

证券代码：301603

证券简称：乔锋智能

公告编号：2026019

乔锋智能装备股份有限公司 2025 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

容诚会计师事务所(特殊普通合伙)对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以 120,760,000 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 2.00 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	乔锋智能	股票代码	301603
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	陈地剑	王璐	
办公地址	广东省东莞市常平镇园华路 103 号	广东省东莞市常平镇园华路 103 号	
传真	0769-82328090	0769-82328090	
电话	0769-82328093	0769-82328093	
电子信箱	ir@jirfine.com	ir@jirfine.com	



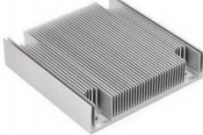



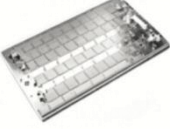

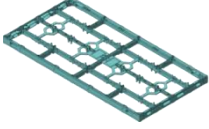



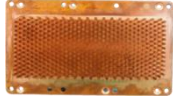


2、报告期主要业务或产品简介

(一) 主要产品及用途

公司现有主要产品包括立式加工中心、龙门加工中心、卧式加工中心、五轴加工中心等品类八十多种中高档机型，产品广泛应用于通用设备、消费电子、汽摩配件、模具、航空航天、通讯等行业，具体如下：

1、立式加工中心

公司立式加工中心包括高速钻攻加工中心、高速型线轨立式加工中心、重型线轨立式加工中心等多个机型。定位精度可达到 0.005mm（仅头发直径 1/10），进给速度可达 48 米/分钟，能覆盖主流市场需求。

产品系列	产品型号	主要用途	部分典型加工工件图示			
 钻铣加工中心	T-5F T-5C T-5H T-7C	应用于液冷散热、3C、通讯、半导体散热、智能穿戴等精密小零部件加工。	 智能穿戴	 CPU散热	 半导体散热	 手机中框
 钻铣加工中心	TH-85 T-10 T-13 TH-1370 T-16	应用于液冷散热、无人机零件、LED箱体、新能源汽车配件、3C、自动化、通讯等行业，亦可以满足大批量铝压铸件、5G铝型材加工。	 液冷板	 电控箱体	 LED箱体	 铝压铸件
 双主轴钻铣加工中心	T-5050S	应用于无人机零件、散热片领域、自动化、通讯、3C等行业的精密小零部件加工。	 通信设备	 微通道散热器	 3C	 无人机零件

乔锋智能装备股份有限公司 2025 年年度报告摘要

产品系列	产品型号	主要用途	部分典型加工工件图示			
 立式加工中心	V-8B; V-11; V13; V1270; V1585; EV-850B; EV-1160	应用于液冷散热、半导体、散热器、医疗、新能源汽车、通讯、模具、自动化等行业的零部件精密加工	 模具	 液冷组件	 转向节	 通讯壳体
 立式加工中心	VH-85; VH-11; VH13; VH1380; VH-1680; VH-1890 VMC-850L; VMC-1060L; VMC-1380L; VMC-1680L; VMC-1890L	应用于工程机械、模具、汽配、航空航天、医疗等行业的零部件精密加工	 液压泵	 工程机械	 大型模具	 机身铸件
 立式加工中心	VF-57	应用于汽车、半导体、医疗等行业的零部件精密加工领域	 连接板	 动静涡旋盘	 硅环	 泵体
 双主轴立式加工中心	VS-11A	应用于汽车配件、摩托车配件、通讯设备等行业中的批量中小零件	 刹车卡钳	 刹车卡盘	 传感器外壳	 点火线圈外壳
 五轴加工中心	VHU-650	应用于人形机器人、液冷散热、航空航天、新能源汽车、造船、发电、重机、机车、机床、纺织机械、印刷机械、模具制造等行业及自动化等行业的零部件精密加工。	 机翼前缘	 液冷泵涡旋盘	 人形机器人头部模块	 人形机器人腿部连接件

2、卧式加工中心

公司卧式加工中心包括定柱式高速卧式加工中心、动柱式卧式加工中心等多个机型。主要应用于各类零部件侧面的多角度加工，定位精度可达到 0.012mm，进给速度可达 36 米/分钟，能完成钻、镗、铣、扩、铰、攻丝等多道加工工序。

产品系列	产品型号	主要用途	部分典型加工工件图示			
 卧式加工中心	JVH-500;JHT-630A; JHT-800;JHT-1000	应用于模具、汽配、航天航空等行业的零部件精密加工领域	 变速箱	 箱体零件	 一体式电机壳体	 汽车零部件
 卧式加工中心	HF-500;HF-500S;HF-550; HF-550S;HF-630;HF-800	应用于航空航天、工程机械、自动化、模具加工等行业。	 前箱体	 泵壳体	 汽车缸体	 桥壳体
 卧式加工中心	JF-500(A/B/X)	JF系列针对新能源汽车行业零件加工研发的机型满足客户不同的加工需求，致力智能制造行业，为客户提供整体的解决方案。	 发动机缸盖	 驱动器壳体	 变速箱壳体	 转向节臂
 卧式单臂五轴加工中心	FU-80S	应用于人形机器人、液冷散热、航空航天、新能源汽车、造船、发电、重机、机车、机床、纺织机械、印刷机械、模具制造等行业及自动化等行业的零部件精密加工。	 叶轮	 风电传动壳体	 机翼	 前机舱

3、龙门加工中心

公司龙门加工中心包括定柱式龙门加工中心、动柱形龙门加工中心、五轴龙门加工中心等机型。主要适用于大型零部件精密加工，能完成钻、镗、铣、扩、铰、攻丝等多道

加工工序。

















产品系列	产品型号	主要用途	部分典型加工工件图示
 定柱式龙门加工中心	LM-1614; LM-2013; LM-2218; LM-2718; LM-3013; LM-3218; LM/LMB-3223; LMB-3228; LM/LMB-4223; LM/LMB-4228; LM/LMB-4232; LM-5228; LM-5232; LM/LMB-6228; LM/LMB-6232; LM/LMB-6238; LM-6242; LM/LMB-8532; LM-8538; LM/LMB-8542; LM-8546	主要适用于航空航天、造船、发电、重机、机车、机床、纺织机械、印刷机械、模具制造等行业;适用于各种大尺寸零件加工。	    泵体 卡车连桥 机床铸件 机身结构件
 动柱形龙门加工中心	DLM-3020 DLM-14045 DLM-20045	主要适用于航空航天、造船、发电、重机、机车、机床、纺织机械、印刷机械、模具制造等行业;适用于各种大尺寸零件加工。	    大型模具 叶片 大型铸件 大型发动机缸体
 五轴龙门加工中心	BTG-3222 BTG-3028	应用于人形机器人、液冷散热、航空航天、新能源汽车、造船、发电、重机、机车、机床、纺织机械、印刷机械、模具制造等行业及自动化等行业的零部件精密加工。	    大型模具 航空航天 一体化压铸 车身结构件

4、其他机床

公司研发的其他机床包括高精密数控车床、龙门线轨磨床、龙门平面磨床等机型，车床可满足圆柱、圆弧、各种螺纹、槽、蜗杆等复杂工件的加工需求，磨床主要应用于工程机械、汽车等行业大型零部件的磨削加工。

产品系列	产品型号	主要用途	部分典型加工工件图示
 数控车床	HQT/EQT08-380; HQT/EQT08-580U; HQT/EQT08-580UA; HQT/EQT12-680U; HQT/EQT12-1280U; HQT/EQT12-1680U	适用于液冷散热、人形机器人、航空航天、新能源汽车、自动化、半导体。	    油冷接头 液冷接头 刀柄 软管接头

产品系列	产品型号	主要用途	部分典型加工工件图示
 车削中心	HQT/EQT08-580MU; HQT/EQT12-680MU; HQT/EQT12-1280MU; HQT/EQT12-1680MU	适用于液冷散热、人形机器人、新能源汽车、液冷接头、通用设备、五金加工、航空航天。	 行星丝杠螺母  向心关节轴承  涡轮叶轮  双向法兰
 带 Y 车削中心	HQT/EQT08-580VMYU; HQT/EQT12-680MYU; HQT/EQT12-1280MYU; HQT/EQT12-1680MYU	适用于液冷散热、人形机器人、新能源汽车、工程机械、农业机械、航空航天、能源行业、石油行业、船舶。	 液冷快拔接头  人形机器人直线执行器  电机壳体  主轴
 门线轨磨床	XGM-203S XGM-453S XGM-603S	适用于工业母机制造、机器人制造、汽车工业、航空航天、精密仪器、工程机械等行业。	 线轨  微轨  中走丝工件架  外嵌模组
 龙门斜插磨床	XCM-403 XCM-603	适用于自动化模组、3C和汽车等行业。	 线性模组
 龙门平面磨床	GM-2012; GM-3016; GM-4021; GM-5021; GM-4026; GM-5026; GM-6026; GM-5034; GM-6035; GM-7034; GM-8034; GM-13034; GM-18045	适用于航空航天、造船、发电、重机、机车、机床、纺织机械、印刷机械、模具制造等行业；适用于各种大尺寸零件加工。	 机床铸件底座  压铸模  大理石底座  冲压模底板

产品系列	产品型号	主要用途	部分典型加工工件图示
 龙门滑块磨床	GFM-600 GFM-800 GFM-1000	适用于航空航天、工程机械、自动化、模具加工、滚动部件、精密零件、3C行业等行业。	    半导体芯片壳体 光刻机马达座 滑块 模组滑块
 卧轴矩台平面磨床	GMR-8014	适用于机械制造、磨具与工具制造、航空航天与汽车工业等行业中微型传感器、硬质合金刀片等零件加工。	  折弯模具 折弯机刀头
 自动化单元	IRCM-CI 10AL; IRCM-CI 12AL; IRCM-CI 25AL; IRCM-CI 35AL	适用于单一品种大批量场景，快交付，快回本。	    车床桁架单元 协作机器人单元 固定关节机器人式 双交换工作台
 批量自动线	IRCM-S IRCM-D IRCM-G	适用于单一品种大批量场景	    桁架式 地轨式 天轨式 RGV式
 柔性自动线	IRCM-C 35R IRCM-C 50R IRCM-C 70R IRCM-C 165R	适用于多品种小批量、无重复性的生产场景，易搬迁，易操作，短周期回本。	    单机柔性 一拖二柔性 关节机器人柔性 RGV式柔性

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	3,880,199,041.86	3,322,239,767.10	16.79%	2,173,001,653.92
归属于上市公司股东的净资产	2,390,606,089.43	2,062,559,375.35	15.90%	1,236,103,065.53
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	2,496,574,256.53	1,759,599,141.78	41.88%	1,453,917,631.83
归属于上市公司股东的净利润	351,221,851.62	205,244,142.75	71.12%	169,157,190.48
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	340,171,608.98	198,026,714.60	71.78%	160,339,960.70
经营活动产生的现金流量净额	-65,969,246.63	-240,424,425.50	72.56%	176,647,513.87
基本每股收益（元/股）	2.91	1.99	46.23%	1.87
稀释每股收益（元/股）	2.91	1.99	46.23%	1.87
加权平均净资产收益率	15.74%	12.71%	3.03%	14.75%

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	477,826,503.09	735,691,010.38	657,312,817.82	625,743,925.24
归属于上市公司股东的净利润	74,571,038.03	104,405,237.98	97,675,591.17	74,569,984.44
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	73,540,757.03	103,769,942.10	93,048,975.51	69,811,934.34
经营活动产生的现金流量净额	-134,702,632.90	-34,504,980.57	60,171,666.32	43,066,700.52

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股 股东总数	12,885	年度报告 披露日前 一个月末 普通股股 东总数	12,881	报告期 末表决 权恢复 的优先 股股东 总数	0	年度报告披露 日前一个月末 表决权恢复的 优先股股东总 数	0	持有特别 表决权股 份的股 东总数 (如有)	0
前 10 名股东持股情况 (不含通过转融通出借股份)									
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条 件的股份数量	质押、标记或冻结情况		数量		
					股份状态	数量			
蒋修华	境内自然人	39.75%	48,000,000.00	48,000,000.00	不适用		0.00		
王海燕	境内自然人	26.50%	32,000,000.00	32,000,000.00	不适用		0.00		
南京乔泽创业投 资合伙企业(有 限合伙)	境内非国有 法人	2.98%	3,603,500.00	2,285,000.00	不适用		0.00		
南京乔融创业投 资合伙企业(有 限合伙)	境内非国有 法人	2.86%	3,449,200.00	742,500.00	不适用		0.00		
深圳市同方汇鑫 创业投资有限公 司	国有法人	2.14%	2,581,948.00	0.00	不适用		0.00		
黄红	境内自然人	0.36%	439,600.00	0.00	不适用		0.00		
香港中央结算有 限公司	境外法人	0.34%	416,588.00	0.00	不适用		0.00		
李俊	境内自然人	0.29%	350,000.00	0.00	不适用		0.00		
华夏基金华兴 1 号股票型养老金 产品-中国建设 银行股份有限公 司	其他	0.19%	224,000.00	0.00	不适用		0.00		
吴宏伟	境内自然人	0.17%	208,600.00	0.00	不适用		0.00		
上述股东关联关系或一致行动的 说明	上述股东中，蒋修华和王海燕为公司实际控制人，两人为夫妻关系，属于一致行动人；南京乔融创业投资合伙企业（有限合伙）、南京乔泽创业投资合伙企业（有限合伙）为公司员工股权激励持股平台，与上述其他股东不存在关联关系和一致行动人情形；除此之外，公司未知上述其他股东之间是否存在关联关系或属于一致行动人情形。								

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用 不适用

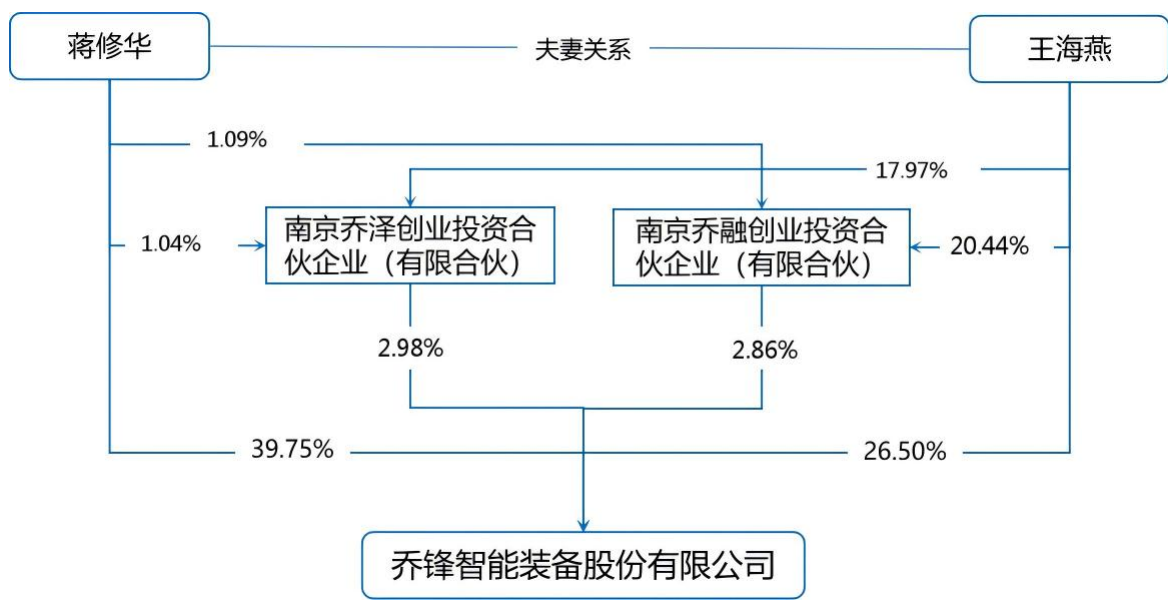
公司是否具有表决权差异安排

适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

适用 不适用

乔锋智能装备股份有限公司

法定代表人：蒋修华

2025 年 4 月 27 日