

公司代码：688755

公司简称：汉邦科技

江苏汉邦科技股份有限公司
2025年年度报告摘要

第一节 重要提示

1、本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站（www.sse.com.cn）网站仔细阅读年度报告全文。

2、重大风险提示

公司已在本报告中详细阐述公司在经营过程中可能面临的各种风险及应对措施，敬请查阅本报告“第三节管理层讨论与分析”之“四、风险因素”。

3、本公司董事会及董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4、公司全体董事出席董事会会议。

5、天健会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6、公司上市时未盈利且尚未实现盈利

是 否

7、董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司2025年度利润分配及资本公积金转增股本预案为：拟向全体股东每10股派发现金红利人民币1.20元（含税），同时以资本公积向全体股东每10股转增3股，不送红股。截至本公告披露日，公司总股本88,000,000股，以此计算预计共分配现金红利10,560,000元。2025年半年度中期现金分红已派发现金红利8,800,000元。2025年度公司现金分红（包括中期已分配的现金红利）总额为19,360,000元，占本年度的合并报表归属于上市公司股东净利润的比例为32.46%。

截至本公告披露日，公司总股本88,000,000股，以此计算预计共转增股本26,400,000股，本次转增后，公司总股本增加至114,400,000股（最终转增股数以中国证券登记结算有限责任公司实际转增结果为准）。在实施权益分派的股权登记日前公司总股本发生变动的，拟维持分配总额不变，相应调整每股分配比例。该预案已经公司第二届董事会第三次会议审议通过，尚需提交公司2025年年度股东会审议通过后方可实施。

母公司存在未弥补亏损

适用 不适用

8、是否存在公司治理特殊安排等重要事项适用 不适用**第二节 公司基本情况****1、公司简介****1.1 公司股票简况**适用 不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	汉邦科技	688755	无

1.2 公司存托凭证简况适用 不适用**1.3 联系人和联系方式**

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	汤业峰	谢玉鑫
联系地址	淮安经济技术开发区新竹路10号； 淮安经济技术开发区集贤路1-9号	淮安经济技术开发区新竹路10号； 淮安经济技术开发区集贤路1-9号
电话	0517-83706908	0517-83706908
传真	0517-83706903	0517-83706903
电子信箱	IR@hanbon.com.cn	IR@hanbon.com.cn

2、报告期公司主要业务简介**2.1 主要业务、主要产品或服务情况****1、公司主营业务情况**

汉邦科技是一家以色谱技术为核心，集研发、生产和销售于一体的高新技术企业，主要为制药、生命科学等领域提供专业的分离纯化装备、耗材、应用技术服务及相关的技术解决方案。公司以“精粹色谱科技，致力人类健康”为己任，以“打造国际色谱行业第一品牌”为奋斗目标，专注于色谱装备、材料及应用技术，经过二十多年持续自主研发创新，掌握了具有汉邦特色的“一心两核多用”色谱技术。“一心”即被誉为色谱“心脏”的色谱柱技术，“两核”即色谱系统集成和色谱应用两大核心技术，“多用”即围绕色谱技术开发的多种药物分离纯化设备、耗材等产品技术，广泛应用于工业生产和实验室研发等应用场景。通过持续研发，汉邦科技突破了色谱线性放大等分离纯化技术难题，实现了产品从克级、十克级、百克级到千克级的分离纯化线性放大，产品和技术广泛应用于抗体、重组蛋白、疫苗、胰岛素、多肽、造影剂、抗生素等药物和天然产


物的研发和生产，打破了国外相关技术和产品的长期垄断，已成为国内色谱分离纯化装备研发、生产和产业化领先企业，有力推动了色谱分离纯化装备的国产替代和下游制药行业的产业升级。




公司专注于色谱分离纯化产品领域，通过自主研发和长期投入构建了丰富的色谱产品矩阵，针对工业生产和实验室研发推出了小分子药物分离纯化设备、大分子药物分离纯化设备两大类产品线，小分子药物分离纯化设备主要包括小分子液相色谱系统、模拟移动床色谱系统、超临界流体色谱系统等。大分子药物分离纯化设备主要包括自动层析系统、手动层析柱、自动超滤系统、连续流层析系统、自动在线配液系统、核酸合成系统等设备，形成能够满足实验室研发到工业化生产的全产品体系，为国内外制药企业提供高品质纯化设备和应用方案。此外，公司持续开展色谱填料/层析介质的研发，产业化基地已启动建设，进一步延伸产业链，丰富业务布局，增强公司综合实力。

公司注重自主创新，曾主持或牵头承担省级以上科研或产业化项目 15 项，其中包括国家重大科学仪器设备开发专项项目“超临界流体色谱仪的研制与应用开发”、国家科技型中小企业技术创新基金项目“药物等制备用模拟移动床色谱分离纯化装置”等国家级项目 6 项。公司先后获得国家知识产权示范企业、国家专精特新“小巨人”企业等荣誉称号。





2、公司主要产品情况

公司主要产品按类型可分为小分子药物分离纯化设备、大分子药物分离纯化设备等，可广泛应用于工业生产和实验室研发的各类应用场景中。公司目前主要产品的基本情况如下：

产品类别	细分品类	产品图片	产品描述	典型应用场景
生产级小分子药	液相色谱系统		液相色谱系统是一种工业化的分离纯化装备，主要包含液相色谱系统输送单元、动态轴向压缩柱和匀浆单元。系统具有高效、快速、高通量、自动化等特点。	司美格鲁肽等多肽类似物、胰岛素、纽莫康定 B0、莫西菌素等发酵产品的生产；核酸、造影剂、依维莫司、氟比洛芬酯等合成产品的生产；紫杉醇、鱼油等天然产物的纯化。

产品类别	细分品类	产品图片	产品描述	典型应用场景
物分离纯化设备	模拟移动床色谱系统		模拟移动床色谱系统不同于传统的液相色谱系统，是一种连续分离型色谱系统，主要包含多根色谱柱、输液系统、进样系统等部分。系统具有周期短、成本低、固定相利用率高、流动相使用量少、自动化连续操作等特点。	谷氨酰胺、左旋多巴、酪氨酸、组氨酸等氨基酸类产品的生产；芦荟黄酮、甘草次酸、鱼油等天然产品的生产；阿卡波糖、阿洛酮糖、塔格糖、果葡糖浆等糖产品的生产；石油化工产品中的烷烃异构体的生产。
	超临界流体色谱系统		超临界流体色谱系统是以超临界流体（通常为二氧化碳）为流动相的色谱系统，主要包含超临界流体输送系统、色谱柱、背压系统、进样系统等。系统具有高效、快速、绿色环保等特点。	地高辛、环十五酮、麝香酮等产品的手性拆分生产；甾体药物、银杏内酯、多肽等天然产物生产。
	超临界流体模拟移动床色谱系统		超临界流体模拟移动床系统采用了超临界流体作为流动相的模拟移动床技术，结合了超临界流体色谱和模拟移动床色谱两大先进色谱技术和理念，能进一步降低制备过程中流动相和固定相的用量，提升单位填料的产能。	奥昔布宁、氟西汀等手性药物拆分，鱼油、花青素等天然产物的分离。
实验室小分子药物分离纯化	实验室液相色谱仪		实验室液相色谱仪是为实验室分析、小试和中试放大而开发的液相色谱产品，主要包括色谱柱及输液系统等，具有快速、高效等特点。	发酵类、合成类、天然产物等产品的纯化工艺开发和实验研究。
	实验室模拟移动床		实验室模拟移动床用于实验室研发、小试、中试环节工艺开发和样品制备，工作原理同生产级小分子药物分离纯化装备中的模拟移动床色谱系统。	氨基酸、糖等产品纯化工艺开发和实验研究。

产品分类	细分品类	产品图片	产品描述	典型应用场景
设备	实验室超临界流体色谱仪		实验室超临界流体色谱仪用于实验室研发、小试、中试环节工艺开发和样品制备，工作原理同生产级小分子药物分离纯化装备中的超临界流体色谱系统。	手性药物、天然产物等产品的纯化工工艺开发和实验研究。
	Intepure 快速制备液相色谱系统		Intepure 快速制备液相色谱系统具有二元溶剂梯度精确控制、软件操作编辑智能高效、多种上样方式灵活应用等优势，可兼容市面上所有 flash 柱和常用试管规格。	快速纯化毫克到克级化学合成药物、天然产物、多肽、发酵药物等目标产物。
生产级大分子药物分离纯化设备	自动层析系统		自动层析系统是适用于生物制药纯化工工艺的中试及大规模生产的分离纯化设备，包含自动层析系统输送单元和层析柱。系统具有稳定可靠、高效、卫生级设计等特点。	蛋白、抗体、抗体偶联药物、核酸、疫苗、血液制品、胰岛素等各类生物制品的生产。
	自动超滤系统		自动超滤系统是用于生物医药工艺开发、中试和工业化生产相关产品的浓缩和洗滤设备，主要包括膜包夹具及输液单元等部分。系统具有稳定可靠、高效、卫生级设计等特点。	蛋白、抗体、抗体偶联药物、核酸、疫苗、血液制品、胰岛素等生物制品浓缩和洗滤。
	自动在线配液系统		自动在线配液系统是生物制药生产过程中配制多种缓冲液的系统。系统具备自动控制、实时监测、效率高、精度高等特点。	蛋白、抗体、抗体偶联药物、核酸、疫苗、血液制品、胰岛素等生产过程中的母液在线混合与稀释，在线 pH 和电导率调节。
	手动层析柱		手动层析柱是一种中低压色谱柱，具备易清洗消毒、操作简便、维护快捷等特点。	蛋白、抗体、抗体偶联药物、核酸、疫苗、血液制品、胰岛素等生物制品的工艺开发、小试和生产。

产品类别	细分品类	产品图片	产品描述	典型应用场景
	核酸合成系统		核酸合成系统是一种合成核酸药物以及将各种核酸药物进行中试和工业生产的设备。系统主要包括单体选择模块、溶剂选择模块、输送系统、循环模块、核酸合成系统、在线检测系统、废液收集模块等。系统具备高效、快速、偶联效率高等特点。	SiRNA、ASO、Aptamer 等小核酸类药物的生产。
实验室大分子药物分离纯化设备	实验室层析仪		实验室层析仪是实验室用的全自动层析系统,具有高效、快速、可靠的特点。	蛋白、抗体、抗体偶联药物、核酸、疫苗、血液制品、胰岛素等生物分子的纯化工艺开发和实验研究。
	实验室核酸合成仪		实验室核酸合成仪用于核酸药物开发、临床研究等合成一定序列长度的 DNA/RNA,工作原理同生产级大分子药物分离纯化装备中的核酸合成系统。	SiRNA、ASO、Aptamer 等小核酸类药物的合成。
	实验室级自动切向流过滤系统		实验室级自动切向流过滤系统采用全自动智能化设计,自动控制 TMP,实现自动浓缩、等体积洗滤、自动收集、自动数据记录等功能。	生物制药中抗体、疫苗、核酸药物等研发和小试级的收获、澄清或浓缩、换液等工序。

上述产品是公司基于小分子药物、大分子药物纯化的生产流程、技术要求、工艺特点等开发的各类设备。此外,公司持续开展色谱填料/层析介质自主研发,从色谱设备向耗材领域拓展。下游制药产业近年来的快速发展,带动色谱填料/层析介质市场需求持续增加,制药与生物科技已成为色谱填料/层析介质最大的细分应用市场之一,市场前景广阔。

2.2 主要经营模式

1、研发模式

公司主要采用自主研发的模式。公司建成了一支专业化、高水平的研发技术团队,团队结构合理,分工明确,专业知识储备深厚,产线验证经验丰富,是公司自主研发的基石。公司设有研发中心,下设仪器装备研发部、应用技术部、新材料研发部等部门。其中仪器装备研发部主要负责新设备的研发、现有设备产品的更新改进及配套软件的研发等;应用技术部主要负责公司设备

和仪器在各类应用场景中的工艺探索和开发，优化分离纯化生产工艺，提升公司综合服务能力；新材料研发部主要负责色谱填料/层析介质的研发。公司根据客户需求、行业动态等综合考虑制定发展战略，并以此为导向研发设计新产品、开发样机、调试性能参数。在通过公司测试之后，送至客户端验证，通过验证后产品定型，制定质量标准。此外，公司会根据客户不同的工艺应用需求，持续丰富、完善产品功能，从而更好地满足客户需求。

2、采购模式

公司主要原材料包括各种结构件、泵、阀、电气元件、标准件等，用于公司的生产和研发活动。对于生产物料，由于公司产品大部分为非标定制产品，公司采取了订单驱动为主的采购模式。同时，为了应对持续增长的市场需求，加快生产与交付速度，公司结合市场预测及历史销售数据等因素，对部分原材料针对性备货。公司设有 PMC（生产计划与物料控制部），对订单生产和物料采购进行整体计划协调，具体流程为：销售部门接到订单后，生成内部生产订单并将其推送至 PMC，PMC 根据生产订单分配给设计部门，由设计部门进行方案设计并提供物料清单，PMC 再根据此物料清单及物料库存情况申请物料采购。

公司具有较强的生产能力，核心生产环节均自行掌控。在订单较多、机械加工产能不足时，公司提供原材料、图纸和质量标准，委托稳定合作的供应商完成定制化粗加工，公司验收后继续完成后续精细加工，最终完成产品交付。

对于研发物料，由研发部门根据研发计划和研发项目的具体情况，提出采购需求。采购部门主要根据 PMC 和研发部门的请购需求，结合交货周期及紧急程度安排采购。对于采购的原辅材料，由质量部检测合格后入库。

公司制定了合格供应商遴选和考核机制，对供应商进行管理。公司通过原材料规格型号比对、技术人员咨询、市场调研和询价等方式遴选供应商。对供应商的考核管理方面，外购件供应商主要考核指标包括产品价格和质量、技术支持、交货及时性、企业规模和规范性等，对外协厂家则增加质量合格率等考核要求。为确保公司所需原材料的稳定供应，公司主要原材料一般向两家以上的供应商采购。

3、生产模式

公司客户以制药企业为主，主要根据客户提出的产能、规格、工艺等需求，提供定制化的制药装备产品及服务，产品销售以定制化产品为主。因此公司主要采取“以销定产”的生产模式，并对部分标准化产品及标准化部件进行针对性备货。对定制化产品，公司与客户充分沟通后，形成需求说明文档，明确客户对定制化产品的功能需求，生成设计确认文件和销售订单。PMC 根据

销售订单制订生产计划，交由设计部门进行方案设计，公司制造部根据设计方案进行加工、装配、测试，并经质量部检验合格后入库。

4、销售模式

公司客户以制药企业为主，需要根据客户提出的生产工艺、产能、规格等需求，提供非标定制化的制药装备产品及技术服务，因此公司的经营模式主要为以行业发展方向及市场需求为导向的研发模式及订单式定制化的生产销售模式。公司根据客户需求、行业动态等综合考虑制定发展战略，并以此为导向研发设计新产品、新工艺，持续丰富产品矩阵，完善产品功能，提升服务质量，以满足不断变化的市场需求。

公司主要采用直销模式进行销售，通过了解客户需求，为客户匹配合适产品，提供个性化、定制化的设备配置。对于实验室仪器等标准化产品和部分境外市场，为加快市场开拓进度，公司采用直销和经销相结合的模式，经销商根据其客户需求向公司下达订单，签订销售合同，公司按约定交付产品。除产品外，公司还积极为客户提供色谱纯化工艺技术及解决方案，辅助产品销售，为客户提供更好的服务。公司主要客户为各类医药研发制造企业，客户的设备需求差异较大，公司产品销售以个性化、定制化设备为主。公司考虑产品的定制化程度、设备设计、工艺生产及安装调试服务的难度、产品的市场供需情况等因素，与客户协商确定价格。

2.3 所处行业情况

(1). 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

公司主要为生物、制药领域客户提供专业的分离纯化装备及服务，属于制药装备行业。根据国家统计局颁布的《国民经济行业分类》(GB_T4754-2017)分类标准，公司所处行业属于第35大类“专用设备制造业(分类代码C35)”之“印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造(分类代码C354)”之“制药专用设备制造(分类代码C3544)”。

(1) 行业的发展阶段

小分子液相色谱设备市场:小分子液相色谱设备主要可分为实验室仪器和生产级装备两大类，根据沙利文数据，2018年中国小分子液相色谱设备(包含生产和实验室用)市场(含国产厂家出口收入)规模约为16亿元，2023年则达到27亿元，期间复合年增长率为11.6%。预计未来中国小分子液相色谱设备市场将持续增长，到2027年达到52亿元，期间复合年增长率为17.2%。其中，实验室色谱市场2023年略有下滑，主要系2023年中国整体生物医药企业研发投入，包括对实验室分析设备的投入下降；生产级小分子液相色谱系统2023年市场规模为7.8亿元，保持增

长，在司美格鲁肽等多肽类药物市场的巨大增长潜力驱动下，预计到 2027 年将达到 18.7 亿元，期间复合年增长率为 24.4%。

中国小分子液相色谱设备（化学药）市场规模，2018-2027E

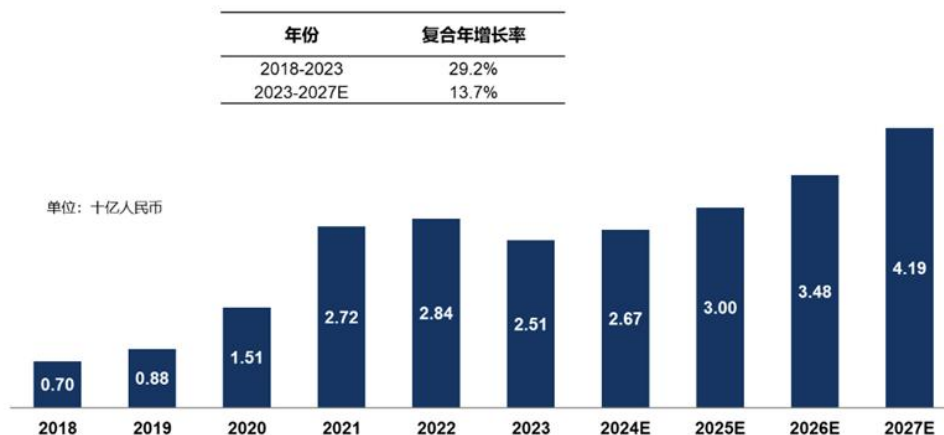


数据来源：弗若斯特沙利文分析

大分子层析设备市场：与小分子液相色谱设备类似，大分子层析系统也可分为实验室仪器和生产级装备两大类。在生产级大分子层析系统市场，以 Cytiva、Pall 等品牌为代表的进口产品由于技术水平高、发展起步早，拥有上游和下游生产全流程设备布局以及培养基/耗材/填料等个性化配套产品，在国际和国内市场均占据领先地位。近年来，随着国内制药装备工业的发展，国产厂商在国内市场的占有率逐步提升，收入规模增长迅速，已经成为市场的重要组成部分。

根据沙利文数据，中国生产级大分子层析系统市场（含国产厂家出口收入）规模增长速度较快。2018 年，中国生产级大分子层析系统市场规模仅为约 7 亿元，2023 年即增长至 25.1 亿元。受制药及 CXO 企业预期回调、投入降低的影响，2023 年市场相比 2022 年大分子层析系统整体市场价格略有下降、客户订单有所减少，导致 2023 年市场规模略有下滑。但随着生物药市场的放量 and 医药生产外包服务需求的快速增加，未来生产级大分子层析系统市场将持续增长，预计 2027 年将达到 41.9 亿元人民币，2023-2027 年的复合年增长率为 13.7%。

中国生产级大分子层析系统市场规模，2018-2027E



数据来源：弗若斯特沙利文分析

(2) 行业的基本特点

制药装备种类多样，纯化系统是其中不可或缺的重要环节。纯化环节是大分子和小分子药物生产过程中的重要步骤，直接决定了药物的质量和产率。近年来，随着国内制药工业的转型升级和药品监管的加强，我国制药装备行业进入快速发展期。在此阶段，在经济发展迅速、市场需求增加、药品质量标准提升等因素的推动下，我国高端化学药产业发展较快。2015年以来，在国内行业监管和鼓励政策陆续发布、基础科研投入持续增加、产业资本大幅进入等多重因素推动下，新的生物药物企业和产品逐步涌现，我国生物药物行业进入快速发展时期。

在大分子药物纯化中，由于生物药结构复杂，对外界环境敏感程度高，根据药物性质的不同设计相应的纯化环节，并搭建完备的质量分析和控制体系，对生物药生产企业来说存在挑战。随着新型生物药物研发进程的加速，如双抗、抗体偶联药物等创新生物药物逐渐进入临床应用，对于高质量纯化设备的需求也将不断提升。小分子药物种类繁多，涉及到的纯化工艺步骤复杂，包括原料药、中间体、最终产物的纯化等，且小分子药物的生产中涉及多种杂质，其纯度将对最终药物的有效性安全性产生重要影响。此外，部分小分子药物对分离纯化技术要求高，需要用到特殊纯化设备，如手性化合物分离可能需要用到超临界流体色谱。随着创新药物的研发加速，纯化环节在药物生产过程中的重要性也将日益凸显，纯化设备市场未来有望持续增长。

(3) 行业的主要技术门槛

制药装备行业是技术密集型行业，其研发、设计、制造的过程涉及制药工艺、机械制造、自动化控制等相关技术，具备显著的跨学科技术集成特征。药品作为受严格监管的特殊商品，其生产过程容错率极低，对制药设备的原辅材料选择、制造工艺、自动化程度、可靠性和稳定性的要

求极高，尤其是部分新型药物的规模化生产，需历经长期工艺开发与验证，对制药设备供应商的研发生产能力要求较高。而行业内的优势企业已经积累了相当的研发及制造经验，构建起完善的自主知识产权体系，在技术和经验上拥有优势。对新进入者形成了较高的技术壁垒。

(2). 公司所处的行业地位分析及其变化情况

汉邦科技坚持自主研发创新，逐步形成制备色谱/层析柱线性放大技术、制备色谱系统集成及放大技术、色谱应用技术及相关技术解决方案、超临界流体色谱系统关键技术、多平台智能色谱管控一体化软件技术等一系列核心技术。基于上述核心技术，公司针对工业生产和实验室研发等应用场景的各类需求，推出各类大分子药物分离纯化设备、小分子药物分离纯化设备产品，搭建了全面的色谱设备产品矩阵并为客户提供应用工艺解决方案，满足下游客户在原料药、化学药等小分子药物及各类大分子药物分离纯化环节的设备需求，产品已销往国内外超过 2,000 家客户，在国内市场取得较为领先的市场地位。

(3). 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

(1) 下游行业发展带动设备需求增加

在社会经济不断发展、居民卫生健康意识加强、居民消费结构升级、人口老龄化与城镇化、医疗卫生体制改革不断深入等多重因素的驱动下，中国医疗保健支出占总体消费性支出的比重逐步上升，带动中国制药市场以及药品零售市场规模持续增长。制药行业的持续增长，尤其是生物制药行业的技术创新和产业化进程加快，将带动我国制药企业和 CMO/CDMO 企业产线改良或扩产等需求增长，从而为制药装备行业稳步增长奠定市场基础。

(2) 我国制药装备逐渐走向中高端，进口替代进程不断向前

生产制造装备对药品的安全、质量、稳定性等方面起着至关重要的作用。我国制药装备产业起步较晚，相关产品与发达国家制药装备在工艺水平上存在一定差距。为加快进口替代进程，我国政府出台了多项针对性的鼓励措施。我国《十五五规划》及相关配套政策将生物医药、高端装备列为战略性新兴产业；工业和信息化部等七部门印发的《医药工业数智化转型实施方案（2025—2030 年）》进一步设定量化目标：到 2027 年，在智能制药设备、检测仪器和制药工业软件等领域研发推广 100 款以上高性能产品，打造符合医药质量管理规范体系（GXP）的系统解决方案，推动医药工业全产业链竞争力提升。

经过多年发展，我国制药装备行业逐渐打破了国外高端制药设备供应商对跨国制药企业、国

内外大型制药企业、CRO、CMO/CDMO 等下游客户的垄断。目前，我国制药装备龙头企业的产品质量、技术水平已达到国际先进水平，进口替代进程不断向前，并凭借产品技术优势、价格优势进入国际市场参与竞争。与此同时，近年来受宏观局势影响，出现国际物流缓慢、产品进口受限的现象，而下游客户对交货时间要求较高，境外制药装备厂商常常无法满足国内药企的需求，为国内制药装备企业带来了发展窗口期。未来，越来越多的国内制药装备厂商将进一步加强自主研发，在多个环节切入制药产业链，全方位、多领域实现进口替代。

(3) 国家产业政策支持行业向智能制造转型

制药装备行业是为制药行业提供技术装备的产业，制药装备的智能化是制药行业产业升级、技术进步的重要保障。为了促进制药行业自主创新、结构调整和产业升级，国家出台了一系列的鼓励政策，在《国家中长期科学和技术发展规划纲要》《产业结构调整指导目录》《国务院关于加快振兴装备制造业的若干意见》等文件中都有明确提及。

面对我国制药装备行业逐步进入智能制造时代的大趋势，国家持续出台相关政策支持行业转型。2025 年 4 月，工业和信息化部等七部门联合印发《医药工业数智化转型实施方案（2025—2030 年）》，明确提出以数智化改造为主攻方向，以场景应用为牵引，统筹提升医药工业数智化发展和智慧监管水平，以场景化、图谱化方式推进医药工业高端化、智能化、绿色化、融合化发展。该方案设定了两个阶段的发展目标：到 2027 年，医药工业数智化转型取得重要进展，以数智技术驱动的医药全产业链竞争力和全生命周期质量管理水平显著提升；到 2030 年，规上医药工业企业基本实现数智化转型全覆盖。在具体任务方面，方案部署了“数智技术赋能行动”“数智转型推广行动”等四大行动共 14 项重点任务，其中明确提出要“加强医药工业数智产品研发应用”，组织“揭榜”攻关，针对化学药、中药、生物制品等细分行业生产特点，打造符合医药质量管理规范体系（GXP）的系统解决方案，研发推广一批智能制药设备、检测设备。方案还设定了量化目标：到 2027 年，突破一批医药工业数智化关键技术，制修订 30 项以上医药工业数智技术标准，在智能制药设备、检测仪器和制药工业软件等领域研发推广 100 款以上高性能产品；打造 100 个以上医药工业数智技术应用典型场景，建成 100 个以上数智药械工厂，建设 50 家以上具有引领性的数智化转型卓越企业。这些政策为制药装备行业向智能制造转型提供了明确的指引和强有力的支持。

3、 公司主要会计数据和财务指标

3.1 近 3 年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2025年	2024年	本年比上年	2023年
--	-------	-------	-------	-------

			增减(%)	
总资产	1,938,653,002.81	1,324,825,113.36	46.33	1,353,299,940.08
归属于上市公司股东的净资产	1,242,843,705.85	739,633,059.08	68.04	638,366,151.93
营业收入	735,133,204.29	690,884,675.75	6.40	619,011,213.26
利润总额	69,281,025.70	92,597,658.33	-25.18	61,216,322.32
归属于上市公司股东的净利润	59,651,255.60	79,338,245.16	-24.81	51,497,453.20
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	49,615,914.46	76,052,018.89	-34.76	50,694,978.25
经营活动产生的现金流量净额	122,420,641.42	129,877,037.84	-5.74	113,328,070.64
加权平均净资产收益率(%)	5.80	11.51	减少5.72个百分点	8.55
基本每股收益(元/股)	0.76	1.20	-37.05	0.78
稀释每股收益(元/股)	0.76	1.20	-37.05	0.78
研发投入占营业收入的比例(%)	6.16	6.56	减少0.40个百分点	6.56

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3月份)	第二季度 (4-6月份)	第三季度 (7-9月份)	第四季度 (10-12月份)
营业收入	165,231,383.94	183,511,787.23	157,007,316.07	229,382,717.05
归属于上市公司股东的净利润	11,103,736.76	16,693,837.70	9,219,615.06	22,634,066.08
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	8,485,640.99	16,286,470.61	5,920,319.86	18,923,483.00
经营活动产生的现金流量净额	-34,676,955.70	42,824,937.86	49,383,915.00	64,888,744.26

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

□适用 √不适用

4、股东情况

4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数(户)							4,890
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)							4,459
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)							0
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)							0
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)							0
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)							0
前十名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)							
股东名称 (全称)	报告期内 增减	期末持 股数 量	比 例 (%)	持有有 限售 条 件 股 份 数 量	质押、标记或冻结情况		股 东 性 质
					股 份 状 态	数 量	
张大兵	0	20,903,485	23.75	20,903,485	无	0	境内自然人
上海药明康德新药开发有限公司	0	5,313,131	6.04	5,313,131	无	0	境内非国有法人
杭州清科致盛投资合伙企业(有限合伙)	0	4,445,419	5.05	4,445,419	无	0	其他
江苏淝泉成达股权投资中心(有限合伙)	0	4,088,250	4.65	4,088,250	无	0	其他
上海清科共创投资合伙企业(有限合伙)	0	2,313,825	2.63	2,313,825	无	0	其他
深圳市瀚辰创业投资基金合伙企业(有限合伙)	0	2,206,457	2.51	2,206,457	无	0	其他
珠海君联和业创业投资基金(有限合伙)	0	2,206,457	2.51	2,206,457	无	0	其他
淮安淮融创业投资基金(有限合伙)	0	2,137,387	2.43	2,137,387	无	0	其他

淮安淮上开元创业投资中心（有限合伙）	0	2,097,923	2.38	2,097,923	无	0	其他
淮安集智咨询管理合伙企业（有限合伙）	0	1,937,694	2.20	1,937,694	无	0	其他
上述股东关联关系或一致行动的说明			淮安集智的执行事务合伙人为张大兵；清科致盛、清科共创的实际控制人均为倪正东；除上述说明外，公司未知其他股东之间是否存在关联关系或一致行动关系				
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明			无				

存托凭证持有人情况

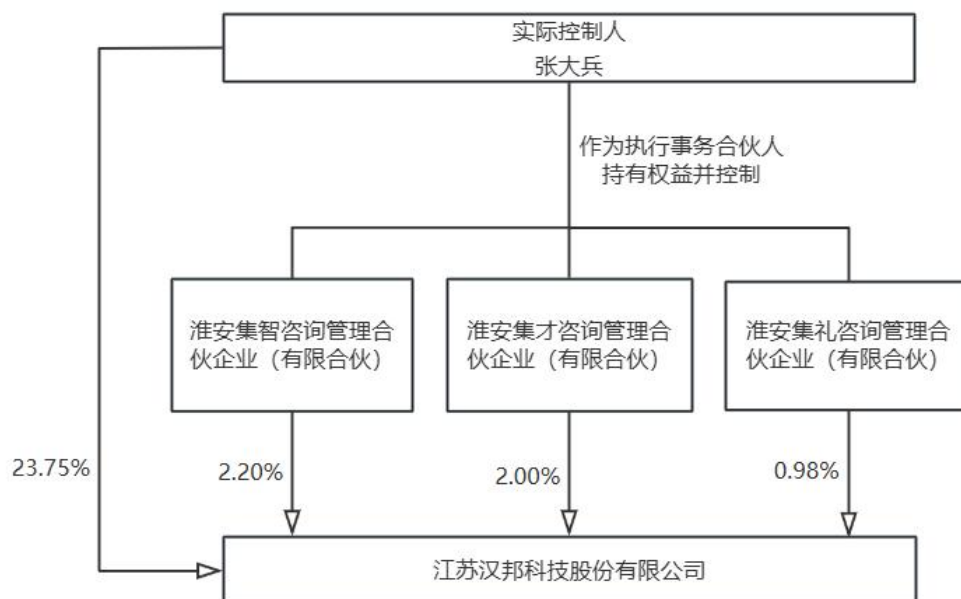
适用 不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

适用 不适用

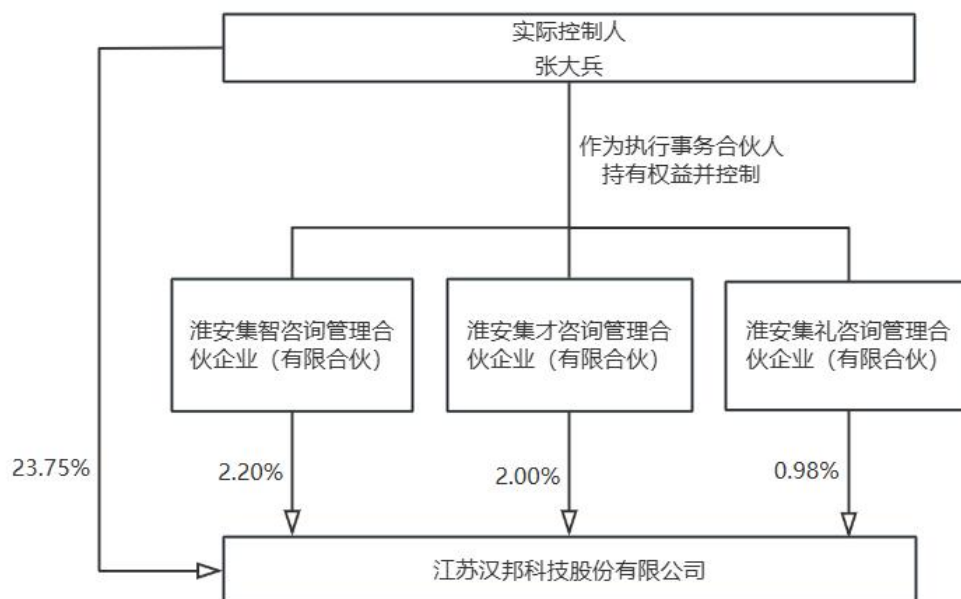
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

5、公司债券情况

适用 不适用

第三节 重要事项

1、公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

报告期内，公司实现营业收入 73,513.32 万元，较上年同期增长 6.40%；实现归属于上市公司股东的净利润 5,965.13 万元，较上年同期下降 24.81%。

2、公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用