

证券代码：301662

证券简称：宏工科技

公告编号：2026-012 号

宏工科技股份有限公司 2025 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

天健会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以 80,000,000 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 6 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 4.5 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	宏工科技	股票代码	301662
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	何小明	黎孔梅	
办公地址	广东省东莞市桥头镇桥新西二路 10 号 10 号楼 108 室	广东省东莞市桥头镇桥新西二路 10 号 10 号楼 108 室	
传真	0769-82361936	0769-82361936	
电话	0769-82361936	0769-82361936	
电子信箱	ongoal@ongoaltech.com	ongoal@ongoaltech.com	

2、报告期主要业务或产品简介

公司以“让物料处理更简单”为使命，聚焦于粉料、粒料、液料、浆料等散装物料的自动化处理产线及设备的研发、生产和销售，是一家具有自主核心设备、配件和软件的物料自动化处理方案解决商。公司根据下游客户提供的一系列需求要素，如客户的产品种类、客户使用原材料的物理化学特性、客户新建产能规模、产品质量标准、生产工艺路线等，输出合适的物料自动化解决方案，并基于上述解决方案生产包含自主核心设备、配件和软件的产线或单机产品。

公司主要产品为物料自动化处理产线及设备，用于实现流程型工业中物理形态为粉料、粒料、液料及浆料等物料的处理。根据客户的生产工艺，物料自动化产线用于满足投料、配料计量、输送、搅拌、混合、粉碎研磨、干燥、包装等多项工艺需求，并通过软件控制系统来实现全流程的自动化、智能化运作；单机设备则用于满足混合、中转等单项工艺需求。公司主要产品包括：

（1）混合均质一体机

干法电极制造过程因不含溶剂，需高性能的纤维化混合设备，以防破坏活性粉末及粉末团聚；混合均质一体机针对此需求而研制，应用于粉末混合纤维化工序，兼顾了高效性、稳定性与物料保护，具备连续生产能力，适用于干法电极制造中的高要求混合工艺。可实现物料完全排出，物料残留率小于 0.5%，解决现有纤维化物料底部残留量大、排料不彻底的问题。同时，模块化程度高，搅拌件可进行替换，可满足纤维化、多物料配混、物料包覆等多种工况。

（2）高固含高效制浆机

新型高效制浆系统可大幅度提升制浆生产效率，降低能耗、缩减设备占地空间，极大地降低了综合运营成本，已经与国内主流电池企业进行了大量的带料工艺验证评估，浆料加工性能、温升、排料及制浆效率等方面得到了认可，较同类设备有大幅度的提升。

在此基础上，公司通过对制浆机、循环罐及系统迭代改进，推出适用于高固含量的高效制浆系统，适用固含相比常规设备提升 3-5%，适应粘度从现有 10 万 cp 提升至 50-100 万 cp。拓宽现有高效制浆工艺窗口，使系统具备高固含处理能力，提高浆料固含量，减少溶剂用量，降低涂布烘干工段能耗。解决现有高效制浆机不适应负极浆料高粘搅拌的问题。

（3）双螺杆挤出机

干法电极纤维化工艺需要在一定的温度下，通过强力挤压剪切才能充分实现 PTFE 粘接剂的充分纤维化，双螺杆挤出机具有细长的处理通道和封闭狭小的挤压混炼空间，在温度控制、剪切强度、能耗等

方面有较大优势，但常规双螺杆挤出机处理干粉时容易卡机，且小间隙的螺杆容易产生金属磨损，影响电极性能。公司近期在原湿法双螺杆挤出机技术基础上开发了适用于干法电极的双螺杆挤出机，通过特定螺纹组合使 PTFE 充分纤维化而不会破坏材料颗粒，并开发超耐磨螺杆材料解决螺杆金属磨损问题。

（4）立式砂磨机

立式砂磨机突破卧式砂磨机堵网、机封不耐用等痛点，以无网分离设计实现永不堵料，兼具粗磨与细磨功能、缩短工艺路径，锆珠可连续使用且损耗减少 80%，能实现 D50 达 100 纳米以下的超细研磨，搭配多重防漏珠设计，全面提升产品竞争力。

（5）全自动拆包系统

全自动吨袋拆包系统，是锂电材料领域首款实现全自动化吨袋拆包功能的产品，获授权专利 9 项，可实现无损抓袋、投料、理袋自动化，减少投料人员配置，单台投料效率 20 包/h，大幅提升投料效率。设备拆包物料残留量 $\leq 150\text{g}$ ，残留率低于 0.03%，相较人工投料，设备可大幅减少物料残留，尤其适合高价值物料投料。密闭腔体微负压设计，多点位、分时段、独立智能控制除尘，防止粉尘外溢，符合 OEB4 防护要求（ $<10\mu\text{g}$ ），解决了以往吨袋投料自动化程度低、残余量不稳定、投料环境差等痛点。

（6）全自动包装系统

全自动吨袋包装系统，是一款适用于锂电材料行业的全自动化吨袋包装设备，获授权专利 14 项，可实现吨袋及托盘的自动供给、自动开袋套袋、自动灌装、自动取样、自动复检、自动抽真空及热合、自动贴标及入库等功能，包装精度可达 0-100g，包装效率 6-10 包/小时，最大化提升包装效率与质量。抓袋过程采用具备学习能力的 AI 视觉识别系统捕捉袋口位置，并通过机械臂抓取吨袋袋口，进行无损开袋，实现吨袋的自动上袋与开袋。

（7）CVD 流化床

FBCVD100 流化床，是用于硅碳负极材料制备的核心设备，旨在为硅碳负极材料提供高安全性、高批次一致性、低生产成本的解决方案；设备集成了自动上料、特气输送、硅沉积、碳预包覆、热态出料、尾气处理等功能。聚焦于行业核心故障点，对设备的轴承径向密封、分体式水冷和出料结构精细化设计，降低设备故障率，提升 OEE（设备综合效率）水平。通过精细化流化结构设计及多重安全防护机制，使设备在高温、高反应活性条件下保持稳定运行，降低工艺波动风险，为材料成品的性能一致性提供可靠保障。通过优化设备结构、控制逻辑和工艺参数，确保设备具有优异的安全性能。

公司根据应用领域工艺的区别，对物料自动化处理产线在共性原理基础上进行了针对性的开发，形成了锂电池物料自动化处理产线及设备、精细化工物料自动化处理产线及设备、橡胶塑料物料自动化处理产线及设备成熟的应用方案。

锂电池物料自动化处理产线及设备

锂电池生产涉及正负极材料生产、正负极浆料制备等数十项工艺流程，各工艺流程对应的产品质量均与最终锂电池的稳定性、一致性和安全性紧密相关。因此，在锂电池生产过程中，各环节工艺及设备都要从严、从细管理，以提升锂电池产品质量及安全性能。

（1）锂电池匀浆自动化处理产线及设备

锂电池的生产工艺流程可以概括为三大工段：前段工序（极片制备）、中段工序（电芯装配）和后段工序（化成封装）。前段工序包括正负极匀浆、涂布、辊压、分切、制片等，中段工序涉及卷绕、入壳、底焊、烘烤、注液、焊接、封口、清洗、套膜等，后段工序则包括活化、化成、陈化、分选、分容等。公司的锂电池匀浆自动化处理产线主要适用于锂电池生产的前段工序中的正负极匀浆工序。

浆料制备在锂电池生产中占据核心地位，它涉及将正负极材料与导电剂、粘结剂等混合，形成均匀的浆料，是制作锂电池正负极片的关键步骤。浆料中颗粒状活性物质的分散性和均匀性对锂离子在电池两极间的运动有直接影响，进而影响电池的性能和安全性。

公司的锂电池匀浆自动化处理产线主要包括原材料处理、配料匀浆、浆料输送、管道在线清洗等模块，核心设备主要包含双螺杆制浆机、高效制浆机、双行星搅拌机、吨袋解包站、发送罐、真空上料器、中转罐等。

（2）锂电池正极材料自动化处理产线及设备

锂电池正极材料有三元材料、磷酸铁锂、钴酸锂、锰酸锂等不同产品，其在堆积密度、包装、粒径、扬尘、流动性、腐蚀性等方面差异较大，对应的制备工艺也有所不同。

以三元正极材料为例，公司的锂电池正极材料自动化处理产线主要包括一烧前配料混合；一次烧结、破碎；细粉碎、水洗、干燥；二烧前配料混合；二次烧结、破碎；批混、筛分、除磁、暂存包装等模块。核心设备主要包含吨袋解包站、螺带混合机、犁刀混合机、喂料机、除尘器、发送罐、气流磨、机械磨、干燥机、包装机等。

（3）锂电池负极材料自动化处理产线及设备

锂电池负极材料主要包括人造石墨、天然石墨、硅碳等。以制备工艺来看，人造石墨由焦炭类原料经高温石墨化处理转化成石墨，天然石墨需要以碳包覆工艺进行改性处理，硅碳是在硅颗粒外面包覆碳层。

以人造石墨为例，公司的锂电池负极材料自动化处理产线主要包括原材料处理、配料混合、造粒解聚、石墨化后物料处理等模块，核心设备主要包含 CVD 流化床、吨袋解包站、粉碎机、发送罐、真空上料器、混合机、包装机等。

精细化工物料自动化处理产线及设备

精细化工产品分为精细化学品（如中间体、涂料、医药和农药以及香精的原料等）和专用化学品（如医药成药、农药配剂、各种香精、水处理剂等），具有生产品种多、附加价值高等特点。

由于物料特性和特殊工艺，精细化工产品生产过程中的物料处理具有一系列特殊需求：解包投料方面，精细化工原料中具有毒害性的物料较多，精细化工产线需要实现投料解包的自动化，人员尽可能减少参与和接触物料；存储运输方面，由于精细化工产品具备流动性差、易吸潮变质、与氧气等活性气体反应等特性，在存储和输送环节中要充分考虑密闭性和安全性；计量配料方面，由于不同产品产线物料的粘性、吸水性等性质差别较大，物料计量方式、计量精度的把控难度存在较大区别。以上特性对物料自动化处理设备提出了较高的技术要求。

公司的精细化工物料自动化处理产线主要包括投料、储存、计量、均化包装等模块，核心设备主要包含吨袋解包站、小袋解包站、暂存仓、除尘器、计量仓、计量罐、真空上料器、包装机等。

橡胶塑料物料自动化处理产线及设备

橡胶、塑料生产通常具有工艺流程长、单元反应多、操作较为复杂的特点，对产线的可靠性、稳定性、易清洁性提出了更高的要求。同时，生产过程中，需要充分考虑温控环境、干湿度、洁净度等各种性能参数要求，且生产过程需要兼顾生产工艺的安全性。因而，橡胶塑料领域相关设备、产线的建设和安全生产要求较高，难度较大。

以改性塑料为例，公司的橡胶塑料物料自动化处理产线主要构成包括投料、计量、混合、成品、包装等模块。核心设备主要包含吨袋解包站、小袋解包站、除尘器、体积喂料机、多组分计量秤、真空上料器、活化料斗、混合机、吨袋包装机、小袋包装机等。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	4,657,687,151.46	4,024,540,753.79	15.73%	4,289,469,984.50
归属于上市公司股东的净资产	1,473,210,642.94	1,018,189,028.83	44.69%	810,042,382.81
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	2,031,512,700.89	2,090,496,291.57	-2.82%	3,198,365,126.77
归属于上市公司股东的净利润	59,875,952.26	207,773,643.03	-71.18%	314,954,387.65
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	55,102,370.31	202,111,342.81	-72.74%	301,796,241.30
经营活动产生的现金流量净额	364,583,582.58	130,094,028.87	180.25%	-42,354,411.68
基本每股收益（元/股）	0.82	3.46	-76.30%	5.25
稀释每股收益（元/股）	0.82	3.46	-76.30%	5.25
加权平均净资产收益率	4.52%	22.73%	-18.21%	48.29%

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	259,273,691.29	498,173,196.91	277,098,012.26	996,967,800.43
归属于上市公司股东的净利润	17,337,179.46	36,223,251.44	-24,144,125.92	30,459,647.28
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	17,325,266.63	34,792,336.98	-23,917,502.88	26,902,269.58
经营活动产生的现金流量净额	106,504,685.13	-52,442,333.61	155,126,843.91	155,394,387.15

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	10,265	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	9,062	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）									
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况				
					股份状态	数量			
罗才华	境内自然人	42.33%	33,861,385.00	33,861,385.00	不适用				0.00
何进	境内自然人	13.23%	10,581,683.00	10,581,683.00	不适用				0.00
东莞市博英实业投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	6.61%	5,290,842.00	5,290,842.00	不适用				0.00
赣州市博怀投资管理合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	3.03%	2,424,505.00	2,424,505.00	不适用				0.00
广东粤科创业投资管理有限公司—广东粤科东城创业投资合伙企业（有限合伙）	其他	2.81%	2,250,000.00	2,250,000.00	不适用				0.00
广东粤科创业投资管理有限公司—广东粤科振粤一号股权投资合伙企业	其他	1.88%	1,500,000.00	1,500,000.00	不适用				0.00

业（有限合 伙）						
兴证证 券资管 —兴业 银行— 兴证资 管鑫众 宏工科 技 1 号 员工战 略配售 集合资 产管理 计划	其他	1.43%	1,146,616.00	1,146,616.00	不适用	0.00
深圳健 和成至 创业投 资合伙 企业 （有限 合伙）	境内非 国有法 人	1.39%	1,113,860.00	1,113,860.00	不适用	0.00
广州盈 蓬私募 基金管 理有限 公司— 广东广 祺柒号 股权投 资合伙 企业 （有限 合伙）	其他	1.13%	902,255.00	902,255.00	不适用	0.00
兴业银 行股份 有限公 司—中 航新起 航灵活 配置混 合型证 券投资 基金	其他	1.81%	859,582.00	0.00	不适用	0.00
上述股东关联关系 或一致行动的说明	罗才华、何进为公司共同实际控制人					

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用 不适用

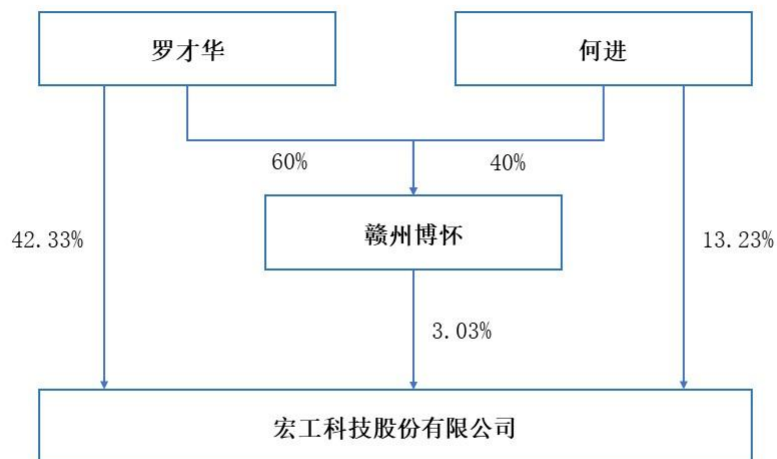
公司是否具有表决权差异安排

适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

重要事项详见《2025 年年度报告全文》第三节“管理层讨论与分析”及第五节“重要事项”相关内容。

宏工科技股份有限公司
董 事 会
二〇二六年四月二十八日