

中信证券股份有限公司
关于苏州赛分科技股份有限公司
2026 年半年度持续督导跟踪报告

中信证券股份有限公司（以下简称“中信证券”或“保荐人”）作为苏州赛分科技股份有限公司（以下简称“赛分科技”或“公司”或“上市公司”）首次公开发行股票并在科创板上市的保荐人。根据《证券发行上市保荐业务管理办法》、《上海证券交易所科创板股票上市规则》等相关规定，中信证券履行持续督导职责，并出具本持续督导半年度跟踪报告。

一、持续督导工作概述

1、保荐人制定了持续督导工作制度，制定了相应的工作计划，明确了现场检查的工作要求。

2、保荐人已与公司签订保荐协议，该协议已明确了双方在持续督导期间的权利义务，并报上海证券交易所备案。

3、本持续督导期间，保荐人通过与公司的日常沟通、现场回访等方式开展持续督导工作，并于 2026 年 9 月 1 日至 9 月 2 日期间对公司进行了现场检查。

4、本持续督导期间，保荐人根据相关法规和规范性文件的要求履行持续督导职责，具体内容包括：

（1）查阅公司章程、三会议事规则等公司治理制度、三会会议材料；

（2）查阅公司财务管理、会计核算和内部审计等内部控制制度；

（3）查阅公司与控股股东、实际控制人及其关联方的资金往来明细及相关内部审议文件、信息披露文件；

（4）查阅公司募集资金管理相关制度、募集资金使用信息披露文件和决策程序文件、募集资金专户银行对账单、募集资金使用明细账、公司出具的 2026 年半年度募集资金存放与实际使用情况的专项报告；

（5）对公司高级管理人员进行访谈；

(6) 对公司及其控股股东、实际控制人、董事、高级管理人员进行公开信息查询;

(7) 查询公司公告的各项承诺并核查承诺履行情况;

(8) 通过公开网络检索、舆情监控等方式关注与发行人相关的媒体报道情况。

二、保荐人和保荐代表人发现的问题及整改情况

基于前述保荐人开展的持续督导工作,本持续督导期间,保荐人和保荐代表人未发现公司存在重大问题。

三、重大风险事项

本持续督导期间,公司主要的风险事项如下:

(一) 核心竞争力风险

1、核心技术泄密风险

经过 20 余年的研发探索与经验积累,公司围绕色谱介质制备的各环节形成了独特的微球合成技术、表面修饰技术、功能化修饰技术等多项核心技术,并掌握一系列专有技术(know-how),如果公司未来对核心技术的保护机制运行不力,导致核心技术等商业秘密遭到泄露,将可能削弱公司产品的技术优势,进而对公司市场竞争力、盈利水平等方面产生不利影响。

2、新品研发风险

色谱行业是技术密集型行业,客户的需求多样,下游医药行业新领域的拓展持续催动色谱行业的技术突破及更新进步。如果公司未来不能持续跟踪生物医药市场的发展趋势及时进行前瞻性研发,满足下游市场对色谱介质的产品性能、质量和多样性不断提高的要求,可能会影响公司市场地位和未来收益的实现,将会对公司的业务产生不利影响。

报告期内,公司研发投入 3,591.59 万元,同比增长 50.27%,研发投入占营业收入的比例为 12.84%,研发投入占比相对较高。研发过程中,如果公司因研发技术路线出现偏差、研发成本投入过高、研发进程缓慢而导致产品研发失败,

或者研发成果未能受到市场认可，或者相关技术未能形成产品或未能实现产业化，将会导致公司大量的研发投入无法产生预期的效果，进而对公司的经营规模、盈利能力等方面造成不利影响。

3、技术人才流失风险

公司在董事长黄学英博士的带领下，经过多年的发展已形成一支稳定、高水平的国际化技术团队，为公司持续创新和不断发展奠定了重要的人才基础。随着行业的快速发展，业内对高水平专业人才的需求也日益强烈，行业技术人才的培养周期和成本呈现上升趋势，如果未来竞争对手提供更优厚的薪酬、福利待遇吸引公司人才或受其他因素影响导致公司核心技术人才流失，将对公司保持竞争优势和业务的持续发展产生不利影响。

（二）经营风险

1、境外经营风险

公司在美国设立了控股子公司美国赛分、全资子公司赛分生科，承担境外采购、生产及销售的职能，系公司经营活动中的重要部分。公司对境外控股子公司的管理在管控效率、汇率波动、当地政治与法律的合规性等方面均面临一定风险；若公司无法适应当地的监管环境及建立起有效的境外控股子公司管控体系，将对公司境外业务的进一步发展造成一定不利影响。

2、产品质量控制风险

公司主要产品为色谱柱和色谱填料，以生物医药的分离纯化为主要应用场景。生物医药产品质量与消费者生命健康安全息息相关，而色谱填料/层析介质作为药品分离纯化环节的核心材料直接影响着药品质量，因此下游客户亦对公司产品性能与质量提出较高要求。由于色谱填料/层析介质微球均为微米级产品，孔径控制层面需要达到纳米级，生产制备、表面改性与功能化精细程度较高，若公司在采购、生产等环节质量控制把关不力，或未能持续改进质量控制体系以适应生产经营相关变化，可能造成产品质量控制出现问题，对产品品牌及公司市场声誉产生不利影响。

（三）财务风险

公司财务风险主要为应收账款回收及存货风险。报告期末，公司应收账款账面价值为 1.38 亿元，占营业收入的比例为 49.39%，较上年同期下降 3.50 个百分点。从应收账款账龄结构来看，本期末账龄在一年以内的应收账款余额占比 91.95%，较上年期末提升 2.01 个百分点；从应收账款构成来看，上市公司客户形成的应收账款占期末应收账款余额的 65.26%，整体回款安全性较高。未来随着营业收入的增长，公司应收账款金额可能进一步增加，若公司客户发生信用风险，公司可能面临应收账款损失风险。

报告期末，公司存货主要由库存商品、原材料和自制半成品构成，公司存货账面价值为 9,677.02 万元，较上年期末上升 4.94%，占期末资产总额的比例为 6.10%，占比较上年期末下降 0.25 个百分点，存货整体规模保持相对稳定。2026 年上半年公司存货周转率较上年同期提升 26.90%，存货管理效率提升。若未来下游市场需求不及预期，或者部分存货出现损坏、过期情况，则公司可能增加跌价损失的计提金额，进而对利润水平产生不利影响。

（四）行业风险

1、生物医药行业政策变化的风险

公司产品主要应用于生物医药领域，近年来，医药行业监管持续强化，医改政策不断深化，随着医保控费、集中带量采购、原料药关联审批等政策的深入推进、创新药注册管理制度和技术评价体系等政策的实施，作为国家重点发展和监管的生物医药行业可能面临的外部环境的重大调整。若下游客户未能有效调整自身经营策略以适应政策环境的变化，将导致下游客户对公司色谱产品的需求增速放缓，影响公司承接的业务规模及经营表现。

2、下游客户需求下降的风险

公司的主营产品分析色谱柱和层析介质用于下游医药客户的研发、临床、商业化生产、质量检测等多个环节，公司经营业绩与下游客户的药品开发进程紧密相关。药物开发尤其是新药研发阶段技术难度较大，影响研发进程的因素较多，若上述药物项目的研发、临床进度不及预期，则可能导致对公司色谱产品的采购需求减少。

3、市场竞争风险

全球分析色谱及工业纯化领域目前仍由国际龙头企业占据主导地位，行业竞争格局相对集中。Thermo Fisher、Agilent、Cytiva、Tosoh、Merck 等国际厂商凭借长期积累的品牌、规模及全产业链布局，在全球及国内市场仍占据较高份额。同时，随着国产替代进程加速，国内同行业公司纷纷加大投入、拓展市场，行业竞争日趋激烈。未来若境外厂商供应链优势进一步恢复、国内市场参与者持续增加，公司可能面临市场竞争加剧的风险。

（五）宏观环境风险

全球经济形势的持续变化为公司经营带来多重宏观环境挑战，可能对公司经营业绩与财务状况产生一定影响。全球经济增长的不确定性，尤其是美国、欧盟等海外核心市场的经济增速波动，或对下游市场需求形成一定压力，进而影响公司销售表现；同时，国际汇率波动、全球贸易摩擦持续演变及各国关税政策的不确定性，也可能对公司跨境业务运营、供应链稳定性及成本控制带来潜在挑战。

四、重大违规事项

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人未发现公司存在重大违规事项。

五、主要财务指标的变动原因及合理性

2026 年度上半年，公司主要财务数据及指标如下所示：

单位：万元

主要会计数据	2026 年 1-6 月	2025 年 1-6 月	本期比上年同期增减 (%)
营业收入	27,973.81	18,263.29	53.17
归属于上市公司股东的净利润	11,063.82	5,365.92	106.19
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	10,767.19	4,650.29	131.54
经营活动产生的现金流量净额	8,629.86	3,571.75	141.61
主要会计数据	2026 年 6 月末	2025 年末	本期末比上年同期末增减 (%)
归属于上市公司股东的净资产	138,788.98	135,224.47	2.64
总资产	158,599.07	145,309.87	9.15

主要财务指标	2026 年 1-6 月	2025 年 1-6 月	本期比上年同期增减 (%)
基本每股收益（元 / 股）	0.2669	0.1315	102.97
稀释每股收益（元 / 股）	0.2669	0.1315	102.97
扣除非经常性损益后的基本每股收益 （元 / 股）	0.2598	0.1139	128.09
加权平均净资产收益率（%）	7.97	4.28	增加 3.69 个百分点
扣除非经常性损益后的加权平均净 资产收益率（%）	7.76	3.71	增加 4.05 个百分点
研发投入占营业收入的比例（%）	12.84	13.09	减少 0.25 个百分点

本报告期内，公司实现营业收入 2.80 亿元，同比增长 53.17%，主要系公司聚焦分析色谱和工业纯化两个领域，凭借产品性能、自主研发等优势，不断开拓客户新项目，并积极推进存量客户已导入项目复购，经营规模实现进一步扩大。

本报告期内，公司实现归属于上市公司股东的净利润 1.11 亿元，同比增长 106.19%；实现归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 1.08 亿元，同比增长 131.54%；主要系营业收入规模持续扩大，规模效应逐步显现，同时公司持续深化费用管控、提升经营效率，盈利规模进一步提升。

本报告期内，经营活动产生的现金流量净额 0.86 亿元，同比增长 141.61%，主要系收入规模扩大带动销售回款增加，叠加应收账款管控加强与优化供应链管理，经营现金流状况持续改善。

本报告期内，公司基本每股收益、稀释每股收益为 0.2669 元/股，同比增长 102.97%；扣除非经常性损益后的基本每股收益为 0.2598 元/股，同比增长 128.09%，主要系盈利水平提升所致。

六、核心竞争力的变化情况

（一）公司的核心竞争力

1、技术和研发优势

（1）微球合成技术优势

色谱填料的性能实现，需要联合运用微球合成、表面修饰和功能性修饰等核心技术，微球合成是制备色谱填料/层析介质的初始环节，为后续关键的表面修

饰和功能性修饰奠定了基础。公司完整掌握了不同基质（琼脂糖、聚合物、硅胶等）微球材料制备的技术，对微球粒径、孔径、结构/形貌能够进行精确调控。同时公司微球合成技术已经广泛而稳定地应用于产业化生产，可合成粒径在 1.7~125 μm 微球，粒径分布精准控制在 1.1-1.3 之间，孔径覆盖 6nm-400nm 等不同规格。

（2）表面修饰技术优势

微球的表面修饰是降低非特异性吸附的关键步骤，关系到色谱填料的性能表现。公司采用表面纳米涂层技术能够在填料基质表面形成由高度亲水的聚乙二醇、丙烯酰胺及其衍生物聚合而成的纳米薄膜，并对厚度和结构进行精准控制，得到的产品拥有很低非特异性吸附。

（3）功能化修饰技术优势

色谱填料的功能化修饰是实现特定分离模式及效果的关键步骤，公司采用定向接枝反应修饰技术，使携带功能基团的单体在温和条件下选择性地在微球表面聚合，根据样品纯化的技术需求控制接枝率以及单体的接枝长度，从而降低粘稠度，减轻清洗难度，提高了功能基团的修饰成功率。

（4）核壳复合层析介质制备技术

公司创造性地开发出在壳层（Shell）和核层（Core）表面分别键合 X 和 Y 官能团的层析介质制备技术，实现核层和壳层两种分离机制特性，使得一款填料兼备多种层析效应，打破了该领域长期以来被 Cytiva 垄断的局面。

（5）功能生物大分子合成技术

功能生物大分子的合成是亲和填料的重要部分，公司自主研发生产的亲和层析介质具备独特的 rSPA 蛋白序列，通过运用基因编辑技术实现 Protein A 定点突变，使得相关产品具备更强的耐碱性、更高的动态载量，能够满足生物药企对亲和层析介质不断发展的前沿需求。

（6）AI 蛋白设计技术

公司引进专业研发人才团队，依托 AI 辅助蛋白设计结合实验筛选验证技术，

成功赋能新一代耐碱亲和层析介质 MabPurix Infinite A、高 pH 洗脱专用亲和层析介 MabPurix Infinite A HipH 的产品开发。公司持续推动 AI 算法与色谱分离纯化平台深度融合，提升面向性能需求的填料配基分子研发效率，优化纯化工艺、降低生产成本，不断丰富抗体纯化产品矩阵。

2、产品竞争优势

基于自主研发的核心技术平台以及在产品实际开发和应用中积累的大量技术诀窍，公司能够制备出粒径孔径高度可控、表面涂层稳定性良好，非特异性吸附低的色谱介质。公司产品种类布局全面，微球涵盖硅胶、聚合物和琼脂糖三大基质类型，填料粒径包括 1.7 μm 、1.8 μm 、3 μm 、5 μm 、8 μm 、10 μm 、15 μm 、30 μm 、45 μm 、60 μm 、90 μm 等规格，填料孔径包括无孔、6nm、8nm、10nm、12nm、15nm、20nm、30nm、50nm、80nm、100nm、200nm、400nm 等规格，基于多样的表面涂层和功能基团制备的色谱填料覆盖亲和、离子交换、体积排阻、聚合物反相、疏水、复合、正相、反相等多种分离模式。公司已在生物制药各主要细分领域建立与头部企业合作的标杆案例，其中 Protein A 亲和、定制亲和、阴离子交换、阳离子交换、疏水填料最大装柱规模均达到 2000mm。

公司层析介质种类超过 100 种，分析色谱柱细分规格超过 1,000 种，形成了对抗体、疫苗药物、胰岛素、核酸、重组蛋白等诸多下游应用场景较为全面的覆盖，为生物制药企业从药物发现到临床试验研发及商业化生产全流程提供全面高效、稳定可控的纯化分离方案。

3、市场布局优势

从 2015 年发展工业纯化填料业务至今，公司在小分子、胰岛素、抗体、疫苗、重组白蛋白、GLP-1、生长因子等细分市场深入布局，与各个细分市场的标杆客户均建立了长期战略合作。通过提供高质量的纯化解决方案和稳定可靠的产品，公司赢得了客户的广泛信任，产品在多个标杆性国产化替代项目中得到应用。报告期内，工业纯化业务新增 133 个医药项目（145 个商业机会）使用公司的工业纯化产品，其中处于研发阶段 104 个、临床 I 期阶段 5 个、临床 II 期阶段 7 个、临床 III 期阶段 11 个、商业化生产阶段 6 个，涵盖各个细分市场，标杆企业成功案例的传播效应得到很好的体现。

在国内外市场拓展方面，公司通过高规格行业展会与专业学术论坛，精准触达目标客户、强化品牌曝光、深化行业交流并高效链接潜在合作资源，稳步夯实全球化市场布局。报告期内，公司亮相 **Biochina2026** 第十一届易贸生物产业展览、**BIO KOREA** 展会、第十九届世界制药机械、包装设备与材料中国展（**PMEC China 2026**）、第二十五届中国生物制品大会暨展览会等，持续提升品牌影响力与市场渗透率，不断巩固在生物医药产业链上游的领先地位。

2026 年 4 月，公司在扬州成功召开年度生物医药行业高端盛会，聚焦产业前沿核心赛道，设立抗体药物新机遇、GLP-1 药物与 AI+变革两大标杆专题论坛，邀请百余位生物医药全产业链头部领袖齐聚，深度研判产业全新周期发展风向。同时还组织了各位嘉宾实地参观赛分科技扬州工厂规模化色谱填料生产线，围绕核心耗材配套、关键工艺放大、稳态量产保障等进行深度交流。本次会议凝聚行业共识、推动协同创新，进一步凸显公司在分离纯化领域的核心地位与行业号召力。

海外市场布局上，赛分生科集工业填料研发、生产、销售于一体，满足美国、欧洲等成熟市场客户及南美、印度等快速发展的新兴市场客户需求。依托国际化品牌影响力与境外公司成熟的本地化运营能力，公司已实现对欧美生物制药市场的有效触达与商业覆盖，能够以本土化服务模式更好地服务全球客户。

公司业务面向全球市场，依托在技术研发、产品性能、质量控制、规模化生产、客户服务、销售渠道等多方面的优势，公司已与罗氏、礼来、辉瑞等全球领先医药企业建立了良好的合作关系，助力创新药物发现和科学研究。公司产品在技术水平、产品质量、服务及快速响应、交货及时等方面得到合作客户的高度认可，与国际知名品牌商如 **Agilent**、**Thermo Fisher**、**VWR** 和 **Merck** 等全球生物科技及生命科学服务行业龙头企业等客户保持长期稳定的合作关系，同时深度服务信达生物、甘李药业、中国生物集团、复宏汉霖、齐鲁制药、石药集团、诺泰生物、金赛药业和通化安睿特等国内头部医药企业。客户结构优质、全球资源丰富。全球化的业务布局以及丰富的客户资源为公司的业务发展提供了持续动力，使其紧跟全球医药领域前沿研发方向，快速推进技术迭代与产品升级，精准响应客户不断涌现的多样化需求，形成技术创新与客户粘性的良性循环，进一步巩固并提

升公司的核心竞争力。

4、大规模生产优势

作为药品生产的关键耗材，色谱介质对药品质量与成本至关重要，药企客户对供应链安全和原材料供货稳定性亦有较高的要求。公司在扬州建有占地 41,405 平方米的大规模生产基地，为下游药物大规模生产提供充足且安全稳定的产能保证。为了进一步满足下游医药行业快速增长的分离纯化需求，公司正在有序推进建设扬州二期工程建设，建成后合计（连同扬州一期）实现年产超二十万升生物大分子层析介质的产能，将进一步提升公司生物大分子层析介质的规模化生产能力；同时，公司在筹备建设扬州三期工程及美国生科填料生产基地，为公司全球化业务拓展建立坚实的基础。

5、质量管理体系优势

公司高度重视质量管理工作，在苏州、美国、扬州三地均已获得 ISO9001:2015 质量管理体系认证。在此基础上，扬州赛分层析介质生产基地依据国际人用药品注册技术协调会（ICH）原料药 GMP 指南（Q7），指导层析介质的生产与质量管理日常运作，以人、机、料、法、环“全要素”、从原材料到成品检验“全过程”、各部门的“全员参与”的理念和方式，在公司产能充分释放的同时，保障产品的高质量和批次间一致性。公司建立了《质量手册》《变更控制管理》《纠正和预防措施管理》《岗位与职责管理》《厂房与设施管理》等一系列质量管理规范文件，在各个业务环节进行严格的质量控制，确保公司的质量管理体系有效运行，并通过客户审计和企业内部定期的内审和管理评审，不断改进和完善质量管理体系。截至 2026 年 6 月 30 日，扬州赛分成功通过 127 家知名制药企业的质量审计，具备较强的市场竞争力。

（二）核心竞争力变化情况

本持续督导期间，保荐人通过查阅同行业上市公司及市场信息，查阅公司招股说明书、定期报告及其他信息披露文件，对公司高级管理人员进行访谈等，未发现公司的核心竞争力发生重大不利变化。

七、研发支出变化及研发进展

（一）研发支出变化

单位：万元

项目	2026 年 1-6 月	2025 年 1-6 月	变化幅度（%）
费用化研发投入	3,591.59	2,390.03	50.27
资本化研发投入	-	-	-
研发投入合计	3,591.59	2,390.03	50.27
研发投入总额占营业收入比例（%）	12.84	13.09	减少 0.25 个百分点
研发投入资本化的比重（%）	-	-	-

本报告期，公司研发投入为 3,591.59 万元，较上年同期增长 50.27%，主要系公司持续加大研发投入、充实研发力量、推进产品迭代升级，导致相应研发人员薪酬及研发物料投入显著增长。

（二）研发进展

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
1	新一代耐碱高载量亲和层析介质的开发	4,630.79	502.11	3,442.23	本项目稳步开展新型蛋白亲和配体的研发与产业化,依托 AI 辅助蛋白设计及实验筛选验证技术,计划推出新一代耐碱亲和层析介质,持续扩充抗体纯化产品矩阵。此外,公司完成温和洗脱蛋白亲和配体技术的 PCT 国际专利申报,夯实核心技术全球知识产权保护体系。	公司拟通过本项目实现耐碱高载量亲和蛋白技术平台的国产化,完成新一代高载量蛋白 A 亲和填料及色谱柱的产业化开发,实现蛋白脱落 ELISA 试剂盒的开发与中试。	国内先进	主要应用于 Fc 片段抗体、ADC 药物等生物大分子领域及重组蛋白纯化,有望打破进口产品垄断,提升生物制药生产效率。

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
2	产品与纯化工艺测试研究及优化改进	2,963.00	291.87	312.96	本项目上半年主要针对产品的优化改进持续开展测试，在寡核苷酸业务领域达成与众多药企客户的合作。血液制品领域的系列填料还在优化阶段，阶段性成果已经有小试样品寄送客户测试。在抗体领域配合研发测试优化产品，尤其在多个生物类似药业务完成进口产品的等效替换。	本项目围绕生物医药下游纯化全产业链需求，以层析填料优化与纯化工艺升级为核心，一方面针对客户等效替换需求，在现有工艺基础上优化填料和工艺，实现产品纯度、回收率提升与成本下降；另一方面推动血液制品等细分领域从四代工艺向五代工艺的技术跃迁，同时布局寡核苷酸、CGT 等新兴领域，致力于开发成熟解决方案。项目将完成抗体、重组人白、血液制品等全细分领域的下游纯化平台工艺搭建，推出对标国际品牌的高性能层析填料，分阶段实现各领域产品优化、方案落地与持续迭代，最终构建覆盖全场景的“填料+工艺+服务”一体化技术体系。	国内领先	本项目精准契合国内生物医药行业高速发展与技术迭代的核心需求，不仅能打破国际品牌在层析填料领域的长期垄断，加速关键耗材的国产自主可控，更能为抗体、重组蛋白、血液制品等传统领域提供工艺升级方案，为寡核苷酸、CGT 等新兴赛道填补技术空白。项目推出的平台化工艺与高性能填料，可深度服务各细分领域头部药企，在满足客户等效替换、降本增效需求的同时，引领行业技术升级方向，具备广阔的国产替代空间与市场增长潜力，将为赛分科技打造国产层析填料标杆品牌、拓展全产业链服务能力提供核心支撑，助力生物医药产业高质量发展。

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
3	开发新一代高流速高强度低反压的琼脂糖基球	2,854.99	170.74	2,582.96	2026 年上半年，依托琼脂糖基质微球研发及产业化平台，在前期工艺定型、量产放大成果之上，持续实现技术迭代突破：聚焦新一代琼脂糖微球交联工艺开展专项攻关与小试优化，针对性完成流速、机械耐压强度、粒径均一性指标升级，有效降低柱压损耗；为多种模式层析新品管线开发夯实核心基材基础，持续补强公司琼脂糖层析介质整体技术壁垒与产品平台竞争力。	公司拟通过本项目建立高流速、高强度、粒径均一、低反压的琼脂糖微球技术平台；以此为核心，迭代开发覆盖不同分离模式、粒径更小、压力更可控、批次稳定性更优的琼脂糖基质填料产品，巩固在亲和填料等主流市场的技术优势。	国际先进	主要应用于生物制品下游纯化环节，可高效去除带负电荷杂质（如核酸、内毒素、病毒颗粒、宿主细胞蛋白等），显著提升生物制品纯度，满足严格的质量控制要求，广泛适配抗体、疫苗、重组蛋白等生物药生产场景。
4	用于疫苗工业纯化的层析介质的开发	2,731.73	37.52	1,674.85	公司 Core500、Core100 等多规格孔径的核壳结构的复合层析填料已推向市场。该系列产品针对质粒、脂质体、外泌体、疫苗等领域，已完成广泛测试和验证，在杂质去除能力，载样量等核心指标上展现出显著优势。	公司拟通过本项目开发并升级适用于疫苗工业纯化的亲和层析填料、离子交换填料、核壳结构复合层析填料等产品并实现规模化生产；在成熟产品基础上优化表面修饰工艺，进一步提升耐碱性、载量及整体分离性能。	国内先进	主要应用于抗体、疫苗、重组蛋白等生物大分子的工业纯化环节，可有效提升生物制药下游纯化效率与产品稳定性，助力疫苗及生物药生产的国产替代与成本优化。

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
5	药物分析方法及色谱柱应用研究	1,859.36	376.67	1,521.13	本项目上半年成功推出新品色谱柱 SRT-C SEC-300 Plus，在单抗、双抗、ADC 领域中，实现与国际标杆 TSK G3000 swxl 的性能等效对标；有序落地，核心制备工艺已完成定型，现阶段由技术部门开展色谱柱使用寿命验证评测。	围绕药物研发与质量控制需求，针对不同类型药物开发满足客户要求的专属分析方法，为药物研发及质量控制提供可靠方法支撑；力争在单抗、双抗、ADC 等领域实现分离性能达到国际主流品牌同等水平。	国内领先	主要应用于质粒、mRNA、AAV、寡核苷酸、小核酸、慢病毒、LNP、AOC 等生物样品的分析检测与质量控制，为生物药研发、工艺优化及上市质控提供关键技术支撑。
6	新型抗体纯化工艺开发及填料应用研究	1,828.00	329.29	329.29	本项目已系统完成抗体类产品工艺杂质去除技术攻关，搭建适配多种生物药分子的通用纯化解决方案，相关工艺参数、操作标准文件定型。截至 2026 年 6 月末，纯化技术方案已导入多家生物医药客户在研项目开展中试验证，完成多批次工艺放大测试。	针对不同抗体类项目建立通用性强、稳定性好的纯化工艺平台，为客户提供纯化工艺开发和工艺验证的技术服务;通过填料产品应用研究为研发新产品提供数据支撑。	国内领先	主要应用于单抗、双抗、多抗、Fc 融合蛋白、ADC 及纳米抗体下游纯化工艺开发。

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
7	蛋白分析检测纯化相关产品开发	1,740.00	180.49	1,238.67	本项目已完成双柱循环流整套系统方案的初步定型设计，覆盖配套控制软件、核心硬件模块、整机机械结构一体化设计工作，现已完成多台样机装配集成，并启动整机实景性能测试与场景化试用验证。在此基础上，项目同步推进双柱系统衍生工艺方案、三柱循环流全新架构方案的研发设计，持续丰富多柱连续层析设备产品谱系，满足不同层析工艺连续化生产需求。	本项目旨在推出高性能、定制化的蛋白纯化系统，满足客户多样化蛋白纯化需求。通过多柱协同切换与串联整合设计，实现色谱上样与非上样阶段、各纯化工序间同步连续运行，有效节约样品与流动相消耗，显著提升规模化生产效率。	国内领先	主要应用于抗体、抗原、核酸、疫苗等生物制药上下游工艺的分离与纯化环节，适用于抗体、重组蛋白、寡核苷酸、多肽、疫苗等产品的高效制备与分离纯化场景，助力客户提升生产制备效率。
8	耐碱硅胶体积排阻色谱填料和色谱柱的研发及应用开发	1,681.10	199.39	1,260.66	本项目在新开发的 SRT Excel 及 Zenix Excel 两款体积排阻色谱产品基础上，通过进一步改变及优化涂层技术，继续开发新的体积排阻（SEC）产品，在分离双特异性抗体等多样化的样品上，进一步提升产品的分离度及稳定性。	公司拟通过本项目搭建混合二氧化硅微球技术平台，开发耐碱型硅胶基质 SEC 色谱填料及配套色谱柱产品，进一步提升产品耐碱性与使用寿命，拓宽盐浓度、pH 适用范围及应用温度区间；针对各类生物样品开发系列高分离度 SEC 色谱产品，形成完整产品矩阵。	国际先进	项目形成的杂化硅胶基质平台技术，可用于合成 SEC、HIC、反相等多种高效稳定型色谱填料；产品广泛适用于单抗、ADC、多肽等生物样品的高效分析检测与分离纯化，为生物药研发及质量控制提供高性能、高稳定性的支撑材料。

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
9	应用于抗体的分析产品及纯化填料的研究与开发	1,399.00	158.05	746.72	本项目聚焦基质微球性能迭代升级，通过优化基球及亲水涂层制备工艺两大核心路径，提升基球有效比表面积与表面亲水特性。依托基球性能革新，推动了 Proteomix POR50-XS 离子交换层析填料工艺的系统性优化，可实现该填料产品动态结合载量的显著提升，夯实公司离子交换填料产品竞争壁垒。	公司拟通过本项目开发高刚性琼脂糖基质型离子交换填料，关键性能指标对标国际主流 Capto 系列阴离子交换填料，打破高端层析介质长期被国外产品垄断的格局，提升国产产品市场竞争力，有效降低生物制药下游企业生产成本，同时进一步丰富公司抗体纯化产品线矩阵。	国内领先	主要应用于抗体类及含 Fc 片段蛋白类大分子的分离、纯化与精制，广泛服务于抗体药物、双抗、Fc 融合蛋白等生物药的研发与工业化生产环节。
10	多肽及小分子领域工艺开发及填料应用研究	1,098.00	249.31	536.39	公司在上阶段多肽纯化平台工艺优化的基础上，进一步取得显著突破，针对 GLP-1 等热门多肽品类完成纯化工艺迭代，分离收率与产品纯度指标进一步提升，控本增效能力显著增强；完成多款层析介质配方改性与性能升级攻关，完善了小分子药物纯化技术储备，适配快速增长、多样化的下游需求。	本项目持续优化层析产品性能与配套纯化解决方案，稳固现有市场技术优势；同步聚焦新分子药物下游纯化难点，开展关键工艺与介质适配性攻关，既能满足客户现阶段纯化工艺控本增效的刚需，又可形成前沿技术储备，适配未来创新药商业化纯化落地需求。	国内领先	随着 GLP-1 类似物的全球普及，带动了多肽类新药研发及原料药生产行业的快速发展，行业热度持续攀升，同步推动层析介质需求大幅扩增。本项目相关产品及工艺解决方案，可高效适配多肽及小分子的分离纯化需求，助力多肽药企提升生产效率，把握行业发展机遇。

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
11	产品生产 技术工艺 优化及应用研究	864.08	139.26	657.51	在 2025 年成功推出 Proteomix DARx Phenyl 产品后，本项目继续通过优化基球制备工艺及表面修饰技术，成功开发并推出了 Proteomix DARx Butyl 产品；该产品用于 ADC 药物样品分析分离，针对低 DAR 值组分，表现出优良的分离效果。	本项目拟推出全新 IEX 系列产品，进一步提升分离效果，满足客户对多种生物大分子的分离需求；同时针对单抗、ADC 等生物样品开发新一代高分离性能 HIC 色谱产品。	国际先进	适用于蛋白、抗体、核酸、病毒等各类生物大分子的高效分析与分离纯化，为生物药研发、质量控制及工艺优化提供稳定可靠的技术支撑。
12	高聚物多孔微球规模化放大研究	618.00	137.14	137.14	本项目已按计划推进小试参数采集、中试验证、1000L/2000L 大釜放大验证工作，完成 PolyRP 硬胶微球、Agarosix 琼脂糖软胶微球两大系列多型号规模化放大试验，核心工艺模型与量产方案落地，全部送检产品指标均满足内控标准，阶段性研发目标全部达成。	项目旨在建成 1000 - 5000L 全梯度平台化放大体系，单批产能提升 2 - 10 倍；量产产品指标偏差 ≤5%；申请 3 项以上专利，适配 PMA、PSDVB、琼脂糖三类基质，完成超九款微球的规模化生产。	国内领先	主要应用于单克隆抗体、重组蛋白、疫苗、胰岛素、基因治疗载体等生物医药的分离纯化，同时可拓展至实验室分析色谱、天然活性产物精制、精细化工中间体提纯等领域。当前国内高端层析填料高度依赖进口，项目实现规模化生产后可快速推进国产化替代，降低下游药企生产成本，保障生物医药供应链自主可控；依托通用放大技术平台，可持续开发各类新型功能层析介质。

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
13	疏水及离子交换系列产品规模化放大研究	412.00	105.92	105.92	本项目已完成 PMA 基质离子交换填料 1000L 放大、Agarosix 疏水填料 500L 放大验证，产品各项指标达标；优化放大传热、接枝工艺，搭建多基质传热放大模型，稳步推进多规格填料工艺迭代，按计划开展千升级、两千升级规模化试验。	拟搭建适配多基质的平台化放大工艺，单批产能 1000-5000L、产能提升 2-10 倍，完成超九款填料工艺定型，产品指标偏差 $\leq 5\%$ ；产出 2 项以上专利，配套产线年产能大幅提升。	国内领先	产品主要应用于单抗、重组蛋白、mRNA 等生物药纯化领域，可覆盖药企、CDMO 商业化生产全场景，项目落地后产能、成本、交付优势显著。
14	血液制品纯化亲和填料的开发	409.82	121.61	152.72	本项目持续迭代蛋白序列优化研发节奏，现已启动第四轮突变序列设计与综合性能评估工作。前期第二轮改造共计 29 条突变序列已全部完成无细胞体系表达制备，即将进入原核细胞表达水平验证评价环节，储备扎实的实验依据，稳步推进高性能蛋白的开发落地。	本项目旨在研发改进型血浆或其级分 IgG 纯化方法，突破现有技术瓶颈，丰富公司层析填料产品线，精准匹配血液制品行业对 IgG 纯化的市场需求，提升产品市场竞争力。	国际先进	主要应用于血液制品中 IgG 所有亚型的提取与纯化，为血液制品生产企业提供高效、稳定的专用纯化解决方案，助力提升血液制品纯度与生产效率。

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
15	多孔硅胶填料的研究与开发	300.00	92.28	92.28	本项目所开发的新型高稳定亲水性硅胶基质体积排阻填料已全面进入产品稳定性测试阶段，该产品能够有效解决传统产品表面修饰均匀性及亲水性不足等痛点，不仅实现填料表面亲水性更高、孔径均一，还升级具有更宽的 pH 耐受范围，有效提高填料装填后循环使用寿命。	依托公司体积排阻填料既有产品平台开展迭代升级，开发新一代表面亲水性更高，分离性能更优，使用寿命更长的系列产品，丰富公司产品布局。	国内领先	主要应用于分离分析疏水性较强的抗体（如帕博利珠单抗等）、胰岛素、生长激素类样品。
16	高性能新型亲和层析填料的研究与开发	272.24	54.83	117.14	本项目已顺利推出的 Monomix HC60-Boronate 产品，经测试验证，该产品在载量、亲水性等性能充分满足客户纯化需求。现阶段已全面启动量产规划，推动研发成果向产业化转化，为后续客户规模化投产、批量稳定供货筑牢基础。	本项目拟开发高性能新型亲和层析填料，实现对糖基化蛋白的高效特异性分离，提升分离效率与工艺稳定性，进一步丰富公司亲和层析介质产品体系。	国内领先	主要应用于重组白蛋白等糖基化蛋白的高效分离与纯化，为生物制药工艺中杂质去除、目标蛋白精制提供专用解决方案。

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
17	应用于抗体领域的离子交换填料的研究与开发	260.95	84.51	84.51	在抗体领域补齐产品线，本项目已开发 Agarosix HC45-S 并做测试评估，载量和分辨率都有非常大的提升。阴离子补充超大孔 Proteomix POR50-HQ 填料，在病毒去除、HCP 去除等方面都有优越的表现。其他的成熟产品也补充更多的应用测试数据，更深入的研究在不同分子中的分离表现。	提升公司在抗体类业务阴阳离子交换层析产品的综合性能表现，持续提高公司在此类业务的核心竞争优势。	国内先进	主要应用在单抗、双抗、Fc 融合蛋白、纳米抗体等领域。
18	更大生物分子用离子填料的开发	250.00	19.60	183.50	本项目已经顺利推出 Proteomix POR50-HQ 大孔阴离子填料，此款填料在抗体、疫苗、核酸等领域已完成大范围应用测试并推向市场，分辨率、载量、病毒去除和机械稳定性都表现优异。	本项目旨在研发超大孔阴离子交换填料，填补公司在大孔径填料领域的产品空缺，实现对更大生物分子的高载量分离，进一步完善公司层析填料产品矩阵，提升公司核心竞争力，助力高端离子填料国产替代。	国内先进	主要应用于血液制品、疫苗等领域，适配大分子生物制品的分离纯化需求，为血液制品、疫苗等产品的工业化生产提供高效、稳定的纯化支撑。

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
19	疏水填料研究开发	180.20	73.41	155.55	本项目已完成小试工艺开发，实现了同工艺下样品纯度与行业标杆产品持平，满足抗体药物纯化质量标准，同时，疏水填料在收率、动态结合载量等核心性能指标均优于或持平于对标产品，有效解决了传统疏水填料载量有限、纯化损耗偏高的问题，可显著提升抗体纯化生产效率。	研发高性能疏水填料，针对抗体、重组蛋白纯化过程中的相关杂质，实现更高的分离分辨率，提升目标蛋白精纯效果，满足生物制药领域对高纯度产品的核心需求。	国际先进	主要应用于单抗、双抗、多抗、胶原蛋白等生物大分子的精纯步骤，为生物药研发与工业化生产提供高效、精准的杂质去除解决方案，助力提升产品纯度与质量稳定性。
合计	/	26,353.26	3,324.01	15,332.14	/	/	/	/

八、新增业务进展是否与前期信息披露一致

本持续督导期间，保荐人通过查阅公司招股说明书、定期报告及其他信息披露文件，对公司高级管理人员进行访谈，基于前述核查程序，保荐人未发现公司存在新增业务。

九、募集资金的使用情况及是否合规

本持续督导期间，保荐人查阅了公司募集资金管理使用制度、募集资金专户银行对账单和募集资金使用明细账，并对大额募集资金支付进行凭证抽查，查阅募集资金使用信息披露文件和决策程序文件，实地查看募集资金投资项目现场，了解项目建设进度及资金使用进度，取得上市公司出具的募集资金使用情况报告，对公司高级管理人员进行访谈。

基于前述核查程序，保荐人认为：本持续督导期间，公司已建立募集资金管理制度并予以执行，募集资金使用已履行了必要的决策程序和信息披露程序，募集资金进度与原计划基本一致，基于前述检查未发现违规使用募集资金的情形。

十、控股股东、实际控制人、董事和高级管理人员的持股、质押、冻结及减持情况

本持续督导期间，公司控股股东、实际控制人、董事和高级管理人员的持股数量未发生变化，且不存在质押、冻结及减持情况。

十一、保荐人认为应当发表意见的其他事项

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人未发现应当发表意见的其他事项。

（以下无正文）

（本页无正文，为《中信证券股份有限公司关于苏州赛分科技股份有限公司 2026 年半年度持续督导跟踪报告》之签署页）

保荐代表人：

刘拓

刘拓

孙彦雄

孙彦雄

