

证券代码：300709

证券简称：精研科技

## 江苏精研科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2026-002

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	东北证券：陈敏佳 银华基金：郭磊 广发证券：王亮 华安基金：许瀚天、王斌 申量基金：朱东旭 平安资管：胡宇舟
时间	2026年06月11日下午
地点	公司三楼会议室
上市公司接待人员姓名	董事长、总经理 王明喜 董事、董事会秘书、副总经理 黄逸超
投资者关系活动主要内容介绍	<p><b>一、公司基本情况介绍</b></p> <p>公司上市以来的主营业务为金属注射成型（MIM），具备批量生产结构复杂的三维精密金属零件的能力，典型产品包括折叠屏手机转轴中的精密微小零件。全球 MIM 市场规模大概在四五百亿元，综合考虑未来成长性，公司于 2020 年开始布局新型业务领域，并后续成立控股子公司精研动力和精研散热。</p> <p>精研动力主要面向两大方向：一是铰链（hinge），涵盖折叠屏铰链、智能眼镜铰链等；二是传动（transmission），包括扫地机器人中的电机齿轮箱、蠕动泵等。目前，精研动力在上述两个方向持续拓展，已积累了较多客户，部分为各自领域的头部客户。</p> <p>自 2020 年起，公司亦积极布局散热领域。散热板块的早期产品</p>

包括热管、均热板（VC）等，后公司调整整体战略目标，以散热技术联合公司主业的 MIM 技术，共同探索在数据中心产品上面的应用场景和空间。散热产品开发周期较长，公司持续看好其未来应用空间，积极配合客户进行前沿技术和产品的开发。

## 二、问答环节：

1、公司依托 MIM 技术和散热技术储备，在数据中心方面有哪些产品或技术储备？

答：数据服务器方面，公司前期布局的高速连接器接口已经实现量产。光模块壳体也在今年开始起量，现阶段营收占比还不太高。同时，热能也储备了如用于插拔式光模块的弹性液冷装置等多项发明专利技术。

2、在制造具有复杂内部流道的液冷板时，MIM 工艺较传统工艺具备哪些优势？

答：对于中空结构、内部流道扁平复杂、普通切削工艺无法加工的液冷板，行业传统做法是将冷板分两半加工后钎焊拼接，存在压力下漏液、焊剂残留等风险。如采用 MIM 工艺，可以一体成型内部带有复杂流道且封闭的结构，无需焊接，可以很好的解决漏液和焊剂残留的痛点。

3、MIM 技术是否可以用于快插接头等异形结构件的制造，存在哪些技术特点？

答：以快插接头等具有封闭内腔的复杂结构件为例，传统 CNC 加工通常需要多次装夹、多轴联动，单件加工时间长，材料利用率低，部分几何特征（如内部异形流道）甚至无法实现。

而 MIM（金属注射成型）工艺可实现复杂结构的一次性成型，仅需少量后续精加工，可以显著缩短加工周期、降低材料浪费与综合成本，尤其适用于大批量生产。

目前，我们也在持续跟踪行业变动趋势，密切观察接头类及异形结构件向 MIM 工艺切换的趋势和进程。

4、公司目前的产能储备情况？

答：公司在常州、惠州、越南北宁三个地方都有基地，可以根据客户需求在三地灵活安排生产。散热板块已经实现了冷板等产品的连续批量量产，并搬迁至新的厂房，预留了未来扩产的空间。MIM 方面，这两年公司也在持续的投入，满足客户的订单需求。

5、服务器用高速连接器产品进展如何？

	<p>答：目前公司的服务器用高速连接器产品已经实现量产，面向的客户主要为国内外知名厂商，且覆盖率高，技术较为成熟。凭借公司在 MIM 主业上长期积淀的制造优势，公司高速连接器产品在解决方案、量产良率的保障、产品的稳定性、以及成本的竞争优势方面，都是行业内竞争力靠前的公司。该项业务在 2025 年已实现一定的营收贡献，2026 年将持续增长。</p> <p>6、公司在光模块配套产品方面的布局及发展情况？</p> <p>答：公司光模块壳体已伴随客户开展两年联合开发，期间合作研发了多款不同样式的产品，目前已有部分开始量产。产品规格从 800G 迭代至 1.6T，目前正推进更为前沿的产品研发工作。</p> <p>该类产品传统主流用材为锌合金、铝合金，通常还需搭配散热板、均热板、热管等辅件。现阶段我们已协同客户完成铜合金原材料的应用开发，散热性能优势突出，且产品在硬度、电导率、导热系数等各项指标均满足客户标准。部分产品已于今年起正式落地、转入量产。若后续客户订单需求增长，公司可通过进一步扩充产能，或对内部产能进行合理调配，快速释放产能承接订单。后续规模放量情况将主要取决于客户实际需求。</p> <p>7、光模块壳体产品应用的铜合金材料具体有哪些特殊？</p> <p>答：以往光模块壳体多使用锌合金，如今产品功耗不断上升，行业开始转向高导热材料。纯铜导热好、性价比高，但材质偏软，产品频繁插拔的工况下，硬度和耐磨性不足。我们采用特别配方的铜合金材料，兼顾多重性能：导热能力强，同时硬度、耐磨性满足使用标准，反复插拔也不易变形。同时结合自身 MIM 工艺优势，我们还能对铜粉进行配比优化，在保证散热效果的同时，进一步强化产品整体强度。</p> <p>8、公司在争取客户的大规模订单时的核心竞争力？</p> <p>答：通常情况下，商务关系与技术能力都比较重要。但公司更擅长技术创新，持续进行产品创新、材料创新，提高可靠性、拓展产品性能边界，更好的满足客户的创新需求和稳定量产的需求。当前客户普遍面临降本、提升效率与良率的较大压力，商务关系能够帮助企业迅速获得试产或导入的机会，但我们认为只有具备过硬的技术能力，才能保持长期合作。</p>
<p><b>关于本次活动是否涉及应披露重大信息的说明</b></p>	<p>本次活动不涉及未公开披露的重大信息。</p>

附件清单（如有）	
日期	2026年06月11日