

赛轮集团股份有限公司
埃及轮胎产能提升项目
可行性研究报告

目录

1. 总论.....	1
1.1 概述.....	1
1.2 研究结论.....	5
2. 市场预测.....	10
2.1 国际市场预测.....	10
2.2 本项目的目标市场.....	13
2.3 主要原辅材料市场分析.....	13
3. 生产工艺及生产过程运输.....	14
3.1 产品方案与生产规模.....	14
3.2 原材料路线及需用量.....	15
3.3 工艺技术方案的选择.....	16
4. 建厂条件和厂址方案.....	18
4.1 建厂条件.....	18
5. 总图运输.....	20
5.1 厂区总平面布置.....	20
5.2 工厂运输.....	21
6. 公用工程和辅助设施.....	22
6.1 公用工程.....	22
6.2 给水、排水.....	24
6.3 仓库设置.....	25
7. 土建工程.....	25

7.1 土建工程方案.....	25
7.2 防火.....	26
7.3 卫生与劳保.....	26
7.4 地震基本烈度与设防.....	26
8. 节能.....	26
8.1 能耗指标分析.....	26
8.2 节能措施综述.....	27
9. 环境保护.....	29
9.1 设计采用的环境质量标准及排放标准.....	29
9.2 主要污染源及污染物.....	30
9.3 环境保护措施及环境影响分析.....	30
10. 劳动保护与安全卫生.....	35
10.1 生产过程中的不安全因素.....	35
10.2 生产过程中的职业危害因素.....	35
10.3 安全措施职业危害的防范和治理措施.....	35
10.4 安全与卫生评价及投资估算.....	38
11. 消防.....	39
11.1 工程的消防环境现状.....	39
11.2 消防设施及费用.....	39
12. 企业组织、劳动定员、人员培训.....	41
12.1 生产班制及定员.....	41
12.2 人员来源与培训.....	42

13. 项目实施规划	42
13.1 建设周期的规划	42
13.2 实施进度	43
14. 投资估算与资金筹措	44
14.1 投资估算	44
14.2 资金筹措	45
15. 财务及社会效益评价	45
15.1 财务评价基础数据	45
15.2 总成本费用及利润估算	45
15.3 财务评价初步分析指标	46
15.4 财务评价结论	47
15.5 评价结论	47
16. 研究结论	49
16.1 综合评价	49
16.2 研究报告的结论	50

1. 总论

1.1 概述

1.1.1 项目名称、法人单位名称、项目性质

项目名称	赛轮埃及轮胎产能提升项目		
项目法人单位	Shams El Sherouk Tyre Co., Ltd. Senro Tyre Co., Ltd. (拟新设)	项目性质	扩建、新建
建设地址	埃及苏伊士省苏伊士运河经济特区		

1.1.2 编制依据和原则

1.1.2.1 编制依据

1. 《橡胶工业建设项目可行性研究报告内容和深度规定》；
2. 2010年9月15日，中华人民共和国工业和信息化部关于《轮胎产业政策》的公告（工产业政策[2010]第2号）；
3. 《橡胶行业“十五五”发展规划指导纲要》；
4. 《建设项目经济评价方法与参数及使用手册》（第三版）；
5. 《工业可行性研究编制手册》；
6. 《现代财务会计》；
7. 《工业投资项目评价与决策》；
8. 项目企业提供的发展规划、有关资料及相关数据。

1.1.2.2 编制原则

1. 切合实际，技术先进、经济合理、安全实用。
2. 遵守埃及、苏伊士省及建设项目当地有关标准、规范和规定，使设计符合环境保护、职业健康、劳动安全、工业卫生、节能及消防等规定。

3. 以高新技术为导向，从产品质量、品种结构调整、技术创新、节约能源等方面进行规划设计，使其产品质量、技术水平指标达到国际先进水平。

4. 充分利用赛轮集团股份有限公司（以下简称“赛轮集团”或“公司”）的管理、技术、品牌、市场网络及埃及的优势劳动力资源以及优惠的进出口关税政策。

5. 本项目采用具有完全自主知识产权的半钢子午线轮胎、全钢子午线轮胎、非公路轮胎生产制造技术，编制产品方案时，根据销售部门提供的产品规格和品种进行策划。

6. 设备选型必须满足新建工厂的工艺技术要求，在此前提下，尽量优先选用国产设备。

7. 为加强生产工艺管理，实现监控一体化，确保产品质量，在工程建设的同时，同步规划并实施企业管理网络及自动化控制系统，实现监控一体化。

8. 工厂的设计符合功能布局合理、生产工艺流程顺畅、建筑物简洁大方且空间利用率高的要求，体现工厂的国际化 and 现代化气息，并实行因地制宜、崇尚品质，加快工程建设的原则。

9. 在总体规划的指导下，结合产品规格和销售预测，整体设计，分步实施，把握国际轮胎行业制造技术的发展趋势，以建设自动化、信息化、智能化企业为目标，打造“数字化”智能轮胎生产工厂。综合考虑本期工程与长远发展并在厂区布局及各系统相关容量与公共接口等方面留有一定持续提升的空间。

1.1.3 项目提出背景、投资的必要性和经济意义

1.1.3.1 实施全球战略布局的需要

1. 世界轮胎格局分布

世界轮胎前 10 强的轮胎企业都是跨国企业集团，它们的工厂分布在全球各地，具有雄厚的资金实力、技术实力和完善的市场体系，在竞争中处于强势地位，各自形成了自己的发展战略。轮胎企业的大型化、跨国化、集团化已经成为当今轮胎产业发展的总趋势。

1.1.3.2 规避各类风险的需要

1. 主要原材料涨价风险

天然橡胶、合成橡胶、化学助剂、钢丝帘线等原材料的价格受国际市场影响，价格具有波动性，造成轮胎行业生产成本波动。天然橡胶、合成橡胶、化学助剂、钢丝帘线，纤维帘线等是轮胎生产的主要原材料，受供需、贸易、汇率、材料生产周期等因素的影响，未来各类原材料价格仍然可能继续呈现波动趋势。

2. 轮胎行业市场竞争加剧的风险

随着我国交通运输和汽车工业的发展，以及世界轮胎制造中心向亚洲特别是中国的转移，世界大型轮胎公司都已在国内建设合资企业，且主要发展子午线轮胎。因此，国内轮胎企业都将面临市场竞争进一步加剧的风险，因此企业走出去，加大国外生产基地建设和布局，有利于降低公司国内竞争风险。

1.1.3.3 项目建设情况

Shams El Sherouk Tyre Co., Ltd.（以下简称“Shams El Sherouk”）是公司通过境外全资子公司在埃及设立的全资公司，已规划建设年产 900 万条半钢子午线轮胎和 165 万条全钢子午线轮胎的生产能力，目前项目正在推进中。

根据全球产业发展趋势与公司国际化发展战略，为更好地匹配及满足全球市场客户的需求，提升企业综合实力与全球核心竞争力，公司拟投资建设“埃及轮胎产能提升项目”，项目投资总额 114,131 万美元（其中：建设投资 109,002 万美元、铺底流动资金 4,210 万美元、建设期利息 919 万美元）。

本次轮胎产能提升项目的建设内容为年产 2,700 万条半钢子午线轮胎、165 万条全钢子午线轮胎及 2 万吨非公路轮胎，其中 Shams El Sherouk 负责建设年产 900 万条半钢子午线轮胎部分，其他部分由公司境外子公司拟在埃及新设的全资子公司 Senro Tyre Co., Ltd.（具体名称以最终注册文件为准，以下简称“Senro Tyre”）负责建设。

本次项目建设完成后，Shams El Sherouk 项目（含目前正在推进的年产 900 万

条半钢子午线轮胎及 165 万条全钢子午线轮胎部分) 总投资 80,400 万美元, 其中自筹资金(含自有资金)60,300 万美元, 向金融机构借款 20,100 万美元; Senro Tyre 项目总投资 91,422 万美元, 其中自筹资金 54,854 万美元, 向金融机构借款 36,568 万美元。

1.1.4 项目风险评估

序号	风险事项	造成的影响	概率	严重性	降低风险应对策略
1	人员稳定性: 文化背景及国情差异, 项目计划员工人数 3,805 人, 存在人员管理风险。	生产交付低 质量波动大	中	高	1、依托赛轮现有工厂资源, 派遣管理人员进行管理, 因地制宜; 2、根据埃及人的生活习惯, 因势利导, 建立适合当地的管理方式。
2	政治因素影响: 可能发生的政治摩擦会影响工厂正常生产及运输。	生产停产 供应暂停 物流费用增加	低	高	1、建立相对完善的应急预案; 2、根据形势变化, 对工厂生产组织情况进行实时调整。
3	外汇汇率波动: 受到市场情况、突发的政治事件、经济数据发布等因素的驱动。	汇兑损失	中	高	合理利用汇率避险产品, 主动管理汇率风险敞口。

1.1.5 具体规划方案

序号	时间周期	生产规模	说明
1	2026 年-2027 年	年产 900 万条半钢子午线轮胎	目标市场: 以埃及本地、欧洲、北美等市场为主
2	2026 年-2028 年	年产 1,800 万条半钢子午线轮胎、165 万条全钢子午线轮胎及 2 万吨非公路轮胎	

1.2 研究结论

1.2.1 综合评价

1.2.1.1 项目建设的有利条件

1. 拥有先进的生产技术和国外建厂管理经验

公司拥有先进的半钢子午线轮胎、全钢子午线轮胎、非公路轮胎研发、生产技术，完整优秀的技术管理团队，享誉国内外的产品品牌，遍布全球的市场销售网络以及丰富的建设管理工厂的经验。公司是第一个走出去在海外建厂的中国轮胎企业，海外目前已在越南、柬埔寨、印尼、墨西哥建有生产基地。

2. 投资地域经济数据分析

(1) 埃及投资合作环境的特点、优势和吸引力：埃及以其独有的区位优势、资源优势、市场优势和投资环境优势，充分展现出对全球投资的吸引力，成为外国投资重点关注的非洲国家之一。

①地理位置优越：埃及地跨亚非两大洲，北边隔地中海与欧洲相望，西南部直通非洲大陆腹地。苏伊士运河是连通欧亚非的航运生命线，战略地位极其重要。作为全球最重要的航运通道之一，苏伊士运河连接地中海和红海，是亚洲与欧洲之间海运最短通道。从埃及出发，短时间内可到达欧洲南部、中东、东非主要港口，地理优势显著。埃及拥有与欧、亚、非各国相连的海运、空运及同非洲相连的陆路交通网，交通便利，地理位置优越。

②资源丰富：埃及自然资源丰富，拥有丰富的石油和天然气：尤其是西奈半岛、苏伊士湾和地中海沿岸地区油气资源丰富。磷酸盐：埃及是世界重要的磷酸盐出口国之一。石灰石、铁矿、锰矿：储量较丰富，用于建筑和冶金。黄金：尼罗河东岸沙漠区有金矿开采历史。太阳能和风能：红海沿岸风速高、太阳辐射强，可再生能源潜力大。农业资源：尼罗河沿岸土地肥沃，主要农作物有棉花、小麦、玉米、水稻、甘蔗、柑橘等。

③劳动力丰富：埃及是中东地区的人口大国，是阿拉伯世界人口最多的国家。年轻人口比例高：约 60%的人口年龄在 30 岁以下，劳动力供应充足。在中东和地中海沿岸地区，埃及的劳动力工资水平有一定竞争力，且拥有相当数量受过教育的技术人才和高等教育人口。劳动力成本低：相较于欧美和中东海湾国家，工资水平较低，适合劳动密集型产业。失业率：整体失业率约 7-9%，但青年失业率在 15%以上。

④市场潜力大：埃及居民消费结构正逐步由基本生活消费阶段向方便生活消费阶段发展，部分已经达到了享受生活消费阶段。GDP 约为 3,646 亿美元（2025 年数据），在非洲仅次于南非。经济支柱：能源出口、运河收入、旅游业、农业。基础设施建设扩张：苏伊士运河扩建、港口升级，高速公路网覆盖主要城市。新行政首都：正在建设大型现代化新城，缓解开罗人口拥挤。能源项目：风电场（如加莱布风电）、光伏项目（如本班太阳能园区）。水利设施：阿斯旺大坝是尼罗河水资源管理核心工程。

⑤便利的国际贸易条件：埃及于 1995 年加入世界贸易组织，并积极参与各种多边和双边贸易协定，目前埃及加入了多个国家和区域贸易协定。

（2）优惠的贸易地位：埃及依托苏伊士运河这一全球航运与能源运输要道，兼具非洲、中东、欧洲三地贸易中转优势。叠加与等多个国家、国际组织签署的自贸协定，形成完善的开放贸易体系。既是全球重要贸易枢纽，也是北非及中东地区核心物流与商贸中心。

1.2.1.2 关于市场预测

本项目充分发挥苏伊士运河经济区网络渠道，可根据不同国家、地区的市场需求、关税政策等，与现有生产工厂协调产品生产计划，能够适应市场的变化和需求，在市场上有竞争能力，市场前景较好。

1.2.1.3 关于工艺技术和工艺设备

本项目将采用公司所拥有的半钢子午线轮胎、全钢子午线轮胎及非公路轮胎制造技术，并从中国、欧洲等国家进口关键设备，制造轮胎质量达到美国 DOT、欧洲

ECE 等标准以及软件制造技术规定的内控指标，产品质量可达到国际先进水平。

本项目中还将应用以下新工艺、新技术：节能环保型工厂布局以及厂房设计；先进的制造工艺；采用大容量高效变速的炼胶工艺、国际先进的深冷氮气硫化工艺等先进技术降低能耗，轮胎综合能耗达到国内同行业的领先水平，国际先进水平；采用自主节能、环保专利技术使蒸汽全流程循环利用；高效、节能、快捷，解决污染问题。

本项目高度关注流程再造，生产过程尽可能实现自动化、信息化、智能化，产品质量稳定，劳动生产率高，技术附加值提升，靠智慧管理聚焦品牌竞争力，努力向经营国际化的方向进一步跨越。

1.2.1.4 关于原材料供应

本项目所用原材料根据生产需求采购，计划主要由中国、东南亚、非洲等地区供应商提供，以保证产品质量。

1.2.1.5 关于总图运输和土建工程

本项目位于苏伊士经贸合作区，始建于 2008 年，距离开罗 120 公里、苏伊士城 40 公里。该合作区总规划面积近期达 7 平方公里、远期 20 平方公里，通过新型开发模式将荒漠戈壁改造为现代化产业新城，已形成石油装备、纺织服装、新型建材、高低压电器设备四大产业集群。

1.2.1.6 关于公用工程和辅助设施

本项目车间温湿度采用射流空调机组、高压离心式空压机组、高效多级水泵、高压离心式制冷机、深冷制氮系统、综合多功能管廊等辅助生产设施。所有变配电和公用工程就近安装，同时缩短供应距离，节约电缆和管线数量，减少一次性投资费用。

1.2.1.7 关于环境保护及安全与工业卫生

本项目在实施过程中将认真贯彻生产设施建设与环境保护设施建设同时设计、施工、投产使用的“三同时”原则，减少污染，使各项有害物达标排放，以确保环

境质量。在建筑防火、劳动安全、工业卫生方面，均严格遵守中埃两国的国家标准设计，确保企业的生产安全及工人的劳动安全和身体健康。

1.2.1.8 关于劳动定员和人员培训

本次轮胎产能提升项目劳动定员 3,805 人，计划主要通过当地招聘达成。建设及生产初期，技术管理骨干及关键岗位的操作人员，主要从公司现有国内外工厂选派。

1.2.1.9 关于项目规划实施进度

项目建设进度首先取决于资金筹措能否及时到位；其次是要把握埃及当地的地理气候条件，合理组织好设计、采购、施工和安装调试周期，由 Shams El Sherouk 负责的年产 900 万条半钢子午线轮胎部分计划 15 个月完成，其他部分计划 24 个月完成。

1.2.1.10 关于投资估算

本项目投资估算是依据中国和埃及有关制度、规定进行编制的。本次轮胎产能提升项目总投资金额 114,131 万美元，其中由 Shams El Sherouk 建设运营的年产 900 万条半钢子午线轮胎部分投资总额为 22,709 万美元（其中：建设投资 21,369 万美元、建设期利息 262 万美元、铺底流动资金 1,078 万美元）；剩余由拟新设的 Senro Tyre 建设运营的年产 1,800 万条半钢子午线轮胎、165 万条全钢子午线轮胎及 2 万吨非公路轮胎部分投资总额为 91,422 万美元（其中：建设投资 87,633 万美元、建设期利息 657 万美元、铺底流动资金 3,132 万美元）。

1.2.2 研究结论

经多方面论证分析，本项目不仅具备建设条件，而且所采用的技术是先进的和高附加值的，产品方案和生产规模是合适的。本项目资金筹措渠道可靠，经济初步分析结果表明：项目经济效益良好，抗风险能力强，项目可行。

1.2.3 主要技术经济指标（见表 1-1）

表 1-1 主要技术经济指标

建设主体	Shams El Sherouk			Senro Tyre		
序号	项目名称	单位	数据	项目名称	单位	数据
1	产品方案及生产规模			产品方案及生产规模		
1.1	半钢子午线轮胎	万条/年	900	半钢子午线轮胎	万条/年	1,800
				全钢子午线轮胎	万条/年	165
				非公路轮胎	万吨/年	2
2	年工作日	d	340	年工作日	d	340
3	原材料用量	t/a		原材料用量	t/a	
3.1	胶料	t/a	40,727	胶料	t/a	131,711
3.2	炭黑		18,889	炭黑		63,338
3.3	钢丝帘布	t/a	7,086	钢丝帘布	t/a	32,293
3.4	纤维帘布	t/a	915	纤维帘布	t/a	1,858
3.5	胎圈钢丝	t/a	3,331	胎圈钢丝	t/a	11,772
4	动力消耗量			动力消耗量		
4.1	供水			供水		
4.1.1	最大时水量	m ³ /h	45	最大时水量	m ³ /h	139
4.1.2	日供水量	m ³ /d	810	日供水量	m ³ /d	2,530
4.1.3	年耗水量	m ³ /a	275,400	年耗水量	m ³ /a	860,200
4.2	供电			供电		
4.2.1	装机容量	kW	33,877	装机容量	kW	57,500
4.2.2	计算容量	kW	10,163	计算容量	kW	35,274
4.2.3	年耗电量	MWh	80,494	年耗电量	MWh	287,841
5	废水排放量			废水排放量		
5.1	最大时	m ³ /h	31	最大时	m ³ /h	97
5.2	日排水量	m ³ /d	621	日排水量	m ³ /d	1,930
6	项目定员	人	837	项目定员	人	2,968
7	项目总投资	万美元	22,709	项目总投资	万美元	91,422
8	项目建设期	月	15	项目建设期	月	24

注：本次建设项目中的年产900万条半钢子午线轮胎由Shams El Sherouk负责，年产1,800万条半钢子午线轮胎、165万条全钢子午线轮胎、2万吨非公路轮胎拟由Senro Tyre负责。若非特别说明，本报告后续所列示的两部分项目建设内容均为此口径。

2. 市场预测

2.1 国际市场预测

2.1.1 世界汽车生产情况

轮胎是汽车的重要配套产品，轮胎工业与汽车工业的关系极为密切。目前世界上大部分汽车生产集中在北美、欧洲和东亚。世界汽车工业近十年发展的特点是发达国家市场增长放慢，如欧洲、北美、日本等重点地区，市场已经饱和；而汽车市场的增长主要来自新兴市场，如中国、印度、南美、东欧、中东、中亚、东南亚等。

随着新兴汽车市场继续扩大，未来全球汽车市场仍有一定的上升空间，根据世界汽车组织(OICA)的统计数据，2012至2017年全球汽车产销量保持稳步增长。但从2018年开始，全球汽车产销量出现下滑，特别是2020年全球汽车产销量探底，分别降至7,762.16万辆和7,878.76万辆，同比下降15.43%和13.65%。伴随汽车行业上下游产业链复工复产、消费市场逐步复苏，2021-2024年全球汽车产销量年均复合增长率分别为4.90%、4.45%，2024年全球汽车产销量分别为9,250.43万辆和9,531.47万辆。根据中国汽车流通协会数据，2025年全球汽车销量达9,647万辆，同比增长5%。

2025年全球汽车销量同比增长5%，特别是以中国为核心的亚洲市场。新兴汽车市场发展空间广阔，跨国企业对这一市场的重视程度不断提高，随着需求的不断增长，企业的投资规模也将继续扩大，这也是近年来中国轮胎企业不断在国外扩张建厂的主要原因。加强海外投资、全球布局是成为国际一流轮胎企业的必由之路。

2.1.2 世界轮胎工业的发展趋势

2.1.2.1 产品技术的发展方向

目前子午线轮胎生产技术继续向子午化、扁平化（低断面轮胎）和轻量化（包

括无内胎化)方向发展,向更加节油、行驶里程更高、安全性能更好的方向发展,子午线轮胎本身的产品结构也在不断的创新升级。受汽车工业高速发展拉动,子午线轮胎产业呈逐步集中高速发展趋势。

2.1.2.2 轮胎企业的特点

随着轮胎市场不断发展,国际轮胎头部企业有以下特点:

(1) 具备自主知识产权、核心技术和专利,并不断投巨资进行新产品开发和大力推广代表公司实力的“拳头产品”,故近 10 年来新产品不断涌现,如低滚动阻力轮胎、超高里程轮胎、绿色环保轮胎、补气保用轮胎(俗称安全轮胎),并正在试制“智能化”轮胎。

(2) 有多种与产品技术相匹配的生产设备和加工制造专利技术,并争相研制生产全过程可联动的轮胎自动化生产线。

(3) 企业均实现了信息化、现代化管理,除生产管理已实现网络控制外,原材料采购、轮胎销售、技术服务等已步入电子商务时代。

2.1.2.3 市场容量分析

埃及作为非洲第三大汽车市场,轮胎市场需求旺盛且呈持续增长态势,同时存在产能缺口,为项目落地提供了空间。从市场需求端看,2024 年埃及轮胎进口量保持高速增长,其中乘用车轮胎(半钢子午线轮胎为主)进口 738.33 万条,进口金额 22,521.68 万美元,同比增长 22.44%;卡客车轮胎(全钢子午线轮胎为主)进口 401.46 万条,进口金额 33,128.96 万美元,同比增长 11.86%;非公路轮胎进口 47.14 万条,进口金额 7,899.35 万美元,同比增长 1.99%,三类轮胎进口均呈正增长,反映出市场需求的刚性特征。

从供给端看,埃及本土轮胎产能有限,目前主要依赖进口补充缺口,2025 年轮胎市场消费规模已形成稳定体量,且 2012-2025 年市场消费额年均复合增长率保持正向增长,虽期间存在小幅波动,但整体增长趋势明确。随着中资及国际轮胎巨头纷纷布局,埃及轮胎产能正逐步提升,预计 2026 年埃及轮胎产能将增长 20%以上,

但短期内供需缺口仍将存在，尤其是高端商用车轮胎和高品质乘用车轮胎领域存在缺口。

埃及汽车市场信息委员会（AMIC）公布，2025 年全年埃及汽车市场总销量 173,763 辆，整体销量同比增加 69.9%，奇瑞、吉利等 20 多个中国汽车品牌通过 CKD 模式落地，年汽车组装产能达 12 万辆，为轮胎配套市场提供了持续增长的本地需求。同时，埃及物流升级、基建投资加大推动商用车需求激增，2025 年卡车销量同比暴涨 112.5%，公交车增长 53.6%，进一步带动全钢子午线轮胎需求扩容，为项目提供了稳定的市场支撑。

从国际市场看，欧洲和美洲均为全球轮胎消费核心区域，拥有庞大的汽车保有量和成熟的轮胎替换市场，为项目未来出口提供了广阔的发展空间。

欧洲汽车产业基础雄厚，是全球重要的轮胎消费市场之一。根据欧洲汽车制造商协会（ACEA）统计，欧盟范围内现有乘用车保有量约 2.52 亿辆，商用车及客车保有量约 3,740 万辆，其中包括约 3,020 万辆轻型商用车、650 万辆中重型卡车及 72 万辆公交车。庞大的车辆保有规模形成了稳定的轮胎替换需求基础。

从轮胎市场结构看，半钢子午线轮胎（乘用车轮胎）占据欧洲轮胎市场主体。欧洲轮胎与橡胶制造商协会（ETRMA）数据显示，2024 年欧洲乘用车替换胎销量达到 2.23 亿条，同比增长 5%；2025 年一季度继续增长 3%。与此同时，卡客车轮胎（全钢胎）2024 年销量约 1,130 万条，虽受经济周期影响略有波动，但整体需求保持稳定。

随着欧洲新能源汽车渗透率持续提升，低滚阻、长寿命、静音型高性能轮胎需求快速增长。2024 年欧盟新车销量约 1,060 万辆，其中新能源及混合动力车型占比持续提升，为高端乘用车轮胎市场带来新的增长机会。

此外，欧洲基础设施建设、物流运输及跨境货运需求长期存在，对全钢子午线轮胎形成稳定支撑。未来随着绿色运输和电动重卡的发展，全钢轮胎产品将向高载荷、低滚阻和智能化方向升级，为优质轮胎制造企业提供新的市场机遇。

美洲是全球最大的轮胎消费区域之一，其中北美市场成熟稳定，拉丁美洲市场增长潜力显著。美国拥有超过 2.8 亿辆机动车保有量，是全球最大的轮胎替换市场之一。根据美国轮胎制造商协会（USTMA）预测，2024 年美国轮胎总出货量达到 3.39 亿条，创历史新高。其中乘用车及轻卡轮胎占绝大部分市场份额，替换胎需求保持持续增长；卡车轮胎替换市场同比增长超过 12%，体现出物流运输行业的旺盛需求。

从产品结构看，半钢子午线轮胎仍是美洲市场最大的消费板块，受汽车保有量持续增长和车辆平均车龄提升影响，替换需求长期保持稳定；全钢子午线轮胎则受益于北美物流运输、电商配送及基础设施建设投资增长，需求呈稳步扩张态势。

综合来看，欧洲市场拥有超过 2.8 亿辆机动车保有规模和成熟的替换胎市场，美洲市场拥有全球最大的单一区域轮胎消费需求，两大区域均具备稳定的半钢胎需求、持续的全钢胎需求以及增长中的非公路胎需求。依托埃及苏伊士运河经济区的区位优势 and 贸易便利条件，项目产品可有效辐射欧洲、美洲及周边市场，为项目长期稳定运营提供坚实的市场保障。

2.2 本项目的目标市场

本项目以埃及本地、欧洲、北美等市场为主，目前，该目标区域的汽车产业稳步发展，市场需求旺盛、增长潜力充足，项目具备良好的市场落地条件。

2.3 主要原辅材料市场分析

轮胎生产主要原辅材料包括天然橡胶、合成橡胶、钢丝帘线、炭黑、化工助剂等。

2.3.1 本地可供应原辅材料及市场情况

能源类原料供应充足且成本优势显著，埃及石油、天然气资源丰富，本地石油制品价格低于国际平均水平。

2.3.2 需进口原辅材料及市场情况

核心原料依赖进口，天然橡胶主要进口自东南亚橡胶主产国和西非新兴产胶国家；合成橡胶、钢丝帘线等核心材料主要从不同国家和地区进口。

进口供应链特点方面，原材料运输周期约 30-45 天，主要通过苏赫纳与亚历山大港口清关，物流成本可控；但需关注国际大宗商品价格波动及汇率风险。公司已与部分核心供应商建立长期合作关系，降低供应链波动影响。

3. 生产工艺及生产过程运输

3.1 产品方案与生产规模

3.1.1 产品方案及生产规模的确定

本项目的建设规模和产品方案是根据当前世界轮胎工业的发展趋势、国际市场需求，结合公司近期和远期的发展规划等具体情况综合研究后确定的。该建设规模和产品方案符合市场需求，是较为合理的经济规模。

该项目规划的轮胎产能提升规模为半钢子午线轮胎 2,700 万条/年、全钢子午线轮胎 165 万条/年、非公路轮胎 2 万吨/年，计划重点覆盖埃及、北美、欧洲等市场客户需求。上述生产规模基于市场需求、产能匹配与经济效应等核心因素科学确定：

1. 企业战略协同：契合公司全球产能布局规划，提升埃及地区产能，与越南、柬埔寨、墨西哥、印尼等海外工厂形成区域互补。
2. 经济规模效应：该规模下单位产品固定成本降低，原材料采购可形成批量优势，物流、公用工程等配套成本均摊后具有竞争力，符合轮胎行业规模经济特性。

3.1.2 产品质量指标

本项目使用自有子午胎制造技术，并综合了多家国际、国内知名企业生产技术特点，结合过程控制信息化解决方案，经多年研究发展形成拥有自主知识产权的

子午线轮胎制造技术。

项目投产后，生产的全过程严格执行软件技术的各项质量要求，相关产品质量指标符合埃及 SNI 标准、美国 DOT、欧洲 ECE 标准（ECE30 和 ECE54 标准）及其他目标市场产品标准，产品质量达到国际先进水平。

3.2 原材料路线及需用量

3.2.1 原材料路线

本项目所用原材料根据工艺要求采购，以保证产品质量。

3.2.1.1 胶料

本项目所用原材料根据生产要求采购，计划主要由中国、东南亚、非洲等地区供应商提供，以保证产品质量。

3.2.1.2 骨架材料

本项目所用胎圈钢丝、钢丝帘布、纤维帘布等骨架材料，可由当地供应商或周边国家供货商提供。

3.2.2 原材料需用量

表 3-1 主要原材料名称及年用量

序号	原材料名称	单位	年产 900 万条半钢子午线轮胎	年产 1,800 万条半钢子午线轮胎、165 万条全钢子午线轮胎、2 万吨非公路轮胎	合计
1	天然胶	t/a	17,354	75,700	93,054
2	合成胶	t/a	23,373	56,011	79,384
3	炭黑	t/a	18,889	63,338	82,227
4	化工助剂	t/a	15,707	43,080	58,787
5	尼龙帘线	t/a	3,345	6,700	10,045
6	纤维帘布	t/a	915	1,858	2,773
7	钢丝帘线	t/a	7,086	32,293	39,379

8	胎圈钢丝	t/a	3,331	11,772	15,103
	合计	t/a	90,000	290,752	380,752

3.3 工艺技术方案的选择

3.3.1 国内、外工艺技术概况

目前，“子午化和扁平化”已成为轮胎工业的发展方向。采用子午线轮胎可减轻轮胎重量、降低轮胎生热、延长轮胎寿命和改善轮胎各种行驶性能。新一代子午线轮胎正在向高速、安全、节能、环保和耐用的方向发展。

中国的子午线轮胎制造技术在上世纪九十年代通过引进欧洲、美国技术并消化、吸收不断发展，建成了一大批子午线轮胎生产厂。这些企业成为中国子午线轮胎生产的骨干企业。这部分企业现有的子午线轮胎生产技术，从整体来看与国际先进水平尚有差距，但相对比较成熟。通过产品结构不断调整，提高技术、装备水平及科学管理水平，加快轮胎产品的更新换代，目前，中国子午线轮胎制造企业产品在国际市场竞争力正在逐步增强。

3.3.2 工艺技术方案选择

本项目将使用公司拥有的先进的半钢子午线轮胎、全钢子午线轮胎和非公路轮胎制造技术，并从国外进口部分关键设备，相关产品质量可以达到美国DOT、欧洲ECE等标准以及软件技术的内控指标。

该项目技术对工艺路线、工艺装备和工艺条件均有明确要求，项目将依据生产技术要求确定工艺路线和设备选型。

3.3.2.1 胶料制备

采用先进的密炼机，并配套自动翻胶系统，降低劳动强度。炭黑采用人工解包自重力投放方式，高效、节能、快捷，解决污染问题。

3.3.2.2 材料工程

压延生产线要求压延精度高，张力均匀。本项目拟采用高精度两用压延机来制

备钢丝帘布、纤维帘布。该生产线配有钢丝锭子房及整套联动线，主机为预负荷、预弯曲装置，自动测厚、自动调节辊距和辊温装置，设备精度高，可保证压延质量。

压出挤出机主机采用国产设备，胎面主机按照五复合规划；胎侧主机选用双复合与四复合；台车自动进出卷取工位，自动入卷，降低劳动强度，设备选型结合工艺与生产效率。确保高效物流顺畅，设备布局采用对称结构，两侧分别是胎面和胎侧压出线，直接对接成型机。

内衬层采用带有辊筒机头的对顶式挤出机，挤出的胶片致密性好，可避免产生气泡，制品的宽度和厚度控制好。内衬层薄胶片等单台共用设备分布在车间中部。

胎圈生产，采用三角胶设备，将挤出的三角胶直接贴合到钢丝圈上。

裁断部分设备，带束层采用在线贴胶片，均采用优质设备，斜裁均采用在线一分二，提升效率。

3.3.2.3 成型工程

成型机配置自动卸胎、自动物流功能，减轻劳动强度提高生产效率。成型机配置先进的工业设计，保证产品质量前提下提升生产效能。

3.3.2.4 硫化、后整理工程

硫化机主要为液压式硫化机，拟采用氮气硫化工艺，动均选用先进的设备，其余后整理工程设备优先选用优秀厂家。

3.3.2.5 公用工程

干式变压器选择采用高效节能型 SCB14 系列、MSN 低压抽屉柜及新型 XL-21Z 动力箱。电力电缆、电缆桥架、动力站水泵、制氮站水泵、制冷站水泵、空压机选用离心式空压机，以从中国优质、高效、成熟的供应商采购为主。

4. 建厂条件和厂址方案

4.1 建厂条件

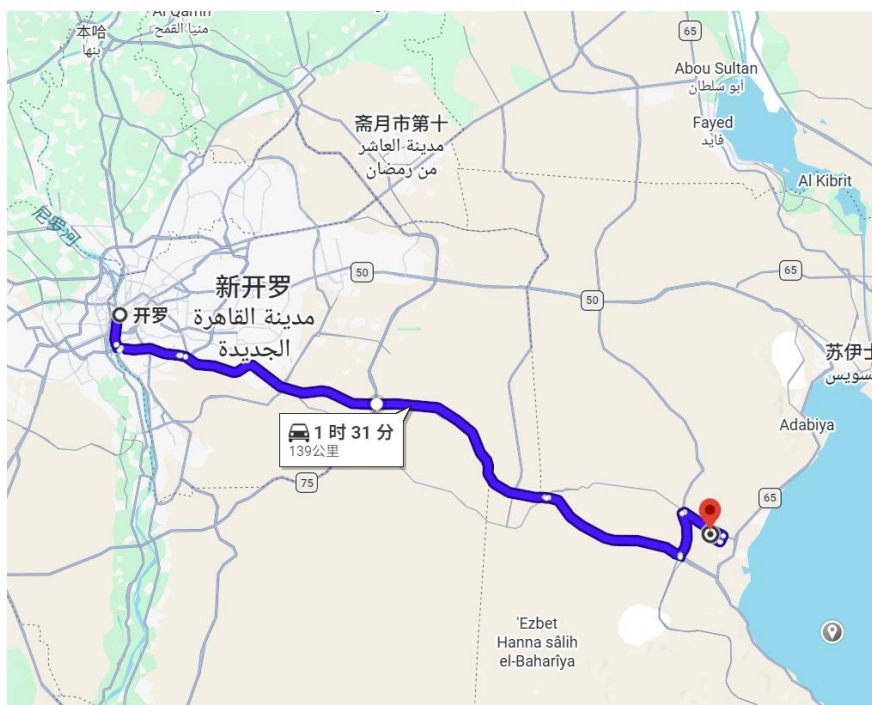
4.1.1 地理位置

本项目包含两个建设地点，均位于埃及苏伊士运河经济区范围内，距离开罗约140公里、苏伊士城约50公里。驾驶货车到开罗1.5小时。交通便捷，陆运及海运时间短，运输成本低。

由 Shams El Sherouk 建设的年产900万条半钢子午线轮胎部分位于埃及苏伊士运河经济区内的中埃·泰达苏伊士经贸合作区泰达工业园区。该公司之前规划建设年产900万条半钢子午线轮胎和165万条全钢子午线轮胎项目，目前正在推进中。

年产1,800万条半钢子午线轮胎、165万条全钢子午线轮胎及2万吨非公路轮胎部分拟由 Senro Tyre 在埃及苏伊士运河经济特区新地块建设，距离泰达工业园区约4公里。

图 4-1 项目建设地理位置



4.1.2 气象条件

埃及的气象条件和气温受到其地理位置和气候的影响。一般来说，埃及大部分地区属于热带沙漠气候，夏季炎热干燥，冬季温和。当地常见的气象条件和气温特征：气候结合了热带沙漠的炎热和来自红海苏伊士湾的沿海微风的舒缓。温度范围：1月最高气温 19° C，7月最高气温 36° C。风向通常为西北风，风速在 6.7 至 20.1 英里/小时之间变化，阵风可达 22.3 英里/小时。

4.1.3 地质条件

埃及的面积约有一百万平方公里，但境内绝大部分均为黄沙无垠的沙漠，只有宽约三至十六公里的尼罗河谷及开罗以下的三角洲才是一条绿带，面积约为 33,700 平方公里，仅为其总面积的三十分之一。埃及的地质历史非常悠久，涵盖了从远古到现代的广泛时期。在尼罗河数百万年的冲击下形成了埃及的主要地形，沉积了丰富的河流沉积物。埃及的主要地形为尼罗河三角洲、尼罗河谷以及撒哈拉沙漠。沙漠覆盖了大部分埃及的领土，主要包括西部的利比亚沙漠和东部的阿拉伯沙漠。

4.1.4 给排水

项目给水与排水系统由经济特区政府或园区集中统一规划，水质可以满足生产生活需要。

4.1.5 供电

埃及目前已形成全国电网，传统火电为主力、新能源电力为补充的供电模式。

4.1.6 供热

本项目在排放达标基础上，计划增建蒸汽锅炉满足生产需求。天然气输入的条件：保证稳定持续的供应量，同时考虑供应最大值。

4.1.7 土建及设备安装施工条件

本项目采用招标制，选择中国或埃及当地具有资质的建筑施工企业和安装企业。

4.1.8 生活福利区条件

生产厂区距离苏伊士城约 40 公里，商业、医疗、教育等配套设施齐全，可以满足生活基本需求及保证企业员工的生活便利。

5. 总图运输

5.1 厂区总平面布置

5.1.1 项目组成

表 5-1 Shams El Sherouk 厂区建(构)筑物一览表

建筑物	建筑物 1	建筑物 2	建筑物 3	建筑物 4	建筑物 5
建筑名称	污水处理站	硫磺库	联合车间	3#成品库	附属配套建筑

表 5-2 Senro Tyre 厂区建(构)筑物一览表

建筑 物	建筑 物 1	建筑 物 2	建筑 物 3	建筑 物 4	建筑 物 5	建筑 物 6	建筑 物 7	建筑 物 8	建筑 物 9	建筑 物 10	建筑 物 11	建筑 物 12
建筑 名称	密炼 车间	轮胎 生产 车间	联合 车间	办公 楼	宿舍 楼	原材 料库	硫磺 库	实验 楼	66KV 电站	废料 库	模具 维修	成品 仓库

5.1.2 总图布置原则

5.1.2.1 本项目总图布置符合全厂总体规划的要求，统一规划，分期实施。

5.1.2.2 设计以有利于生产、方便生活、便于管理、布置紧凑、节约用地，厂容整洁及符合防火、卫生、绿化、环保等规范为原则。

5.1.2.3 考虑当地主导风向和各种水、电管线的最佳入厂位置，以便于减少污染，利于生产，使总体设计更趋合理。

5.1.2.4 地面设计的区域划分合理，使设计生产流程顺畅，公用工程管线短捷、顺直，节约能源，便于管理。

5.1.2.5 厂区道路设计需满足厂内运输和消防要求，并尽可能做到人流和物运分开，以保证运输和行人的安全。

5.1.3 总平面布置概述

本项目建设包括：密炼车间、轮胎生产车间、动力系统、联合车间、立体仓库等。

厂内道路布置成环行通道，规划主要道路宽度为 12 米，次要道路为 6 米，转弯半径为 12 米，车间引道转弯半径为 6 米，区内道路采用城市型道路断面，可以满足厂内运输及消防的需要。

5.1.4 竖向布置

竖向布置原则：在符合有关规范和标准的前提下，满足各车间对运输的要求，并为厂内外运输及装卸作业创造具有安全良好的运输条件。因地制宜，力求场地土方的填挖量平衡，合理确定厂区标高，适应管线敷设的技术要求。

5.2 工厂运输

5.2.1 运输方案

本厂的外部交通运输条件便利。本项目的轮胎去向为埃及本地、欧洲、北美等市场。轮胎采用汽车和水路运输，项目进出货物将利用社会运输力量承担。

5.2.2 运输工具及装卸设施

厂内原料主要采用卡车和柜式货车运输，成品主要采用柜式货车运输，厂内成品库处设有装卸场和装卸平台。

6. 公用工程和辅助设施

6.1 公用工程

6.1.1 通风及空气调节

本设计负责生产车间、办公用房的通风、空调除尘、防排烟、环境保护的大气处理、职业卫生的环境处理等。

6.1.2 通风及空调方案

6.1.2.1 通风、除尘及排烟设计

1. 炼胶工段通风、除尘及排烟设计

①密炼车间一层的开放式压片机、双螺杆挤出压片机、浸胶槽、胶片冷却装置等工作时产生的烟气较大，本设计拟在这些装置上方设置排风罩和排风管道收集烟气，然后由设置在二层或三层集中通风除尘器室的离心式排风机将烟气排入大气稀释。

②因密炼车间一层设备排风量较大，为保持风量平衡，故应设置相应的送新风设施。

③除尘系统设计密炼车间负一层压片机的上方卸料口在生产时产生一定量的粉尘，本设计拟在卸料口处设置管道收集粉尘，送入设在二楼除尘器室内的袋式除尘器过滤，尾气排入大气。

2. 生产车间

①压出工段

设备排风系统设计：该工段部分设备(内衬层生产线、压出生产线等)在生产过程中产生热烟气，根据工艺要求在这些设备处设置了局部排风系统，通过附近的屋顶排烟风机将热烟气排至室外。

车间内通风系统设计：压出工段的换气次数为5次/h，拟采用高容量屋脊自然

通风器，本工段为微负压。

②裁断成型工段

裁断成型工段为全空调工段。工艺要求室温一般需保持 $25 \pm 2^\circ\text{C}$ ，室内相对湿度低于 55%。该工段的换气次数为 4 次/h，采用射流风机。本工段为微正压。

为了保证成型工段的温度，必须有完善的自动控制系统，对系统的控制应由空调机组厂商供应完整的机电一体化的设备，达到自动远程采集自动控制的功能。

③硫化工段

硫化工段是轮胎生产车间的加热工段，该工段的有害物主要是硫化烟气及大量的余热，因此通风系统的好坏直接影响到硫化工段的防暑降温效果。厂房四周推拉窗通风，此种设计可取消送风机组、降低能耗、改善车间生产环境。

本设计采用屋面高容量自然通风器进行排风。在硫化机上方的屋面上设置高容量屋面自然通风器和高容量屋脊自然通风器，无需动力，依据室内外压差进行自然排风。

针对硫化过程产生的工艺废气，设计全覆盖式集气罩与车间负压收集系统，实现废气的全量捕集。收集后的气体通过独立的排风管网，输送至高空排放口进行集中排放。

④检验工段

排风与消防排烟系统设计：排风系统与排烟系统合用，在墙面上部设置与消防系统联动的电动开关窗实现自然排烟系统。

3. 其它车间通风设计

对于主厂房以外的站房设计原则均以自然通风为主，辅以简单的机械通风来解决的宗旨。

6.1.2.2 空调调节设计

1. 压延工段：锭子房通过空调控制恒温恒湿。

2. 成型工段：成型工段工艺要求全年空调，温湿度等均有要求。

6.1.2.3 制冷系统设计

本项目采用电制冷机方式，为空调机组及低温工艺冷却水系统提供冷媒水。

6.2 给水、排水

6.2.1 设计范围

6.2.1.1 给水水源及输水工程

水源为厂区自备水井供水。

企业自建生产、生活、消防水池及常温生产循环水池，水池储存水量满足二小时的室内、外消防水量及满足新增常温生产循环水。

6.2.1.2 厂区给水工程

厂区给水系统划分成3个系统：

1. 生产生活直流给水系统。

2. 常温生产循环水及消防系统；水泵站内的常温生产循环水池贮水，供生产及消防用水。

3. 低温生产循环水系统。

低温水系统冷媒由制冷站提供，冷媒温度7℃，生产用水温度22℃。

生产循环水的循环率为98%。室内给水管材：水管采用不锈钢管。

年产900万条半钢子午线轮胎提升项目部分：一次消耗自来水810 m³/日，年消耗量为275,400 m³/a。

年产1,800万条半钢子午线轮胎、165万条全钢子午线轮胎及2万吨非公路轮胎提升项目的部分：一次消耗自来水2,530 m³/日，年消耗量为860,200 m³/a。

6.2.1.3 排水

厂区排水采用雨、污分流制排水系统。生活粪便污水经化粪池，生产废水经隔油池后，分别排入厂区污水处理站，经处理达到排放标准后，排入园区污水管网。

厂区雨水经厂区散排至厂外雨水排水沟。

外排水有固定排污口至厂内污水处理站，并安装在线监测，根据环保排放要求处理达标后排入园区污水管网。

6.3 仓库设置

6.3.1 原料存储

化工原材料存放于密炼车间二层的原材料存放处；油料存放于密炼车间储油区；钢丝帘线、纤维帘线、胎圈帘线暂存放于一层库房内。

6.3.2 成品存储

主要用于存放硫化后的成品轮胎，具备自动分拣、扫码识别、按订单组盘、先进先出等功能。仓库可与MES系统对接，实现库存实时更新、批次追溯及快速发货，满足轮胎行业多规格、大批量、高周转的存储需求。

7. 土建工程

7.1 土建工程方案

建筑设计在符合国家有关规范、规定的前提下，本着满足仓储管理和现代化管理的要求，保证产品质量，保障安全生产，改善劳动条件，并符合防火、卫生、环保等要求，尽可能做到安全适用、经济合理、技术先进、美观大方和文明生产。根据生产工艺要求，将轮胎生产的混炼胶生产、半成品制备、裁断成型、胎胚存放、硫化、成品检验及修补六个区域组成联合厂房。为使车间内具有良好的通风采光条件，并力求节能环保，除对温湿度有严格要求的裁断成型区域，为减少空调冷量的损失需考虑空间的密封性外，其他区域应充分考虑增设屋顶屋面自然通风器，以及侧面采光窗。为避免紫外线直接照射对材料、部件及胎胚性能产生影响，除成品检验区域外，其他区域均在侧窗及屋面采光板等采光设施上采取防紫外线措施。

7.2 防火

本工程遵照中国《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)以及埃及的有关规范规定的要求,本着“预防为主、防消结合”的原则进行防火设计。

7.3 卫生与劳保

1. 本项目的建筑设计根据卫生级别的要求,在符合埃及有关规范、规定的前提下,对各工程设施分别采取相应的机械通风和自然通风等措施。

2. 为了改善劳动条件,防止噪声危害,保护工人身体健康,根据需要采取吸声及隔音控制措施,以满足《工业企业噪声控制设计规范》(GB87-85)以及埃及有关规范要求。

3. 采光根据中国《工业企业采光设计标准》(GB50033-91)的要求,本项目各工段工作面上的采光系数不低于 1%,在不能达到采光标准的部位采用人工照明来满足生产及规范的要求。

7.4 地震基本烈度与设防

根据根据《建筑抗震设计规范》GB 50011-2010 抗震规范,拟建场地抗震设防烈度为 7 度,设计基本地震加速度值为 0.15g。

8. 节能

8.1 能耗指标分析

8.1.1 能耗分析

当前项目的生产工艺、生产设备以及生产条件较传统工艺提升很多。如混炼采用多段混炼,采用大功率、大容量、高压、高速密炼机;销钉冷喂料挤出机供胶和

高精度压延机，代替了热喂料挤出机和一般压延机以及成品检验需有多种质量检测设备等。子午胎压延和成型工序对环境要求高，需设置庞大高效的空调和送排风系统。

由于子午胎具有节油、耐磨、行驶里程高、乘坐舒适、安全、减震性能好等优点，会给社会带来巨大的经济效益，与此相比，子午胎生产所多消耗的能源是微不足道的。

8.1.2 能耗分析

本项目轮胎成品既节油、又节约原材料，为社会带来巨大的经济效益，另一方面也会使生产厂家耗费一些能源，但子午胎节能的特点和效果是众所周知的。本项目满足《轮胎单位产品能源消耗限额》的二级要求，满足产能提升项目的能耗指标。

8.2 节能措施综述

8.2.1 工艺设计的节能

8.2.1.1 合理产品结构的选用

本项目产品选用纤维帘布胎体、钢丝带束层子午线结构轮胎。具有节油、耐磨、安全、行驶里程高等优异性能。

8.2.1.2 先进工艺及设备的选用

压延工艺采用引进的高精度压延机，半成品和成品的质量得到有效控制，提高了产品合格率，节省了原材料。

胎面压出冷却水进行分段补充，循环使用，可节约新鲜补充水量。

8.2.2 公用工程节能措施

1. 生产用水采用循环水、二级水表计量，达到节水目的；泵房中水泵加减震装置，管道加避震喉，减少噪声；水泵配用变频设备，降低水泵的耗电量。卫生器具选用节水设备，管材选用优质管材，减少磨损。

2. 各车间配置了计量仪表，从管理上加强控制阀门维护、检修、更换，避免跑

冒滴漏。

3. 供配电方案及节能措施

(1) 用节能型电力变压器，该型变压器比非节能型变压器的损耗降低约 50%，合理分配变压负荷，使其在高效率下运行，其它一些供配电设备，选用目前国内行业推荐的低能耗、高质量产品。

(2) 各变电所设功率因数补偿装置，提高功率因数和变压器的利用率，如功率因数由 $\cos \phi = 0.75$ 提高到 $\cos \phi = 0.95$ 以上。

(3) 对于水泵、风机等设备峰谷值变化较大的用电设备采用变速调频电机，自动控制，可节约能源。

(4) 各供电干线及电源回路，均装设电路计量以便进行电能节约的考核。

(5) 选用高效节能的冷光源 LED 灯具，减少照明耗电量，数量少且满足照度要求。

(6) 合理选择电缆导线截面，减少线路损耗和采购成本。

4. 空调方案中的节能措施：用冷水板换配射流风机送冷风。

5. 公用工程各种设备及相关配件均选用高效率、低噪声、低能耗的产品，以获得最佳节能效果。

6. 本项目在设计中还采取了其他节能措施，比如采用大型永磁电机的变频调节及自动补偿；利用屋顶通风器，节省排风机；空调机组按区域布置，用计算机群控；水处理自动平衡系统等手段，以尽量减少能耗，使项目在建设过程及投资后均有良好经济效益。

8.2.3 建筑围护及总图运输设计的节能

各建筑物根据不同结构类型选用合理的建筑围护材料，屋面采用新型轻质保温材料，满足保温、隔热、节能要求。

9. 环境保护

9.1 设计采用的环境质量标准及排放标准

9.1.1 环境质量标准及排放标准

设计采用的环境质量标准及排放标准均为中国国家标准（见表 9-1）（届时将与埃及标准对照，最终以符合埃及标准为准）。

《环境空气质量标准》（GB3095—1996）中的二级标准；

《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）中的二级标准；

《城市区域环境噪声标准》（GB3096—93）中的三类标准；

《污水综合排放标准》（GB8978—1996）中的二级标准；

《工业企业厂界噪声标准》（GB12348—90）中的 III 类标准。

本项目环境影响评价工作已开展，若采用标准与之不符，以环境影响评价报告书为准。

表 9-1 设计采用标准一览表

序号	标准名称、代号、类别	污染物名称	浓度限值		最高允许排放速率	
			单位	数值	排气筒高度	(kg/h)
1	大气污染物综合排放标准 二级	炭黑尘	mg/m ³	18	30	3.4
		其它粉尘	mg/m ³	120	30	23
		非甲烷总烃	mg/m ³	120	30 15	53 10
2	污水综合排放标准 GB8978-1996 二级标准 Grade II	PH		6-9		
		SS	mg/L	150		
		COD	mg/L	150		
		石油类 Oil	mg/L	10		
3	工业企业厂界噪声标准 GB12348-90III类	噪声	dB(A)	昼夜: 65 夜间: 55		

9.2 主要污染源及污染物

9.2.1 主要污染源及污染物

1. 生产车间的热胶烟气、硫化烟气，主要污染物为非甲烷总烃。
2. 少量的生产废水和生活污水，主要污染物为 COD、石油类和 SS 等。
3. 设备、风机、水泵运转过程产生噪声。
4. 生产过程中产生的固体废物。

项目建成后，废气、废水、废物主要污染物排放情况详见表 9-2。

表 9-2 污染源及污染物表

编号	污染物名称	污染物来源	污染物主要组成	排放方式
1	热胶烟气	胎面压出	非甲烷总烃	间断
2	硫化烟气	轮胎硫化	非甲烷总烃、SO ₂ 、H ₂ S	连续
3	生产废水	生产过程	COD、SS、石油类	间断
4	处理后生产废水	污水站	COD、SS、石油类	连续
5	处理后生活污水	办公、食堂及淋浴	COD、SS	连续
6	噪声	成型机	Leq	连续
7	噪声	硫化机	Leq	连续
8	废胶、帘布、钢丝	压出机、切割机		间断
9	废胶粉	修剪、打磨	粉尘	间断
10	废轮胎	检查		间断
11	污泥	污水处理站	石油类等	间断
12	生活垃圾	各车间及办公室		间断

9.3 环境保护措施及环境影响分析

9.3.1 环境保护措施

9.3.1.1 粉尘防治

1. 热胶烟气混炼胶在热炼和挤出过程中，由于胶料受机械剪切作用，摩擦生热使胶料的温度升高而产生少量的含有机成分的气体，称之为热胶烟气。由于其浓度低，目前均采取收集、集中排放的措施。本设计胎面、胎侧挤出生产线等设备上方设置有排烟罩，烟气收集后经排气筒排放。预计排气中所含非甲烷总烃可满足标准规定。

2. 硫化烟气轮胎硫化过程中由于受高温产生化学反应，轮胎暴露在空气的短暂时间释放出热烟气，其成分为多种有机物，主要成分为 THC、SO₂和 H₂S 等，间断释放，浓度又较低。设计采取措施为：在硫化机厂房屋顶设自然通风器排出。

3. 溶剂汽油少量的溶剂汽油，挥发的气体也很少，随车间的送排风系统经排气筒集中排放。排气中非甲烷总烃可满足标准规定。

9.3.1.2 废水

生产过程中用水主要用于设备间接冷却，基本不受污染，循环使用。生活污水经化粪池、生产污水经隔油池处理后，分别排入厂区污水沉淀池后排入市政污水管网。具体废水排放情况见表 9-3

表 9-3 废水排放一览表

序号	废水名称	水质 (mg/l 除 PH)				处理方法	处理效果
		PH	SS	COD _{cr}	石油类 Oil		
1	生活污水 生产废水	6-9	200	150-200		生产废水和部分生活污水经中水处理循环使用，剩余部分生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网	达标

9.3.1.3 减噪措施

1. 在风机、水泵以及部分加工设备的基础上安装橡胶减振器或减振垫，可减少由于设备的振动产生的噪声。

2. 选用低噪声设备，安装消声器。

3. 采取隔声措施，将动力站布置在地下，生产厂房密闭隔声效果好。

通过采取以上减噪措施，本项目对厂界噪声不会有明显影响，预计厂界噪声可符合规定的标准。

9.3.1.4 固体废物

固体废物在厂内专门的场所暂存，对于属于危险废物的，拟交有资质的危险废物处置单位处理；对于一般废物，拟作为一般工业废物处理；生活办公垃圾交给环卫部门处理。

主要污染源、污染物排放和治理分别见表9-4、表9-5、表9-6、表9-7。

表9-4 烟气、废气排放及治理一览表

序号	污染源名称	排放位置	污染物名称	排放标准			防治措施	
				方式	高度(m)	浓度(mg/m ³)		速率kg/h
1	热胶烟气	子午线轮胎车间排气筒		间断	10		2.2	屋顶风机集中排放
2	溶剂汽油	子午线轮胎车间	非甲烷总烃	间断	13		3.0	局部排风、车间排风
3	硫化烟气	子午线轮胎车间排气筒	非甲烷总烃	间断	13		10	硫化机组方设大围罩，通过屋顶风机集中排放

表9-5 设备噪声治理一览表

编号	地点	噪声源	声级	设备台数	防治措施
1	成型	成型机	70~79	24	设备减振
2	其它	屋顶风机	75	33	增加消声措施
3	动力	制冷机	75~80	6	增加消声措施
4	动力	空压机	75~80	7	增加消声措施

表 9-6 固体废物排放一览表

固体废物名称	治理措施
生活垃圾	市政卫生
废橡胶、废轮胎、下脚料	送回原厂或回收站回收利用

表 9-7 废水处理工艺运行效果

废水名称	排放量(m ³ /d)	水质 (mg/l 除 PH)				排放去向
		PH	SS	COD _{cr}	石油类	
生活污水	71	6-8	180	200	6	经厂区污水处理站处理，达到中国国家二级排放标准与埃及排放标准后，排入市政污水管网
生产废水	750	6-8	45	40	1	

9.3.2 环境影响

1. 本项目的生产工艺先进，设备性能好。有污染预防的生产工艺和切实可靠的环保设施。可控制污染物的排放量为最低限度。因此，

本工程可做到清洁生产，污染物达标排放。

2. 本项目严格遵守埃及地方有关环境保护法律法规，严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”方针，在生产过程中加强环保设施的管理，定期检测。

3. 生产工艺及设备先进，排放的各种污染物可以得到有效治理并且达标排放，固废得到回收利用和有效地处置，从环境保护角度来说，本项目投产后，对环境的影响较小。

10. 劳动保护与安全卫生

10.1 生产过程中的不安全因素

10.1.1 挤出机、裁断机等各类加工设备的操作过程存在机械伤害因素。

10.1.2 裁断等过程易产生静电，易导致电击事故。

10.1.3 高温水、蒸汽等高温设备管道及压力设备管道可能产生事故。

10.1.4 车间内原材料及半成品的运输及安装检修的吊装过程中可能产生撞击事故。

10.1.5 易燃物品、易爆设备等易产生火灾、爆炸事故。

10.2 生产过程中的职业危害因素

10.2.1 职业危害因素

10.2.1.1 挤出等生产过程中产生少量热胶烟气。

10.2.1.2 轮胎硫化过程开模时产生少量硫化烟气。

10.2.1.3 胎圈制造及轮胎成型产生少量溶剂汽油气体。

10.2.1.4 空压机、风机、泵类等设备运转时产生的噪声。

10.3 安全措施职业危害的防范和治理措施

10.3.1 安全措施

10.3.1.1 轮胎加工设备设有安全挡杆、安全连锁、事故报警、安全防护罩、紧急刹车等安全装置，所有的机械设备满足《生产设备安全卫生设计总则》《机械设备防护罩安全要求》。

- 10.3.1.2 所有由于设备安装或操作需要设计的平台、洞口或地坑，均设置符合规范要求的防护栏杆。
- 10.3.1.3 裁断机等易产生静电的部位安装有静电消除装置，配有接地设施，并定期进行检查和检测。
- 10.3.1.4 压力设备及管道系统严格按规范设计，设有压力指示、超压报警及安全阀等安全装置。
- 10.3.1.5 热设备、热水管、蒸汽冷凝液管道均采取保温隔热措施。
- 10.3.1.6 重视安全用电，本设计对触电防护要求较高的低压用电设备、插座及电器设备设有漏电保护装置；对高低电压用电设备一及馈电线路设置过载、短路、失压及短路保护；建筑物设有防雷保护装置；用电设备及电器设备接零，电力线路重复接地等安全保护措施以及对供电、配电系统设备、机台控制设置必要的保护装置。对防雷接地和电气保护接地设施应定期进行检查和检测，确保其完好、可靠，符合国家有关标准要求。
- 10.3.1.7 在容易发生危及生命的场所和岗位均应设置安全标志，具体按《安全标志》（GB2894-96）执行。
- 10.3.1.8 凡需要引起注意以防发生事故的部位均应涂安全色，具体按《安全色》（GB2893-2001）执行。
- 10.3.1.9 建筑厂房按生产类别、耐火等级遵循有关标准规范设计，车间内备有防火器材，车间外有消防通道，并有完善的事故应急准备与响应计划。在防火区域检修设备时，严格遵守动火制度，须报审批，实施时采取可靠的安全措施。
- 10.3.1.10 建筑厂房按 8 度地震等级设防设计，总图布置满足《建筑设计防火规范》要求。

10.3.2 生活卫生设施

10.3.2.1 生产车间按有关卫生标准、卫生级别设计，设有更衣室、卫生间、祷告间、就餐间等，为职工创造良好的作业环境。

10.3.2.2 车间内设有紧急救护和医疗设施。

10.3.2.3 车间内设有卫生的饮水设施。

10.3.3 职业危害(有害物)的防范和治理措施

10.3.3.1 生产性粉尘的防治

在少量有粉尘飞扬设备上方设吸尘罩、除尘器和排风设施。经采取措施后，作业场所粉尘浓度可满足规定的标准。

10.3.3.2 生产废气

在有生产废气的部位设排烟罩和排风设施，将作业场所产生的废气及时排至室外。

10.3.3.3 减噪措施

为防范噪声对人体的危害，在产生噪声较大的设备基础上，安装橡胶减振垫或减振器；在空压站及泵房内设隔声操作间，以及通过其它各类减噪措施，可保证作业场所的噪声控制在规定标准以下。本项目作业场所职业危害及治理措施见表 9-8。

表 9-8 作业场所职业危害及治理措施一览表

序号	职业危害 (有害物)	作业场所	防范治理措施	治理后浓度 (mg/m ³)	控制标准	
					名称代号	标准值 (mg/m ³)
1	热胶烟气	胎面挤出	设局部排风系统	微量	无	无
2	硫化烟气	轮胎硫化	硫化机组上方设 自然通风器	微量	无	无
3	溶剂汽油	轮胎成型 胎圈制造	车间送、排风设 施	<50 <150	车间空气中溶剂 汽油卫生标准 GB11719-89	300
4	设备噪声	风机房 制冷站 动力站 水泵房	设备基础减振设 施隔声设施 消声设施隔声控 制操作	达标	工业企业噪声控 制设计规范 GBJ87-85	作业场所 <90dB(A) 控制室 <70dB(A)
5	橡胶沫	成品验收	吸尘罩及 除尘器	<4	工作场所有害因 素职业接触限值 Workplace GBZ2-2002	4

10.4 安全与卫生评价及投资估算

在设计中贯彻“安全第一、预防为主”的方针，经采取安全可靠、技术先进、经济合理的各项安全工业卫生措施后，本工程设计符合国家有关各项标准规定，并遵循安全与工业卫生设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产“三同时”的方针，为该项目的安全文明生产、保护职工的身心健康创造良好的条件。

11. 消防

11.1 工程的消防环境现状

11.1.1 工程的火灾危险性类别，建筑物的耐火等级见表 11-1

表 11-1 工程建构筑物一览表

序号	建筑物名称	生产类别	耐火等级	备注
1	生产车间	丙	二级	
2	成品立库	丙	二级	
3	动力系统	丙	二级	

11.1.2 工程的消防环境现状

本项目厂区属平原地带。厂内建筑均为单层、多层厂房，生产类别丙类，建筑物耐火等级为二级以上。

11.2 消防设施及费用

11.2.1 消防设计方案及消防设施

本项目根据国家颁布的《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）、《自动喷水灭火系统设计规范》（GB50084-2001）、《中华人民共和国消防法》及《建筑灭火器配置设计规范》（GB140-90）采取“预防为主，防消结合”的方针，进行防火设计。

1. 室外消防

当地消防支队，接到火灾报警时，消防车 40 分钟可达厂区。室内、外消防采用临时高压制给水系统。城市自来水引入厂区的地下式生产消防水池，其容积为 2800m³，通过消防水泵加压向环形消防管

网供给。按同一时间火灾次数一次考虑了室外 40L/S、室内 10L/S 的消防水量，生产消防水泵房的消防水池储存两小时不可动用的室内、外消防水量。车间外围布置了呈环状的消防给水管网，均匀布置地上式消火栓，间距不大于 100m，每个消火栓有 Dg150 出口一个，Dg65 出口两个。

2. 室内消防

生产车间是大型单层厂房，建筑高度小于 24m，体积大于 10,000m³，属丙类生产，按生产工段分为三个防火分区，每个分区的建筑耐火等级为二级，消防水量按 10L/S 设计，车间内布置消火栓系统，消火栓采用 SN65 型，水枪喷嘴 19mm，每支水枪最小流量 5L/S，充实水柱长度为 10m，同时使用两支水枪以保证相邻两个消火栓的充实水柱同时到达室内任何部位。室内消火栓用水由厂区消防环形管网接供给，并在车间内布置呈环状。在车间入口处，设置水泵接合器两个。

在每个室内消火栓处，设置直接启动消防水泵的按钮，当发生火灾时，可以打破消防按钮玻璃罩，按下按钮，消防水泵立即启动，并发出火灾警报信号，通知消防值班室和防火管理机构处理灭火事宜。

此外，按《建筑灭火器配置设计规范》的要求，各车间内配置相应数量的小型灭火器，以便及时补救初期火灾。

根据灭火要求和需要，配置适当数量的消防器材、设备和设施。

新建工程按“建筑设计防火规范”规定的生产类别、耐火等级等进行平、立、剖布置和结构设计以及建筑材料选择。详见表 11-1 建筑构筑物一览表。

厂内其它各建筑物均按防火规范要求，设有封闭楼梯间和两个以上安全疏散出入口，可以满足建筑物防火设计的要求。

3. 管材敷设

室外管材:埋地给水管采用高密度聚乙烯塑料给水管,电熔接口。

4. 通风, 空调管道

工程所用管道和设备的保温、吸音材料均采用非燃烧材料。管道电缆穿过防火墙时,空隙之间用非燃烧材料填塞,并在防火墙两侧2m范围内的管道电缆使用非燃烧材料。

生产厂房内的送排风管道仍采用非燃烧材料制造。所有机械或自然直排风管道,设有防止回流设施。

5. 火灾自动报警和消防控制

车间内室内消火栓按钮联动的人工报警。单层、多层建筑物采用和室内消火栓按钮联动的人工报警,并包含烟感温感等自动报警系统。

所有火灾报警信号,全部集中到消防值班室,如火灾发生,可以立即组织厂内的扑救,并通知地区消防站及时采取措施进行扑救,减少火灾的事故损失。

11.2.2 消防投资:

消防投资包含在各专业投资中。

12. 企业组织、劳动定员、人员培训

12.1 生产班制及定员

12.1.1 生产班制

公司年工作日按340天设计,车间生产为三运转制,每班工作7.5小时(硫化8小时)。行政管理、技术人员为长白班,8小时工作制。

12.1.2 劳动定员

项目定员总人数 3,805 人。其中：

1. 年产 900 万条半钢子午线轮胎部分定员 837 人。其中：直接生产人员 709 人（占 85%）、辅助生产人员 98 人（占 12%）、技术与管理人员 30 人（占 13%）。

2. 年产 1,800 万条半钢子午线轮胎、165 万条全钢子午线轮胎及 2 万吨非公路轮胎项目定员 2,968 人。其中：直接生产人员 2,082 人（占 70%）、辅助生产人员 437 人（占 14%）、技术与管理人员 449 人（占 16%）。

12.2 人员来源与培训

12.2.1 人员来源

本项目直接操作、辅助岗位及行政管理人员主要通过在当地社会招聘解决，按当地劳动人事部门的规定录用；高级管理岗、技术人员及熟练操作人员由赛轮其他工厂派遣，关键岗位人员由总部指派。

12.2.2 人员培训

本项目将根据项目实施进度需要，分期分批招聘培训生产、技术、装备等管理骨干和操作人员。

13. 项目实施规划

13.1 建设周期的规划

项目实施规划包括项目前期准备工作和项目建设期两个阶段。

13.1.1 项目前期工作

- 13.1.1.1现场实地考察。
- 13.1.1.2编制项目可行性研究报告。
- 13.1.1.3申请立项。
- 13.1.1.4项目可行性研究报告的批复。
- 13.1.1.5引进设备技术交流、谈判。

13.1.2 项目建设期

- 13.1.2.1编制初步设计。
- 13.1.2.2初步设计批复。
- 13.1.2.3施工图设计转化。
- 13.1.2.4设备材料定货。
- 13.1.2.5土建及公用工程施工。
- 13.1.2.6设备安装调试。
- 13.1.2.7单机试运转。

13.2 实施进度

由 Shams El Sherouk 建设的年产 900 万条半钢子午线轮胎部分建设期为 15 个月（具体工期取决于施工条件、项目资金到位情况）。

由 Senro Tyre 建设的年产 1,800 万条半钢子午线轮胎、165 万条全钢子午线轮胎、2 万吨非公路轮胎部分建设期为 24 个月（具体工期取决于施工条件、项目资金到位情况）。

14. 投资估算与资金筹措

14.1 投资估算

14.1.1 项目总投资：114,131 万美元。

14.1.2 公司根据市场需求，采用先进成熟生产技术，增强企业核心竞争能力。

14.1.3 编制办法依据国石化规发（1999）195号《化工建设项目可行性研究投资估算编制办法》。内容深度按照QXZ002-99《橡胶工业建设项目可行性研究报告内容和深度规定》。

14.1.4 建设投资的估算。

14.1.4.1 设备价格依据市场实际定货价格确定。

14.1.4.2 设备安装费按照已建同类项目估算。

14.1.4.3 建筑工程费按建筑工程量和当地建筑物工程造价水平相当。

表14-1 投资估算表

单位：万美元

序号	工程或费用名称	年产 900 万条半钢子午线轮胎	年产 1,800 万条半钢子午线轮胎、165 万条全钢子午线轮胎、2 万吨非公路轮胎	合计投资额	占项目总投资比例
一	建设投资	21,369	87,633	109,002	95%
1	土地投资	-	4,411	4,411	4%
2	基建投资	5,500	17,843	23,343	20%
3	设备投资	15,869	65,379	81,248	71%
二	建设期利息	262	657	919	1%
三	铺底流动资金	1,078	3,132	4,210	4%
四	项目总投资	22,709	91,422	114,131	100%

14.2 资金筹措

本项目总投资114,131万美元，其中自筹资金（包括自有资金）62,462万美元，金融机构借款51,669万美元。

15. 财务及社会效益评价

本项目财务评价按新建项目测算。根据埃及有关财务、会计、税收制度及现行价格体系，分析测算建设项目的效益和费用，考察项目的获利能力、清偿能力等财务状况，以判别建设项目财务上的可行性。

财务评价是在投资估算、资金筹措、销售收入估算、成本费用估算等基础上进行的。

项目所有价格均为不含税价格。

15.1 财务评价基础数据

15.1.1 项目建设期

由 Shams El Sherouk 负责的部分建设期为 15 个月。由 Senro Tyre 负责的部分建设期为 24 个月。

15.1.2 营业收入

本项目达产后年平均可实现收入116,080万美元。

15.2 总成本费用及利润估算

15.2.1 外购原材料

本项目运营期所需原材料消耗定额依据工艺设计的消耗定额，原

材料价格按照相关工厂的实际生产成本。

15.2.2 外购燃料及动力

埃及水电资源丰富。本项目的电、水、汽的消耗量按设计用量，价格按照当地现行价格计算。

15.2.3 工资及福利费

本项目定员3,805人，其中生产相关人员3,326人，技术与管理人员479人。人员工资按照当地工资水平计算。

15.2.4 其它费用

其它制造费、其它管理费按同类企业目前实际水平估算。

15.2.5 折旧费

本项目折旧分类计算：房屋按30年，主要设备按15年，残值率均为0。

15.2.6 摊销费

无形资产按10年摊销。

15.2.7 利息支出

无利息支出。

15.2.8 税率

企业所得税率22.5%。

15.3 财务评价初步分析指标

15.3.1 主要静态指标：

单位：万美元

序号	名称	年产 900 万条半钢子午线轮胎	年产 1800 万条半钢子午线轮胎、165 万条全钢子午线轮胎、2 万吨非公路轮胎	合计
1	年平均营业收入	27,605	88,475	116,080

2	年平均总成本费用	19,020	63,189	82,209
3	年平均利润总额	5,194	15,888	21,082
4	年平均所得税	1,002	3,062	4,064
5	年平均净利润	4,192	12,826	17,018

上述静态指标均表明项目经济效益较好。

15.3.2 其他财务指标：

项目总投资回收期（所得税后）：5.67年

该项目在财务上可以接受。

15.3.3 清偿能力初步分析

项目经济效益较好，产生的净现金流量充裕，说明还本付息的资金较充足，有较强的偿债能力，偿债风险小。

15.4 财务评价结论

15.4.1

项目建成后可使企业产品规模快速增加，有利于扩大企业的知名度和市场影响力，同时还会不断发展适销产品，增强企业核心竞争能力。

15.4.2

本项目建设条件具备，符合国家产业政策，可促进当地经济发展。

15.4.3

财务评价表明，项目具备较好的经济效益和社会效益。项目具有资金偿还能力和抗风险能力。

15.5 评价结论

综上所述，对项目的评价结论是建设条件具备，建设规模合理，

经济效益较好，风险承担能力较强，项目是可行的。

表15-1 主要经济数据及评价指标表

单位：万美元

序号	项目	年产 900 万条半钢子午线轮胎	年产 1,800 万条半钢子午线轮胎、165 万条全钢子午线轮胎、2 万吨非公路轮胎	合计
1	经济数据			
1.1	项目总投资	22,709	91,422	114,131
1.2	建设投资	21,369	87,633	109,002
1.3	建设期利息	262	657	919
1.4	铺底流动资金	1,078	3,132	4,210
1.5	资金筹措	22,709	91,422	114,131
	其中：自筹资金	7,608	54,854	62,462
1.6	年营业收入	27,605	88,475	116,080
1.7	年净利润	4,192	12,826	17,018
1.8	企业所得税	1,002	3,062	4,064
2	财务评价指标			
2.1	项目净利润率	15.19%	14.50%	14.66%
2.2	预计投资收益率	18.46%	14.03%	14.91%

16 研究结论

16.1 综合评价

公司经过详实、周密的市场调研和政策咨询后认定，项目既符合国家的经济政策，而且符合橡胶产业发展规划，同时又符合公司经营发展宗旨；项目生产的轮胎具有广阔的销售市场和良好的发展前景；项目生产所需的原辅材料易得、技术成熟、市场广阔，不仅经济效益突出，而且社会效益明显；经过市场需求分析、环境保护分析、投资分析、公用工程及配套设施分析、工艺技术和主要设备选型方案分析、财务分析、风险分析及财务分析，针对本期工程项目建设可行性，综合前面各章节内容所述提出以下综合评价结论：

1. 本项目适应国际轮胎行业的总体发展趋势，是国家支持和鼓励发展的产业，市场前景良好。

2. 苏伊士经贸合作区交通便利且工商业发达，人才资源汇集，地理位置优越，公用辅助设施有保障，完全能够满足项目的建设和发展要求。而且，建设内容符合产业园的产业发展目标和总体规划。

3. 项目工艺技术成熟，并且符合轮胎行业技术工艺发展的方向；项目在技术上是可行的；产品生产工艺技术水平具有较强的竞争性，生产过程具有环境保护和安全的特点；另外，项目拟选的生产及配套设施技术先进，完全确保产品质量和生产效率；设备选型符合产品品种和质量需要，能够适应项目生产规模、产品规划及工艺技术方案的要求，生产技术装备自动化程度高，能够大幅度提高劳动生产率。

4. 从经济测算的主要指标来看，本工程项目投资利润率、投资利税率、全部投资回收期、财务净现值等指标也能达到较好水平，项目

的盈利能力和抗风险能力较强，因此，本期工程项目在经济上是完全可行的。

16.2 研究报告的结论

综上所述，本项目的建设符合市场需求和企业发展方向，建设规模合理，工艺技术先进，设备选型合理，建设条件具备，整体经济效益好，经得起风险，经济效益较好，风险承担能力较强，项目是可行的。