

公司代码：603959

公司简称：百利科技

湖南百利工程科技股份有限公司
2025年年度报告摘要

第一节 重要提示

1、 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站：www.sse.com.cn 网站仔细阅读年度报告全文。

2、 除霍鹏外，本公司董事会及其他所有董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

董事霍鹏对本公告事项弃权表决，弃权理由如下：

1、知情权受限，无法确定财务数据的真实性和准确性，存在部分管理成本未计入的情况，且公司债务问题严重在手订单不足，可持续经营能力存疑。

2、内控有重大缺陷，内控制度文件已失效，公司存在信披违规、违规付款、违反工会法劳动法等违规行为。

3、 公司全体董事出席董事会会议。

4、 天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了带持续经营事项段的无保留意见的审计报告。

5、 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司拟定 2025 年度不进行利润分配，也不进行资本公积金转增股本。

截至报告期末，母公司存在未弥补亏损的相关情况及其对公司分红等事项的影响

适用 不适用

公司拟定2025年度不进行利润分配，也不进行资本公积金转增股本。

第二节 公司基本情况

1、 公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所	百利科技	603959	ST百利

联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表
姓名	徐怀民	洪祎檀、李文轩

联系地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区长沙经开区区块华湘路9号	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区长沙经开区区块华湘路9号
电话	0730-8501033	0730-8501033
传真	0730-8501899	0730-8501899
电子信箱	zqb@blest.com.cn	zqb@blest.com.cn

2、报告期公司主要业务简介

（1）新能源行业

①行业现状

制造业是国民经济命脉所系，是立国之本、强国之基。习近平总书记强调，制造业高质量发展是我国经济高质量发展的重中之重，要推动中国制造向中国创造转变、中国产品向中国名牌转变；要深入推进新型工业化，强化产业基础再造和重大技术装备攻关，推动制造业高端化、智能化、绿色化发展。在全球气候治理与能源革命的双重驱动下，新能源产业已实现质的跃升——从曾经边缘性的补充能源，一跃成为全球能源结构转型的核心引擎。当前，全球新能源产业已构建起“政策引导+市场驱动”的双轮发展模式，其中中国以“双碳”目标为战略引领，正加速构建新型能源体系。从能源结构转型成效来看，新能源发电装机占比持续提升，终端用能电气化率显著提高，其在交通、工业等重点领域的渗透率已突破关键临界点。值得关注的是，产业发展逻辑发生深刻转变：市场竞争焦点从单纯产能规模扩张转向核心技术攻坚，产业链上下游协同效应愈发凸显。这种纵向一体化发展模式不仅显著增强了供应链韧性，更推动产业价值链向高端制造环节攀升，为全球能源转型注入持久动能。

②行业政策

在政策方面，2025年3月5日，在第十四届全国人民代表大会第三次会议上，《政府工作报告》指出，要推动传统产业改造提升，加快制造业重点产业链高质量发展，强化产业基础再造和重大技术装备攻关。2025年5月23日，国务院常务会议审议通过《制造业绿色低碳发展行动方案（2025-2027年）》指出，要推进传统产业深度绿色转型，积极应用先进装备和工艺，加快重点行业绿色改造升级。2025年国家新出台及推行的政策呈强化监管与市场化改革并行、推动行业规范化发展的态势，同时大力支持技术创新与产业升级。例如，《2025年工业和信息化标准工作要点》，加快先进光伏、新型储能、高性能锂电池等标准制修订，强化智能光伏、锂电池回收利用等关键技术攻关；《2025年能源工作指导意见》设定新增新能源装机2亿千瓦目标（海上风电占比提升至15%），明确风电项目备案制改革，并试点“承诺制”审批，简化审批流程；《关于促进新能

源高质量发展的通知》明确要求依法治理低价倾销行为，推动行业从价格战转向技术与品质竞争；首部《能源法》实施，将氢能纳入国家法律体系，明确绿证法律地位，鼓励优先使用可再生能源，为新能源发展提供法制保障；《关于促进可再生能源绿色电力证书市场高质量发展的意见》，要求到2027年绿证交易制度基本完善，强制消费与自愿消费结合，推动绿色电力消费核算、认证、标识制度建立。相关政策的陆续出台，既为公司所处的重型机械行业带来新的市场机遇，鼓励企业紧盯新一轮技术革命和产业变革方向，加快绿色科技创新和先进绿色技术推广应用，研制技术先进、绿色低碳、节能高效、适应市场需求的新型设备产品和服务，同时也有助于引领行业企业聚焦产业链发展的关键领域，强化新型工业化绿色底色，加速更新部署一批高技术、高效率、高可靠性的先进生产设备，实现降本增利、提质增效。《中华人民共和国国民经济和社会发展第十五个五年规划纲要》要求加快新能源等战略性新兴产业发展，完善产业创新发展生态，在新型电池领域，推动加快大容量电极材料、高电导率电解质材料、复合集流体等关键材料攻关，研发高精度涂覆、高速叠片等高端制造设备及工艺，拓展高安全高能量密度电池在新型智能终端、新型储能、电动交通工具等领域应用。

③新能源汽车

在我国大力推进碳达峰、碳中和“双碳”目标的大背景下，新能源汽车产业近年来迎来蓬勃发展，新能源汽车销量持续攀升。据中国汽车工业协会数据显示，2025年，我国汽车产销分别完成3453.1万辆和3440万辆，同比分别增长10.4%和9.4%，连续17年稳居全球第一。汽车产销连续三年保持3000万辆以上规模。新动能加快释放，新能源汽车产销分别完成1662.6万辆和1649万辆，同比分别增长29%和28.2%，连续11年位居全球第一。对外贸易呈现出较强韧性，全年汽车出口超700万辆，其中新能源汽车出口达261.5万辆。展望“十五五”期间，随着电池技术的持续进步、充电基础设施的不断完善以及智能网联技术的深度融合，新能源汽车市场渗透率有望进一步提升。

④锂电池市场情况

2025年，锂电产业链整体呈现超预期增长态势，中国作为全球最大的锂电池生产国和消费市场，凭借完善的产业链、政策支持及技术创新优势，在全球竞争中占据重要地位。根据高工产业研究院（GGII）等权威机构报告，中国锂电池市场规模为5.8万亿元人民币，产量1250GWh，占全球68%份额。动力电池装机950GWh，储能电池350GWh。锂电池出货量1875GWh，同比增长53%。其中，动力、储能电池出货量分别为1.1TWh、630GWh，同比增长分别为41%、85%。动力锂电池终端应用领域中，新能源汽车所呈现出的高速增长态势，对锂电池产业形成了显著的拉动

效应，有力地推动了产业的增长。

根据伊维经济研究院（EVTank）数据显示，锂电储能仍在储能电池中仍占主导地位，磷酸铁锂电池占比高达 95.4%。GGII 数据显示，2025 年中国储能锂电池出货量 630GWh，同比增幅 85%，全球占比超 90%。新型储能累计装机规模达 144.7GW（1.36 亿千瓦），同比增长 84%，能量规模达 3.51 亿千瓦时。

消费锂电领域在 2025 年初市场遭遇了宏观经济与地缘政治等不确定性，消费情绪趋于保守。随着智能手机市场的逐渐饱和，手机用锂电池的占比可能有所下降。然而，随着可穿戴设备、智能家居等新兴消费电子市场的快速发展，这些领域对消费锂电池的需求将逐渐增加，从而推动消费锂电池市场结构的多元化。未来可持续增长动能将更多来自技术革新与新兴需求扩容：终端设备算力升级与折叠屏手机对高能量密度电池的刚性要求，叠加可穿戴设备等新兴领域持续扩张（IDC 预测 2025 年可穿戴设备出货量近 8 亿台，5 年 CAGR 10.6%），共同构筑消费锂电增长的核心驱动力。随着 AI 手机渗透率加速提升（IDC 预 2027 年达 45%），高性能电池作为 AI 算力底层支撑的刚需属性将进一步凸显。

新领域应用方面，锂电池正加速向“全场景电动化”渗透，覆盖 eVTOL 飞行器、机器人、电动船舶、工程机械等新兴场景。GGII 预测 2030 年上述场景锂电池需求量预计将分别达到 30GWh、100GWh、100GWh、160GWh。

尽管当前行业面临电动车渗透率提升和储能出货量上涨带来的盈利压力与应收账款挑战，但材料与工艺持续革新以及对固态电池、eVTOL 等新赛道的战略布局，仍为设备企业提供重要的结构性增长机遇。

⑤新能源电池正负极材料市场规模

根据 ICC 鑫椏锂电统计，2025 年，全国磷酸铁前驱体产量约 333.4 万吨，同比增长 64.1%。则言咨询调研数据显示，2025 年磷酸铁锂产量录得 392.02 万吨，同比增长 58.8%，占正极材料总出货量比例 77%。

根据 ICC 鑫椏锂电统计，2025 年全球负极材料产量 311.5 万吨，中国负极材料占比进一步提升至 99.0%。2025 年全球人造负极材料渗透率进一步上升至 93%，人造负极材料的产品性能及高性价比优势，使得其市占率进一步提升。

⑥新能源电池正负极材料成套设备业务

新能源汽车和储能市场的持续增长是锂电池设备行业的重要驱动力，但因锂电池行业前几年投资建设了大量的新增产能，导致行业产能短期供需错配，锂电池企业产能利用率普遍不高，且

竞争越趋激烈，锂电池企业扩产步伐均受到不同程度的影响，锂电池设备需求增速有所放缓。

在全球对新能源战略持续深化和技术不断突破的大环境下，新能源装备的性能和效率将不断提高。展望未来，EVTank表示海外锂电池设备市场依然是未来5年增速最快的市场，尤其是欧美市场。另一方面，锂电池技术的升级也会带来新的设备需求，如大圆柱电池设备、固态电池设备、钠离子电池设备等。随着锂电池技术的不断进步，锂电池设备将朝着高精度、高效率、高稳定、自动化、智能化方向发展，以满足锂电池提质降本的需求。

（2）石油化工行业

①行业现状从

行业发展来看，上半年我国石化行业竞争加剧，企业盈利受产品价格与成本挤压，全行业利润率连续三年出现下滑，行业整体陷入“增产增销不增利”的局面。中国石油和化学工业联合会披露国内石化行业工业增加值同比增长6.9%，高于全国工业增加值增速1个百分点。原油、天然气产量以及原油加工量和表观消费量均创历史新高；主要化学品总产量同比增长5.9%；主要石化产品出口量和出口额逆势增长。随着我国能源供给能力和质量的持续提升，石化产业规模化、大型化和集聚度进一步提升，一批中小企业的创新能力、管理水平、发展水平和发展质量不断提高，石化企业持续向规模化、集约化、高端高效化方向发展。与此同时，煤化工行业迎来新的发展机遇，政策支持下行业投资加码，新型煤化工项目推进顺利。综合来看，油转化升级改造、老旧设备更新、高端产能投放等石化产业结构优化以及新型煤化工项目陆续启动实施、风光电氢与传统能源一体化发展等产业发展方向，将为公司工程业务带来更多发展机会。在“十五五”期间，随着全球经济的逐步复苏以及国内能源结构调整的深入推进，石油化工行业有望迎来新的发展机遇，行业将加快向绿色、低碳、高端方向转型升级。

②行业政策

2025年1月1日，《中华人民共和国能源法》正式开始施行。能源法立足我国能源资源禀赋实际，适应能源发展新形势，就能源领域基础性重大问题在法律层面作出规定，是能源领域的基础性、统领性法律，为石油石化行业的发展释放了“绿色”信号，也为行业发展提供了行动指南。

《能源法》明确“国家采取多种措施，加大石油、天然气资源勘探开发力度”、“国家优化石油加工转换产业布局和结构”、“国家鼓励和支持能源资源勘探开发、化石能源清洁高效利用”等，这些规定既是对我国石油石化行业提出的发展要求，也为石油石化行业绿色转型与科技创新指明了方向。2026年3月，《中华人民共和国国民经济和社会发展第十五个五年规划纲要》发布，要求中国对石化行业的规划聚焦于优化产业结构、强化创新驱动、推进绿色低碳转型、加速数字化转型、优

化产业布局等方面，旨在实现行业高质量发展，提升全球竞争力。

2025 年，我国石化行业全年经济运行在持续承压的情况下，实现了主要石化产品产量、消费量稳定增长，主要产品和材料出口呈良好态势，石化行业工业增加值同比增长 6.9%，高于全国工业增加值增速 1 个百分点，切实发挥了国民经济支柱产业的“压舱石”作用。2025 年 9 月七部门联合印发《石化化工行业稳增长工作方案（2025—2026 年）》，提出 2025—2026 年石化化工行业增加值年均增长 5% 以上的核心目标，同时聚焦经济效益企稳回升、产业科技创新能力显著增强、精细化延伸与数字赋能水平持续提升、本质安全与减污降碳协同增效、化工园区向高质量发展迈进五大方向。明确支持电子化学品、高端聚烯烃等关键领域攻关，推动传统产品向一体化解决方案转型，同时利用超长期特别国债等政策渠道支持产业科技创新和设备更新改造，进一步激活行业发展动能。化工园区是石化化工行业高质量发展的重要载体，2025 年 7 月，五部门联合印发《关于推进化工园区规范建设和高质量发展有关工作的通知》，紧扣化工园区规范化认定、分级评价、改造提升三大核心，引导要素资源向优势园区集聚，推动化工园区由规范建设向高质量发展迈进。

③行业案例

总投资 356.8 亿元的中石化岳阳乙烯项目将于 2026 年全面攻坚，建设 100 万吨乙烯及 14 套下游装置，填补中部高端化工产能缺口，推动湖南石化产业向高端化、集群化跃升，打造中部地区高质量发展的新标杆。作为中国石化工程国家队、全球石化工程排头兵，公司精准契合化工行业绿色低碳转型、技术创新攻坚、老旧装置升级、产业链重构等发展方向，充分发挥自身核心技术优势，在绿色低碳产业园区与产业基地建设、煤基清洁能源产业化、中石化岳阳乙烯项目、传统化工领域老旧装置改造及高端化转型等关键领域精准发力，深度参与国家部委标准制定。深入对接石化化工行业高质量发展核心需求，为客户提供全流程、一体化贴身服务，助力行业落实稳增长、降碳减排、园区提质等政策要求，持续巩固在化工领域的传统竞争优势，实现企业发展与行业政策、国家战略的同频共振。

（3）工程勘察设计行业

2025 年，工程勘察设计行业市场格局呈现出鲜明的分层特征。在高端市场领域，头部企业占据主导地位，以中国电建、中建集团等为代表的中央企业，凭借并购重组、战略联盟等多元化手段，不断拓展市场份额，展现出强大的市场竞争力。据统计，2025 年行业前 100 强企业的营业收入占比已高达 34.7%，且根据行业发展趋势预测，这一比例有望在 2026 年突破 40% 大关。与此同时，中小企业则采取差异化竞争策略，在细分市场中谋求生存与发展。它们聚焦于绿色建筑、城市更新、装配式建造等具有广阔发展前景的领域，通过深耕细作，逐步构建起自身的竞争优势。

在业务模式方面，T+EPC（工程总承包）模式已成为行业主流。头部设计院凭借强大的技术实力和丰富的项目经验，积极承接南水北调、抽水蓄能电站等大型基础设施 EPC 项目，实现了营业收入的稳步增长。数据显示，2025 年 EPC 业务在头部设计院的业务占比已超过 60%，成为其重要的盈利增长点。相比之下，纯设计院由于业务模式单一，面临着较大的生存压力。在“十五五”期间，随着“一带一路”倡议的深入推进以及国内新型基础设施建设的加快布局，工程勘察设计行业将迎来更广阔的发展空间，预计行业市场规模将以年均 8%-10% 的速度增长，同时行业将加快向智能化、数字化、绿色化方向转型升级。

（1）传统能源板块

百利科技科学谋划、认真落实，聚焦主责主业，建设集研发、投资、制造、运营于一体的具有全球竞争力的世界一流工程装备公司。公司专业从事高端非标智能装备的研发设计、生产和销售，聚焦“传统能源+新能源材料+工程装备”，业务领域主要包括石油化工、石化新材料和新能源工程项目业务（工程咨询、设计、基础设施、工程总承包）、锂电池智能装备、固态电池智能装备、先进材料智能装备等领域，能够为客户提供智造+服务为一体的智慧工厂整体解决方案。

①工程咨询、设计

百利科技为业主提供项目咨询、设计、规划、勘察、基础处理、采购、施工、安装直至开车、运营维护以及投融资等工程建设全过程、全产业链综合服务。工程装备业务是公司的核心业务，涵盖化工、煤化工、石油化工、新能源、新材料、电力、能源、环保、基础设施、医药、矿山等领域。其中在煤化工领域，公司掌握最核心和先进的技术，占据国内大部分的市场份额，在国际上处于领先地位。在化工、石油化工领域，公司拥有行业内先进成熟的技术和丰富的工程建设经验，在国内外占据较大的市场份额。公司致力于研发、投资、设计、采购、建造和运营一体化工程服务，并拥有一支经验丰富并具有全球视野的国际化专业人才队伍，具备雄厚的技术实力和丰富的工程项目管理经验，完成多项国家科技重大专项，在国内外荣获诸多奖项。

②工程总承包

公司较多采用的是工程总承包（EPC）和施工总承包模式。勘察、咨询、设计、监理和咨询类工程服务经营模式是受业主委托，严格执行国家法律法规、国际和行业标准规范以及业主要求完成受托任务。

工程总承包是指根据合同约定，对建设项目的勘察、设计、采购、施工、试运行（竣工验收）等实行全过程或若干阶段的承包。工程总承包包括 EPC 模式（设计、采购、施工）/交钥匙总承包、T+EPC 模式（技术+设计-采购-施工总承包）、EPCM 模式（设计、采购与施工管理）、DB 模式（设

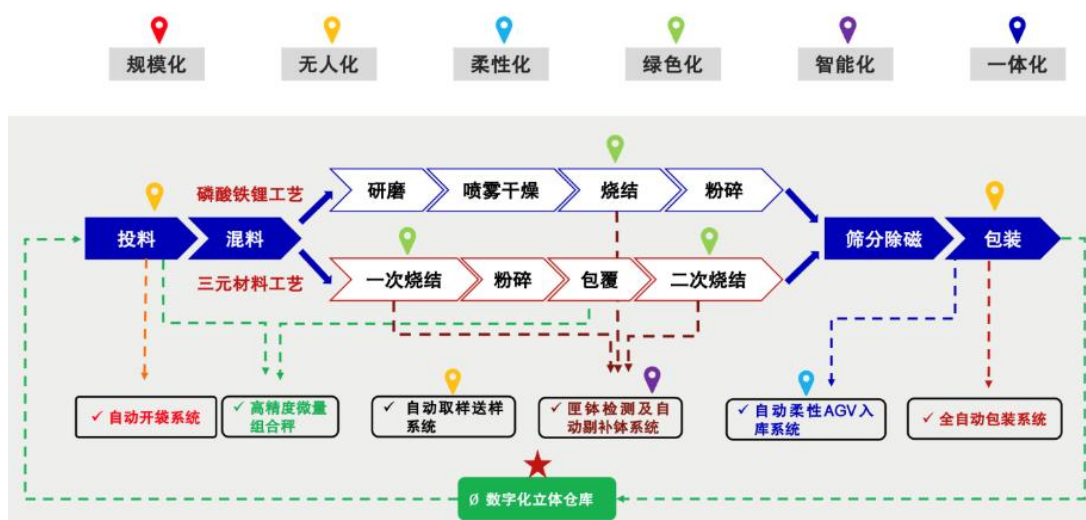
计、施工总承包)、EP 模式(设计、采购)、PC 模式(采购、施工总承包)等方式,其中 EPC 是总承包模式中最主要的一种,也是目前公司总承包业务板块采用最多的方式。工程总承包一般都含有工程设计,实际上是工程设计业务向下的延伸。

(2) 新能源板块

① 新能源材料智能产线系统

新能源材料智能产线为新能源材料智能装备制造业下属的细分行业,是为新能源锂电池正极材料、负极材料、隔膜、电解液等锂电池材料生产企业提供自动化、信息化、智能化控制系统和技术装备整体解决方案的战略性产业。公司正以新能源产线智能装备制造为基础,积极拓展新能源材料智能产线工程总承包业务,形成集新能源锂电池正、负极材料和三元前驱体材料智能产线研发、设计、集成、销售为一体的全流程服务,专注于为新能源材料生产厂商提供智慧工厂的整体解决方案。

百利科技强化技术壁垒-“六化”



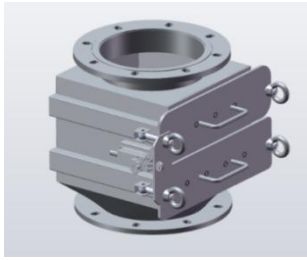
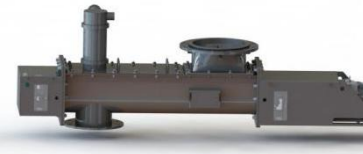
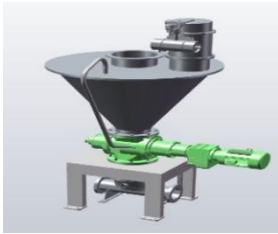
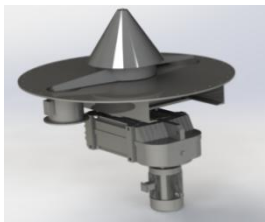
② 专用设备销售

公司在新能源、新材料制备产线设备的系统安全、磁性异物控制、水份控制、环境控制方面拥有多项专利技术,积累了众多领先的技术优势,可为新能源材料、锂电池正极、负极、电解液生产和其他新材料生产企业提供粉体输送系统、精密配料系统、混合分散系统、高效制浆、纳米研磨系统、智能上下料系统、喷雾干燥系统、全自动高温窑炉及外轨系统、粉体打散破碎系统、自动包装系统及 AGV 立体仓储系统等专有智能设备。


专用设备销售		
产品名称	产品结构	产品介绍

专用设备销售		
产品名称	产品结构	产品介绍
湿法分散罐		该设备是一种粉体和液体在线分散的系统。通过特殊的定转子设计高速剪切浆料，最终形成分散均匀且粒径分布窄的物料。具备贮存、加热、冷却、恒温、溶解和搅拌调配等功能。设备用内循环形式，通过搅拌浆分散和搅拌浆料，混合效果优异。广泛用于新能源材料、锂电材料、生物工程、精细化工、化学合成、食品药品等粉体微纳米材料行业。
除尘器		针对生产过程中粉尘粒径为微纳米级，且颗粒细小的特殊工况，开发出一整套专用的气固分离器的设计和制造技术，也可用于常规产线除尘。连接部分首选抱箍直连结构，快速拆卸、密封可靠；风道流场的优化，保证系统和滤筒的长时间有效稳定运行。
压滤机		采用最先进的过滤技术，确保快速去除物料中的水分，大幅度降低水分给物料带来的负面影响。与传统的压滤机不同，系统配备了自动干燥功能。并提供了定制各种操作参数的灵活性，从而能够最佳地适应不同的材料。
螺带混合机		混合效率高，混合均质性好，尤其物料密度差异较大的应用。出料快，使用方便。设备运行平稳、免维修期长。可应用各种场景，可满足各种内衬和喷涂要求，最大限度减少磁性异物引入。
振动式干燥机		用于纳米颗粒、粉料、浆料和滤饼干燥，其特点是可适配各种水分含量的物料进行干燥，尤其擅长处理固体和液体难以分离的原料，也适用于含有机溶剂的原料。可广泛应用于石油化学、有机/无机化学、


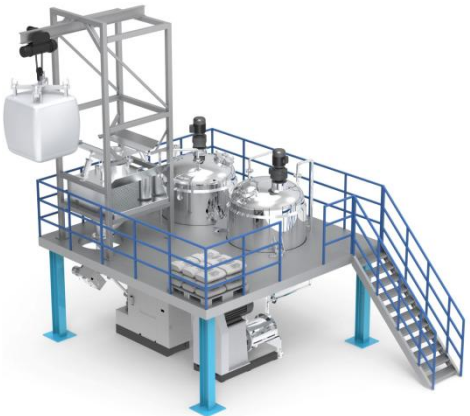
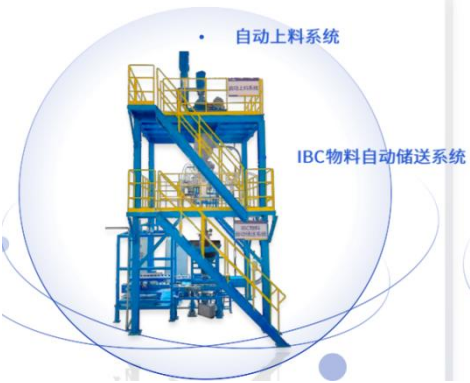
专用设备销售		
产品名称	产品结构	产品介绍
		肥料、陶瓷、电池、金属类、医药食品等行业。
犁刀混合机		根据物料特点，配套匹配的粉尘分离系统，适用于混合或者干燥工艺，可配套雾化喷淋系统、投料系统和排料系统、可配套干燥系统。可用于大批量物料快速混合，喷雾包覆与干燥。
振动球磨机		采用封闭系统，减少粉尘，时间短，效率高，节约能源，精确的时间、速度控制及恒定的传动比率可确保球磨结果的重复性，物料可以粉碎至超细粉。可用于陶瓷等行业的细粉和超细粉加工，以及化工染料、特种陶瓷、粉磨冶金和高级耐火材料等原料的超细加工。
纳米研磨机		纳米研磨机。主要作用是通过物理化学作用对液体中的固体颗粒进行超细加工，它们的应用范围涵盖了从 200 μm （特殊情况可达 500 μm ）到亚微米（纳米）的粒度范围的物料，研磨系数可达 1:10000（200 μm 至 20nm），具备广泛适用性及多样化研磨能力。该设备可完成液体中固体的润湿和均匀化、解团和分散，直至实现原始颗粒的精细研磨，使得搅拌磨成为一种通用的湿法研磨设备。
箱式炉		<p>系统由吸附净化系统、增压模块、二次净化系统、缓存稳压模块等组成。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、采用工艺和控制结合技术，实现烧结氧气耗量降低，节能效果显著。 2、内置自适应烧结程序，实现内循环冷却，大幅降低实验烧结时间，提高研发效率。 3、整机采用撬装化设计，便于运输和安装，占地面积小。

专用设备销售		
产品名称	产品结构	产品介绍
永磁除铁器		主要作用是通过产生强大的磁场吸引力，将物料中的铁磁性杂质吸附并分离出来，从而保证产品的纯净度。公司研发了旋转式、易清洗型旋转式、浆料、流体、抽屉式及自清洁抽屉式等多类型除铁器产品，可为生产制造过程中铁杂质的去除提供有效的解决方案。
螺旋输送机		是一种不具有挠性牵引构件的连续输送设备，主要用于中短距离的物料输送。
均匀给料系统		可根据工况选用全金属型、非金属型、负压型、耐高温型等不同系列的产品。公司研发的非金属型星型旋转阀实现了物料与金属的完全隔离，有效减少了金属异物进入物料中。
圆盘给料机		是一种应用广泛的连续式均匀加料设备，主要适用于粉体输送产线的给料，通过转动的圆盘及刮料板把物料刮送到受料设备中。该类机型设计紧凑，结构简单，调节方便，使用可靠，维修量小，噪音低。

(3) 新能源材料智能产线系统

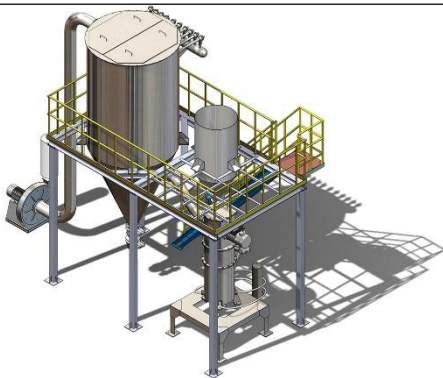

产品类型	产品示意	产品介绍
工程总承包项目		项目为 5 万吨磷酸铁锂正极材料智慧工厂。整个厂区的布局为单个生产厂房、高度集成的立体仓库和公辅设施。厂房内部空间宽敞，方便设备布置和生产需求。

产品类型	产品示意	产品介绍
工程总承包项目		项目为 2.5 万吨磷酸铁锂正极材料智慧工厂。该项目通过合理的工厂布局规划，可以最大程度地减少从原料到成品的物流时间和距离，提高生产流程的效率。
工程总承包项目		项目为 9 万吨三元正极材料智慧工厂。该项目布置优化了工厂内各个组成部分，如生产车间、辅助车间、仓库及办公室等作业单位之间的相互关系，并确保物料流向和流程的顺畅，以及与厂内外运输的有效衔接。
工程总承包项目		项目为 10 万吨全流程一体化负极材料智慧工厂。该项目布置采取了不同工艺需占用不同的生产区域。分散型厂房根据使用功能不同分开建造，每个厂房相对独立，厂房之间设室外道路，方便物料运输和人员流动。
工程总承包项目		项目为 2 万吨多元正极材料及前驱体智慧工厂。该项目将不同功能区间进行整合，降低了工艺运输成本，提高了设备综合利用率。
产线总包项目		项目为磷酸铁锂正极材料产线项目。产线包含原料立库、投配料区域、湿法研磨区域、喷雾干燥区域、烧结区域、粉碎区域、包装区域、公辅区域等。
产线总包项目		项目为三元材料产线项目。产线包括配混系统、烧结系统、粉碎系统、水洗系统、包装系统、粉体输送系统和智能化控制系统等。

产品类型	产品示意	产品介绍
智慧工厂数字生态中央控制系统		<p>智慧工厂数字生态中央控制系统。为客户提供全方位智能化的控制系统和工业 4.0 解决方案组合。将设备、系统和智能应用程序无缝集成到一个平台上，并与现有系统相兼容，不仅可大幅提高生产的效率，还能使客户灵活应对市场变化。定期更新和创新的新功能也确保了系统始终与时俱进。</p>
智能产线系统		<p>气力输送配料制浆系统。该系统结合实际生产需求与物料特性，可针对不同类型的原料包装，实现高效连续稳定自动投配料（由失重式喂料机、体积式喂料机、小袋解包站、吨袋解包站、拆包机、分散釜、换向阀等组成），自动配料精度高，误差低至 0.05%。</p> <p>公司的气力输送系统包含发送罐粉料输送、中转暂存、管道吹扫等环节，避免生产过程中物料形成团聚体沉降堵管道。</p>
智能产线系统		<p>自动上料及储送系统、IBC 物料自动储送系统。集成了“AGV 作业调配”、“活动料仓自动装料”和“振动自动下料”等技术，实现国内锂电池材料生产领域物料全自动输送，属国内首创。</p> <p>可根据微纳米材料生产线的不同物料特性及工艺、场地要求，提供正压输送、负压输送、管链输送、振动输送等全面的气流输送系统方案。具有安全性高、易操作、使用寿命长、不易造成环境污染等优秀特</p>

产品类型	产品示意	产品介绍
智能产线系统		<p>点。</p> <p>全自动开袋系统。集成了“自动无人开袋技术”、“托盘自动回收技术”和“废袋自动叠放与回收技术”，填补了国内技术空白，处于国际领先水平。</p> <p>为解决吨包开袋过程中粉尘飞扬对环境的影响而设计，全自动吨袋拆包机的出现不仅有效保护了生产环境、减轻了操作人员的工作强度，还提高了生产效率。</p>
智能产线系统		<p>物料自动化生产线系统。整个产线分别由投料配料系统、混合分散系统、纳米研磨系统、喷雾干燥系统、窑炉烧结系统、气流粉碎系统、筛分包装系统、浆料管道输送系统、粉料管道输送系统、自动化控制系统和辅助配套系统等组成，包括从原料进入车间开始到成品包装入库、产品检测、过程监控的整个工艺过程。</p>
智能产线系统		<p>喷雾干燥系统。可提供干燥和造粉单机装置，也可将喷雾干燥机作为组成部分之一，提供一站式交钥匙工程和服务，内容包括项目调研、方案设计、细节论证、维护保养、调试运行、施工安装。保证液体固含量和产品粘度及均匀性确保能够通过送料泵进入喷雾干燥室内，并通过喷嘴或高速旋转雾化盘（范德华力原理），实现液体雾化和细颗粒化，保证浆料稳定性和表面积形态，经过连续热风的接触后，通过高温促使雾化液体瞬间干燥，形成粉</p>

产品类型	产品示意	产品介绍
智能产线系统		<p>全自动取样输送系统。集成了“自动取样”、“自动热合封装”和“自动正负压输送”等关键技术，属行业首创。</p> <p>针对物料生产过程中的样品取样研发的一款全自动无人化取样输送系统。可对取样物料进行定时、定量取样，并对取样样品进行包装、编码及定点远距离输送。</p>
智能产线系统		<p>AGV 柔性转运系统。为拓展物料多方式的输送模式，开发新的物料柔性输送系统及输送控制方法，通过单车 AGV 多点柔性组合自动化对接，以活动式料仓为载体，进行物料的灵活转运。</p> <p>集自动多点柔性对接与 AGV、轨道小车输送、气力输送、传送带输送、多 AGV、RGV 智能调度技术为一体，实现了物料的柔性输送。</p> <p>快速换型：通过模块化设计和智能调度系统，黑灯工厂可灵活切换不同型号锂电材料的生产，适应市场需求变化。换型时间可缩短至数小时。</p> <p>小批量定制化：满足客户对特殊性能材料的定制需求，如高镍、单晶正极等，提升客户满意度和市场竞争力。</p>

产品类型	产品示意	产品介绍
智能产线系统		气流粉碎系统。高压气源系统与气流粉碎主机、旋风收集器、除尘器、引风机等组成一套粉碎系统，高压气体经过滤处理，从拉瓦尔喷嘴以超音速射入粉碎腔，物料粉碎后，在分级系统的作用下，粗细物料分离，符合粒度要求的颗粒被后端收集，粗颗粒则在粉碎区继续粉碎。产品粒度： $2\mu\text{m}\sim 150\mu\text{m}$ （100目 \sim 1万目以上）粒度可控，通过变频可直接控制粒度分布，最细可达 $D_{97}\geq 2\mu\text{m}$ ，精度高、分布窄。
智能产线系统		自动包装系统。集成了“自动无人开包技术、称重计量”、“自动理袋牵引”和“自动抽真空热合”等原创性技术，填补了国内空白，处于国际领先水平。 针对新能源、新材料、精细化工、食品药品、粮食等行业小颗粒、粉状物料而研制的新款包装机组。该机组具有自动供袋、上袋、填充、封口、送包等功能，同时可以与各类物料设备联动工作，实现大规格包装无人化生产作业。

3、公司主要会计数据和财务指标

3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2025年	2024年	本年比上年 增减(%)	2023年
总资产	2,265,664,423.72	2,817,617,437.15	-19.59	4,045,101,591.51
归属于上市公司股东的净资产	48,194,900.62	139,177,676.16	-65.37	539,917,238.19
营业收入	741,283,688.06	1,216,827,863.66	-39.08	2,069,101,995.78

利润总额	-182,092,383.62	-453,623,651.95	59.86	-119,402,475.36
归属于上市公司股东的净利润	-154,385,558.84	-401,449,354.05	61.54	-117,967,368.25
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-176,663,432.14	-399,310,007.44	55.76	-255,582,240.17
经营活动产生的现金流量净额	-108,806,776.22	-159,911,092.46	31.96	-53,570,278.18
加权平均净资产收益率(%)	-249.07	-118.02	减少131.05个百分点	-19.65
基本每股收益(元/股)	-0.31	-0.82	62.20	-0.24
稀释每股收益(元/股)	-0.31	-0.82	62.20	-0.24

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	318,036,293.50	196,778,062.20	100,817,169.08	125,652,163.28
归属于上市公司股东的净利润	-30,954,104.96	-21,144,210.98	-63,299,876.38	-38,987,366.52
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	-30,273,206.33	-21,919,287.85	-74,033,526.24	-49,047,253.47
经营活动产生的现金流量净额	-85,053,601.94	21,941,633.88	15,133,866.25	-60,828,674.41

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

4、 股东情况

4.1 报告期末及年报披露前一个月末的普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数（户）					30,273		
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数（户）					29,956		
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数（户）					0		
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数（户）					0		
前十名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）							
股东名称 （全称）	报告期内增 减	期末持股数 量	比例 （%）	持有 有限 售条 件的 股份 数量	质押、标记或冻结情 况		股东 性质
					股份 状态	数量	
湖南派勒科技有限公 司	48,078,800	58,078,800	11.85		无		境内 非国 有法 人
西藏新海新创业投资 有限公司	-48,078,800	58,026,350	11.83		冻结	58,026,350	境内 非国 有法 人
张文扬	0	10,550,576	2.15		未知		境内 自然 人
张新明	0	8,426,931	1.72		未知		境内 自然 人
解红	1,197,300	2,470,000	0.50		无		境内 自然 人
徐滨龙	1,768,700	1,768,700	0.36		无		境内 自然 人
郑小兰	1,710,400	1,710,400	0.35		无		境内 自然 人
熊慧	1,609,000	1,609,000	0.33		无		境内 自然 人
杨筱妹	1,587,900	1,587,900	0.32		无		境内 自然 人
水兴东	-386,000	1,576,088	0.32		无		境内 自然 人

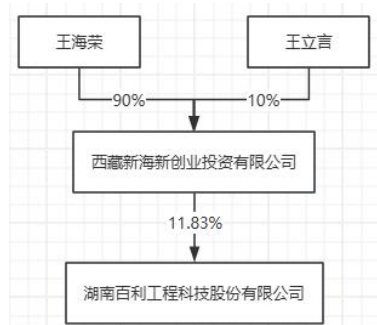
上述股东关联关系或一致行动的说明	
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明	

4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用

4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

5、公司债券情况

适用 不适用

第三节 重要事项

1、公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

2025年度，公司实现营业收入 74,128.37 万元，同比减少 39.08%，实现归属于上市公司股东净亏损 15,438.56 万元，扣除非经常性损益后净亏损 17,527.33 万元。

2、公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用