



	<p><b>3、公司混合固态断路器分为哪些类别，性能特点、应用场景有何区别？</b></p> <p>分为串联混合、并联混合两大品类：</p> <p>（1）串联混合：分断速度可达个位数微秒，集成机械式空气隔离断点，满足设备检修安规要求，日常运行不启用机械结构，适配绝大多数场景；</p> <p>（2）并联混合：导通效率高，但分断速度为个位数毫秒，速度偏弱，主要应用于光伏、储能离并网等对成本敏感的场景。</p> <p><b>4、公司固态断路器近年来有哪些技术迭代升级？</b></p> <p>功率器件方面：从早期硅基 MOS 器件，升级为碳化硅、碳化硅 MOSFET；产品结构方面：由纯固态结构迭代为混合固态结构，集成机械隔离结构；性能功能方面：新增多款软件功能，保护逻辑支持定制，采用碳化硅器件后产品效率可达 99.9%以上；产品形态方面：同时布局串联、并联两种混合架构，覆盖更多应用场景。</p> <p><b>5、公司固态断路器产能是否存在瓶颈？</b></p> <p>产能目前无瓶颈。公司拥有两大全链路生产基地，可实现原材料自主加工产能调配灵活，能够匹配市场需求。</p> <p><b>6、固态断路器行业核心技术壁垒有哪些？</b></p> <p>行业存在三大核心壁垒：一是电力电子算法技术；二是高端功率器件供应链；三是电气结构设计能力。产品需要深度融合电力电子技术与电气技术，行业准入门槛较高。</p> <p><b>7、公司固态断路器产品国产化程度如何？</b></p> <p>整体国产化程度较高，主流 800V 机型采用国产器件；仅部分特殊定制机型，会少量使用进口器件。</p>
<p>关于本次活动是否涉及应披露重大信息的说明</p>	<p>不适用</p>
<p>活动过程中所使用的演示文稿、提供的文档等附件</p>	<p>无</p>