

证券代码：833753

证券简称：超音速

主办券商：东莞证券

超音速人工智能科技股份有限公司 关于取得 5 项发明专利证书的公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带法律责任。

一、基本情况

超音速人工智能科技股份有限公司（以下简称“公司”）及全资子公司江西超音速人工智能科技有限公司近期获得中华人民共和国国家知识产权局颁发的《发明专利证书》5 项，有关专利证书的基本情况如下：

（一）发明专利名称：一种 PCB 板外观缺陷检测机

专利号：ZL 2024 1 1288561.6

专利权人：超音速人工智能科技股份有限公司

授权公告日：2026 年 04 月 14 日

授权公告号：CN 119086599 B

本发明公开一种 PCB 板外观缺陷检测机，涉及 PCB 板检测领域。该 PCB 板外观缺陷检测机，包括机体，所述机体的内部设置有初步检测单元、缓存单元、运输通道、OK 料通道、复检单元、翻转单元、复检通道和机械手单元；所述初步检测单元用于 PCB 板的初步检测，且缓存单元用于 PCB 板 NG 料的临时存放，所述复检单元固定设置于翻转单

元和复检通道之间。该PCB板外观缺陷检测机，PCB板复检后进入复检通道中向外输送，能够进行连续检测工作，检测效率较高，同时在初步检测单元检测的过程中若是检测的NG料较多，此时采用缓存单元能够将PCB板进行NG料临时存放，且不影响PCB板OK料通过运输通道进入OK料通道中，进而更进一步提高了检测效率。

（二）发明专利名称：一种电芯蓝膜外观检测机

专利号：ZL 2024 1 1411808.9

专利权人：超音速人工智能科技股份有限公司

授权公告日：2026年04月14日

授权公告号：CN 119198747 B

本发明公开一种电芯蓝膜外观检测机，涉及电芯外观检测领域。该电芯蓝膜外观检测机，包括机体，所述机体两侧贯穿设置有进出料输送单元，所述机体的内部安装有主机械手单元、大面检测单元和小面检测单元，且主机械手单元固定设置在进出料输送单元的上方，大面检测单元和小面检测单元分别设置在进出料输送单元的两侧，所述主机械手单元能够将电芯在进出料输送单元、大面检测单元和小面检测单元之间进行移动。该电芯蓝膜外观检测机，通过进出料输送带上的扫码相机进行扫码拍照检测，通过第一NG料输出带和进出料输送带分别将检测NG的电芯和检测OK的电芯向外界输出，从而达到连续性的电芯蓝膜外观快速检测效果。

（三）发明专利名称：一种电池极耳检测设备及其检测方法

专利号：ZL 2024 1 1288649.8

专利权人：超音速人工智能科技股份有限公司

授权公告日：2026年04月21日

授权公告号：CN 119086448 B

本发明公开一种电池极耳检测设备及其检测方法，涉及电池极耳检测设备领域。该电池极耳检测设备及其检测方法，包括检测设备、传输机构、检测拉带组件、多个夹料机械手、检测机架、扫码拉带组件和电芯检测组件。该电池极耳检测设备及其检测方法，通过大面检测单元上多个大面检测组件对电池极耳和正面进行拍摄检测，避免了盲区的产生，保证检测的准确性，通过转动大面检测组件的角度，方便对不同的能够有效地保证检测效果和对不同的尺寸的电池极耳进行拍摄检测，通过翻转移动架将电池输送到电芯搬运单元上进行传输，完成对电池的多方位检测，使得后续图像进行分析和比对数据多，提高检测的精确度和效果。

（四）发明专利名称：一种预上下料

专利号：ZL 2023 1 1465232. X

专利权人：江西超音速人工智能科技有限公司

授权公告日：2025年10月14日

授权公告号：CN 117342243 B

本发明公开一种预上料机，涉及电池加工领域。该预上料机，包括机架，所述机架的上方设置有第一上料框和第二上料框，第一上料框和第二上料框固定连接，所述机架的上方对称安装有两个导轨，第

一上料框和第二上料框的下方均安装有多个滑块，多个滑块分别滑动连接在两个导轨上；机架的内侧设置有驱动机构，且驱动机构与第一上料框和第二上料框传动连接，驱动机构用于驱动第一上料框和第二上料框进行横向移动。该预上料机，电池物料放置在放置框内部时，放置框与第一限位杆、第二限位杆和第三限位杆相抵，从而可以对放置在第一上料框和第二上料框内部的电池物料起到限位的作用。

（五）发明专利名称：一种物料输送线

专利号：ZL 2023 1 1465369.5

专利权人：江西超音速人工智能科技有限公司

授权公告日：2026年04月14日

授权公告号：CN 117600086 B

本发明公开一种物料输送线，涉及电池分档机领域。该物料输送线，包括物料进料输送机构，所述物料进料输送机构的侧面设置有不良品物料出料机构；所述物料进料输送机构包括进料机架，进料机架的内部设置有进料输送皮带，进料机架的侧面安装有输送电机，且输送电机与进料输送皮带传动连接，进料机架上设置有扫码机构和阻挡机构。该物料输送线，通过设置的输送电机，输送电机可以驱动进料输送皮带进行转动，使得放置在进料输送皮带上方的物料可以进行随之进行移动，当物料移动到扫码机构和阻挡机构之间的下方时，阻挡机构对物料进行阻挡的同时扫码机构对物料进行拍照，即使进料输送皮带不停止转动依然不会影响到扫码机构对物料进行拍照。

二、对公司的影响

公司始终将研发创新作为核心发展战略，持续加大研发投入、深耕技术前沿。此次发明专利的成功获批，既是公司持续自主创新能力的硬核佐证，更是长期研发投入转化的关键成果。这一突破不仅进一步完善了公司知识产权保护体系，筑牢技术壁垒，更显著提升了核心技术竞争力与品牌行业影响力，为市场拓展、业务升级提供了有力的技术支撑，对公司未来持续发展产生积极的影响。

三、备查文件

- （一）《发明专利证书》（证书号第 8866133 号）
- （二）《发明专利证书》（证书号第 8859102 号）
- （三）《发明专利证书》（证书号第 8883207 号）
- （四）《发明专利证书》（证书号第 8353544 号）
- （五）《发明专利证书》（证书号第 8863274 号）

超音速人工智能科技股份有限公司

董事会

2026 年 4 月 29 日