

公司代码：688638

公司简称：誉辰智能

深圳市誉辰智能装备股份有限公司
2025年年度报告摘要

第一节 重要提示

1、 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站 <http://www.sse.com.cn/> 网站仔细阅读年度报告全文。

2、 重大风险提示

公司已在本报告中描述可能存在的风险，敬请查阅“第三节管理层讨论与分析”部分之“四、风险因素”部分的内容，请投资者注意投资风险。

3、 本公司董事会及董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4、 公司全体董事出席董事会会议。

5、 政旦志远(深圳)会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6、 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

是 否

7、 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司2025年度利润分配预案为：公司2025年度拟不进行利润分配，不派发现金红利，不送红股，不以资本公积金转增股本。

上述利润分配预案已经公司第二届董事会第八次会议审议通过，本次利润分配预案尚需提交公司2025年年度股东会审议。

母公司存在未弥补亏损

适用 不适用

截至2025年12月31日，母公司期末可供分配利润为人民币-32,386,288.79元。

8、 是否存在公司治理特殊安排等重要事项

适用 不适用

第二节 公司基本情况

1、公司简介

1.1 公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
人民币普通股（A股）	上海证券交易所科创板	誉辰智能	688638	不适用

1.2 公司存托凭证简况

□适用 √不适用

1.3 联系人和联系方式

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	叶宇凌	李玲
联系地址	深圳市宝安区宝安大道4018号华丰国际商务大厦17楼	深圳市宝安区宝安大道4018号华丰国际商务大厦17楼
电话	0755-23076753	0755-23076753
传真	不适用	不适用
电子信箱	info@utimes.cn	info@utimes.cn

2、报告期公司主要业务简介

2.1 主要业务、主要产品或服务情况

公司主营业务为非标自动化智能装配设备、测试设备的研发、生产和销售。公司主要产品为锂离子电池智能装备与消费电子类智能制造设备，可广泛运用于新能源、汽车电子、消费电子、建筑、医疗等多领域产品的智能生产制造，是实现生产自动化、智能化和高效化的关键装备。子公司嘉洋电池主营业务为消费类电池 PACK 应用的研发、生产和销售；消费类电池 PACK 可应用于智能家居、人工智能、智能穿戴及汽车、手持类终端、消费电子等领域。

在锂离子电池智能装备方面，公司主要产品包括包膜设备、注液设备、氩检设备、开卷炉设备、热压整形设备、包 Mylar 设备、入壳设备等。

在消费电子类智能制造设备方面，公司主要产品包括咖啡机检测线、香水喷发器组装线、剃须刀自动组装设备、光伏组件装配机等。




在消费类电池 PACK 应用方面，公司主要产品包括：圆柱电池、聚合物电池、磷酸铁锂电池。

（1）锂电池制造设备



公司锂离子电池制造工艺中的十一段工艺，对应着十四款锂离子电池制造设备产品，公司主要产品展示如下表所示：



序号	工艺环节	设备名称	产品图片	产品用途和主要性能指标
1	极片处理	开卷炉设备		用途：对涂布后极片进行去应力处理，同时去除残留溶剂。 性能指标：极片处理速度：最大100M/min。收放卷直径：最大1200mm，重量2T。
2	热压整形	热压整形设备		用途：对卷绕/叠片后的卷芯均匀加热/加压实现电芯定型，同时对卷芯进行Hi-pot测试。 功能：具备自动绑定物料信息并上传至MES系统的功能。 性能指标：生产效率：100PPM。
3	配对	配对设备		用途：将多枚卷芯按照工艺要求配对绑扎，按照工艺规定要求输出成组卷芯。 功能：①极耳方向、错位自动检测与自动贴胶；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。性能指标：生产效率：33PPM。
4	包Mylar	包Mylar设备		用途：对配对成组后电芯进行Mylar包覆处理，达到绝缘目的。 功能：具备底托片熔接、Mylar与支架熔接、熔点检测、侧面贴胶等功能。自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：24PPM。
5	入壳	入壳设备		用途：将包覆Mylar后的卷芯压入铝壳中并完成顶盖激光预焊接。 功能：①壳体与卷芯清洁、入壳压力测控、顶盖位置测控、Hi-pot测试；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：24PPM。

6	氦检	正压氦检机		<p>用途：对顶盖焊接后的电芯进行气密性检测，采用正压氦检方式在真空腔内完成检测。</p> <p>功能：自动绑定物料信息并上传至MES系统。</p> <p>性能指标：生产效率：60PPM。</p>
7		负压氦检机		<p>用途：对密封钉焊接后的电芯进行气密性检测，采用负压氦检方式在真空腔内完成检测。</p> <p>功能：自动绑定物料信息并上传至MES系统。</p> <p>性能指标：生产效率：60PPM。</p>
8	注液	一次注液机		<p>用途：按照产品工艺要求将定量电解液注入电芯，采用正负压（等压、压差）交替注液方式，有效提升注液效率。</p> <p>功能：①自动称重、Hi-pot测试和自动入化成钉；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。</p> <p>性能指标：生产效率：24PPM。</p>
9		二次注液机（补液机）		<p>用途：对化成后的电芯进行二次注液（补液）。</p> <p>功能：①自动称重、注液孔清洁、氦气填充、自动入密封胶钉、胶钉高度检测；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。</p> <p>性能指标：生产效率：24PPM。</p>
10	出入盘	自动出入盘机		<p>用途：自动完成电芯在周转料盘中上下料动作，周转料盘可自动流转。</p> <p>功能：自动绑定物料信息并上传至MES系统。</p> <p>性能指标：生产效率：40PPM。</p>
11	入化成钉	自动入化成钉机		<p>用途：采用CCD机器视觉手段辨识孔位，通过伺服系统实现多枚电芯的精确定位，实现化成钉拔（插）与收集的过程。</p> <p>功能：自动绑定物料信息并上传至MES系统。性能指标：生产效率：40PPM。</p>

12	清洗	清洗设备		<p>用途：采用溶剂对电芯外壳残留电解液、污渍进行清洗烘干。</p> <p>功能：①溶剂分离回收功能，回收率达95%；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。</p> <p>性能指标：生产效率：48PPM。</p>
13	包膜	包膜设备		<p>用途：对电芯外表面进行绝缘包覆处理。</p> <p>功能：①电芯清洁、包膜、贴绝缘片、尺寸测量、绝缘测试、贴胶、DMC 打码；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。</p> <p>性能指标：生产效率：40PPM。</p>
14	打包	电芯分组打包设备		<p>用途：对电芯分组，装盘堆叠</p> <p>功能：电池自动分组，机器人装盘叠盘。</p> <p>性能指标：生产效率：40PPM。</p>

(2) 其他领域制造设备

序号	设备名称	产品图片	产品用途和主要性能指标
1	咖啡机检测线		<p>用途：在动态情况下实现全自动精确测量咖啡机水流量、管路压力、杯量、冷热水温度、功率等参数，并对整机杯量进行校准。</p> <p>功能：与客户MES系统对接。</p> <p>性能指标：生产效率：>60pcs/h。</p>
2	香水喷发器组装线		<p>用途：全自动完成零部件分拣、装配，并精确测量香水喷发器整机工作参数，确保产品一致性。</p> <p>功能：分选、刻码、贴标。</p> <p>性能指标：生产效率：1200pcs/h</p>
3	剃须刀自动组装设备		<p>用途：完成零部件分拣、刀头组件及驱动单元全自动组装，测试成品转速、噪音等参数。</p> <p>功能：分选、刻码、贴标、蓝牙测试。</p> <p>性能指标：生产效率：1200pcs/h</p>
4	光伏组件装配机		<p>用途：对光伏瓦片进行覆膜及封装。</p> <p>功能：光伏瓦片自动上下料。</p> <p>性能指标：生产效率：3PPM/min；</p>

5	电动牙刷头包装线		用途：完成牙刷头自动包装 功能：分拣与检测、自动封装、计数、贴标。 性能指标：生产效率 ≥ 17 PPM。
6	游戏机手柄装配线		用途：完成游戏手柄自动组装测试 功能：各部件自动上料、定位、组装检测。 性能指标：生产效率 ≥ 300 UPH。

(3) 消费类电池 PACK 主要应用领域




1、圆柱电池

终端产品示例	产品图片	产品特点
 智能门铃		容量范围：5800mAh-10000mAh 充放电性能：0.5C 充放电 充电温度：0-60℃ 放电温度：-20~60℃ 循环寿命：500~1,000 次
 手持终端	 	容量范围：2600mAh-6400mAh 充放电性能：0.5C 充放电 充电温度：0-60℃ 放电温度：-20~60℃ 循环寿命：500~1,000 次
 健身器材		
 Ebike		标称电压：36V-72V 容量范围：10Ah-30Ah 充放电性能：0.5C 充电/1C 放电 充电温度：0-60℃ 放电温度：-20~60℃ 循环寿命：800~1,000 次

2、聚合物电池

终端产品示例	产品图片	产品特点
 手机		能量密度：680Wh/L-750Wh/L 容量范围：3500mAh~5000mAh 充放电性能：3C 充电/1C 放电 充电温度：0-60℃ 放电温度：-20~60℃ 循环寿命：800~1,200 次
 行车记录仪		容量范围：200mAh~3000mAh 充放电性能：1C 充放电 充电温度：0-70℃ 放电温度：-20~60℃ 储存温度：80℃30 天 循环寿命：500~800 次
 车载控制器		

3、磷酸铁锂电池

终端产品示例	产品图片	产品特点
 建筑机器人		标称电压：24V-72V 容量范围：20Ah-200Ah 充放电性能：0.5C 充电/3C 放电 充电温度：0-60℃ 放电温度：-20~60℃ 循环寿命：2,000~3,000 次
 AGV		

2.2 主要经营模式

1、盈利模式

公司专注于锂离子电池智能制造装备和锂离子电池产品的研发、生产和销售，目前已建立覆盖研发、生产和销售为一体的完整业务模式。公司依据对产品的前期研发投入、生产成本等因素

制定产品价格，通过向客户销售智能制造装备、配件及提供升级改造服务和各类电池产品及提供测试服务实现盈利。

2、采购模式

在锂离子电池智能制造装备领域，公司已建立采购管理制度，对采购管理关键环节进行风险控制，并对物料采购、订单管理、采购计划制定等进行了规范化管理，由采购部会同产品事业中心、仓储部、品质中心等部门，参与需求拟定、物料采购、来料控制及领用等。

公司对外采购主要可分为原料采购、劳务服务两种类型，具体如下：

(1) 原材料采购

公司采购的原材料可分为标准件与非标件。标准件如电气控制元件、传动元件、气动元件和电机马达等，由供应链中心向生产厂家或其代理商直接采购。非标件如定制机架、机罩、加工零部件等，由公司提供技术图纸或者规格要求，供应商按照要求生产。

(2) 劳务服务采购

公司采购的劳务服务包括劳务外包和装配外包，且以劳务外包为主，劳务服务采购主要是为应对生产中出现的临时性、紧急性用工需求。劳务外包模式下，公司根据项目的工期、人员的配置情况，将部分项目中的非核心工序外包给劳务公司，核心工作仍由公司独立完成，公司劳务外包的岗位主要为安装和调试工序的装配电工和钳工，公司按照与劳务公司约定的金额与条件进行结算；装配外包模式下，公司将某一产品的部分模组外包给供应商，供应商进行装配与调试，公司按照技术约定进行验收，验收后双方按照约定的合同总价进行结算。

子公司嘉洋电池采购模式

子公司嘉洋电池对外采购工作遵循以下标准化步骤：

- 1、基于生产计划与库存状况，精准识别物料需求，制定科学的采购计划；
- 2、通过严格的供应商评估体系，甄选合格且优质的合作伙伴，确保供应链的稳定性与可靠性；
- 3、将双方共识以正式合同形式固定，明确权利义务关系，规避潜在法律风险；
- 4、确保供应商按约定履行交付义务，实施动态进度监控，保障供应时效；
- 5、严格执行验收标准，验证实物与合同一致性，严把质量关口；
- 6、遵循“见票付款”原则，规范资金支付流程，保障公司资金安全。

3、生产模式

(1) 在锂离子电池智能制造装备领域，公司产品为非标自动化设备，需要根据客户生产工艺需求进行设计和生产，所以公司的生产计划根据销售订单确定，基本按照“以销定产”模式进行生产。收到客户订单后，公司首先需要根据客户需求进行产品的结构与工艺设计，并输出物料清单指导供应链中心进行原材料采购，供应链中心按照物料清单安排物料采购，并向产品事业中心传递物料交期；产品事业中心根据物料交期与客户订单交期情况进行排产，物料基本齐备后，产品事业中心根据公司制定的生产工艺文件对产品进行组装生产，品质中心对过程异常及过程质量进行监控，确保产品按质按量完成；产品组装调试完毕后进行内部验收，并出具内部验收报告。对于具备特殊工艺需求的设备，会邀请客户到现场参与内部验收，验收通过后安排物流将产品运输至客户场地并进一步在客户现场调试至满足客户的生产需求。

公司的主要生产环节涉及结构与工艺设计、原材料采购、装配和调试。在结构与工艺设计阶段，公司基于核心技术将客户需求进行分解，并转化为详尽的机械设计图、电气线路图、PLC 软件程序、生产工艺文件等，上述文件作为公司生产环节中的纲领性文件，用以指导后续原材料采购环节中的标准件选型与非标件加工、以及生产过程中的装配与调试，最终形成稳定可靠的产品并向客户交付。

(2) 在消费类电池 PACK 领域，公司主营定制化锂离子电池产品，采用以销定产的核心生产模式，所有生产计划均依据客户实际订单与产品需求制定、组织和执行。依据客户产品需求开展电池结构设计，输出物料清单（BOM），作为采购与生产依据；采购部门按物料清单组织原材料采购，并将物料到货周期同步至计划部门；计划部门结合物料交期与客户订单交期统筹排产，待核心物料基本到位后下达生产指令；生产部门依据工艺文件完成电池组装；品质部门全程监控生产过程异常与质量状态，同步准备合规认证资料，保障产品按质、按量、按期交付。主要生产工序：物料准备与检验 → 电芯分组与配对 → 保护板装配与接线 → 焊接组装 → 封装 → 测试 → 外观检查 → 包装入库。

自动化生产模式：圆柱电池自动线通过模块化设计与精密机械协同，实现从电芯分选到 PACK 组装的标准化流程。该模式以自动化设备为主，如电池分选机、自动点焊机等，可完成电芯筛选、并组、焊接、测试等工序，部分关键工序自动化程度可达 70%。并通过 MES 系统收集统计数据，实现智能化生产。这种模式能大幅提升生产效率和产品一致性，兼顾高效生产与灵活调整需求，是现代 PACK 生产的发展趋势。

半自动化生产模式：这种模式融合了人工操作与自动化设备的优势。在物料搬运、复杂装配任务和质量检测等环节，依靠人工的灵活性和判断力来完成；而在重复性高、精度要求严格的工

作中，如电芯分选、焊接等，则由自动化设备完成。3C 电池 PACK 流程的核心是“精细化”和“高一致性”，因消费电子体积小、使用场景复杂，对焊接精度、保护功能和安全性要求远高于动力电池 PACK，通常采用自动化生产线（如自动焊接、自动检测）提升效率和稳定性。

4、研发模式

公司设立五个专业研发部门及研发工艺部，形成分工明确、协同高效的研发体系。研发部作为产品开发的核心力量，根据设备开发的重点方向，承担新产品开发与设计任务；研发工艺部则聚焦于新产品从设计到量产的全流程，确保技术可行性、工艺稳定性及质量可靠性。二者紧密配合，为公司产品的高效、快速研发奠定了坚实基础。

公司始终坚持自主创新，以技术开发为根基，以成果转化和产品开发为重点。坚持“量产一代、开发一代、预研一代”的梯次研发策略，围绕“新技术，新产品，新工艺”为研发方向，持续保障研发项目资金投入，积极开展技术创新活动。在研发管理上，公司以市场需求为导向，重点推进新产品开发，从市场调研、新技术可行性研究，到项目立项、技术方案设计、评估与验证，直至项目验收，各阶段均明确开发要求和关键点，确保研发过程可控、成果可落地。

通过上述研发模式，公司实现了技术积累与市场需求的高效对接，为产品持续创新和竞争力提升提供了有力支撑。

5、销售模式

（1）模式和流程

在锂离子电池智能制造装备领域，公司主要向客户销售锂离子电池制造设备，销售模式全部为直销模式。受客户自身产品类型、产品工艺、生产需求的影响，该类产品专用性强，属于非标设备，一般为客户根据自身工艺与生产需要向公司定制。

客户直接与公司签订合同，公司按照合同要求进行设备开发、原料采购、生产组装等，公司内部验收后在约定日期内将产品运至客户处，并安排人员调试，确保正常使用至客户验收，并按合同约定提供质保。

在消费类电池 PACK 领域，公司主要向客户销售锂离子电池产品，销售模式全部为直销模式。研发根据客户所属行业、电芯选型、技术参数及品质要求，为客户定制研发设计生产所需锂电池产品；该类产品专用性强，属于差异化的非标产品。

客户直接与公司签订合同，公司按照合同要求进行产品开发、原料采购、生产制造等，品质检查合格后在约定日期内将产品交付至客户处，并按合同约定提供质保。

（2）定价方式和结算方式

在锂离子电池智能制造装备领域，公司主要客户的设备类订单通过参与招投标方式或商务谈判方式获取并定价，配件、增值及服务类订单主要是客户在已有设备销售的后续需求，主要通过商务谈判方式定价。

在消费类电池 PACK 领域，公司主要客户的订单通过商务谈判方式协议定价。

2.3 所处行业情况

(1). 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

1、公司所属行业

根据中国证监会颁布的《上市公司行业分类指引》（2012年修订），公司所属行业为专用设备制造业（代码 C35）；根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），公司所属行业为专用设备制造业（C35）中的电子元器件与机电组件设备制造（代码 3563）中的锂离子电池等电子元器件与机电组件的设备的制造；根据国家统计局发布的《战略性新兴产业分类（2018）》，公司产品所属领域为新能源汽车产业之新能源汽车储能装置制造（5.2.2）；根据国家发展改革委公布的《战略性新兴产业重点产品和服务指导目录》（2016版），公司产品所属领域为“5、新能源汽车产业”之“5.3.1 电池生产装备”。

子公司嘉洋电池所属领域为<制造业>计算机、通信和其他电子设备制造业>电子元件及电子专用材料制造>电子专用材料制造(C3985)。

2、行业技术水平、主要技术门槛

(1) 关键设备技术参数接近国际标准

过去十余年，我国智能制造装备行业经历了快速增长阶段，作为公司主要设备所处的锂离子电池制造装备领域，关键设备技术参数已接近国际标准。根据国家工信部发布《锂离子电池综合标准化体系建设指南（2023版）》《锂离子电池综合标准化体系建设指南（2024版）》显示，在产业界共同努力下，我国已发展成为全球最大的锂离子电池生产国，建成了从上游关键材料到电芯制造、电池组装、设备制造的完备体系。到2026年，新制定国家标准和行业标准100项以上，引领锂电池产业高质量发展的标准体系更加健全，标准服务行业巩固优势地位的作用持续增强。开展标准宣贯和实施推广的企业超过1000家，标准服务企业创新发展的成效更加突显。参与制定国际标准10项以上，我国锂电池标准的国际影响力进一步提升。到2028年，锂离子电池标准的技术水平达到国际先进水平，基本实现产业基础通用标准和重点产品标准全覆盖。

(2) 行业技术门槛提高

锂电池设备制造行业是技术密集型行业，融合运用了机械工程、光学工程、控制科学与工程、

材料科学、电子电气、工艺设计等多学科知识，具有高度的复杂性和系统性，对研发、设计、制造能力有较高的技术要求，需要设备制造企业充分掌握上述技术，并具备综合应用的能力。

同时，锂电池下游产品具有技术发展快、更新频率高的特点，市场和客户不断对锂电池设备提出新的要求。同一客户不同生产线的设备要求也不同，这就要求设备供应商能对锂电池生产工艺充分的了解，理解和掌握客户生产线的参数，能够在短时间内根据客户需要确定工艺参数、进行快速试制，并最终提供成熟可靠的自动化设备。

锂电池技术在快速发展中，设备一体化趋势显著，设备厂商需持续对设备进行迭代升级并延伸产品类别，扩大竞争优势。随着锂电生产工艺对精细化、稳定性的要求越高，锂电设备制造商为了满足下游需求，对其自身生产过程一体化、自动化、技术标准稳定化也越来越高。

(2). 公司所处的行业地位分析及其变化情况

公司深耕非标自动化设备领域，为国家高新技术企业，专精特新企业。根据市场需求，公司报告期内的主要产能集中在锂电设备领域，包括锂电池包膜设备、注液设备、氦检设备等 14 款产品，其中包膜设备为公司的核心产品，凭借产品质量和市占率方面的突出表现，荣获 2025 高工金球奖—“年度先锋”奖项和第九届“锂想奖”—年度产品信赖企业等多项行业殊荣，包膜设备获得“广东省单项制造业冠军”称号，公司作为依托单位建设的“广东省锂电池包膜设备（誉辰）工程技术研究中心”上榜广东省科学技术厅公布的“2024 年度广东省工程技术研究中心认定名单”。

(3). 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

(1) 新形态电池市场发展情况

钠电池、固液电池、固态电池作为新能源电池的主要发展趋势，已成为电池终端厂商主要的布局方向。根据高工锂电数据显示：2025 年我国锂电产业链全环节公开投资项目（含锂电池及主要材料、固态电池、钠电池）超 282 个，总投资额超 8200 亿元，同比增长超 74%。

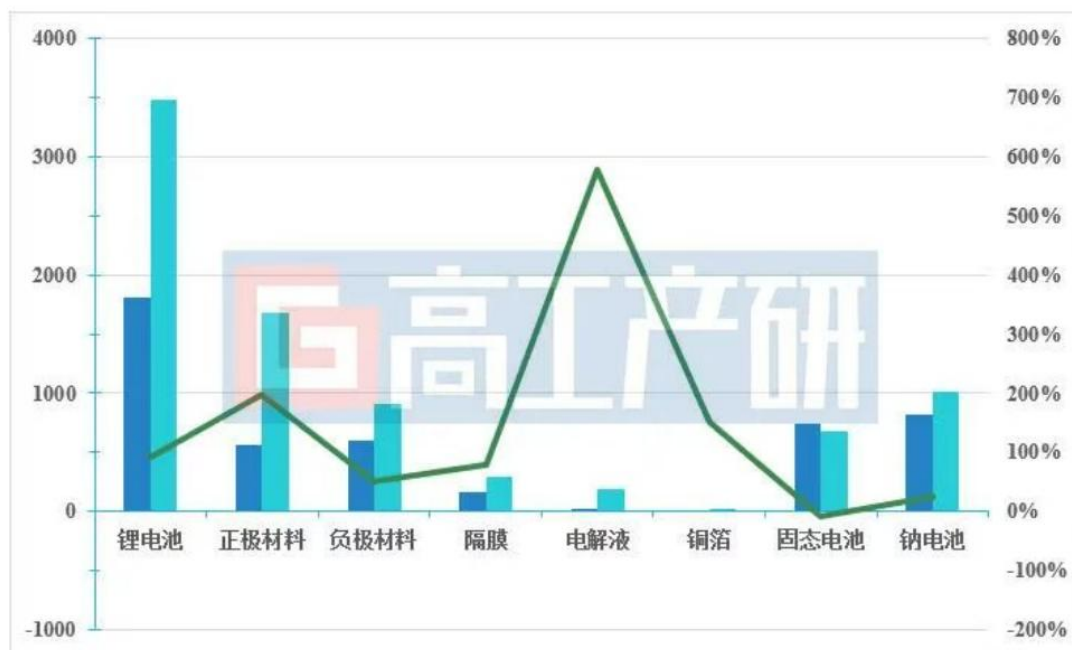
锂电池方面，2025 年中国锂电池新增规划项目（含签约、公告、开工，下同）共计约 64 个，规划产能超 1100GWh，同比增长 105%。

固态电池方面，2025 年中国固态电池新增规划项目约 60 个，规划产能 189GWh，规划总投资额约 677 亿元，同比下降 9%。值得关注的是，投资额同比减少的同时，产能规划实现 23%的增长。核心原因在于关键工艺持续突破，干法电极、叠片工艺等逐步成熟，有效降低了企业设备投入成本。

钠电池方面，2025年中国钠电池新增规划项目42个，规划产能超290GWh，规划总投资额超千亿元，三项指标同比均实现显著增长。钠电池产业快速发展的核心驱动力包括三方面：技术端持续突破，头部电池厂商已将量产钠电池能量密度提升至175Wh/kg，比肩磷酸铁锂电池水平。

2023-2025年锂电池及主要材料、钠电池及正负极材料、固态电池规划投资金额汇总

2023-2025年12月中旬锂电池及主要材料、固态电池、钠电池规划投资金额汇总



资料来源：高工产业研究院 (GGII)，2025年12月

数据来源：高工产业研究院 (GGII)，2025年12月

总的来看，GGII认为，新能源产业经历了2023-2024长达两年的“供需失衡、价格走低、极致内卷、增速减缓、业绩下滑”困境期，2025年已呈复苏趋势，预计2026年有望成为中国锂电新能源行业新一轮健康有序发展周期的起点。

3、公司主要会计数据和财务指标

3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2025年	2024年	本年比上年 增减 (%)	2023年
总资产	2,646,621,043.31	2,161,629,947.73	22.44	2,054,302,230.55
归属于上市公司股东的净资产	809,075,201.01	971,048,137.19	-16.68	1,118,880,715.65

营业收入	721,501,961.50	506,406,960.91	42.47	1,118,705,669.45
扣除与主营业务无关的业务收入和不具备商业实质的收入后的营业收入	698,143,436.33	496,506,087.02	40.61	1,118,284,075.06
利润总额	-154,903,868.15	-149,906,400.37	不适用	63,506,969.67
归属于上市公司股东的净利润	-150,991,897.67	-127,987,545.56	不适用	56,137,738.70
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-157,893,426.29	-135,706,447.61	不适用	42,023,028.81
经营活动产生的现金流量净额	51,613,626.58	-16,429,588.04	不适用	-213,127,129.78
加权平均净资产收益率(%)	-16.82	-12.13	减少4.68个百分点	8.72
基本每股收益(元/股)	-2.72	-2.29	不适用	1.64
稀释每股收益(元/股)	-2.72	-2.29	不适用	1.64
研发投入占营业收入的比例(%)	11.15	10.69	增加0.46个百分点	5.06

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	95,604,339.21	216,214,990.25	197,551,522.77	212,131,109.27
归属于上市公司股东的净利润	-45,876,715.83	-9,016,579.31	-49,890,999.78	-46,207,602.75
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	-48,505,082.30	-9,979,893.98	-50,324,046.30	-49,084,403.71
经营活动产生的现金流量净额	27,104,400.56	-111,998.50	32,194,798.72	-7,573,574.20

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

□适用 √不适用

4、 股东情况

4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数(户)							4,798
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)							5,251
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)							-
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)							-
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)							-
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)							-
前十名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)							
股东名称 (全称)	报告期内 增减	期末持股 数量	比例 (%)	持有有限 售条件股 份数量	质押、标记或冻 结情况		股东 性质
					股份 状态	数量	
宋春响	-	8,757,714	15.64	8,757,714	无	-	境内自 然人
张汉洪	-	8,420,874	15.04	8,420,874	无	-	境内自 然人
袁纯全	-	8,420,874	15.04	8,420,874	无	-	境内自 然人
誉辰投资	-	2,928,996	5.23	2,928,996	无	-	其他
刘阳东	-	1,684,158	3.01	-	无	-	境内自 然人
宜宾晨道	-260,000	1,601,272	2.86	-	无	-	其他
孔令洁	+858,203	1,330,728	2.38	-	无	-	境内自 然人
刘伟	-420,461	1,263,697	2.26	-	无	-	境内自 然人
何建军	-	1,246,122	2.23	-	无	-	境内自 然人

深圳市誉辰智能装备股份有限公司回购专用证券账户	+549,601	1,045,317	1.87	-	无	-	其他
上述股东关联关系或一致行动的说明			公司股东张汉洪、宋春响和袁纯全系一致行动人，宋春响为深圳市誉辰投资合伙企业(有限合伙)的执行事务合伙人，肖谊发为宋春响配偶肖谊荣的胞兄，是宋春响的一致行动人，除上述情况外，公司未知其他股东之间是否存在关联关系或一致行动人的情况。				
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明			-				

存托凭证持有人情况

适用 不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

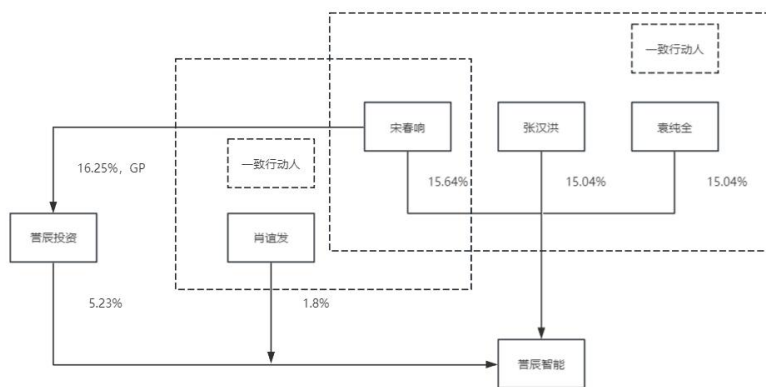
适用 不适用

单位:股

序号	股东名称	持股数量		表决权数量	表决权比例	报告期内表决权增减	表决权受到限制的情况
		普通股	特别表决权股份				
1	宋春响	8,757,714	-	8,757,714	15.64%	-	-
2	张汉洪	8,420,874	-	8,420,874	15.04%	-	-
3	袁纯全	8,420,874	-	8,420,874	15.04%	-	-
4	誉辰投资	2,928,996	-	2,928,996	5.23%	-	-
5	刘阳东	1,684,158	-	1,684,158	3.01%	-	-
6	宜宾晨道	1,601,272	-	1,601,272	2.86%	-260,000	-
7	孔令洁	1,330,728	-	1,330,728	2.38%	+858,203	-
8	刘伟	1,263,697	-	1,263,697	2.26%	-420,461	-
9	何建军	1,246,122	-	1,246,122	2.23%	-	-
10	邓乔兵	1,010,520	-	1,010,520	1.8%	-	-
11	尹华憨	1,010,520	-	1,010,520	1.8%	-	-
12	肖谊发	1,010,520	-	1,010,520	1.8%	-	-
合计	/	38,685,995	-	38,685,995	/	/	/

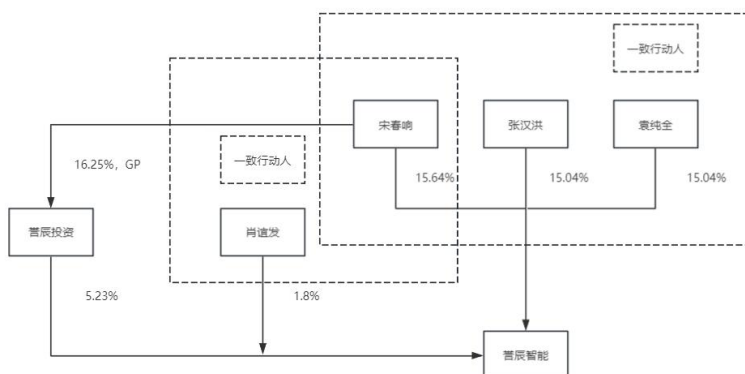
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

5、公司债券情况

适用 不适用

第三节 重要事项

1、公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

请参考第三节“二、经营情况讨论与分析”相关表述。

2、公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用