

证券代码：301072

证券简称：中捷精工

公告编号：2026-015

江苏中捷精工科技股份有限公司 2025 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

大信会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

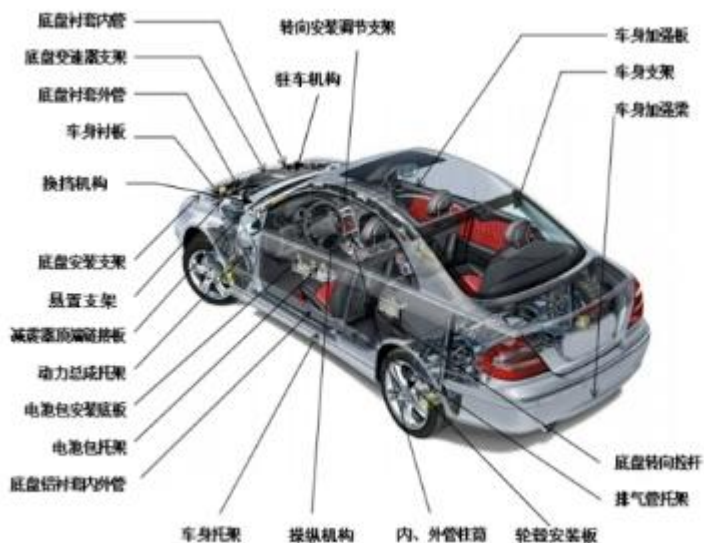
股票简称	中捷精工	股票代码	301072
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	张叶飞	魏敏宇	
办公地址	无锡市锡山区东港镇港下	无锡市锡山区东港镇港下	
传真	0510-88769937	0510-88769937	
电话	0510-88351766	0510-88351766	
电子信箱	jszj@wuxizhongjie.com	jszj@wuxizhongjie.com	

2、报告期主要业务或产品简介

（一）公司主要业务及主要产品情况

公司主营业务为汽车精密零部件的研发、生产和销售。公司主要产品为减震零部件产品，用于消除来自汽车动力总成、路面及空气的振动和噪声，提升汽车行驶过程中的平顺性及舒适性。公司产品按照制造工艺可划分为冲压零部件、压铸零部件、注塑零部件，及金工零部件等产品，除用于减震领域零部件外还用于车身、底盘等领域（如制动踏板金属件）。

具体公司主要产品在汽车中的实际应用分布图如下：



通过多年的经营积累、持续的研发投入和技术创新，公司获得了汽车行业优质客户的普遍认可。公司已与天纳克、博戈、威巴克、住友理工、大陆、本特勒等全球知名的大型跨国汽车零部件集团，以及长城汽车、斯堪尼亚等知名整车厂商建立了长期稳定的合作关系。公司产品广泛应用于德系、日系、美系、韩系等各大整车系列，覆盖奔驰、宝马，奥迪、大众、沃尔沃、丰田、日产、本田、通用、福特、现代、标致、雪铁龙等国际品牌。此外，从我国自主汽车品牌来看，公司产品已广泛配套于上汽、长城、吉利、奇瑞、广汽、北汽、江淮、一汽等，及国内一流新能源品牌比亚迪、极氪、理想、蔚来、小鹏等。

产品介绍	典型产品图示	用途
靠压力机和模具对金属件施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸工件的成型工艺，通过焊接熔融状态将零件组合，形成焊接部件；	 <p style="text-align: center;">减震支架</p>	是底盘悬架系统减震器的组成部分，主要用来抑制弹簧吸震后反弹时的震荡及来自路面的冲击。
	 <p style="text-align: center;">仪表盘支架</p>	是汽车仪表盘的组成部分，起到固定支撑仪表盘、手套箱、娱乐主机的作用。
	 <p style="text-align: center;">控制臂安装支架</p>	是悬架的组成部分，隔绝路面震动引起的车内震动或异响，通过其弹性特性吸收路面不平带来的冲击和振动，减少对车身的直接冲击，从而提高乘坐舒适性。

	 <p>控制臂</p> <p>横梁支架总成</p> <p>车身纵臂</p> <p>新能源车副车架支撑衬套</p>	
	 <p>液力减震器</p>	<p>属于CDC减震器的组成部分，用于削弱来自路面的震动和弹簧的反弹，使车身保持稳定。</p>
	 <p>减震器橡胶内置骨架</p>	<p>减震器橡胶骨架，用于减震器橡胶内部，主要作用为橡胶提供足够的支撑。</p>
	 <p>制动支架组件（含螺栓）</p> <p>悬置支架组件（含螺栓）</p>	<p>支架组件与减震器橡胶一起硫化后，提供螺纹紧固连接。</p>


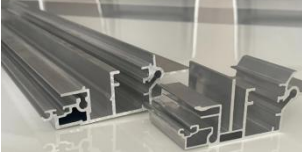



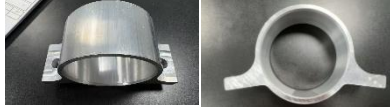
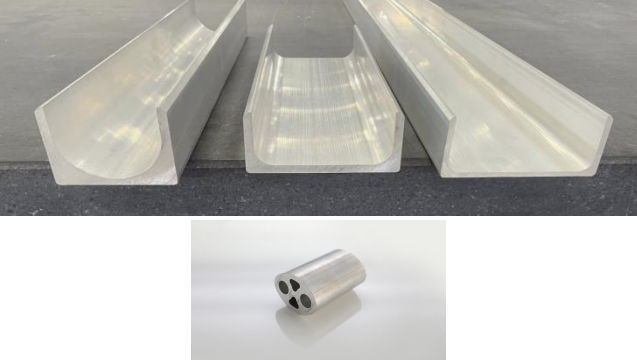
	 <p>卡车驾驶室支撑支架</p>	<p>是卡车驾驶室钣金连接支架，起到固定支撑的作用。</p>
	 <p>蓄电池托架 从控支架、主控支架</p>	<p>是蓄电池安装连接托架，起到固定支撑的作用。</p> <p>电池箱从控支架、主控支架，起到固定支撑电池组件的作用。</p>
	 <p>衬套法兰 衬套外壳 内置骨架</p>	<p>减震器橡胶衬套法兰、外壳、骨架，组成减震器衬套，主要作用为橡胶提供足够的支撑。</p>
	 <p>汽车尾翼支架</p>	<p>是汽车尾翼的安装固定支架，属于汽车空气动力套件中的一部分。</p>
	 <p>发动机喷油嘴</p>	<p>是发动机喷油嘴，属于高压燃油泵部件。</p>

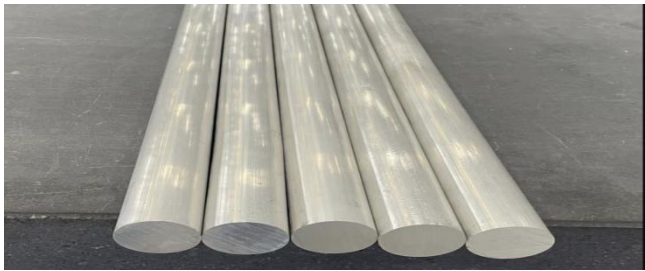

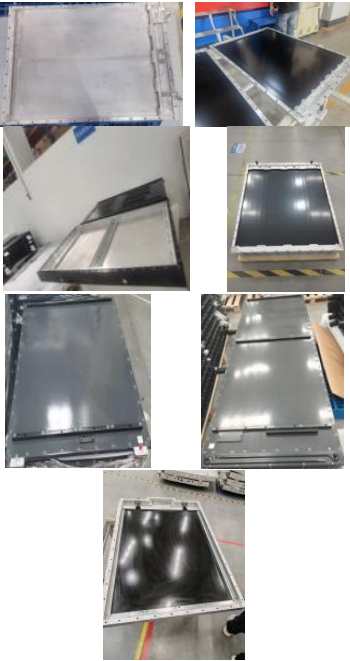
	 <p>稳定杆支架</p>	<p>是稳定杆的支架，起到固定支撑稳定杆的作用。</p>
	 <p>线束支架</p>	<p>是固定线束的支架。</p>
	 <p>刹车片钢背</p>	<p>是用于固定摩擦材料，便于安装在刹车系统上。</p>
	 <p>精冲及换挡、驻车组件</p> <p>新能源车座椅调角器齿板</p> <p>精冲及换挡、驻车组件</p>	<p>是整车总成中的高强度、高精度的关键功能件和乘用车换挡和驻车的关键功能组件。</p>
	 <p>空气弹簧骨架及紧固支撑环</p>	<p>是空气弹簧的橡胶支撑骨架，主要作用为橡胶提供足够的支撑。</p>

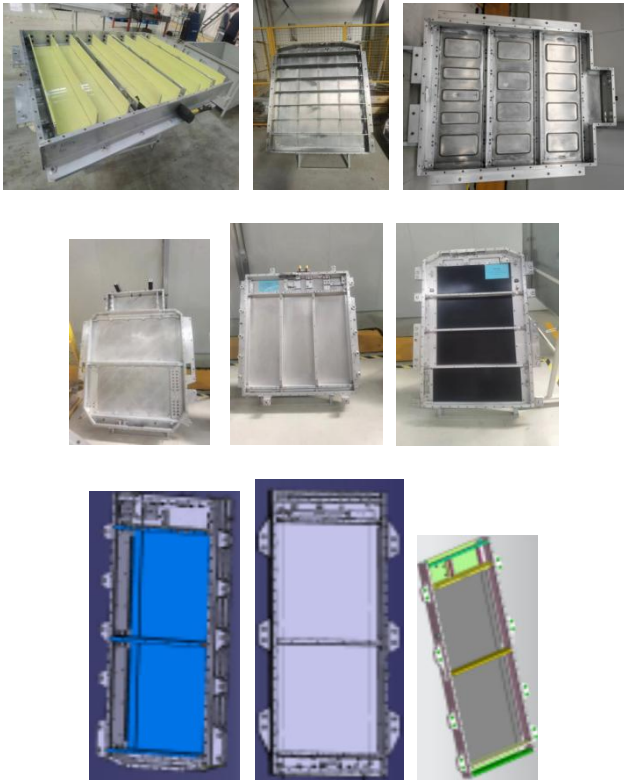
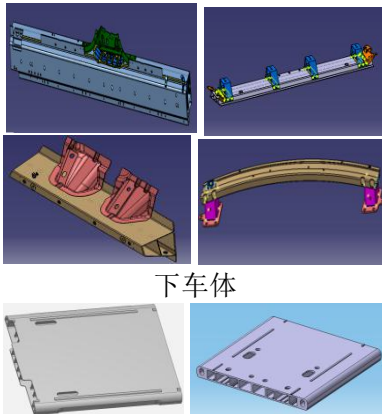
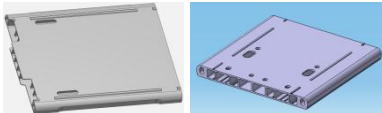

	 <p>新能源车刹车踏板</p>	<p>是用于将人体的制动力传递至制动刹车系统，属于功能件。</p>
<p>利用高压，强制将金属熔液压入形状复杂的金属模内，从而获得所需形状和尺寸工件的成型工艺。</p>	 <p>铝衬套内外管</p> <p>铝支撑法兰</p> <p>铝吊耳零件</p> <p>铝托臂支架</p> <p>新能源车减震器支架</p>	<p>是底盘系统的连接件，能降低底盘零部件之间因过多振动产生的疲劳破坏。</p>

	 <p style="text-align: center;">新能源车电池支架</p>	
	 <p style="text-align: center;">新能源车轴承座连接件</p>	<p>新能源车轴承座连接件，是新能源汽车底盘及传动系统中的一个部件，具体指轴承与悬架 / 壳体之间的安装连接结构。其作用包括传递与承受装配载荷、固定轴承位置、辅助衰减行驶过程中的振动与冲击，保证轴承运转稳定、整车行驶平顺与安全可靠。</p>
	 <p style="text-align: center;">新能源油管线路支架、充电插座</p>	<p>是新能源油管线路支架，穿油管，卡线束支架。新能源充电桩面板</p>
	 <p style="text-align: center;">新能源减震顶部、上支撑架</p>	<p>是底盘系统的连接件，能降低底盘零部件之间因过多振动产生的疲劳破坏。</p>

	 <p>新能源减震支架</p> <p>新能源配电箱支架</p>	<p>是底盘系统的连接件，能降低底盘零部件之间因过多振动产生的疲劳破坏。</p>
	 <p>底盘悬置支架</p>	<p>是汽车悬置系统的起到支撑作用的支架。</p>
	 <p>液压衬套内芯与骨架</p>	<p>液压衬套能够吸收和减少振动，还能提升驾驶的舒适性和安全性。</p>
	 <p>屏幕支架</p>	<p>是汽车悬架结构中的一个部件,具体指的是汽车显示器的安装连接结构。其作用包括承受载荷,提升稳固性和提升驾驶安全性、优化交互体验。</p>
	 <p>支架</p>	<p>是汽车悬架结构中的一个部件,具体指的是滑柱上端的安装连接结构。其作用包括承受载荷,衰减轮胎、减振器和弹簧系统没有过滤掉的震动。</p>
	 <p>端盖</p>	<p>新能源换挡控制器底壳，是新能源汽车电控系统中的一个部件，具体指换挡控制器下方的壳体安装与防护结构。其作用包括保护内部电子元件、承受装配载荷，隔绝外部粉尘、水汽、油污与机械冲击，保障换挡控制机构稳定、可靠工作。</p>

<p>利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成型或利用钢管，经加热处理、后期机加工，制得所需形状、尺寸及一定力学性能的成型加工方法。</p>	 <p>底盘减震器内芯</p>	<p>作为底盘减震器内芯或外壳，以及发动机、变速箱等连接部件。</p>
<p>利用专用导轨及饰条材料，经过挤压机将加热好的铝棒从模具中挤出成型，经加淬火、自然时效制得所需形状、尺寸及一定力学性能的成型加工方法。</p>	 <p>天窗导轨</p>	<p>主要功能是引导玻璃嵌板的运动，以实现天窗的开启和关闭。</p>
	 <p>高铁门窗铝型材</p>	<p>提高车体的强度和安全性、减轻车体重量、提高运输效率、美化内饰、以及提高电气设备的运行效率。</p>
	 <p>汽车饰条</p>	<p>增加美观、保护车身、遮挡和覆盖、防磕碰和防刮层、呈现车辆的高端和豪华感。</p>
	 <p>汽车行李架</p>	<p>可以放大件行李、装饰美观、增加装载能力、方便实用。</p>
<p>利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成型，经加热处理、后期机加工，制得所需形状、尺寸及一定力学性能的成型加工方法。</p>	 <p>商用车支架</p>	<p>是底盘系统的连接件，能降低底盘零部件之间因过多振动产生的疲劳破坏。</p>
<p>用挤压机将加热好的5系圆铸棒从模具中挤出成型，经加热处理、制得所需形状、尺寸及一定力学性能的成型加工方法</p>		<p>常用的热交换结构部件，其作用主要围绕强化传热效率、优化结构稳定性以及提升装配便捷性。</p>

<p>用挤压机将加热好的2系圆铸棒用反向挤压的方式从模具中挤出成型，经加热处理、制得所需形状、尺寸及一定力学性能的成型加工方法</p>		<p>是悬挂系统承重部件等的结构零件材料，用于后道的易切削加工。</p>
<p>使用激光下料、折弯（辊压）、冲压成型、经过焊接（CMT（机器人弧焊）、激光焊、电阻点焊）进行气密测试，表面处理。</p>	 <p style="text-align: center;">钢包</p>	<p>乘用车与轻卡车型的电池下箱体用途是将电池单体，模块以最有利于热管理的方式排列固定在车辆上的金属材质壳体，起到保护电池组正常，安全工作的关键作用。</p>
<p>使用铝挤压成型、机加工、CMT（机器人弧焊）焊接、FSW（摩擦搅拌焊）、总装机加工，气密检测成型的一款产品。使用钎焊液冷版（型材液冷板）和铝挤边框进行连接的一种产品。</p>	 <p style="text-align: center;">储能箱体</p>	<p>广泛应用于储能市场，用途是专门用于存放电芯，具有防震、防静电、防火、防潮等多种特性。</p>

<p>使用铝挤压成型、机加工、CMT（机器人弧焊）焊接、FSW（摩擦搅拌焊）焊接、总成机加工，氦检加气密检测成型的一款产品。 使用型材液冷版（钎焊液冷板）与铝挤边框进行连接的一种产品。</p>	 <p style="text-align: center;">动力电池包</p>  <p style="text-align: center;">下车体</p>  <p style="text-align: center;">模组端板</p>	<p>应用于乘用车或商用车的电池下箱体，用途是将电池单体，模块以最有利于热管理的方式排列固定在车辆上的金属材质壳体，起到保护电池组正常，安全工作的关键作用。</p>
<p>用硫化压机和金属模具将橡胶挤压充满型腔，在一定的、时间、压力及温度下，制作成一定形状、尺寸的工件的成型加工方法。</p>	 <p style="text-align: center;">电路板防尘套</p>	<p>汽车换挡杆电路板防尘护套</p>

	 <p style="text-align: center;">出风口阻尼块</p>	<p>空调出风口总成中的阻尼块，起到调节拨钮力的作用，属于功能件</p>
	 <p style="text-align: center;">保护套</p>	<p>储液罐电泳保护套，属于功能件</p>
	 <p style="text-align: center;">减震支架</p>	<p>用于汽车风机散热风扇支撑减震，属于功能件</p>
	 <p style="text-align: center;">密封条</p>	<p>用于汽车冷却系统总成的上面的密封，属于密封件</p>
<p>将橡胶原材料通过模具进料口挤压到金属模具中，经过一定的时间、温度及压力制作成一定形状、尺寸的工件的成型加工方法。</p>	 <p style="text-align: center;">阀门</p>	<p>散热器阀门，起到的是密封的作用，属于功能件</p>

	 <p style="text-align: center;">连接护套</p>	<p>汽车挡泥板上方连接安装金属件的软管，起到连接缓冲的作用</p>
	 <p style="text-align: center;">橡胶减震器</p>	<p>作为底盘等部位的橡胶减震器，能够缓解路面带来的冲击，迅速吸收颠簸时产生的震动，使车辆恢复到正常行驶状态</p>
<p>将熔融的塑胶原材料通过注塑机注射到金属模具中，经过一定的时间、温度及压力制作成一定形状、尺寸的工件的成型加工方法。 将塑料件通过组装、焊接再与橡胶件组装成一个小总成零件。</p>	 <p style="text-align: center;">杯托总成</p>	<p>用于车内茶杯及烟灰缸的放置固定并夹紧，防止其晃动</p>
<p>将熔融的塑胶弹性体原材料通过注塑机注射到金属模具中，经过一定的时间、温度及压力制作成一定形状、尺寸的工件的成型加工方法。</p>	 <p style="text-align: center;">汽车储物盒衬垫</p>	<p>放置车内储物盒底部，用于行车过程中储物盒中的物品晃动缓冲。</p>

<p>将熔融的塑胶弹性体原材料通过注塑机注射到金属模具中，经过一定的时间、温度及压力制作成一定形状、尺寸的工件的成型加工方法。</p>	 <p>吊耳减震器塑料支架</p>	<p>汽车排气管的尾气吊耳的相关减震件，能够缓解路面带来的冲击，迅速吸收颠簸时产生的震动。</p>
	 <p>吊耳减震器塑料内管</p>	<p>作为底盘等部位的橡胶减震器中的塑料内外管件部分。</p>
	 <p>制动踏板内部塑件</p>	<p>汽车刹车系统制动踏板上的塑料组成部分。</p>
	 <p>商用储能设备塑料支架</p>	<p>商用储能设备塑料支架</p>
	 <p>底盘后副车支架衬套塑件</p>	<p>底盘后副车支架衬套塑件</p>
	 <p>汽车出风口支架塑件</p>	<p>汽车出风口支架塑件</p>
<p>将熔融的塑胶弹性体原材料通过注塑机注射到金属模具中，经过一定的时间、温度及压力制作成一定形状、尺寸的工件的成型加工方法。</p>	 <p>减震器骨架</p>	<p>减震器骨架</p>
	 <p>门板上的缓冲钉</p>	<p>门板上的缓冲钉</p>

		座椅上的缓冲垫
		汽车管路螺纹保护套
将熔融的塑胶弹性体原材料通过注塑机注射到金属模具中，经过一定的时间、温度及压力制作成一定形状、尺寸的工作件的成型加工方法。		汽车底部燃油管管夹
		汽车内部缓冲胶垫

（二）公司主要经营模式

1、采购模式

公司实行“以产定购、合理库存”的采购模式，由采购部专门负责采购事宜。公司采购部根据生产计划，综合考虑库存状况、市场价格波动、采购周期等因素，向纳入公司合格供方名录的供应商进行采购。为规范采购管理工作，公司根据汽车及汽车零部件生产的国际标准 IATF16949:2016 标准制定了《采购控制程序》《供方控制程序》《供方评价管理规定》《产品监视和测量控制程序》等制度文件，对供应商引入、报价、合同签订、考评等环节实施严格的工作流程及执行标准。公司严格执行采购控制程序，由采购部主要根据所需采购物资的规范标准进行采购，质量部主要负责采购物资的进货检验和入库，共同确保所采购的产品质量、价格、服务能持续满足公司要求，保证公司正常生产秩序。

2、生产模式

公司主要为下游汽车零部件供应商或整车厂商配套提供汽车精密零部件，实行“以销定产”的生产模式。公司严格执行生产过程控制程序，在获取客户订单后，销售部制定要货计划；生产部结合要货计划、生产能力和相关制度制定生产计划，并安排车间执行生产并定期统计、监控，确保产品能够及时生产；产品经质量部检验后入库，确保产品满足客户的质量要求及交期要求。

3、销售模式

公司主要以直销方式向汽车零部件一级供应商及整车厂商进行销售。汽车整车及汽车零部件厂商一般对零部件供应商实行合格供应商管理模式，意向供应商需要通过严格的研发、质量、供货能力等多方面评价、经多轮次考核后方能进入客户的合格供应商名单。公司主要通过参加行业会议、客户拜访及引荐等方式开拓市场，并经过严格的质量控制体系筛选后获取客户；公司积极响应客户新产品的的设计需求并进行同步开发，直接洽谈采购意向后取得客户订单。公司国内销售

根据合同约定将产品运送至客户指定的收货地点，并经双方对账确认数量及结算金额后确认收入；国外销售根据销售合同约定分别处理如下：（1）采用离岸价结算的，以产品报关离岸为收入的确认时点；（2）对采用产品运送至客户指定境外地点结算的，经客户确认使用产品的数量及结算金额后确认收入。公司针对不同客户制定了不同的信用政策，给予 60~120 天的信用期限，结算方式主要为银行电汇与银行承兑汇票。

3、主要会计数据和财务指标

（1）近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据
 是 否

元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	1,276,807,633.50	1,334,251,254.24	-4.31%	1,194,537,213.79
归属于上市公司股东的净资产	724,656,676.27	775,577,835.49	-6.57%	825,462,791.14
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	808,539,595.68	746,189,771.58	8.36%	723,889,029.20
归属于上市公司股东的净利润	-54,467,378.98	-29,509,228.70	-84.58%	23,257,661.98
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-53,139,527.23	-21,893,253.25	-142.72%	23,083,031.05
经营活动产生的现金流量净额	38,913,035.88	-12,683,439.73	406.80%	72,739,607.16
基本每股收益（元/股）	-0.52	-0.28	-85.71%	0.22
稀释每股收益（元/股）	-0.52	-0.28	-85.71%	0.22
加权平均净资产收益率	-7.28%	-3.64%	-3.64%	0.03%

（2）分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	195,910,342.09	180,183,820.31	205,033,980.97	227,411,452.31
归属于上市公司股东的净利润	-10,749,715.75	-8,604,214.44	-8,253,452.83	-26,859,995.96
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-11,418,026.91	-6,704,438.13	-8,004,909.06	-27,012,153.13
经营活动产生的现金流量净额	-19,107,083.12	21,320,609.91	33,574,613.43	3,124,895.66

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	8,262	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	7,395	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）									
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况				
					股份状态	数量			
魏鹤良	境内自然人	24.28%	25,500,000.00	19,125,000.00	不适用	0.00			
魏忠	境内自然人	22.33%	23,457,000.00	18,375,000.00	不适用	0.00			
无锡普贤投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	11.42%	12,000,000.00	0.00	不适用	0.00			
无锡东明天昱投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	5.71%	6,000,000.00	0.00	不适用	0.00			
无锡宝宁投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	3.52%	3,700,000.00	0.00	不适用	0.00			
无锡市玄同投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	1.81%	1,900,400.00	0.00	不适用	0.00			
中国建设银行股份有限公司一诺安多策略混合型证券投资基金	其他	0.60%	635,381.00	0.00	不适用	0.00			
#上海乾瀛投资管理有	其他	0.59%	620,000.00	0.00	不适用	0.00			

限公司 一乾赢 价值成 长 10 号 私募证 券投资 基金						
MERRILL LYNCH INTERNA TIONAL	境外法 人	0.40%	424,099.00	0.00	不适用	0.00
中国工 商银行 股份有 限公司 —中信 保诚多 策略灵 活配置 混合型 证券投 资基金 (LOF)	其他	0.39%	412,700.00	0.00	不适用	0.00
上述股东关联关系 或一致行动的说明	魏鹤良和魏忠为父子关系；无锡普贤投资合伙企业（有限合伙）的执行事务合伙人为魏鹤良，无锡东明天昱投资合伙企业（有限合伙）和无锡宝宁投资合伙企业（有限合伙）的执行事务合伙人为魏忠。					

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用 不适用

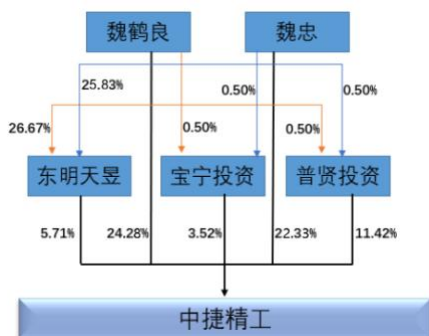
公司是否具有表决权差异安排

适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

无