性）造成的铸件废品率均值在 2.5% 以上，国内中低端制芯装备的制芯废品率在 5% 左右，提升制芯装备性能、优化铸造工艺流程是促进我国铸造产业转型升级的重要途径。砂芯质量是铸件内在品质和尺寸精度的保证，制芯装备行业技术升级以砂芯更致密、尺寸更精密、生产更高效为目标，未来发展趋势为绿色、智能、便利、共享。

铸造生产环保要求趋严推动制芯装备发展。近年来，国家将绿色铸造理念贯穿铸造生产的全过程，无机制芯工艺在保证环保的同时，其在副车架等大型砂芯上的应用突破及废砂再生循环利用技术，成为行业新的关注点。以“节材、节能”为导向的制芯装备发展趋势。

②制芯装备智能化，铸造车间无人化。以工艺技术数字化、模型化为基础，以智能装备为载体，通过自动化设备、智能机器人、AI 视觉检测、数字孪生车间、5G 智能网联等信息监控技术，实现制芯组芯、浇注、清理、砂回收、机加工、检测等系统互联，构建虚实联动的高效智能铸造车间，实现从制芯到铸件检验入库的全流程自动化、智能化、无人化生产，推动铸造装备全流程的自感知、自决策、自执行水平。。

③制芯装备便利化趋势决定了制芯装备行业由单机制造向系统集成的发展方向。制芯装备便利化催生集成式制芯单元需求。以公司 MiCCAs/MiCCDs 系列为代表的集成式智能制芯单元，将砂加热、混砂、射砂、砂芯固化等分体设备集成为一个制芯单元，设备安装调试更便利、运行及维保成本更低。另外，同一台设备内可实现混砂后即射砂，现混现用，减少存放时间对芯砂性能影响，提高生产效率及砂芯质量。

④装备产能共享，由生产型制造向服务型制造转变。制芯装备产能共享平台可实现专业化砂芯代工服务，装备企业从提供设备拓展为砂芯服务，实现由生产型制造向服务型制造转变。该模式在铸造企业集聚区或铸造产业园的应用逐步深化，为公司拓展了新的增长点。

## （2）铝合金铸件行业

①我国“双碳”及环保减排的大背景及高质量发展趋势下，铝合金铸件生产的轻量化、高性能和生产过程绿色环保的需求日益迫切，对我国制造业实现高质量发展、可持续发展十分关键，铝合金铸件高质量发展将呈现以下趋势：

铸件的“高品质化”，随着新能源行业的高速发展需求及铸造工艺及装备性能不断提升，铝合金铸件呈现大型一体化、薄壁高强度、复杂集成化等“高品质”趋势，铸件的外观、尺寸精度、内腔清洁度、表面质量及产品力学性能的一致性要求不断提高，对工艺仿真、模具设计、数字

化浇注、热处理及变形控制等技术提出了更高要求。

②生产工艺、材料的“绿色化”，随着国家对环保减排要求的不断严格，铸造行业的环保、节约、低排放、低能耗的绿色生产工艺、材料是今后行业发展的必由之路。特别是在全球碳中和背景下，欧盟碳边境调节机制（CBAM）已进入过渡期，对金属制品的碳排放量提出了明确的核算与申报要求。对于铝合金铸件等出口产品，“产品碳足迹”已从企业的社会责任选项逐步转变为市场准入的合规性要求和隐性贸易壁垒。这不仅要求铸件生产企业具备上游原材料（如再生铝、绿铝）的低碳溯源能力，更要求企业在熔炼、砂再生、热处理等核心工序中采用节能降碳技术，通过工艺革新降低单位产品的碳排放强度。

③生产过程的“自动化、智能化”，为了保证产品的高品质及应对日益紧张的人力资源降低生产成本，生产过程的自动化、数字化、智能化将是今后的主要趋势，工业机器人、智能制造、智能物流、制造执行系统（MES）等技术的不断应用，将推动铝合金铸造领域向智能制造方向发展。

公司持续推进绿色化、节约化、轻量化等工艺技术研究及开发，积极响应国家双碳战略，在铸造工艺领域上不断创新，致力于引领和推动我国铸造行业技术更新与产业升级，为铸造产业绿色智能发展赋能。面对上述趋势，公司已在大型复杂精密组芯造型工艺、高性能薄壁铸件成型工艺、基于 CBAM 要求的碳足迹核算等方面完成前瞻性布局。

### 3、公司主要会计数据和财务指标

#### 3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2025年	2024年	本年比上年 增减(%)	2023年
总资产	1,398,627,501.84	1,324,687,150.51	5.58	1,386,121,553.54
归属于上市公司股东的净资产	1,101,597,627.49	1,084,901,470.58	1.54	1,059,231,753.16
营业收入	530,452,166.07	631,484,178.63	-16.00	533,483,048.07
利润总额	83,334,923.17	69,290,205.44	20.27	10,480,378.52
归属于上市公司股东的净利润	79,885,666.74	66,340,005.18	20.42	14,663,469.80
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	45,706,673.22	34,397,940.13	32.88	-6,058,035.10
经营活动产生的现金流量净额	231,780,734.94	104,530,794.47	121.73	170,138,651.24

加权平均净资产收益率(%)	7.31	6.14	增加1.17个百分点	1.38
基本每股收益(元/股)	0.65	0.54	20.37	0.12
稀释每股收益(元/股)	0.65	0.54	20.37	0.12
研发投入占营业收入的比例(%)	14.10	9.69	增加4.41个百分点	11.95

### 3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	117,194,189.06	134,848,371.03	117,744,245.25	160,665,360.73
归属于上市公司股东的净利润	13,202,542.30	30,404,474.70	545,047.99	35,733,601.75
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	9,390,167.55	16,615,238.94	-1,408,724.77	21,109,991.50
经营活动产生的现金流量净额	20,896,734.92	45,454,110.82	138,078,440.24	27,351,448.96

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

## 4、 股东情况

### 4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数(户)	5,080
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	6,010
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0

年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数（户）							0
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数（户）							0
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数（户）							0
前十名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）							
股东名称 （全称）	报告期内增减	期末持股数量	比例(%)	持有有限售条件股份数量	质押、标记或冻结情况		股东性质
					股份状态	数量	
吴勤芳	0	42,439,658	34.24	0	无	0	境内自然人
邱壑	0	42,439,658	34.24	0	无	0	境内自然人
吴江东运创业投资有限公司	0	1,846,154	1.49	0	无	0	国有法人
金逸鸥	986,343	986,343	0.80	0	无	0	境内自然人
苏州致新企业管理合伙企业（有限合伙）	-191,293	742,190	0.60	0	无	0	境内非国有法人
中国民生银行股份有限公司—建信灵活配置混合型证券投资基金	644,559	644,559	0.52	0	无	0	其他
王志军	-148,305	595,800	0.48	0	无	0	境内自然人
苏州明志科技股份有限公司回购专用证券账户	0	534,750	0.43	0	无	0	其他
中国工商银行股份有限公司—中信保诚多策略灵活配置混合型证券投资基金（LOF）	512,200	512,200	0.41	0	无	0	其他
中国建设银行股份有限公司—华夏新锦绣灵活配置混合型证券投资基金	372,928	401,369	0.32	0	无	0	其他

上述股东关联关系或一致行动的说明	1、吴勤芳、邱壑为一致行动人，为公司控股股东、实际控制人，分别持有公司 34.24%股份；2、苏州致新为公司持股平台；3、除此之外，公司未知上述其他股东是否存在关联关系或属于一致行动人。
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明	无

**存托凭证持有人情况**

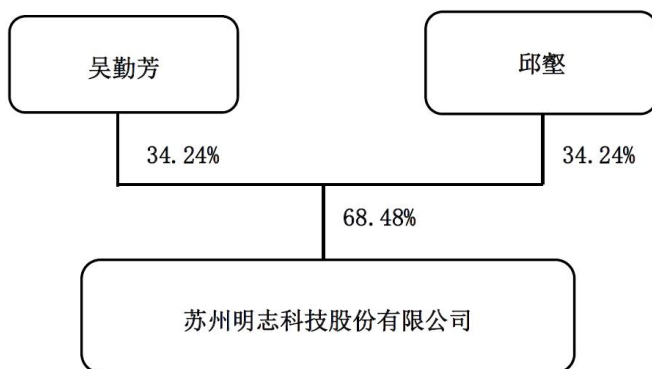
适用 不适用

**截至报告期末表决权数量前十名股东情况表**

适用 不适用

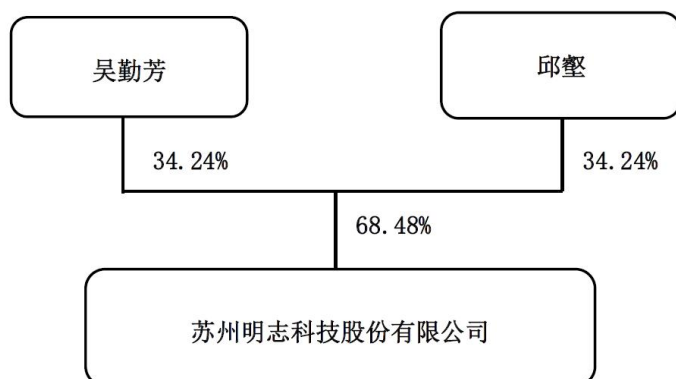
**4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图**

适用 不适用



**4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图**

适用 不适用



**4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况**

适用 不适用

## 5、公司债券情况

适用 不适用

### 第三节 重要事项

1、公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

详见本节“二、经营情况的讨论与分析”。

2、公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用