

证券代码：001256

证券简称：炜冈科技

公告编号：2026-009

## 浙江炜冈科技股份有限公司 2025年年度报告摘要

### 一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

是否以公积金转增股本

是 否

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以 141,861,958 为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 3 元（含税），送红股 0 股（含税），不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

### 二、公司基本情况

#### 1、公司简介

股票简称	炜冈科技	股票代码	001256
股票上市交易所	深圳证券交易所		
变更前的股票简称（如有）	无		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	张佳诚	周慧如	
办公地址	浙江省平阳县万全轻工业生产基地机械工业区	浙江省平阳县万全轻工业生产基地机械工业区	
传真	0577-63177788	0577-63177788	
电话	0577-63170128	0577-63170128	
电子信箱	IR@weigang.cc	IR@weigang.cc	

#### 2、报告期主要业务或产品简介

公司是一家集开发、生产、销售和服务为一体的国家高新技术企业，我们以标签印刷机为公司核心领域，1996 年起专注标签印刷设备研发 30 年。2022 年 12 月 5 日公司于深交所主板上市，成为标签行

业第一家主板上市企业，公司将持续领航印刷设备行业，致力成为世界级印刷方案服务商。

公司成立以来主要生产标签印刷设备，主要产品包括组合式高速全轮转（套筒）胶印机、间歇式 PS 版商标印刷机（胶印）、机组式柔性版印刷机、数码印刷机雅致系列、数码印刷机 Pro 系列、数码柔印组合印刷机等。

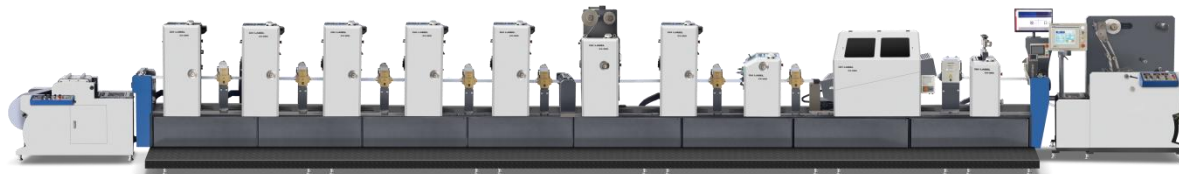
目前公司的产品矩阵如下表所示：

产品名称	产品示例	主要特点	主要应用领域
间歇式 PS 版商标印刷机（胶印）		集成了印刷、烫印、上光、覆膜、模切及分切等多种功能，可完成印刷及印后多道工序，功能齐全、控制精准，自动化程度高。	标签印刷品
组合式高速全轮转（套筒）胶印机		采用连续式胶印印刷方式以及套筒式可变径印刷滚筒技术，印刷张力能精确实现闭环自动控制，保证高速度、高精度、高质量的印刷。	标签、包装印刷品
机组式柔性版印刷机		整机自动化控制，生产效率高；配有水冷承印辊使得薄膜材料不会受 UV 固化产生的高温影响，印刷稳定；能够针对需求选配不同的功能单元，各功能单元顺序可灵活调配，完成较复杂印刷工艺。	标签印刷品
数码印刷机雅致系列		采用 single-pass 方案，非接触式打印，无需制版可一次成型，同时印刷精度最高可达 1200*600 dpi，成像细腻色彩饱满，呈现更精致细腻的打印效果；机型小巧，占地面积小，可适应各种应用场合。	标签印刷品
数码印刷机 Pro 系列		采用的是 single-pass 喷墨方案，属于非接触式打印方式，一次成型、无需制版；引入柔性印刷技术，结合柔版印刷的优点，采用 CMYK+专色的应用系统，色彩还原度高，白墨光油还可实现各种数字增效应用，使得产品呈现更精致细腻的打印效果。	标签印刷品

<p>数码柔印组合印刷机 Ultra 系列</p>		<p>数码与柔印组合印刷技术，整机控制系统采用微机伺服控制，可以提供更多的色组与选配装置，实现更加多样化的印刷需求；数码打印 single-pass 方案，非接触式打印，使得操作更加快捷方便。另外可选装“CMYK 四色+增效+白墨”模式，实现细致的图像和色彩，确保印刷品的高品质。</p>	<p>标签印刷品</p>
<p>层叠式柔性版印刷机</p>		<p>属公司另一种型式的柔版印刷机，适合中低端印品的印刷，印刷部件的调整、更换、清洗十分方便，随机配有的一组模切工位可使印刷、模切一次完成。</p>	<p>标签印刷品</p>
<p>间歇·全轮转商标模切机</p>		<p>可以根据产品需要使用全轮转模切或者间歇式模切，模切工作稳定，提高了标签模切的质量和生产效率。</p>	<p>标签印刷品的模切</p>
<p>自动不干胶商标模切机</p>		<p>具备自动张力控制功能和收、放料系统，模切压力稳定、模切速度较高，可实现多工序结合，模切精度较高。</p>	<p>标签印刷品的模切</p>

## (1) 公司产品

### 1) 间歇式 PS 版商标印刷机（胶印）（ZX-320/450）



间歇式 PS 版商标印刷机（胶印）采用高品质重型胶印印刷单元，每个印刷单元由 20 根墨辊以及 4 根水辊组成，具有良好的传墨系统，能有效防止墨杠及鬼影现象的产生。同时，每一机组单元均由独立伺服电机驱动，各印刷单元调节横向和纵向移动均由独立电机控制，为机器在高速运转中的高精度套准提供了保证。该机型可以在不停机的情况下，在主控台上调节印刷品的横向和纵向套准，有效地提高了印刷品的质量和产能。

该机型还提供了多种可供客户选配的功能单元，如冷烫、丝印、圆刀模切、光油上光、胶面印刷等单元，以实现多样化的印刷工艺和多元化的印刷需求。公司根据客户具体的诉求为其提出设备装配建议并提供印刷解决方案。

### 2) 组合式高速全轮转（套筒）胶印机（ZP-520/680/900/1200）



组合式高速全轮转（套筒）胶印机是公司在间歇式 PS 版商标印刷机（胶印）的技术储备基础之上，结合标签印刷市场发展趋势研制而成的最新产品。该产品创新性地研发出了可变径套筒式印刷滚筒，印刷图案长度与印版滚筒表面周长接近相等，可实现全轮转连续式印刷，解决了传统胶印机滚筒只能进行间歇式印刷的痛点，大幅提高了印刷速度，将最高印刷速度提高至 160 米/分钟。版滚筒和转印滚筒采用气胀套筒式，两个滚筒可根据印刷图案长度同时更换，适应不同长度尺寸图案的印刷，换版速度快，简单易操作，印刷效率高。该机型的传墨机构可以自动调整来适应版滚筒外径的变化，优化设计传墨路线，匀墨效果好，印刷压力平稳。配备的自动控墨装置可以实现一键式调节，墨量自动控制，精准供墨，提高了印刷精准度并减少了浪费。

与间歇式 PS 版商标印刷机（胶印）相比较，组合式高速全轮转（套筒）胶印机将最大印刷幅面宽

度提升至 920 毫米，实现了从窄幅印刷向中宽幅印刷的转变，拓宽设备的市场适用范围。通过人机界面输入参数，该机型能够精确实现印刷张力的闭环自动控制，张力稳定，高速走纸平稳。该机型将柔印技术与胶印技术融合，实现胶/柔一体化高速全轮转印刷，使印刷品同时体现柔印的饱满丰富和胶印的细腻、逼真、层次感。

### 3) 机组式柔性版印刷机 (ZJR-350/450/650)



机组式柔性版印刷机最高印刷速度为 180 米/分钟，与间歇式 PS 版商标印刷机（胶印）相比，由于其速度更快、制版成本较高，更适用于大批量的印刷。整机控制系统采用微机伺服控制，每一机组单元均由独立伺服电机驱动，为机器高速运转中的高精度套准提供了保障。同时，机组式柔性版印刷机可以提供更多的色组与选配装置，实现更加多样化的印刷需求。

机组式柔性版印刷机的版辊采用气胀套筒式，版滚筒没有齿轮传动机构，既减少了印刷误差又缩减了维护频率，且印刷效果好。版滚筒采用走辊肩方式，更换版滚筒大小后，印刷压力变化小，印刷压力及传墨压力自动调节，提高了印刷效率。机组式柔性版印刷机配有水冷装置，印刷材料不会受 UV 固化产生的高温影响，适用于包括 PET、BOPP、CPP、PP 等膜类材料及纸张类材料的印刷。

#### 4) 数码印刷机雅致系列 (WG S230)



数码印刷机雅致系列相较于传统印刷机，采用了灵活高效的数码印刷配置，增加了涂布、覆膜功能，拓宽了客户的应用范围，兼顾高效率及作业方案灵活性。该机型印刷速度最高可达 60 米/分钟，印刷宽度达到 230 毫米，最大卷径 600 毫米，大卷径保证了打印的连续性，减少了停机收放料的频次和时间；采用 single-pass 方案，非接触式打印，无需制版可一次成型，同时印刷精度最高可达 1200\*600 dpi，成像细腻色彩饱满，呈现更精致细腻的打印效果。再加上该机型搭载高精度压电喷头，具有 VSDT 技术，可以自由控制喷射的墨滴大小，从而减小画面颗粒感，搭配专业的数码印刷墨水，可以使得产品颜色饱和艳丽，色域宽广，过渡性好，呈现更多画面细节、色彩过渡平滑，最终实现高速输出和高质量打印。该机型配备了除静电装置、除尘装置，有效保障印刷品质始终如一，确保稳定可靠的印刷效果。数码印刷机支持网络连接和数字化管理，高集成软件能够实现快速接单、小批量生产、可变数据打印、打样等功能。

该机型的人机界面简单易懂，可以实现快速上手。对于后期的维护清理，该机型拥有自动清洗、保湿、喷头防撞等功能，能够最大程度保障喷头的使用寿命，减少客户使用成本，方便设备的后期保养工作。同时该机型小巧，占地面积小，可适应各种应用场合。

### 5) 数码印刷机 Pro 系列 (WG S350 Pro)



数码印刷机在外形上就明显区别于传统标签印刷机，它采用了简约、科技感的设计风格，给人一种年轻化、智能化、数字化的既视感。这款设备拥有灵活高效的印刷配置，在色彩组合方面非常灵活，可任意组合色彩以及增效方案；它可以兼顾高效率以及作业方案的灵活性，设备搭载了经久耐用的高精度压电喷头，可实现印刷品质始终如一的良好效果，而且支持全天候生产。最高印刷速度可达 60 米/分钟，最大印刷宽度可达 350 毫米，大大拓宽了用户的应用范围。设备采用的是 single-pass 喷墨方案，属于非接触式打印方式，一次成型、无需制版；印刷精度最高可达 1200\*600 dpi，另外还有 900\*600、600\*600 精度模式可选，不仅成像细腻，而且色彩非常饱满；此外，数码印刷机采用英国 Hybrid Software 的 GGS 图形软件，全球首个基于 AI 智能的专利软件，色彩管理更加智能、方便、快捷。该机引入柔性印刷技术，结合柔版印刷的优点，采用 CMYK+专色的应用系统，色彩还原度高，白墨光油还可实现各种数字增效应用，使得产品呈现更精致细腻的打印效果。

该机型的人机界面简单易懂，可以实现快速上手。针对于后期的维护清理，该机型拥有自动清洗、保湿、喷头防撞等功能，方便机器的后期保养工作。

### 6) 数码柔印组合印刷机 (ZJR S350 Ultra)



数码柔印组合印刷机结合了数码印刷和柔性印刷的优势，为公司提供了高效、灵活和高质量的印刷解决方案。首先，该机型将数码印刷技术与柔性印刷技术融合，整机控制系统采用微机伺服控制，每一

机组单元均由独立伺服电机驱动，为机器高速运转中的高精度套准提供了保障。同时，机组式柔性版印刷机可以提供更多的色组与选配装置，实现更加多样化的印刷需求。版辊采用气胀套筒式，版滚筒没有齿轮传动机构，既减少了印刷误差又缩减了维护频率，且印刷效果好。版滚筒采用走辊肩方式，更换版滚筒大小后，印刷压力变化小，印刷压力及传墨压力进行微调，提高了印刷效率。机组式柔性版印刷机配有水冷装置，印刷材料不会受 UV 固化产生的高温影响，适用于包括 PET、BOPP、CPP、PP 等膜类材料及纸张类材料的印刷。其次，数码柔印组合印刷机采用先进的数码印刷技术，采用高精度压电喷头，印刷精度最高可达 1200\*1200 dpi，高精度的印刷速度可达 80 米/分钟，多种打印精度模式可供选择，支持高速可变数据打印。该机型采用 single-pass 方案，非接触式打印，使得操作更加快捷方便。另外可选装“CMYK 四色+增效+白墨”模式，实现细致的图像和色彩，确保印刷品的高品质。在配置上既拥有目前国际上最先进的套筒技术，还可以与数码设备完美融合，可实现 10 色印刷一次成型，可以很好地解决柔印客户数字印刷可变部分的应用需求，满足用户不同订单的印刷需求。机组柔印加数码六色印刷机很好地解决了柔版客户数码可变部分的应用需求，满足了客户数码短单、打样的打印需求。

### 7) 层叠式柔性版印刷机



层叠式柔性版印刷机采用陶瓷网纹辊传墨，陶瓷层化学稳定性好，辊面耐腐蚀性佳，使用寿命长；网穴呈蜂巢状排布，吸墨性好，印刷效果好，可以进行高网线印刷，图案色调再现性好。该产品可根据需求添加选配模切工位、红外烘干装置等，能够实现从放卷、印刷、上光、自动红外烘干、覆膜、模切、收卷等工序的一次完成。

### 8) 间歇·全轮转商标模切机



间歇·全轮转商标模切机采用圆压圆模切方式，速度最高可达 120 米/分钟。该机配备有先进的伺服控制系统，可按需要选配各种功能装置，完成放卷、纠偏、柔印上光、冷烫、覆膜、分条复卷等印刷及印后工序。

### 9) 自动不干胶商标模切机



自动不干胶商标模切机能够进行平压平高精度模切，拖料及切片由电脑控制，印刷标两边及纵向由三只光电眼精确跟踪定位，能够实现精准模切，模切、收废、切片等工序全部自动化完成，可与公司的柔印机系列、胶印机系列等设备配套使用。

#### (2) 公司设立以来主营业务及主要产品的演变情况

公司自成立至今，主营业务未发生过变化，始终专注于标签印刷技术的研究与应用，不断拓展产品

系列，根据客户需求持续优化设备结构及功能配置，强化在行业内的市场地位。

自成立之初，公司从事层叠式柔性版印刷机等印中设备、模切机以及分切机等印后设备的生产，初步奠定了行业地位。

2008 年，公司首次推出间歇式 PS 版商标印刷机（胶印），并持续优化设备结构，提高设备性能，同时根据市场需求陆续开发了冷烫、丝印、模切、上光、胶面印刷等配置供客户组合选择，行业认可度得到进一步加强。

2016 年，公司研发出机组式柔性版印刷机，进一步丰富了公司的产品线，以满足客户对更大批量印刷量、更丰富的色组以及更灵活的选配装置的需求。

2020 年，基于多年的技术积累和行业经验，公司推出了自主研发的组合式高速全轮转（套筒）胶印机，标志着公司进军市场规模更大、增长空间更广阔的包装印刷市场。

2023 年，公司紧抓智能化、数字化、自动化、融合化的行业发展机遇，向全球标签印刷行业推出其自主研发的数码印刷设备，为标签印刷企业转型升级和加速行业数字化进程提供了新机遇、新选择。

2025 年，公司为满足全球不同市场的客户需求，新推出机组式柔性版印刷机——经济型 E 系列和高端型 G 系列，推出高速数码印刷机（WG S350 Ultra、ZJR S350 Ultra）等新品，进一步丰富产品矩阵，助力公司在全球范围内实现更高质量的发展与市场拓展。

2026 年，公司将于 10 月上海全印展上，首次公开亮相全新一代全轮转印刷机——WGQ920 全轮转加间歇多功能高速印刷机。WGQ920 采用模块化组合式结构，具有间歇式与全轮转多模式胶印印刷机构，间歇式印刷模式与全轮转印刷模式一键切换，灵活选择，操作简单，减少印版套筒的规格备货量，实现各种订单的快速响应，缩短用户交货周期，实现高效率生产。充分满足中高端标签及包装印刷对效率与规格多样化的需求。间歇式印刷模式下最高印刷速度可达 60m/min，全轮转印刷模式下最高印刷速度可达 160m/min。WGQ920 以胶印为核心，可灵活集成柔印、凹印、冷烫、热烫、上光、模切、压痕等多种工艺，实现多印刷方式与多种印后功能的融合，将原本需要多台设备完成的生产流程集中于一条生产线。WGQ920 累计拥有二十余项国内及国际专利，在高速张力控制、自动套准、快速换版与稳定供墨等关键领域实现突破。同时，WGQ920 具有在线看样功能，实现高速印刷过程中不停机看样，印刷图案在看样台部位可短暂停留，方便印刷品质检测。

WGQ920 全轮转加间歇多功能高速印刷机的研发，标志着公司从标签印刷细分赛道，进阶迈入广阔全域包装印刷市场。这一跨越使得公司未来的市场容量、客户层级都得到了质的提升，极大拓宽了业务增长边界。

通过持续创新，公司建立了覆盖印中、印后设备丰富的产品体系，积累了丰富的客户资源，公司已发展成为国内标签印刷设备领域的龙头企业之一。

### 3、主要会计数据和财务指标

#### （1）近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

□是  否

单位：元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	1,668,989,746.90	1,554,783,642.08	7.35%	1,353,660,301.76
归属于上市公司股东的净资产	1,272,760,285.00	1,146,149,450.07	11.05%	1,111,631,041.98
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	535,406,807.38	489,239,344.45	9.44%	416,556,367.36
归属于上市公司股东的净利润	133,013,609.05	90,183,970.58	47.49%	83,273,557.30
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	93,005,321.65	84,035,106.86	10.67%	69,980,006.64
经营活动产生的现金流量净额	95,007,176.46	83,918,130.47	13.21%	169,043,405.63
基本每股收益（元/股）	0.94	0.64	46.88%	0.58
稀释每股收益（元/股）	0.94	0.64	46.88%	0.58
加权平均净资产收益率	11.05%	8.07%	2.98%	7.73%

**(2) 分季度主要会计数据**

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	118,603,520.65	141,157,212.95	149,794,881.47	125,851,192.31
归属于上市公司股东的净利润	26,152,473.09	24,959,470.34	30,006,280.93	51,895,384.69
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	24,218,214.46	25,971,878.28	27,968,293.14	14,846,935.77
经营活动产生的现金流量净额	4,080,339.43	22,733,241.59	38,194,977.69	29,998,617.75

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□是  否**4、股本及股东情况****(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表**

单位：股

报告期末普通股股东总数	9,255	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	10,150	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
-------------	-------	---------------------	--------	-------------------	---	---------------------------	---

前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）						
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
浙江承炜股权投资有限公司	境内非国有法人	32.09%	45,758,500	0	不适用	0
周炳松	境内自然人	26.14%	37,280,000	27,960,000	不适用	0
李玉荷	境内自然人	7.24%	10,320,000	7,740,000	不适用	0
平阳炜仕股权投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	3.02%	4,311,178	0	不适用	0
於金华	境内自然人	2.80%	4,000,000	0	不适用	0
浙江炜冈科技股份有限公司—第一期员工持股计划	其他	1.73%	2,468,600	0	不适用	0
平阳儒瑾诚股权投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	0.93%	1,328,500	0	不适用	0
李文植	境内自然人	0.50%	720,000	0	不适用	0
平阳诚致尚股权投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	0.50%	710,000	0	不适用	0
林炳海	境内自然人	0.47%	663,700	0	不适用	0
上述股东关联关系或一致行动的说明	本公司控股股东为浙江承炜股权投资有限公司，实际控制人及其一致行动人为周炳松、李玉荷和周翔，周炳松与李玉荷为夫妻关系，周翔系周炳松与李玉荷之子。周翔为平阳炜仕股权投资合伙企业（有限合伙）的执行事务合伙人。除上述关联关系及一致行动关系之外，公司未知前 10 名股东与前 10 名无限售股东是否存在关联关系，也未知是否属于一致行动人。					
参与融资融券业务股东情况说明（如有）	不适用					

公司回购专户持股情况未在“前 10 名股东持股情况”中列示。截至本报告期末，浙江炜冈科技股份有限公司回购专用证券账户持股数为 750,600 股，占公司总股本的比例为 0.53%。

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

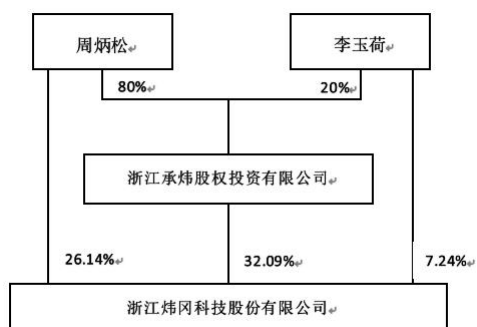
适用 不适用

## （2）公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

不适用。

浙江炜冈科技股份有限公司董事会

2026年4月29日