

证券代码：002520

证券简称：日发精机

公告编号：2026-

020

浙江日发精密机械股份有限公司 2025 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

适用 不适用

(1) 天健会计师事务所（特殊普通合伙）依据相关情况，本着严格、谨慎的原则，对公司 2025 年度财务报表出具保留意见的审计报告。

(2) 天健会计师事务所（特殊普通合伙）对公司 2025 年度内部控制的有效性进行审计，对公司出具带强调事项段的无保留意见的内部控制审计报告

公司董事会对上述相关事项于《2025 年年度报告》全文“第五节 重要事项之五”详细说明，请投资者注意阅读。

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

截至报告期末，母公司存在未弥补亏损。

经天健会计师事务所（特殊普通合伙）出具的 2025 年度审计报告确认，公司 2025 年度合并报表归属于上市公司股东的净利润为-208,625,443.59 元，加上年初未分配利润-2,684,136,347.28 元，截至 2025 年 12 月 31 日，合并报表归属于上市公司股东的累计未分配利润为-2,892,761,790.87 元，母公司累计未分配利润为-2,915,904,118.80 元。

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	日发精机	股票代码	002520
股票上市交易所	深圳证券交易所		
变更前的股票简称（如有）	-		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	祁兵	陈甜甜	
办公地址	浙江省新昌县七星街道日发数字科技园	浙江省新昌县七星街道日发数字科技园	
传真	0575-86337881	0575-86337881	
电话	0575-86337958	0575-86337958	
电子信箱	qib@rifagroup.com	chentt@rifagroup.com	

2、报告期主要业务或产品简介

公司成立于 2000 年，是浙江省机械行业的骨干企业和原国家机械部数控机床重要制造基地、国家级 CIMS 工程示范企业，曾被中国机床工业协会评为“中国机床行业数控机床产值十佳企业”、“综合经济效益十佳企业”。五轴联动高速龙门加工中心及轮毂轴承磨超自动生产线曾被科学技术部火炬高技术产业开发中心授予“国家火炬计划项目证书”。

公司定位于高端数控机床，秉承“在机电产品制造领域向客户提供工业加工过程的单台设备、工段、车间、组合生产线，并协助客户实现数字化工厂”的使命，以“重点赛道占头部、核心业务上规模，成为智能制造领域的标杆企业”为远景目标，积极响应国家创新驱动发展战略的号召，加大自主研发投入，推动关键技术攻关，持续进行研发创新和产品升级迭代，拥有完整的产业链和众多的产品线，已成为一家集柔性线制造、系统集成、管控系统开发于一体的综合性智能制造装备提供商，满足不同客户的需求。公司不断深化技术强企战略，厚植创新创造沃土，攻克技术难关，推进产品智能化升级，有效保障公司产品的各项性能，用定制化设计、规模化生产、全方位服务逐步实现进口替代并占有优势的行业地位。

公司拥有独立的设计、开发、制造能力，可为客户提供集成度、运行效率更高的定制化解决方案，也拥有自主开发高精度、高刚性、高可靠性的各类数控机床产品的能力，还拥有电主轴、转台、摆动头、矩阵式刀库等核心零部件自主开发能力，以及轻量化设计和模块化设计能力，有效保障公司产品的各项性能。

公司客户群及应用范围广泛，布局全球，主要面向汽车、航空航天、工程机械、石油化工、电力能源、农业机械、铁路及轨道交通、通用基础件、人形机器人等行业及其供应链客户提供产品和服务。

公司机床业务拥有完整的研、产、供、销、服体系，在各价值链环节中采取资源配置与附加值大小相匹配的原则，使内部资源配置达到安全、高效、集约、弹性目标，确保公司业务各关键环节可控，提高价值链整体附加值。公司销售模式以直销为主，在客户分散度较高的区域及海外市场结合公司产品定位、区域市场特点、客户群体特点等因地制宜地采取代理模式。公司采取“以销定产”为主的生产模式，以订单合同为依据，根据用户要求进行产品特殊需求开发和设

计，编制工艺路线，按工艺编制的路线组织安排生产，在生产过程中将特定步骤、工件模块化、标准化，进一步提升生产效率。公司采购按照“集中采购+分散采购”相结合的方式进行，对数量大、价格高、交货期长、手续复杂的物资采用集中采购模式；对批量小、价值低、交货快、手续简单的物资采用分散采购模式。确保核心部件的稳定供给，实现成本控制、质量保证、交付保障等关键目标。

报告期内，公司始终围绕战略规划，锚定工业母机产业振兴和高质量发展，紧盯市场变化趋势，通过抓产品结构调整、技术转型升级、深化改革、降本控费等措施积极应对，取得了一定工作成效；并在较强的技术和品牌实力、良好市场口碑的产品、本地化的售后服务优势加持下，加快市场占有率提升及产品高端化的步伐，积极拓展新行业和细分领域，抓住新行业发展机遇，且定期走访重点地区重点客户，满足客户定制化需求，及时为客户解决问题，市场地位稳固，客户资源稳定。同时，剥离海外劣势业务，集中资金、资源优势聚焦优势业务的发展，保障公司持续、健康发展。

公司未来将继续坚持以主机业务为引领，以高端制造与核心部件为支撑，以智能制造为新的突破口，立足机床工具行业，统筹经济效益和社会效益，践行市场化经营、差异化竞争、跨越式发展理念，在多变环境中主动应变，探求转型升级，形成一体化发展模式，为客户提供高价值、差异化的专业设备及解决方案。

主要子公司的业务情况如下：

1、日发格芮德公司

日发格芮德公司致力于为广大客户提供高精度、高效率、高可靠性、高性价比的优质装备及智能化整体解决方案，助力行业客户智能制造转型升级，打造高质量发展新质生产力。其产品主要为数控磨超机床及产线，有七大系列的产品，具体涵盖轴承磨超自动线、轴承装配自动线、数控螺纹磨、滚子磨超自动线、轴承专用数控车床、数控通用磨床及单机数控磨床等产品，在该领域已发展为车、磨、超、装配的冷加工的整体解决方案的供应商。

在高端轴承制造领域，精度、效率与稳定性直接影响产品品质与企业竞争力。日发格芮德公司持续进行研发创新和产品升级迭代，可满足不同客户的需求，奠定了在轴承装备领域业务和产品的竞争优势，在精度和性能方面达到国内同行业领先水平，部分已经达到国际先进水平，受到客户和业内专家的高度认可。公司凭借多年来在各细分市场积累的技术优势、优质的客户资源以及稳定的供货能力，目前在中国轴承装备制造领域的市场占有率已名列前茅，并已成为全球轴承行业装备的重要供应商之一。

公司轴承加工设备门类齐全，是国内同类型企业中技术宽度最广、设备种类最全的企业之一。其中，高精度轴承磨超自动线是日发格芮德公司的拳头产品，专为高端轴承高精度、高效率生产设计。配备自适应控制系统，支持工艺、参数自适应调节、误差自动修正、智能预警等功能，全程稳定可靠。自动化组线，大幅降低人力成本，提升产品品质与生产效率，是轴承智能制造优选装备。该类设备已服务过众多国内外轴承巨头，国内的有哈轴、瓦轴、洛轴、人本、天马、五洲新春、万向等客户。

日发格芮德公司结合发展战略，对市场最新趋势进行综合分析，以市场为导向，以客户为中心，不断进行新技术的突破和产品创新。通过对市场保持敏锐性及前瞻性，公司积极开发出符合终端客户最新发展方向和需求的产品，服务于

新产业和新业态。随着人形机器人对行星滚柱丝杠副的需求猛增，且对精度与性能的要求越来越严格，使得高精度螺纹加工设备——数控螺纹磨床成为了这场科技变革中的“利器”。

目前，日发格芮德公司已具备用于行星滚柱丝杠副加工的高精数控螺纹磨削设备的生产能力。诸如 SK76 系列数控内螺纹磨床，具有高加速度、高扭力、高精度、零背隙等优点，适用于新能源汽车、工业母机、人形机器人等相关零部件的精密加工。这款专用螺纹磨设备，该机型区别于通用机床的核心在于量身定制，可根据客户的具体工件与工艺需求，进行专机化设计与配置，从而在加工内螺纹工件时实现更低的单件成本与更高的生产效率。同时，设备支持拓展为自动化上下料的自动线，并可无缝衔接后续的自动化装配线，真正实现螺纹磨削的自动化加工与装配线交钥匙工程。数控螺纹磨床因精度稳定、效率高，获得了客户的高度认可。目前，市场开拓如期推进并取得一定的进展，已与部分客户如贝斯特、五洲新春、三联锻造、领益智造等签署合同或达成战略合作，同时与一些意向客户正在进行技术交流、洽谈合作事宜。

数控螺纹磨床有望增加公司未来市场机会，但因部分下游行业如人形机器人仍处于早期阶段，尚未大规模量产，距离产业化增长仍需一定时间，因此此类数控磨削设备目前尚未实现持续产能释放，占公司整体营业收入比例较低，敬请广大投资者务必注意投资风险。日发格芮德公司将重点跟踪下游客户和最终用户的技术发展路线，将相关领域的产品研发作为未来发展的重点方向。

这些新产品及新技术的推出和迭代，有助于带动公司在关键领域实现技术突破，进一步打破国外的技术壁垒，实现进口替代，对强国建设、保障社会安全以及国家经济发展具有重要意义。

日发格芮德公司为浙江省专精特新中小企业，这是相关部门对日发格芮德产品在产业关键领域的重要性、先进性以及日发格芮德的技术水平、行业地位等的认可，是日发格芮德公司综合实力的体现，有利于提升核心竞争力及品牌影响力，对经营发展具有积极作用。未来，日发格芮德公司将持续加大研发投入，更好的专注核心业务，坚持走“专精特新”发展道路，不断提升产品创新能力，增强核心竞争力。

2、日发尼谱顿公司

日发尼谱顿公司深耕高端数控机床领域，聚焦技术突破、设计创新、精细制造及行业标准制定，核心技术拥有自主知识产权。日发尼谱顿公司集中优势资源打造核心产品，精准定位细分市场、全力开拓业务，凭借优良的产品性价比与高效优质的服务抢占市场先机，在细分领域实现突破，并持续依托市场需求，不断完善产品结构、丰富产品矩阵。

日发尼谱顿公司主营业务涵盖金切类数控机床及产线、航空航天领域优势业务，产品体系完善，具体包括龙门加工中心、立式加工中心、卧式/立式数控车床、卧式加工中心、高精度大型镗铣加工中心、柔性自动化连线及航装产品等。金属切削机床应用场景广泛，下游客户覆盖传统机械工业、汽车工业、电力设备、铁路机车、船舶、航空航天工业、石油化工、工程机械、电子信息工业及其他加工工业，市场需求覆盖全面。

日发尼谱顿公司核心产品及技术优势如下：

①立式/卧式加工中心系列

立式加工中心是日发尼谱顿公司通用领域的核心奠基产品，整体采用高刚性结构设计，搭配优质铸件结构与重载导轨配置，可在高速加工过程中有效抑制振动与变形，确保加工精度的持久性，凭借优异的结构设计与先进的控制系统，深受高端制造业认可与青睐。该系列产品核心优势突出，具备高效加工、精度稳定、操作便捷等特点，适配多场景精密加工需求，广泛应用于精密零件加工，以及汽车零部件、航空航天零件、模具制造、高端轮毂铣削等高端领域，是日发尼谱顿公司通用领域的核心拳头产品之一。

卧式加工中心系列是日发尼谱顿公司在成熟设计基础上，吸收意大利先进技术研发的新一代产品，加工范围广、精度及效率高，以镗削、铣削、钻削加工为主，核心适配箱体类、结构复杂类零件加工。该系列典型机型为 RFHM63，采用“T”字形移动式立柱结构，抗弯抗扭性能卓越，可实现零件一次装夹完成四个面的加工，大幅缩短生产制造时间，提升加工效率与精度，该机型适用于汽车、航空航天、模具、通用机械、工程机械、能源等机械行业的零件加工。

②数控车床系列

日发尼谱顿公司车床系列产品是金切类数控机床的核心组成部分，分为卧式数控车床、立式数控车床两大产品线，覆盖轴类、盘类、壳类等典型零件的高效加工需求，是新能源汽车、人形机器人等新兴行业相关零部件加工的优选设备，同时广泛适配工程机械、电子信息技术等行业的零部件加工场景，凭借高刚性、高精度、高可靠性的核心优势，成为行业主流加工装备之一。其中，卧式数控车床主要用于阀体、汽车零部件、轴类零件加工；立式数控车床则适用于刹车盘、飞轮、制动毂、减速器等汽车零件，以及轴承、新能源行业等复杂盘类、壳类、短轴类零件的加工。

③龙门加工中心系列

日发尼谱顿龙门加工中心系列，品类齐全，涵盖动梁、定梁、五轴联动等多种机型，可提供从单机到自动化产线的完整龙门加工解决方案，全面覆盖从大型航空结构件到小型精密零部件的各类高效加工需求。作为自主研发的高档核心产品，全系列采用模块化与标准化设计，融合国内外先进制造技术，通过有限元分析对横梁、立柱、床身等关键结构进行动态优化，实现高刚性、高精度与高速度的卓越性能。大跨距导轨布局、高强度铸铁大件及热对称、高刚性、重心驱动设计，确保长期重切削下的稳定性与精度保持性。产品广泛应用于航空航天、模具工业、工程机械、轨道交通、汽车、船舶等多种行业，并以成熟可靠的方案助力高端制造转型升级。

④高精度大型镗铣加工中心系列

传承意大利高嘉 SPA 近 80 年精密镗床制造基因，融合当代精密加工理念，打造正 T 型/倒 T 型两大高端产品系列。强定制化能力，赋能复杂工艺需求。多元主轴配置：电主轴、机械主轴、带镗杆主轴等多种选择，满足不同加工精度与效率需求；丰富附件头系统：直角头、伸长头、平旋盘、万能头、五轴头等定制化附件头，实现多方位复杂加工；柔性化生产方案：从双托盘交换系统到多托盘柔性生产线，结合定制化刀库配置，打造高效智能生产单元。日发尼谱顿公司基于深厚工艺沉淀，精准攻克各种精密镗孔加工难题，助力客户实现产品品质与生产效率的双重跃升。

⑤智能管控系统与柔性自动化产线

日发尼谱顿公司自主研发 RFMX 智能管控系统，实现自动化生产线的柔性化、数字化、智能化升级，凭借高效、高稳定性、高性价比的核心优势，显著提升自动化产线类产品的市场竞争力。柔性自动化生产线采用模块化设计与智能控制技术，可快速适配多品种、小批量生产需求，实现高效柔性生产。

日发尼谱顿公司为用户提供全流程柔性自动化生产线交钥匙解决方案，涵盖高端机床整机、夹具、刀具、工艺方案、物流系统、仓储系统、生产管控系统等全链条服务，方案国产化率高，广泛应用于航空航天、汽车、机械加工等多个领域，可实现零件从毛坯到成品的全流程柔性化、自动化制造。

日发尼谱顿公司始终立足国内数控机床市场与技术前沿，坚持以市场和客户为导向、以技术创新为核心的发展策略，依托母公司在智能制造领域的深厚积淀与行业资源，持续拓展市场份额，为自身研发创新注入持久动力。

经过多年稳健经营，日发尼谱顿公司已在技术研发、产品质量及售后支持服务方面树立了良好的品牌形象，积累了较高的市场知名度。凭借优良的产品性价比与高效优质的服务，与大批核心客户建立了长期稳定的合作关系。

日发尼谱顿公司拥有一支成熟、稳定、专业的管理团队，精准把握行业发展趋势，聚焦高端数控机床的技术突破与产品创新，凭借自主知识产权核心技术与完整的柔性自动化生产线解决方案，在细分市场形成核心竞争力，成为国内高端数控机床领域的重要参与者。

凭借突出的技术实力与行业贡献，日发尼谱顿公司先后获评国家高新技术企业、省级研发中心、市级研发中心、市级专利示范企业等荣誉，荣获浙江省科技进步三等奖等多项行业认可，彰显了日发尼谱顿公司在高端数控机床领域的综合实力。

3、麦创姆公司

麦创姆公司为日发香港公司的全资子公司，具备独立的机床研发制造、服务和销售能力，为中国及周边客户提供优质的产品与解决方案。目前，自主生产 DOCK 系列、CLOCK C 系列及 TANK C 系列机型，并实现了五轴机床的独立生产能力。麦创姆公司已通过 ISO9001 质量体系认证，拥有多项发明专利，已被评为浙江省科技型中小企业、市级工业设计中心等。

4、海外子公司

①意大利 MCM 公司

基于公司战略实际经营情况、市场环境，为了优化资产结构，集中资金、资源优势，聚焦优势业务的发展，保障公司持续、健康发展，公司全资子公司日发香港公司报告期内将其持有的意大利 MCM 公司 100% 股权以 1 欧元价格转让给 Special Situations S.r.l. 公司。本次股权转让交易完成后，公司不再持有意大利 MCM 公司股权。目前，按照意大利当地有关部门要求已完成相关审批以及股权交割过户相关手续。

②Airwork 公司

Airwork 公司主要从事民航货运飞机的设计改造、维护及租售等，可为客户提供运营资质、飞机、机组成员、日常维护、航空保险等全套“交钥匙”服务。Airwork 公司所在的航空运营业务板块受政治冲突及制裁影响，目前 5 架飞机仍被扣留在俄罗斯境内。

自 2025 年 7 月 2 日起，银团已正式对 Airwork 公司采取接管措施，任命 Calibre Partners 为 Receiver（接管人），对 Airwork 公司实施 Receivership（接管/破产管理），并明确告知董事权利已被剥夺，仅保留部分法定义务。根据银团通知，Airwork 公司实质控制权发生变更。截至目前，Airwork 公司仍处于被银团接管状态。公司密切关注该事项的后续进展情况，积极与相关各方沟通，妥善解决上述相关事宜，积极维护公司和全体股东权益。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：元

	2025 年末	2024 年末	本年末比上年末增减	2023 年末
总资产	1,751,308,122.48	3,299,970,012.25	-46.93%	4,226,765,826.03
归属于上市公司股东的净资产	264,532,486.79	521,101,635.39	-49.24%	1,263,045,358.38
	2025 年	2024 年	本年比上年增减	2023 年
营业收入	1,175,211,397.80	1,804,264,492.73	-34.86%	2,083,363,091.11
归属于上市公司股东的净利润	-208,625,443.59	-675,340,894.17	69.11%	-902,907,623.02
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-1,303,834,186.08	-678,841,628.70	-92.07%	-940,436,728.39
经营活动产生的现金流量净额	289,162,764.97	334,346,110.69	-13.51%	324,882,127.25
基本每股收益（元/股）	-0.28	-0.85	67.06%	-1.13
稀释每股收益（元/股）	-0.28	-0.85	67.06%	-1.13
加权平均净资产收益率	-52.29%	-75.78%	23.49%	-52.00%

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
--	------	------	------	------

营业收入	350,173,299.10	366,902,504.95	156,475,466.70	301,660,127.05
归属于上市公司股东的净利润	-48,099,473.17	-173,120,863.69	-45,494,433.07	58,089,326.34
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-49,831,656.40	-176,520,315.32	-266,312,729.01	-811,169,485.35
经营活动产生的现金流量净额	92,642,245.34	98,087,952.05	99,492,363.25	-1,059,795.67

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	80,404	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	68,673	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况		
					股份状态	数量	
浙江日发控股集团有限公司	境内非国有法人	22.32%	167,479,598	0	质押	167,470,000	
吴捷	境内自然人	5.83%	43,740,000	32,805,000	质押	43,740,000	
杭州金投资产管理有限公司—杭州锦琦投资合伙企业（有限合伙）	其他	1.84%	13,789,751	0	不适用	0	
肖强	境内自然人	1.34%	10,035,900	0	不适用	0	
香港中央结算有限公司	境外法人	0.69%	5,148,664	0	不适用	0	
刘子绎	境内自然人	0.39%	2,927,400	0	不适用	0	
赵誉朝	境内自然人	0.37%	2,760,000	0	不适用	0	
黄林林	境内自然人	0.35%	2,608,834	0	不适用	0	
郑和军	境内自然人	0.30%	2,242,500	0	不适用	0	
覃厚铭	境内自然人	0.18%	1,343,250	0	不适用	0	

上述股东关联关系或一致行动的说明	1、浙江日发控股集团有限公司为公司控股股东，吴捷先生为公司实际控制人之一、公司董事长、总裁； 2、除上述外，公司前十名其他股东未知是否存在关联关系，也未知是否属于《上市公司股东持股变动信息披露管理办法》中规定的一致行动人。
参与融资融券业务股东情况说明（如有）	无

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

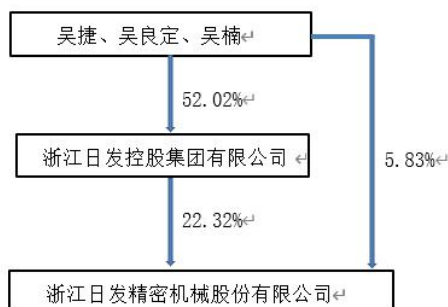
适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

1、关于 2025 年度财务审计报告

天健会计师事务所（特殊普通合伙）对公司出具保留意见的 2025 年度财务审计报告，是基于审慎性原则，针对意大利 MCM 公司应收账款及 Airwork 公司飞机资产减值事项所做出的专业判断。该审计意见客观、真实地反映了公司 2025 年度的财务状况和经营成果。公司管理层在编制 2025 年度财务报表时，已基于当时可获取的信息下的估计，对意大利 MCM 公司应收账款及 Airwork 公司飞机资产计提了减值准备，会计处理符合《企业会计准则》的相关规定。公司董事会将积极督促公司管理层及相关部门采取一切必要措施，继续与境外接管人、破产管理人、银团及中介机构保持沟通，争取获取充分信息，以尽快消除上述保留意见涉及事项及其影响。

2、关于 2025 年度内部控制审计报告

天健会计师事务所（特殊普通合伙）对公司出具带强调事项段的无保留意见的 2025 年度内部控制审计报告，反映了 2025 年度公司内部控制的实际情况。针对内部控制审计报告的强调事项，公司管理层高度重视，已经积极在采取相应的措施，避免再次发生上述事项。除上述事项产生的影响外，公司按照《企业内部控制基本规范》和相关规定在所有重大方面保持了有效的财务报告内部控制。

浙江日发精密机械股份有限公司

法定代表人：吴捷

2026 年 4 月 27 日